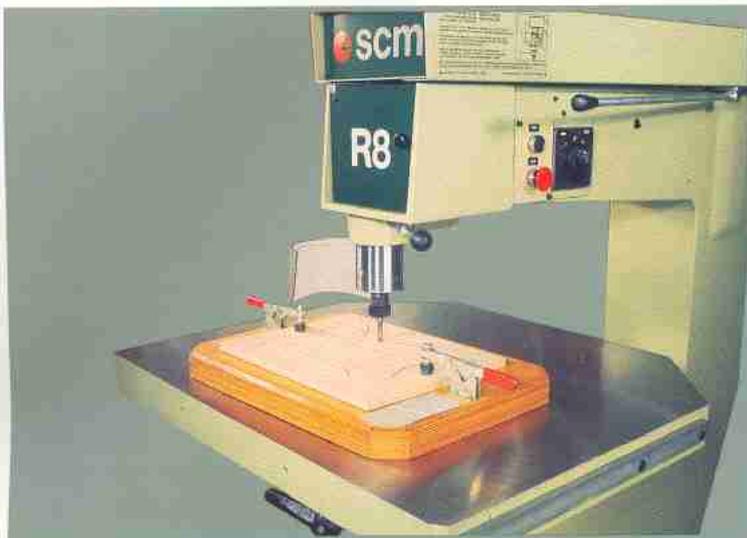


R8 - ROBUST, PRAKTISCH, VIELSEITIG



- Große Ständerausladung (750 mm) für die Bearbeitung großdimensionierter Werkstücke
- Kraftübertragung von Riemenscheibe zur Frässpindel über einen langen Flachriemen, der vibrationsfrei die volle Motorleistung überträgt
- Der Maschinenständer aus einem Stück garantiert höchste Stabilität und Haltbarkeit
- Tiefen-Revolveranschlag mit sechs einstellbaren Positionsanschlägen
- Wie alle SCM-Maschinen ist auch die R8 mit allen Sicherheitseinrichtungen versehen, die in den jeweiligen Bestimmungsländern vorgeschrieben sind. (BG-Prüfnr. A-HO-12/1045/80)

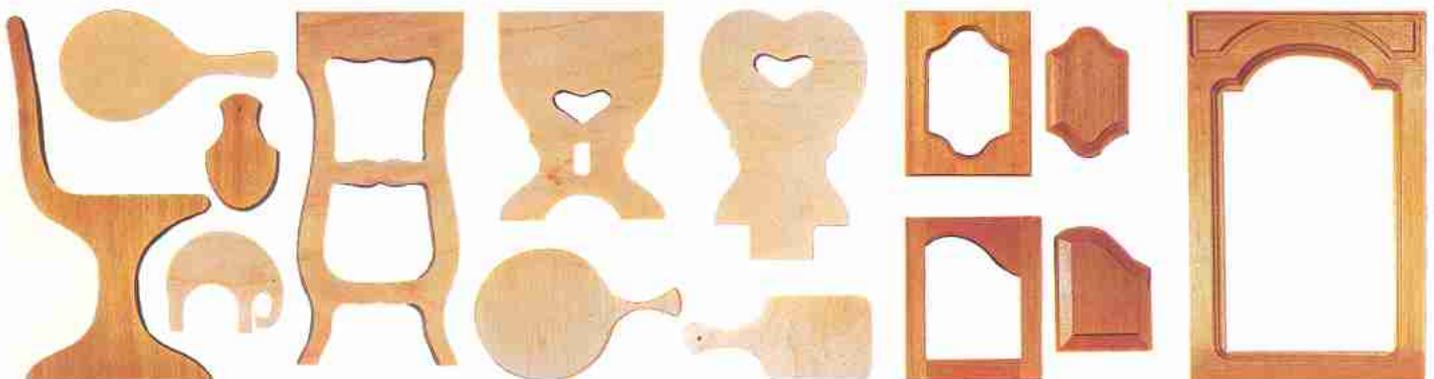
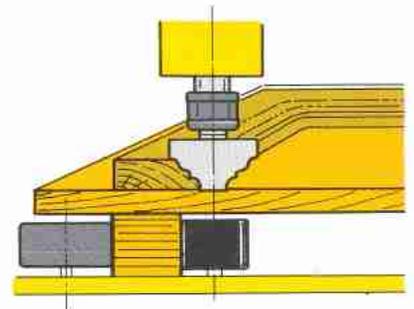


HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT.

Mit der R8 können die vielseitigsten Profile und Bearbeitungen durchgeführt werden. Die große Ständerausladung (750 mm) ermöglicht die Bearbeitung großdimensionierter Werkstücke, der Kopierstift ist in der Höhe verstellbar und kann daher Schablonen mit mehreren Ebenen führen, zur Aufnahme von grossdimensionierten Werkzeugen kann die Maschine (gegen Mehrpreis) mit einer verstärkten Frässpindellagerung und Aufnahme MK2 ausgerüstet werden, das Führungslinial für die geradlinige Bearbeitung kann leicht, sowohl in Bezug auf die Frässpindel und ähnlich der Fräsanschlüge einer Tischfräse, eingestellt werden. Ein automatischer Schablonenvorschub (Sonderzubehör) ermöglicht Serienfertigung und Verbesserung der Herstellungs-Qualität.

AUTOMATISCHER SCHABLONENVORSCHUB FÜR HOHE FRÄSQUALITÄT UND RATIONELLE SERIENFERTIGUNG.

Der automatische Schablonenvorschub (bestehend aus einer zentralen Kopierrolle und einer Andruckrolle) wurde erstmals von SCM entwickelt, um auf einer Schablone befestigte Werkstücke automatisch am Fräswerkzeug vorbeizuführen. Die Schablone wird auf der Maschine nach einem Muster oder nach Zeichnung angefertigt. Der Bearbeitungsvorgang wird dadurch automatisiert und erfordert weder hohen Kraftaufwand noch Spezialisten. Die Werkstücke werden perfekt bearbeitet, da jedes Teil mit gleichbleibender Vorschubgeschwindigkeit dem Fräswerkzeug zugeführt wird, Kopier- und Andruckrolle können in Sekundenschnelle entfernt werden. Die Maschine wird dadurch frei für die Bearbeitung von Einzel- oder Sonderanfertigungen von Hand.



R8 - TECHNISCHE DATEN

Ständerausladung	750 mm
Spindelhub	100 mm
Tischhub	200 mm
Maximaler Durchgang zwischen Tisch und Spindel	310 mm
Spannzangen-Werkzeugbefestigung	
Spindeldrehzahl	10.000 / 20.000 U/min
Motorstärke	2,2 / 3,3 kW (3 / 4,5 HP)
Revolver-Tiefenanschlätze einstellbar	6 Stck.
Tischabmessungen ohne Verbreiterungen	905x765 mm
Tischabmessungen mit Verbreiterungen	1510x1170 mm
Motorstärke Schablonenvorschub	0,14/0,51 kW (0,2/0,7 PS)
Schablonenvorschubgeschwindigkeit	1,5-12 m/min
Aussenabmessungen	905x1380x1600 mm
Aussenabmessungen mit seemäßiger Verpackung	1500x1130x1830 mm
Gewicht	533 kg
Gewicht mit seemäßiger Verpackung	639 kg

STANDARD-ZUBEHÖR — 3 Stck. Kopierstifte für manuelle Bearbeitung / 1 Stck. Exzenter-Futter für Zylinderschaft-Werkzeug / Spannzangenfutter / Fettpumpe / Bedienungsschlüssel.

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR — Automatischer Schablonenvorschub / Motorstärke 0,14 / 0,51 kW (0,2 / 0,7 kW / Spindel mit Werkzeugaufnahme MK2 / Vorschubgeschwindigkeit 1,5 - 12 m/Min. / Tischverbreiterungen / Führungslinial / Schrägstellbarer Tisch / Motorverstärkung 4 kW (5,5 PS) / Motorschutzschalter.

ABMESSUNGEN

