

SCS

**SCM:
KOMPLETTES
PROGRAMM
FÜR DIE
HOLZBEARBEITUNG**

SCM



**EINE
KOMPLETE
PRODUKT-
PALETTE FÜR
DIE GESAMTE
HOLZBEAR-
BEITUNG AUS
EINER HAND
FÜR KLEIN-,
MITTEL- UND
GROß-
BETRIEBE**

CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

**AUTOMATISCHE
FORMATBEARBEITUNGSMASCHINEN**

**VIERSEITENHOBEL- UND
PROFILIERAUTOMATEN**

**INTEGRIERTE
FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN**

**KALIBRIER- UND
FEINSCHLEIFAUTOMATEN**

PLATTENAUFTEILSÄGEN

KANTENANLEIMMASCHINEN

DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

KOPIEROBERFRÄSEN

**TISCHKREISSÄGEN MIT
SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT**

TISCHFRÄSEN

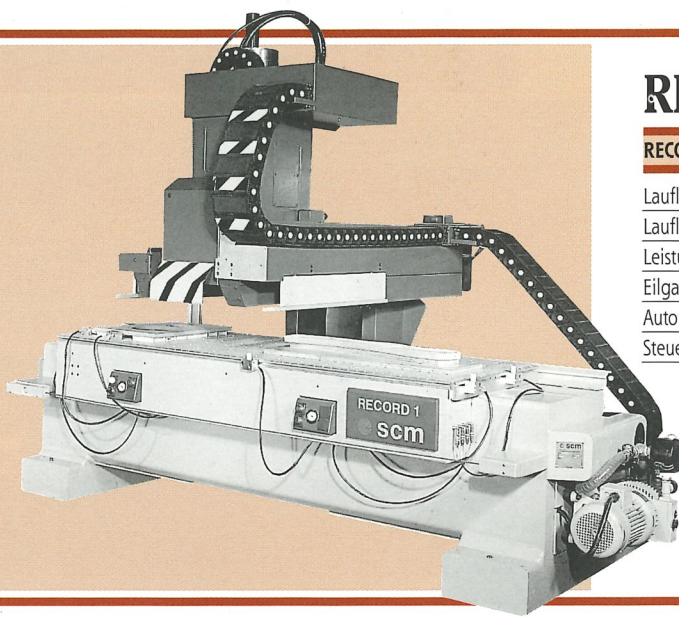
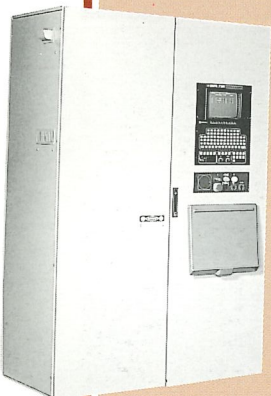
DICKENHOBELMASCHINEN

ABRICHTHOBELMASCHINEN

KOMBINIERTE MASCHINEN



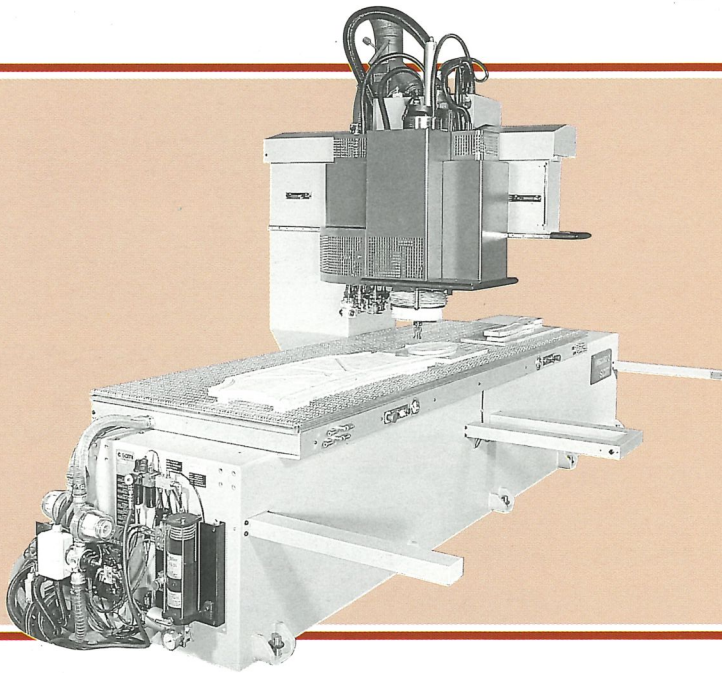
CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN



RECORD 1

RECORD 1

Lauflänge X-Y-Achse bis zu	mm	2135x800
Lauflänge Z-Achse	mm	250
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		7 Positionen
Steuerung		Num 720



RECORD 2

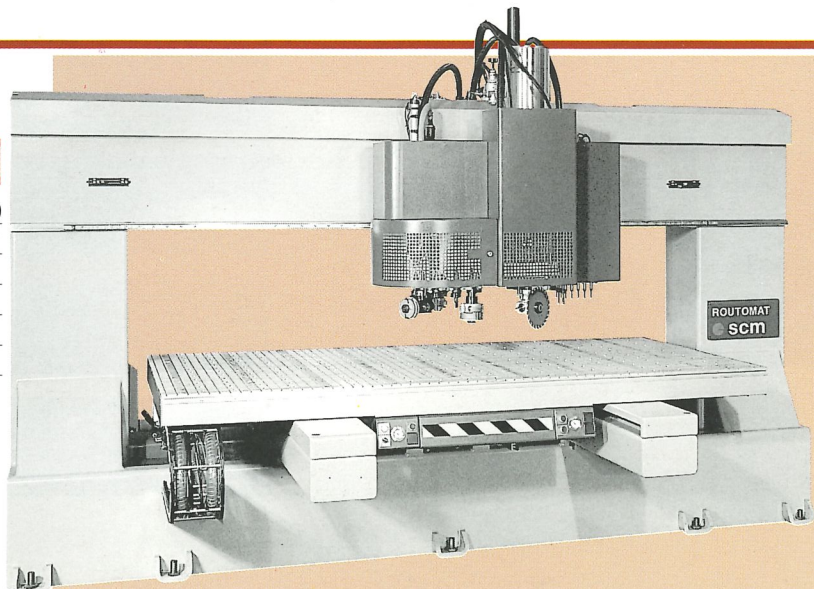
RECORD 2

Lauflänge X-Y-Achse bis zu	mm	3200x1050
Lauflänge Z-Achse	mm	300
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 positionen
Steuerung		Num 750

ROUTOMAT CU

ROUTOMAT CU

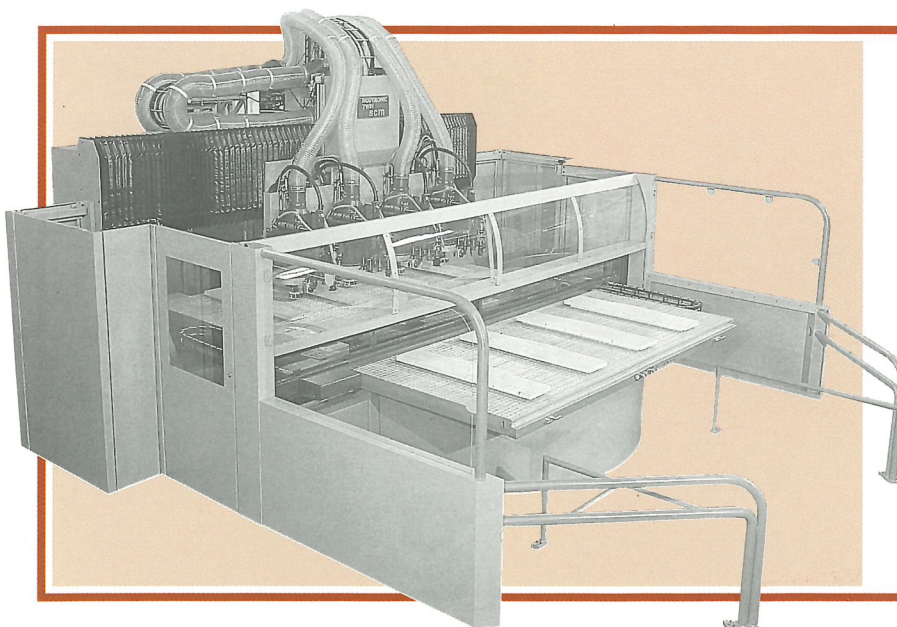
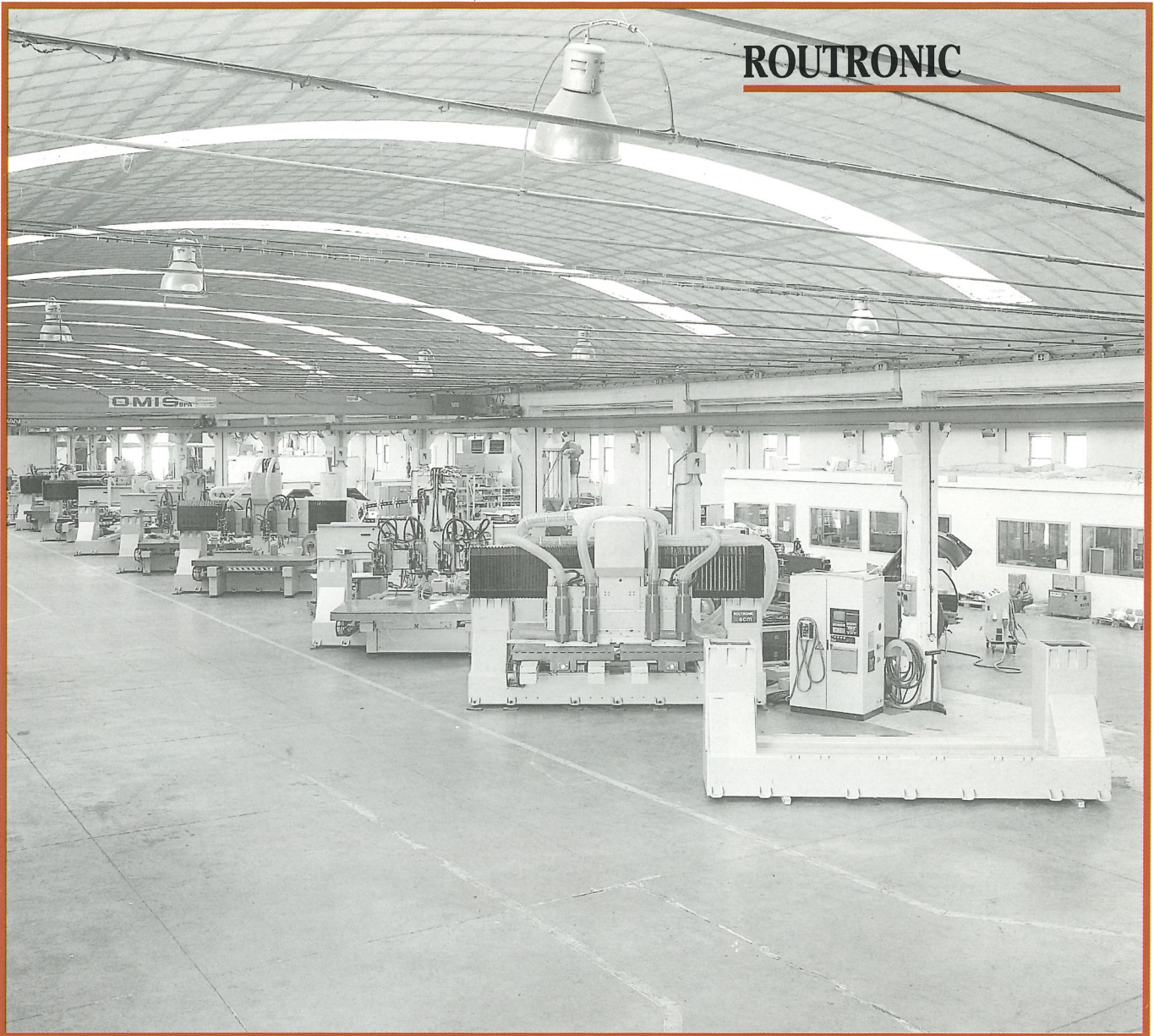
Lauflänge X-Y-Achse bis zu	mm	2600x1400
Lauflänge Z-Achse	mm	300
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Steuerung		Num 750





CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

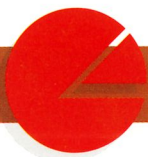
ROUSTRONIC



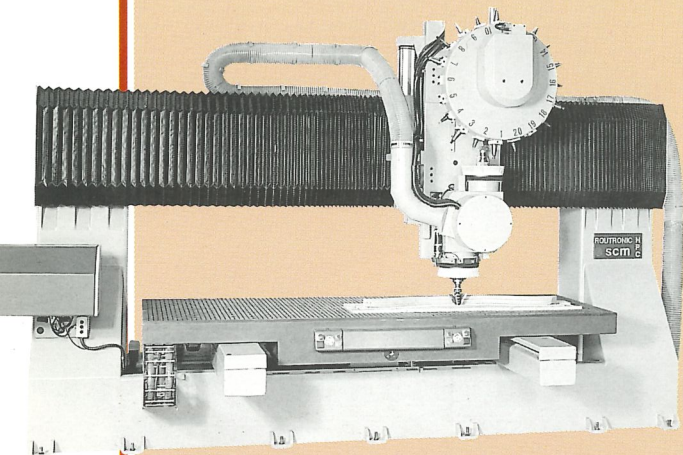
ROUSTRONIC TWIN

ROUSTRONIC TWIN

Doppelter Arbeitstisch mit Drehscheibe		
Lauflänge X-Y-Achse bis zu	mm	3200x1400
Lauflänge Z-Achse	mm	500
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Parallel angeordnete Aggregate oder HPC-Aggregat		
Eilgang	m/Min.	30
Steuerung		Num 750/1060



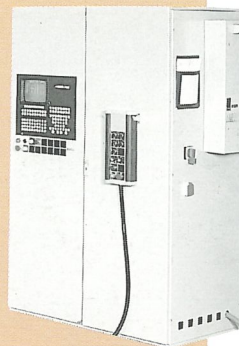
CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN



ROUSTRONIC HPC

ROUSTRONIC HPC

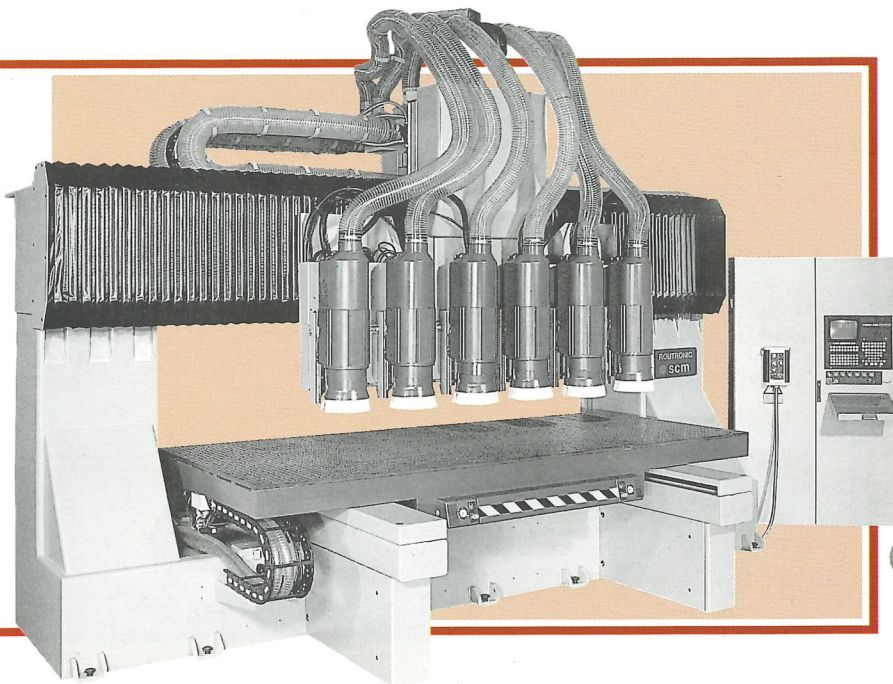
Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	5300x2600
Lauf­länge Z-Achse	mm	500
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	30
Automatischer Werkzeugwechsel:		20 Positionen
Ent­ge­setz­ten Aggre­gaten		2
Steuerung		Num 750



ROUSTRONIC P

ROUSTRONIC P

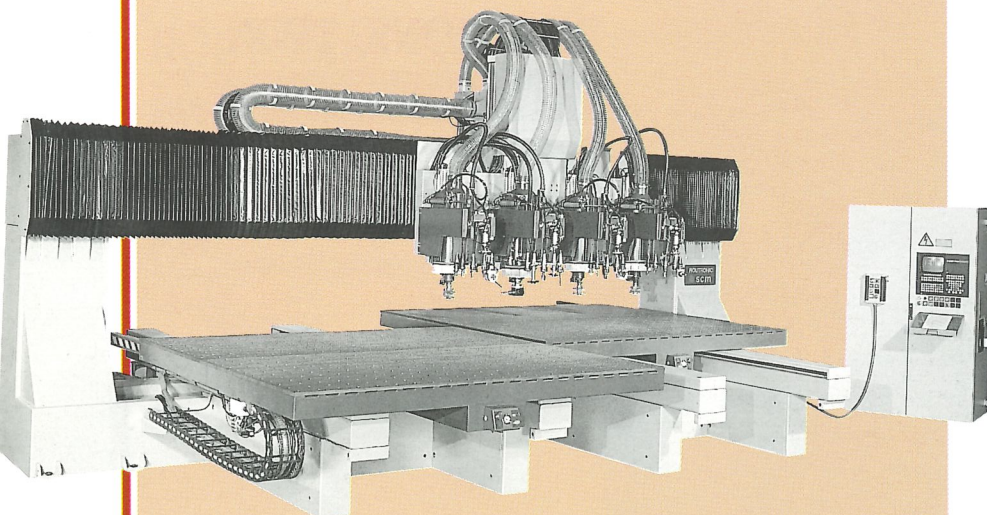
Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	5300x2600
Lauf­länge Z-Achse	mm	350
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	30
Anzahl der parallel angeordneten Aggregate		bis zu 6
Steuerung		Num 750



ROUSTRONIC PCU

ROUSTRONIC PCU

Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	5300x2600
Lauf­länge Z-Achse	mm	350
CN-gesteuerte Interpolation der 4. Achse (Zubehör) +/- 45°		
Leistung bei UpM 12000	Kw (PS)	7,5 (10)
Eilgang	m/Min	30
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Anzahl der parallel angeordneten Aggregate mit Werkzeugwechsel		4
CNC		Num 750



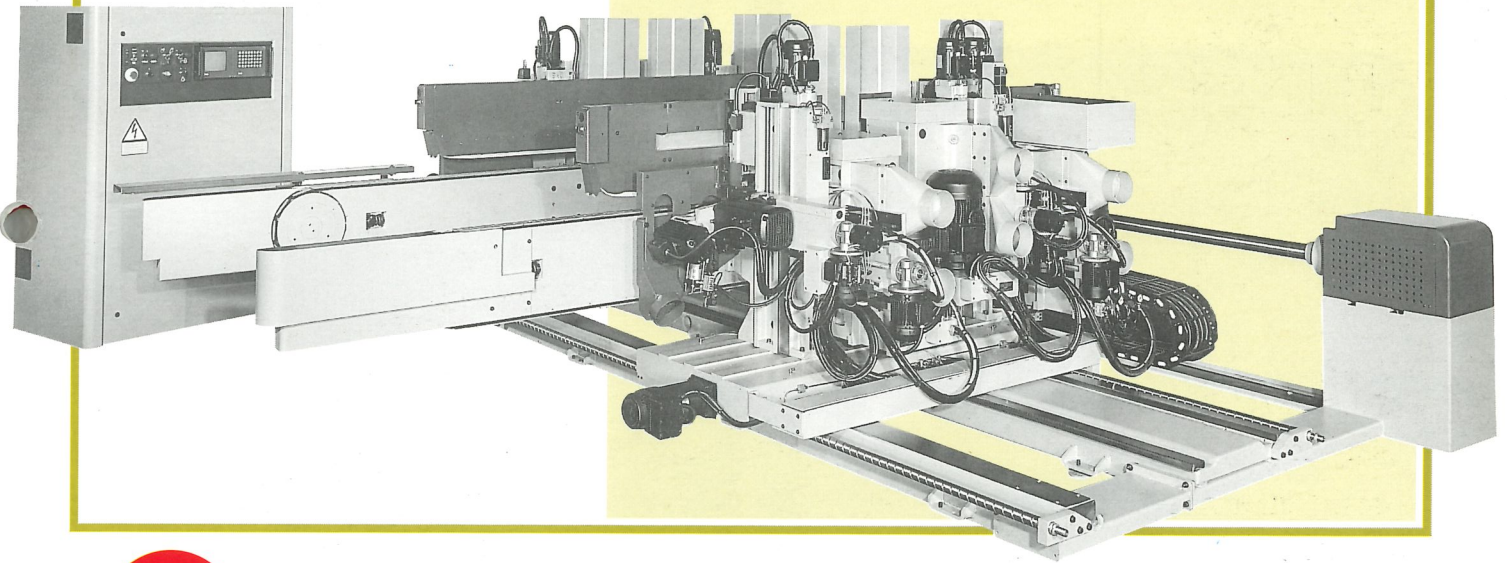


AUTOMATISCHE FORMATBEARBEITUNGSMASCHINEN

CONCEPT 2000

CONCEPT 2000

Max. Arbeitsbreite	mm	3100
Max. Arbeitshöhe	mm	180
Arbeitstischhöhe	mm	940
Abstand zwischen den Werkstückanschlägen	mm	400
Vorschubmotorleistung	KW (PS)	3 (4)

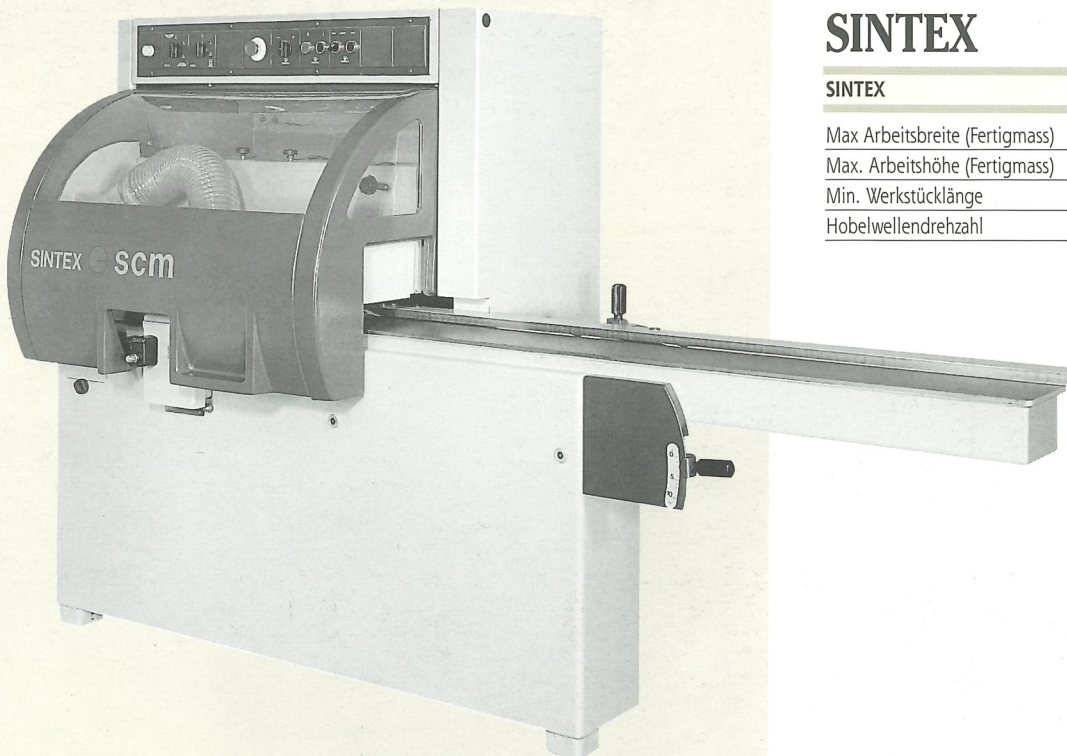


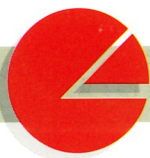
VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

SINTEX

SINTEX

Max Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Min. Werkstücklänge	mm	300
Hobelwellendrehzahl	UpM	6000



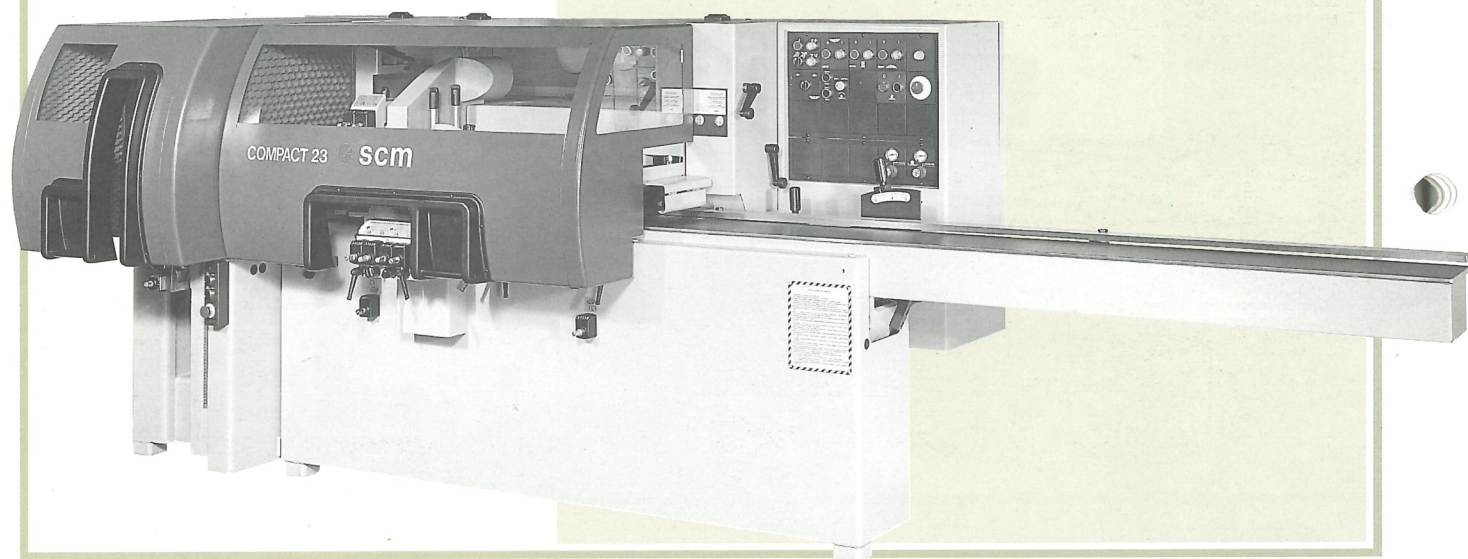


VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

COMPACT 23

COMPACT 23

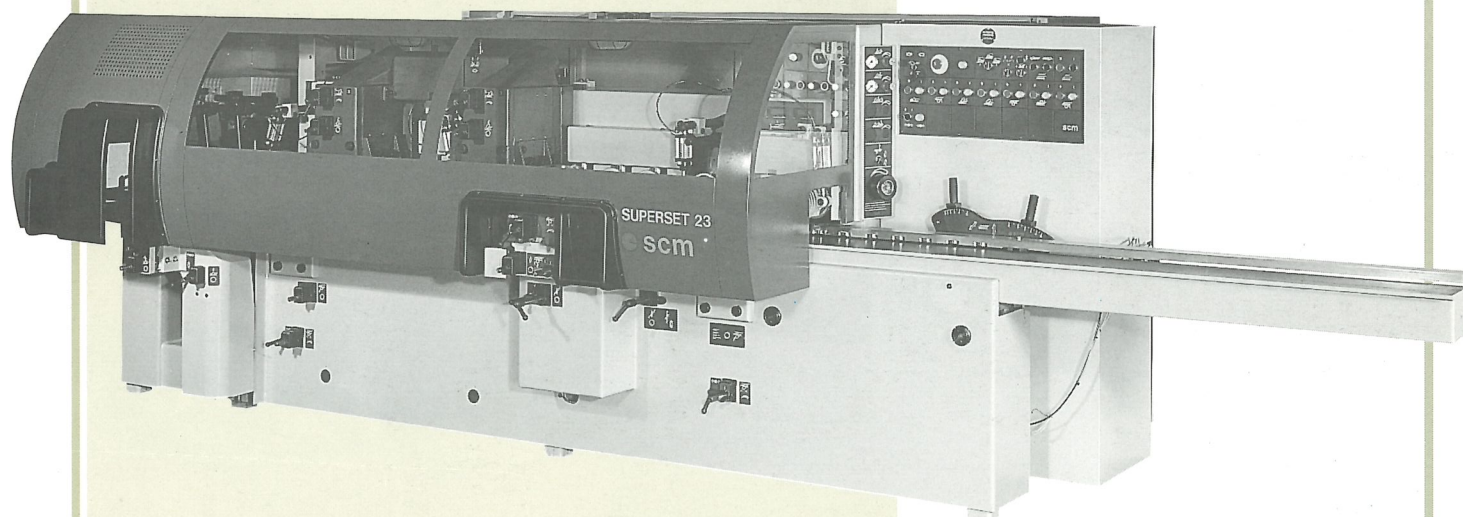
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	125
Min./Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm	100-180
Max. Profiltiefe mit Vertikalwellen und oberer Horizontalspindel	mm	40



SUPERSET 23

SUPERSET 23

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	120
Max. Flugkreisdurchmesser der Profilspindel	mm	200
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln	mm	50
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln	mm	45
Max. Profiltiefe	mm	50



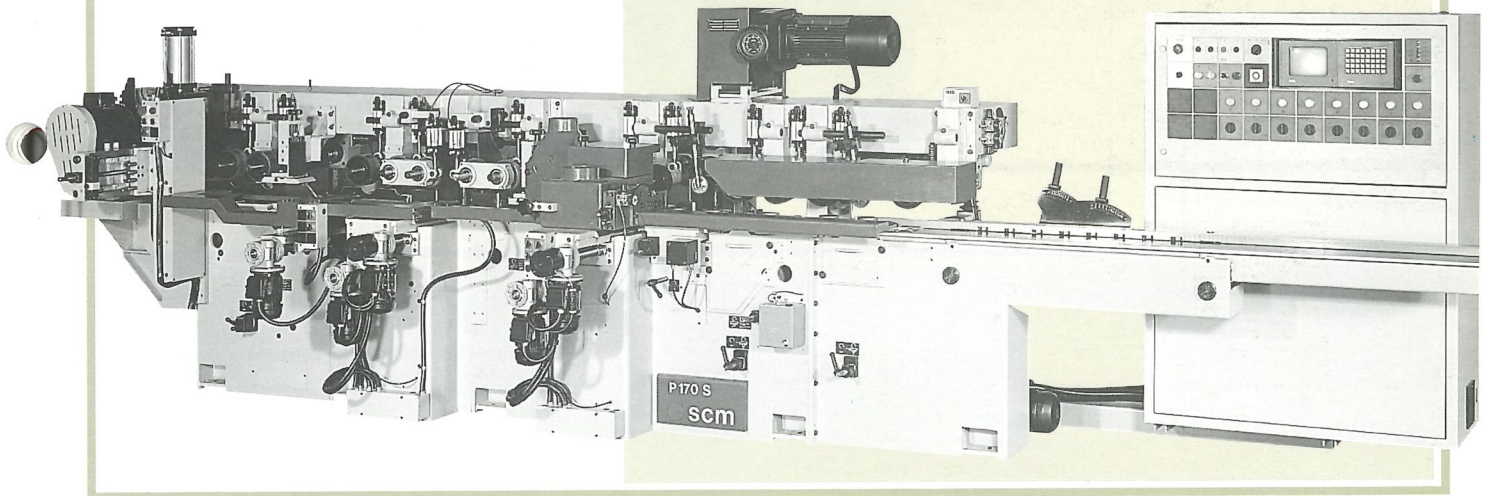


VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

P 170 / P 230 SUPER

P 170 / P 230 SUPER

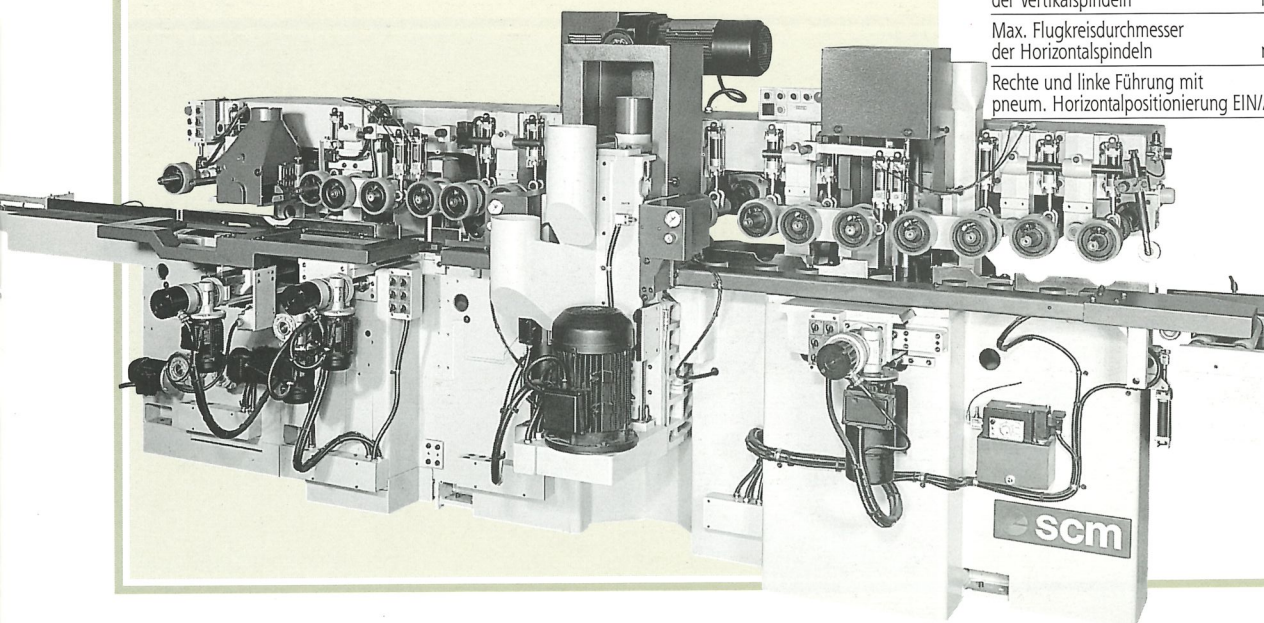
	P170S	P230S
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm 170	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm 120	120
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/Min 5-50	5-50
Aufspannlänge der Vertikalspindeln	mm 130	130
Aufspannlänge der Vertikalspindeln (gegen Mehrpreis)	mm 270	270
Max. Flugkreisdurchmesser für Profilwerkzeuge	mm 200	200

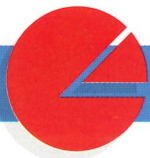


P 170/P 230 SUPER FÜR MEHRFACHWERKZEUGPAKETE

P 170 / P 230 SUPER FÜR MEHRFACHWERKZEUGPAKETE

	P170S	P230S
Max. Arbeitsbreite	mm 170	230
Aufspannlänge der Vertikalspindeln	mm 270	270/570
Verstellbereich der Vertikalspindeln	mm 180	180/480
Max. Flugkreisdurchmesser der Vertikalspindeln	mm 200	200/250
Max. Flugkreisdurchmesser der Horizontalspindeln	mm 200	200
Rechte und linke Führung mit pneum. Horizontalpositionierung	EIN/AUS	STD



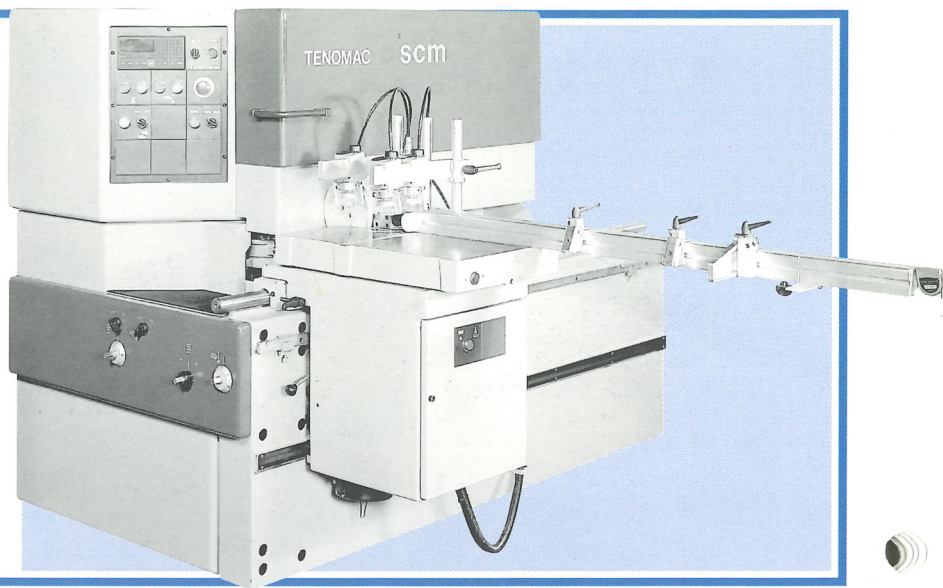


INTEGRIERTE FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN

TENOMAC

TENOMAC

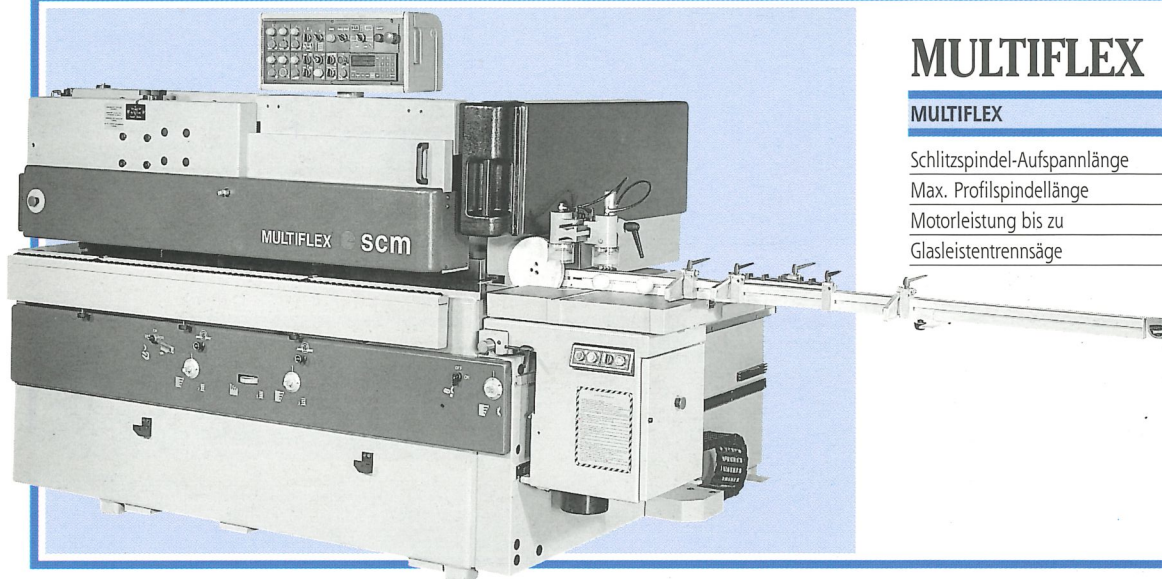
Schlitzspindel-Aufspannlänge	mm	320
Motorleistung bis zu	Kw (PS)	11(15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD



MULTIFLEX

MULTIFLEX

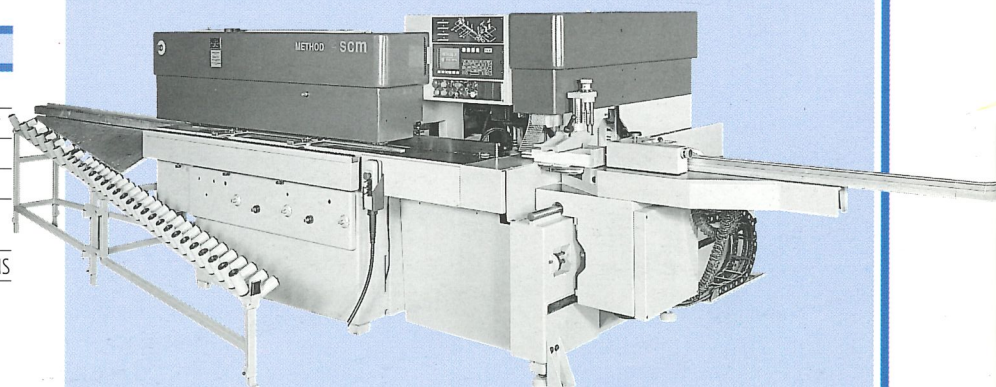
Schlitzspindel-Aufspannlänge	mm	320
Max. Profilspindellänge	mm	320
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Glasleistentrennsäge		STD

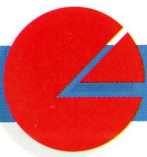


METHOD K

METHOD K

Aufnahmelänge Zapfenspindel	mm	620
Max. Aufnahmelänge Profilspindel	mm	320
Automatischer Splitterschutz (Jolly/L)		STD
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD
Steuerung		CONTROL 20 PLUS





INTEGRIERTE FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN

METHOD

METHOD

Aufnahmelänge Zapfenspindel	mm	620
Max. Aufnahmelänge Profilschneidspindel	mm	620
Automatischer Splitterschutz (Jolly/L)		STD
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD
Führungslinie mit CN-gesteuertem Massenschlag: Zubehör		
Steuerung	CONTROL 20 PLUS	

METHOD 4

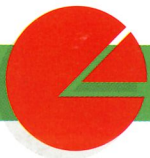
METHOD 4

Aufnahmelänge Zapfenspindel	mm	620
Aufnahmelänge Vertikalspindel	mm	270
Automatischer Splitterschutz (Jolly/L)		STD
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		
Führungslinie mit CN-gesteuertem Massenschlag: Zubehör		
Steuerung	CONTROL 10 P.C.	

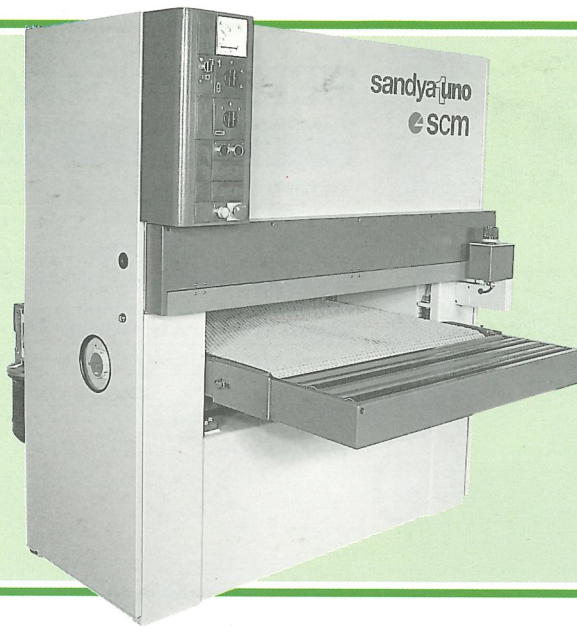
WINDOR 50

WINDOR 50

Max. Arbeitlänge:	mm	2500
Min. Werkstücklänge:	mm	260
Max. Werkstückhöhe:	mm	100
Geschwindigkeit des Zapfenschneidwagens:	m/Min.	2 - 25
Profiliergeschwindigkeit:	m/Min.	3 - 20
Arbeitstischhöhe:	mm	850



KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFFMASCHINEN



SANDYA UNO

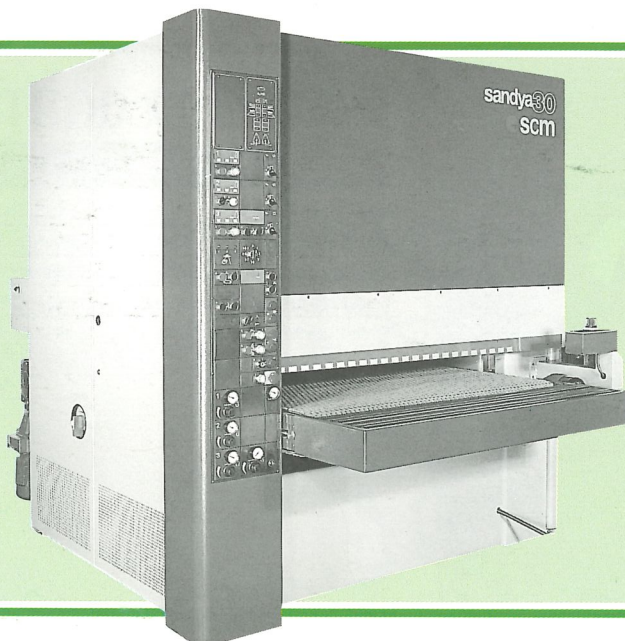
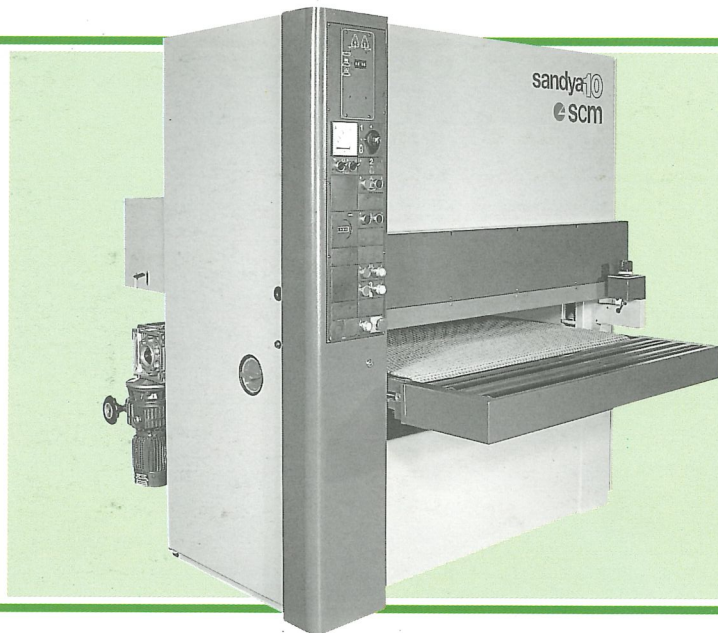
SANDYA UNO

Arbeitsbreite	mm	920
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	1525
Motorleistung	KW (PS)	von 4(5,5) bis 18,5(25)

SANDYA 10

SANDYA 10

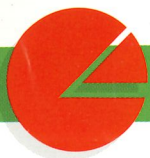
Arbeitsbreite	mm	1100
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	1900
Motorleistung	KW (PS)	von 9,5(12,5) bis 22(30)



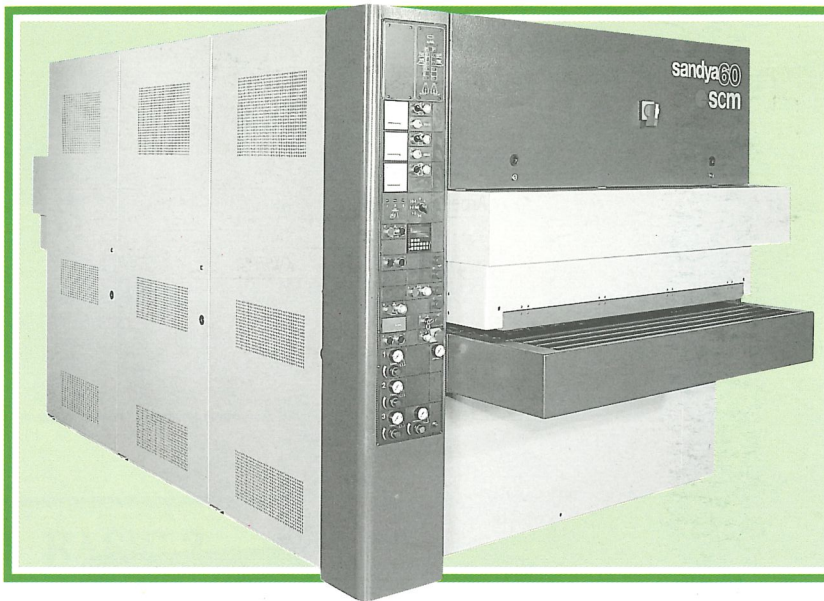
SANDYA 30

SANDYA 30

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	2620
Motorleistung	KW (PS)	von 11(15) bis 26,5(35)



KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFFMASCHINEN



SANDYA 60

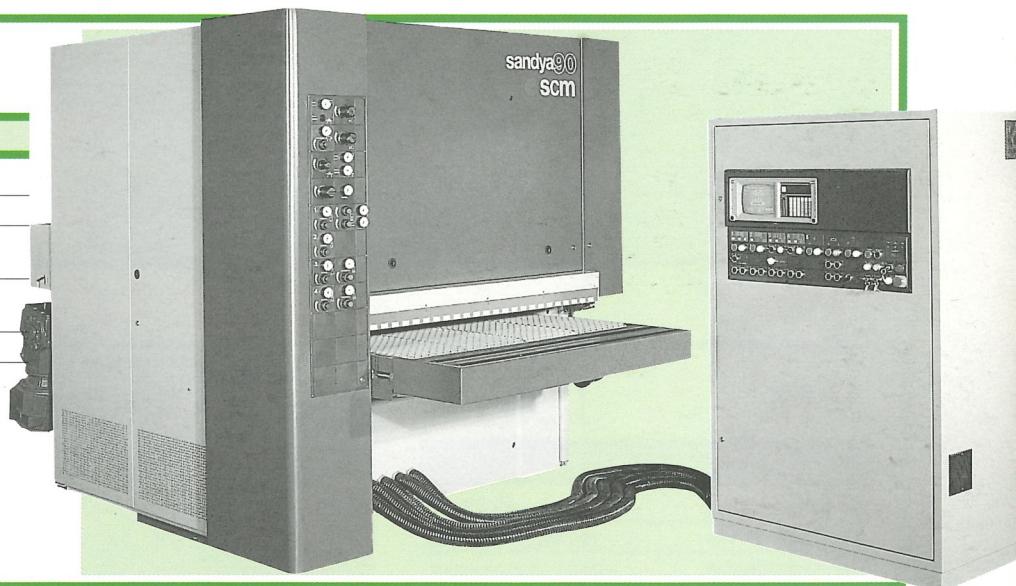
SANDYA 60

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	6 - 120
Schleifbandlänge	mm	2620
Motorleistung	KW (PS)	von 11(15) bis 30(40)

SANDYA 90

SANDYA 90

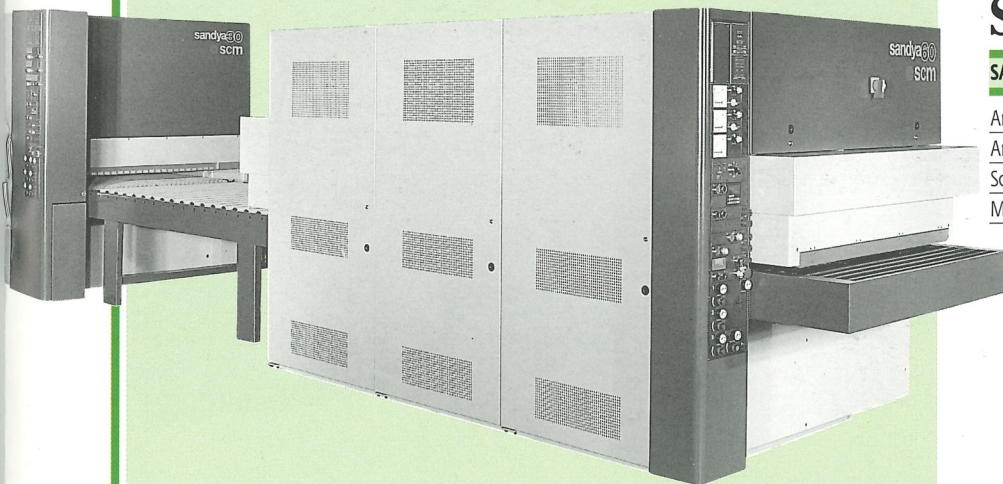
Arbeitsbreite	mm	1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Länge der Längsschleifbänder	mm	2620
Länge der Querschleifbänder:	mm	6500
Motorleistung	Kw(PS)	von 11(15) bis 26,5(35)



SANDYA 60/30

SANDYA 60/30 KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFFSTRASSE

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 120
Schleifbandlänge	mm	2620
Motorleistung	KW (PS)	von 11(15) bis 30(40)

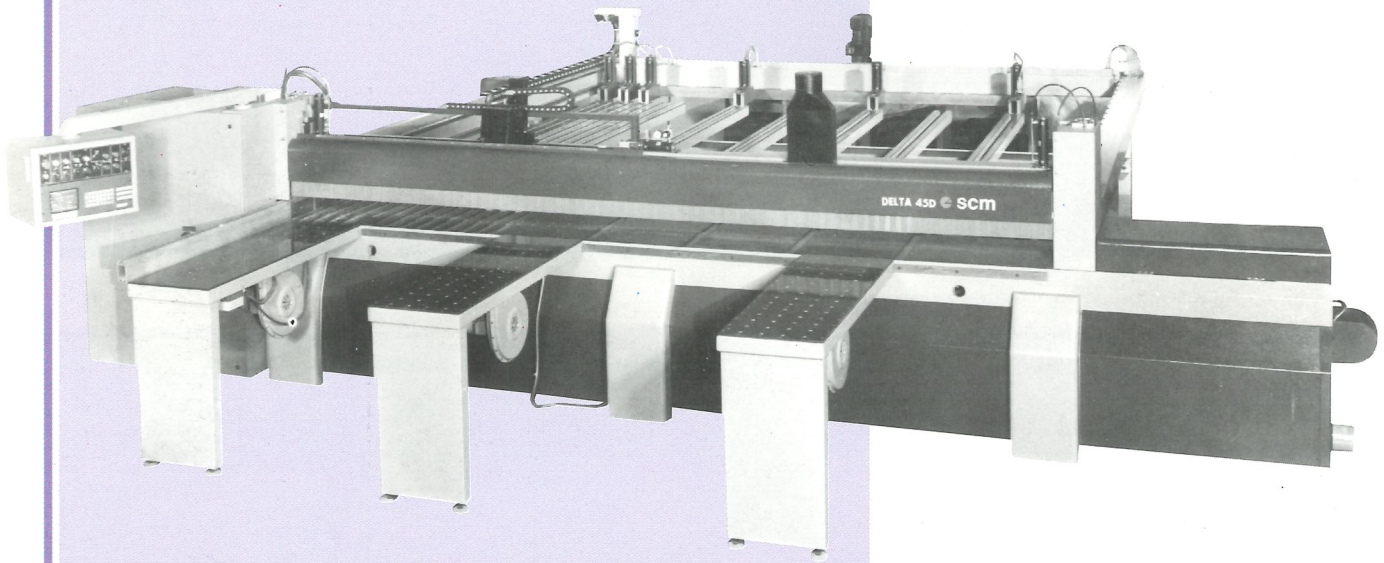




PLATTENAUFTEILSÄGEN

DELTA

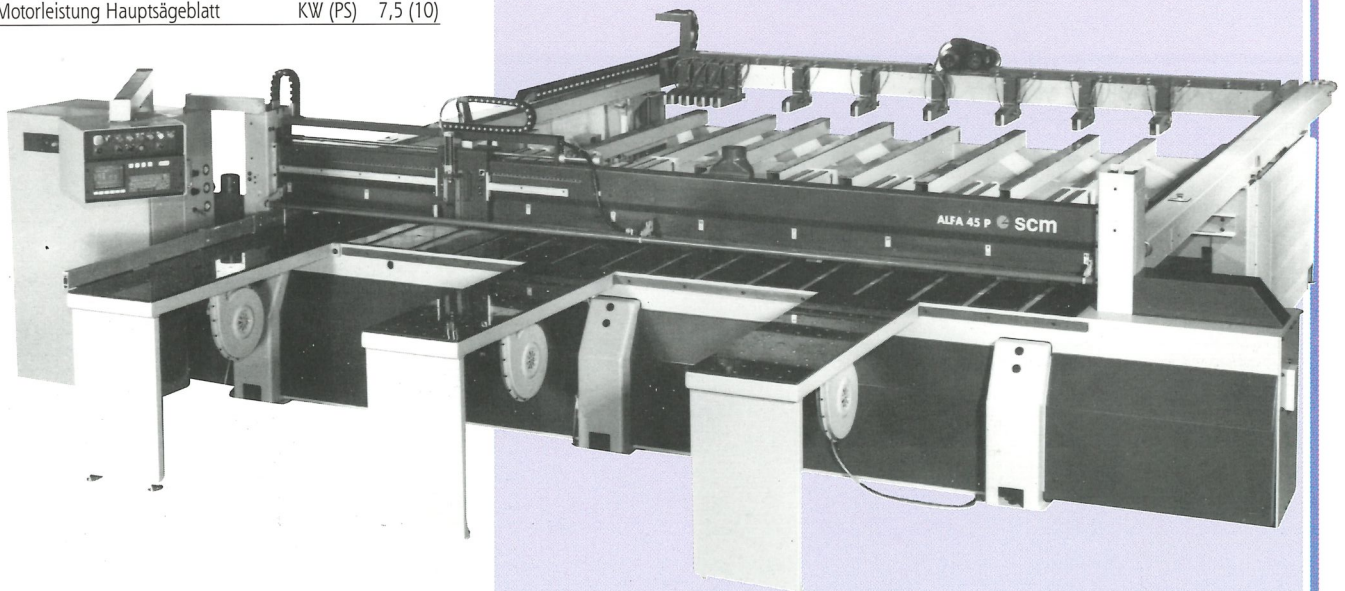
DELTA	38D	45D	38P	45P
Nutzbare Arbeitslänge	mm 3900	4600	3900	4600
Max. Schnitttiefe	mm 3800	4500	3800	4500
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchmesser 400 mm)	mm 100	100	100	100
Motorleistung Hauptsägeblatt	KW (PS) 7,5 (10)			

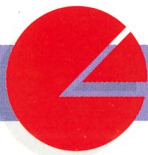


ALFA

ALFA

Nutzbare Arbeitslänge	mm	4500
Max. Schnitttiefe	mm	2100
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchmesser 350 mm)	mm	90
Motorleistung Hauptsägeblatt	KW (PS)	7,5 (10)





KANTENANLEIMMASCHINEN



SELECTA

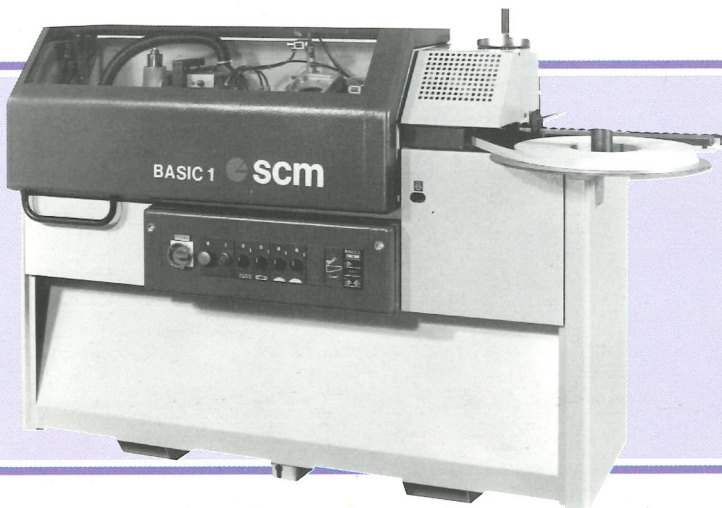
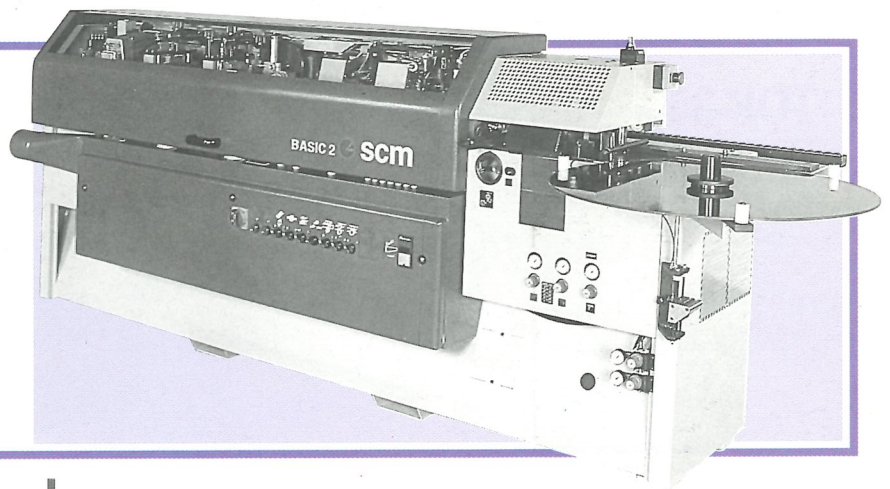
SELECTA

Arbeitshöhe	mm	10+ 60
Kantenstärke	mm	0,4+ 25
Kleinste Plattenbreite für Rollenkanten (min. Länge 250 mm)	mm	50
Min. Plattenlänge für Rollenkanten	mm	140
Min. Plattenlänge für Streifenkanten	mm	200
Kundenspezifische Ausführungen		

BASIC 2

BASIC 2

Arbeitshöhe	mm	10+ 45
Anleimstärke Rollenkanten	mm	0,4+ 1,2
Anleimstärke: Rollenkanten (nur "Ausführung E")	mm	0,4+ 3
Anleimstärke Streifenkanten	mm	0,4+ 8
Min. Arbeitsbreite Rollenkanten	mm	60
Min. Arbeitslänge	mm	140
In 5 Ausführungen lieferbar		



BASIC 1

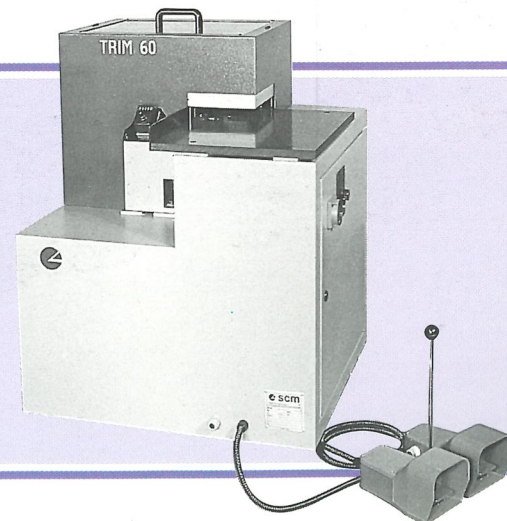
BASIC 1

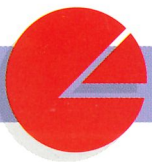
Arbeitshöhe	mm	8+40
Zulässige Anleimstärke	mm	0,4+3
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min.	8

TRIM 60

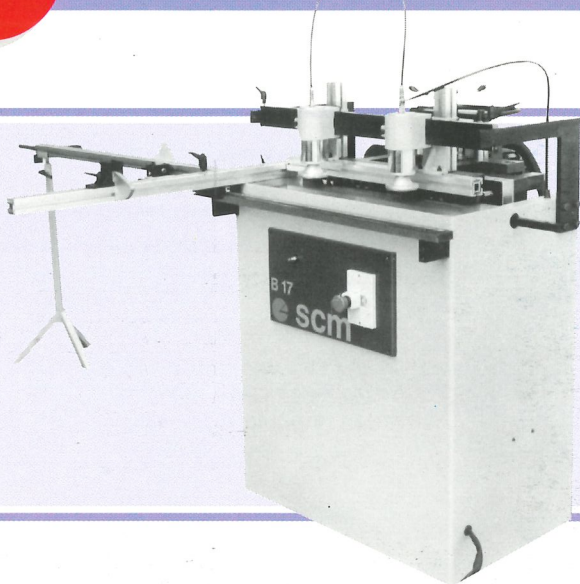
TRIM 60

Max Plattenhöhe	mm	60
Min Plattenhöhe	mm	10
Krümmungsradius der Fräse	mm	3
Drehzahl Motor	Upm	27.000





DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN



B 17

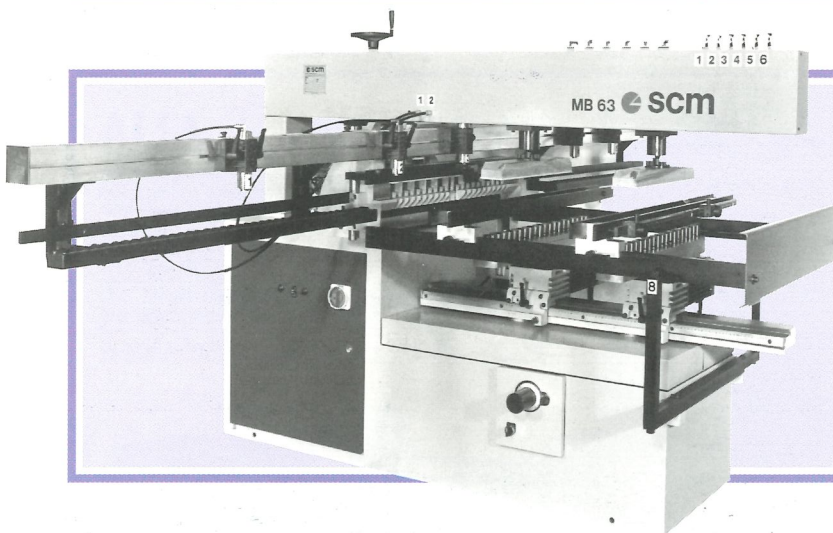
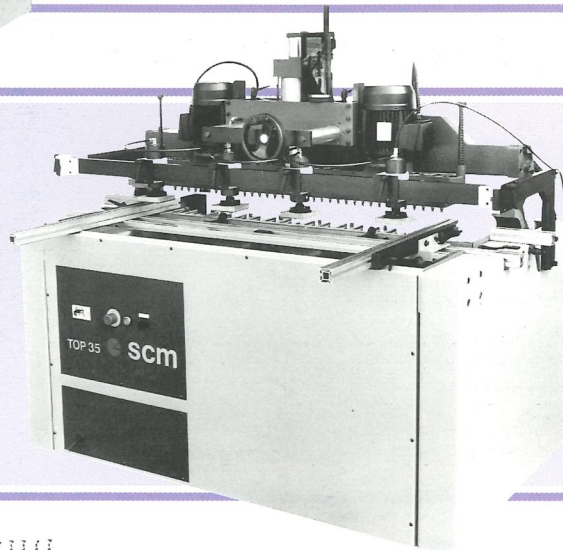
B 17

Bohrspindeln	N.	17
Abstand Zwischen Zwei Bohrspindeln	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	UpM	2800
Motorleistung	Kw(PS)	2,2(3)

TOP 35

TOP 35

Bohrspindeln		35
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	UpM	2800
Max. Hub Bohrgruppe	mm	140
Motorleistung	KW (PS)	4,5 (6)



MB 63

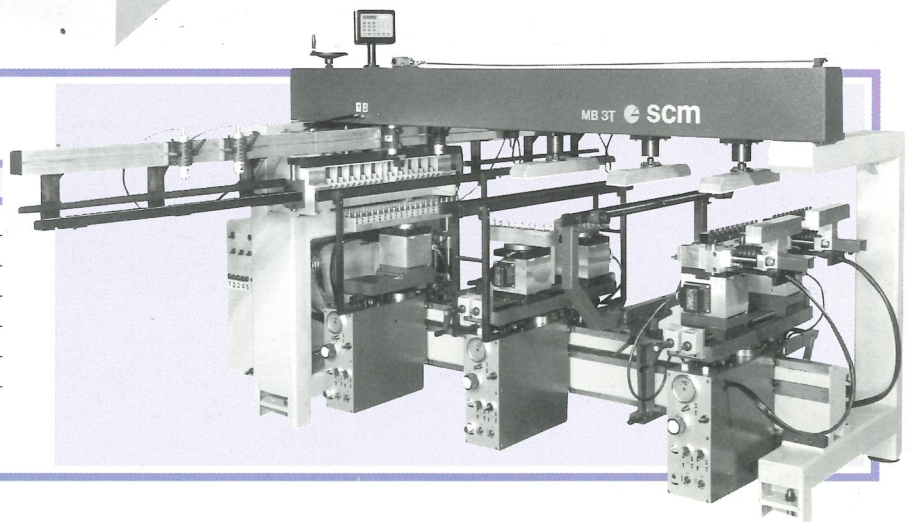
MB 63

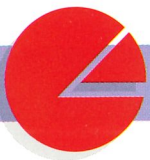
Standard-Achsenabstand Bohrspindeln	mm	32
Bohrspindeln Horizontalbohrkopf	Anzahl	21
Motorleistung Horizontalbohrkopf	PS	2
Bohrspindeln je Vertikalbohrkopf	Anzahl	21
Motor Vertikalbohrkopf	KW (PS)	2,2 (3)
Bohrspindel Drehzahl	UpM	2800

MB 3T

MB 3T

Standard-Achsenabstand Bohrspindeln	mm	32
Bohrspindeln Horizontalbohrkopf	Anzahl	21
Motorleistung Horizontalbohrkopf	KW (PS)	1,5 (2)
Bohrspindeln je Vertikalbohrkopf	Anzahl	21
Motorleistung je Vertikalbohrkopf	KW (PS)	1,5 (2)
Anzahl Vertikalbohrköpfe	bis	3



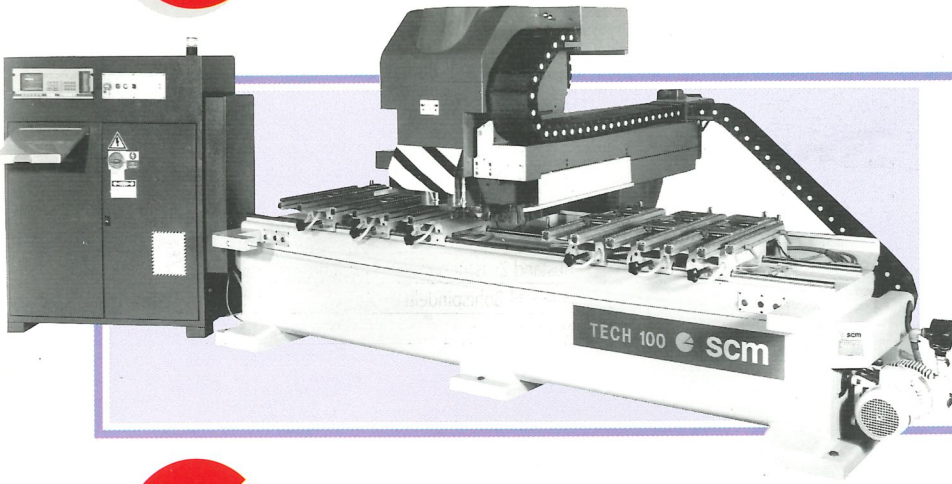


DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

TECH 100

TECH 100

Nutzbare Arbeitsbereich	mm	2600x800
Vertikalspindeln		14
Anzahl Horizontalspindeln (X Achse)		4
Anzahl Horizontalspindeln (Y Achse)		2
Nutfräsaggregat (X Achse)		1
Vertikal Fräsaggregat (auf Anfrage)		2

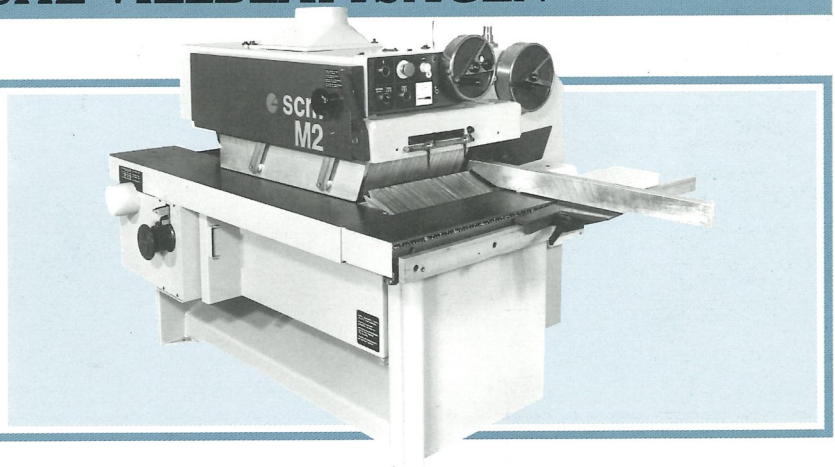


AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

M 2

M 2

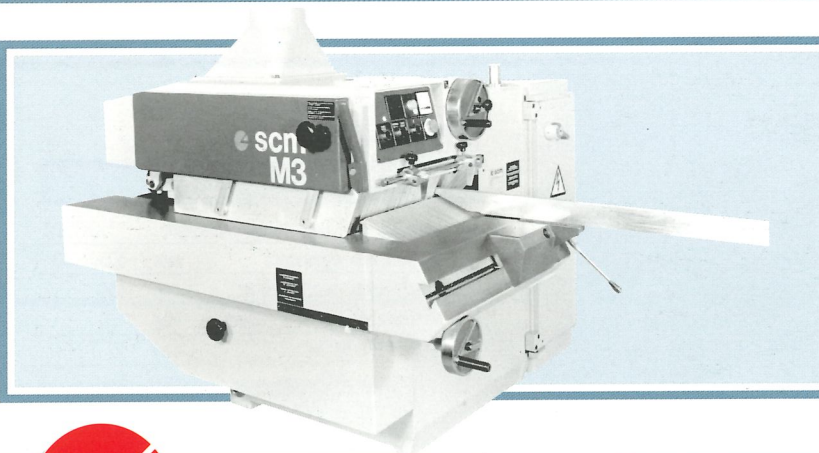
Maximale Schnitthöhe	mm	120
Min. Schnittlänge	mm	350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Transportkettenbreite	mm	220
Ständerausladung bis erste (1.) Sägeblatt	mm	600



M 3

M 3

Maximale Schnitthöhe	mm	120
Min. Schnittlänge	mm	350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Transportkettenbreite	mm	300
Ständerausladung bis 1. Sägeblatt	mm	220

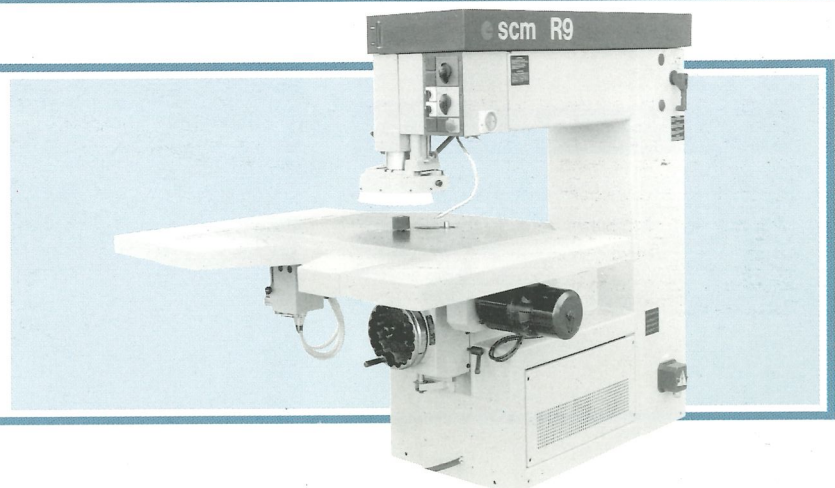


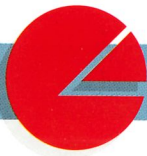
KOPIEROBERFRÄSEN

R 9

R 9

Ausladung zwischen Werkzeugachse und Ständer	mm	915
Spindelhub	mm	110
Tischhub	mm	200
Schablonenvorschubgeschwindigkeit	m/Min	1,5-12



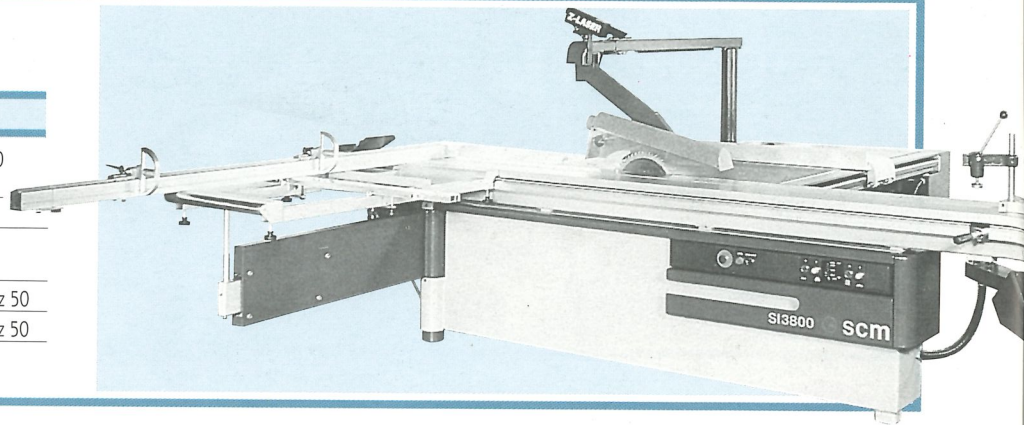


TISCHKREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT

SI 3800/SI 3200

SI 3800 / SI 3200

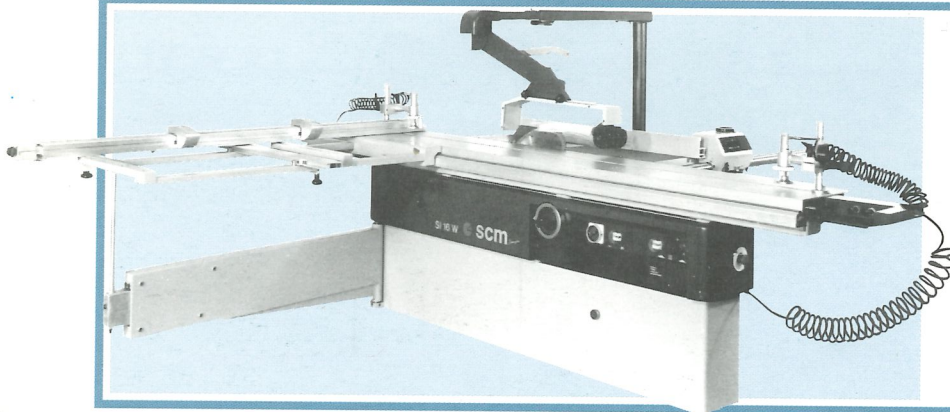
Besäumwagenlauf mit Vorritzaggregat	mm	3800/3200
Sägeaggregat schwenkbar		45°
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchm. 400 mm)	mm	130
Motorstärke Hauptmotor	KW(PS)	5,5(7,5) Hz 50
Motorstärke Vorritzaggregat	KW(PS)	0,75(1) Hz 50



SI 16WA

SI 16WA

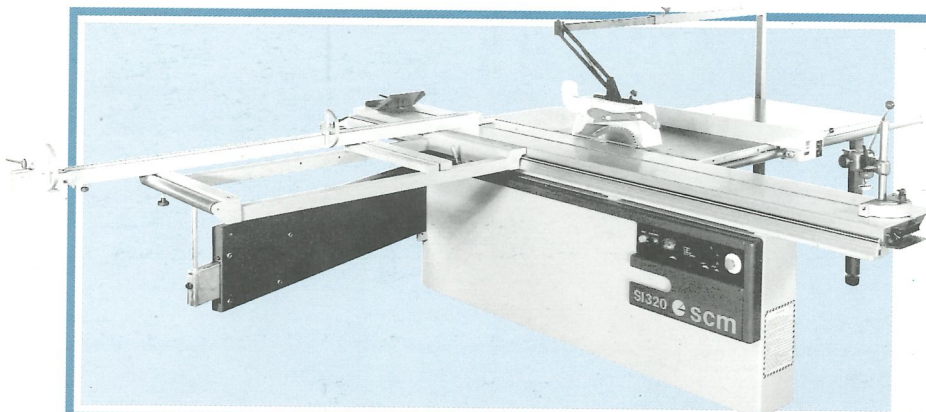
Abmessungen fester Tisch	mm	1150x630
Besäumweg mit Vorritzer	mm	3200
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt in 90 Grad-Stellung	mm	135
Hauptmotor Säge	Kw (HP)	5,5 (7,5)
Vorritzmotor	Kw (HP)	0,75 (1)



SI 320

SI 320

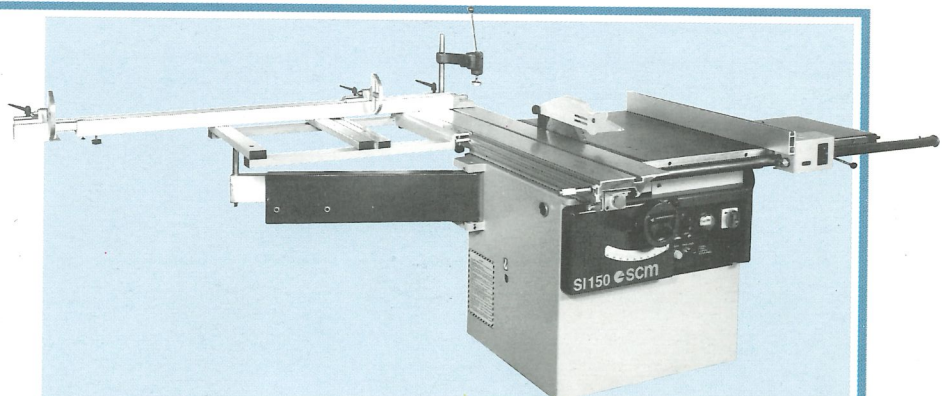
Abmessungen fester Tisch mit Erweiterungen		1350x1220
Abmessungen des Sägewagens	mm	3050x350
Max. Durchmesser Hauptsägeblatt	mm	300
Max. Durchmesser Vorritzersägeblatt	mm	100
Max. Schnitthöhe (90°)	mm	95
Max. Schnitthöhe (45°)	mm	67
Sägeblattdrehzahl	UpM	4000
Motorleistung	Kw(PS)	4(5,5) Hz 50



SI 150

SI 150

Max. Schnitthöhe	mm	100
Sägespindel Drehzahl	UpM	4000
Vorritzer Drehzahl	UpM	8000
Besäumauflänge	mm	1550
Motorleistung der Sägespindel bis	kW(PS)	4(5,5)





TISCHFRÄSEN



T110 A

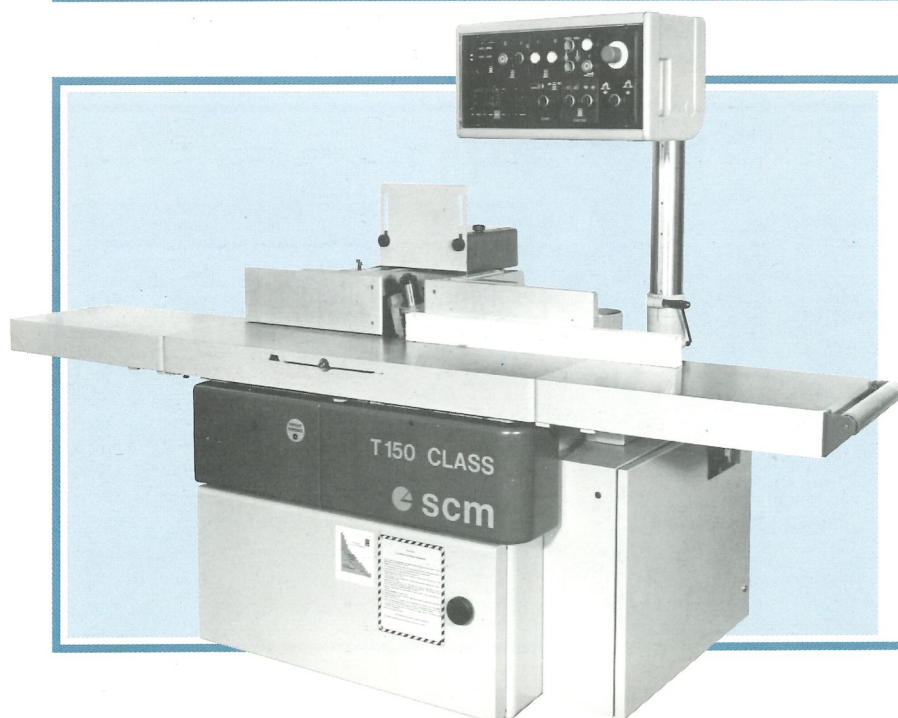
T110 A

Tischabmessungen	mm	1000x650
Auspannlänge bis Spindel	mm	150
Spindeldrehzahl bis	UpM	10000
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)

T130 N

T130 N

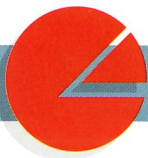
Tischabmessungen	mm	1200x730
Aufspannlänge Frässpindel	mm	180
Frässpindeldrehzahl bis	UpM	10000
Hauptmotorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)



T150 CLASS

T150 CLASS

Abmessungen des Arbeitstisches	mm	1200x730
Spindelschrägstellung		-10° + 45°
Max. Spindelüberstand über Tisch	mm	175
Spindeldrehzahl	UpM	3250/6500 5000/10000
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	250
Hauptmotorleistung mit 2 Drehzahlen	KW(PS)	6(7,5) - 8(10)
5 Gegenspindeln mit Schnelleinspannung		
3-Achsen-Steuerung		
Automatische Motorbremse		



DICKENHOBELMASCHINEN



S520

S520

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Maximale Arbeitshöhe	mm	250
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)
Drehzahl Messerwelle	UpM	4500

S630

S630

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630
Tischabmessungen	mm	300
Maximale Arbeitshöhe	mm	630x1000
Hauptmotorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)
Drehzahl Messerwelle	UpM	4500
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min	6+ 20

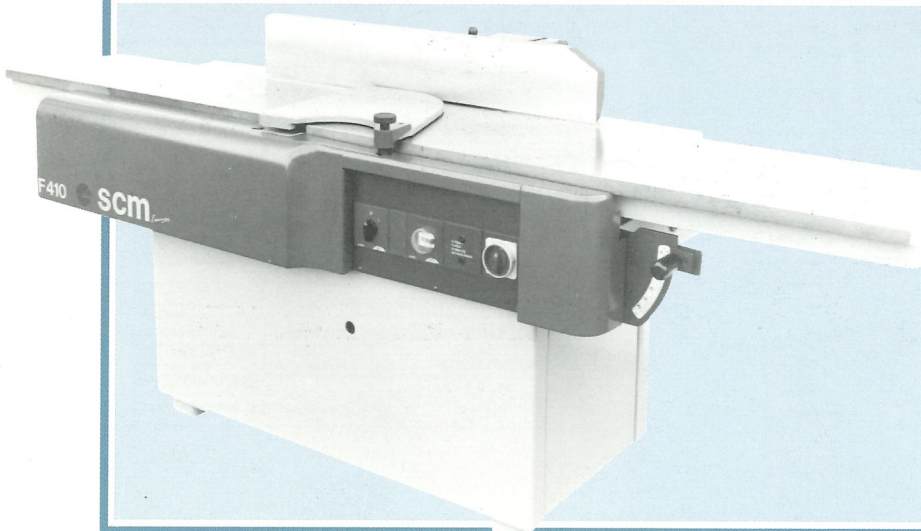


ABRICHTHOBELMASCHINEN

F410

F410

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Gesamtlänge der Tische	mm	2600
Aufgabetischlänge	mm	1450
Auslauftischlänge	mm	1150
Spindeldurchmesser (Anzahl der Messer)	mm	120 (4)
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)



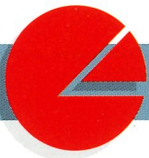
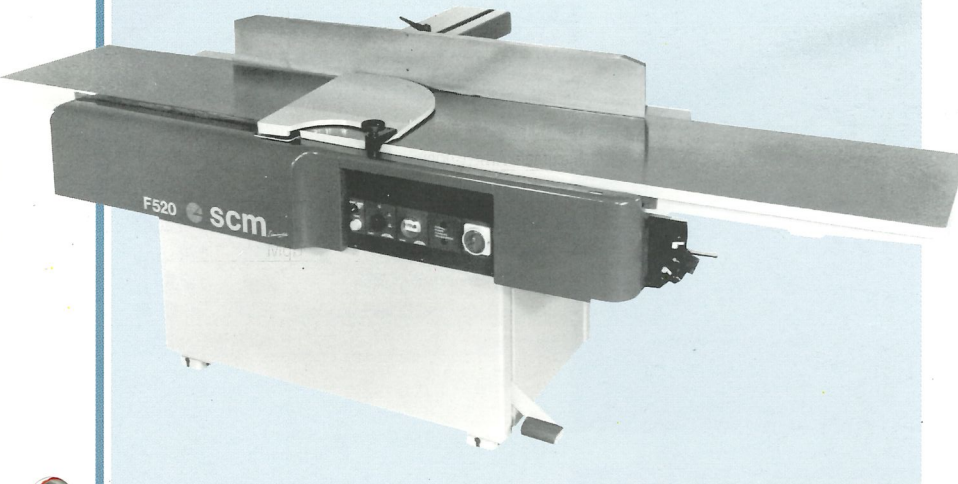


ABRICHTHOBELMASCHINEN

F520

F520

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Gesamtlänge der Tische	mm	2960
Aufgabetischlänge	mm	1780
Auslaufischlänge	mm	1180
Spindeldurchmesser (Anzahl der Messer)	mm	120 (4)
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)

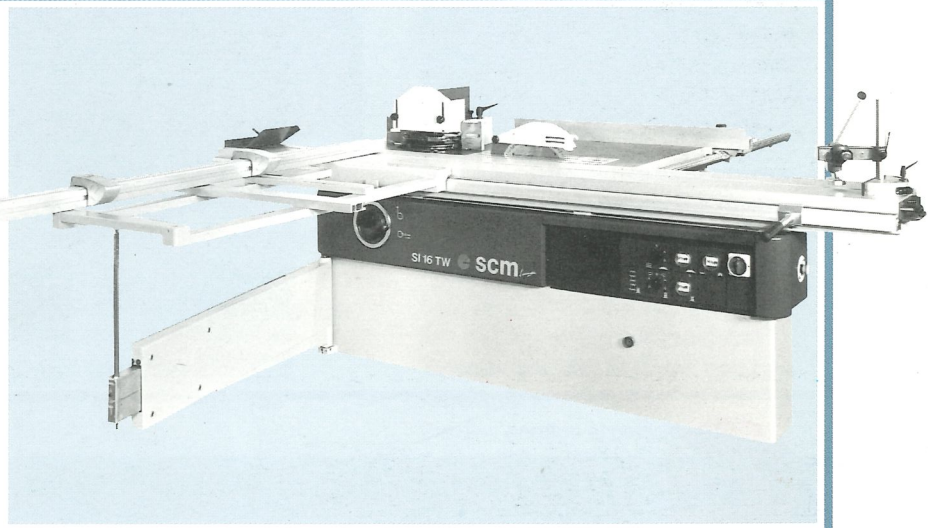


KOMBINIerte FORMATKREISSÄGE- UND FRÄSMASCHINEN

SI 16 TW

SI 16 TW

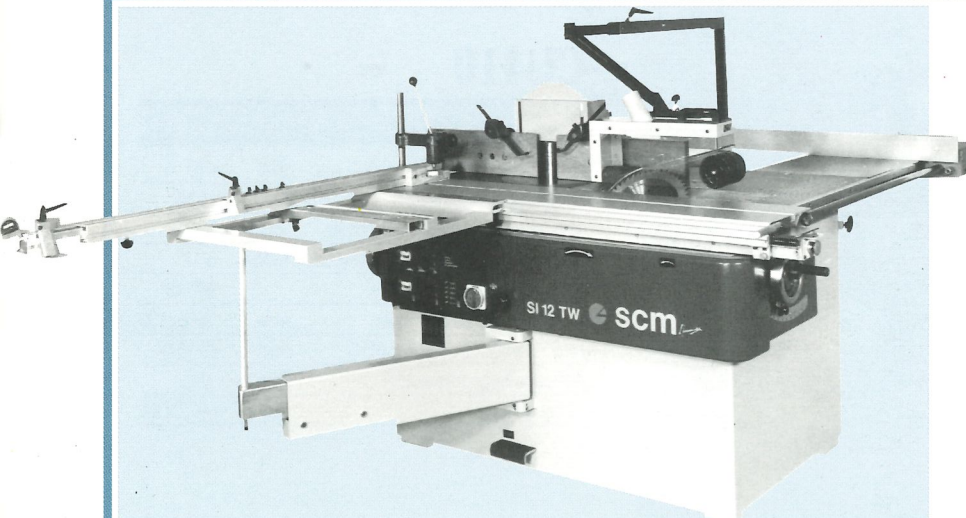
Besäumweg mit Vorritzer	mm	3200
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt in 90 Grad-Stellung	mm	135
Drehzahl Frässpindel bis zu	UpM	10000
Sägemotorstärke und Fräsmotorstärke	KW(PS)	4(5,5)
Motorleistung Vorritzer	KW(PS)	0,75(1)
Feststisch Abmessungen	mm	1440x760

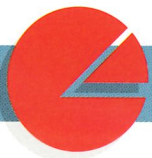


SI 12 TW

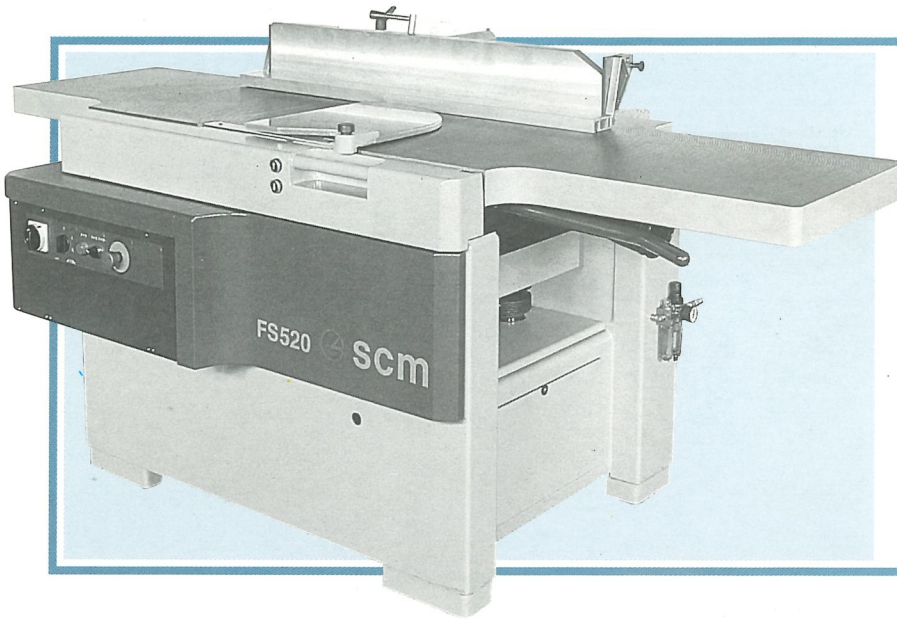
SI 12 TW

Besäumweg mit Vorritzer	mm	1450
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt in 90 Grad-Stellung	mm	95
Drehzahl Frässpindel bis zu	UpM	10000
Sägemotorstärke und Fräsmotorstärke	KW(PS)	4(5,5)
Feststisch Abmessungen	mm	1360x745





KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN



FS520

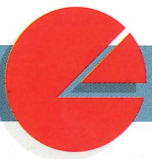
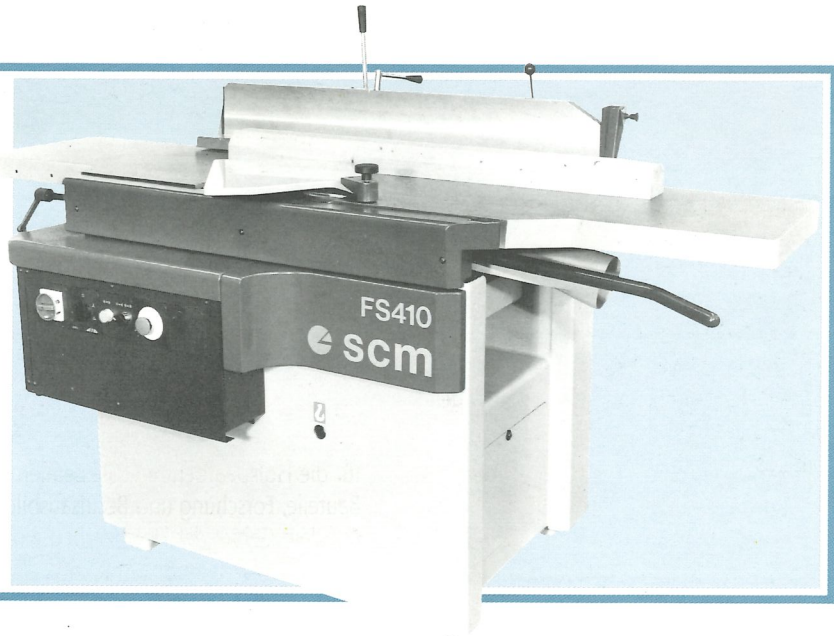
FS520

Arbeitsbreite	mm	520
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2300
Schwenkbarer Abrichtanschlag		45°
Abmessungen Abrichtanschlag	mm	1100x175
Drehzahl Abrichtwelle	UpM	5000
Min. (max.) Arbeitshöhe Dicke	mm	3 (250)
Vorschubgeschwindigkeit Dickenbearbeitung	m/Min.	5-8-12-18
Motorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)

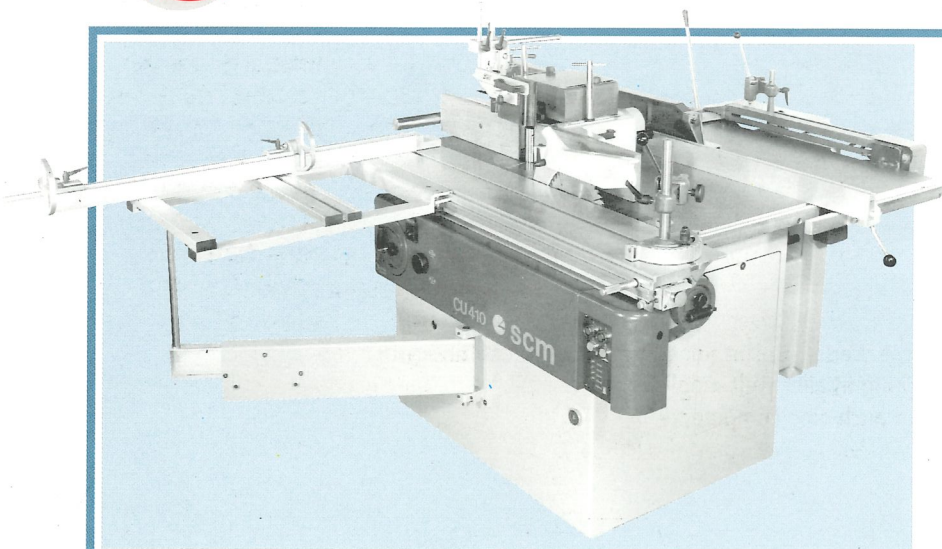
FS410

FS410

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2050
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)
Motorische Vorschubgeschwindigkeit der Dicke	m/Min.	6/12
Spindeldurchmesser (Anzahl Messer)	mm	100 (3)
Dickentisch Abmessungen	mm	420x800



KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINE



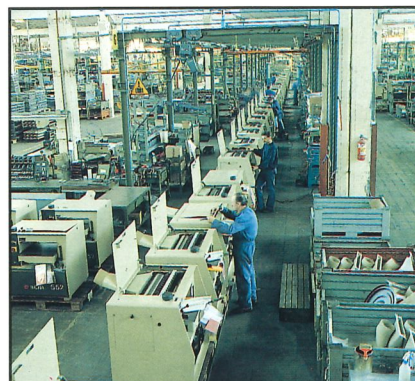
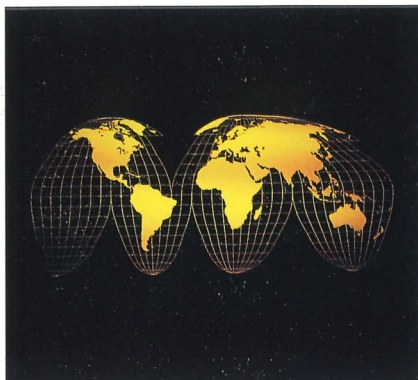
CU410

CU410

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Gesamtlänge Abrichttisch	mm	2050
Min./max. Arbeitshöhe Dickentisch	mm	3/240
Vorschubgeschwindigkeit Dickentisch	m/Min	6/12
Schwenkung des Sägeblattes		90°-45°
Abmessungen Verfahrwagen	mm	1500x300
Max. Schnitthöhe bei 90° (45°)	mm	95 (67)
Aufspannlänge Frässpindel	mm	150
Motorleistung	kW(PS)	3(4) Hz 50



SCM GROUP: FORTSCHRITT IST TRADITION



SCM GROUP gehört auch heute zu den grössten Herstellern von Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung der Welt: 1.000.000 aufgestellte Maschinen in mehr als 100 Ländern, über 2.000 Beschäftigte, 27 Mitgliedsfirmen, 16 Herstellungswerke und ein Export-Anteil von 70% der Gesamtproduktion des Konzerns.

Die drei wichtigsten Fachbereiche, in denen der Konzern über seine Mitgliedsfirmen tätig ist, umfassen: Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung, Giessereien und Bauteile, Forschung und Berufsausbildung. Auf dem Gebiet der Holzbearbeitung unterteilt sich die Produktreihe in Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz und Platten. Der Konstruktionsentwurf aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD/CAM-Verfahren und die Produktion entsprechend moderner NC-Fertigung Technologien. **Der weltweite Vertrieb der Maschinen wird durch 350 Vertragshändler und Vermittlungsagenten und über 1.200 Verkaufsstellen gedeckt.** Der Kundendienst kann zur Fehlersuche bei Störungen auf NC-gesteuerten Maschinen von einem Telediagnose-System über Computer Gebrauch machen und einem Ersatzteil-Lager mit Entnahme und Verwaltung durch Roboter. **Auf diese Weise ist nicht nur eine rasche Versorgung in aller Welt möglich, sondern auch eine kompetente Beratung der Kunden vor und nach dem Verkauf.**

Die Bedeutung, die Forschung und Entwicklung beigemessen wird, ist eine Konstante der Betriebsgeschichte des Konzerns und zielt nicht nur auf Vorteile hinsichtlich Wettbewerbsfähigkeit und Konstruktion, sondern auch auf eine **Verbesserung der Bedingungen am Arbeitsplatz.**

Die dem Konzern angeschlossene Organisation für angewandte Forschung, **CSR Consorzio Studi, verfügt über moderne Studien- und Versuchs-Einrichtungen, zu denen u.a. auch ein Lärmforschungslabor gehört.** Die CSR stellt auch Untersuchungen über Unfallverhütung, Ergonomie, Umwelt- und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz an: Staubemission, Lichtstärke, Mikroklima. Im Bewusstsein wie wichtig die Berufsausbildung ist, hat die SCM-Gruppe auch das **CSR TRAINING CENTER** gegründet, eine **Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie.**



SCM spa
Via Casale, 450 • 47040 Villa Verucchio • Rimini • Italy
Tel. 0541/674111 • Telefax 0541/677360 • Telex 550142
Stabilimento di Rimini:
Tel. 0541/700111 • Telefax 0541/700181