

gabbiani g 3/gt 3

seccionadoras horizontales automáticas de altas prestaciones



gabbiani g 3/gt 3

seccionadoras horizontales automáticas de altas prestaciones



gabbiani gt 3 165



gabbiani gt 3 145



gabbiani gt 3 130



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani g 3 165



gabbiani g 3 145



gabbiani g 3 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 3/gt 3

seccionadoras horizontales automáticas de altas prestaciones

gabbiani g 3/gt 3 diseñada para responder a todas las exigencias de la empresa que quiere sobresalir en cada proceso de la producción y ser líder en un mercado en constante evolución.

gabbiani g 3/gt 3 está equipada con un nuevo proceso productivo “EASY & RESPONSIVE” que acoge tecnologías de vanguardia y flexibles según los principios de la “industria 4.0” que permiten obtener elevados estándares cualitativos.



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Dimensión de corte	mm	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Salida sierra	mm	130	130	145	145	165	165
Motor sierra principal	kW (Hp)	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Velocidad carro porta-sierras	m/min	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Velocidad empujador	m/min	135	135	135	135	135	135



gabbiani g 3/gt 3

software sencillo y eficaz para la programación



Maestro Cut: crear todos los tableros que se pueden imaginar

- **prestaciones superiores** con respecto a las versiones anteriores
- **interfaz operador intuitivo, fiable y personalizable** según las exigencias del cliente
- **almacén materiales:** creación de un almacén tableros con conexión bidireccional integrada con Maestro Watch
- **almacén retales:** reabastecimiento automático del almacén retales que se visualiza junto al almacén materiales
- **gestión de la movimentación de piezas durante la elaboración:** para las piezas producidas, los retales y los descartes

Nueva consola: diseño lineal, sencillo y elegante

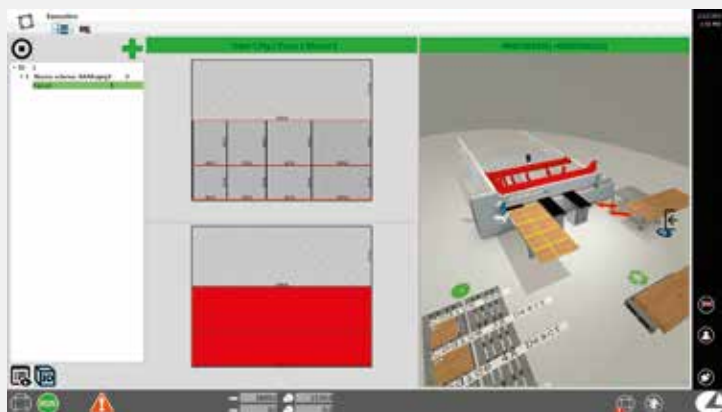
- pantalla táctil de 16/9 21"



Telesolve

Sistema de telesistencia para conectar el PC máquina con el centro de asistencia mediante la red internet.

MÓDULOS SUPLEMENTARIOS PARA AUMENTAR LA POTENCIA DE MAESTRO CUT:

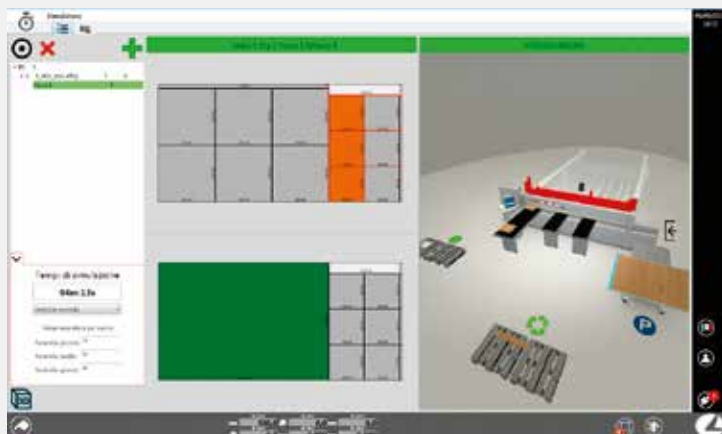


MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- software de impresión etiquetas
- simulador 3D (run-time) a bordo de la máquina
- editor gráfico de los esquemas de corte
- editor tableros
- editor de corte para tableros veteados (corte flama): función de ayuda para programar esquemas de corte con molduras ordenadas en función de los diseños sobre el tablero mártir
- editor para realizar Macro de trabajo



MAESTRO CUT 3D EDITOR

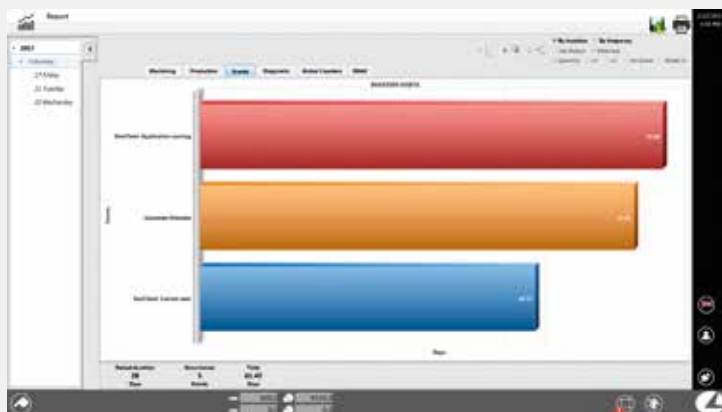


MAESTRO CUT UTILITY:

- editor para cortes de tensionado tableros: programa software que reduce las tensiones internas del material en los cortes longitudinales, asegurando la linealidad del corte
- editor dinámico para modificar los esquemas de corte y refilados
- editor automático tableros (FILLER)
- gestión almacén retales: función de reconocimiento e introducción en automático de las existencias en el almacén de retales para una reutilización futura



MAESTRO CUT UTILITY



MAESTRO CUT MANAGER:

- simulador para calcular los tiempos de trabajo, ejecución en simulado de los esquemas de corte en pedido/multi-pedido, para la verificación del tiempo máquina necesario. Incluye simulación instantánea en 2D y simulación en 3D del proceso productivo completo
- planificación pedido por fecha y prioridad
- report avanzado



MAESTRO CUT MANAGER

gabbiani g 3/gt 3

software sencillo y potente para la optimización de cortes



MAESTRO PATTERN

Optimizador de base a bordo de la máquina para la:

- **realización simple y eficaz de los programas de corte** optimizados
- **configuración rápida** de un número simplificado de parámetros
- **reducción de los descartes** gracias a la posibilidad de crear una sobreproducción por cada elemento
- **generación de un almacén retales** con las piezas más utilizadas (máx. 550 pz/filas, máx. 100 filas)

EASY IMPORT (opcional)

Software que transfiere a Maestro Pattern las columnas y la filas seleccionadas por el usuario con los datos necesarios para la optimización.

Las funciones son fácilmente accesibles mediante botones insertados en la barra de herramientas de MS Excel:

- 11 campos de descripción del tablero (longitud, ancho, cantidad y vetas...)
- 12 campos de importación informaciones para la etiquetadora
- importación desde file >= Excel 97

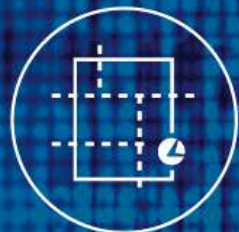
Etiquetadora:

trazabilidad de todas las piezas acabadas (incluso los restos).



MAESTRO OTTIMO CUT

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO OTTIMO CUT (opcional)

Maestro Ottimo Cut es el optimizador de los planos de corte desarrollado para una gestión inmediata y funcional de la seccionadora monosierra directamente desde la oficina. El nuevo algoritmo de Maestro Ottimo Cut permite la generación automática de los planos de corte identificando la mejor solución entre diferentes resultados propuestos, según los parámetros elegidos por el usuario.

Opciones incluidas:

- gestión almacenes materiales, piezas y cantos
- gestión tableros con vetas (longitudinales y transversales)
- optimización de pedidos y multi-pedidos
- estimación de los costes y de los tiempos de trabajo
- impresión de report personalizados con datos estadísticos sobre la producción
- etiquetas con editor gráfico integrado
- simulación 3D
- envío programas de corte que incluyen datos de etiquetamiento a disposición de la seccionadora
- enlace directo con el software de gestión de la empresa

EASYCUT (opcional)

Software complementario de MS Excel que transfiere a Maestro Pattern:

- 10 campos de descripción del tablero (longitud, ancho, cantidad y vetas...)
- 36 campos de importación informaciones para la etiquetadora (configuración mínima Excel 97)

Config	Descripcion	Longh	Lavh	Alteza	Color	P.DES	P.DES	Prop	Abord	Res
00411000	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411001	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411002	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411003	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411004	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411005	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411006	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411007	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411008	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411009	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411010	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411011	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411012	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411013	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411014	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411015	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411016	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411017	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411018	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411019	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800
00411020	ATA SCF 20000000000000000000	2000	1000	18	1800	1800	1800	1800	1800	1800

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



scm
woodworking technology

Maestro Pattern también para el despacho (opcional).

gabbiani g 3/gt 3

perfezione e flessibilità del taglio



Bancada: la garantía del mejor resultado

Calidad de trabajo óptima con hoja simple y en paquete, ejecución de cortes a altas velocidades, carga de trabajo también sobre tres turnos diarios.

Colchón de aire selectivo: herramienta indispensable

Mesa con colchón de aire de alta eficiencia con rodillos de introducción que asegura el deslizamiento de los materiales pesados o delicados.

Máxima protección contra los riesgos de roce.



Empujador con motor brushless: precisión y velocidad

La mejor calidad y el máximo rendimiento gracias a la carrera del empujador sobre guías prismáticas a recirculación de esferas.



Mesa de la máquina constituida por tubulares en acero con ruedas de nylon mayoradas para movimentar tableros, aun aquéllos más pesados sin hacer daños.



Guías prismáticas a recirculación de esferas: prestaciones máquina aumentadas

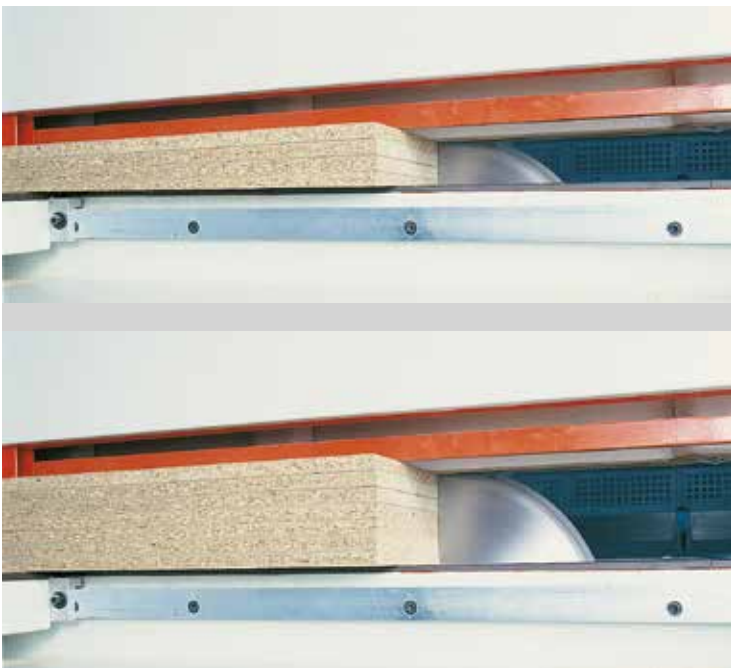
Fricción mínima y lubricación automática con notable ahorro de manutención.

Velocidad máxima alcanzable sea en fase de avance (100 m/min por papel singulo, 50 m/min por paquete) que en la de vuelta (hasta 170 m/min.).



Inverter: ningún compromiso

La posibilidad de regular la velocidad de la sierra principal permite un **óptimo acabado** con cualquiera altura del paquete tableros (opcional).



Altura sierra optimizada: para un corte inteligente

Regulación automática de la salida de la sierra principal según el espesor de los tableros a cortar.

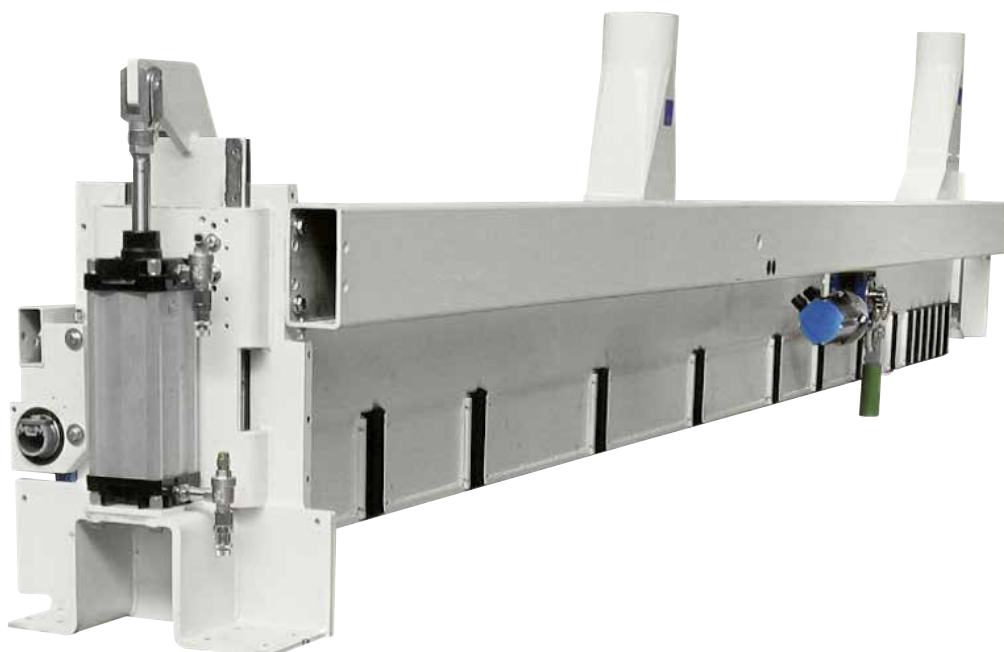
Garantiza siempre una **óptima calidad de corte** y **reduce los tiempos de ciclo máquina.**

gabbiani g 3/gt 3

perfección y flexibilidad de corte

Prensor: distintas cualidades en una estructura única

La estructura asegura una presión mayor y uniforme en los tableros, con una aspiración perfecta de las virutas y una mantención simplificada.



Alineador lateral neumático posterior para cortes transversales: perfecto alineamiento de la pieza contra la guía de escuadrado y reducción del tiempo de ciclo.

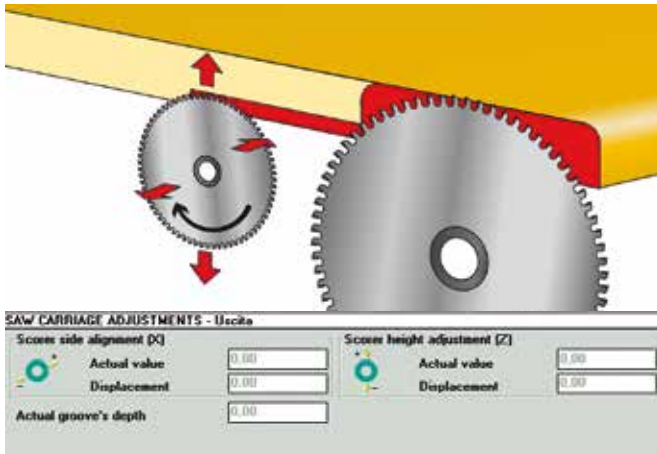
Pinzas a uña doble flotantes:

sujeción segura a la máxima velocidad a lado escuadrado, también con tableros no perfectamente planos.



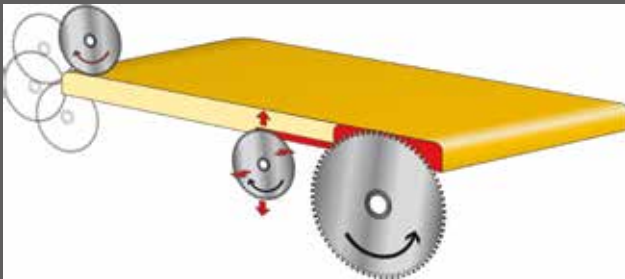
gabbiani g 3/gt 3

opcionales de corte por cada exigencia



Regulación electrónica del incisor: la tecnología para una ayuda concreta

La regulación con PC permite gestionar mediante sistema motorizado el posicionamiento automático del incisor **reduciendo notablemente los tiempos de puesta a punto de las sierras y evitando posibles errores** (de serie con carro HI-TRONIC).



Grupo postforming

Incisor lateral de barras canteadas y postformadas a través de la salida de la sierra incisor (de serie con carro HI-TRONIC).

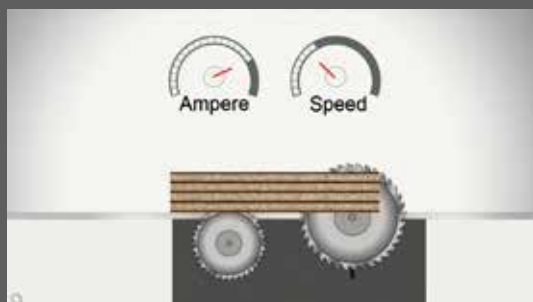
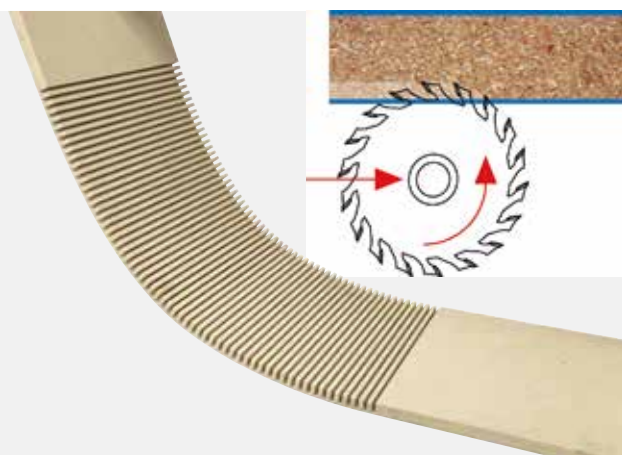


Ejecución de apertura de ventanas: al servicio del operario

La aplicación permite realizar tableros para apertura de ventanas gracias a la ejecución de cortes interrumpidos en el interior de los mismos (de serie con carro HI-TRONIC).

Ejecución de ranuras: productividad y flexibilidad

La ejecución de ranuras permite personalizar y hacer que la máquina sea más productiva y versátil (de serie con carro HI-TRONIC).



Control adaptativo de la velocidad de avance: trabajar con seguridad

La monitorización automática de la absorción de energía del motor según el espesor / tipo de material y al tipo de sierra permite los mejores resultados evitando errores o derroches.

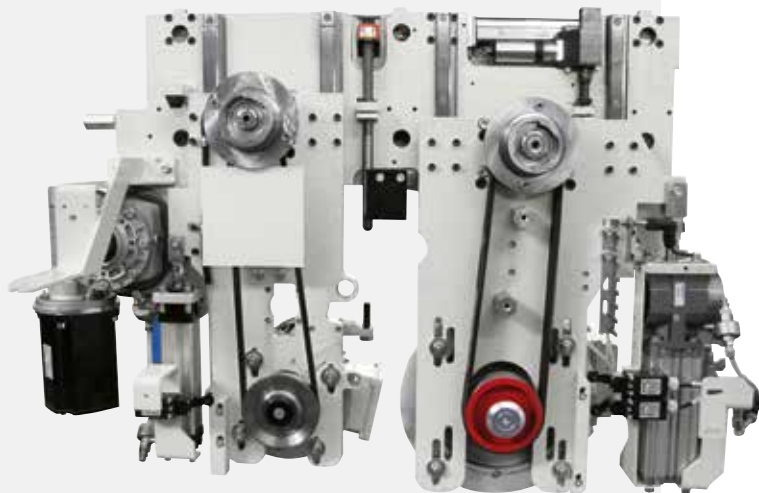
Ejecución de cortes de tensionado tableros

Dispositivo que reduce las tensiones internas del material en los cortes longitudinales, asegurando la linealidad del corte.



gabbiani g 3/gt 3

dispositivos de corte



Robusto carro porta-sierras con elevación neumática independiente de la sierra principal y del incisor, sobre guías prismáticas a recirculación de esferas (de serie en gabbiani g 3 130/gt 3 130).

“HI-TRONIC vertical stroke”:

productividad excepcional

Asegura un óptimo acabado y una precisión de corte también a una velocidad elevada

(opcional en gabbiani g 3 130/gt 3 130).

Los dispositivos incluyen:

- subida sierra optimizada
- desbloqueo rápido sierras con bridas mecánicas AKE
- prensor en autoaprendizaje
- postforming
- regulación electrónica tallador
- ejecución de ranuras electrónicas
- cortes cerrados para “paneles encuadrados”



HI-TRONIC: para altos rendimientos

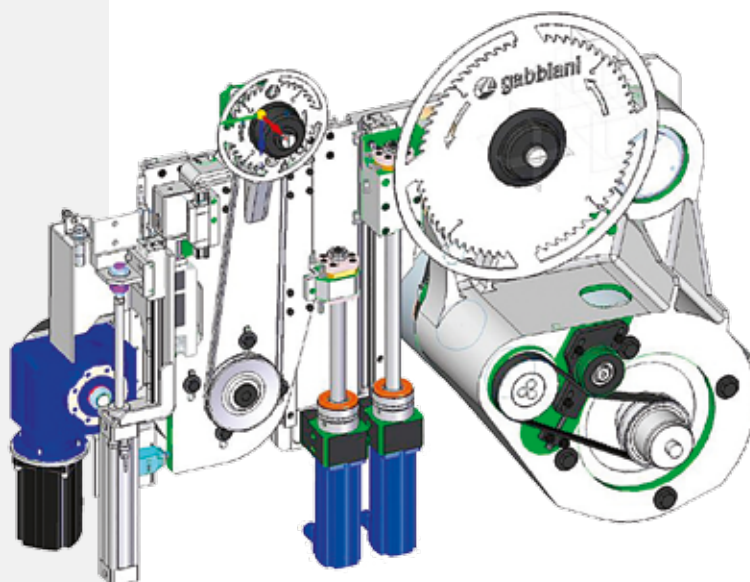
El uso de motores de hasta 37kW aseguran el logro de altas velocidades.

Precisión y óptimo acabado de corte gracias a una solución equilibrada que permite un movimiento oscilante, en vez de uno vertical, del motor sierra.

Versatilidad de uso gracias a la posibilidad de instalar opcionales avanzados.

Simplicidad de manutención con el sistema de tensionado de la correa

(de serie en gabbiani g3 145 e 165 /gt 3 145 e 165 opcional en gabbiani g 3 130/gt 3 130).



Saw-set: el cambio sierra nunca ha sido tan fácil

El dispositivo "Saw-set" efectúa en unos segundos un ajuste rápido y preciso de las herramientas gracias a la regulación electrónica que permite un uso sencillo de la máquina y un incremento de la productividad (opcional).



Desbloqueo rápido de las sierras:
trabajar con seguridad en menor tiempo
Garantiza una sujeción segura y constante del bloqueo, gracias al sistema de desenganche neumático que minimiza los tiempos de pausa para el cambio sierra (de serie).

Dispositivo AKE

Dispositivo mecánico "EASYFIX" (patente "AKE") que permite el bloqueo y el desbloqueo rápido de las sierras para una fácil y veloz sustitución. El bloqueo está asegurado sea con potencias sierras elevadas tanto como con el trabajo de los materiales más duros (opcional).



gabbiani g 3/gt 3

dispositivos de corte opcionales



Acercador lateral motorizado:
asegura una drástica reducción del tiempo de ciclo y un mejor agarre de la pieza con el uso de la motorización brushless.



Cierre automático del eje de corte:
evita la caída de virutas en el interior de la máquina.

Pinzas con cierre selectivo:
la especial conformación de las pinzas permiten el agarre seguro de los tableros a la máxima velocidad, mientras el cierre selectivo evita de ruinar los tableros cuyos cantos caen en proximidad de las pinzas.



flexibilidad y productividad

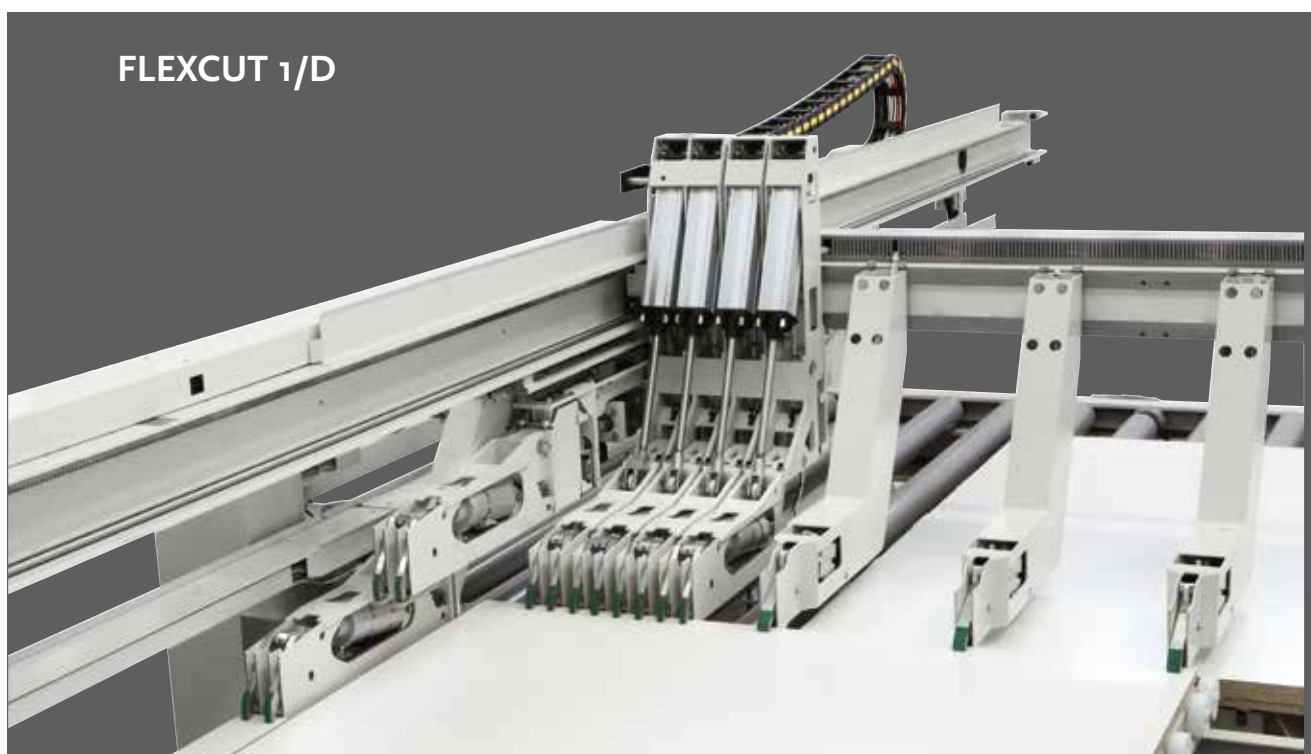
FLEXCUT:

El sistema modular FLEXCUT permite ejecutar los esquemas de corte más complejos en tiempos extremadamente reducidos.

Precisión incomparable

El uso de motorización brushless con deslizamiento sobre guía prismática a recirculación de esferas reduce la fricción de las partes mecánicas garantizando la máxima precisión.

La increíble flexibilidad del dispositivo está asegurada también desde la presencia de las pinzas del empujador principal que pueden ser excluidas desde el área de trabajo, permitiendo el bloqueo de tiras de ancho diferente y por eso la ejecución de cualquier tipo de corte diferenciado sin restricciones sobre la carrera.



FLEXCUT 1/D

Ejecución de 2 cortes diferentes al mismo tiempo

Dispositivo constituido por un grupo de pinzas móviles con carrera totalmente independiente gracias a los dos empujadores independientes que permiten efectuar las siguientes operaciones:

- cortes transversales y longitudinales
- cortes transversales sobre barras paralelas
- corte transversal durante la fase de carga desde la plataforma de un consiguiente corte longitudinal

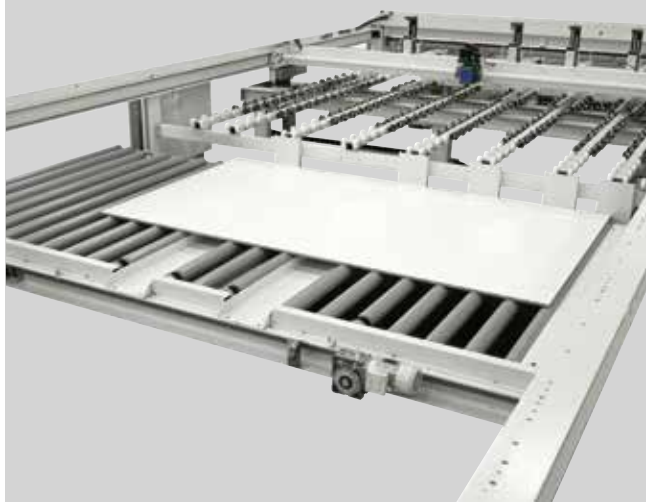
INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD HASTA EL 40% Y UN AHORRO DE ESPACIO HASTA EL 20% GRACIAS A LA EJECUCIÓN CONTEMPORÁNEA DE CORTES LONGITUDINALES Y TRANSVERSALES.

gabbiani g 3/gt 3

plataforma de carga

Plataforma de carga: cuando solidez y precisión marcan la diferencia

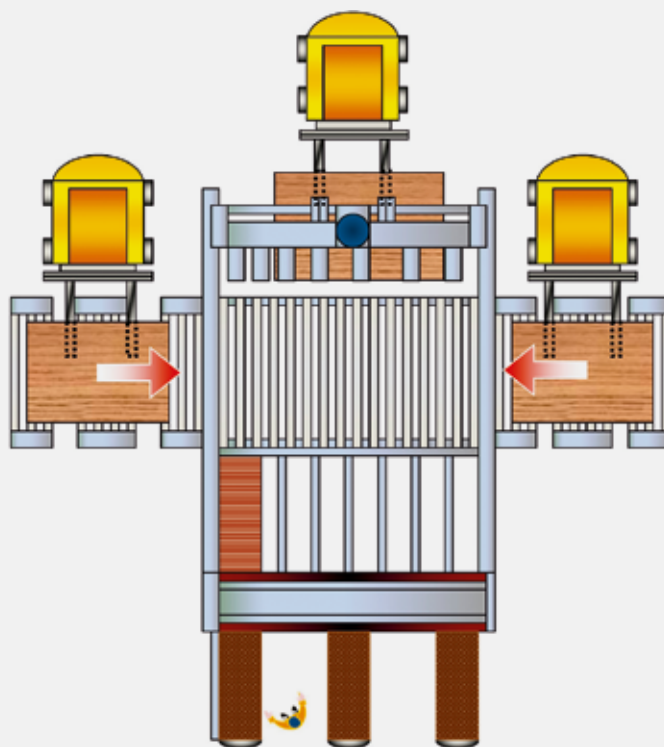
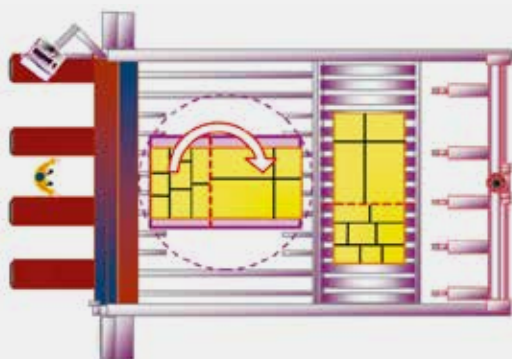
El sistema de subida accionado mediante 4 tornillos a recirculación de esferas de grandes dimensiones además de aprovechar al máximo la capacidad de carga con cualquier material y formado, garantiza una **subida siempre paralela** de los tableros. Se evitan así paros de máquina obteniendo **máxima productividad**.



Alineadores frontales para la carga automática.

Grupo de rodillos de precarga: el espacio no es más un problema

El uso de uno o más grupos de rodillos de precarga favorece la continuidad de trabajo de la seccionadora. Soluciones de carga y descarga de la "media pila" y gestión del panel martir o pallet ofrecen adecuadas respuestas a las exigencias de espacio y productividad.

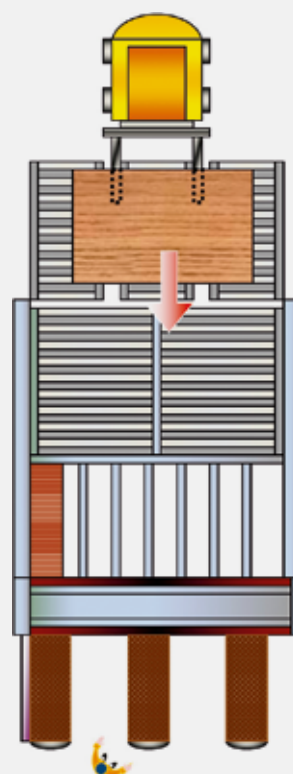
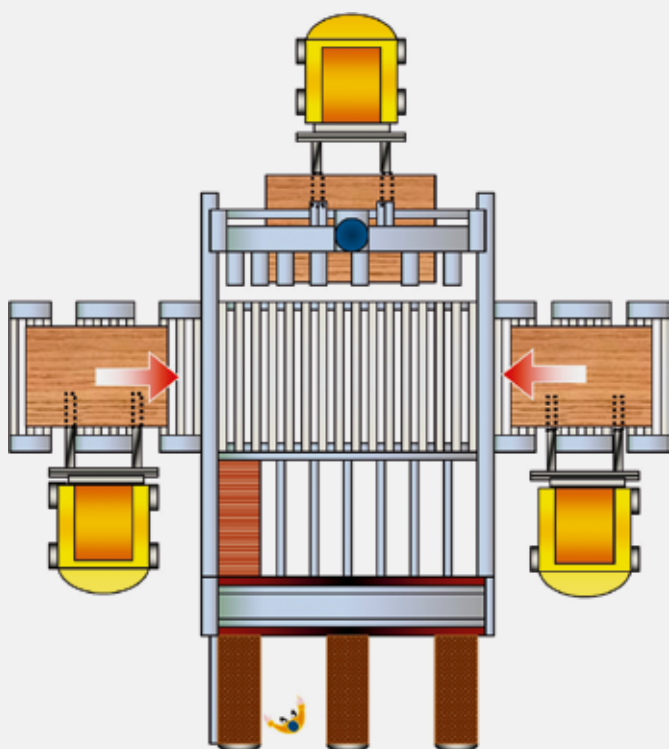


Dispositivo para le gestión del precorte en automático: producir más rápidamente

Resistente bastidor metálico que soporta la pila de tableros durante la fase de rotación.

El empujador principal carga automáticamente el paquete de paneles desde la mesa de carga posterior hasta al centro de la mesa giratoria interna.

La seccionadora gestiona en automático el corte de la parte "precorte" "Slave" y la reintroducción y rotación de la parte "Master".



gabbiani g 3/gt 3

carga automática tableros finos y delgados



SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA DE TABLEROS FINOS: LA EXPERIENCIA GABBIANI A DISPOSICIÓN DEL CLIENTE

Dispositivo preciso y eficaz que permite la carga en automático de tableros finos entre 3 y 10 mm de espesor.

El dispositivo está equipado con paneles de cierre entre los rodillos de la mesa máquina.

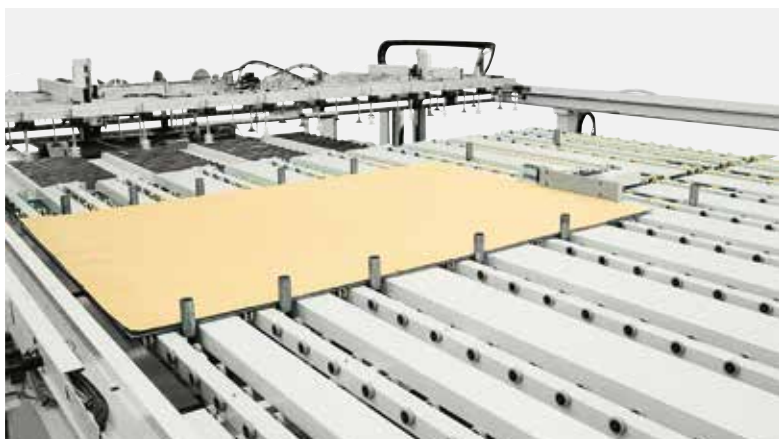
Para la carga/descarga de la pila de tableros finos es obligatoria la presencia del tablero martir (espesor mín. 25 mm).

El paquete mínimo a cargar y alineable es de 15 mm.



Sistema de carga por ventosas: la solución ideal para tableros con recubrimientos delgados

El sistema de carga por ventosas está integrado en la estructura de la máquina y obtiene obstáculos reducidos.



El dispositivo de ventosas toma un único panel y lo deposita, en tiempo oculto, en la estación de prensado, en el interior de la máquina.



gabbiani g 3/gt 3

soluciones integradas

**Almacén flexstore el totalmente integrado en las seccionadoras:
optimizar nunca ha sido tan fácil**

flexstore el es la solución SCM para satisfacer las exigencias de los fabricantes que producen bajo pedido y demanda garantizando tiempos mínimos de cierre del pedido y manteniendo costes reducidos y elevados estándares de calidad y productividad.

flexstore el es el almacén automático capaz de alimentar las seccionadoras garantizando **precisión, calidad de los componentes y gran fiabilidad.**



La óptima gestión de los materiales permite alcanzar una elevada productividad y flexibilidad de trabajo.

Para garantizar:

- mayor ahorro de material gracias a la gestión de los restos de trabajo
- máxima flexibilidad para las células multifunción
- gestión optimizada del material en el proceso de producción: menor espacio ocupado sin renuncia a la eficiencia
- reducción del riesgo de dañar el material gracias a los movimientos no-sliding
- plena trazabilidad trabajando con lote 1 gracias al etiquetado automático
- proceso de producción integrado de las máquinas
- reducción de los tiempos de ejecución de los pedidos



Transporte de tableros seguro y preciso.

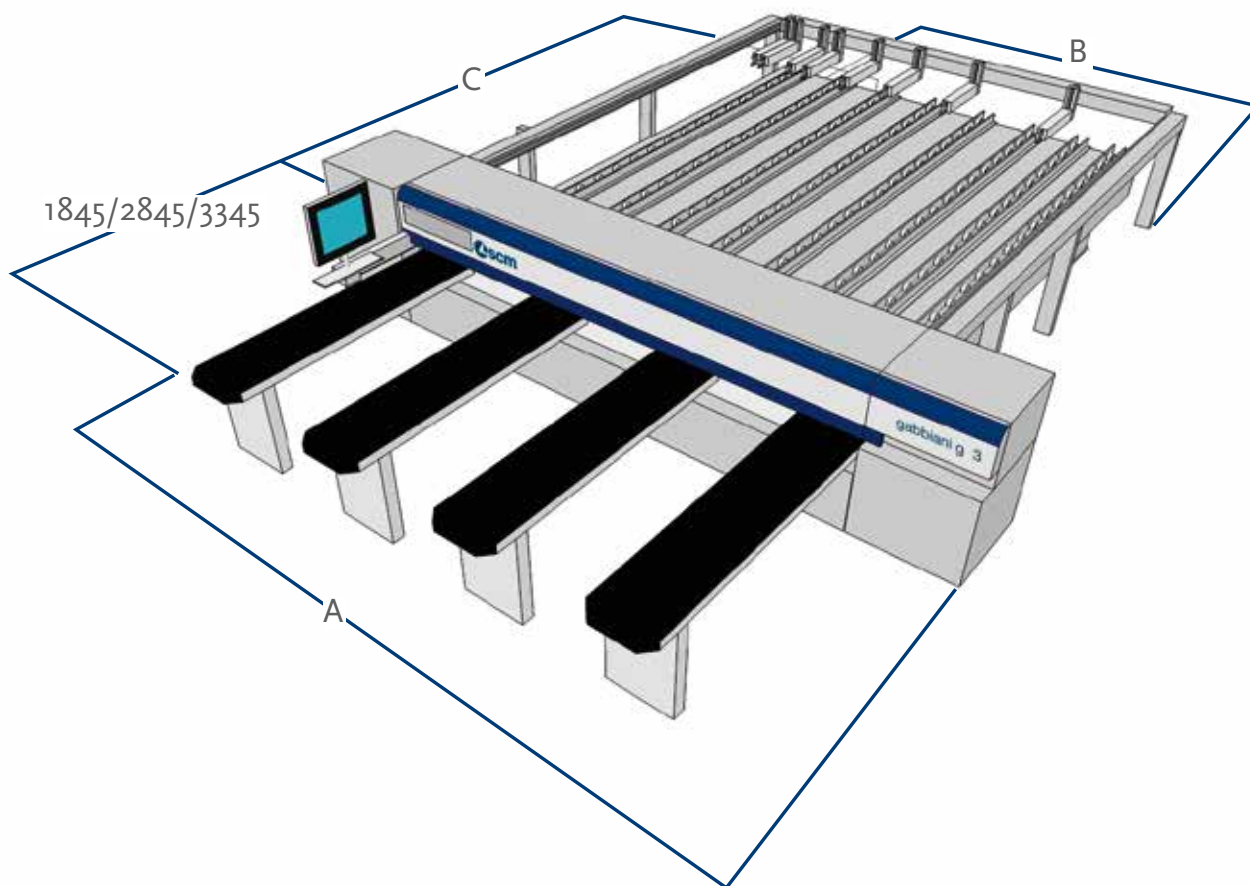
El brazo de ventosas posee un dispositivo para la separación frontal de los tableros mediante accionamiento neumático y un dispositivo de medición del peso que controla la separación efectiva.



gabbiani g 3/gt 3

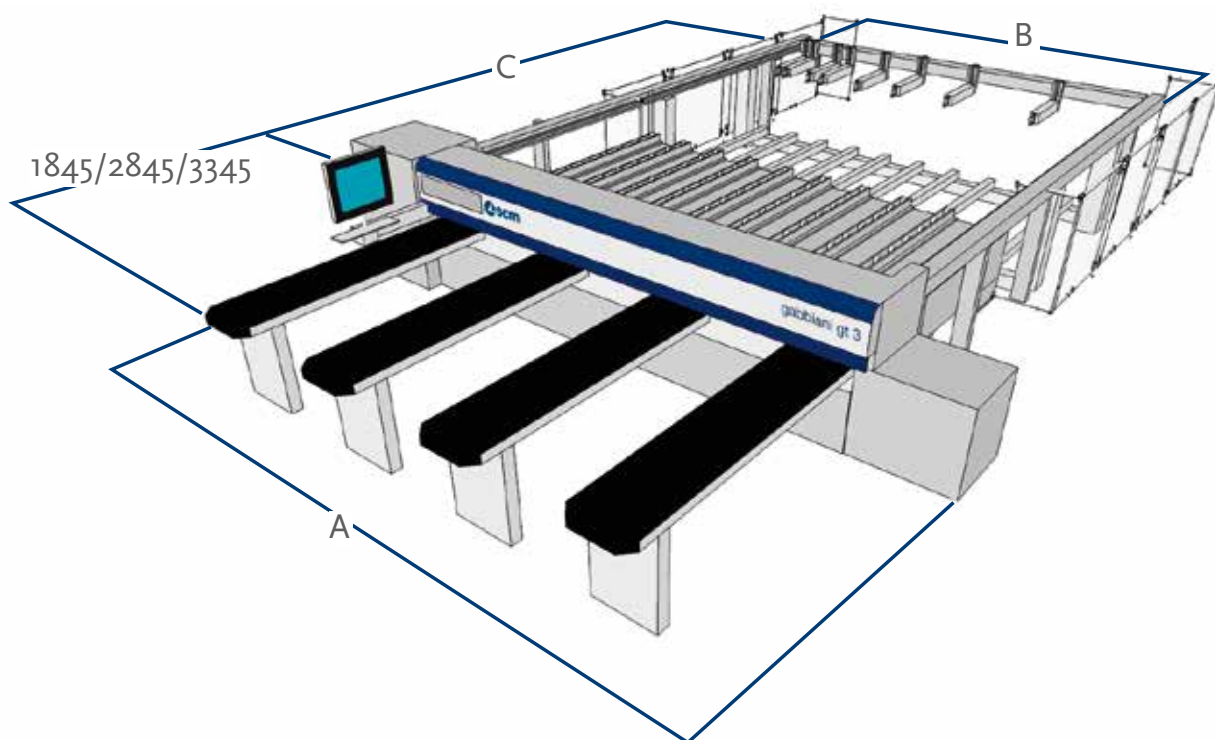
dimensiones

gabbiani g 3



Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3

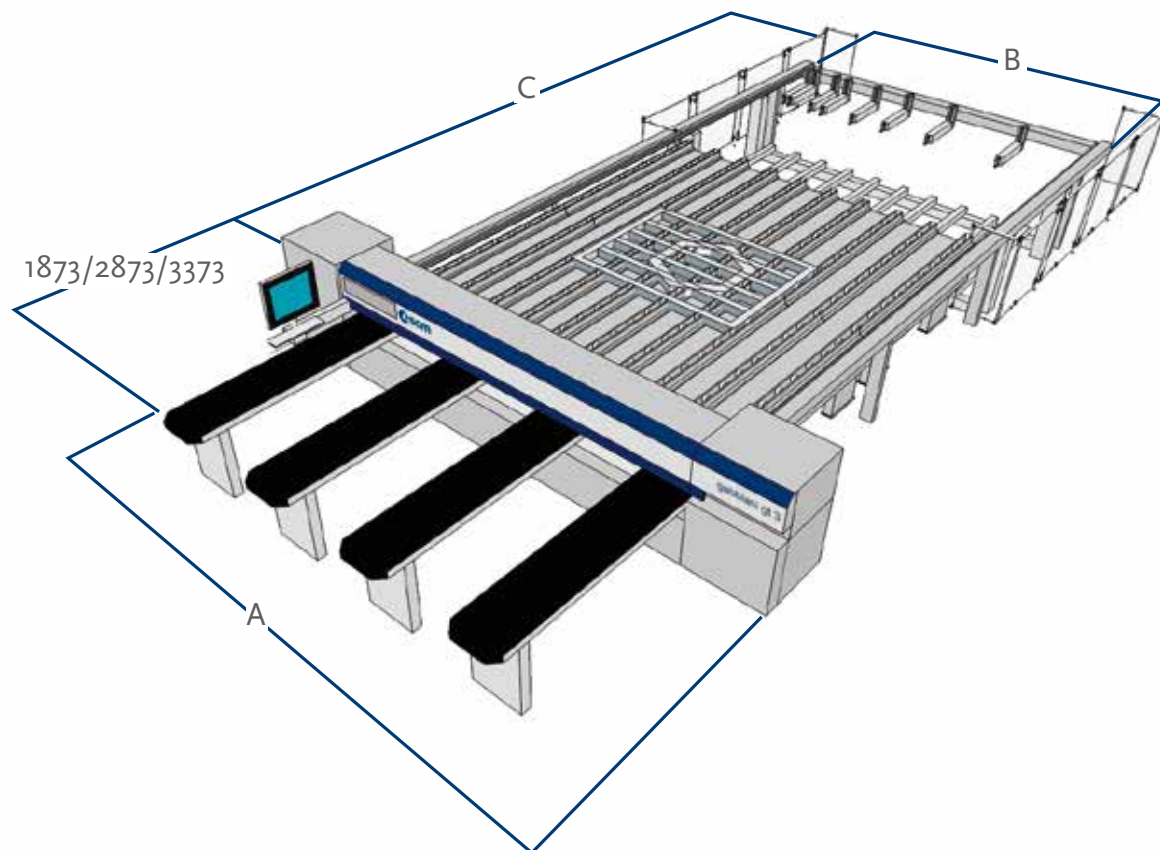


Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opc. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opc. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100

gabbiani g 3/gt 3

dimensiones

gabbiani gt 3 con mesa giratoria



Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

* gabbiani g 3/gt 3 130 con opción carro HI-TRONIC
gabbiani g 3/gt 3 145
gabbiani g 3/gt 3 165

Infinitas soluciones de seccionado con gabbiani g 3/gt 3.



SAVENERGY MENOS CONSUMO = MENOS COSTE

SavEnergy permite utilizar la energía sólo cuando es necesaria activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias, permaneciendo automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar. Ahorro anual hasta 10% (opcional).

Niveles de emisión sonora máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN 1870-13:2012:

Presión acústica en trabajo 85 dbA (medida según la norma EN ISO 11202:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Potencia acústica en trabajo 103 dbA (medida según la norma EN ISO 3746:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión de sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380257F