

gabbiani g 3/gt 3

Hochleistungs-Plattenaufteilsägen



gabbiani g 3/gt 3

Hochleistungs-Plattenaufteilsägen



gabbiani gt 3 165



gabbiani gt 3 145



gabbiani gt 3 130



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani g 3 165



gabbiani g 3 145



gabbiani g 3 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 3/gt 3

Hochleistungs-Plattenaufteilsägen

gabbiani g 3/gt 3 sind gestaltet um alle Ansprüche während des Bearbeitungsprozesses zu erfüllen und sich dadurch perfekt dem ständigen Wandel des Marktes anzupassen.

gabbiani g 3/gt 3 sind mit einem neuen "EASY & RESPONSIVE" Produktionssystem ausgestattet. Diese flexible und fortschrittliche Technologie entspricht den "Industrie 4.0" Richtlinien und ermöglicht sehr hohe Qualitätsstandards.



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Schnittabmessungen	mm	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Sägeblattüberstand	mm	130	130	145	145	165	165
Motor des Hauptsägeblatts	kW	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Sägewagengeschwin- digkeit	m/min	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Schiebergeschwin- digkeit	m/min	135	135	135	135	135	135



gabbiani g 3/gt 3

Einfache und leistungsstarke Software für die Programmierung



Maestro Cut: sehr hohe Flexibilität und viele Gestaltungsmöglichkeiten

- **Höhere Rechenleistung** im Vergleich zu vorherigen Versionen
- **Intuitive, zuverlässige Bedieneroberfläche**, die der Kunde nach seinen Anforderungen individuell gestalten kann
- **Rohrmateriallager:** Erzeugung eines Plattenlagers mit integrierter bidirektionaler Verbindung zu Maestro Watch
- **Reststücklager:** automatische Nachfüllung des Reststücklagers, das zusammen mit dem Rohrmateriallager angezeigt wird
- **Handling der Werkstücke während der Bearbeitung:** Abstellplatz für bearbeitete Werkstücke, für Reststücke und Abfälle

Neues Bedienpult: lineares, einfaches und angenehmes Design

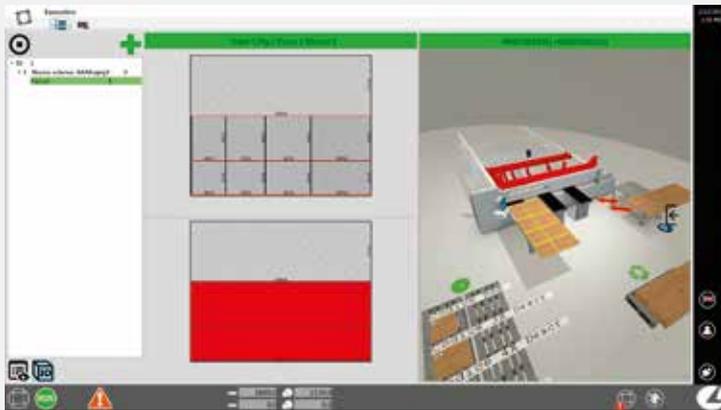
- Touch-Bildschirm 16/9 21"



Telesolve

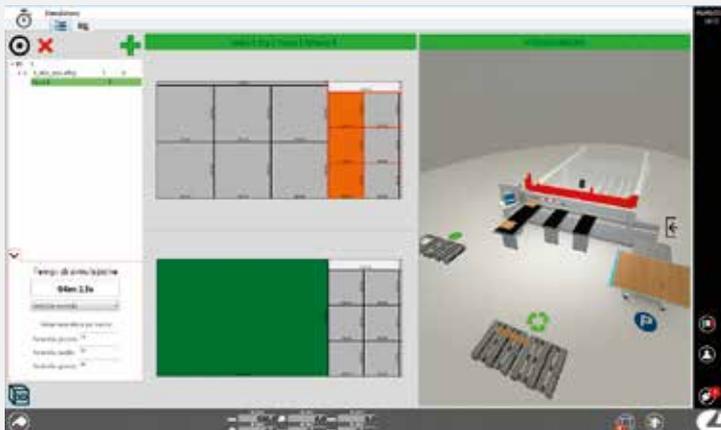
Fernwartungssystem zur Verbindung des Maschinenrechners mit dem Service Centre über das Internet.

MEHR LEISTUNG FÜR IHRE "MAESTRO CUT" MIT FOLGENDEN OPTIONEN:



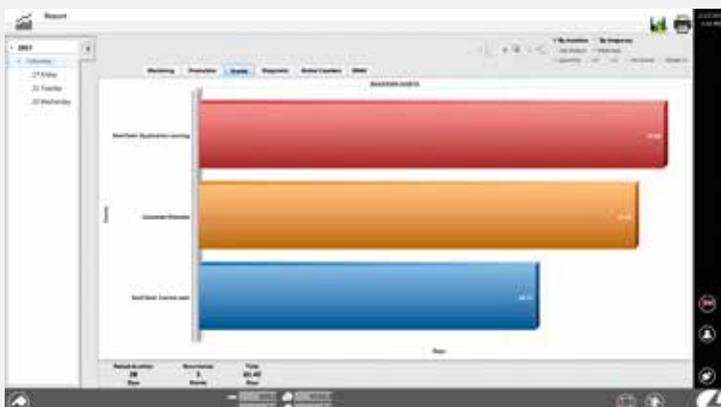
MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- Software für die Etikettiereinheit
- 3D-Simulation (run-time) an der Maschine
- Graphic Editor für Schnittpläne
- Platteneditor
- **Schnitteditor für Platten mit Maserung (Schnitt entlang der Maserung):** Hilfsfunktion für die Programmierung von Schnittplänen mit Profilen, die je nach den Zeichnungen auf der Ausgangsplatte angeordnet sind
- Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros



MAESTRO CUT UTILITY:

- Editor für Schnitte zur "Plattenentspannung": Software Programm, das die Innenspannung des Materials bei Längsschnitten verringert, und somit die Linearität des Schnittes garantiert
- Dynamischer Editor zur Änderung von Schnittplänen und Kopfschnitten
- Automatischer Platteneditor (FILLER)
- **Verwaltung von Reststücken:** Erkennung und automatische Eingabe der Reststücke in das Reststücklager für eine zukünftige Wiederverwertung



MAESTRO CUT MANAGER:

- Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag zur Überprüfung der nötigen Maschinenlaufzeit. Umfasst sofortige 2D-Simulation und 3D-Simulation in Echtzeit
- Planung der Aufträge nach Datum und Priorität
- Fortschrittliche Berichterstattung



gabbiani g 3/gt 3

Einfache und leistungsstarke Software für die Schnittoptimierung



MAESTRO PATTERN

Optimierer an der Maschine für:

- **Einfache und wirksame Ausführung der optimierten Schnittprogramme**
- **Schnelle Konfiguration** einer bestimmten Anzahl Parameter
- **Reduzierung des Verschnitts** dank der Möglichkeit einer Überproduktion für jedes Element
- **Erzeugung eines Reststücklagers** mit den am häufigsten verwendeten Werkstücken (max. 550 St./Zeile, max. 100 Zeilen)

EASY IMPORT (Option)

Die Software überträgt die vom Benutzer selektierten Spalten und Zeilen mit dem für die Optimierung erforderlichen Daten an Maestro Pattern.

Auf die Funktionen von Easy Import lässt sich mittels eingefugter Schalter in der MS Excel - Instrumentenleiste mit Leichtigkeit zugreifen:

- 11 Felder zur Beschreibung der Platten (Länge, Breite, Menge, Maserung...)
- 12 Felder zum Importieren von Informationen für Etikettendrucker
- Import aus Datei XLS >= Excel 97

Etikettendrucker:

Rückverfolgbarkeit aller bearbeiteten Werkstücke (Reststücke eingeschlossen).





MAESTRO OTTIMO CUT
The best sizing formula

scm
woodworking technology

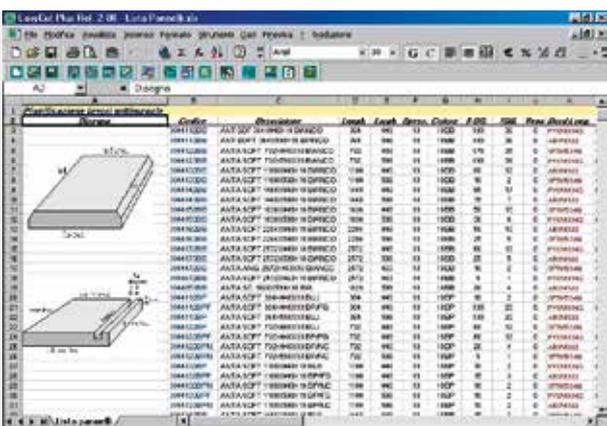
MAESTRO OTTIMO CUT (Option)
Maestro Ottimo Cut ist der Optimierer der Schnittpläne für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Der neue Algorithmus von Maestro Ottimo Cut ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.

Verfügbare Funktionen:

- Verwaltung von Material- und Kantenlager
- Verwaltung von Platten mit Maserung (längs und quer)
- Optimierung von Aufträgen / Mehrfachaufträgen
- Berechnung der Maschinenkosten und der Bearbeitungszeiten
- Individuell gestaltete Berichte mit Produktionsstatistiken
- Etiketten mit integriertem Graphik-Editor
- 3D-Simulation
- Zusendung von Schnittprogrammen komplett mit Etikettierungsangaben zur Steuerung der Plattenaufteilsäge
- Verbindung mit der Firmensoftware

EASYCUT (Option)
Die ergänzende Software von MS Excel überträgt an Maestro Cut:

- 10 Felder zur Beschreibung der Platten (Länge, Breite, Menge, Maserung...)
- 36 Felder zum Importieren von Informationen für Etikettendrucker (Mindestkonfiguration Excel 97)




MAESTRO PATTERN
The best sizing formula

scm
woodworking technology

Maestro Pattern auch für das Büro (Option).

gabbiani g 3/gt 3

Perfektion und Flexibilität des Schnittes



Maschinenständer:

Die Garantie für eine perfekte Bearbeitung

Optimale Bearbeitungsqualität mit Einzelplatten und Plattenpaketen, Ausführung von Schnitten mit hoher Geschwindigkeit, auch für drei-Schicht-Betrieb geeignet.

Luftkissentisch: Ein unverzichtbares Instrument

Der Hochleistung-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein **beschädigungsfreies** Bewegen schwerer oder empfindlicher Materialien.



Schieber mit Brushless Motor: Präzision und Geschwindigkeit

Die beste Qualität und höhere Arbeitsgeschwindigkeit dank der Prismenführungen mit Kugelumlauf.



Maschinentisch aus Stahlrohrkonstruktion mit Laufrollen, um auch besonders schwere Platten ohne Beschädigungen zu positionieren.



Prismenführungen mit Kugelumlauf: Steigerung der Maschinenleistungen

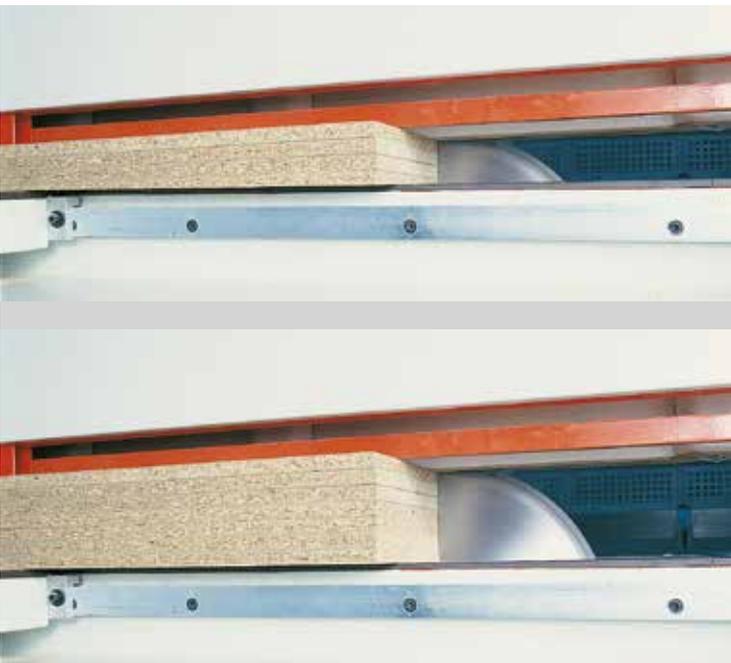
Minimale Reibung und automatische Schmierung mit erheblicher Reduzierung der Wartung.

Maximale Geschwindigkeit erreichbar sowohl beim Vorschub (100 m/min mit Einzelplatten, 50 m/min mit Plattenpaketen) als auch beim Rücklauf (bis zu 170 m/min).



Inverter: Keine Kompromisse

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit des Hauptsägeblatts einzustellen, ermöglicht eine **optimale Endbearbeitung** bei jeder Höhe des Plattenstapels (Option).



Optimierte Höhenverstellung des Sägeblatts: für einen intelligenten Zuschnitt

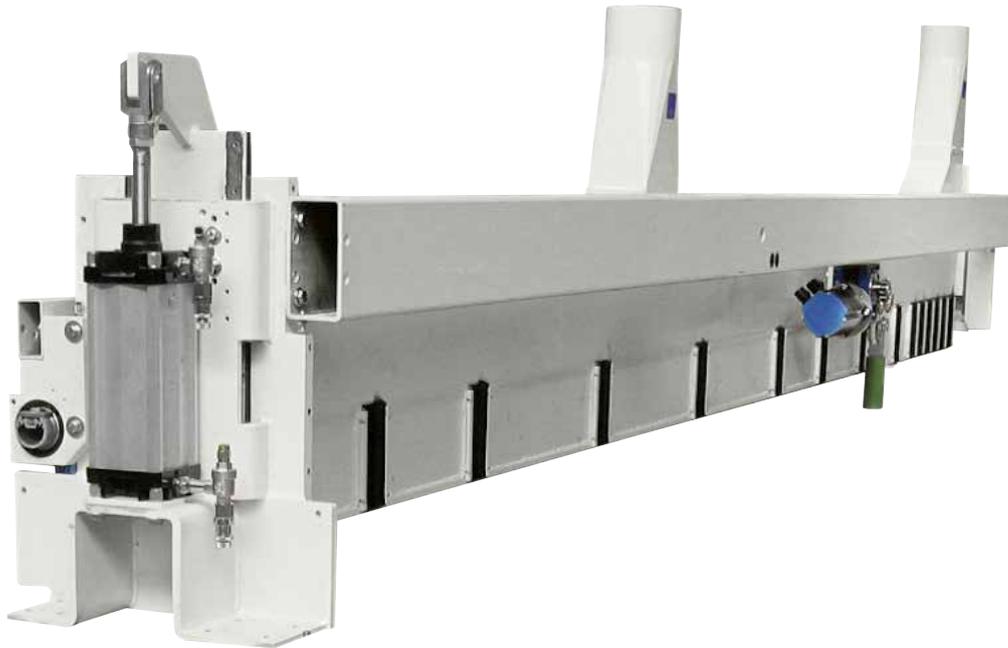
Die automatische Positionierung des Sägeblatts je nach Dicke der aufzuteilenden Plattenpakete gewährleistet immer eine **optimale Schnittqualität** und **reduziert die Zykluszeiten** erheblich.

gabbiani g 3/gt 3

Perfektion und Flexibilität des Schnittes

Druckbalken: viele Vorteile in einer einzigen Struktur

Die Druckbalkenkonstruktion gewährleistet einen höheren und gleichmäßigen Druck auf die Platten mit einer optimalen Spänabsaugung und einfacher Wartung.



Rückseitiger seitlicher pneumatischer Ausrichter für Querschnitte: perfekte Ausrichtung des Werkstücks gegen den Längsanschlag und Reduzierung der Taktzeit.

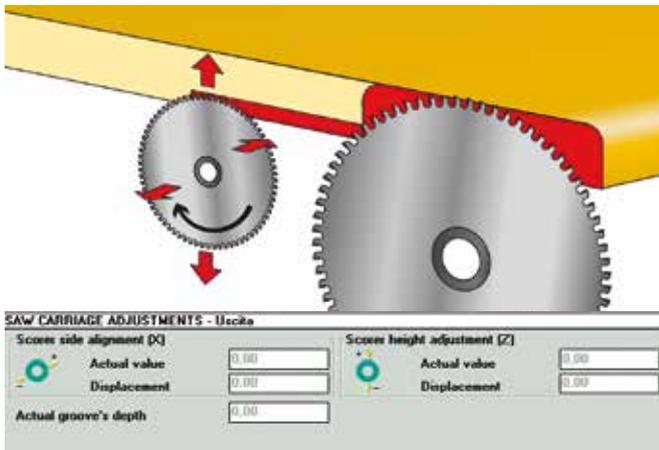
Floating Spannangen mit zweifachem Finger:

Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und bei nicht exakt ebenen Platten.



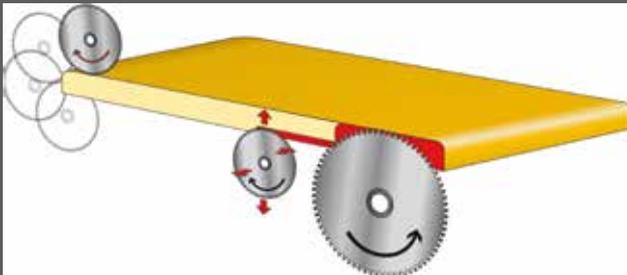
gabbiani g 3/gt 3

Schnitzzubehör für alle Anforderungen



Elektronische Vorritzereinstellung: reduziert die Rüstzeiten auf ein Minimum

Die elektronische Programmierung der Vorritzerposition über die PC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zeitsparende Positionierung ohne Fehler (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).



Postforming

Seitliches Vorritzsägeblatt mit vertikalem Aufsteigen für bekantetes- und Postforming Material (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).

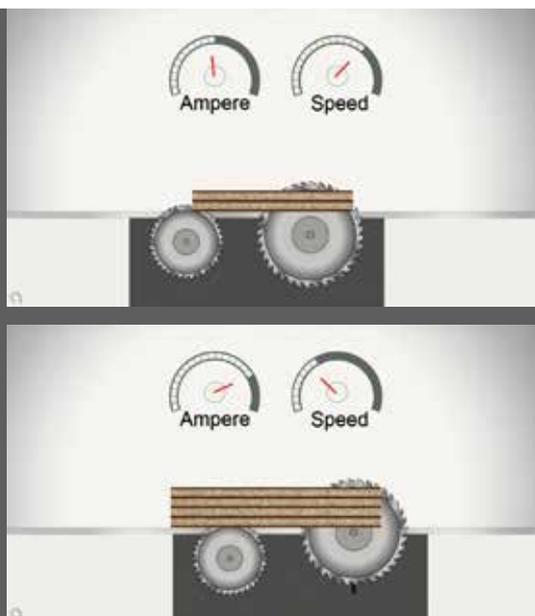
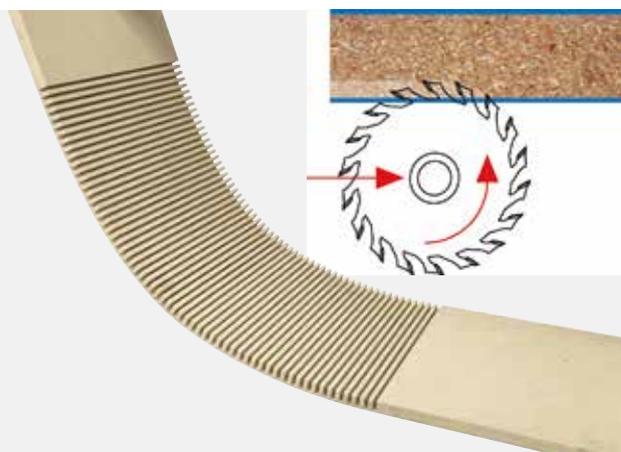


Ausführung von Ausschnitten: mehr Flexibilität für die Produktion

Diese Vorrichtung erlaubt die Ausführung von Schnitten innerhalb eines Werkstücks für Lichtausschnitte bei Türen o.ä (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).

Nutvorrichtung:**Produktion und Flexibilität**

Die Nutvorrichtung ermöglicht, die Maschine individuell zu gestalten und produktiver und vielseitiger zu machen (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).

**Automatische Anpassung der Sägewagengeschwindigkeit: sicherer Arbeitsablauf**

Die automatische Überwachung der Stromaufnahme des Motors in Abhängigkeit von Materialart/Stärke und Sägeblattbeschaffenheit ermöglicht **bessere Ergebnisse und Vermeidung von Fehler und Verschnitt.**

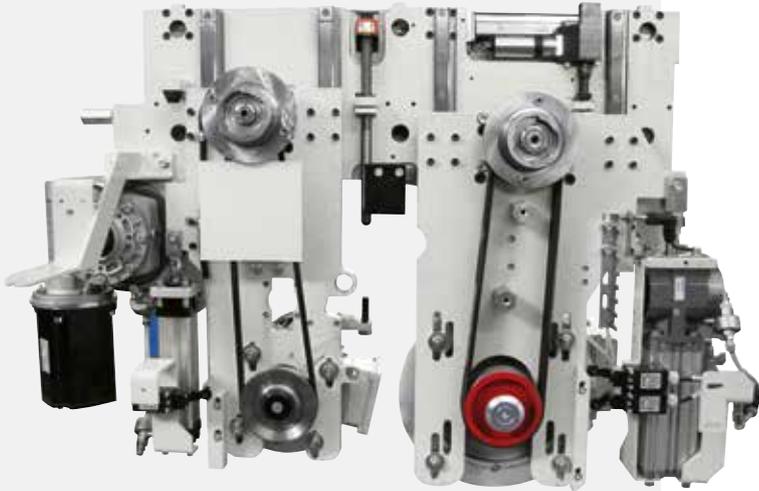
Durchführung von Platten-Entspannungszuschnitten

Vorrichtung, die dem Material innewohnende Spannung an Längsschnitten vermindert und so die Linearität des Zuschnitts garantiert.



gabbiani g 3/gt 3

Schnittvorrichtungen



Robuster Sägewagen mit pneumatischer unabhängiger Hub des Hauptsägeblatts und des Vorritzers auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel (Standardmäßig für gabbiani g3 130/ gt 3 130).

“Hi-Tronic Vertikallauf“: höchste Produktivität
Gewährleistet ausgezeichnete Endbearbeitung und Schnittpräzision auch bei hohen Geschwindigkeiten
(auf Anfrage für gabbiani g 3 130/gt 3 130).

Die Vorrichtungen umfassen:

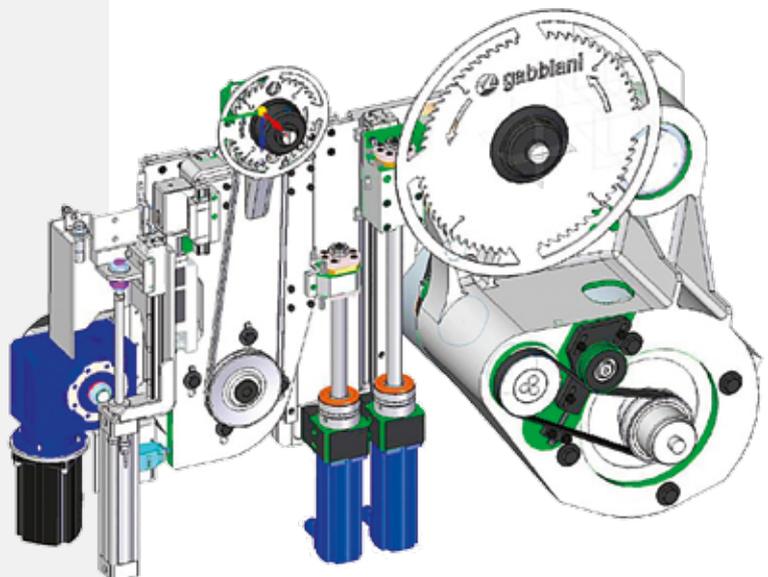
- Optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten



HI-TRONIC: Produktivität zuverlässig auf höchstem Niveau

Motoren mit bis zu 37 kW Leistung gewährleisten hohe Geschwindigkeiten. **Optimale Präzision und Feinheit des Schnitts** dank einer ausgewogenen Lösung mit schwingender, statt vertikaler Bewegung des Sägeblattmotors. Fortschrittliche optionale Vorrichtungen sorgen für eine **große Vielseitigkeit**. **Leichte Wartung** durch das Riemen-Spannsystem

(Standardmäßig für gabbiani g 3 145 und 165 /gt 3 145 und 165 auf Anfrage für gabbiani g 3 130/gt 3 130).



Saw-Set: das Werkzeugwechseln was noch nie so einfach

In wenigen Sekunden führt die "SAW-SET" Vorrichtung dank elektronischer Einstellung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus: das gewährleistet eine einfache Bedienung der Maschine und erhöhte Produktivität (Option).



Sägeblattschnellspannsystem: sicherer Arbeitsablauf mit kürzen Rüstzeiten

Das Schnellspannsystem der Sägeblätter mit einer pneumatischen Blockier Vorrichtung ist eine optimale Lösung, um die Stillstandzeiten der Maschine beim Werkzeugwechsel zu minimieren (serienmäßig).

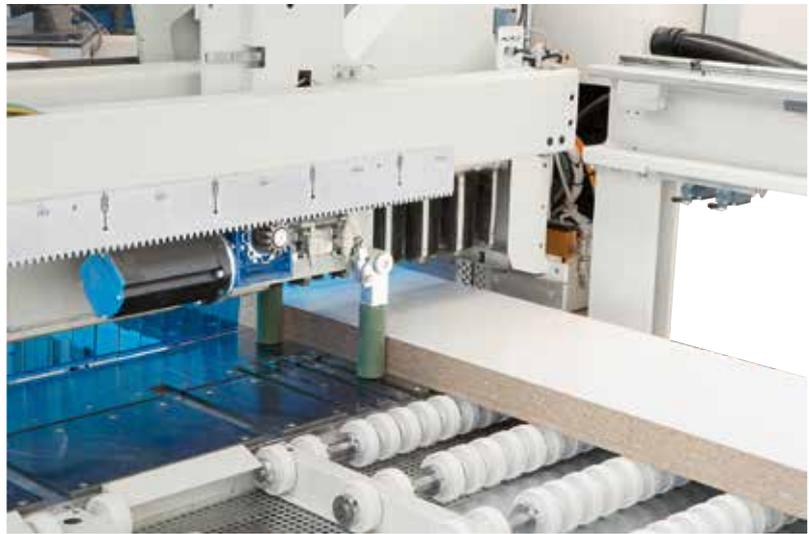
"AKE" Vorrichtung

Mechanische Vorrichtung "EASYFIX" (Patent "AKE"), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht. Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet (Option).



gabbiani g 3/gt 3

Schnittvorrichtungen auf Anfrage



Motorischer Seitenausrichter:

Drastische Reduzierung der Taktzeit und besserer Halt des Werkstücks durch Brushless Motoren.



OFF



ON

Automatische Schließung der Schnittlinie: vermeidet das Fallen von Spänen in das Maschineninnere.

Selektiver Spannzangenverschluss:

Die besondere Gestaltung der Spannzangen ermöglicht den **sicheren Halt** der Platten **bei maximaler Geschwindigkeit**; der **selektive Verschluss** vermeidet die **Beschädigung der Platten**, deren Kanten sich exakt an den Spannzangen befinden.



Flexibilität und Produktivität

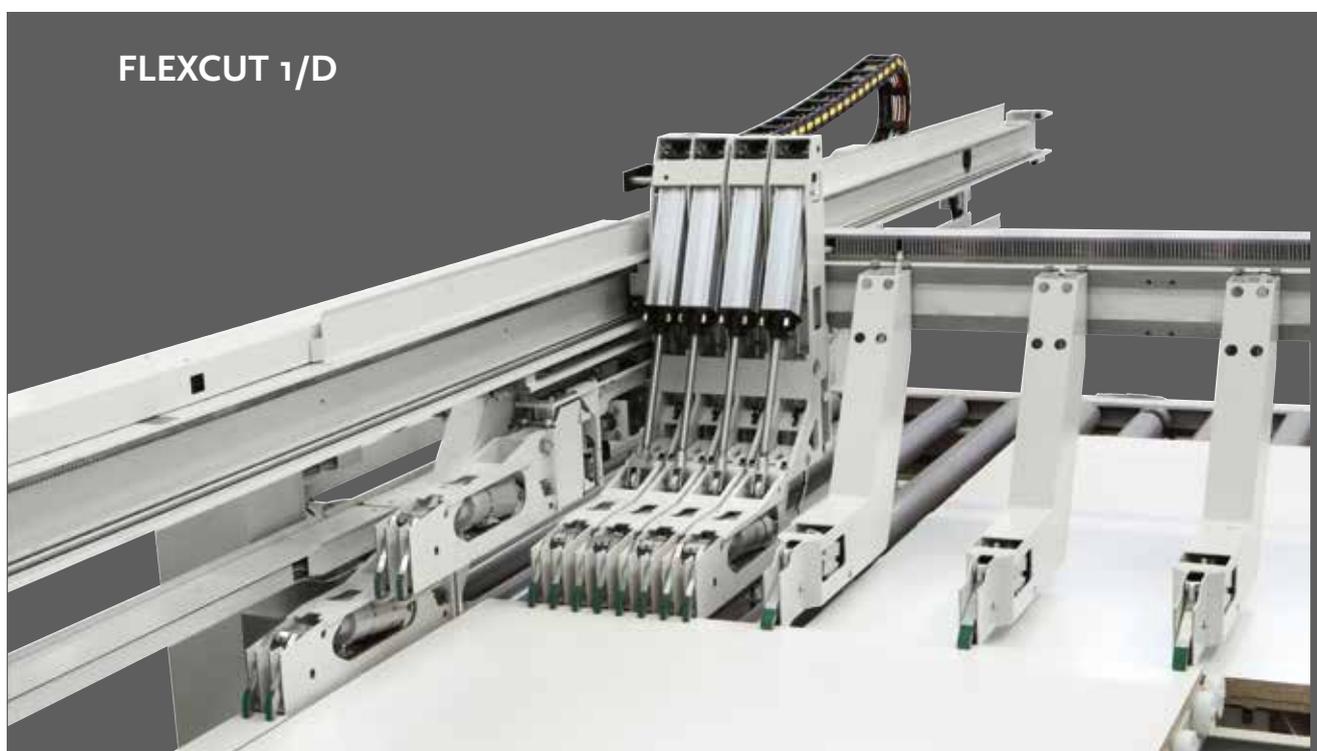
FLEXCUT:

Mit dem modularen FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.

Präzision ohne Vergleich

Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanische Teile und gewährleistet höchste Präzision.

Die hohe Flexibilität der Vorrichtung wird auch durch die Spannzangen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.



FLEXCUT 1/D

Ausführung von 2 differenzierten Schnitten gleichzeitig

Vorrichtung bestehend aus beweglichen Zangen mit völlig unabhängigem Laufweg dank der zwei unabhängigen Schieber, die folgenden Vorgänge ermöglichen:

- Querschnitte und Längsschnitte
- Querschnitte auf nebeneinanderstehenden Streifen
- Querschnitt während des Ladens von der Plattform, danach Längsschnitt

STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT BIS ZU 40% UND PLATZERSPARNIS BIS ZU 20% DANK DER GLEICHZEITIGEN AUSFÜHRUNG VON LÄNGS- UND QUERSCHNITTEN.

gabbiani g 3/gt 3

Hubtisch

Hubtisch: wenn Stabilität und Präzision den Unterschied machen

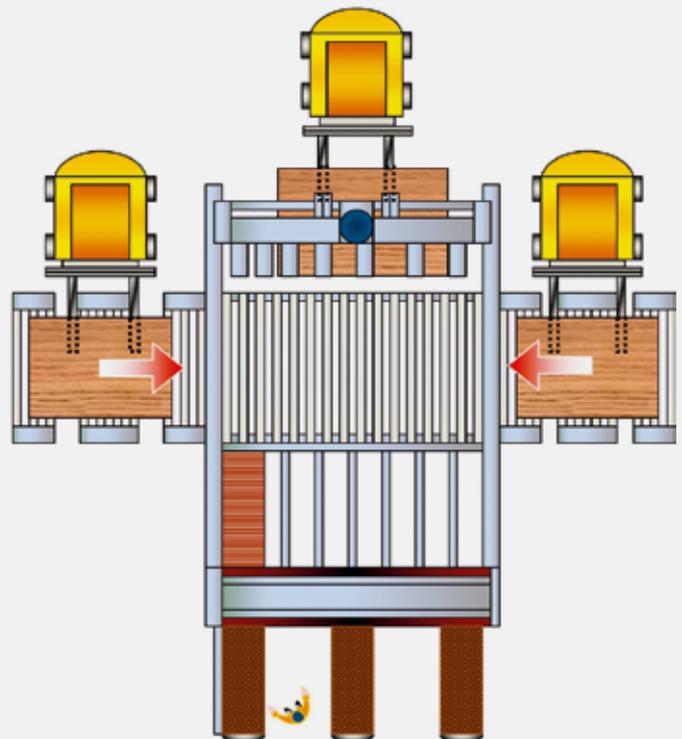
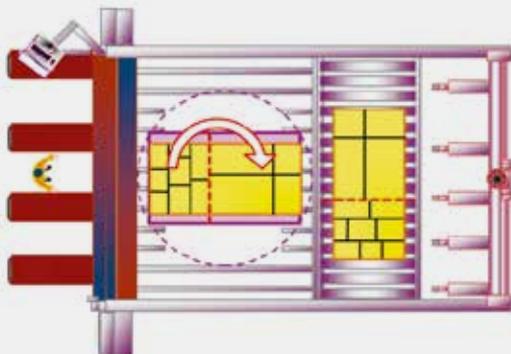
Der Hubtisch, der durch vier große Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das **parallele Anheben** der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände vermieden und **höchste Produktivität** erreicht.



Ausrichter für die automatische Ladung.

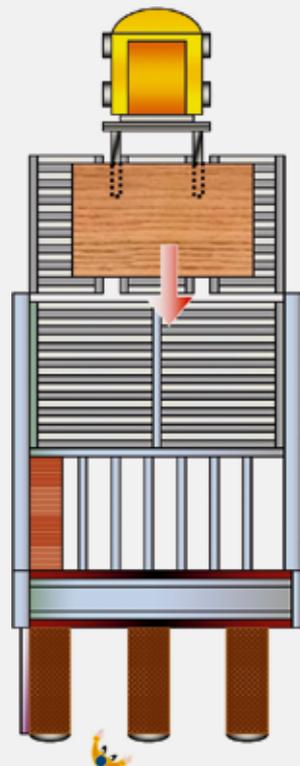
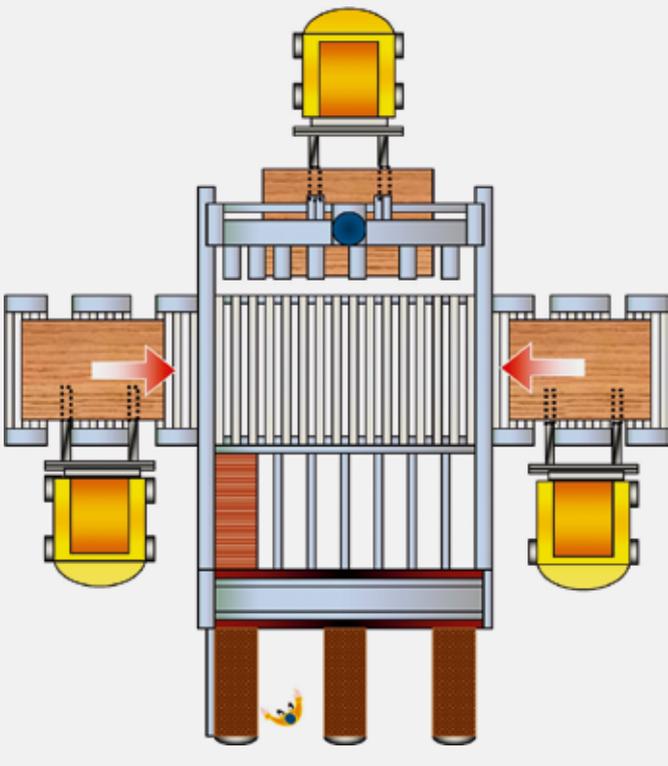
Seitliche Beschickungen: Platzprobleme sind Geschichte

Mit dem Einsatz von einem oder mehreren seitlichen Beschickungen können die Stillstandzeiten reduziert werden bzw. die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Beim Materialwechsel bzw. beim Entnehmen der Schonerplatten oder Paletten fallen somit keine Stillstandzeiten an.



Automatische Kopfschnittausführung: Schnellere Produktion

Ein starkes Metallgestell hält das Plattenpaket während der Drehung. Der Hauptschieber treibt das Plattenpaket vom Hubtisch bis zur Mitte des Drehtisches. Die Vorrichtung führt automatisch den Schnitt vom Abschnitt "Slave" aus, und sie führt auch die Wiedereinführung und die Drehung des Abschnittes "Master" aus.



gabbiani g 3/gt 3

Ladung von dünnen und empfindlichen Platten



**AUTOMATISCHE LADUNG
VON DÜNNEN PLATTEN:
DIE ERFAHRUNG VON
GABBIANI IM DIENSTE DES
KUNDEN**

Präzise und effiziente Vorrichtung für die automatische Ladung von dünnen Platten mit einer Stärke von 3 bis 10 mm.

Auf dem Maschinentisch sind Abschlussbleche vorhanden.

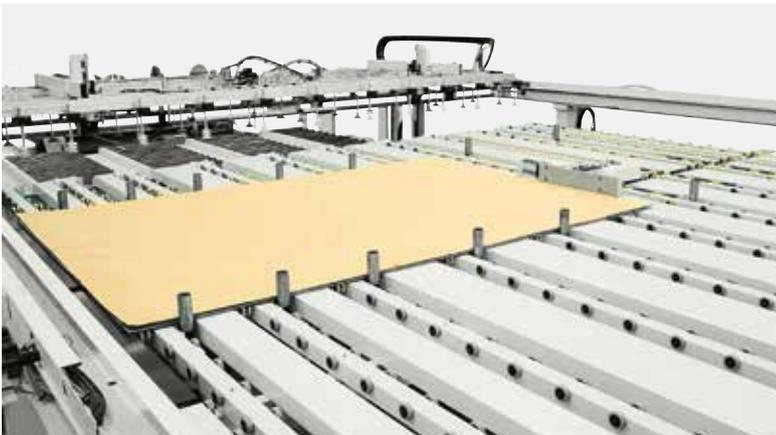
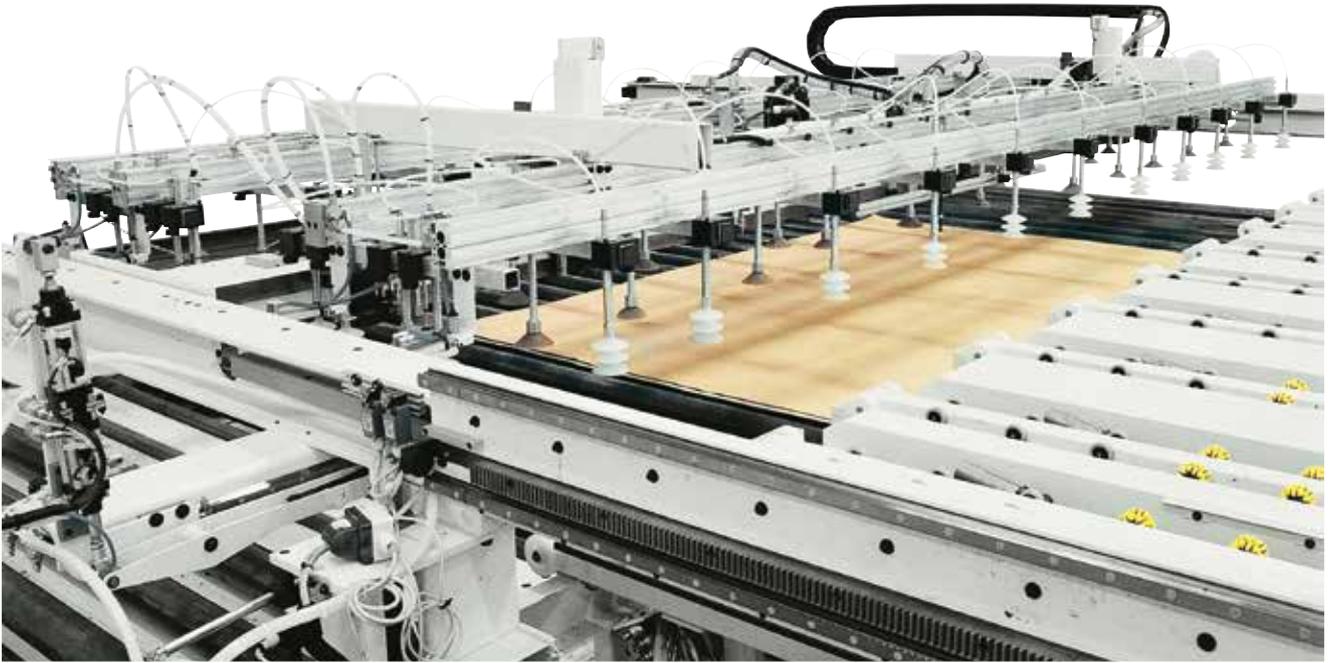
Bei Ladung / Entladung des Stapels dünner Platten ist die Benutzung einer Opferplatte erforderlich (min. Stärke 25 mm).

Das ladbare und ausrichtbare Mindestpaket beträgt 15 mm.



Ladesystem mit Vakuumsaugern: die ideale Lösung für Platten mit zarter Beschichtung

Das Ladesystem ist in die Maschinenstruktur integriert und benötigt damit nur einen geringeren Platzbedarf.



Die Vakuumsauger nehmen die einzelnen Platten auf und stapeln sie ohne Zeitverlust, d.h. während andere Arbeitsvorgänge weiter laufen, in der Abstapelstation im Inneren der Maschine ab.



gabbiani g 3/gt 3

Integrierte Lösungen

Das vollständig in die Plattaufteilsäge integrierte flexstore el-Lager:
Optimieren war noch nie so einfach

flexstore el ist die perfekte Lösung der SCM für alle Unternehmen, die auf Auftragsbasis arbeiten und "just in time" liefern müssen. Mit Flexstore können Aufträge in kürzesten Fristen bearbeitet, Kosten kontrolliert und hohe Qualitäts- und Produktivitätsstandards beibehalten werden.

Das flexstore el Automatiklager kann für die Plattenaufteilsägen eingesetzt werden und garantiert Präzision, **Qualität der Bauteile** und hohe **Zuverlässigkeit**.



Durch das optimale Materialhandling erreichen Sie hohe Produktivität und hohe Flexibilität bei den Bearbeitungen.

Garantiert:

- Durch das Prozessabfallmanagement wird weniger Material verbraucht
- Maximale Flexibilität für Multifunktions-Produktionszellen
- Optimiertes Materialmanagement im Produktionsprozess: Weniger Raumbedarf, ohne auf Effizienz zu verzichten
- Dank der No-Sliding-Bewegung treten weniger Schäden am Material auf
- vollständige Rückverfolgbarkeit bei Einzelchargen mit automatischer Etikettierung
- In die Maschinen integrierter Produktionsprozess
- Schnellere Auftragsdurchführung



Sicherer und präziser Plattentransport.

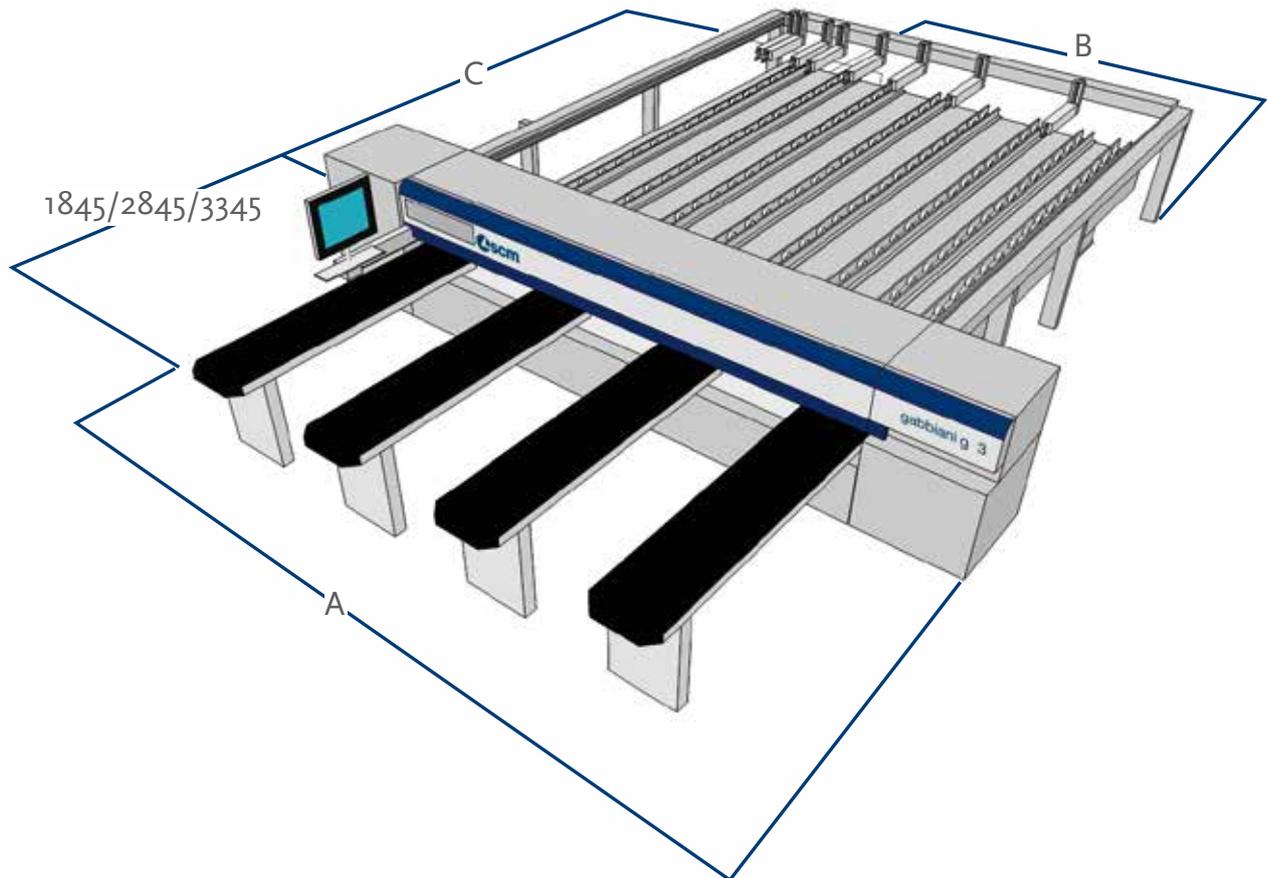
Der Greifarm passt sich automatisch den verschiedenen Längen und Stärken der aufzunehmenden Platten an.



gabbiani g 3/gt 3

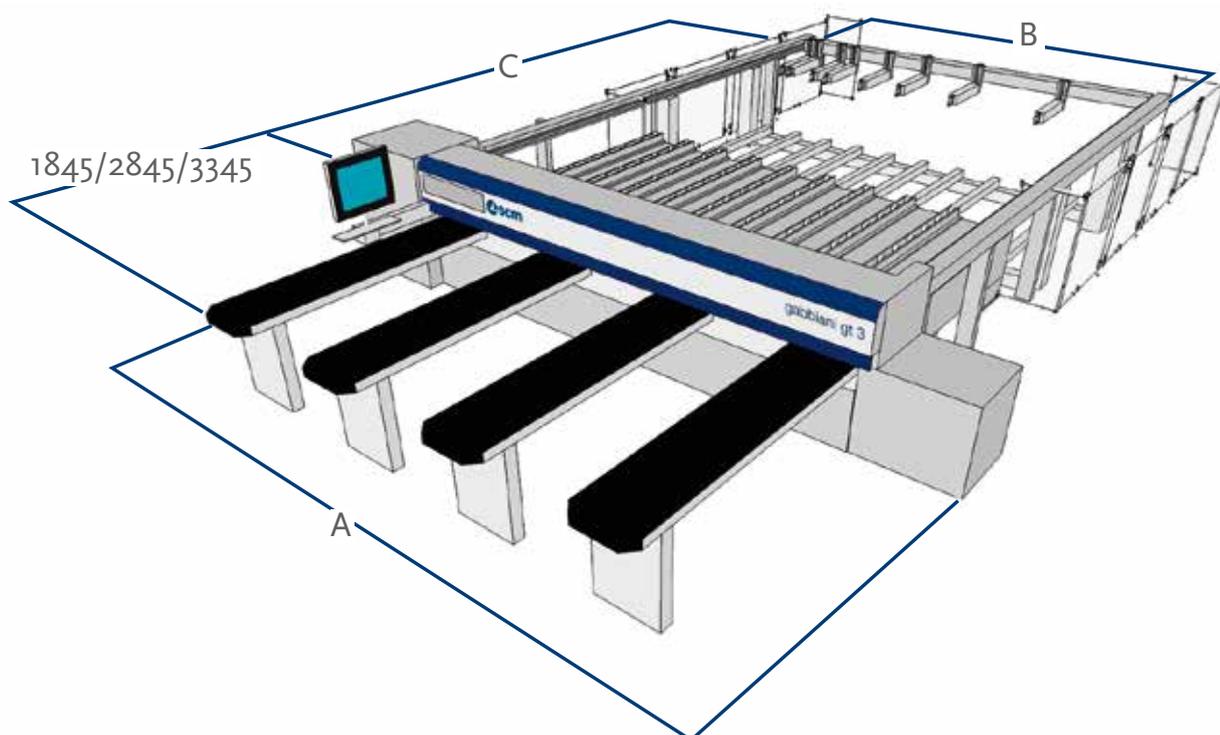
Abmessungen

gabbiani g 3



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3

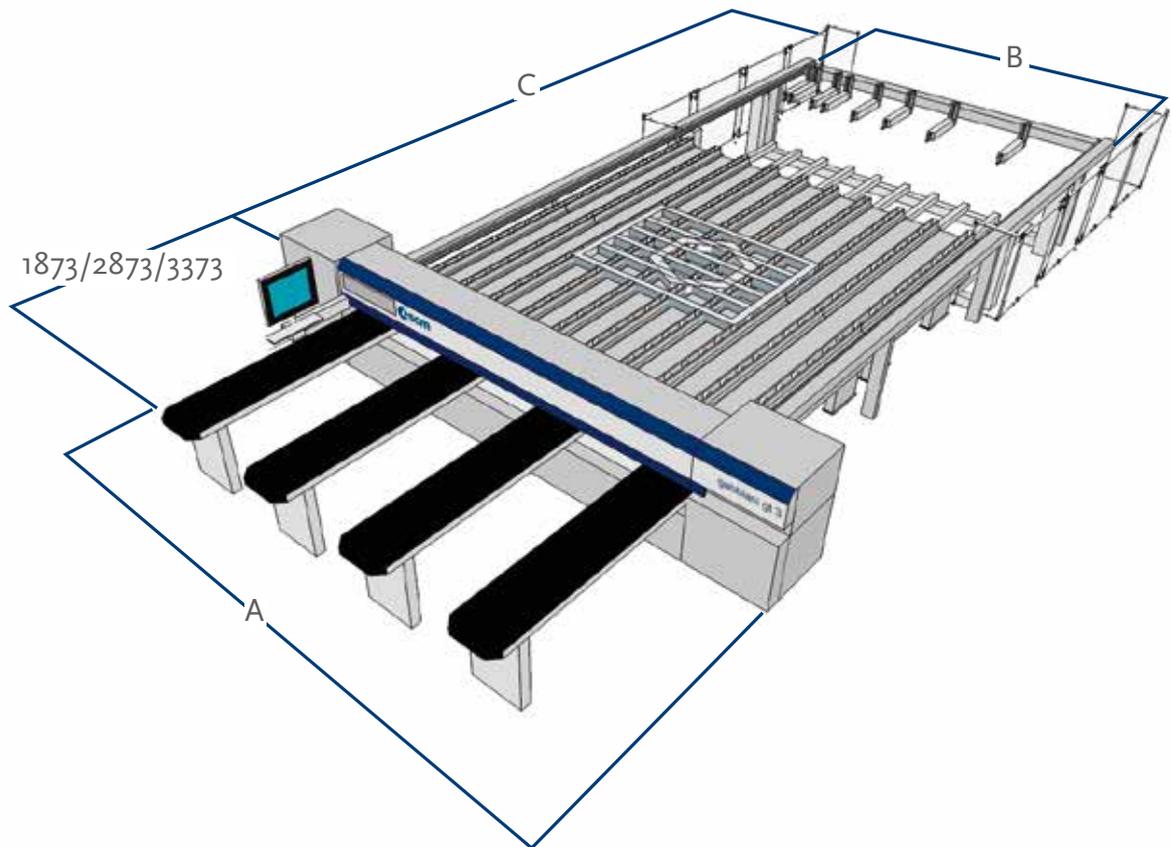


Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100

gabbiani g 3/gt 3

Abmessungen

gabbiani gt 3 mit Drehtisch



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

* gabbiani g 3/gt 3 130 mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage
gabbiani g 3/gt 3 145
gabbiani g 3/gt 3 165

Unbegrenzte Schnittlösungen mit gabbiani g 3/gt 3.



SAVENERGY

WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN

Mit SavEnergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind. Jahresersparnis bis zu 10% (Option).

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 1870-13:2012.

Akustischer Druck in Arbeit bei 85 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB).

Schalleistungspegel in Arbeit bei 103 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB).

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 17.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 350** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380249L