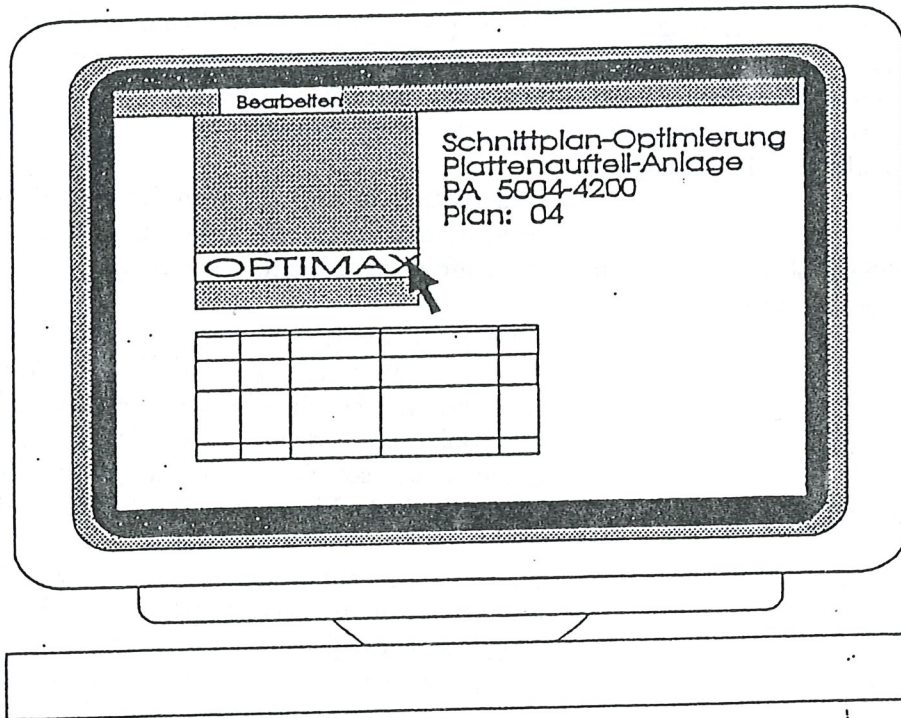


# OPTIMAX

## Schnittplanoptimierung



### Punkt für Punkt zu Ihrem Vorteil:

- ⊗ Optimale Ausnutzung des Plattenmaterials
- ⊗ Zeitersparnis
- ⊗ SAA - Standard Bedieneroberfläche
- ⊗ Plattenverwaltung mit Bestandsführung
- ⊗ Kopfschnitte, Minikopfschnitte, Zwischenschnitte
- ⊗ Etikettierung
- ⊗ Zeitwirtschaft

# Schnittplan-Optimierungsprogramm

## "OPTIMAX "

### zum Einsatz an SCHEER Plattenaufteil-Anlagen

---

Mit dem neuen Programm " OPTIMAX " wird ein minimaler Verschnitt unter Beachtung der technischen Parameter von SCHEER Plattenaufteil-Anlagen erzielt. Das bedeutet im Vergleich zur manuellen Ermittlung der Schnittpläne eine wesentliche Einsparung an Material und Zeit.

Für eine Optimierung müßten folgende Daten vom Benutzer zur Verfügung gestellt werden:

#### 1. benötigte Bauteile:

- Bezeichnung
- Abmessung (Länge, Breite)
- benötigte Menge
- Angabe, ob Maserung oder Struktur zu beachten ist.

#### 2. vorhandene Platten:

- Bezeichnung
- Abmessung (Länge, Breite)
- verfügbare Menge
- Preis

#### 3. Parameter:

- Anschnitt an allen vier Seiten
- Sägeblattstärke
- stückzahlgenaue Produktion oder Mengentoleranzen gegenüber der Sollmenge
- Definition der Komplexität der Schnittpläne

Selbstverständlich können die oben bezeichneten Eingabedaten abgespeichert und beliebig oft wiederverwendet werden.

Nach erfolgter Optimierung erhält der Benutzer am Bildschirm bzw. Drucker folgende Informationen:

- den Bedarf an Platten
- den Verschnittprozentsatz
- die Materialkosten
- eine grafische Darstellung aller Schnittpläne mit Angabe der Schnittkoordinaten, so daß die Platten an der Aufteil-Anlage zügig aufgeteilt werden können.

Es ist möglich, die Ergebnisse und die Schnittpläne an einem grafikfähigen Bildschirm anzuschauen. Die Schnittpläne können auch verändert werden, so daß beispielweise freie Flächen mit Beifütterteilen belegt werden.

Des weiteren können Etiketten für jedes Bauteil ausgedruckt werden. Die Etiketten werden in der Reihenfolge der Schnittpläne erzeugt.

Speziell für Betriebe des Innenausbaus, die nach einer Holzliste arbeiten, wurde ein Modul realisiert, welches die Eingabe unterschiedlicher Materialarten erlaubt. Es laufen dann automatisch so viele Optimierungen ab, wie unterschiedliche Materialarten vorhanden sind.

Serienfertiger, beispielsweise aus der Möbelindustrie, wo immer wiederkehrende Produktionsprogramme lediglich mit verschiedenen Stückzahlen produziert werden, können Stücklisten anlegen, so daß durch Eingabe einer gewünschten Produktionsmenge eine Auflösung der Stückliste erfolgt und die zu sägenden Bauteile in die Optimierung übertragen werden.

#### Vorteile bei Verwendung von " OPTIMAX "

- besserer Ausnutzungsgrad des Plattenmaterials als bei manueller Aufteilung. Vor allem, wenn sehr viele unterschiedliche Teile zu sägen bzw. zuzuschneiden sind, ist eine einigermaßen gute manuelle Aufteilung wegen der vielen Kombinationsmöglichkeiten zeitlich kaum durchführbar.

- Zeitvorteil gegenüber der manuellen Aufteilung

Besonders wenn die Aufteilung von Maschinenbedienern gemacht wird, sind Stillstandzeiten der Anlage zu berücksichtigen. Demgegenüber dauert eine vom Rechner durchgeführte Optimierung selten länger als 2 min.



**C.F. SCHEER & CIE** GMBH **STUTTGART-FEUERBACH**

POSTFACH 30 10 20 · 70450 STUTTGART · TELEFON 0 (07 11) 87 81-0 · TELEX 7 22 953 · TELEFAX (07 11) 87 81-282