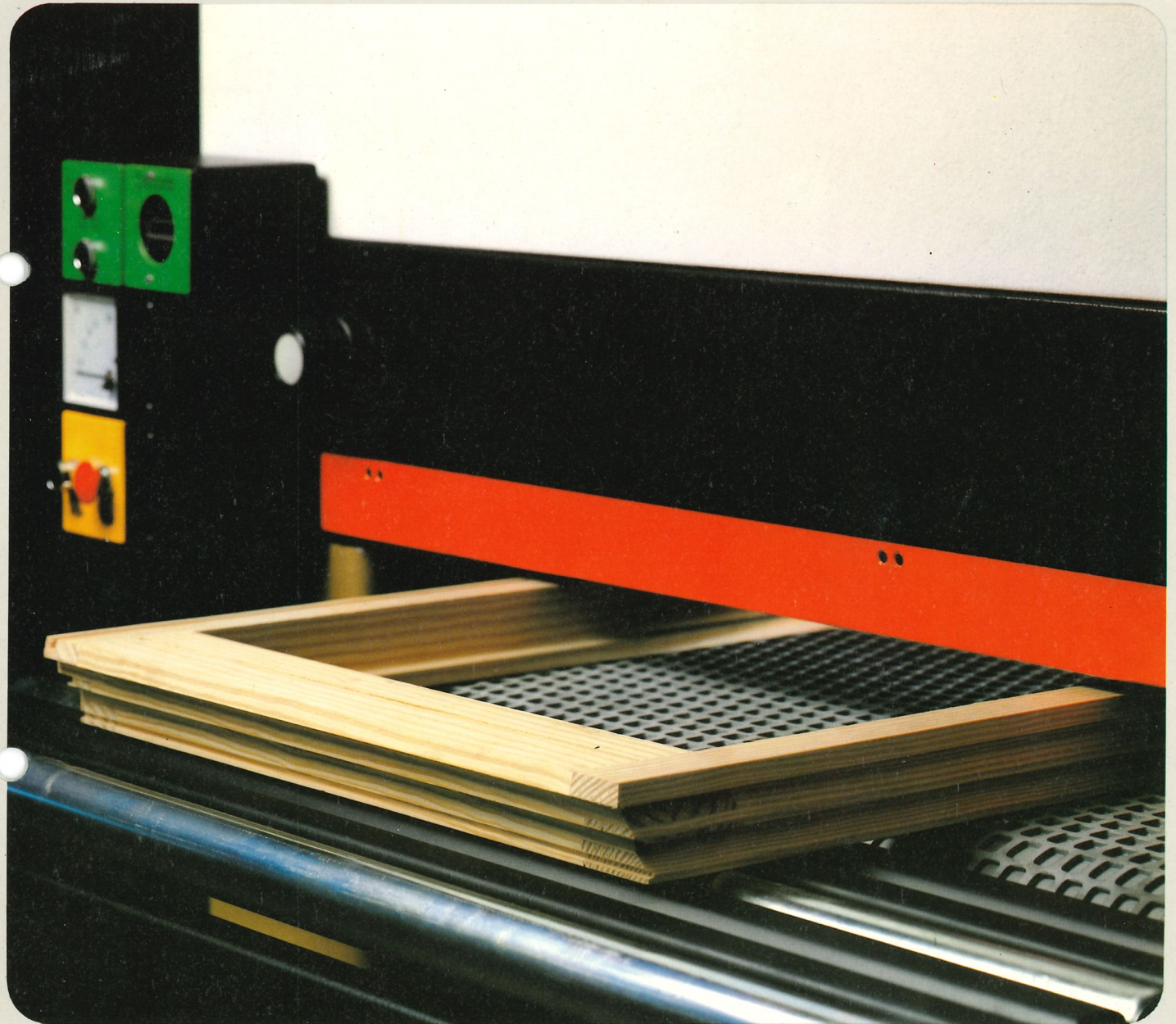


CS110

KONTAKT- UND FEINSCHLIFFAUTOMAT



CS110

HOHE OBERFLÄCHENGÜTE MIT EINER EINFACHEN UND VIELSEITIGEN MASCHINE

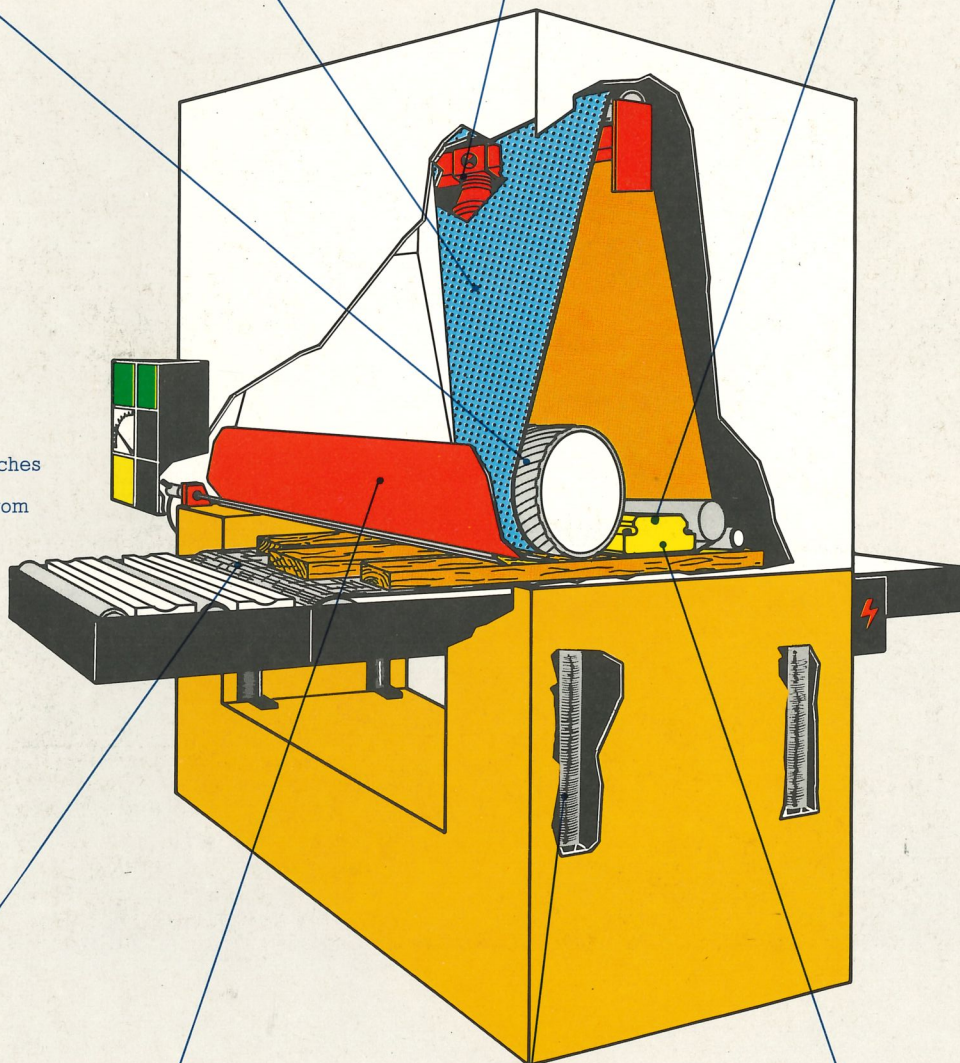
Kontaktwalze mit großem Durchmesser (220 mm) und schräggerippter harter Gummibesichtung.

Große Schleifbandabmessung (2300x1115 mm) für bessere Oberflächengüte und lange Standzeit.

Schleifbandspannrolle mit automatischer Zentriervorrichtung.

Automatisch und synchron mit der Vorschubgeschwindigkeit gesteuerter Schleifschuh.

Schnelles und einfaches Umstellen der Bearbeitungsarten vom Schaltpult aus.



Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit von 4-23 m/Min.

Elastischer vorderer Druckbalken für gleichmäßigen Werkstückandruck.

Arbeitstisch auf vier Gewindespindeln gelagert und geführt, Garantie für präzise und verwindungsteife Führung.

Perfekter Feinschliffeffekt durch breiten (100 mm) Schleifschuh.

CS110

AUTOMATISCHER KONTAKT- UND FEINSCHLIFFAUTOMAT

Betriebe, die in der Hauptsache in kleinen und mittleren Serien verschiedene Bearbeitungsarten benötigen und dennoch auf eine hochwertige Oberflächengüte nicht verzichten können.

Das Modell CS110 ist ein universell einsetzbarer Schleifautomat für ebene Oberflächen. Vielseitigkeit und einfachste Bedienung verbinden sich bei diesem Automaten mit einem qualitativ hohen Leistungsangebot. Diese Vorzüge machen das Modell CS110 zur idealen Maschine für



CS110 EINFACH ZUVERLÄSSIG UND SICHER

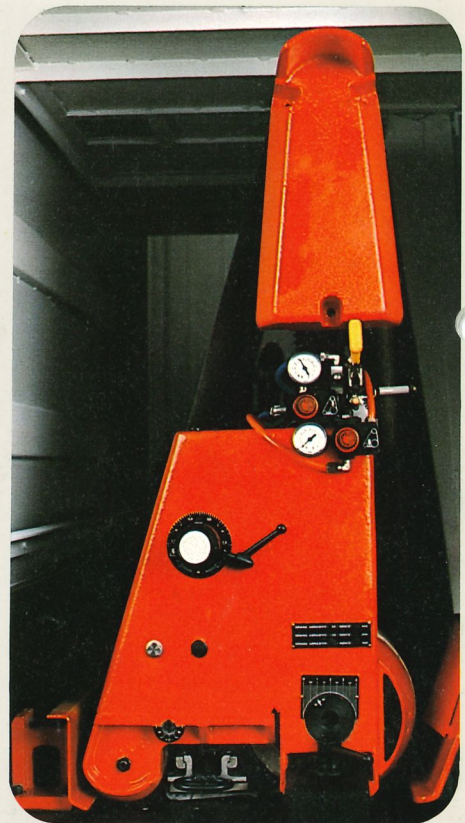
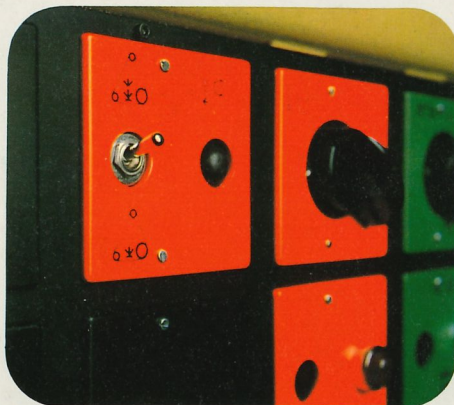
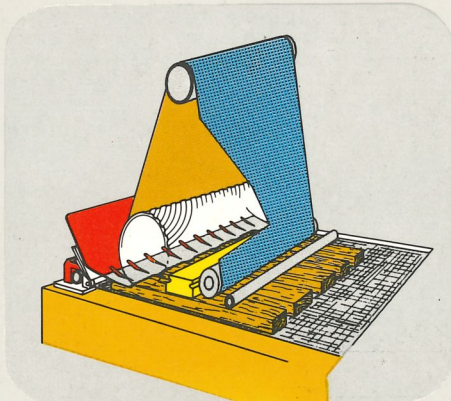
Zuverlässige Leistung bei allen Bearbeitungsarten

Der Schleifautomat Mod. CS110 bringt bei jeder Bearbeitungsart die volle Leistung. Der Arbeitstisch wird durch vier Gewindespindeln präzise und zuverlässig bei jeder Belastung geführt. Die Kontaktwalze hat einen Durchmesser von 220 mm. Der Schleifschuh wird pneumatisch, mit Anpassung des Arbeitsdruckes, gesteuert. Das besondere System der Spannrolle garantiert eine gleichmäßige Schleifbandspannung auch leicht konischer Bänder. Der vordere, elastische Druckbalken befindet sich in unmittelbarer Nähe der Kontaktwalze; das Schleifgut wird so mit gleichmäßigem Druck auf dem Vorschubteppich gehalten; es können Werkstücke bis zu 420 mm Länge einzeln bearbeitet werden; die Elastizität des Druckbalkens ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von Werkstücken mit leichten Stärkendifferenzen.

Einfache Einstellung und Bedienung

Die Umstellung von einer Bearbeitungsart auf die andere erfolgt vom Schaltpult aus. Der Schleifbandwechsel ist Sekundenarbeit. Die pneumatische Bandspannung kann über ein Druckmanometer kontrolliert und entsprechend dem Schleifbandtyp eingestellt werden.

Die motorische Verstellung der Tischhöhe erfolgt über einen Druckschalter am Schaltpult mit numerischer Maßablesung und Feineinstellung über Handrad. Die Schleifschuhsteuerung ist automatisch und läuft synchron mit der Vorschubgeschwindigkeit des Transportteppichs, eine Nachstellung ist nicht erforderlich.



Sicher wie alle SCM-Maschinen

Das Mod. CS110 wird entsprechend der Sicherheitsvorschriften der Bestimmungsländer ausgeführt. Serienmäßig ist die Maschine mit einer vorderen Not-Aus-Schaltleiste und automatischer Abbremsung des

Schleifaggregates versehen. Weitere Sicherheitseinrichtungen bewirken sofortigen Stillstand bei seitlichem Verlaufen des Schleifbandes, Bandbruch, Druckabfall der maschineninternen Pneumatikanlage und Überlastung der Motore.

Ein am Steuerpult befindliches Amperemeter ermöglicht die ständige Überwachung der Stromaufnahme und somit die Kontrolle der maximalen Leistungsausnutzung und Schleifbandabnutzung. Viele weitere Vorrichtungen (Hubbegrenzung des Tischhubs, Not-Aus-Schalter, absperrbarer Hauptschalter mit Sperre gegen Öffnen des Schaltschranks unter Strom) geben hohe Sicherheit für das Bedienungspersonal und gegen unsachgemäße Bedienung.

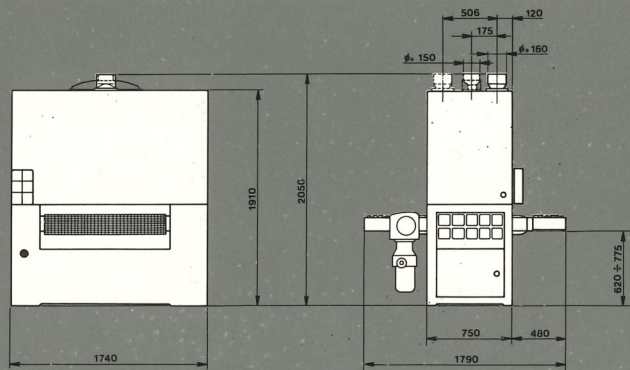
CS110

FÜR JEDE SCHLEIF- AUFGABE EINE LÖSUNG

Leistungsangebot Mod. CS110	Kalibrier- und Kontaktschliff		Feinschliff		Lackzweischliff	Kalibrier- u. Feinschliff gleichzeitig
	Massivholz Spanplatte Wabenplatte	Leisten mit leichten Stärken- differenzen	Platten (Vollmaterial) furniert	Wabenplatten furniert	Lackierte Platten	Massivholz Leisten
Elastischer, vorderer Druckschuh	Andruck in nächster Nähe des Arbeitsbereiches und Garantie des gleichmäßigen Kontaktes mit dem Vorschubteppich	Die Elastizität ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von Werkstücken mit leichten Stärken- differenzen	Bearbeitung von Teilen bis zu 420 mm Länge	Bearbeitung von Teilen bis zu 420 mm Länge		Garantiert perfekten Werkstückandruck auch kurzer Teile und Werkstücken mit leichten Stärken- differenzen
Kontaktwalze mit großem Durchmesser (220 mm)	Schwingungsfrei und verwindungssteif garantiert sie höchste Genauigkeit	Schwingungsfrei und verwindungssteif garantiert sie höchste Genauigkeit				Schwingungsfrei und besonders verwindungssteif schafft sie ideale Voraussetzung für beste Oberflächengüte in einem Arbeitsgang
Automatische, mit der Vorschubgeschwindigkeit synchron laufende Schleifschuhsteuerung			Garantiert einen gleichmäßigen Feinschliff ohne Rundscheifen der Werkstückkanten	Garantiert einen gleichmäßigen Feinschliff ohne Rundscheifen der Werkstückkanten	Garantiert ein gleichmäßiges Schleifbild ohne Durch- bzw. Rundscheifen der Werkstückkanten	
Schleifschuh mit breiter Auflagefläche und hartem Filzbelag			Die breite Kontaktzone garantiert eine hohe Oberflächengüte		Die breite Auflagefläche garantiert eine hohe Oberflächengüte	Die breite Kontaktzone garantiert eine hohe Oberflächengüte
Schleifschuh mit breiter Auflagefläche und weichem Filzbelag						
Elastischer Schleifschuh mit breiter Auflagefläche				Ermöglicht einen gleichmäßigen Feinschliff auch welliger Oberflächen mit hohem Finish	Ermöglicht einen gleichmäßigen Feinschliff auch welliger Oberflächen mit hohem Finish	
Stufenlos anpassbare Vorschubgeschwindigkeit des Transportbandes	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 4 : 6 m/Min	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 5 : 8 m/Min	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 10 : 12 m/Min	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 10 : 12 m/Min	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 12 : 16 m/Min	Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit: 4 : 8 m/Min
Motorisierte Druckrollen					Gleichmäßige Vorschubkraft für eine hohe Oberflächengüte	
Zwei Schleifbandgeschwindigkeiten 9 und 18 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 18 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 18 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 18 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 18 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 9 m/Sek	Arbeitsgeschwindigkeit: 18 m/Sek
Oszillierende Bandreinigungsvorrichtung im Bereich der größten Kernöffnung					Garantiert eine bessere Bandreinigung mit folglich höherer Schleifbandstandzeit und besserer Oberflächengüte	
Oszillierende Satinierwalze					Ergibt eine gleichmäßige Oberfläche der geschliffenen Werkstücke	

CS110

TECHNISCHE DATEN



Maximale Arbeitsbreite	1100 mm
Maximale Arbeitshöhe	160 mm
Schleifbandabmessung	2300x1115 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	18 m/Sek
Hauptmotor	14,7 kW (20 PS)
Motor Tischhöhenverstellung	0,4 kW (0,5 PS)
Vorschubmotor	0,7 kW (1 PS)
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar von	4,5 ÷ 23 m/Min
Erforderlicher Arbeitsluftdruck	6 atm
Luftverbrauch	100 nl/Min
Abgesaugte Luftmenge pro Absaughaube	2000 m ³ /h
Nettogewicht	c.a. 1870 Kg
Bruttogewicht mit Kistenverp.	c.a. 2270 Kg
Verpackungsabmessungen	2080x1850x2280 mm (8,77 m ³)

Serienmässiges Zubehör

Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 4,5 bis 23 mtr/Min.
 Automatische Einsatzsteuerung des Schleifschuhes synchronisiert mit der Vorschubgeschwindigkeit.
 Zwei Schleifschuhe, hart und weich
 Motorstärke 14,7 kW (20 PS)
 Kontaktwalze mit schräggerippter Gummibeschichtung ausgeführt.

Sonderzubehör

Schleifmotorverstärkung bis 22 kW (30 PS)
 Oszillierende Bandabstrahlvorrichtung.
 Elastischer Schleifschuh (aufblasbar) zum Schleifen von Wabenplatten, Bürstwalze, Satinierwalze fest oder oszillierend, motorischer Antrieb der Druckrollen.
 Vakuumschisch.
 2 Schleifbandgeschwindigkeiten.
 Automatische Vorschubteppichzentrierung.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.