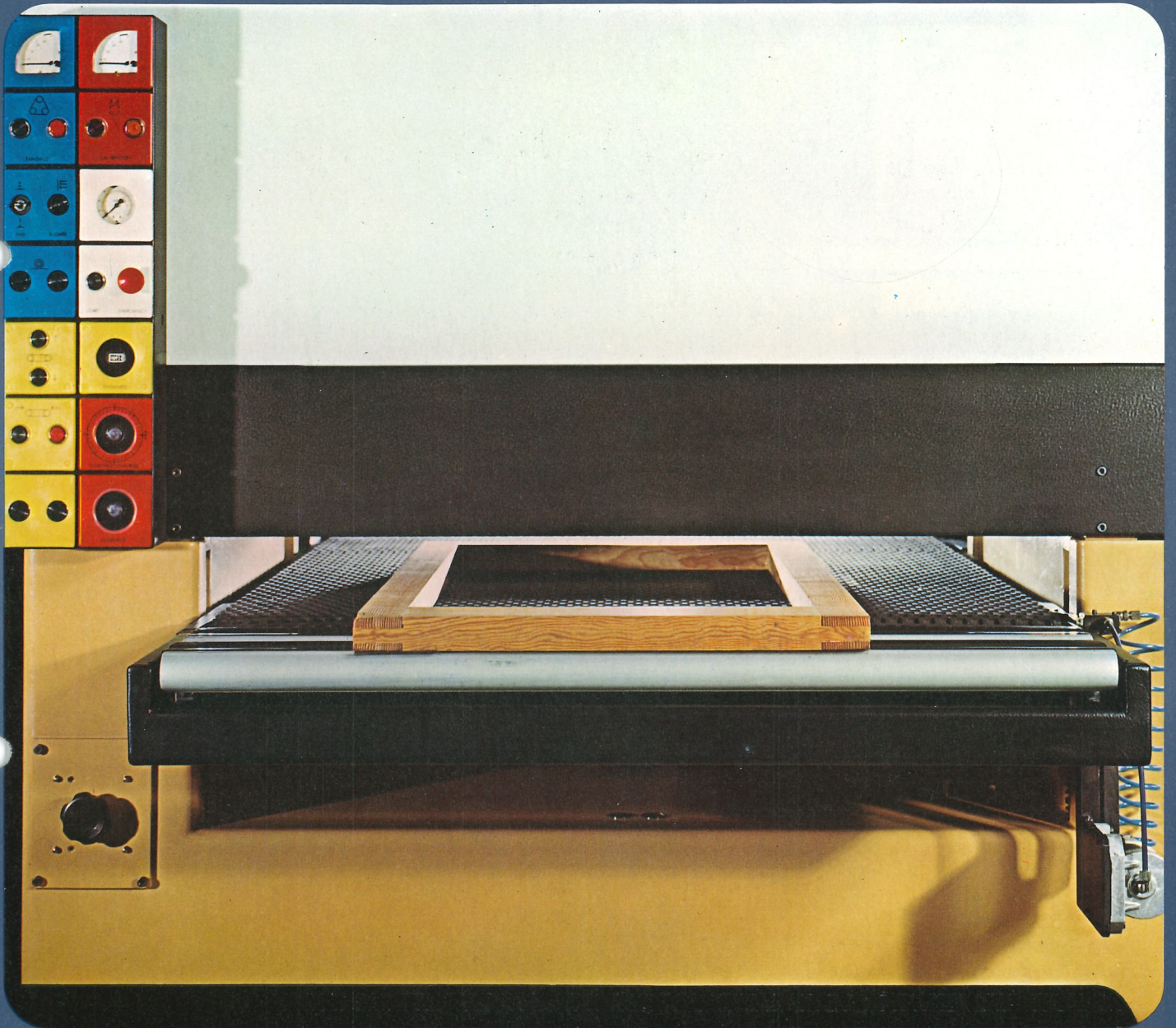
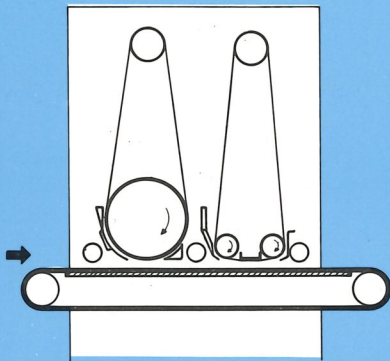


# CL110

# KALIBRIER- UND FEINSCHLIFFAUTOMAT



# VIELSEITIGKEIT DES EINSATZES

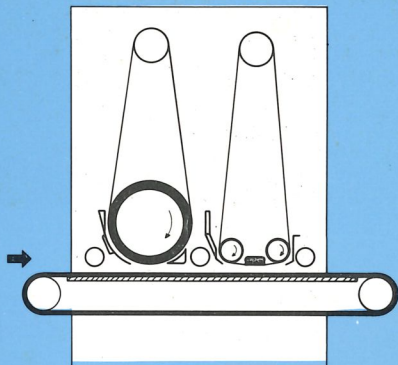


## CL110: vielseitige Einsatzmöglichkeiten zum Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz, Furnier, Rahmen und Spanplatten.

In der Grundausführung bearbeitet die CL110 Massivholz, furnierte Platten, Spanplatten und Rahmen.

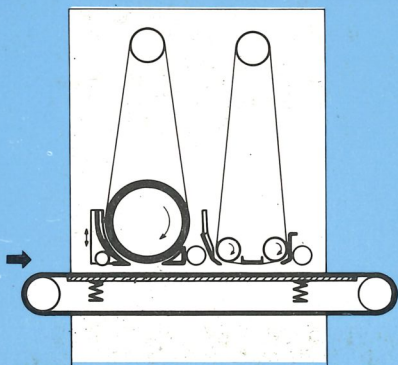
Grundmaschine:

- Kalibrieraggregat mit Stahlwalze
- ein Feinschliffaggregat, mit Schleifschuhen (weicher, und harter Filz), dessen Einsatz mit der Vorschubgeschwindigkeit gekoppelt ist
- automatische Zentriervorrichtung des Vorschubteppichs.



## CL110: zum Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz, Furnierplatten, Rahmen, Spanplatten und Wabenplatten.

Um ausser dem Vollmaterial, den Furnierplatten, den Rahmen, den Spanplatten auch Wabenplatten schleifen zu können, wird die Maschine CL110 mit einem aufblasbaren Schleifschuh geliefert, dessen Elastizität es gestattet, auch Oberflächen mit Unebenheiten unter gleichförmigem Druck bearbeiten zu können.



## CL110: um Stärkedifferenzen innerhalb eines Plattenstapfels beim Vor- und Feinschliff auszugleichen.

Um eine Reihe von Platten mit geringen Stärkenunterschieden gleichförmig schleifen zu können, wird dieses Modell - auf Wunsch - mit einem Floatingtisch ausgerüstet, welcher diese Differenzen ausgleicht.

Dabei kann beim Vorschleifen, durch Einregelung des vorderen Druckbalkens, die gewünschte Materialabtragung eingestellt werden.

# CL110 KALIBRIER- UND FEINSchLIFFAUTOMAT

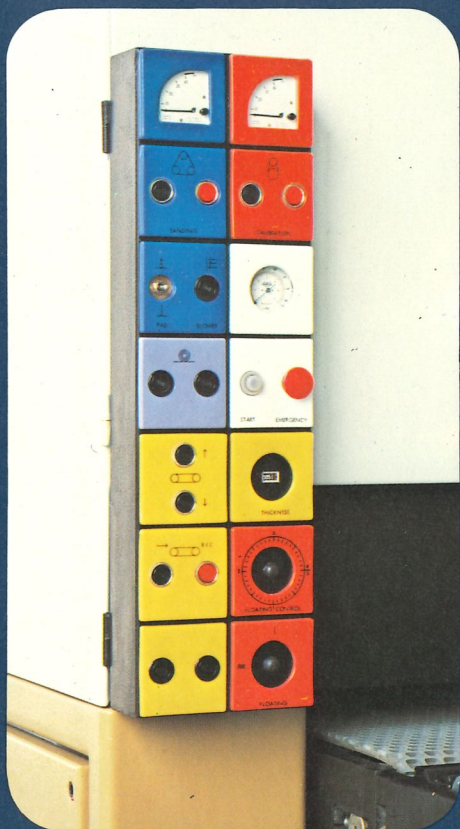


## CL110 Kalibrier- und Feinschliffautomat.

Äusserst vielseitig und einfach in der Bedienung ist der CL110 - Kalibrier- und Feinschliffautomat die ideale Maschine für den Handwerksbetrieb und ebenso den kleinen/mittleren Industriebetrieb. Im Besonderen eignet sich der Schleifautomat für die Bearbeitung von Rohmaterial, Massivholz, furniertem Material, Spanplatten und Wabenplatten. Der Automat kann ebenfalls zum Polyester-Lackschliff eingesetzt werden.

Der Kalibrier- und Feinschliffautomat CL110 besitzt ein Design, Ergebnis eingehender ergonomischer Studien, das sich durch eine rationelle Linienführung, ohne Vorsprünge, und eine perfekte Farbharmonie in die Arbeitsumgebung eingliedert.

# EINFACH IN DER BETRIEBUNG

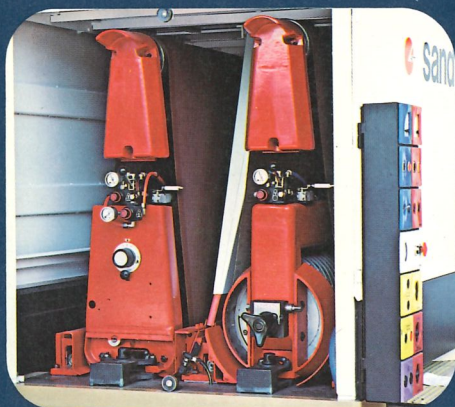


## Praktische Kommandoinstrumente.

Die einzelnen Steuerelemente der Schalttafel sind verschiedenfarbig nach Gruppenzugehörigkeit. Sie gestatten somit das sofortige Auffinden sowie eine Sichtkontrolle der einzelnen Steuer- und Regelvorrichtungen.

Desweiteren ist die CL110 serienmäßig ausgerüstet mit:

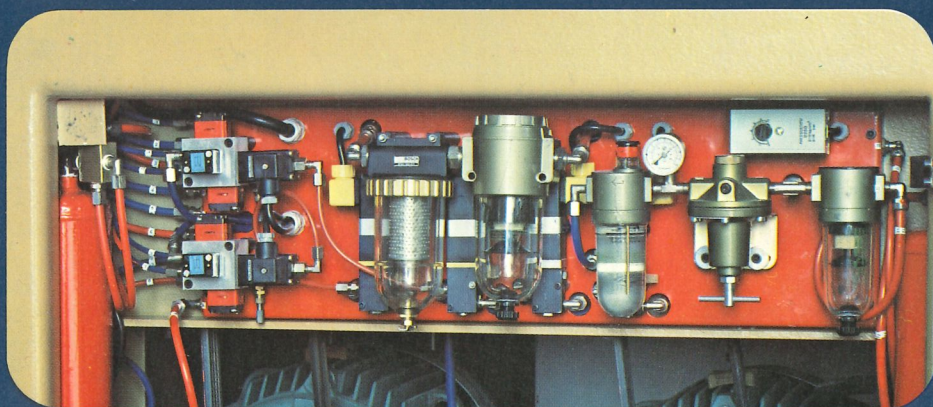
- einer numerischen Dezimalanzeige für die einfache und sichere Einstellung der motorischen Arbeitstischhöhe und somit der Werkstückstärke
- ein Manometer für eine kontinuierliche Kontrolle des Betriebsdrucks
- Amperemeter ermöglichen die Kontrolle der Stromaufnahme und damit auch die Kontrolle über die Schleifbandabnutzung.



## Einfach in der Einstellung.

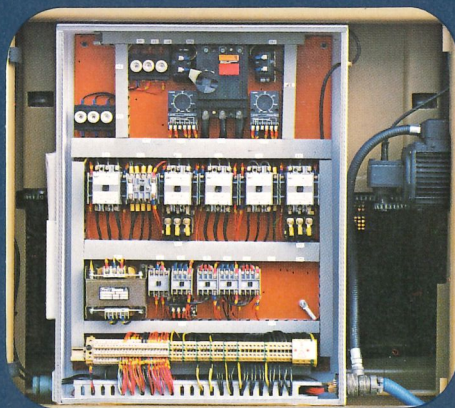
Das Einstellen der Aggregate wurde in der CL110, wie folgt, vereinfacht:

- Manometer, welche den Arbeitsdruck und somit die Schleifbandspannung ständig anzeigen
- Besonders rationell und praktisch angeordnete Einstellorgane mit Teilstrichskala zur Einregelung der Kalibrierwalze sowie des Schleifschuhs
- eigens entworfene Bandführungen, welche mit einem einfachen Sperrmechanismus die Aggregate blockieren und dadurch den Schleifbandwechsel zeitsparend und einfach gestalten.



## Vielseitiger.

Das Konstruktionsprinzip nach dem Baukastensystem (Modul Kalibrieraggregat, Modul Feinschliffaggregat, Modul Pneumatiksteuerplatte usw.) auf einer präzisen Grundbasis ermöglicht die Zusammenstellungen einer Maschine nach den spezifischen Erfordernissen des Einsatzes. Für den Benutzer bedeutet dies schnelles und leichtes Einrichten für die verschiedensten Schleifaufgaben.



## Sicherer.

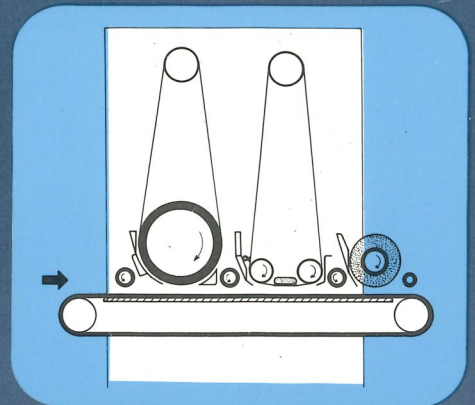
Die CL110 besitzt ein Schutzrelais für die Elektromotoren des Kalibrier- und Feinschliffaggregates gegen Überlastung oder fehlerhafte Bedienung seitens des Personals.

Die CL110 besitzt weiters noch eine Sicherheitsvorrichtung, wodurch die Pneumatikbremsen automatisch eingreifen, falls der Betriebsdruck unzulässige Werte aufweist oder die Schleifbänder aus den Führungen laufen und deshalb reißen könnten.

### CL110: um lackierte Oberflächen zu schleifen.

Mit der CL110 ist es ebenfalls möglich, lackierte Oberflächen zu schleifen. Auf Wunsch kann die Maschine dafür mit nachstehenden Zusatzausrüstungen versehen werden:

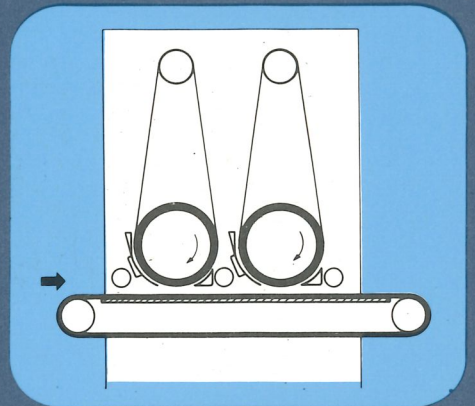
- Feinschliffaggregat mit zwei Schleifbandgeschwindigkeiten zur Auswahl der günstigsten Schnittgeschwindigkeit für die Bearbeitung der Lackoberfläche
- Ein aufblasbarer Schleifschuh für Wabenplatten
- eine elektronische Programmierereinrichtung für das präzise Eingreifen des Schleifschuhes
- motorisch angetriebene Druckrollen für einen konstanten und gleichmässigen Werkstückvorschub
- eine Satinierwalze (Scotch-Brite) am Maschinenausgang für die Hochglanzpolitur der Lackoberfläche
- Abblasvorrichtung zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder; dies bedingt eine längere Standzeit der Bänder.



### CC110: zum Kalibrieren von Massivhölzern und Rohholz wenn grosser Materialabtrag verlangt wird.

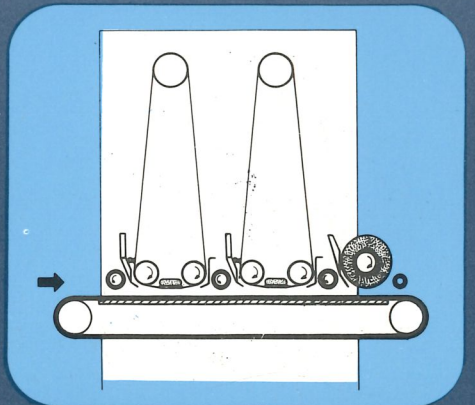
Für diese Bearbeitung wird das Feinschliffaggregat der Grundausführung durch ein Kalibrieraggregat ersetzt.

Beide vorgenannten Gruppen haben eine gummibeschichtete Walze in verschiedener Härte, damit das erste Aggregat mit (Gummibeschichtung von über 85° Sh Härte) eine höhere Abnahme als das zweite Aggregat mit 65° Sh Härte ermöglicht.



### LL110: zum Schleifen nicht kalibrierter Wabenplatten (unbearbeitet oder lackiert)

Mit der LL110 wird eine besonders sorgfältige Oberflächenbearbeitung bei Vollmaterial und Furnieren erreicht, das Kalibrieraggregat wird durch ein Feinschliffaggregat mit Schleifschuh ersetzt - Das Eingreifen des Schleifschuhes wird elektromechanisch und mit höchster Präzision gesteuert - Auch bei Bearbeitung von Lackoberflächen liefert die LL110 durch besondere Vorrichtungen (aufblasbarer Schleifschuh, Satinierwalze, grössere Motorleistung, Abblaseeinrichtung, Elektro-Schleifschuhsteuerung), eine besonders sorgfältige Oberflächenbearbeitung.



# SPITZENTECHNOLOGIE FÜR VERLÄSSLICHES ARBEITEN

## Kalibrieraggregat.

Für eine bessere Kühlung der Scheibbänder und um eine höhere Standzeit zu garantieren kann die Kalibrierwalze mit einer schräggerippten Gummibeschichtung versehen werden.

## Feinschliffaggregat.

Die CL110 erfüllt die verschiedensten Schleifanforderungen durch den Einsatz des für den Einzelfall geeignetsten Schleifschuhes (eines harten und eines weichen), so dass jeder Holztyp (massiv oder furniert) perfekt geschliffen werden kann. Gleichzeitig wird das Abrunden der Furnierkanten (beim Einsatz und Abheben des Schleifschuhes) durch eine automatische Kontrollvorrichtung verhindert.

## Zentrierung des Vorschubteppichs.

Die Zentrierung des Vorschubteppichs erfolgt automatisch, ohne Eingreifen oder Kontrolle durch den Bedienungsmann.

## Arbeitstischeinstellung.

Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt elektrisch. Feineinstellung erfolgt durch ein Handrad. Die Dezimalablesung wird auf eine numerische Anzeige übertragen.

## Floatingtisch.

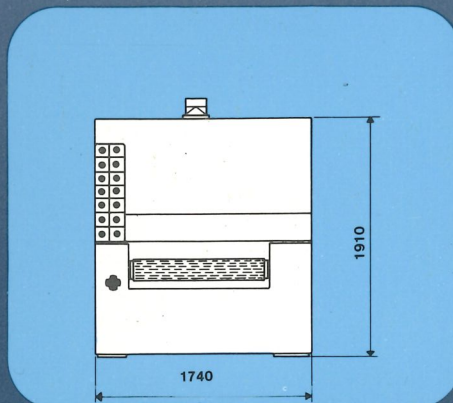
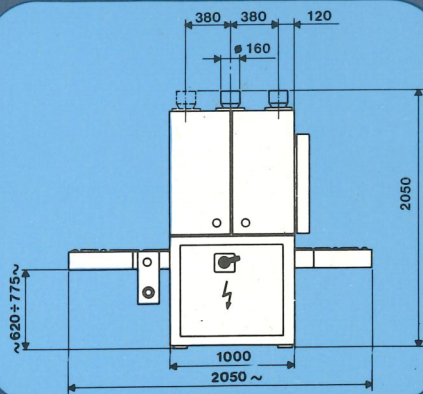
Um eine Anzahl zueinander leicht differierender Arbeitsstücke oder eine Anzahl Platten mit geringen Dickenunterschieden bearbeiten zu können, ohne dass der Bedienungsmann deshalb die Maschineneinstellung ändern muss, wird die CL110 Maschine auf Verlangen mit einem Floatingtisch versehen.

## Vakuumeinrichtung.

Um kurze oder lackierte Werkstücke bearbeiten zu können und den Vorschub unter kontinuierlichem Druck auf den Vorschubteppich sicherzustellen, kann auf Verlangen eine Vakuumeinrichtung geliefert werden.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen.

Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



## Technische Daten.

Arbeitsbreite	1100 mm
Maximale Arbeitshöhe	160 mm
Bandabmessung	2150x1115 mm
Bandgeschwindigkeit des Kalibrieraggregates	22 m/Sek.
Bandgeschwindigkeit des Feinschliffaggregates	20 m/Sek.
Motor des Kalibrieraggregates	15 KW (20 PS)
Motor des Feinschliffaggregates	11 KW (15 PS)
Tischhubmotor	0,4 KW (0,5 PS)
Vorschubmotor	1,1 KW (1,5 PS)
Vorschubgeschwindigkeit mit stufenlosem Getriebemotor	4,5-23 m/Min.
Erforderlicher Betriebsdruck	6 atm
Luftverbrauch	200 NI/Min.
Abgesaugte Luftmenge pro Absaughaube	2000 m <sup>3</sup> /h
Gewicht	ca. 2800 kg
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe)	1740x2050x2050

## Sonderzubehör:

- Motorstärken für Kalibrieraggregat bis 25,8 KW (35 PS)
- Motorstärken für Feinschliffaggregat bis 18,5 KW (25 PS)
- Motor 2 Geschwindigkeiten für Kalibrier- und Feinschliffaggregat
- Motor IP 54 geschützt
- Abblas- und Reinigungsvorrichtung für Bänder 1. u. 2. Aggregat (Verbrauch pro Aggregat 580 NI/Min.)
- Floatingtisch
- Aufblasbarer Schleifschuh
- Vakuumeinrichtung
- Satinierwalze (Scotch-Brite)
- Bürstenwalze
- Motorisierte Druckrollen
- Geteilter Druckbalken
- Elektronische Schleifschuhsteuerung
- Doppelrolleneinlauf für lange Stücke
- Vorschubgetriebemotor 2 PS
- Elektrische Anlage 60 Hz
- Kalibrierwalze mit schräggerippter Gummibeschichtung