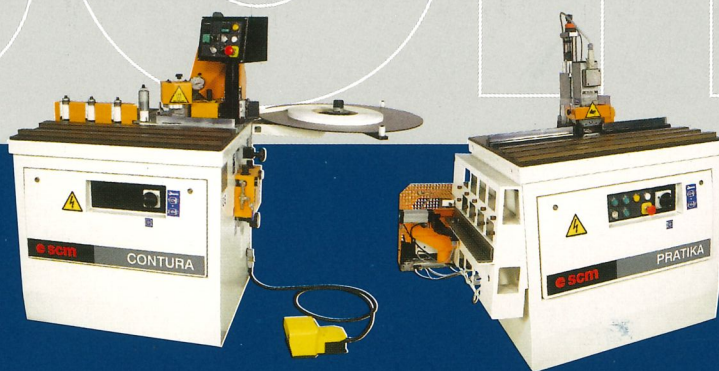


# SCM

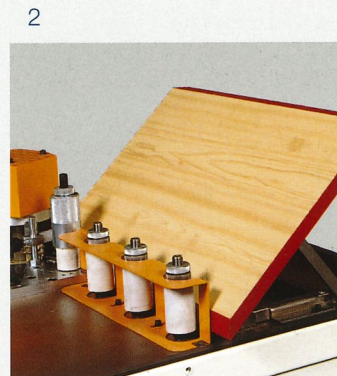
Semi-automatic edge bander  
and trimmer machines  
Plaqueuses et affleureuses  
semi-automatiques



## Contura - Pratika



# Contura



1  
**Automatic panel feeding device**

For an increased productivity when working on straight edges.

**Groupe de avancement automatique**

Permet d'augmenter la productivité pour l'usinage avec chant droit.

2  
**Tiltable work table**

For edging panels with profiles angled up to 45°.

**Table d'usinage inclinable**

Pour plaquer panneaux avec profils inclinés jusqu'à 45°.

**Semi-automatic edge bander for straight, round and shaped panels**  
**Plaqueuse de chants semi-automatique pour panneaux droits, ronds et moulures**

## Contura

Manual edge bander with hot-melt glue.

Quick and easy to reset: no adjustments when changing edge thickness. A wide range of options to suit your specific requirements (also for edge banding with 3 mm rolls).

Standard features include:

- automatic loading of strip edging
- variable speed motor for feed speed adjustment
- optimum gluing due to continuous circulation of glue.

## Contura

Plaqueuse de chant manuelle à colle thermofusible.

Changement d'usinage extrêmement facile car l'épaisseur du chant peut être modifiée sans aucun réglage.

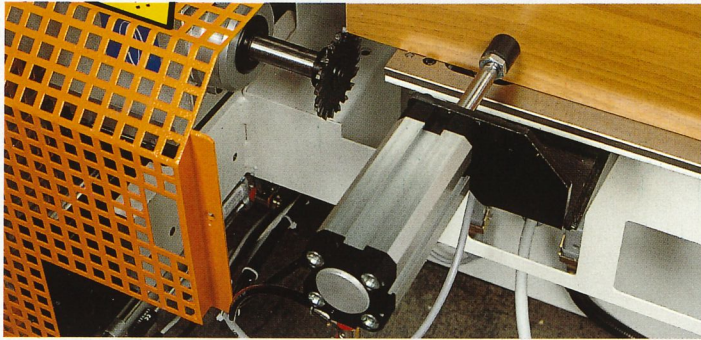
Elle permet aussi d'usiner des chants en rouleaux de 3 mm.

Principales caractéristiques standards:

- chargement automatique des chants en bandes
- variateur pour le réglage de la vitesse d'avancement
- encollage optimal grâce au recyclage continu de la colle dans le bac.



# Pratika



## End trimming unit

For completing the machining process on straight panels with right angled edging. Used to make straight, angled or radial end trims. Ensures good edge trimming and cuts down panel turn-around time between edging and trimming operations.

## Groupe de coupe en bout

Employé pour compléter la finition d'usinage sur les panneaux droits pour le placage des chants avec angle droit. Utilisable pour coupes en bout droits ou coupes en bout inclinés ou arrondis. Il assure une bonne tenue et réduit les temps de reprise du panneau entre le placage et l'affleutage des chants.

Semi-automatic trimmer for straight, round and shaped panels  
Affleureuse semi-automatique pour panneaux droits,  
ronds et moulures



## Pratika

It can trim wooden edges, solid wood, melamine, PVC and ABS edges on straight and soft-formed panels, on squared and curved panels with internal and external radius. Apposite selection devices and the installed groups versatility allow a separate trim management: either on the top surface, or on the bottom surface, or on both panel sides at the same time.

## Pratika

Peut affleurer chants en bois, placages, mélamines, chants en PVC et ABS sur profils droits et soft-formés, sur panneaux équarris et courbes avec rayons internes ou externes. Les dispositifs de sélection et la versatilité des groupes installés permettent de gérer de façon différenciée l'affleutage seulement sur la partie supérieure, seulement sur la partie inférieure, ou sur les deux surfaces du panneau.



0000556169B

## Contura

### Technical features - Caractéristiques techniques

Min. and max. edge thickness	Epaisseur min. et max. du chant	mm 0,5 - 3,0
Min. and max. edge height	Hauteur min. et max. du chant	mm 15-63
Rolled edges height with shear device:	Hauteur des chants en rouleau avec massicot:	
thickness 0,5 - 1,0	épaisseur 0,5 - 1,0	mm 60
thickness 0,5 - 2,5	épaisseur 0,5 - 2,5	mm 50
thickness 0,5 - 3	épaisseur 0,5 - 3	mm 45
Min. and max. panel thickness	Epaisseur min. et max. du panneau	mm 12 - 60
Min. panels width	Largeur min. des panneaux	mm 50
Min. panels length	Longueur min. des panneaux	mm 230
Min. internal radius (concave) thickness 0,5 - 1,0mm	Rayon intérieur min. avec épaisseur chant (surface concave) 0,5 - 1,0mm	mm 30
Min. external radius (concave) thickness 0,5 - 1,0mm	Rayon extérieur min. avec épaisseur chant (surface concave) 0,5 - 1,0mm	mm 5
Feed speed	Vitesse d'avancement	m/min 2 - 10
Installed power	Puissance installé	KW 4
Operating compressed air	Air comprimé de service	bar 6
Roll-holder plate diameter	Diamètre plateau porte-rouleaux	mm 600
Voltage	Voltage	V 380/50 Hz
Weight	Poids	Kg 250
Length	Longueur	mm 1100
Width	Largeur	mm 1000
Worktable	Table d'usinage	mm 850
Total height	Hauteur totale	mm 1400

## Contura - Pratika

### Pratika

#### Technical features - Caractéristiques techniques

Min. and max. edge thickness	Epaisseur min. et max. du chant	mm 0,5 - 3,0
Min. and max. panel thickness	Epaisseur min. et max. du panneau	
for radius cutting	pour fraisages des rayons	mm 16-60
for chamfer cutting	pour chanfreiner	mm 12-60
Min. panel width	Largeur min. des panneaux	mm 50
Min. panel length	Longueur min. des panneaux	mm 230
Min. internal radius (concave) thickness 0,5 - 1,0mm	Rayon intérieur min. avec épaisseur chant (surface concave) 0,5 - 1,0mm	mm 30
Min. external radius (concave) thickness 0,5 - 1,0mm	Rayon extérieur min. avec épaisseur chant (surface concave) 0,5 - 1,0mm	mm 5
Feed speed	Vitesse d'avancement	m/min 2 - 10
Installed power	Puissance installé	KW 1,2
Operating compressed air	Air comprimé de service	bar 6
Max. cutter diameter	Diamètre max. des fraises	mm 70
Motor power	Puissance du moteur	KW 0,51
Voltage	Voltage	V 380/50 Hz
Weight	Poids	Kg 180
Standard length	Longueur standard	mm 1100
Width	Largeur	mm 1000
Worktable	Table d'usinage	mm 850
Total height	Hauteur totale	mm 1400

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société de réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis.

