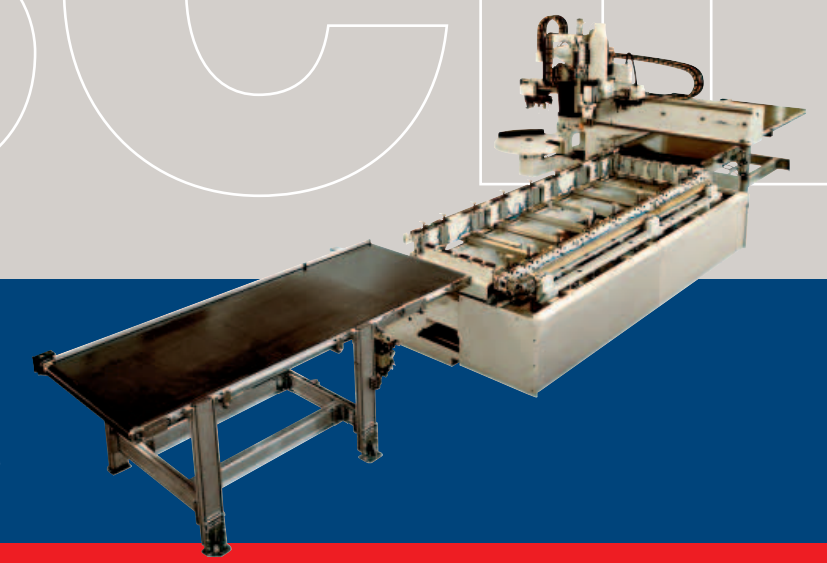




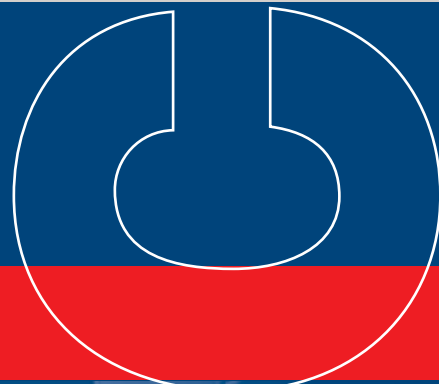
scm

inserire
codice
a barre



Centro di lavoro a CNC
per la squadratura di serramenti
CNC working centre
for door and window rebating

Electa NWT



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com

Tecnologia innovativa per la squadratura di serramenti
New technology for doors and windows rebating

Electa NWT

Azzeramento dei tempi di attrezzaggio grazie all'innovativo piano di lavoro PRT (bloccaggio con morsetti o ventose).

No set up times thanks to the new PRT worktable (component clamping with pneumatic clampers or suction cups).

Grande capacità produttiva ed elevata qualità di finitura grazie all'utilizzo di potenti elettromandri.

High productivity and high quality finish thanks to the use of powerful electro-spindles.



Esecuzione di forature-fresature per il montaggio della ferramenta.
Drilling/routing operations for hardware fitting.

Elevati standards di sicurezza ed ergonomicità grazie al concetto di lavorazione a flusso.

One-pass concept means high operator security and high ergonomic.

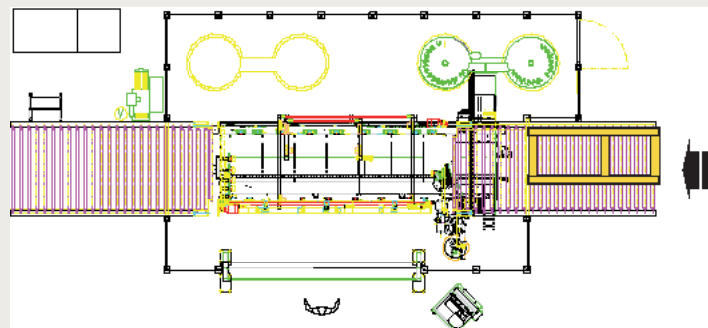
Electa NWT. Squadratura veloce, precisa e sicura di finestre, scuroni, portefinestre, persiane, portoncini.

Electa NWT. Fast and rapid rebating of windows, blinds, balcony window, shutters, front doors.

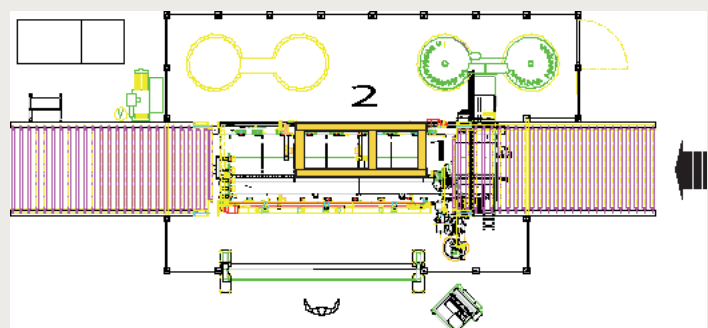


Le fasi di lavoro Working cycle

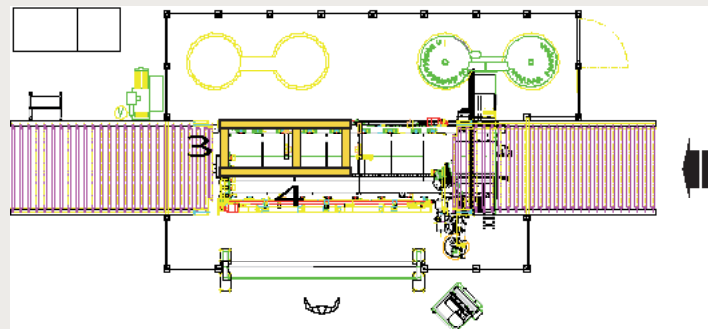
Fase 1: Introduzione pezzo
Step1: Component in feed



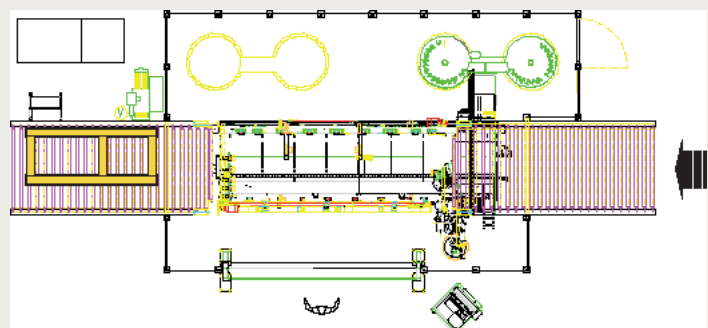
Fase 2: Bloccaggio e lavorazione lati 1 e 2
Step 2: Component clamping and machining of sides 1 and 2



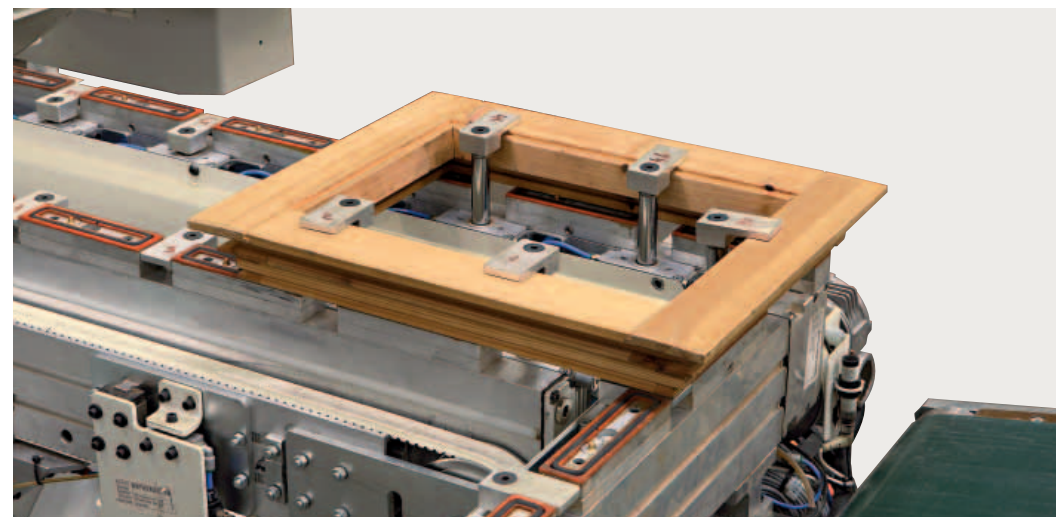
Fase 3: Riposizionamento, bloccaggio e lavorazione lati 3 e 4
Step 2: Repositioning, clamping and machining of sides 3 and 4



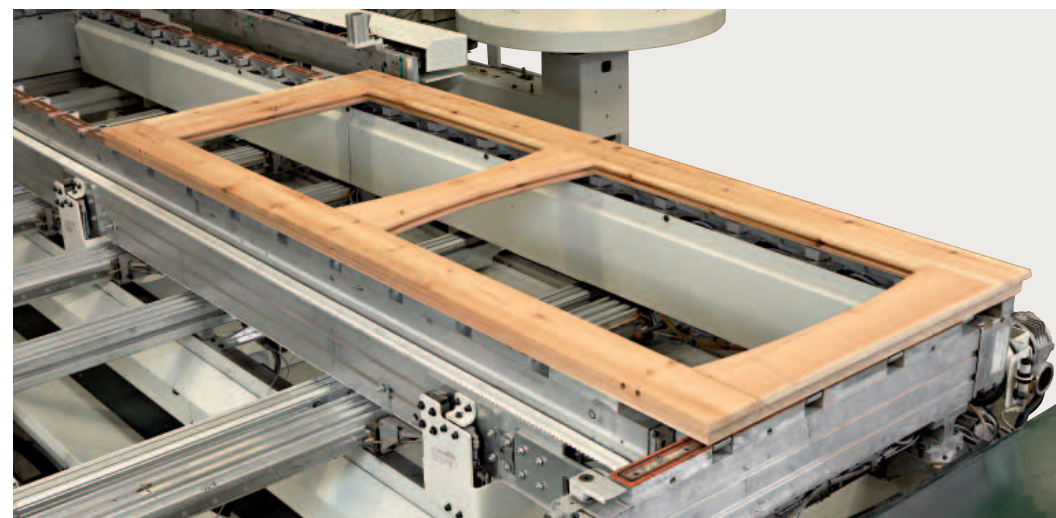
Fase 4: Scarico pezzo finito
Step 4: Unloading of finished component



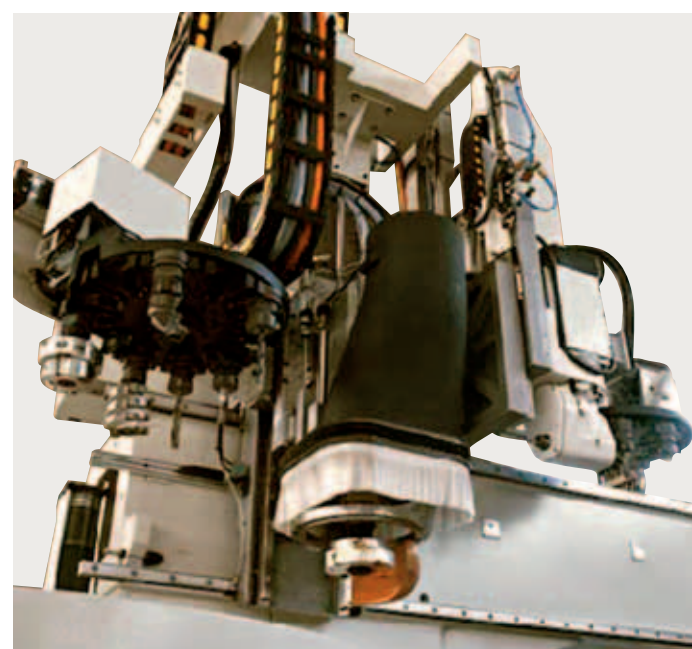
Unità di lavoro Machining units



Piano di lavoro PRT
Consente di lavorare in sequenza automatica pezzi di dimensioni differenti senza nessun intervento dell'operatore. Bloccaggio tramite morsetti o ventose.



PRT worktable
Enables the sequency machining of components of different dimensions without the help of the operator. Clamping by pneumatic clamps or suction cups.

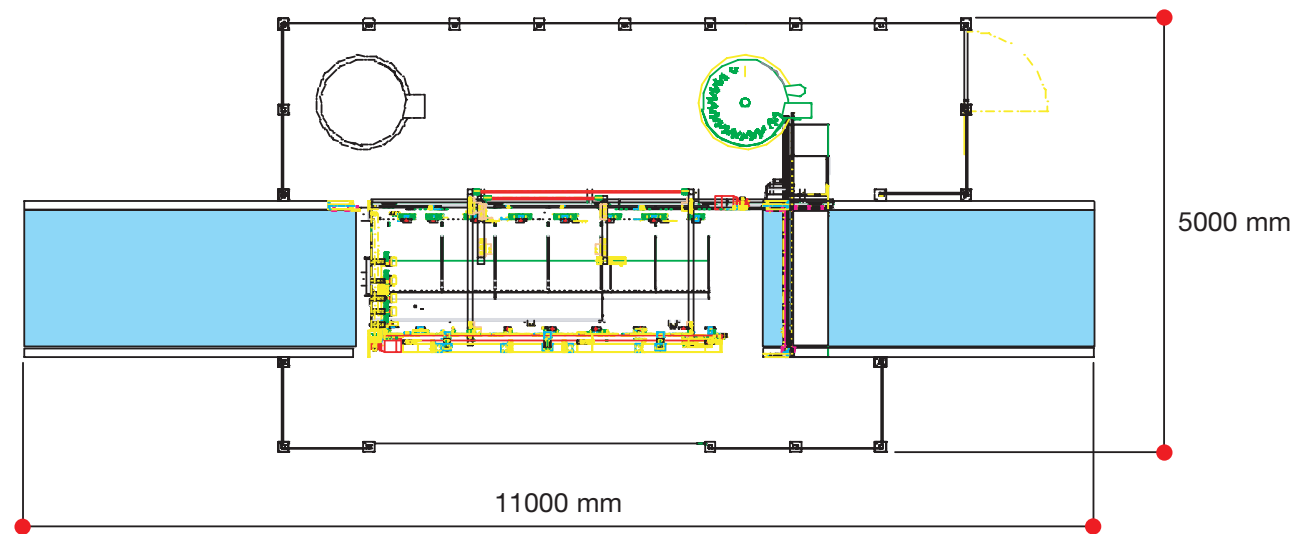


Unità di lavoro
Electa NWT è dotata di serie di due potenti elettro-mandrini con cambio utensile automatico e di una foratrice speciale progettata per la lavorazione di infissi.

Machining units
Electa NWT has as standard feature two powerful electro-spindles with automatic tool changer and a special drilling unit studied for doors and windows machining.

Electa NWT

Dimensioni d'ingombro Dimensions



Caratteristiche tecniche Main technical features

		Electa NWT	
Lunghezza max pezzo lavorabile	Max. working length	mm	3500
Larghezza max pezzo lavorabile	Max. working width	mm	1350
Spessore max pezzo lavorabile	Max. working height	mm	80
Unità di fresatura principale		Main routing unit	
Elettromandrino	Electro-spindle		SCM POWER 2000
Potenza (da 6000 g/min a 18000 g/min)	Power from 6,000 to 18,000	kW	12
Velocità di rotazione	Rotation speed	g/min rpm	1000 - 18000
Asse Vector	Vector rotary axis		0 - 360°
Raffreddamento	Cooling		a liquido by liquid
Cambio utensile automatico	Automatic tool changer	posizioni positions	12 + 24
Attacco utensile	Tool taper		HSK 63F
Unità di fresatura ausiliare		Auxiliary routing unit	
Elettromandrino	Electro-spindle		SCM POWER 2000
Potenza (da 6000 g/min a 18000 g/min)	Power from 6,000 to 18,000	kW	8
Velocità di rotazione	Rotation speed	g/min rpm	1000 - 18000
Raffreddamento	Cooling		servo ventilato ventilated
Cambio utensile automatico	Automatic tool changer	posizioni positions	8
Attacco utensile	Tool taper		HSK 63F
Gruppo Universal K (opzionale)		Universal K unit (option)	
Unità di fresatura ad asse orizzontale	Horizontal routing axis		a 2 uscite with 2 outlets
Potenza	Power	kW	3
Velocità di rotazione	Rotation speed	g/min rpm	6000 - 18000

Per esigenze dimostrative, alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati senza però influenzare la sicurezza prevista dalle normative CE.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

SCM. La più ampia gamma di macchine per la lavorazione del legno SCM. The widest range of woodworking machines



SCM produce da oltre 50 anni macchine per la lavorazione del legno e costituisce il nucleo storico dell'omonimo Gruppo che con 3000 dipendenti, 18 stabilimenti, 23 filiali ed un'esportazione pari al 70% della produzione, si colloca tra i maggiori produttori mondiali del settore. SCM produce - in stabilimenti certificati ISO9001 - la più ampia gamma di macchine per la lavorazione del legno, dalle macchine per artigiani ai centri di lavoro CNC, alle grandi linee integrate per la lavorazione del legno massiccio. In tutto il mondo tecnici specializzati forniscono ai clienti un servizio di assistenza rapido ed efficace avvalendosi anche di un sistema di telediagnosi computerizzata.

SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 18 factories, 23 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

