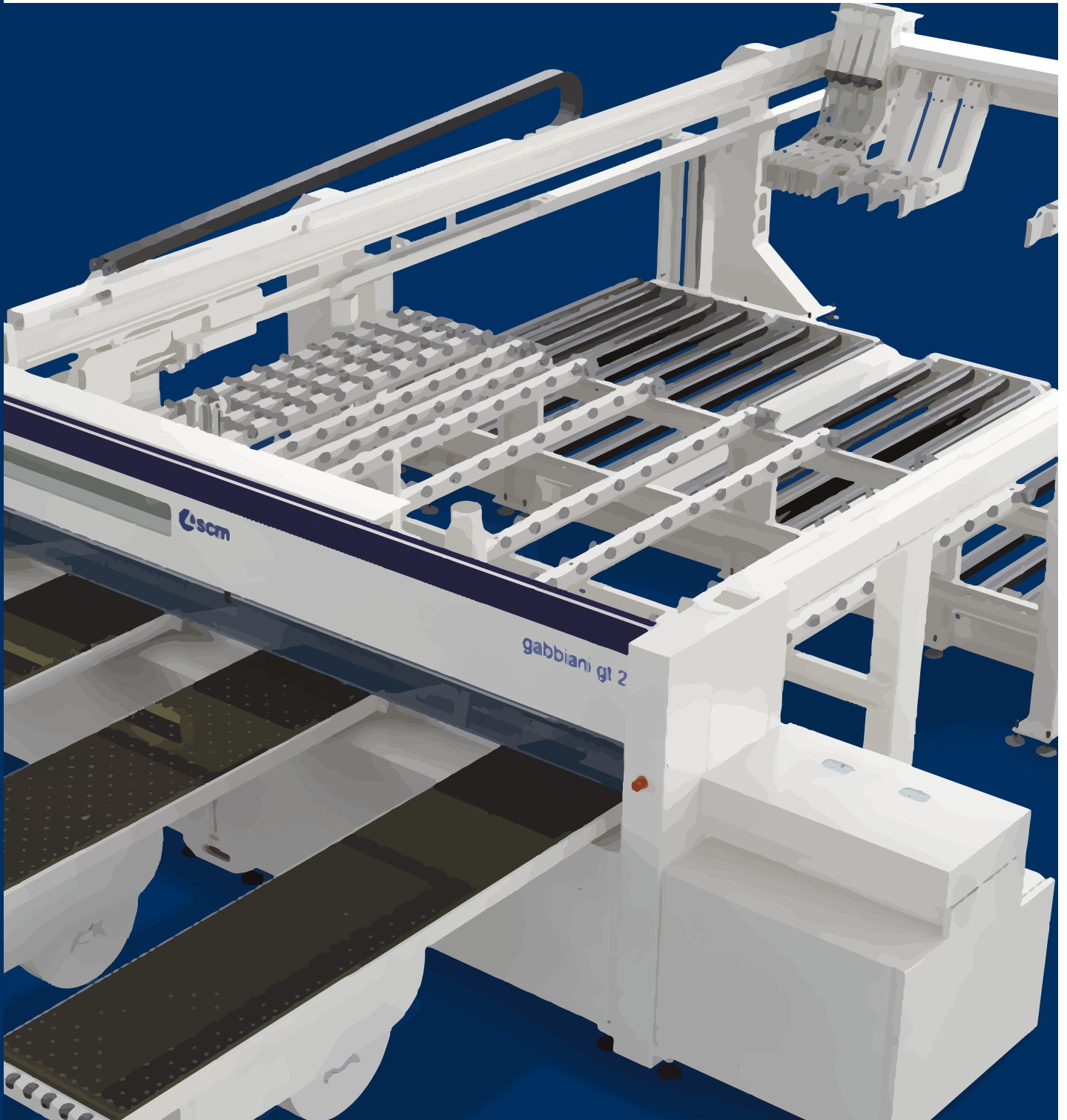


gabbiani g 2/gt 2

sezionatrici orizzontali automatiche

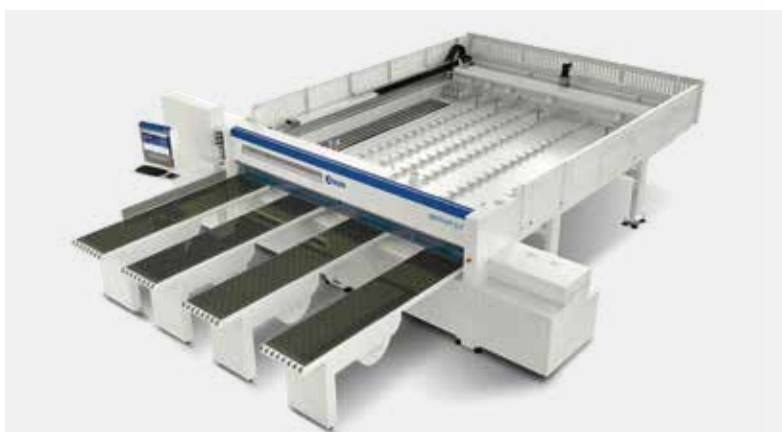


gabbiani g 2/gt 2

sezionatrici orizzontali automatiche



gabbiani gt 2 115



gabbiani g 2 115



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani gt 2 130



gabbiani g 2 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 2/gt 2

sezionatrici orizzontali automatiche

gabbiani g 2/gt 2 progettate per rispondere a tutte le esigenze dell'azienda che vuole competere in un mercato in continua evoluzione.

gabbiani g 2/gt 2 dotate del nuovo sistema produttivo "EASY & RESPONSIVE" si avvalgono di tecnologie evolute e flessibili secondo i "principi dell'industria 4.0".



gabbiani		g 2 115	gt 2 115	g 2 130	gt 2 130
Dimensione di taglio	mm	3200/3800/4500	3200/3800/4500	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Sporgenza lama	mm	115	115	128	128
Motore lama principale	kW	7,5	7,5	15	15
Velocità carro lame	m/min	150	150	150	150
Velocità spintore	m/min	70	70	70	70



gabbiani g 2/gt 2

software semplici e potenti per la programmazione



Maestro Cut: creare tutti i pannelli che l'immaginazione suggerisce

- prestazioni superiori rispetto alle versioni precedenti
- interfaccia utente intuitiva, affidabile e personalizzabile in base alle esigenze del cliente
- **magazzino materiali:** creazione di un magazzino pannelli con connessione bi-direzionale integrata con Maestro Watch
- **magazzino resti:** popolazione automatica del magazzino resti che verrà visualizzato in abbinamento al magazzino materiali
- **gestione della movimentazione pezzi durante la lavorazione:** baia di parcheggio per i pezzi prodotti, per i resti e per gli scarti

Nuova consolle: design lineare, semplice ed elegante

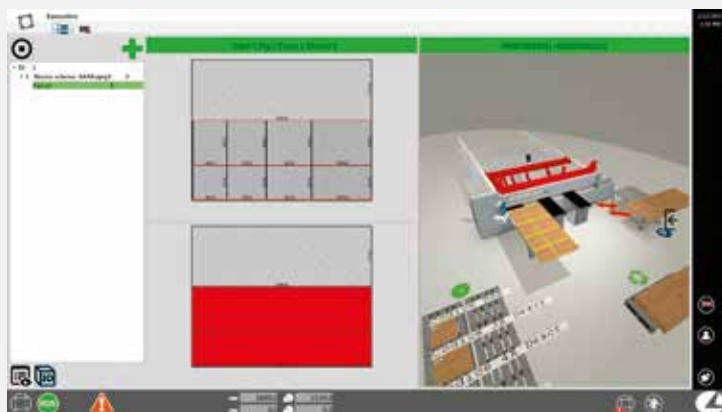
- touch screen 16/9 21"



Telesolve

Sistema di teleassistenza per collegare il PC macchina al centro di assistenza tramite Internet.

MODULI INTEGRATIVI PER ESTENDERE LA POTENZA DI MAESTRO CUT:

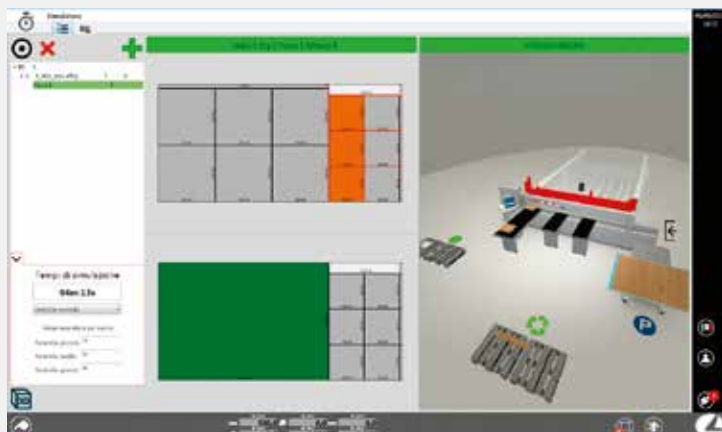


MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- software per stampa etichette
- simulatore 3D a bordo macchina
- editor grafico schemi di taglio
- editor pannelli
- editor di taglio per pannelli venati (tagli fiamma): funzionalità di aiuto per programmare schemi di taglio con sagome ordinate in funzione di disegni sul pannello di origine
- editor per realizzare Macro di lavorazione



MAESTRO CUT 3D EDITOR

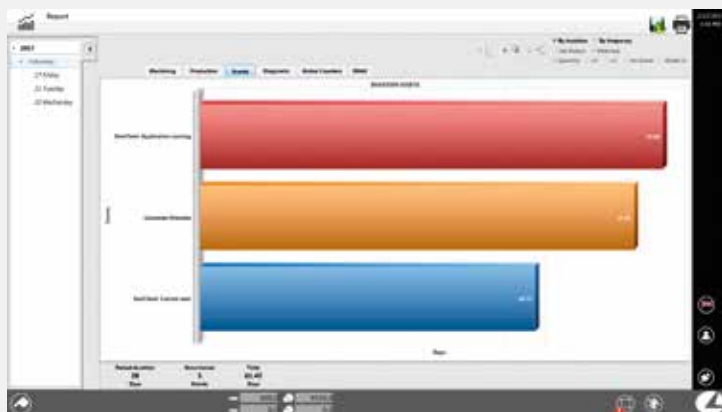


MAESTRO CUT UTILITY:

- editor per tagli di detensionamento pannelli: programma software che riduce le tensioni interne del materiale sui tagli longitudinali, garantendo la linearità del taglio
- editor dinamico per modifica schemi di taglio e rifili
- editor automatico pannelli (FILLER)
- gestione magazzino resti: funzionalità di riconoscimento ed inserimento in automatico delle rimanenze nel magazzino resti per un futuro riutilizzo



MAESTRO CUT UTILITY



MAESTRO CUT MANAGER:

- simulatore del calcolo tempi di lavorazione, esecuzione in simulato degli schemi di taglio in commessa/multi commessa, per la verifica del tempo macchina necessario. Comprende simulazione istantanea in 2D e simulazione in tempo reale in 3D
- schedulazione commessa per data e priorità
- reportistica avanzata



MAESTRO CUT MANAGER

gabbiani g 2/gt 2

software semplici e potenti per l'ottimizzazione dei tagli

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO PATTERN

Ottimizzatore base a bordo macchina per la:

- **realizzazione semplice ed efficace dei programmi di taglio** ottimizzati
- **configurazione rapida** di un numero semplificato di parametri
- **riduzione degli scarti** grazie alla possibilità di creare una sovrapproduzione per ogni elemento
- **generazione del magazzino resti** con i pezzi maggiormente utilizzati (max 550 pz/riga, max 100 righe)

EASY IMPORT (opzionale)

Software che trasferisce a Maestro Pattern le colonne e le righe selezionate dall'utente contenenti i dati necessari all'ottimizzazione.

Le funzioni sono facilmente accessibili tramite pulsanti inseriti nella barra degli strumenti di MS Excel:

- 10 campi di descrizione pannello (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...)
- 36 campi di import informazioni per etichettatrice
- importazione da file XLS >= Excel 97

Etichettatrice:

tracciabilità di tutti i pezzi finiti (compresi i resti).



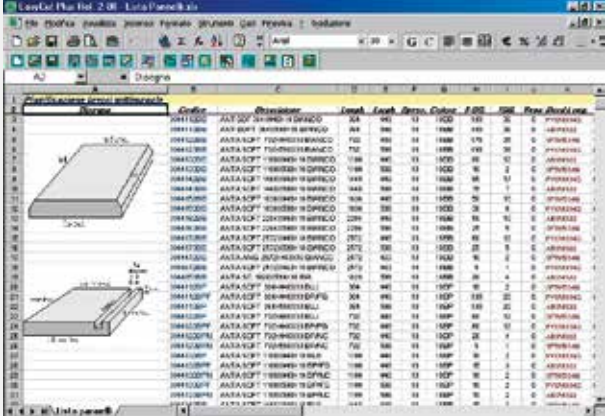


MAESTRO OTTIMO CUT (opzionale)
 Maestro Ottimo Cut è l'ottimizzatore di piani di taglio pensato per una gestione immediata e funzionale delle sezionatrici monolama direttamente dall'ufficio.
 Il nuovo algoritmo di Maestro Ottimo Cut permette la generazione automatica dei piani di taglio individuando la soluzione migliore fra più risultati proposti, in base ai parametri selezionati dall'utente. Include le seguenti funzioni:

- gestione magazzini materiali, pezzi e bordi
- gestione pannelli con venatura (longitudinali e trasversali)
- ottimizzazione di commesse e multi-commesse
- calcolo preventivo dei costi e dei tempi di lavorazione
- stampa report personalizzati con i dati statistici della produzione
- etichette con editor grafico integrato
- simulazione 3D
- invio programmi di taglio comprensivi di dati di etichettatura al controllo della sezionatrice
- collegamento con il gestionale aziendale

EASYCUT (opzionale)
 Software integrativo di MS Excel che trasferisce a Maestro Cut:

- 10 campi di descrizione pannello (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...)
- 36 campi di import informazioni per etichettatrice (configurazione minima Excel 97)



Maestro Pattern anche per l'ufficio (opzionale).

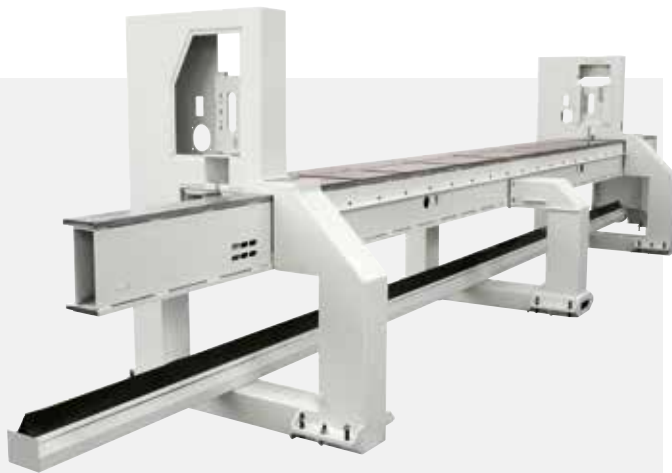


gabbiani g 2/gt 2

perfezione e flessibilità del taglio

Basamento: la garanzia del miglior risultato

Solido e compatto consente **movimenti precisi** del carro garantendo la **massima qualità di taglio** nel tempo.



Velo d'aria: strumento indispensabile

Il piano velo d'aria ad alta efficienza con rulli d'introduzione agevola la scorrevolezza dei materiali pesanti o delicati.

Massima protezione dai rischi di sfregamento.

Spintore con motore brushless: prestazioni sempre elevate

La miglior qualità e la massima velocità di lavoro grazie alla corsa dello spintore su guide tonde rettificate. Piano macchina costituito da robusti tubolari in acciaio con rotelle per movimentare pannelli, anche quelli più pesanti senza danneggiarli.



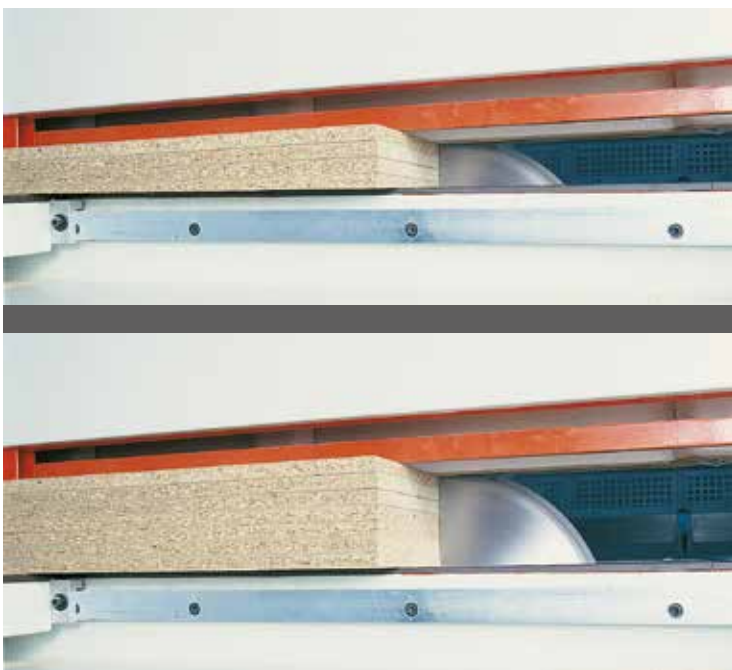


Scorrimento di qualità sul carro con guide tonde rettificata: velocità, linearità e precisione sono garantite nel tempo con la nostra struttura.



Inverter: nessun compromesso

La possibilità di regolare la velocità della lama principale consente una **finitura ottimale** con qualsiasi altezza del pacco pannelli.



**Altezza lama ottimizzata:
per un taglio intelligente**

La sporgenza della lama viene regolata automaticamente in base allo spessore del pacco da tagliare.

Garantisce sempre un'ottima qualità di taglio e riduce i tempi di ciclo macchina (opzionale).

gabbiani g 2/gt 2

perfezione e flessibilità del taglio

Pressore: tante qualità in un'unica struttura

La struttura garantisce una pressione uniforme sui pannelli e un'aspirazione ottimale dei trucioli con il triplo sistema convogliatore di polveri (uno superiore su barra pressatrice, uno inferiore su carro portalame e uno su montante laterale).

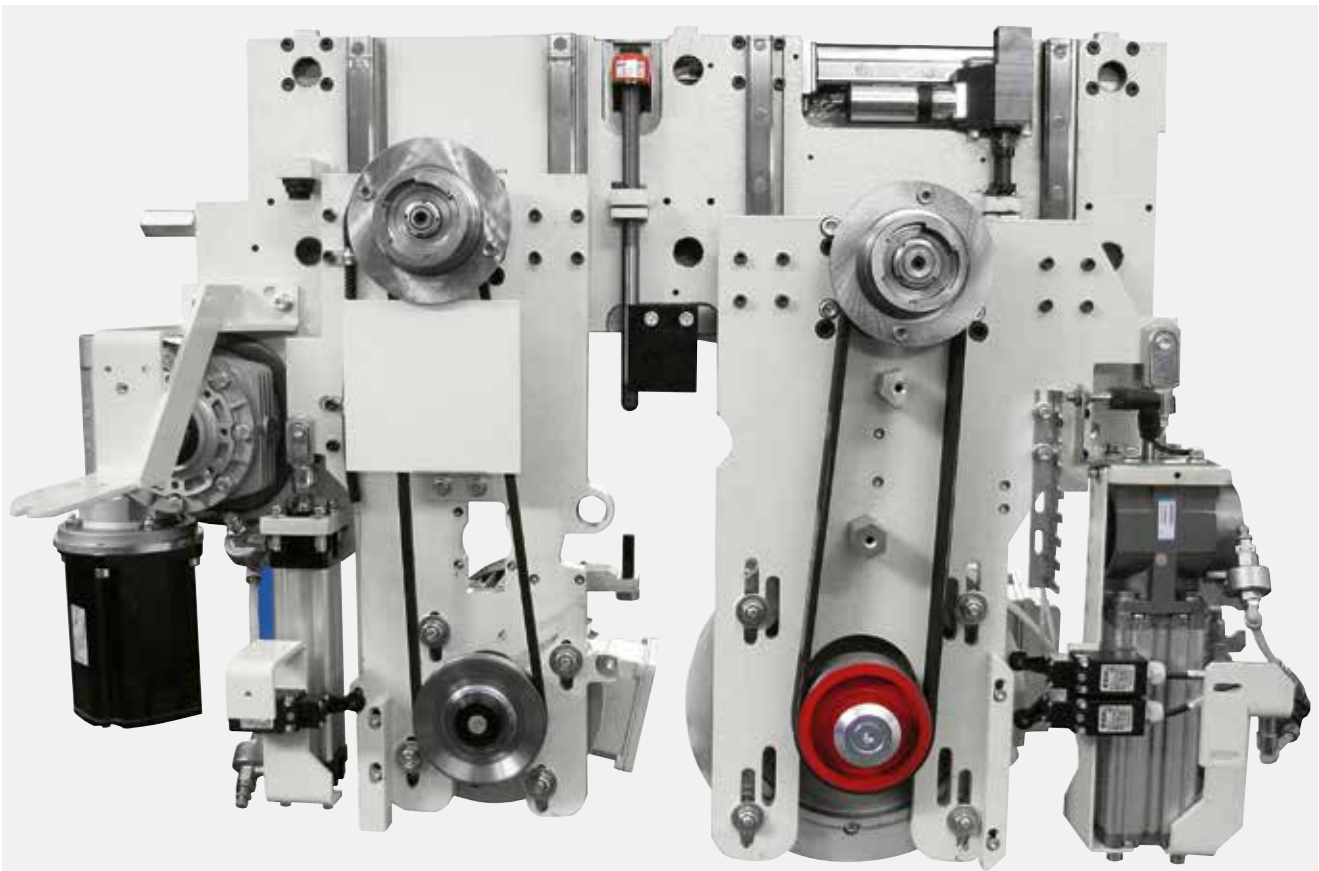
Assenza di manutenzione grazie alla soluzione meccanica studiata da SCM che prevede la movimentazione del pressore su guide prismatiche.



Allineatore laterale pneumatico posteriore per tagli trasversali: perfetto allineamento del pezzo contro la guida a squadra e riduzione del tempo di ciclo.

Pinze ad unghia singola flottanti: presa sicura alla massima velocità, anche con pannelli non perfettamente planari.



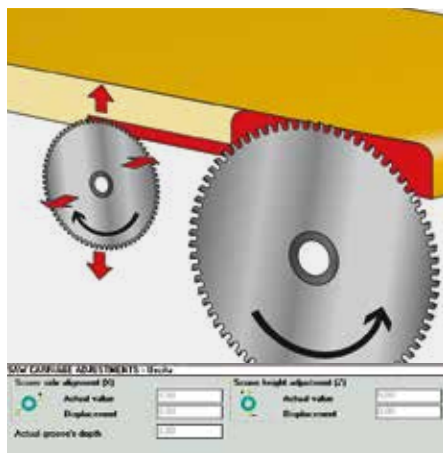


Robusto carro lame con sollevamento pneumatico indipendente della lama principale e dell'incisore, su guide prismatiche a ricircolo di sfere.



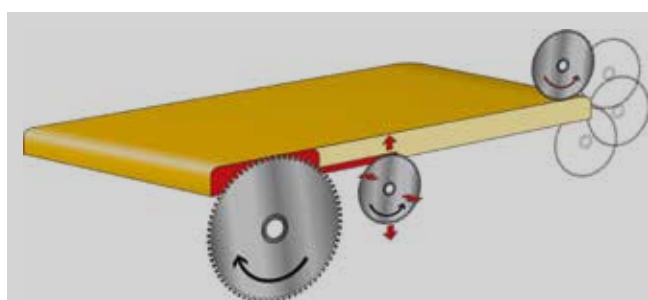
gabbiani g 2/gt 2

opzionali di taglio per ogni esigenza



Regolazione elettronica dell'incisore: la tecnologia per un aiuto concreto

La regolazione da PC permette di gestire su sistema motorizzato il posizionamento automatico dell'incisore, **riducendo** drasticamente i **tempi di setup** lame ed evitando possibili **errori**.



Postforming

Incisore laterale di barre bordate e postformate tramite salita della lama incisore.



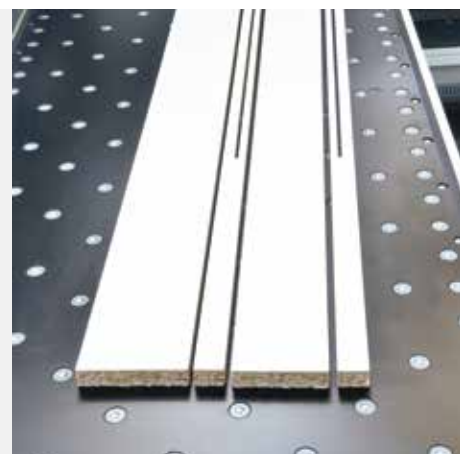
Esecuzione di sfinestrature: al servizio dell'operatore

L'applicazione consente la realizzazione di pannelli sfinestrati grazie all'esecuzione di tagli interrotti all'interno degli stessi.



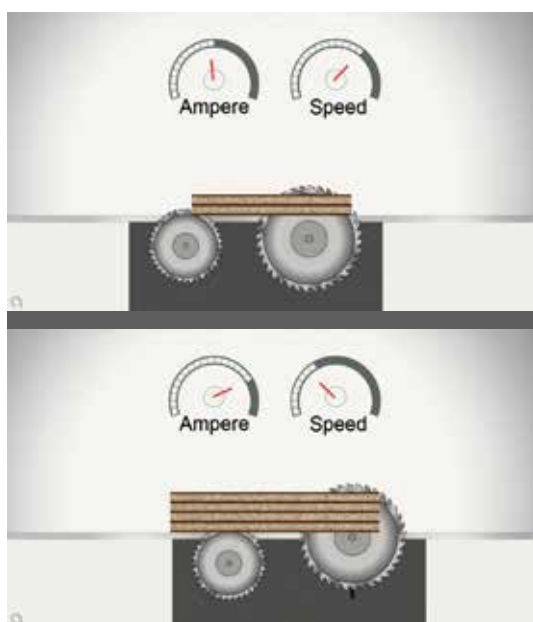
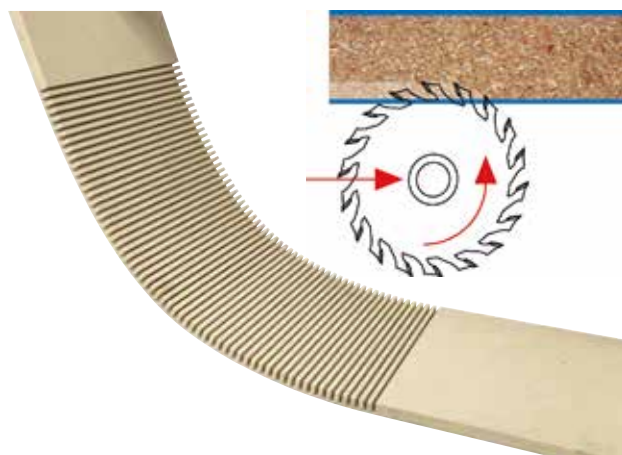
Esecuzione di tagli di detensionamento pannelli

Dispositivo che riduce le tensioni interne del materiale sui tagli longitudinali, garantendo la linearità del taglio.



**Esecuzione di cave:
produzione e flessibilità**

L'esecuzione di cave permette di personalizzare e rendere la macchina più produttiva e versatile.



**Controllo adattivo della velocità di avanzamento:
lavorare in sicurezza**

Il monitoraggio automatico dell'assorbimento di energia del motore in base allo spessore / tipo di materiale ed alla tipologia della lama consente i migliori risultati evitando errori o sprechi.

Pinze con battute pneumatiche on/off per pannelli nobilitati con bordi sporgenti.



gabbiani g 2/gt 2

opzionali



Guide prismatiche a ricircolo di sfere:

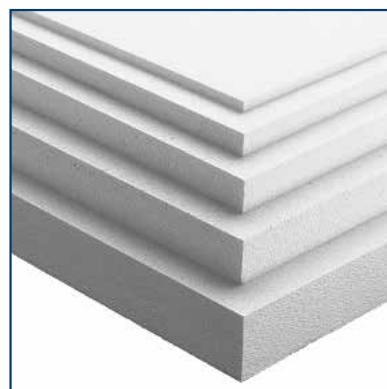
incremento delle prestazioni della macchina

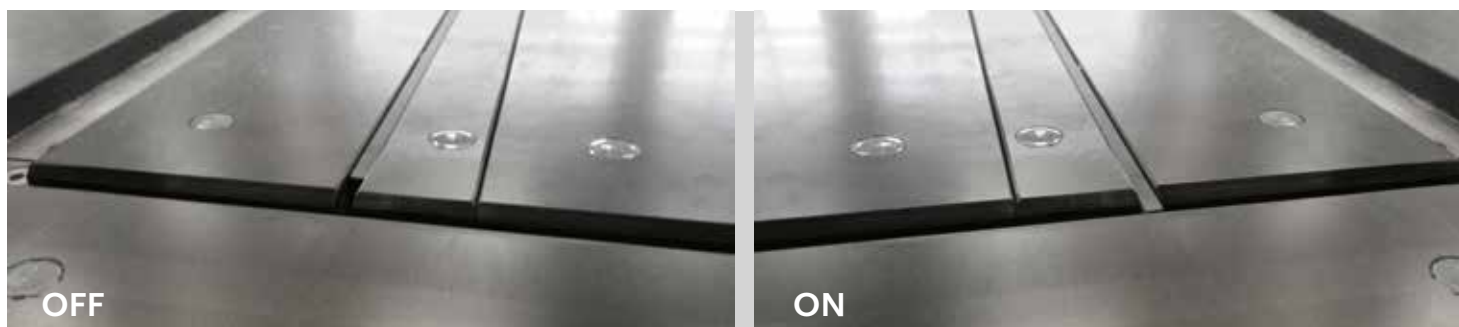
Minimo attrito e lubrificazione automatica con notevole riduzione della manutenzione. **Massima velocità raggiungibile** sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min.).

Il pressore per tutti i materiali, anche per i più teneri

Il pressore ad asse controllato si posiziona alla quota impostata dall'operatore, garantendo la perfetta tenuta del pezzo durante il taglio.

Le superfici dei materiali da lavorare (tamburati, polistiroli, cartoni, plastici) rimangono intatte.





Chiusura automatica della linea di taglio: evita la caduta dei rifili dentro il vano macchina.



Accostatore laterale motorizzato:

drastica riduzione del tempo di ciclo e una migliore tenuta del pezzo con l'impiego della motorizzazione brushless.

Pinze con chiusura selettiva:

la particolare conformazione delle pinze permette la **sicura presa dei pannelli** alla massima velocità, mentre la **chiusura selettiva** evita di rovinare i pannelli i cui bordi cadono esattamente in corrispondenza delle pinze.



gabbiani g 2/gt 2

dispositivi di taglio opzionali



Sbloccaggio rapido delle lame:

lavorare in sicurezza in minor tempo

Garantisce una tenuta sicura e costante del serraggio. Grazie al sistema di sgancio pneumatico minimizza i tempi di pausa per i cambi lama.



Saw-set: il cambio utensili non è mai stato così facile

In pochi secondi il dispositivo "SAW-SET" esegue un settaggio rapido e preciso degli utensili grazie alla regolazione elettronica che consente un facile utilizzo della macchina e un incremento della produttività.



Dispositivo AKE

Dispositivo meccanico "EASYFIX" (brevetto "AKE") consente il bloccaggio e lo sbloccaggio rapido delle lame per una loro agevole e veloce sostituzione.

Il serraggio è assicurato sia con potenze lame elevate che con la lavorazione dei materiali più duri.

"Hi-Tronic vertical stroke": massima produttività con il nuovo carro lama

Garantisce un'ottima finitura e precisione di taglio anche ad alta velocità.

Il dispositivo comprende:

- salita lama ottimizzata
- sbloccaggio rapido lame con flange AKE
- pressore in autoapprendimento
- dispositivo postforming
- regolazione elettronica incisore
- esecuzione elettronica cave
- sfinestrature



gabbiani g 2/gt 2

flessibilità e produttività

FLEXCUT

Il sistema modulare FLEXCUT consente di eseguire i più complessi schemi di taglio in tempi estremamente ridotti.

Precisione senza eguali

L'utilizzo di motori brushless con scorrimento su guida prismatica a ricircolo di sfere riducono l'attrito delle parti meccaniche e garantiscono la massima precisione.

L'estrema flessibilità dei dispositivi è garantita anche dalla presenza delle pinze dello spintore principale che possono essere escluse dall'area di lavoro, consentendo il bloccaggio di strisce di diversa larghezza e conseguentemente l'esecuzione di qualsiasi tipo di taglio differenziato senza limitazioni sulla corsa.



Esecuzione di 2 tagli differenziati contemporaneamente

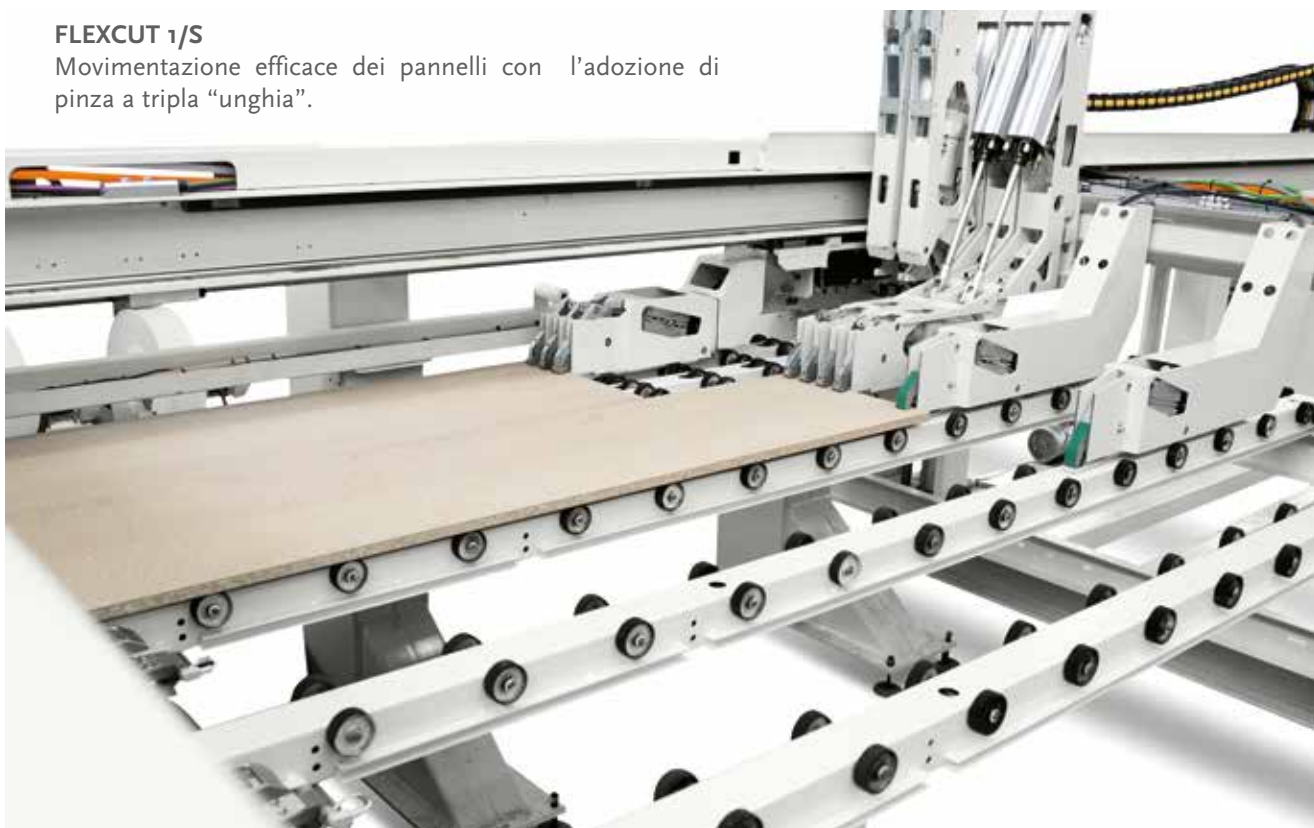
Dispositivi costituiti da un gruppo di pinze mobili con corsa completamente indipendente grazie ai due spintori indipendenti che consentono di eseguire le seguenti soluzioni di taglio:

- tagli trasversali e tagli longitudinali
- tagli trasversali su barre affiancate
- taglio trasversale durante il carico da piattaforma di un successivo taglio longitudinale

**INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 40% E UN RISPARMIO DI SPAZIO FINO AL 20%
GRAZIE ALL'ESECUZIONE CONTEMPORANEA DI TAGLI LONGITUDINALI E TRASVERSALI.**

FLEXCUT 1/S

Movimentazione efficace dei pannelli con l'adozione di pinza a tripla "unghia".



FLEXCUT 1/D

Estrema flessibilità del dispositivo in quanto sul gruppo mobile vengono installate due pinze di cui una escludibile, garantendo così un'ampia variabilità nella larghezza delle strisce pinzabili.



gabbiani g 2/gt 2

piattaforma di carico

Tavolo di carico elevatore: quando solidità e precisione fanno la differenza

Il sistema di sollevamento azionato mediante 4 viti trapezoidali di grandi dimensioni riesce a sfruttare al massimo la capacità di carico, con qualsiasi materiale e formato, garantendo un **sollevamento sempre parallelo** delle pile dei pannelli.

Si evitano così i fermi macchina ottenendo **massima produttività**.



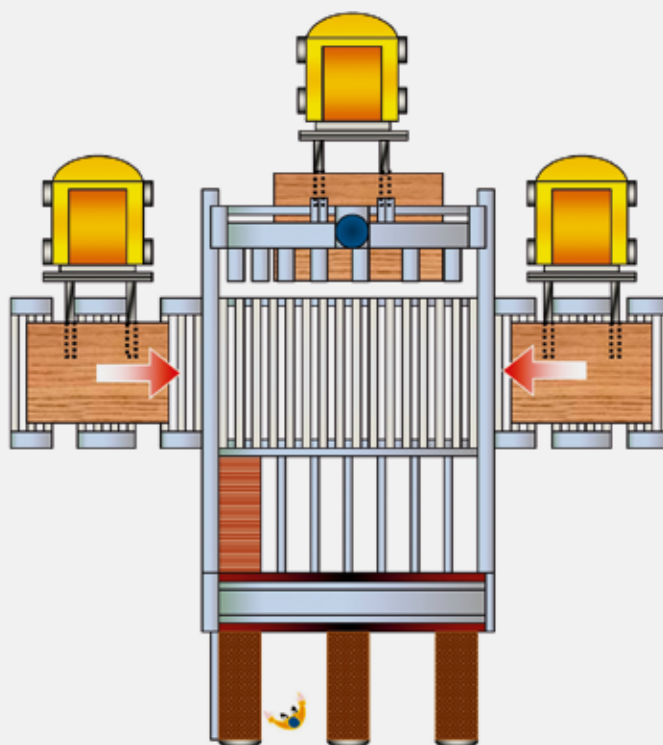
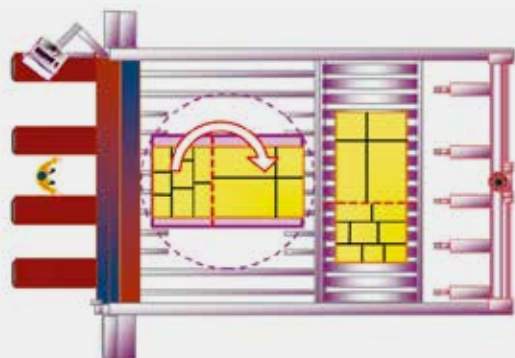
Allineatori frontali per il carico automatico.

Rullie di precarico:

lo spazio non è più un problema

L'utilizzo di una o più rullie di precarico favorisce la continuità lavorativa della sezionatrice.

Soluzioni di carico della pila completa e scarico della pila incompleta offrono adeguate risposte alle esigenze di spazio e produttività.

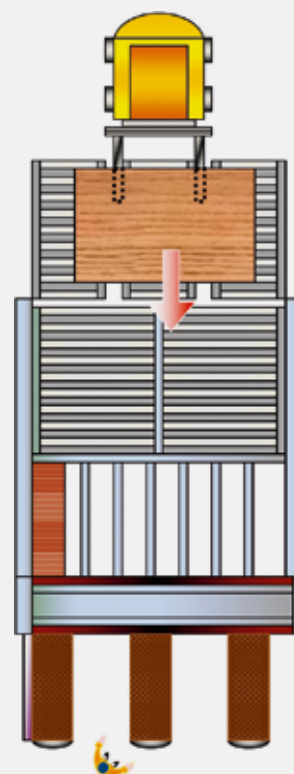
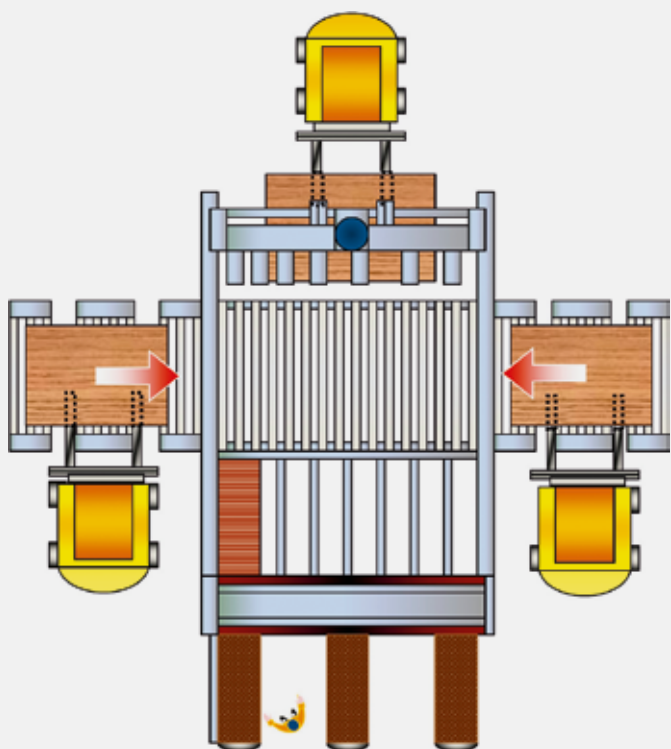
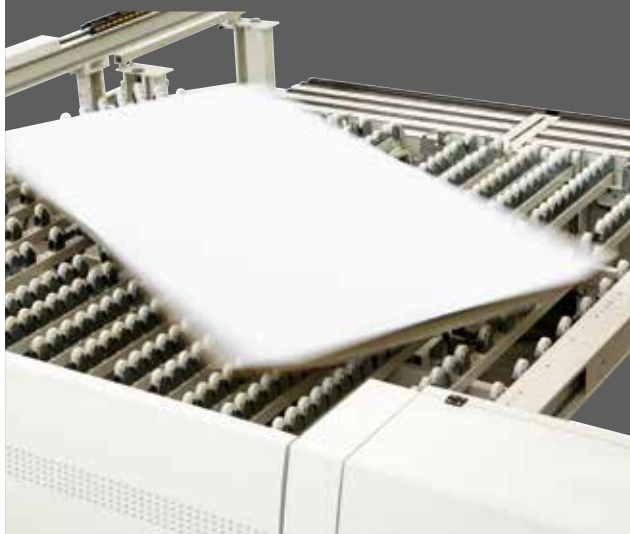


Dispositivo per la gestione del pretaglio automatico: produrre più rapidamente

Robusto telaio metallico che sorregge il pacco di pannelli durante la fase di rotazione.

Lo spintore principale carica automaticamente il pacco di pannelli dal tavolo di carico posteriore al centro del tavolo girevole.

Il sistema gestisce in automatico il taglio della sezione "Slave" e la reintroduzione e rotazione della sezione "Master".



gabbiani g 2/gt 2

carico automatico pannelli sottili e delicati



**SISTEMA AUTOMATICO
DI CARICO DEI PANNELLI
SOTTILI: L'ESPERIENZA
GABBIANI AL SERVIZIO DEL
CLIENTE**

Dispositivo **preciso ed efficace** che permette il carico in automatico di pannelli sottili con spessore da 3 a 10 mm.

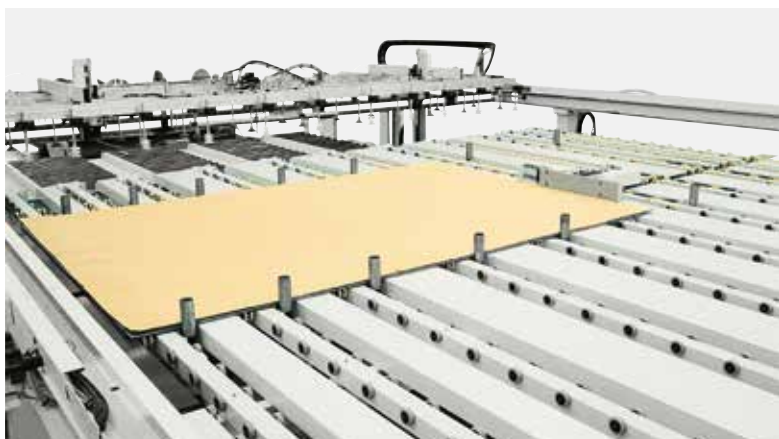
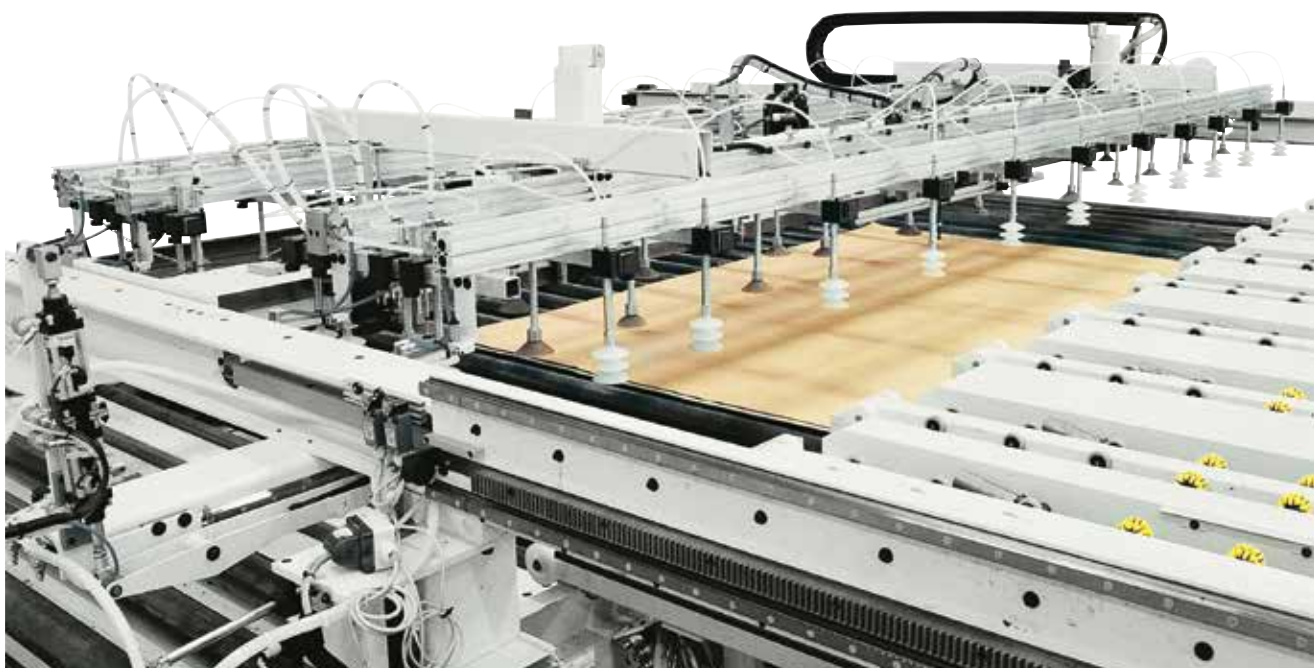
Sul piano macchina sono presenti coppi di chiusura.

Per il carico/scarico della pila di pannelli sottili è obbligatorio la presenza del pannello martire (spessore min. 25 mm).

Il pacco minimo caricabile e allineabile è di 15 mm.



Sistema di carico a ventose: la soluzione ideale per pannelli con rivestimenti delicati.
Integrato nella struttura della macchina a garanzia di ingombri ridotti.



Il dispositivo a ventose preleva il singolo pannello e lo deposita, in tempo mascherato, nella stazione di compattamento all'interno della macchina.



gabbiani g 2/gt 2

soluzioni integrate

**Sezionatrici integrate nel magazzino flexstore el:
ottimizzare non è mai stato così semplice**

flexstore el è la soluzione SCM per soddisfare le esigenze di chi produce su commessa e necessita di lavorare “just in time” evadendo gli ordini in tempi rapidi mantenendo contenuti i costi ed elevati standard di qualità e produttività.

flexstore el è il magazzino automatico in grado asservire le sezionatrici, garantendo **precisione, qualità dei componenti** e grande **affidabilità**.



L'ottima gestione dei materiali consente di raggiungere un'elevata produttività e flessibilità di lavorazione.

Per garantire:

- risparmio nell'utilizzo del materiale grazie alla gestione dei resti di lavorazione
- massima flessibilità per le celle multifunzione
- gestione ottimizzata del materiale nel processo produttivo: meno spazio occupato senza rinunciare all'efficienza
- riduzione del rischio di danneggiamento del materiale grazie ai movimenti no-sliding
- piena tracciabilità nel order by order a lotto 1 con l'etichettatura automatica
- processo produttivo integrato delle macchine
- riduzione dei tempi di esecuzione delle commesse



Trasporto dei pannelli sicuro e preciso

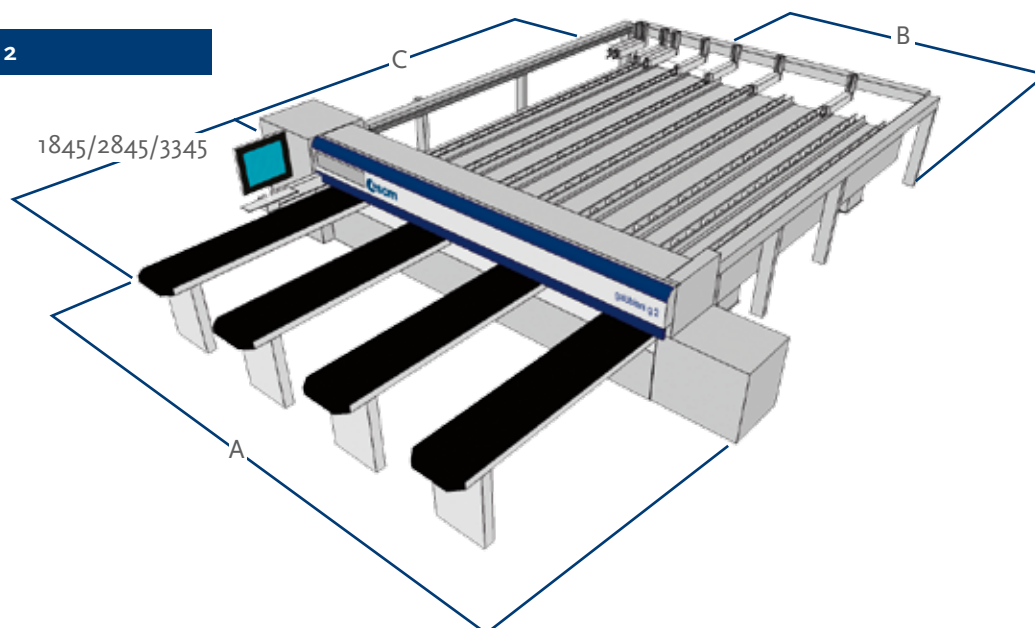
Il braccio a ventose si adatta automaticamente alle diverse lunghezze e ai diversi spessori del pannello da prelevare.



gabbiani g 2/gt 2

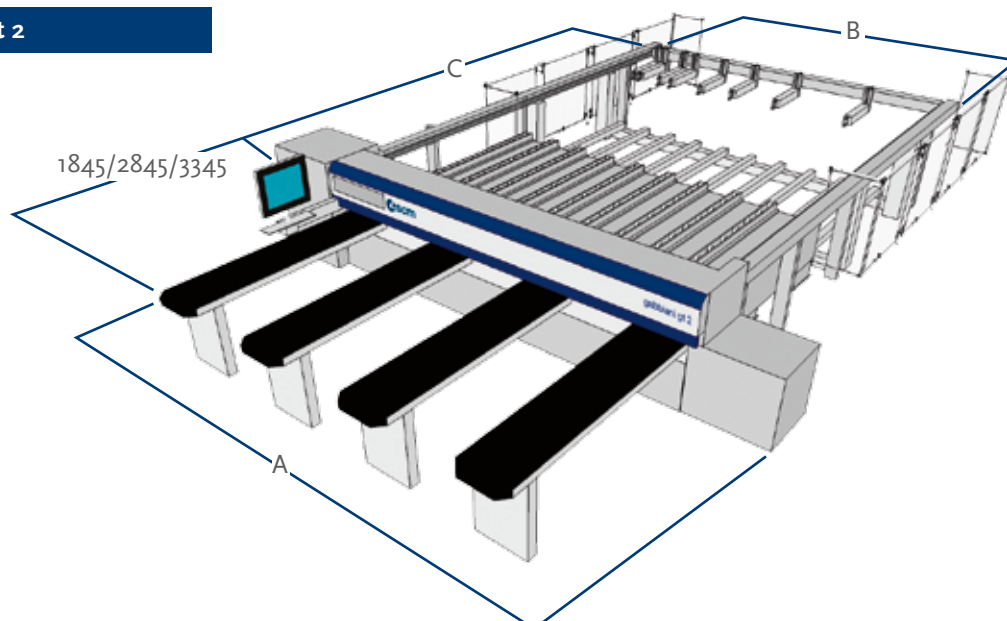
dimensioni di ingombro

gabbiani g 2



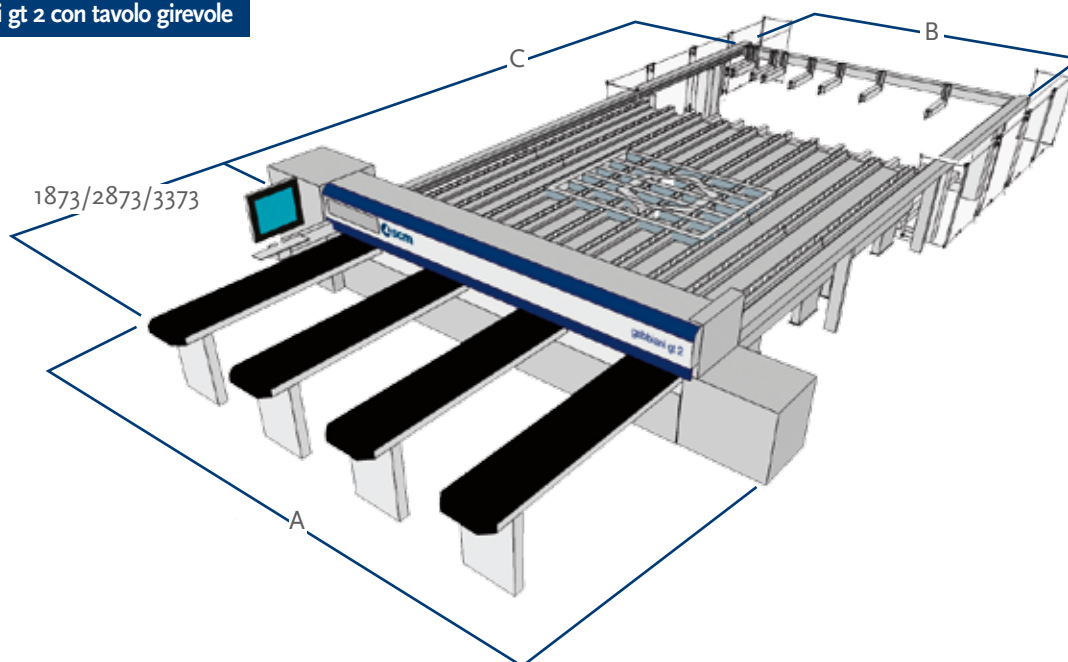
Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 3200	5663	3761	4567
3800 x 3800	6263	4361	5279
4500 x 4300	6963	5061	5780

gabbiani gt 2



Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 1850	5663	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5663	4513	8100
3800 x 1850	6263	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6263	5113	8100
4500 x 2440	6963	5813	8100

gabbiani gt 2 con tavolo girevole



Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 2440	5663	4513	10747
3800 x 2440	6400	5113	10747
4500 x 2440	7100	5813	10747

**SAVENERGY****MENO CONSUMI = MENO COSTI**

SavEnergy permette di usare l'energia solo quando serve, facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessari. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare. Risparmio annuo fino al 10% (opzionale).

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 1870-13:2012.

Pressione acustica in lavorazione 85 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB).

Potenza acustica in lavorazione 103 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB).

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380028A