

# CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

## ROUSTRONIC



| ROUSTRONIC                                  |                                  |           |
|---|----------------------------------|-----------|
| Laufänge X-Y-Achse bis zu                   | mm                               | 3200x1300 |
| Laufänge Z-Achse                            | mm                               | 400       |
| Leistung                                    | PS 10 bei UpM                    | 12000     |
| Arbeitsgeschwindigkeit im Schnelllauf       | m/Sek                            | 20        |
| Automatischer Werkzeugwechsel:              | bis zu 12 verschiedene Werkzeuge |           |
| Anzahl der parallel angeordneten Aggregate: | bis zu 4                         |           |
| Steuerung                                   | Num                              | 750       |

## ROUSTRONIC SUPER

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen           |                                  |
| Laufänge X-Y-Achse bis zu                   | mm 2500x1300                     |
| Laufänge Z-Achse                            | mm 320                           |
| Leistung                                    | PS 20 UpM 12000                  |
| Arbeitsgeschwindigkeit im Schnelllauf       | m/Sek 20                         |
| Automatischer Werkzeugwechsel:              | bis zu 12 verschiedene Werkzeuge |
| Anzahl der parallel angeordneten Aggregate: | bis zu 6                         |
| Steuerung                                   | Num 750                          |

## ROUSTRONIC SUPER



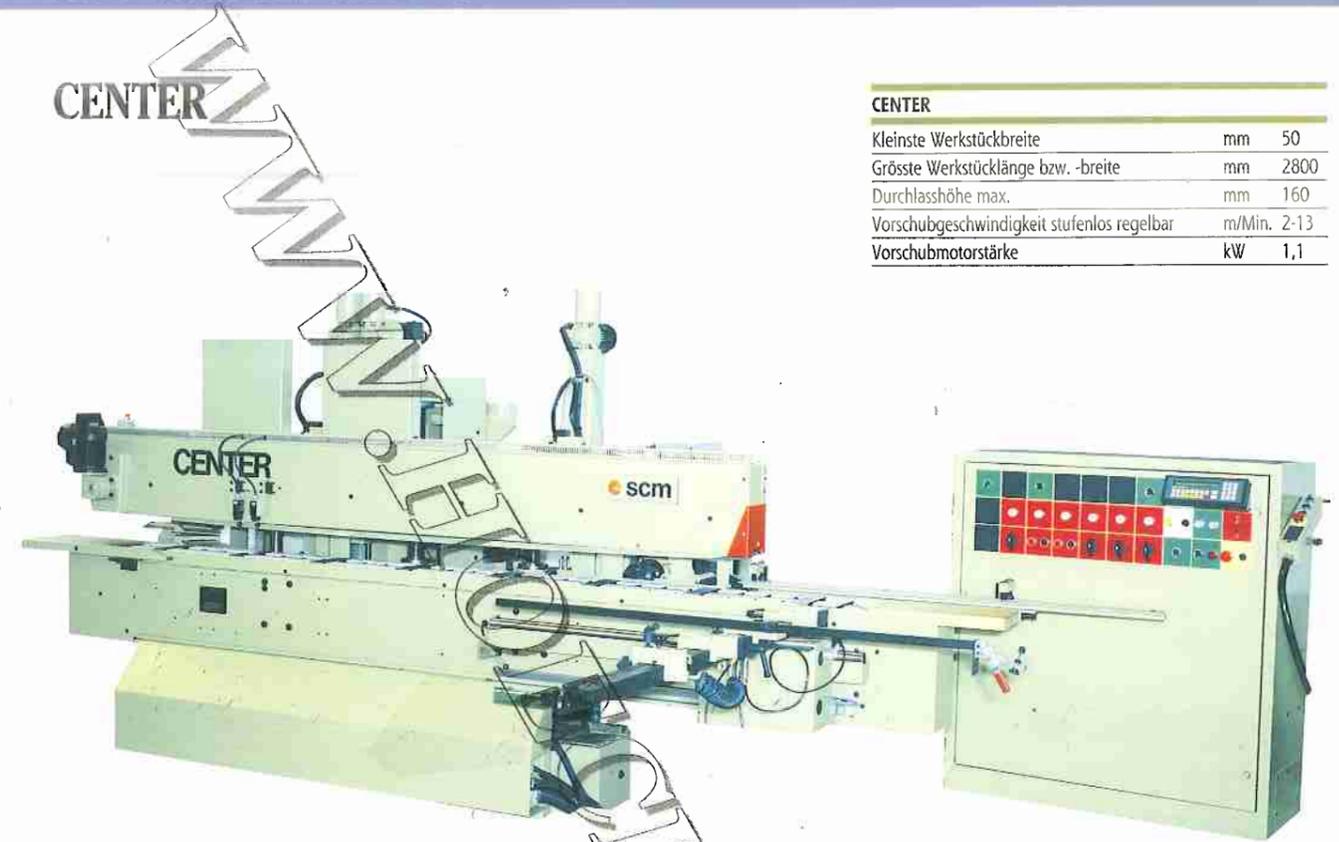
## ROUSTRONIC SUPER CU2 TILTING



| ROUSTRONIC SUPER CU2 TILTING             |                                  |           |
|--|----------------------------------|-----------|
| Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen        |                                  |           |
| Laufänge X-Y-Achse bis zu                | mm                               | 5000x2500 |
| Laufänge Z-Achse                         | mm                               | 400       |
| CN-gesteuerte Interpolation der 4. Achse |                                  | +/- 45°   |
| Leistung                                 | PS 10 UpM                        | 12000     |
| Arbeitsgeschwindigkeit im Schnelllauf    | m/Sek                            | 20        |
| Doppelter automatischer Werkzeugwechsel: | bis zu 12 verschiedene Werkzeuge |           |
| Steuerung                                | Num                              | 750       |

# AUTOMATISCHE FORMATBEARBEITUNGSMASCHINEN

## CENTER



| CENTER                                     |        |      |
|--|--------|------|
| Kleinste Werkstückbreite                   | mm     | 50   |
| Grösste Werkstücklänge bzw. -breite        | mm     | 2800 |
| Durchlasshöhe max.                         | mm     | 160  |
| Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar | m/Min. | 2-13 |
| Vorschubmotorstärke                        | kW     | 1,1  |

## D80K

|  |        |                |
|--|--------|----------------|
| Grösste Arbeitsbreite  | mm     | 3100 oder 2500 |
| Kleinste Arbeitsbreite einseitig                               | mm     | 75             |
| Kleinste Arbeitsbreite doppelseitig                            | mm     | 150            |
| Grösste Arbeitshöhe  | mm     | 180            |
| Grösster Durchgang zwischen Vorschubketten und Aggregatträgern | mm     | 200            |
| Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit                 | m/Min. | 3-18 und 5-30  |

## D80K



WWW.SCHNEIDERMANN.COM