

**SAGEN SIE JA ZUM
FORTSCHRITT!
FÜR IHREN
BETRIEB DIE
ELEKTRONISCH
GESTEUERTEN
FRÄSAUTOMATEN
VON SCM**



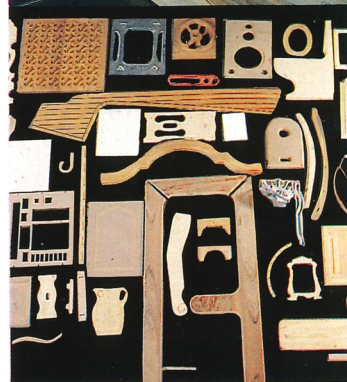
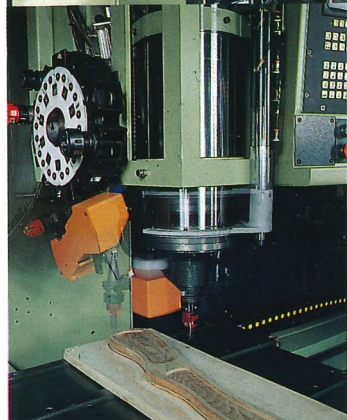
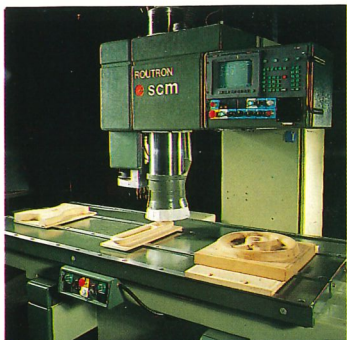
Können Sie auf einfachere Arbeit und höhere Produktion verzichten?

Gestern haben wir die besten mechanischen Kopierfräsmaschinen geliefert, heute bieten wir die CNC-Bearbeitungszentren mit außergewöhnlichen Fertigungsleistungen zur Ausführung von:

- Kurvenlinearen Fräsungen;
- Innen- und Außenumfaltarbeiten mit Profilschnitt;
- Schnitten mit Sägeblattwerkzeug;
- Horizontalbohrungen und -fräsungen;
- Innengewinden und Schleifen von Kanten;

zur Bearbeitung von Holz, Holznebenprodukten, Kunststoff und Verbundmaterial, Leichtmetall, usw. Alle SCM- Fräsautomaten haben folgendes gemeinsam:

- Flexibilität und Vielseitigkeit;
- Einfache Programmierung mit automatischer Übernahme der Werkstückdaten;
- Hohe Präzision und Bearbeitungsqualität;
- Hohe Produktionsleistung;
- Bearbeitungswechsel in wenigen Sekunden.



ROUTRON

MIT CNC-STEUERUNG

Möchten Sie

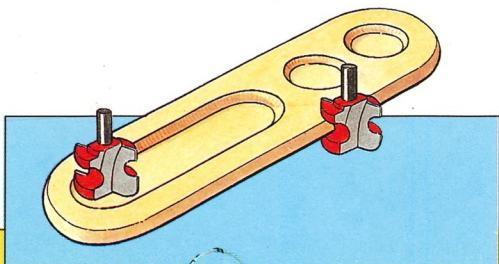
von den herkömmlichen Fertigungssystemen auf flexible, kompakte, vielseitige Maschinen umsteigen.

Wünschen Sie

einen leicht zugänglichen, in beide Richtungen verfahrbaren Tisch, ein äußerst leistungsstarkes Fräsaggregat, vertikal bis zu 300 mm verstellbar, einen raschen manuellen Werkzeugwechsel, Tischabmessungen und Laufwege bis 2135 mm x 915 mm.

Wollen Sie

schneller und präziser mehrere Bearbeitungen auf demselben Werkstück in mehreren Aufspannungen ausführen.



ROUTRON SUPER

MIT CNC-STEUERUNG

Benötigen Sie

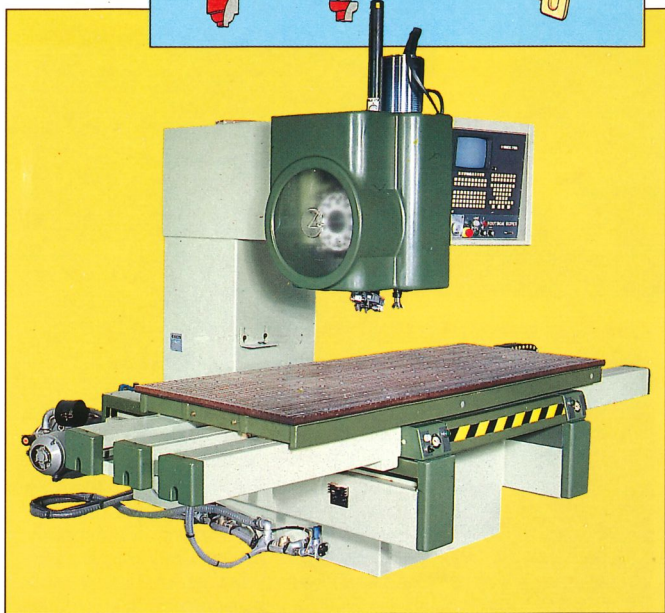
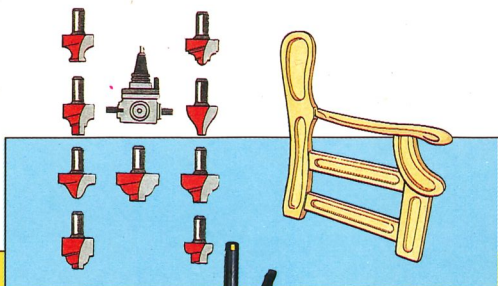
ein innovatives, kompaktes und kostengünstiges Bearbeitungszentrum.

Wünschen Sie

einen leicht zugänglichen, verfahrbaren Tisch in zwei Größen, ein äußerst leistungsstarkes Fräsaggregat, vertikal bis zu 300 mm verstellbar, eine automatische Werkzeugwechseleinheit mit 10 Aufnahmen, Tischabmessungen und Laufwege bis 2500 mm x 1300 mm.

Wollen Sie

höhere Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Bearbeitung von komplexen Werkstücken (bis zu 10 verschiedene Bearbeitungen) - auch horizontal - in einer einzigen Aufspannung.



ROUTRON SUPER F

MIT CNC-STEUERUNG

Benötigen Sie

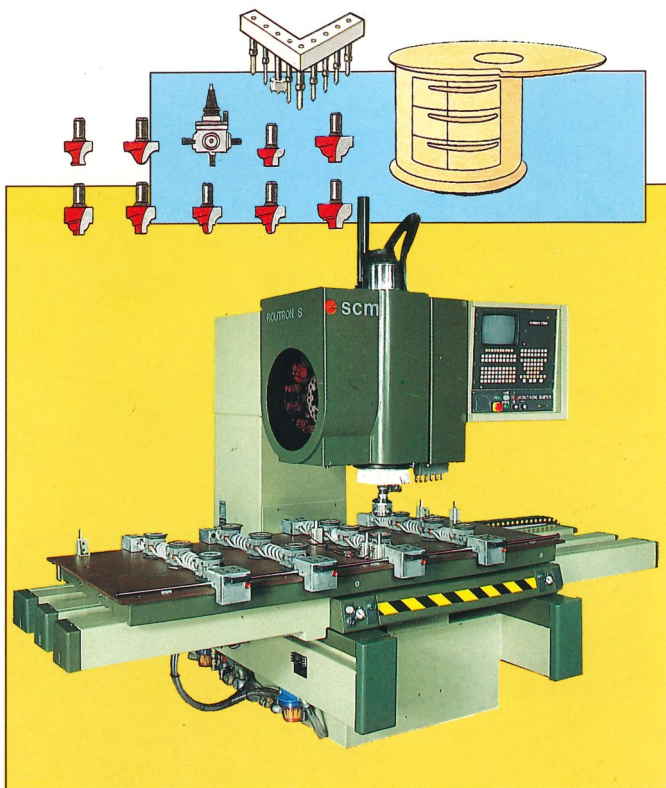
ein kompaktes CNC-Bearbeitungszentrum zur einfachen und schnellen Bearbeitung und Befestigung von Werkstücken ab Platte.

Wünschen Sie

einen leicht zugänglichen, in zwei Richtungen verfahrbaren Tisch, ein äußerst leistungsstarkes Fräsaggregat, vertikal bis zu 300 mm verstellbar, eine automatische Werkzeugwechseleinheit mit 10 Aufnahmen, Winkelbohrgetriebe, Bohreinheit mit 9 im Winkel angeordneten Spindeln, Tischabmessungen und Laufwege bis 2500 mm x 1300 mm.

Zum Fräsen

und Bohren von Werkstücken ab Platte, bis zu 10 verschiedene Bearbeitungen - auch horizontal - mit 4/5 gleichzeitigen oder Folgebohrungen in den beiden Tischrichtungen, alles in einer einzigen Aufspannung.



R

OUTOMAT

2CU - 2CU TILTING

Benötigen Sie

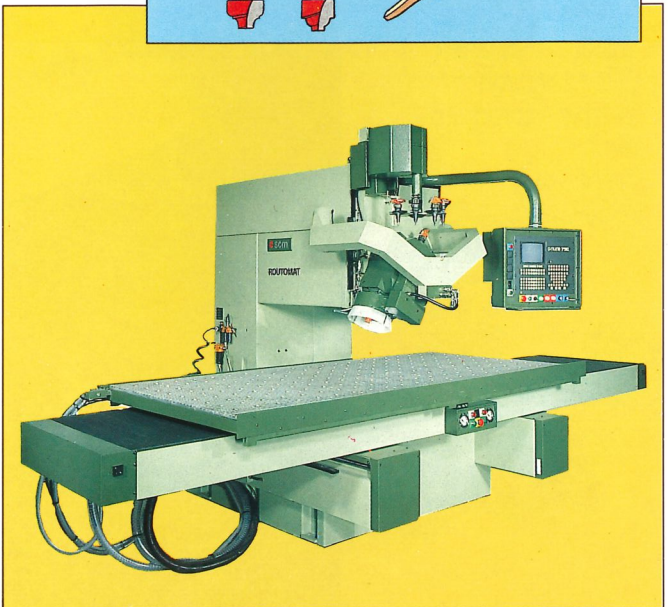
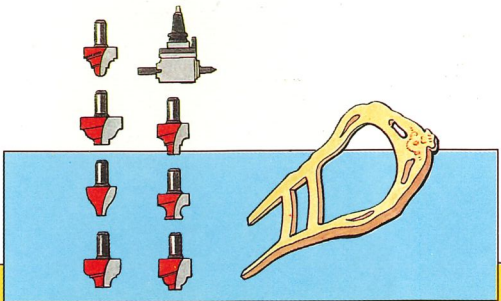
ein äußerst vielseitiges CNC-Bearbeitungszentrum, das nahezu alle Fräsaufgaben löst.

Wünschen Sie

einen in 2 Richtungen verfahrbaren, leicht zugänglichen Tisch, zwei gegenüberliegende, leistungsstarke Fräsaggregate, vertikal verfahrbar (während ein Aggregat arbeitet, kann am anderen der Werkzeugwechsel erfolgen), eine automatische Werkzeugwechseinheit mit 8/12 Aufnahmen, Tischabmessungen und Laufwege von 2500 mm x 1300 mm.

Für komplexe Werkstücke

mit mehreren Bearbeitungen auf demselben Teil (bis zu 12 verschiedene Bearbeitungen) auch auf konkaven bzw. konvexen Oberflächen in einer einzigen Aufspannung.



R OUTOMAT

MIT PARALLELAGGREGATEN

Benötigen Sie

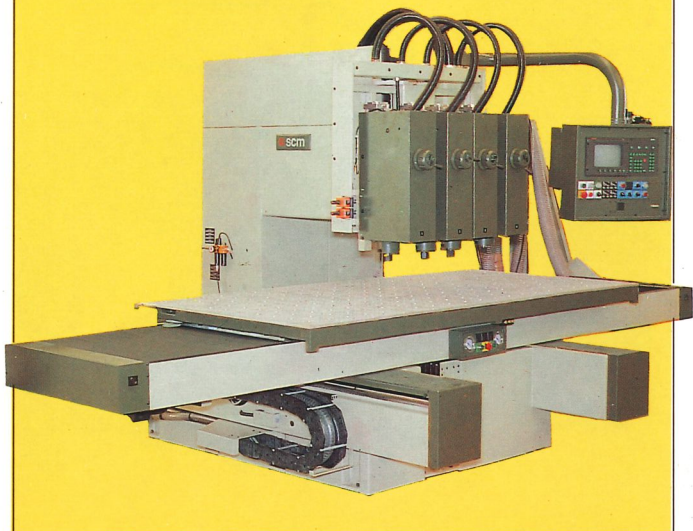
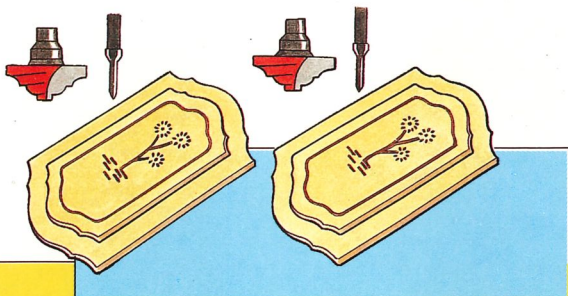
ein Bearbeitungszentrum mit hoher Produktionsleistung.

Wünschen Sie

einen in 2 Richtungen verfahrbaren, leicht zugänglichen Tisch, zwei, drei oder vier gegenüberliegende, parallel angeordnete, leistungsstarke Aggregate, vertikal verfahrbar, Tischabmessungen und Laufwege 2500 mm x 1300 mm.

Wollen Sie

hohe Produktionsleistung mit einer oder mehreren Bearbeitungen auf jedem Werkstück; 4 max. 380 mm x 1250 mm große Werkstücke können gleichzeitig bearbeitet werden; Be- und Entladesystem arbeitet taktzeitunabhängig.



ROUTRONIC

CU - CU TILTING

Benötigen Sie

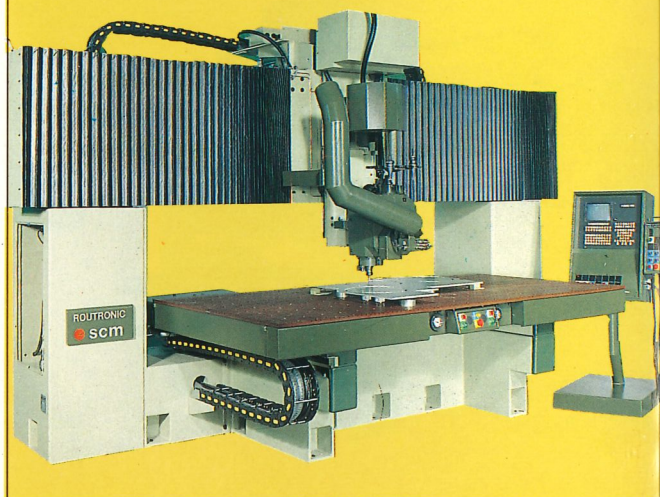
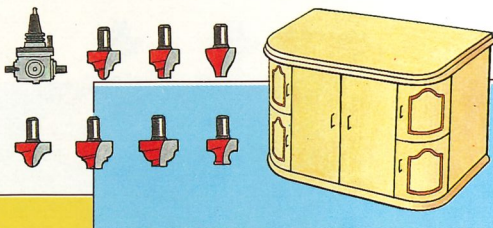
ein äußerst robustes und vielseitiges CNC-Bearbeitungszentrum zur Lösung nahezu aller Fräsaufgaben.

Wünschen Sie

ein feststehendes Portal, einen in eine Richtung verfahrbaren Tisch, zwei gegenüberliegende, äußerst leistungsstarke Fräsaggregate, vertikal und horizontal verfahrbar, eine automatische Werkzeugwechseinheit mit 8/12 Aufnahmen, Tischabmessungen 2800 mm x 1300 mm, Laufwege auf dem Tisch 3200 mm x 1300 mm.

Für mehrere

besonders komplexe Bearbeitungen auf demselben Werkstück (max. 12) auch auf konkaven bzw. konvexen Oberflächen in einer einzigen Aufspannung.



ROUTRONIC

MIT PARALLELAGGREGATEN

Benötigen Sie

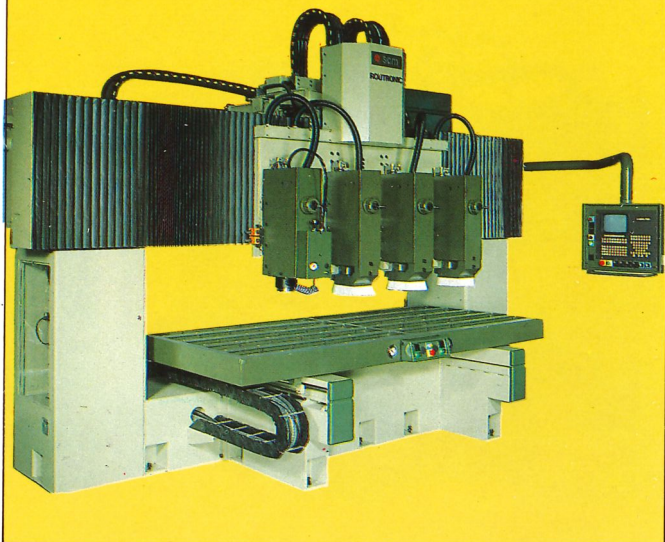
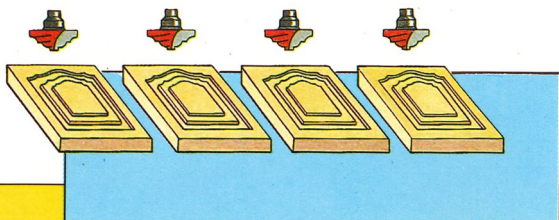
ein äußerst robustes und leistungsfähiges CNC-Bearbeitungszentrum.

Wünschen Sie

ein feststehendes Portal, einen in eine Richtung verfahrbaren Tisch, zwei leistungsstarke, parallel angeordnete Fräsaggregate, vertikal und horizontal verfahrbar, Tischabmessungen 2800 mm x 1300 mm, Laufwege auf dem Tisch 3200 mm x 1300 mm.

Wollen Sie

hohe Produktionsleistung mit einer oder mehreren Bearbeitungen auf jedem Werkstück, auch bei großen Abmessungen; gleichzeitige Bearbeitungen von (max. 6) Werkstücken bis max. 180 mm x 1280 mm; das Be- und Entladesystem arbeitet taktzeitunabhängig.



ROUTRONIC SUPER

MIT CNC-STEUERUNG

Benötigen Sie

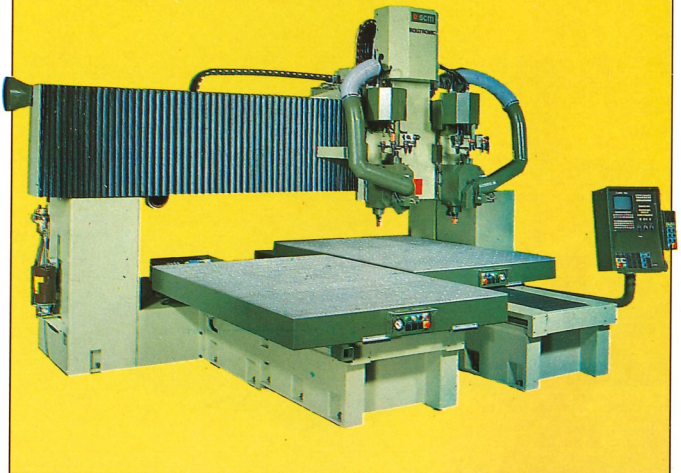
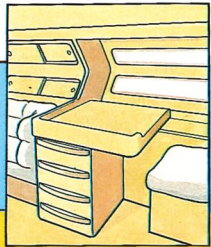
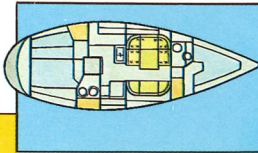
ein CNC-Bearbeitungszentrum in Modulbauweise für die schwierigsten und unterschiedlichsten Bearbeitungsanforderungen.

Wünschen Sie

ein feststehendes Portal, einen in eine Richtung verfahrbaren Tisch, ein oder zwei Arbeitstische, Bearbeitungseinheiten mit parallel angeordneten Aggregaten, eine oder zwei Einheiten mit gegenüberliegenden Fräsaggregaten mit einer oder zwei automatischen Werkzeugwechseleinheiten mit 8/12 Aufnahmen, Tischabmessungen und Laufwege bis 5000 mm x 2500 mm.

Wollen Sie

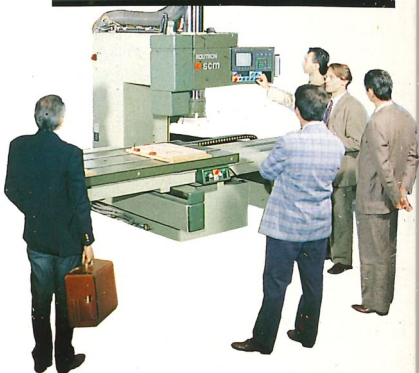
hohe Produktionsleistung bzw. Vielseitigkeit, bis 2 Bearbeitungen auf demselben Werkstück in einer einzigen Aufspannung bzw. gleichzeitige Fertigung von 6/8 Teilen, zwei Arbeitstische jeweils bis 2500 mm x 2500 mm mit taktzeitunabhängig arbeitendem Be- und Entladesystem; Bearbeitung von Einzelwerkstücken mit Abmessungen bis zu 4950 mm x 2450 mm möglich.



ZAHLREICHE ZUSATZ- RÜSTUNGEN FÜR JEDE EINSATZ- FORDERUNG



- Vakuummodule zum Spannen der Werkstücke;
- Versenkbare Bezug-Anschläge;
- Luftgelagerte, hydraulische oder pneumatische Fräsaggregate;
- Mehrfach-Bohrgetriebe;
- Spezielle Winkelbohrgetriebe;
- Vector, NC-gesteuerte Achse für Winkelgetriebe;
- Programmierplätze zur automatischen Erstellung von Werkstückprogrammen;
- Mehrzweck Arbeitstisch.



DIE NUMERISCHE STEUERUNG: EIN RECHNER ARBEITET FÜR SIE.

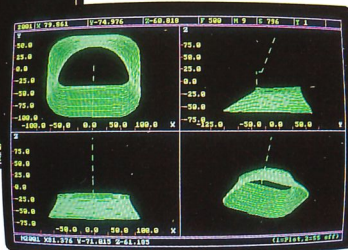
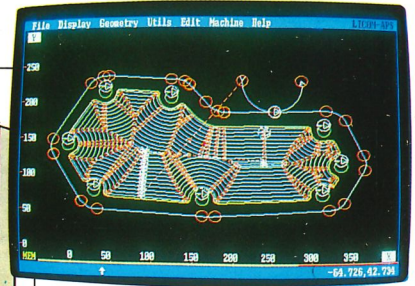
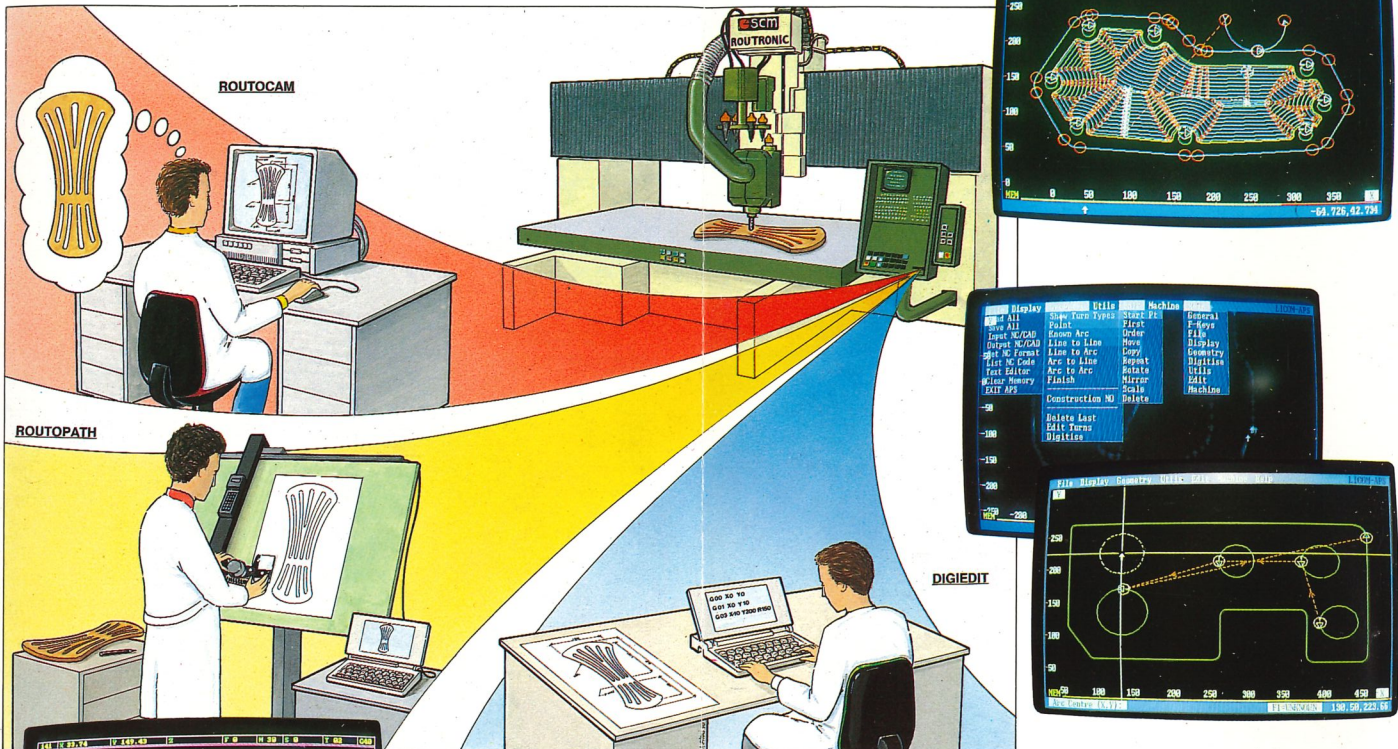
Mit einfachen, bereits von SCM angepaßten Programmen, führt die Elektronik der Maschine alle gewünschten Bearbeitungen ausgehend von einem Modell oder einer - auch unbemaßten - Teilezeichnung aus. Sie können auch Werkstücke mit dem PC konstruieren, um automatisch Werkstückprogramme zu erstellen.

Sie verfügen dann über ein unbegrenztes Programmarchiv.

Die Programme können jederzeit auf äußerst flexible Weise abgeändert bzw. wiederverwendet werden.

FÜR JEDE ANFORDERUNG DIE PASSENDE NUMERISCHE STEUERUNG

- Große Benutzerspeicher
- Graphikbildschirm
- Maßstabfaktor
- Parameterbezogene Programmierung
- Profil-Geometrie-Programmierung
- Automatische Werkzeugkorrektur
- Drip feeding
- Winkerverschiebung der Figur
- Beschleunigungsüberwachung
- usw.



DIE ERFAHRENE UND LEISTUNGSFÄHIGE VERTRIEBS- UND KUNDENDIENSTORGANISATION VON SCM BERÄT SIE VOR, BEI UND NACH DER ANSCHAFFUNG DER MASCHINE.

Wir haben bisher über 15.000 Fräsmaschinen hergestellt und können Sie daher fachkundig beraten, Ihnen die optimale Maschine für Ihre Bearbeitungsanforderungen empfehlen, auch durch Vorführungen und Bearbeitungsversuche. Wir unterstützen Sie mit Programmen, technischen Handbüchern und vor allem durch die praktische Schulung Ihres Personals - damit Sie sofort mit der Maschine arbeiten können. Unser Händler- und Kundendienstnetz sorgt für raschen und pünktlichen Service. Unser Vertriebs- und technisches Personal steht für Anfragen jederzeit gern zu Ihrer Verfügung.



SCM spa
Via Emilia, 71 • 47037 Rimini • Italy
Tel. 0541/700111 • Telex 550578 • Telefax 0541/700181