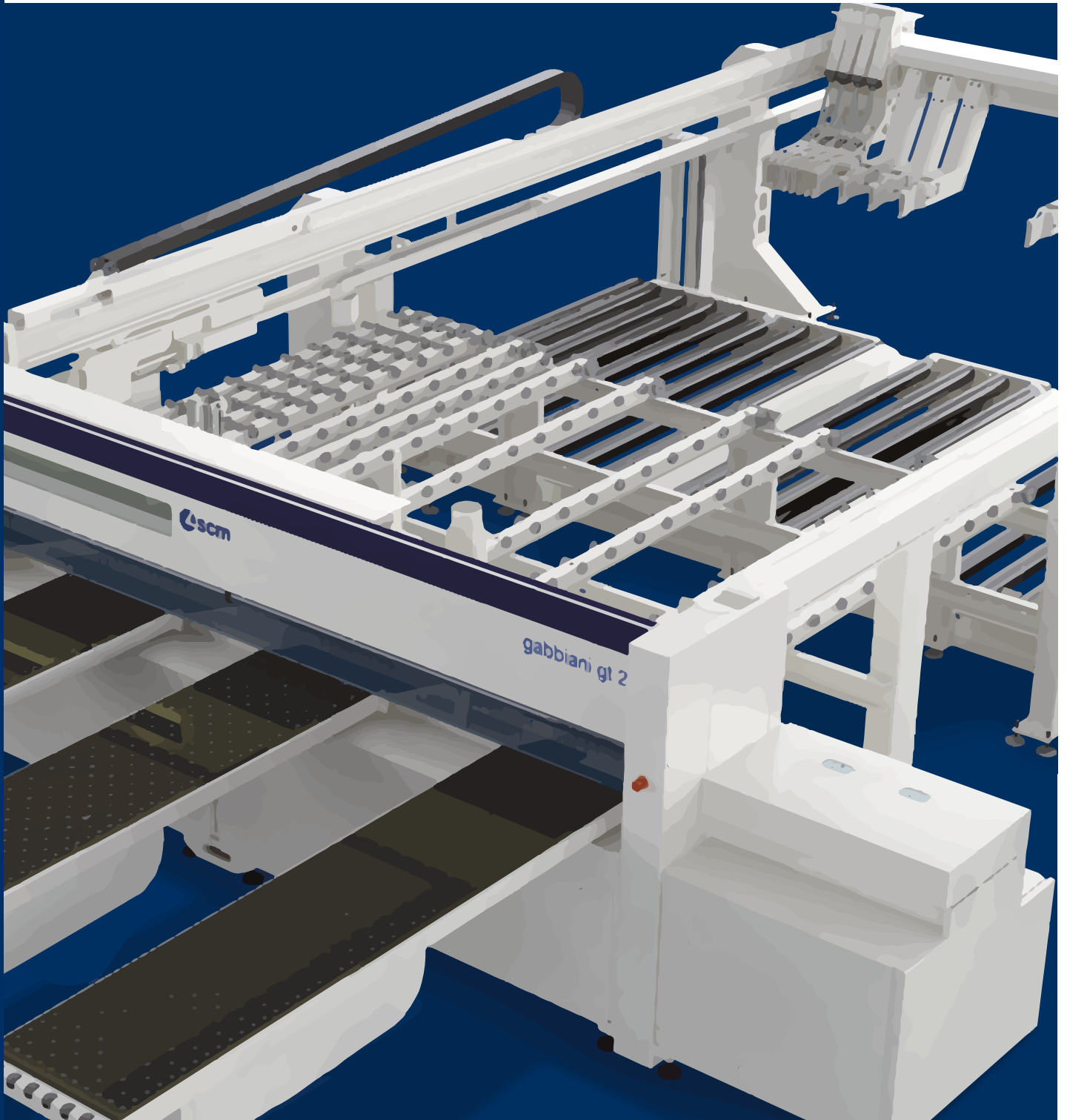


# **gabbiani g2/gt2**

automatisch gesteuerte horizontale Plattenaufteilsägen





# DER TEMPOWECHSEL EINER MASCHINE



**EIN NEUER SCHUB FÜR  
PRODUKTIVITÄT, QUALITÄT  
UND PRÄZISION**

## SIMPLICITY



Automatische Vorrichtungen zur optimalen Ausnutzung der Maschine und deren Arbeitsaggregate.

## PERFECTION



Qualitativ perfekte Schnitte direkt bei maximaler Sauberkeit des Arbeitstisches.

## QUALITY



Maximale Qualität des Endprodukts dank des Vorhandenseins von Optionalen, die zum Schutz der empfindlichsten Oberflächen entwickelt wurden.

## POWER



Keine Schnittbegrenzung.  
Keine Lastbegrenzung.  
Keine Begrenzung bei der  
Prozessintegration der Linie.

## SOFTWARE



Schnittplanerstellung und Steuerung der  
Arbeitspläne an Bord der Maschine oder  
vom Büro.

8  
PERFEKTION UND FLEXIBILITÄT

14  
OPTIONALE VORRICHTUNGEN

26  
SOFTWARE MAESTRO

34  
PLATZBEDARF

# ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



## **Maestro Active Bedienerstation**

Maximale Kontrolle der Produktionsleistung, fortschrittliche Produktionsorganisation, vollständige Maschine Kontrolle der Maschinenereignisse, Webcam



**Frei beweglichen Spannvorrichtungen: die garantie für einen perfekten zuschnitt** Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und perfekte Parallelität auch bei nicht perfekt ebenen Platten.



## **Luftkissentisch: Ein unverzichtbares Instrument**

Der Hochleistung-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein beschädigungsfreies Bewegen schwerer oder empfindlicher Materialien.

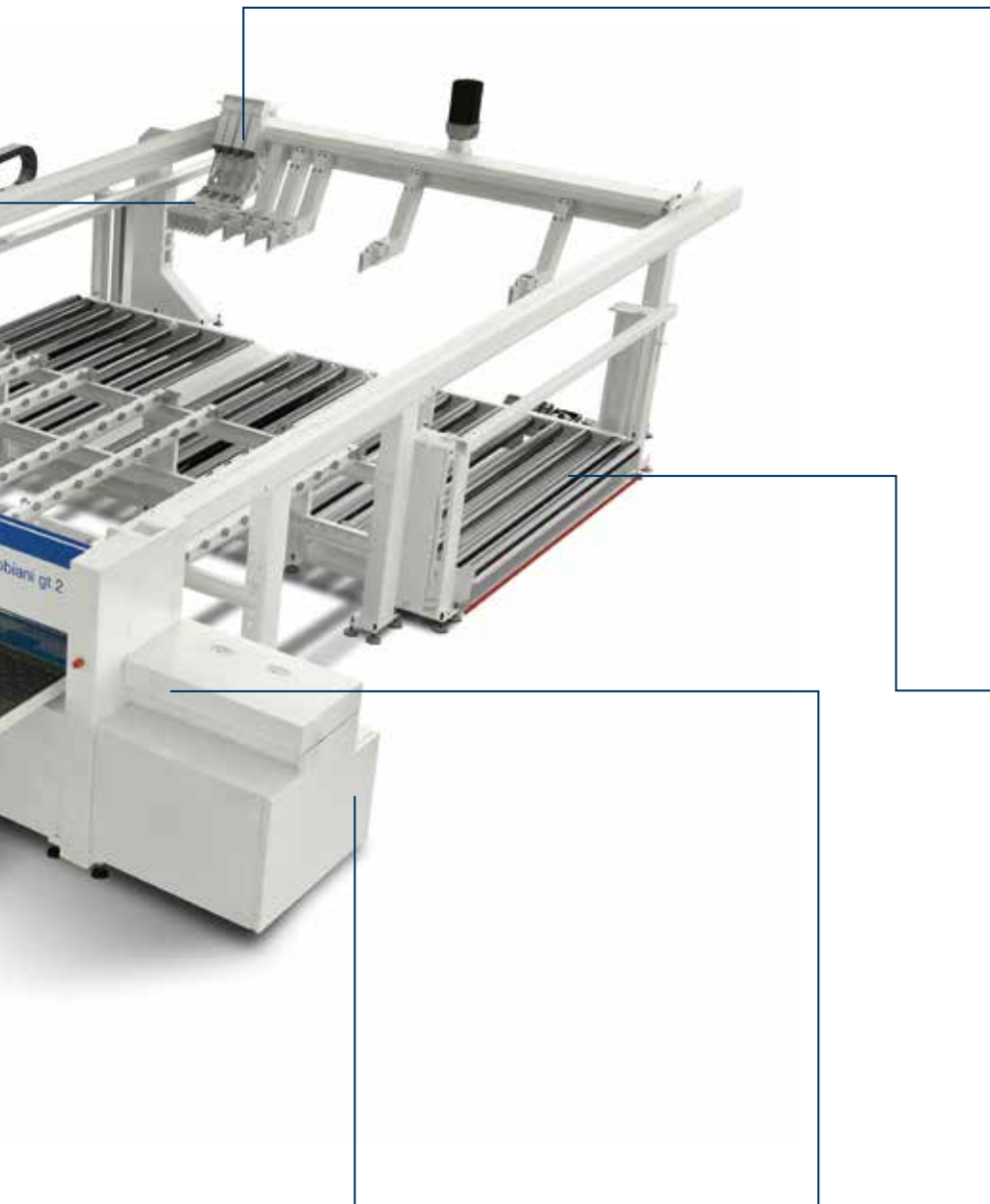


## **Motorischer Seitenausrichter**

Drastische Reduzierung der Taktzeit und besserer Halt des Werkstücks durch Brushless Motoren.

# MERKMALE

**gabbiani g2/gt2**  
automatisch gesteuerte horizontale Plattenaufteilsägen



## **FLEXCUT**

Mit dem modulares FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzer Zeit ausgeführt werden.



## **Hubtisch**

Individuelle Gestaltung nach den individuellen Kundenanforderungen durch die motorischen Beschickungsrollen für eine dreiseitige Beschickung. (Opt. auf gabbiani gt2)



## **SAW-SET: das Werkzeugwechsel war noch nie so einfach**

Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung dank der elektronischen Einstellung. (Opt.)



## **"Hi-Tronic Vertikallauf":**

Höchste Produktivität mit dem neuen Sägewagen (Opt.)

# PERFEKTION UND FLEXIBILITÄT DES SCHNITTES

## MASCHINENSTÄNDER: DIE GARANTIE FÜR EINE PERFEKTE BEARBEITUNG

Der solide und kompakte Maschinenständer garantiert eine präzise Sägewagenführung und sichert optimale Schnittergebnisse auf Dauer.



## LUFTKISSENTISCH: EIN UNVERZICHTBARES INSTRUMENT

Der Hochleistung-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein beschädigungsfreies Bewegen schwerer oder empfindlicher Materialien.



## SCHIEBER MIT BRUSHLESS MOTOR: HOHE LEISTUNGEN AUF DAUER

Die beste Qualität und höhere Arbeitsgeschwindigkeit dank der geschliffenen Rundführungen. Maschinentisch aus Stahlrohrkonstruktion mit Laufrollen, um auch besonders schwere Platten ohne Beschädigungen zu positionieren.







## **POSITIONIERSCHIEBERBEWEGUNG AUF GESCHLIFFENEN RUNDFÜHRUNGEN:**

Linearität und Präzision sind durch unsere Struktur dauerhaft garantiert.



## **INVERTER: KEINE KOMPROMISSE**

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit des Hauptsägeblatts einzustellen, ermöglicht eine optimale Endbearbeitung bei jeder Höhe des Plattenstapels.



## **OPTIMIERTE HÖHENVERSTELLUNG DES SÄGEBLATTS FÜR EINEN INTELLIGENTEN ZUSCHNITT**

Die automatische Positionierung des Sägeblatts je nach Dicke der aufzuteilenden Plattenpakete gewährleistet immer eine optimale Schnittqualität und reduziert die Zykluszeiten erheblich (Opt.).

# PERFEKTION UND FLEXIBILITÄT DES SCHNITTES



## **DRUCKBALKEN: VIELE VORTEILE IN EINER EINZIGEN STRUKTUR**

Die Druckbalkenkonstruktion gewährleistet einen gleichmäßigen Druck auf die Platten und eine optimale Späne Absaugung mit dem dreifachen Absaugsystem (eine Einheit oberhalb des Druckbalkens, eine unterhalb des Sägeblattwagens und eine weitere auf dem seitlichen Ständer). Keine Wartung nötig dank der von SCM entwickelten mechanischen Lösung mit Druckbalkenverstellung auf Prismenführungen.



## **PNEUMATISCHER HINTERER SEITENAUSRICHTER FÜR QUERSCHNITTE:**

perfekte Ausrichtung des Werkstücks gegen den Längsanschlag und Reduzierung der Taktzeit.

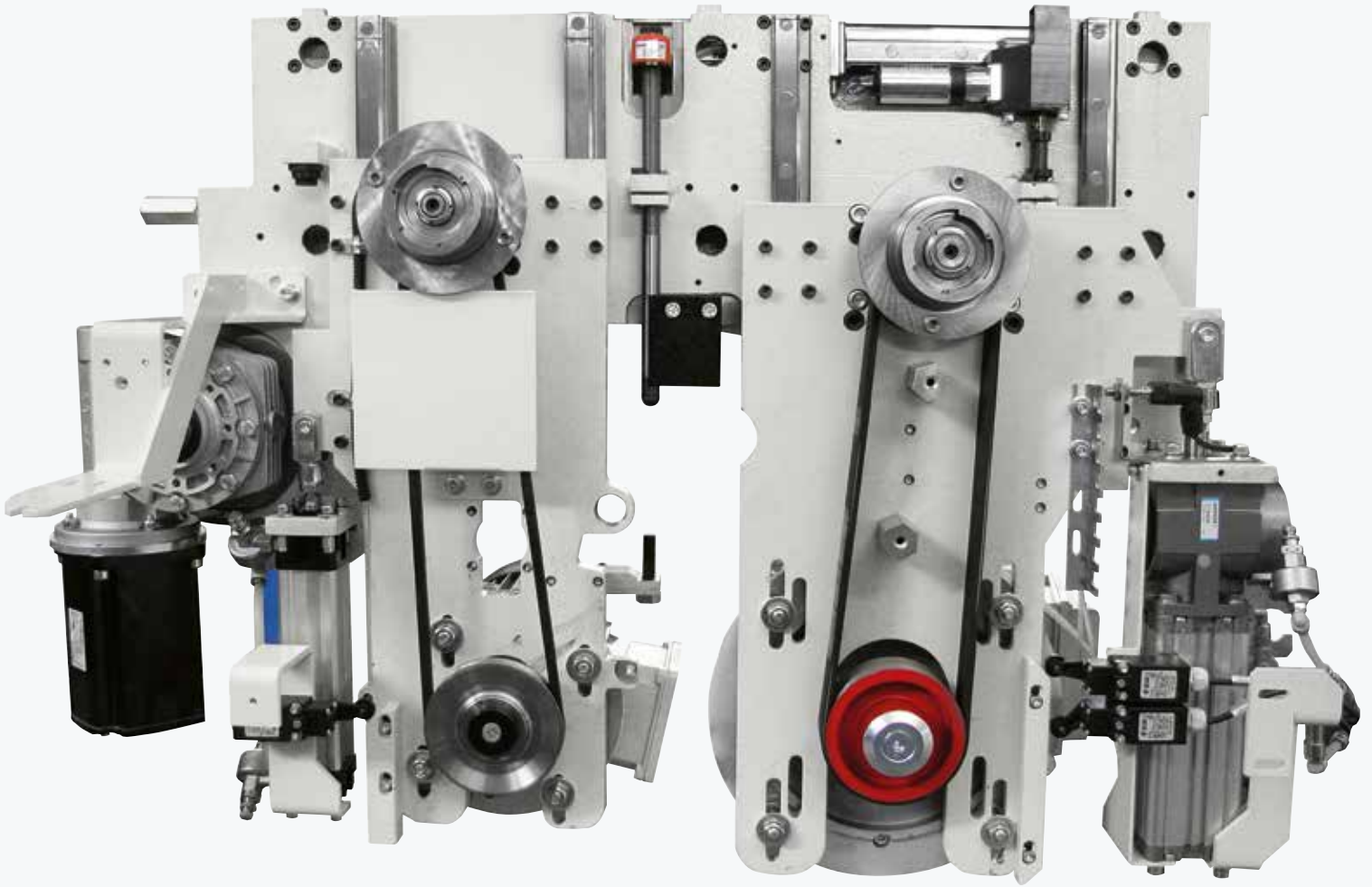


## **BEWEGLICHE SPANNZANGEN MIT EINZELNEM FINGER:**

Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und bei nicht perfekt ebenen Platten.

# **gabbiani g2/gt2**

automatisch gesteuerte horizontale Plattenaufteilsägen



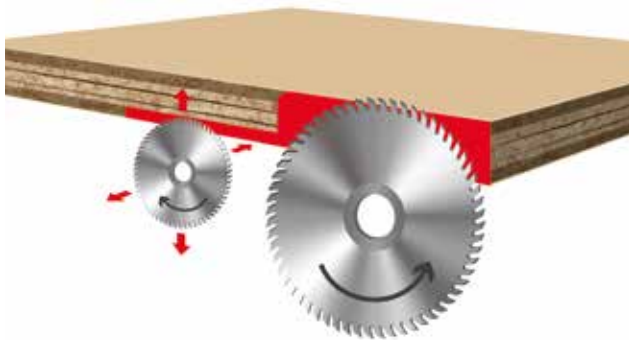
Robuster Sägewagen mit pneumatischer unabhängiger Hub des Hauptsägeblatts und des Vorritzers auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel.



# SCHNITZUBEHÖR FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

## ELEKTRONISCHE VORRITZEREINSTELLUNG: REDUZIERT DIE RÜSTZEITEN AUF EIN MINIMUM

Die elektronische Programmierung der Vorritzerposition über die PC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zeitsparende Positionierung ohne Fehler.



## POSTFORMING

Seitliches Vorritzsägeblatt mit vertikalem Aufsteigen für bekantetes- und Postforming Material.



## AUSFÜHRUNG VON AUSSCHNITTEN: MEHR FLEXIBILITÄT FÜR DIE PRODUKTION

Diese Vorrichtung erlaubt die Ausführung von Schnitten innerhalb eines Werkstücks für Lichtausschnitte bei Türen o.ä.



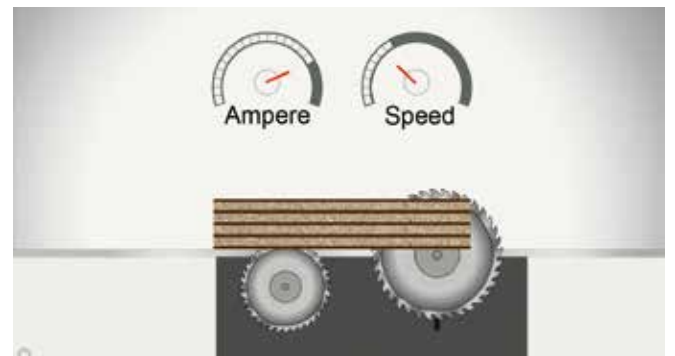
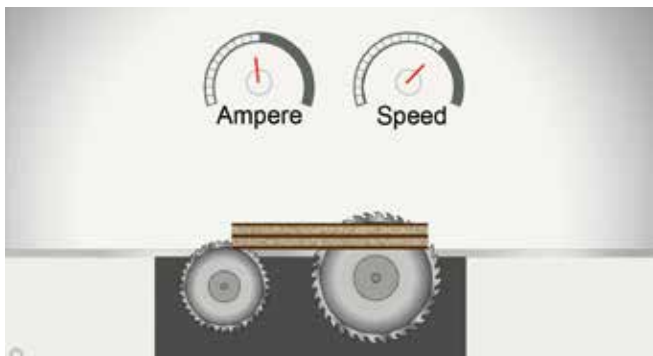
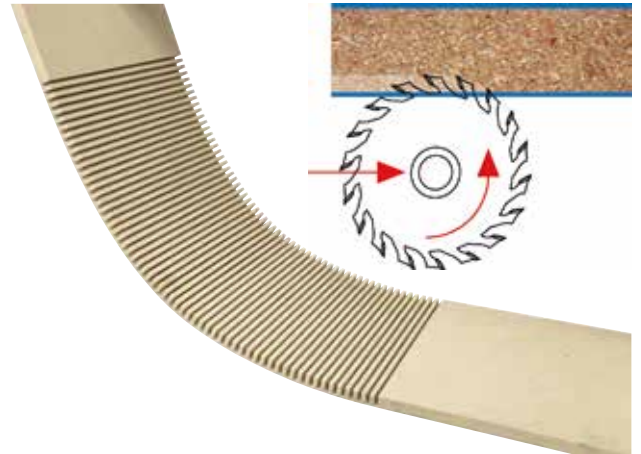
## DURCHFÜHRUNG VON PLATTEN- ENTSPANNUNGS- ZUSCHNITTEN

Vorrichtung, die dem Material innewohnende Spannung an Längsschnitten vermindert und so die Linearität des Zuschnitts garantiert.



**NUTVORRICHTUNG:  
PRODUKTION UND FLEXIBILITÄT**

Die Nutvorrichtung ermöglicht, die Maschine individuell zu gestalten und produktiver und vielseitiger zu arbeiten.



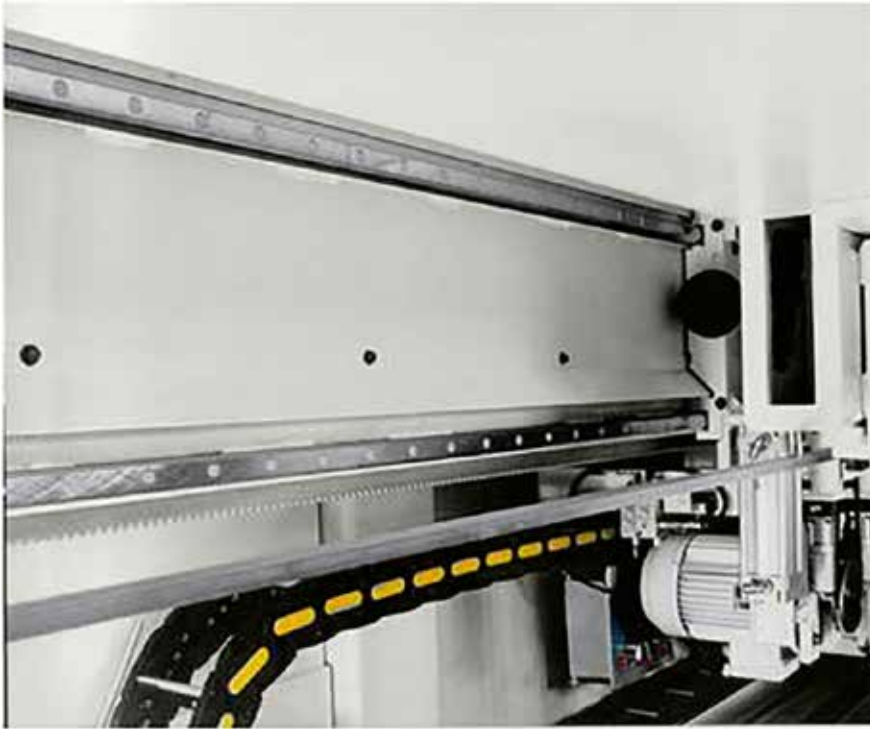
**AUTOMATISCHE ANPASSUNG DER SÄGEWAGENGESCHWINDIGKEIT: SICHERER ARBEITSABLAUF**

Die automatische Überwachung der Stromaufnahme des Motors in Abhängigkeit von Materialart/ Stärke und Sägeblattbeschaffenheit ermöglicht bessere Ergebnisse und Vermeidung von Fehler und Verschleiß.



Spannzangen mit On/Off der pneumatischen Anschlüsse für beschichtete Platten mit überstehendem Material.

# OPTIONALE VORRICHTUNGEN



## PRISMENFÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUF: STEIGERUNG DER MASCHINENLEISTUNGEN

Minimale Reibung und automatische Schmierung mit erheblicher Reduzierung der Wartung.

### Maximale Geschwindigkeit

erreichbar sowohl beim Vorschub (100 m/min mit Einzelplatten, 50 m/min mit Plattenpaketen) als auch beim Rücklauf (bis zu 170 m/min).

## DIE ANDRUCKVORRICHTUNG FÜR ALLE WERKSTOFFE, AUCH DIE ZARTESTEN

Die Andruckvorrichtung mit gesteuerter Achse wird auf der vom Bediener eingegebenen Höhe positioniert und garantiert so den perfekten Halt des Werkstücks während des Schnitts. Die Oberflächen der zu bearbeitenden Werkstoffe (Furnier, Karton, u.a.) bleiben so unversehrt.



video zero dust

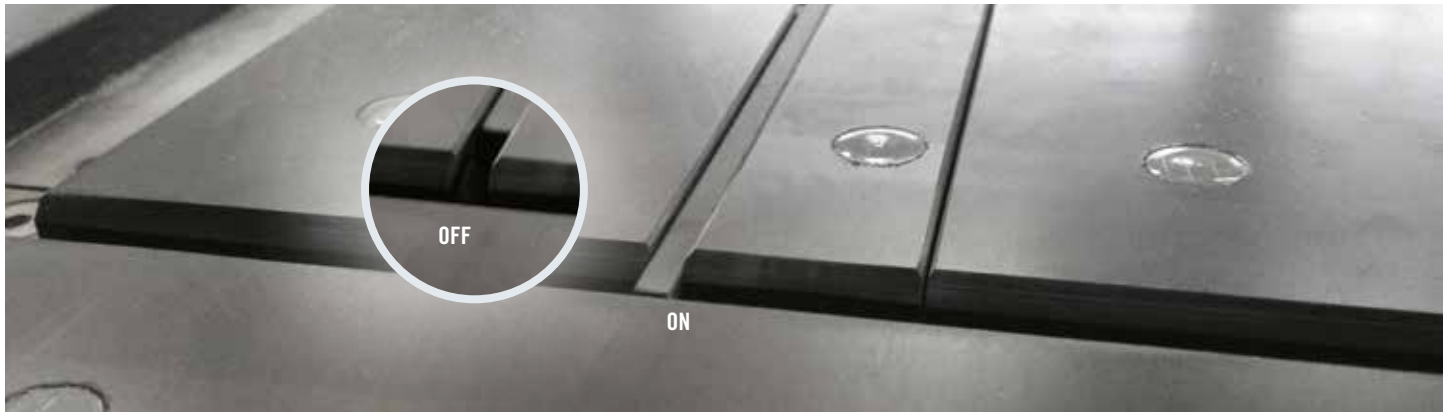


### ZERO-DUST SYSTEM

Vorrichtung zur Reinigung des Maschinentisches, um die Anhäufung von Spänen zu vermeiden. Ein modulares Rollgitter greift bei jedem Schnitt ein, um die Staubemission zu beschränken und eine komplette Absaugung zu gewährleisten. Dies sichert eine optimale Sauberkeit der Maschine, innen und außen, mit keiner Beschädigungsgefahr für die beweglichen Bestandteile des Sägewagens. Sowohl auf der Quer- als auch auf der Längsschnittachse vorhanden.



# OPTIONALE VORRICHTUNGEN



**AUTOMATISCHE SCHLIESSUNG DER SCHNITTLINIE:** vermeidet das Fallen von Spänen in das Maschineninnere.



## **MOTORISCHER SEITENAUSRICHTER:**

Drastische Reduzierung der Taktzeit und besserer Halt des Werkstücks durch Brushless Motoren.

## **SELEKTIVER SPANNZANGENVERSCHLUSS:**

Die besondere Gestaltung der Spannangen ermöglicht den sicheren Halt der Platten bei maximaler Geschwindigkeit; der selektive Verschluss vermeidet die Beschädigung der Platten, deren Kanten sich exakt an den Spannangen befinden.





# **gabbiani g2/gt2**

automatisch gesteuerte horizontale Plattenaufteilsägen



# SCHNITTVORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE



## SÄGEBLATT SCHNELLENTRIEGELUNGSSYSTEM: SICHERER ARBEITSABLAUF IN KÜRZERER ZEIT

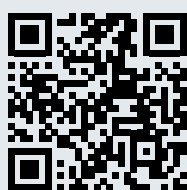
Garantiert eine sichere und konstante Spannung und dank der pneumatischen Auslösung minimiert die Stillstandzeiten für den Werkzeugwechsel.

## SAW-SET: DAS WERKZEUGWECHSELN WAR NOCH NIE SO EINFACH

In wenigen Sekunden führt die "SAWSET" Vorrichtung dank elektronischer Einstellung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus: das gewährleistet eine einfache Bedienung der Maschine und erhöhte Produktivität.



video saw set



### “AKE“ VORRICHTUNG

Mechanische Vorrichtung “EASYFIX” (Patent “AKE”), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht. Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet.



### HI-TRONIC VERTIKALLAUF“: HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT MIT DEN NEUEN SÄGEWAGEN

Gewährleistet ausgezeichnete Endbearbeitung und Schnittpräzision auch bei hohen Geschwindigkeiten. Die Vorrichtung umfasst:

- Optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten



# FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT

## FLEXCUT

Mit dem modularen FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.

## PRÄZISION OHNE VERGLEICH

Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanischen Teile und gewährleistet höchste Präzision.

Die hohe Flexibilität der Vorrichtungen wird auch durch die Spannzangen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.

**STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT BIS ZU 40% UND PLATZERSPARNIS BIS ZU 20%  
DANK DER GLEICHZEITIGEN AUSFÜHRUNG VON LÄNGS- UND QUERSCHNITTEN.**

## AUSFÜHRUNG VON 2 DIFFERENZIIERTEN SCHNITTEN GLEICHZEITIG

Vorrichtungen bestehend aus beweglichen Zangen mit völlig unabhängigem Laufweg dank der zwei unabhängigen Schieber, die folgenden Vorgänge ermöglichen:

- Querschnitte und Längsschnitte
- Querschnitte auf nebeneinanderstehenden Streifen
- Querschnitt während des Ladens von der Plattform, danach Längsschnitt

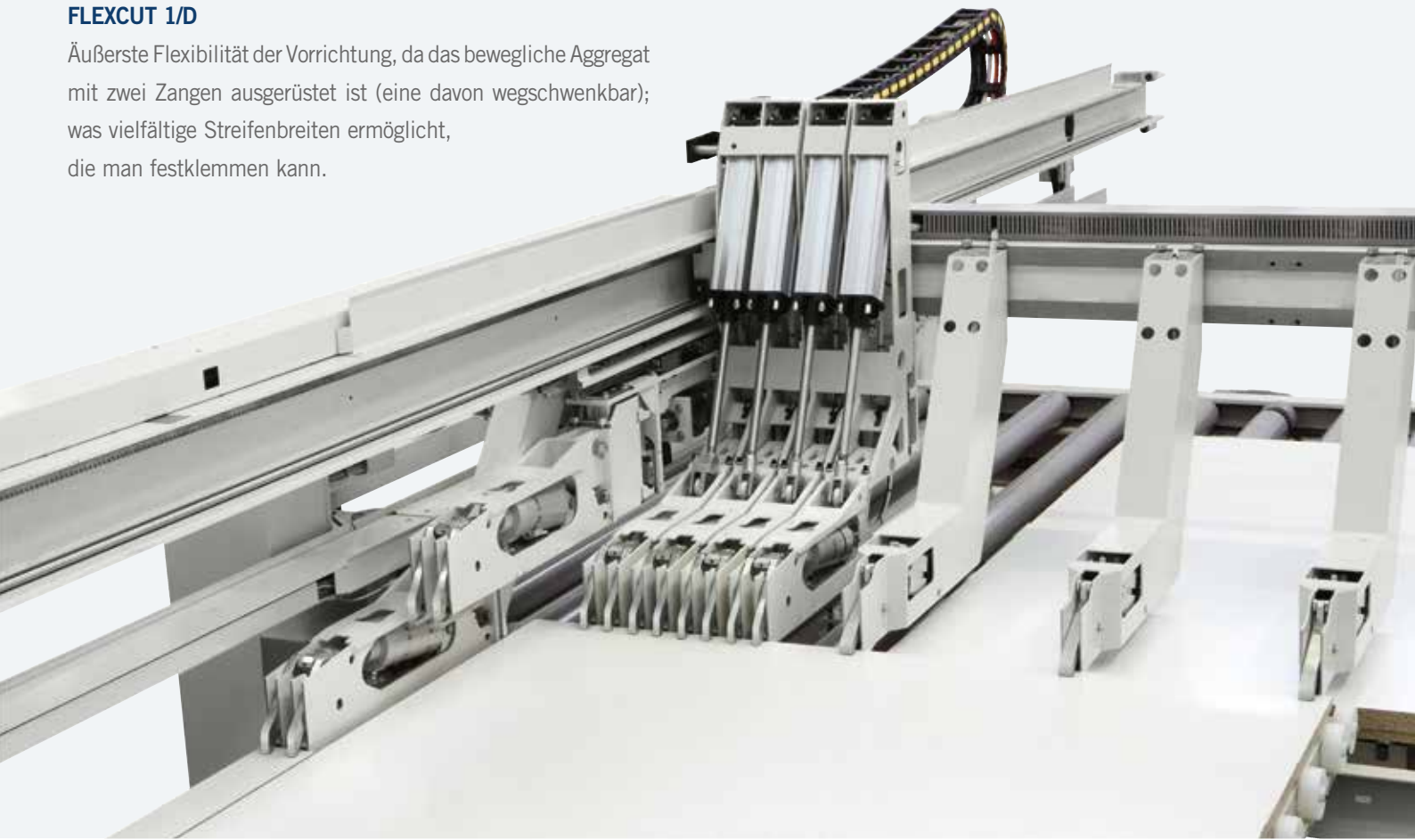
## FLEXCUT 1/S

Wirkungsvolle Verschiebung der Platten dank der Zange mit dreifachen "Fingern".



### **FLEXCUT 1/D**

Äußerste Flexibilität der Vorrichtung, da das bewegliche Aggregat mit zwei Zangen ausgerüstet ist (eine davon wegschwenkbar); was vielfältige Streifenbreiten ermöglicht, die man festklemmen kann.

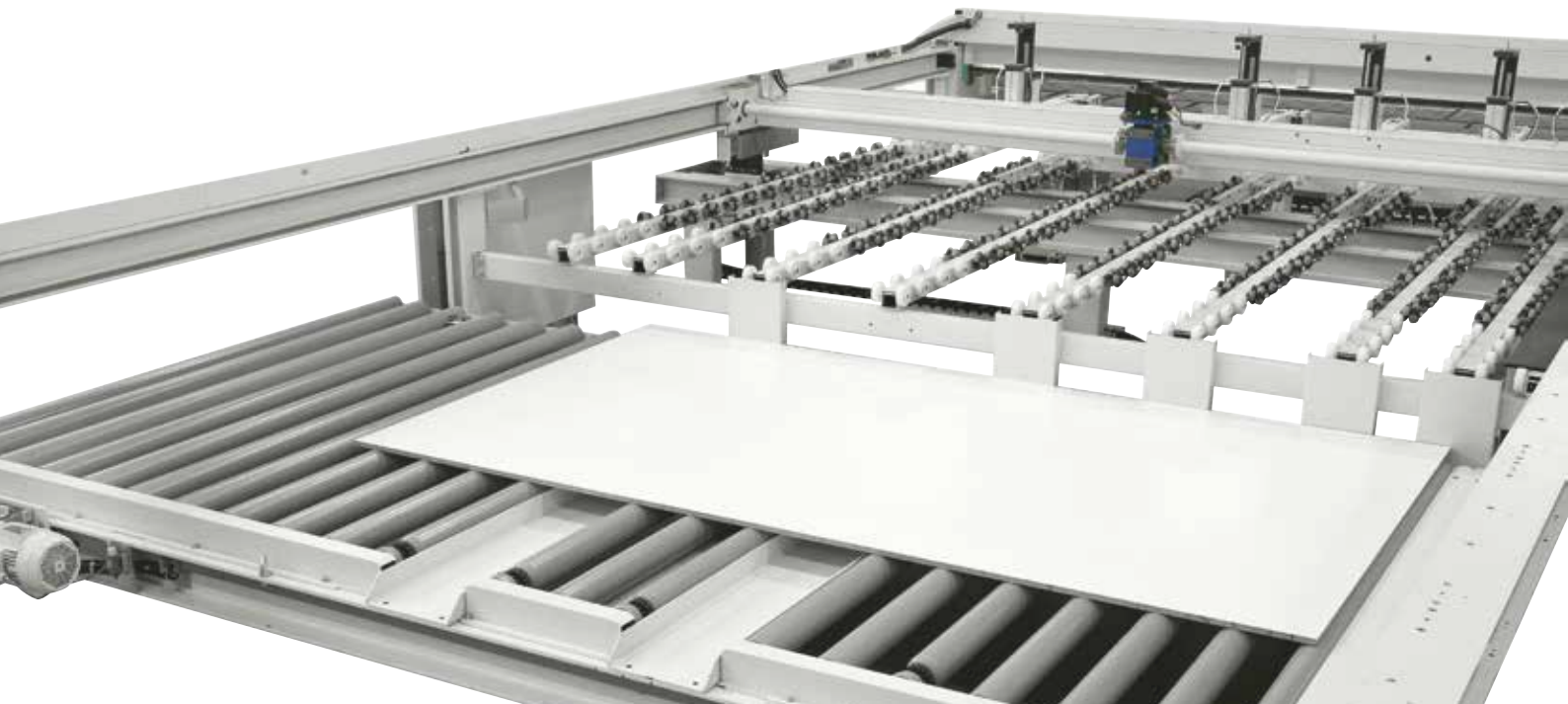


### **AUTOMATISCHE ETIKETTIEREINHEIT AUF ZUSÄTZLICHEM SCHIEBER**

Durch die automatische Etikettierung in maskierter Zeit werden alle relevanten Daten vor dem Schnittprozess auf das Werkstück übertragen. Das Aufbringen des Etiketts erfolgt optimal vor dem Schneidprozess, da es eine staubfreie Oberfläche hat.



# HUBTISCH



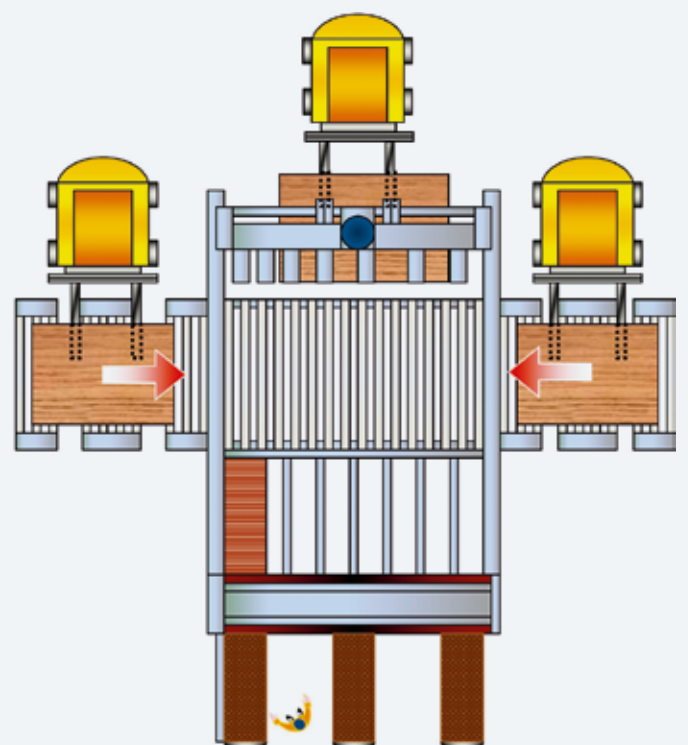
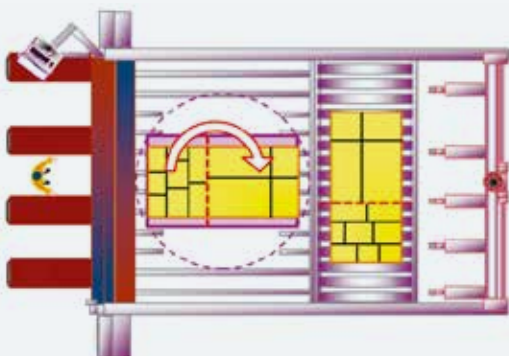
## HUBTISCH: WENN STABILITÄT UND PRÄZISION DEN UNTERSCHIED MACHEN

Der Hubtisch, der durch vier große Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das parallele Anheben der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände vermieden und höchste Produktivität erreicht.

## SEITLICHE BESCHICKUNGSROLLEN: PLATZPROBLEME SIND GESCHICHTE

Mit dem Einsatz von einem oder mehreren seitlichen Beschickungsrollen können die Stillstandzeiten reduziert werden.

Lösungen für die Ladung und Entladung von vollständige und unvollständige Stapeln bieten adäquate Antworten auf Platz- und Produktivitätsanforderungen.

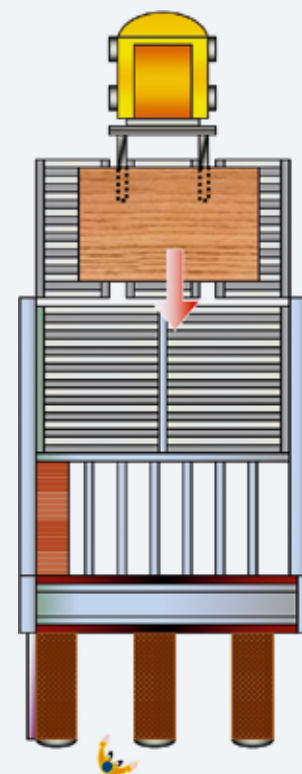
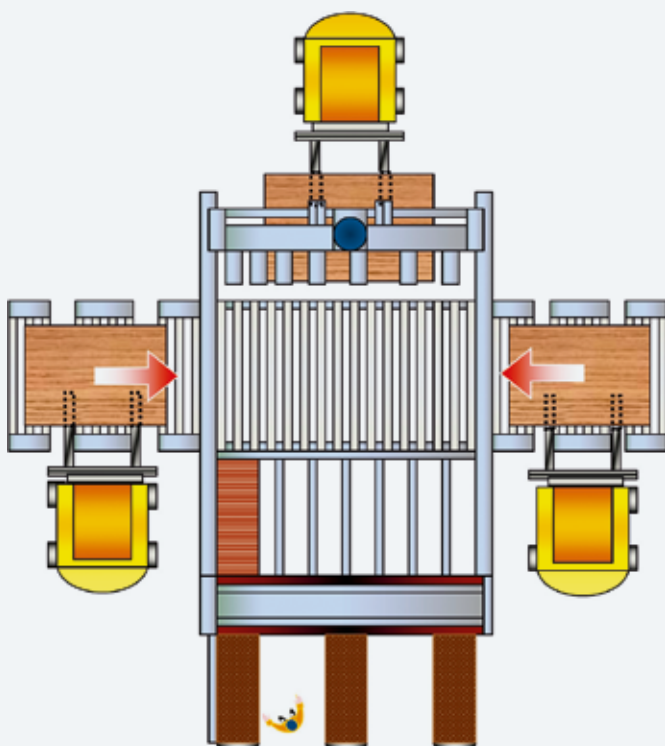




## AUTOMATISCHE KOPFSCHNITTAUSFÜHRUNG: SCHNELLERE PRODUKTION

Ein starkes Metallgestell hält das Plattenpaket während der Drehung. Der Hauptschieber treibt das Plattenpaket vom Hubtisch bis zur Mitte des Drehtisches.

Die Vorrichtung führt automatisch den Schnitt vom Abschnitt "Slave" aus, und sie führt auch die Wiedereinführung und die Drehung des Abschnittes "Master" aus.



# HUBTISCH FÜR DÜNNEN UND EMPFINDLICHEN PLATTEN



## **AUTOMATISCHE LADUNG VON DÜNNEN PLATTEN: DIE ERFAHRUNG VON GABBIANI IM DIENSTE DES KUNDEN**

Präzise und effiziente Vorrichtung für die automatische Ladung von dünnen Platten mit einer Stärke von 3 bis 10 mm.



## **AUF DEM MASCHINENTISCH SIND ABSCHLUSSBLECHE VORHANDEN**

Bei Ladung / Entladung des Stapels aus dünnen Platten ist die Benutzung einer Opferplatte erforderlich (min. Stärke 25 mm). Das ladbare und ausrichtbare Mindestpaket beträgt 15 mm.



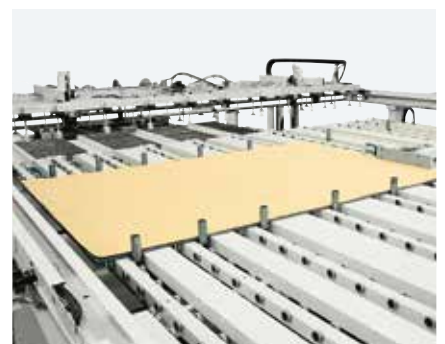




**LADESYSTEM MIT VAKUUMSAUGERN:  
DIE IDEALE LÖSUNG FÜR PLATTEN MIT ZARTER BESCHICHTUNG**

Das Ladesystem ist in die Maschinenstruktur integriert und benötigt damit nur einen geringeren Platzbedarf.

Die Vakuumsauger nehmen die einzelnen Platten auf und stapeln sie ohne Zeitverlust, d.h. während andere Arbeitsvorgänge weiter laufen, in der Ausrichtstation im Inneren der Maschine ab.



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Schnittlisten



Optimierte  
Schnittpläne

**Maestro** office

**Büro**

**Werkstatt**

**Maestro** active

Optimierte  
Schnittpläne



Schnitt

## SOFTWARE

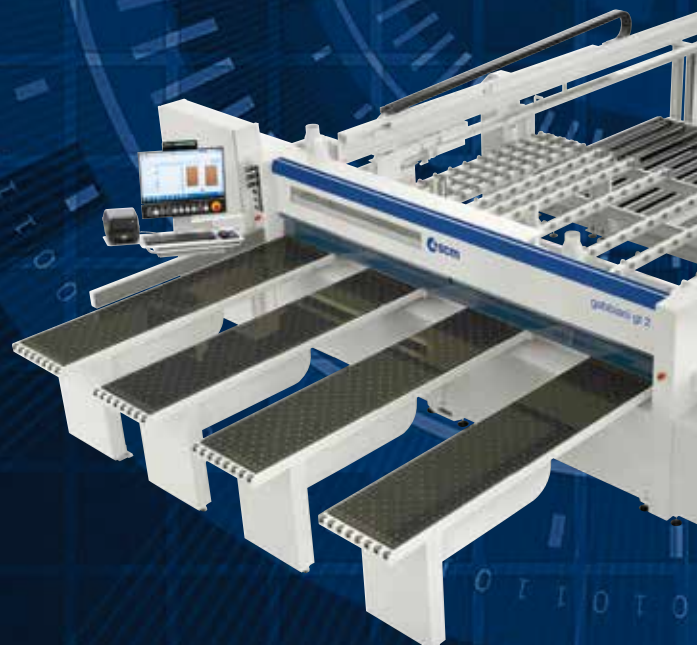
### **Einfach, intelligent und integrierbar.**

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**einfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

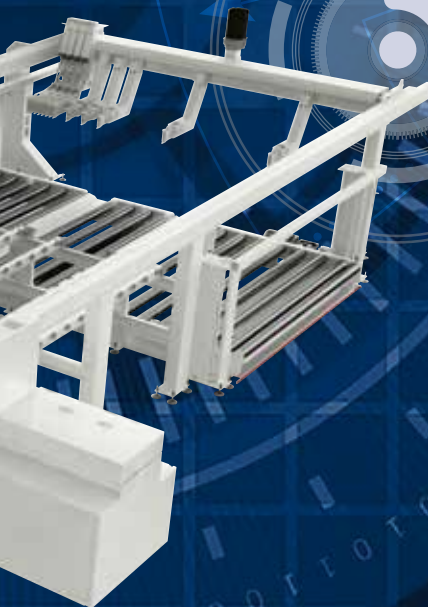
Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



## Maestro connect EIN WAHRER MAESTRO DER EFFIZIENZ





## SCM LINEARER SCHNITTOPTIMIERER

Im Büro bieten **Maestro optiwise** und **Maestro pattern office** eine Unterstützung während der Entwicklungs- und Optimierungsphase. **Maestro pattern office** ist der Optimierer erhältlich auf allen Plattenaufteilsägen für die einfache und wirksame Ausführung der Schnittprogramme vom Büro. **Maestro optiwise** ist der lineare Schnittoptimierer für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Er ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.



## SOFTWARE

### Büro

## ZU JEDER ANWENDUNG DER GEEIGNETE OPTIMIERER

**Maestro pattern office** ist der Grundoptimierer für die SCM Maschinen. **Maestro optiwise** ist die professionelle Software für die Kontrolle des ganzen Prozesses von Kostenberechnung und Optimierung.

### ZUSATZFUNKTIONEN



#### **Maestro pattern office**

**Maestro pattern office** ist die Version des Grundoptimierers für das Büro. **Maestro pattern office** entsteht aus der Integration von **Maestro pattern** - serienmäßigem Optimierer erhältlich auf allen Steuerungen der SCM Plattenaufteilsägen - mit **Maestro pattern import**.



#### **Maestro optiwise**

**Maestro optiwise** ist der Optimierer für Profis, von SCM für die Verwaltung der eigenen Plattenaufteilsägen geliefert. Die wichtigsten Stärken sind:

- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit: Der Benutzer kann alle Vorgänge der Rohstoff-Optimierung einfach und effektiv durchführen.
- Höhere Effizienz: Dank der verbesserten Benutzerfreundlichkeit können erforderliche Aufgaben in kürzerer Zeit erledigt werden, was die Produktivität erhöht.
- Geringerer Anpassungsaufwand: Das Programm ist modular aufgebaut, so dass es leicht an die Produktionslogik des Kunden angepasst werden kann.
- Schnellere Einarbeitung: Die Anwendung ist ein nützliches und einfaches Werkzeug, mit dem Sie in kürzester Zeit produktiv werden können.
- Multi-Maschinen-Management: Die Anwendung kann die Optimierung verwalten und Maschinenprogramme für Plattenaufteilsägen und Winkelanlagen erstellen.



#### **Maestro converter cut**

**Maestro converter cut** ermöglicht, jeden Schnittoptimierer durch PTX Datei (min. Version 1.14) mit den SCM Plattenaufteilsägen zu integrieren.

## Maestro active cut

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

### EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

### KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

## Maestro active cut

# EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### VOLLSTÄNDIGE KENNNTIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

### OPTIMIERUNGSFUNKTION DIREKT AN DER MASCHINE

Maestro pattern ist der lineare Schnittoptimierer für einen Bediener, der die Schnittpläne in weniger und einfachen Klicks optimieren möchte.

## ZUBEHÖR AUF WUNSCH



### Maestro pattern import

Durch das Plug-in Modul (auf Anfrage) kann Maestro pattern die Produktionsdaten direkt aus einem Excel-Datei importieren.



### Cut utility

Editor für Entspannungsschnitte: Software-Funktion zur Beseitigung von innenliegenden Verspannungen im Material bei Längsschnitten. Zusätzliche Optimierungsfunktionen; Verwaltung von Reststücken: Erkennung und automatische Eingabe der Reststücke für eine spätere Wiederverwendung.



### Cut editor

Software für die Etikettiereinheit, Platteneditor, Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros.



### Cut manager

Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag in 2D-Modus; Planung der Aufträge nach Datum und Priorität; ausführliche Berichterstattung.

## Maestro connect

### SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

### SNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

### IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

## SMART MACHINE

### EIN GANZER MASCHINENPARK IN IHRER HAND



- **ÜBERWACHUNG** der Maschine, ihrer Komponenten, ihres Zustands im Laufe der Zeit und ihrer Leistungen in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz in Echtzeit.
- **SOFORTBENACHRICHTIGUNGEN** auf PC, Tablet und Smartphone beim Auftreten von Alarmen und bei Ausfallzeiten, damit rechtzeitig gehandelt und die Vergrößerung des Schadens verhindert werden kann.

## SMART MAINTENANCE

### PLANUNG UND WARTUNG: VORBEUGEN IST BESSER ALS... REPARIEREN!



- **PLANUNG:** Im Bereich Smart Maintenance finden Sie alle Tools für die optimale Organisation der Wartungsarbeiten Ihres gesamten Maschinenparks und damit für die Vermeidung von Ausfallzeiten.
- **STÖRUNGSSUCHE:** Mit einer übersichtlichen und intuitiv verständlichen smarten Dokumentation steht Maestro connect dem Wartungstechniker bei der Durchführung von Wartungstätigkeiten Schritt für Schritt zur Seite.
- **ANFORDERUNG DES KUNDENDIENSTES:** Sie brauchen zusätzlichen Support? Eröffnen Sie mit nur einem Klick ein Kundendienst-Ticket und verlassen Sie sich auf unsere Top-Experten.

#### ERWEITERTE GARANTIE

Hat Ihre Maschine noch Garantie?



Das zweite Garantiejahr mit erleichterten Konditionen können Sie direkt über Maestro connect aktivieren.

## SMART ANALYTICS

### BERICHT UND KPI: LERNEN SIE IHRE MASCHINE BESSER KENNEN



Die von Maestro connect bereitgestellten Berichte und Leistungskennzahlen KPI gestatten eine gründliche Analyse der Produktionsergebnisse und geben Ihnen einen detaillierten Einblick in die Leistung Ihrer Maschine.

#### OEE: WARUM SIE DIESEN KENNEN SOLLTEN



Anhand des Gesamteffektivitätsindex der Maschinen (OEE) können Sie die drei unterschiedlichen Variablen **Verfügbarkeit**, **Effizienz** und **Qualität** überwachen, den eventuell niedrigsten Wert der drei Variablen identifizieren und dort mit Optimierungmaßnahmen ansetzen. Auf diese Weise bringen Sie die Performance Ihrer Maschine auf neue Spitzenwerte!

# BEDIENKONSOLE EYE-M

**gabbiani g2/gt2**  
automatisch gesteuerte horizontale Plattenaufteilsägen



## EASYSTORE

Eine einfache Lösung, die ein Projekt  
groß macht.

# INTEGRIERTE LÖSUNGEN

## DAS VOLLSTÄNDIG IN DIE PLATTENAUFTTEILSÄGE INTEGRIERTE FLEXSTORE ELR-LAGER: OPTIMIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH

**flexstore elr** ist die perfekte SCM Lösung für alle Unternehmen, die auf Auftragsbasis arbeiten und “just in time” liefern müssen. Mit flexstore elr können Aufträge in kürzesten Fristen bearbeitet, Kosten kontrolliert und hohe Qualitäts- und Produktivitätsstandards beibehalten werden.

Das flexstore elr Automatiklager kann für die Plattenaufteilsägen eingesetzt werden und garantiert Präzision, Qualität der Bauteile und hohe Zuverlässigkeit.



Durch das optimale Materialhandling erreichen Sie hohe Produktivität und hohe Flexibilität bei den Bearbeitungen.

Garantiert:

- Durch das Prozessabfallmanagement wird weniger Material verbraucht
- Maximale Flexibilität für Multifunktions-Produktionszellen
- Optimiertes Materialmanagement im Produktionsprozess: Weniger Raumbedarf, ohne auf Effizienz zu verzichten
- Dank der No-Sliding-Bewegung treten weniger Schäden am Material auf vollständige Rückverfolgbarkeit bei Einzelchargen mit automatischer Etikettierung
- In die Maschinen integrierter Produktionsprozess
- Schnellere Auftragsdurchführung





## **SICHERER UND PRÄZISER PLATTENTRANSPORT**

Der Greifarm passt sich automatisch den verschiedenen Längen und Stärken der aufzunehmenden Platten an.

## **INTEGRIERTE PLATTENSÄGEN MIT ANTHROPOMORPHEM ROBOTER**

Die Hauptvorteile des automatischen Betriebs mit einem Roboter sind reduzierte Arbeitskosten, erhöhte Produktivität, Qualität und Produktion ohne Schichtgrenzen.

Die Umstellung auf den manuellen Modus ermöglicht die Handhabung aller Materialien, die aufgrund ihrer Größe und/oder anderer Merkmale (dünne Materialien) nicht vom Roboter gehandhabt werden können, sowie die Möglichkeit des Schneidens in Paketen.

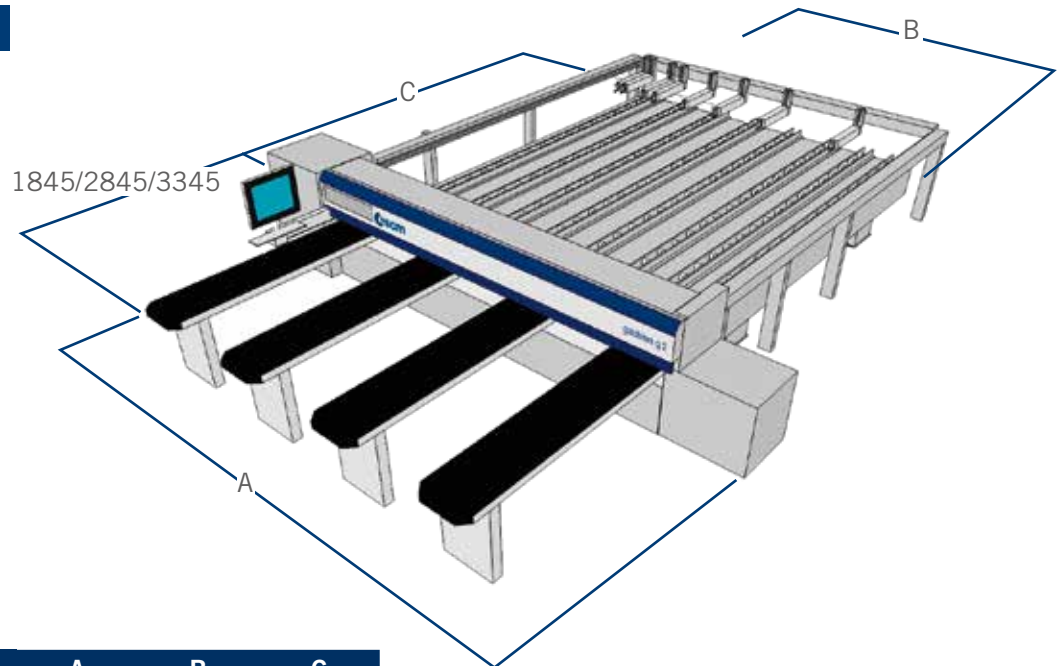


Video g2 mit Roboter



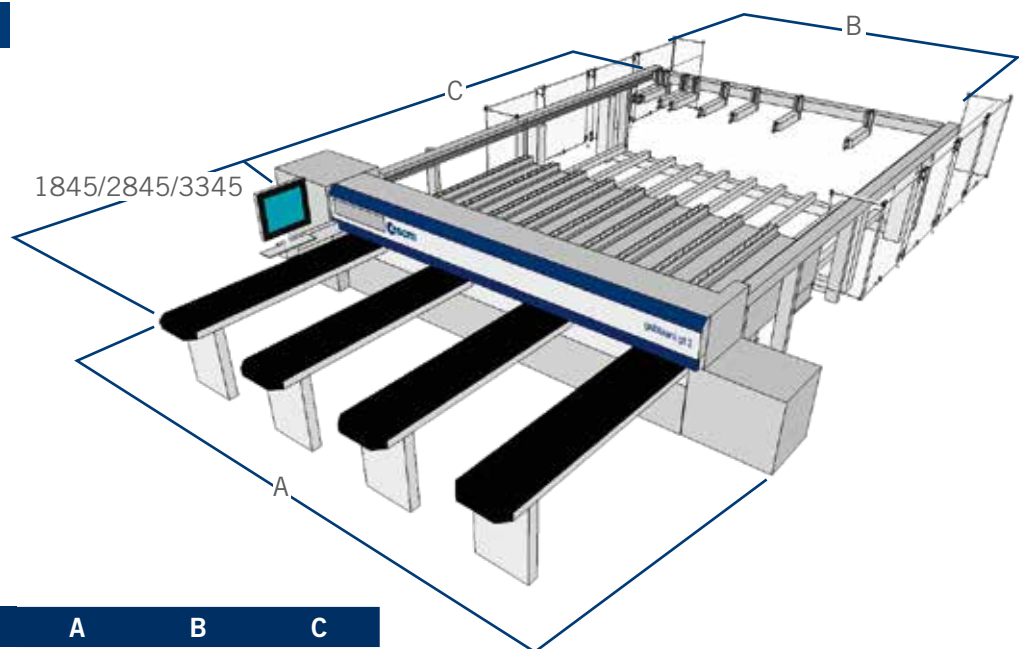
# PLATZBEDARF

## gabbiani g 2



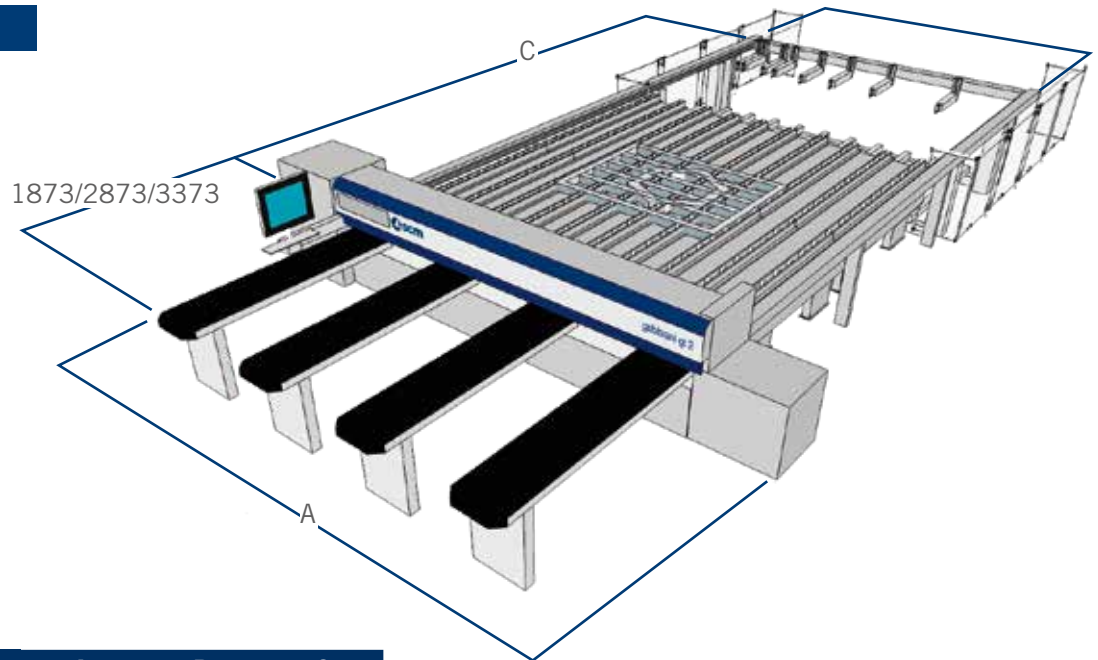
Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 3200	5663	3761	4567
3800 x 3800	6263	4361	5279
4500 x 4300	6963	5061	5780

## gabbiani gt 2



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 1850	5663	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5663	4513	8100
3800 x 1850	6263	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6263	5113	8100
4500 x 2440	6963	5813	8100

## gabbiani gt 2 mit Drehtisch



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 2440	5663	4513	10747
3800 x 2440	6400	5113	10747
4500 x 2440	7100	5813	10747



### SAVENERGY

#### WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN

Mit SavEnergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind. Jahresersparnis bis zu 10% (Option).

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =**

*Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 1870-13:2012.  
Akustischer Druck in Arbeit bei 85 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB).  
Schallleistungspegel in Arbeit bei 103 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB).  
Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



**SERVICE AND MAINTENANCE**



**TRAINING SERVICE**



**SPARE PARTS**



**DIGITAL SERVICES**

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

**KONTAKT**

**SCM SERVICE**

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com



My Scm

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



## KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



## TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



## ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



## DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 70** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

# VERARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

**HITECO**

SPINDELN UND  
TECHNISCHE BAUTEILE

**es**

SCHALTSCHRÄNKE

**steelmec**

METALLVERARBEITUNG

**scmfonderie**

GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**  
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)  
[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



00L0380034C