



máquinas clásicas



máquinas clásicas

sierras circulares_____	04
cepilladoras_____	22
tupís _____	40

sierras circulares

La más amplia gama de sierras circulares para satisfacer de la mejor manera y con soluciones tecnológicas avanzadas las diferentes exigencias productivas.



class

La mejor respuesta para todas las necesidades.

sierras circulares electrónicas programables

si 550ep
si 400ep

sierras circulares manuales

si 400
si 350
si 300



class si 550ep



class si 400ep

nova

La calidad garantizada al alcance de la mano.

sierras circulares electrónicas programables

si 400ep

sierras circulares manuales

si 400
si 350
si 300s



nova si 400ep



nova si 400



class si 400



class si 350



class si 300



nova si 300



nova si 300s

sierras circulares electrónicas programables



Concentración de tecnología junto a un fácil manejo.





		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Capacidad de escuadrado	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270	1270	1270
Diámetro máx. disco principal	mm	550	400	400
Diámetro máx. disco incisor	mm	-	120	120
Altura de corte 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Potencia motor disco principal	kW	7	7	7
Potencia motor disco incisor	kW	-	1,3	1,3
Velocidad disco principal	rpm	2500 - 3500 - 5000	2500 - 4000 - 5000	2500 - 4000 - 5000
Velocidad disco incisor	rpm	-	8500	8500
Diámetro campana de aspiración en la base	mm	120	120	120
Diámetro campana de aspiración en la protección suspendida	mm	100	100	80
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m³/h	1379	1379	1176
Peso máquina base	kg	1200	1150	730

sierras circulares

electrónicas programables

Controles electrónicos

EASY: LA VENTAJA OPERATIVA PARA UNA AYUDA CONCRETA

Máxima fiabilidad gracias a sus teclas de función y sencillez de uso gracias al control electrónico de hasta 5 ejes, con monitor LCD en color de 7" y formato 16:9. Gestión integrada y rápida de las funciones dedicadas que mejora la productividad y permite aprovechar fácilmente las potencialidades de la máquina.
class



READY: LA VENTAJA FUNCIONAL PARA LA GESTIÓN AUTOMÁTICA DE LOS POSICIONAMIENTOS PRINCIPALES

La programación del trabajo se convierte en una tarea fácil y eficaz gracias al control electrónico con monitor LCD de 4".

- Modalidad de trabajo: manual, semiautomática y automática con 99 programas memorizables.
- Datos herramienta con corrección automática de las cotas.
- Contador horas y calculadora.



Elevación grupo discos



Inclinación grupo discos



Guía paralela programable (opcional)



Visualización velocidad de rotación disco



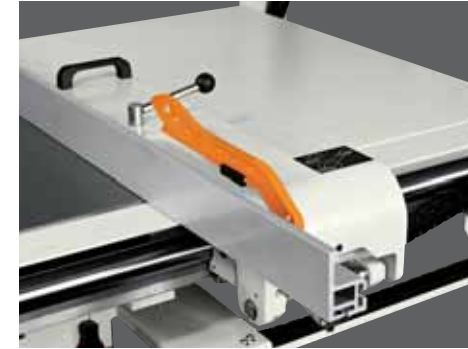
RAPIDEZ Y PRECISIÓN

Aseguradas por la guía paralela motorizada programable con movimentación sobre guía lineal y transmisión mediante tornillos a recirculación de esferas. Con controles electrónicos "Easy".



PRACTICIDAD Y ESmero

Asegurados por la guía paralela motorizada programable con movimentación sobre barra redonda de gran tamaño y transmisión mediante cable de acero. Lectura de la posición sobre banda magnética. Con control electrónico "Ready".



SIERRAS CIRCULARES	CLASS		NOVA
	SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Control "Easy" 4 ejes	O	O	-
Control "Ready" 2 ejes	S	S	S
Cuadro de mandos colgante	-	O	O
Incisor independiente motorizado	-	S	S
Regulación electrónica incisor	-	O	-
Función "Dado"	O	O	O
Longitud carro 3200 mm	S	S	S
Longitud carro 3800 mm	O	O	O
Guía paralela motorizada sobre guía lineal	-	O	-
Guía paralela motorizada sobre barra redonda	O	O	O
Pulsantes de arranque/parada integrados en el carro	O	O	O
Guía de escuadrado "Quick Lock"	O	O	-
Guía de escuadrado con lectores LCD sobre los topes	O	O	O
Inverter para cambio electrónico de velocidad disco principal	-	O	-
Prensor neumático longitud completa sobre el carro	O	O	-
Segundo bastidor de soporte	O	O	-
Guía para cortes angulares	O	O	O
Guía para cortes angulares con compensación	O	O	O
Guía para cortes paralelos sobre carro deslizante	O	O	O

S = estándar
O = opcional
- = no disponible

sierras circulares manuales



Alta calidad constructiva como garantía de prestaciones fiables y seguras.





		CLASS		NOVA
		SI 400	SI 350	SI 400
Capacidad de escuadrado	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270	1270	1270
Diámetro máx. disco principal	mm	400	350	400
Diámetro máx. disco incisor	mm	120	120	120
Altura de corte 90°/45°	mm	140/97	118/81	140/97
Potencia motor disco principal	kW	7	7	7
Potencia motor disco incisor	kW	1,3	1,3	1,3
Velocidad disco principal	rpm	3000 - 4000 - 5000	4000	3700
Velocidad disco incisor	rpm	8500	8500	8500
Diámetro campana de aspiración en la base	mm	120	120	120
Diámetro campana de aspiración en la protección suspendida	mm	100	100	80
Diámetro campana de aspiración en la cuchilla divisoria (no CE)	mm	60	60	60
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m³/h	1379	1379	1176
Peso máquina base	kg	1070	1050	635

sierras circulares manuales



Alta calidad constructiva como garantía de prestaciones fiables y seguras.





SIERRAS CIRCULARES

		CLASS	NOVA	
		SI 300	SI 300	SI 300S
Capacidad de esquadro	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	1600 x 2600
Ancho de corte en la guía paralela	mm	1270	1270	1000
Diámetro máx. disco principal	mm	315	315	315 (400)
Diámetro máx. disco incisor	mm	120	120	120
Altura de corte 90°/45°	mm	100/70	100/70	100/70 (140/97)
Potencia motor disco principal	kW	5	5	5
Potencia motor disco incisor	kW	1,3	1,3	1,3
Velocidad disco principal	rpm	4000	4000	4000
Velocidad disco incisor	rpm	8500	8500	8500
Diámetro campana de aspiración en la base	mm	120	120	120
Diámetro campana de aspiración en la protección suspendida	mm	100	80	80
Diámetro campana de aspiración en la cuchilla divisoria (no CE)	mm	60	60	60
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m³/h	1379	1379	1176
Peso máquina base	kg	1050	625	525

sierras circulares

manuales

Dispositivos y opcionales

CARRO DESLIZABLE: MÁXIMA CALIDAD DE CORTE GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

El carro no requiere nunca ninguna regulación y gracias a su estructura con guías en acero especial rectificadas en arco (solución desarrollada por Scm), la capacidad de carga es cuatro veces superior.

class



PERFIL EN FORMA DE ARCO: LA EXCELENCIA EN EL TRABAJO

- Ausencia de juegos y ninguna necesidad de regulación en el tiempo
- Capacidad de carga superior
- Tolerancia $\pm 0,05$ mm en toda la longitud del carro para lograr la máxima calidad y rectilineidad de corte

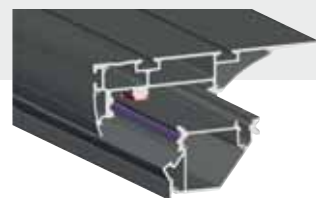
El posicionamiento horizontal de las guías asegura la **protección contra el polvo** mejorando la eficacia del deslizamiento.



CARRO DESLIZABLE: MOVIMIENTO FLUIDO Y SOLIDA SUPERFICIE DE APOYO

La amplia sección del carro, con geometría cerrada reticular, confiere rigidez extrema y mínima flexión. **Movimiento fluido garantizado en el tiempo** con el sistema de deslizamiento sobre guías en acero reforzado fijado mediante el exclusive proceso de remachado.

nova



GRUPO SIERRA: UN CORTE PERFECTO

Máxima rigidez de torsión y ausencia total de vibraciones gracias a la estructura de anillo cerrado del grupo sierra que garantiza la **alineación perfecta de los discos** incluso durante los cortes inclinados y pesados.



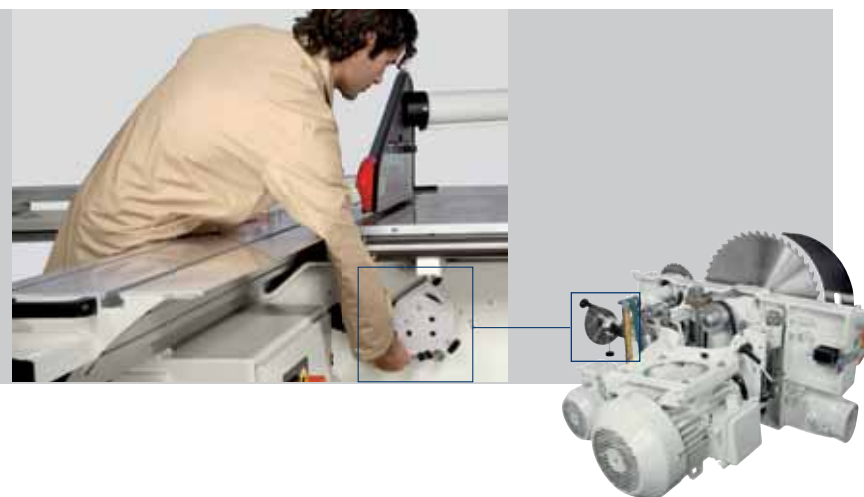
MOVIMENTACIONES MANUALES: SIEMPRE FÁCILES Y PRECISAS

La **comodidad en el trabajo** de cada día, gracias a la caja de engranajes dedicada y completamente protegida contra el polvo (desarrollada por Scm), que garantiza una **transmisión fluida y directa**. A cada mínimo movimiento del volante corresponde siempre una **regulación precisa del disco**.



REGULACIÓN MANUAL DEL INCISOR: SIMPLE Y EFICAZ

La regulación vertical y horizontal se realiza mediante cómodas palancas mecánicas que actúan directamente haciendo que los **desplazamientos** resulten **más precisos y fluidos**. Las útiles memorias mecánicas permiten dar inmediatamente con la posición deseada. La posición de los mandos permite el uso sin moverse desde el frente máquina.



sierras circulares

manuales

Dispositivos y opcionales



BARRA DE SOPORTE

mediante exclusivo extruído de aluminio para la máxima precisión y deslizamiento. Los rasca-polvos regulables garantizan la eficiencia en el tiempo.



GUÍA CON DESENGANCHE RÁPIDO "QUICK LOCK": VELOCIDAD Y PRECISIÓN

Tiempos mínimos de puesta a punto gracias al sistema Scm que permite en pocos segundos cambiar la posición de la guía. El rodillo extensible y el soporte aumentado del bastidor maximizan sus prestaciones.



DISPOSITIVOS PARA CORTES ANGULARES

Disponibles en variadas versiones incluso con lectores electrónicos para satisfacer las diferentes exigencias.

class

LECTORES ELECTRÓNICOS: PRECISIÓN Y FACILIDAD DE USO

Los topes sobre la regla de escuadrado pueden leerse fácilmente incluso de lejos.



class

nova

sierras circulares

manuales

Dispositivos y opcionales

DISPOSITIVOS PARA CORTES PARALELOS

El exclusivo sistema de referencia permite configurar la cantidad de material a cortar por cada lado sin tener que realizar cortes de prueba. Disponible también con visualizador electrónico.



class



PULSANTES EN EL CARRO: MÁXIMO CONFORT

La posibilidad de poner en marcha o detener los motores de los discos mediante los pulsantes situados en la extremidad del carro resulta extremadamente útil para trabajar tableros de gran tamaño.



PRENSOR NEUMÁTICO

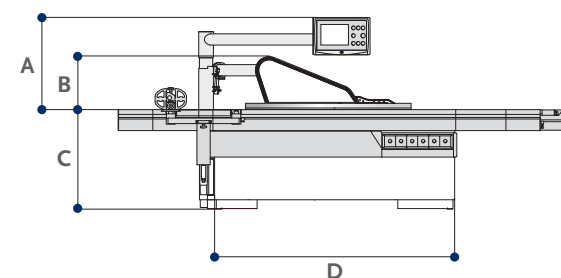
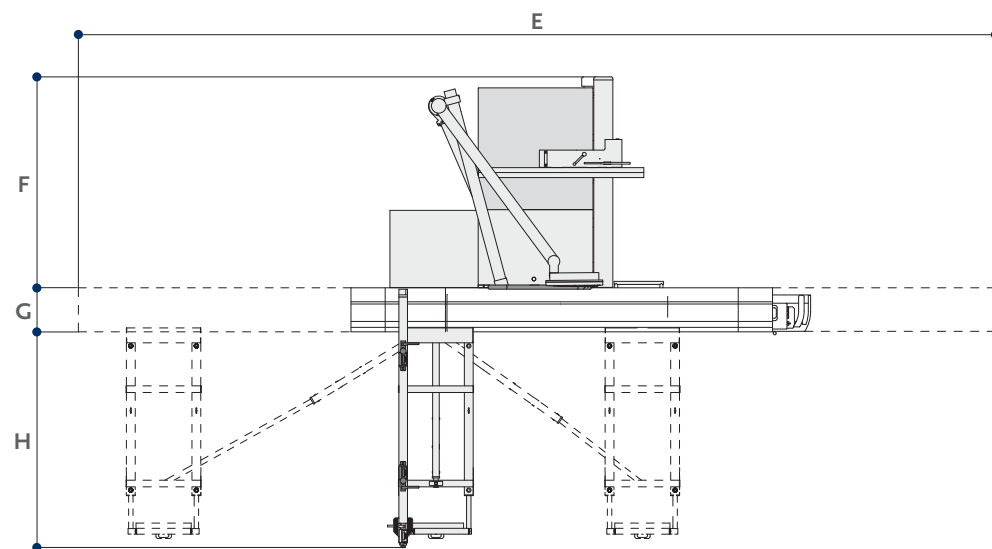
Especialmente útil en el corte de materiales finos.

SIERRAS CIRCULARES MANUALES	CLASS			NOVA		
	SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
Elevación e inclinación grupo discos manual mediante volantes frontales	S	S	S	S	S	S
Visualizador digital mecánico frontal de la inclinación	S	S	S	S	S	S
Visualizador digital mecánico frontal de la altura de corte	S	-	-	-	-	-
Incisor independiente motorizado	S	S	S	S	S	S
Regulación manual exterior incisor	S	S	S	S	S	S
Longitud carro 1600 mm	-	-	-	-	-	S
Longitud carro 3200 mm	S	S	S	S	S	-
Longitud carro 3800 mm	O	O	O	O	O	-
Pulsantes de arranque/parada integrados en el carro	O	O	O	O	O	-
Guía de escuadrado "Quick Lock"	O	O	O	-	-	-
Guía de escuadrado con lectores LCD sobre los topes	O	O	O	O	O	-
Presor neumático longitud completa sobre el carro	O	O	O	-	-	-
Segundo bastidor de soporte	O	O	O	-	-	-
Guía para cortes angulares	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes angulares con compensación	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes paralelos sobre carro deslizante	O	O	O	O	O	O
Lector electrónico de la posición para guía paralela	O	O	O	O	O	O

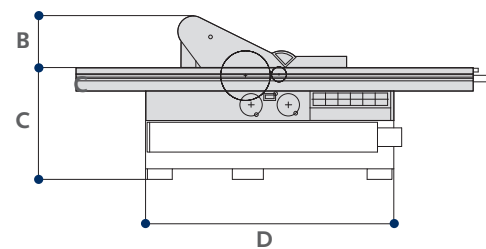
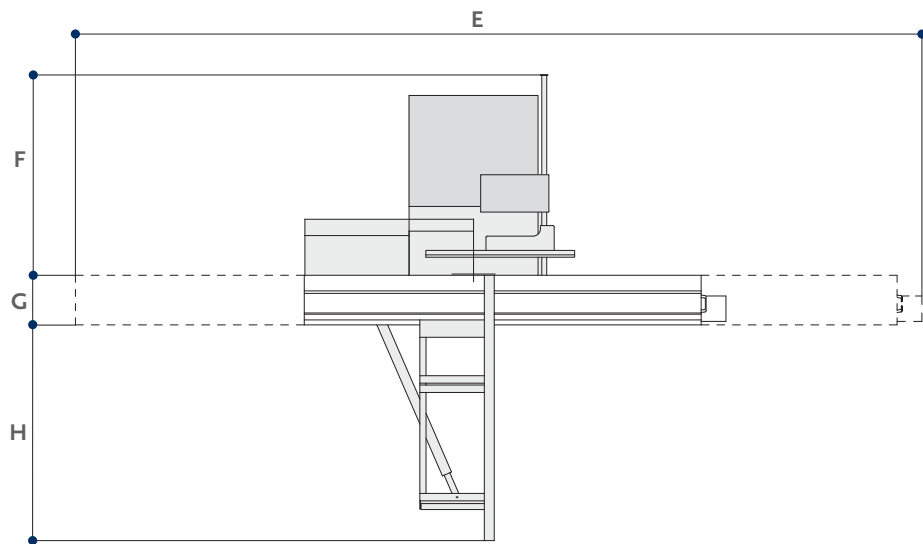
S = estándar
 O = opcional
 - = no disponible

sierras circulares

Dimensiones



SIERRAS CIRCULARES ELECTRÓNICAS PROGRAMABLES		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
A	mm	900	900	720
B	mm	485	485	720
C	mm	910	910	900
D	mm	2175	2000	1800
E con carro 3200	mm	7250	7250	7100
E con carro 3800 opcional	mm	8500	8500	8140
F guía 1000	mm	1430	1430	1360
F guía 1270	mm	1750	1750	1750
F guía 1500	mm	1910	1910	2065
G	mm	400	400	360
H	mm	1860	1860	1960



		CLASS			NOVA		
		SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
B	mm	485	485	485	700	700	700
C	mm	910	910	910	900	900	900
D	mm	2000	2000	2000	1800	1800	790
E con carro 1600	mm	-	-	-	-	-	3760
E con carro 3200	mm	7250	7250	7250	7100	7100	-
E con carro 3800 opcional	mm	8500	8500	8500	8140	8140	-
F guía 1000	mm	1430	1430	1430	1360	1360	1360
F guía 1270	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
F guía 1500	mm	1910	1910	1910	2065	2065	2065
G	mm	400	400	400	360	360	360
H	mm	1860	1860	1860	1960	1960	1960

cepilladoras

La más amplia gama de cepilladoras disponibles en el mercado.

class

La mejor respuesta para todas las necesidades.

cepilladoras

f 520
f 410

regresadoras

s 630
s 520



class f 520



class f 410

nova

La calidad garantizada al alcance de la mano.

cepilladoras

f 520
f 410

regresadoras

s 630
s 520

cepillos-regresos

fs 520
fs 410



nova f 520



nova f 410



class s 630



class s 520



nova s 630



nova s 520



nova fs 520



nova fs 410

cepilladoras

Superficies perfectas, practicidad y seguridad, ergonomía.

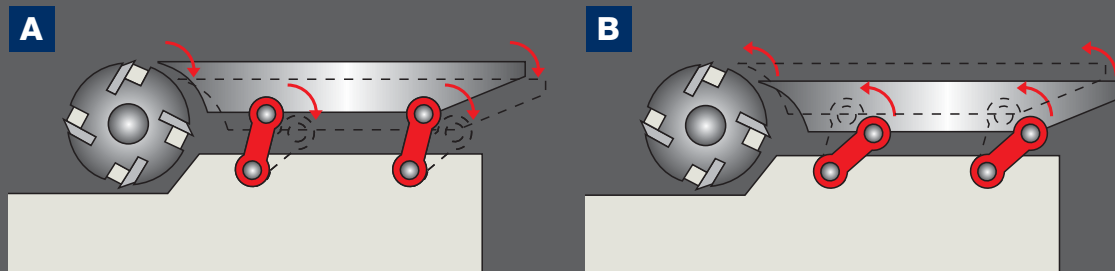




CEPILLADORAS		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
Ancho útil de trabajo	mm	520	410	520	410
Longitud total de las mesa	mm	2750	2610	2750	2610
Longitud de la mesa de entrada	mm	1550	1450	1550	1450
Diámetro eje (n. de cuchillas)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Velocidad de rotación eje	rpm	5000	5000	5000	5000
Dimensiones de la guía cepillo	mm	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190
Inclinación de la guía cepillo		de 90° a -45°	de 90° a -45°	de 90° a -45°	de 90° a -45°
Potencia motor principal	kW	5	5	5	5
Diámetro campana de aspiración	mm	120	120	120	120
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m ³ /h	814	814	814	814
Peso máquina base	kg	752	665	720	560

cepilladoras

Dispositivos y opcionales



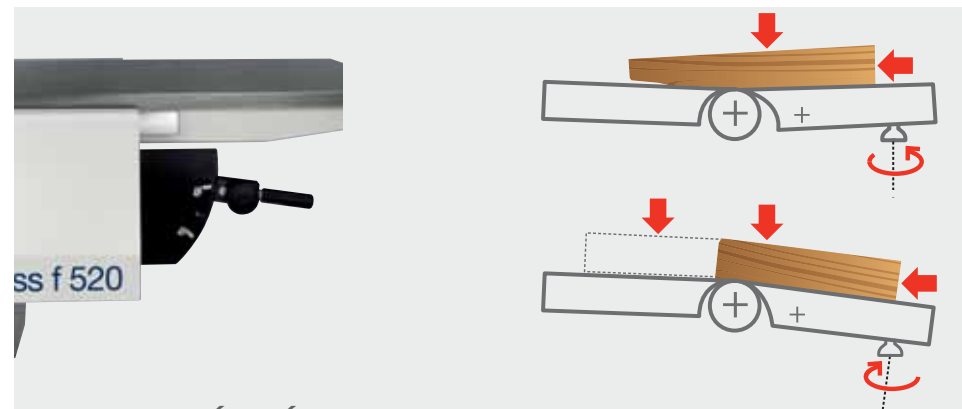
MOVIMENTACIÓN SOBRE BIELAS: PRECISIÓN CONSTANTE EN EL TIEMPO

Trabajos con total seguridad con el desplazamiento de la mesa de entrada mediante un mecanismo cinemático a paralelogramo que garantiza una distancia constante entre el eje porta-cuchillas y la mesa de trabajo. El sistema actúa directamente sobre las bielas y evita cualquier esfuerzo a la mesa asegurando la planitud constante en el tiempo.



PROTECCIÓN INTEGRADA: ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

La protección del eje con sistema de soporte integrado en la bancada (desarrollada por Scm) es fruto de la constante atención prestada para mejorar y facilitar las condiciones de trabajo del operario.



FUNCIÓN CÓNCAVO/CONVEXO: UNIONES SIEMPRE PERFECTAS

Las configuraciones disponibles permiten **encolados perfectos** de las piezas obteniendo **óptimos acoplamientos** y eliminando cualquier signo de unión.

MESAS EN FUNDICIÓN: ACABADOS DE ALTA CALIDAD.

La **total ausencia de vibraciones** proporcionada por las mesas de gran tamaño en fundición nervada con movimentación sobre bielas asegura superficies perfectas. La campana de aspiración sobre el eje porta-cuchillas permite una mejor eficacia y garantiza trabajos de calidad.



PROTECCIÓN INTEGRADA "SMART LIFTER": ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

El sistema de protección Scm, está integrado perfectamente en la bancada de la máquina para ofrecer la **máxima protección** excluyendo cualquier impedimento o estorbo en el trabajo. La protección gracias al movimiento automático vertical, horizontal e inclinado garantiza la **completa cobertura de la herramienta** antes, durante y después del trabajo.

cepilladoras

Dispositivos y opcionales

GUÍA ADICIONAL ABATIBLE: CONFORT Y SEGURIDAD.

La guía adicional abatible, integrada en la guía cepillo, permite trabajos de piezas pequeñas en condiciones de mayor confort y seguridad.



EJE CEPILLO MONOBLOQUE SCM: SENCILLEZ Y RAPIDEZ.

Extrema sencillez y rapidez en el cambio de las cuchillas reversibles gracias al sistema automático de bloqueo y autorregulación. La estructura monobloque en acero garantiza gran estabilidad incluso con fuertes cargas dinámicas.



EJE CEPILLO "XYLENT" CON CUCHILLAS DISPUESTOS EN ESPIRAL

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo extremadamente silencioso. Mejora la aspiración mediante la producción de virutas de dimensiones reducidas. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.

CEPILLADORAS	CLASS	NOVA		
	F 520	F 410	F 520	F 410
Cuadro de mandos colgante	S	S	-	-
Movimentación eléctrica de la mesa de entrada	S	-	-	-
Movimentación manual de la mesa de entrada	-	S	S	S
Visualizador digital electrónico para leer la cota de desbaste	S	-	-	-
Visualizador analógico para leer la cota de desbaste	-	S	S	S
Función cóncavo/convexo	S	-	-	-
Protección eje cepillo integrada en la máquina	S	S	-	-
Protección eje cepillo integrada en la máquina "Smart Lifter"	O	O	-	-
Guía adicional abatible	O	O	O	O
Eje monobloque con cuchillas desenchables "Tersa"	O	O	O	O
Eje cepillo "Xylent"	O	O	O	O
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	O	O

S = estándar
 O = opcional
 - = no disponible

regruesadoras

Sencillez y precisión, búsqueda estilística y practicidad de las formas, muchas oportunidades de utilización.



REGRUESADORAS		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
Ancho útil de trabajo	mm	630	520	630	520
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900
Altura de trabajo máxima	mm	300	300	300	300
Altura de trabajo mínima	mm	3,5	3,5	3,5	3,5
Longitud mínima de trabajo	mm	260	220	260	220
Desbaste máximo en un único paso	mm	8	8	8	8
Diámetro rodillos de arrastre	mm	85	67	85	67
Diámetro eje (n. de cuchillas)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Velocidad de rotación eje	rpm	4500	4500	4500	4500
Velocidad de avance	m/min	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5-8-12-18	5-8-12-18
Potencia motor principal	kW	7	7	7	7
Potencia motor de arrastre	kW	1,3	1,3	-	-
Diámetro campana de aspiración	mm	150	150	150	150
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m³/h	1272	1272	1272	1272
Peso máquina base	kg	925	680	785	680

regruesadoras

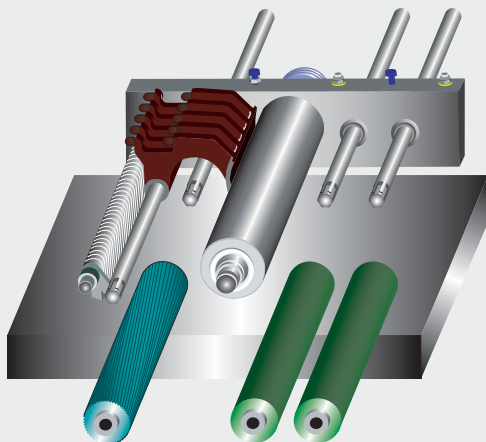
Dispositivos y opcionales

RODILLOS DE ARRASTRE SOBRE BIELAS: ACABADO PERFECTO.

La detención de la pieza y la presencia de muescas son evitados gracias al sistema de **movimentación sobre bielas** de los tres rodillos que permite el desplazamiento vertical por rotación y la perfecta rectilinidad de arrastre.

RODILLOS EN GOMA: MÁXIMA EFICACIA DE SERIE.

Superficies perfectas y elevadas prestaciones de arrastre con los rodillos en goma estándar.



Configuración base rodillo en entrada en acero dentado



Eliminado el rodillo en acero dentado y sustituido con el 2º de goma en salida

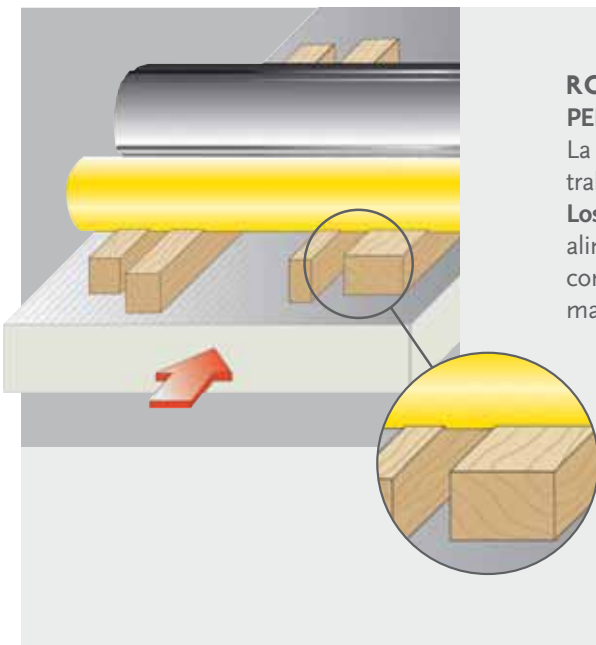
RODILLOS INTERCAMBIABLES: SOLUCIONES PARA TODAS LAS NECESIDADES

Perfecto acabado con fácil y rápido cambio de los rodillos que le permiten configurar el arrastre de la máquina también en función de las exigencias particulares como en el caso de **eliminación mínima** en maderas finas y/o trabajos donde vienen procesadas contemporáneamente varias piezas de diferentes espesores. Para hacer esto basta sustituir el primer rodillo en acero dentado con uno en goma.



MOVIMENTACIÓN DE LA MESA DE TRABAJO: RIGIDEZ ESTRUCTURAL Y PRECISIÓN.

Los 4 tornillos de gran diámetro en combinación con las 2 guías laterales aseguran la **estabilidad de la mesa de trabajo** eliminando la necesidad de bloqueo en posición. Las protecciones integrales a fuelle garantizan **precisión y fiabilidad en el tiempo**.



RODILLO BICOMPUESTO: EL RESULTADO PERFECTO CON DIVERSOS ESPESORES.

La fluidez de arrastre garantiza la calidad incluso trabajando contemporáneamente diferentes espesores. **Los bordes no se dañan** aunque no están perfectamente alineados; esto garantiza resultados excelentes incluso con eliminaciones mínimas. Indicado también con maderas nobles y/o espesores finos.



VELOCIDAD DE ARRASTRE CON INVERTER: MAYOR PRODUCTIVIDAD.

La gestión de la velocidad de arrastre variable mediante un cómodo regulador en el cuadro de mandos frontal garantiza la **mejor calidad de acabado**. Indicador de alarma para informar de una eventual velocidad demasiado alta.

regruesadoras

Dispositivos y opcionales



REGULACIÓN NEUMÁTICA: EL ARRASTRE ÓPTIMO EN CUALQUIER SITUACIÓN

La presión ejercida sobre la pieza puede modificarse en cualquier momento con la regulación neumática del empuje en los rodillos para el mejor acabado y la eficacia del arrastre con cualquier material y en cualquier condición de trabajo.



EJE CEPILLO MONOBLOQUE SCM: SENCILLEZ Y RAPIDEZ.

Extrema sencillez y rapidez en el cambio de las cuchillas reversibles gracias al sistema automático de bloqueo y autorregulación. La estructura monobloque en acero garantiza gran estabilidad incluso con fuertes cargas dinámicas.



RODILLOS LOCOS EN LA MESA DE TRABAJO: IDEALES PARA TRABAJOS DE CARPINTERÍA PESADOS

Especialmente adecuados para trabajos de carpintería pesados y piezas en bruto. Facilita el avance de maderas resinosas y/o húmedas.



EXTENSIÓN DE LA MESA DE TRABAJO: DOBLE PRODUCTIVIDAD

Un sólo operario puede mover fácilmente piezas largas o insertar una segunda pieza sin moverse de la salida para parar la primera.

REGRUESADORAS	CLASS		NOVA	
	S 630	S 520	S 630	S 520
Movimentación motorizada de la mesa de trabajo a 2 velocidades	S	S	S	S
Visualizador digital electrónico de la altura de trabajo	S	S	-	-
Visualizador analógico para leer la cota de desgaste	-	-	S	S
Velocidad de arrastre variable electrónicamente mediante inverter de 4 a 20 m/min	S	S	-	-
N. 4 velocidades de arrastre 5-8-12-18 m/min	-	-	S	S
Primer rodillo de arrastre en entrada en acero con acanalado helicoidal	S	S	S	S
Primer rodillo de arrastre en entrada recubierto en goma	O	O	-	-
Primer rodillo de arrastre en entrada bicompuesto en goma	O	-	-	-
Primer rodillo de arrastre en entrada seccionado en acero	O	O	O	O
N. 2 rodillos de arrastre en salida	S	S	O	O
Rodillo/s de arrastre en salida recubierto/s en goma	S	S	S	S
Presión neumática regulable sobre los rodillos de arrastre	O	O	-	-
N. 2 rodillos locos en la mesa de trabajo	O	O	O	O
Eje monobloque con cuchillas desechables "Tersa"	O	O	O	O
Extensión de la mesa de trabajo	O	O	-	-
Eje cepillo "Xylent"	O	O	O	O
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	O	O

S = estándar
O = opcional
- = no disponible

cepillos-regruesos

Facilidad, rapidez y elevadas prestaciones en espacio reducido.



		NOVA	
		FS 520	FS 410
Diámetro eje (n. de cuchillas)	mm	120 (4)	95 (4)
Velocidad de rotación eje	r.p.m.	5.000	5.000
Potencia motor principal	kW	7	5
Ancho útil de trabajo	mm	520	410
Diámetro campana de aspiración	mm	120	120
Consumo de aire aspiración a 20 m/seg	m ³ /h	914	914
Peso máquina base	kg	700	550
Cepilladora			
Longitud total de las mesas	mm	2.250	2.200
Longitud de la mesa de entrada	mm	1.100	1.080
Dimensiones de la guía cepillo	mm	1.200 x 190	1.200 x 190
Inclinación de la guía cepillo		de 90° a -45°	de 90° a -45°
Regruesadora			
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	520 x 850	410 x 775
Altura de trabajo máxima	mm	240	240
Altura de trabajo mínima	mm	3	3,5
Desbaste máximo en un único paso	mm	5	5
Velocidad de avance	m/min	5-8-12-18	6-12

cepillos-regruesos

Dispositivos y opcionales

APERTURA SIMULTÁNEA DE LAS MESAS: GARANTÍA DE PERFECTA PLANITUD.

El sistema permite el **paso de los trabajos de cepillado a los trabajos de regrueso** con un solo movimiento asegurando rapidez y precisión de trabajo.



CEPILLOS-REGRUESOS	NOVA	
	FS 52O	FS 41O
Movimentación motorizada de la mesa de trabajo a 2 velocidades	O	O
Visualizador digital electrónico de la altura de trabajo	O	O
Visualizador analógico para leer la cota de desbaste cepillo	S	S
N. 4 velocidades de arrastre 5-8-12-18 m/min con selección manual	S	-
N. 2 velocidades de arrastre 6-12 m/min con selección manual	-	S
Primer rodillo de arrastre en entrada en acero con acanalado helicoidal	S	S
Rodillo de arrastre en salida recubierto en goma	S	S
N. 2 rodillos locos en la mesa de trabajo	O	-
Eje monobloque con cuchillas desechables "Tersa"	O	-
Eje cepillo "Xylent"	O	O
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O
Taladro	O	O
Guía adicional abatible para trabajar piezas finas	O	O

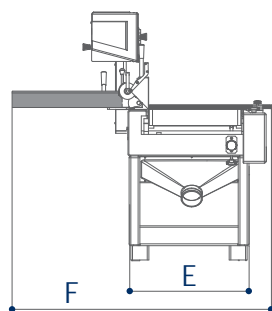
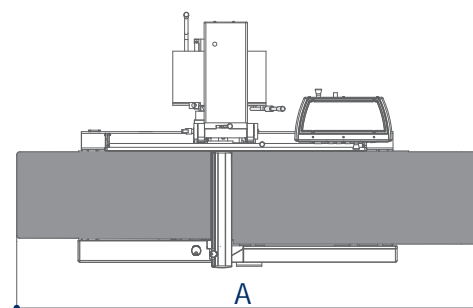
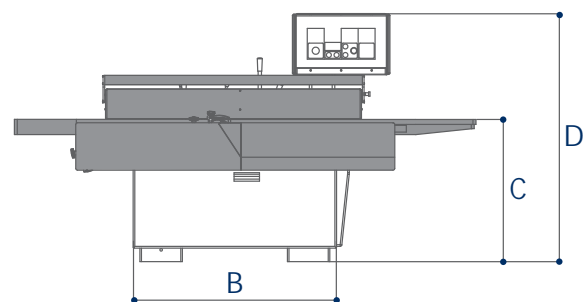
S = estándar
O = opcional
- = no disponible



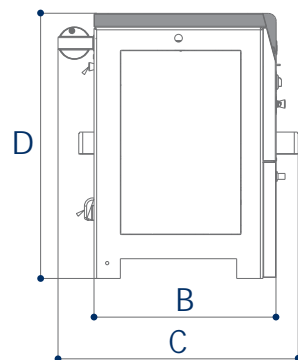
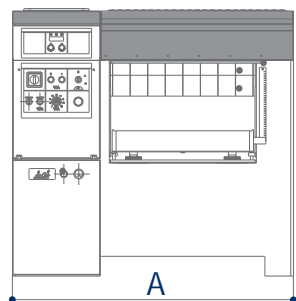
cepilladoras

Dimensiones

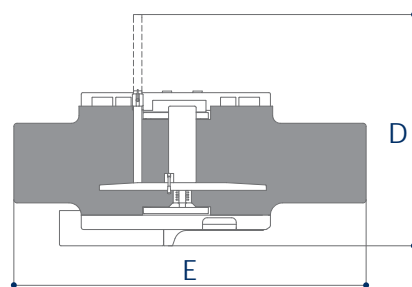
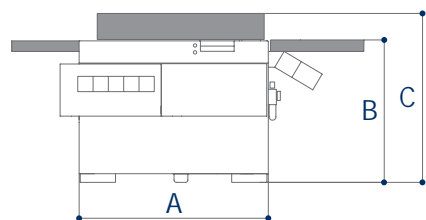
CEPILLADORAS



CEPILLADORAS		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
A	mm	2.730	2.610	2.730	2.610
B	mm	1.200	1.200	1.140	1.140
C	mm	844	844	844	844
D	mm	1.385	1.385	-	-
E	mm	688	558	648	538
F	mm	1.416	1.155	1.415	1.150



		REGRESADORAS		NOVA	
		CLASS		S 630	S 520
A	mm		1.280	1.130	1.275
B	mm		770	740	725
C	mm		1.095	1.017	1.080
D	mm		1.219	1.214	1.204



		CEPILLOS-REGRESOS	
		NOVA	
A	mm	FS 520	FS 410
B	mm	1.235	1.030
C	mm	930	905
D	mm	1.103	1.100
E	mm	1.510	1.200
		2.300	2.200

tupís

La más amplia gama de tupís para satisfacer de la mejor manera y con soluciones tecnológicas avanzadas las diferentes exigencias productivas.

class

La mejor respuesta para todas las necesidades.

tupí electrónica programable con eje inclinable

ti 145ep

tupí electrónica con eje fijo

tf 130e

tupí manual con eje inclinable

ti 120

tupí manual con eje fijo

tf 130



class ti 145ep



class ti 120

nova

La calidad garantizada al alcance de la mano.

tupí manual con eje inclinable

ti 105

tupís manuales con eje fijo

tf 110

tf 100



nova ti 105



nova tf 110



class tf 130e



class tf 130



nova tf 100

tupí

electrónica programable
con eje inclinable $\pm 45,50^\circ$

Más calidad, más prestaciones, más fiabilidad.



TUPÍ		CLASS
		TI I45EP
Versión máquina		electrónica programable
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	1200 x 780
Altura útil eje tupí	mm	160
Saliente de la base eje desde la mesa (versión 9 kW)	mm	87 (62)
Diámetro máx. herramienta entrante bajo la mesa	mm	300 x 45
Velocidad de rotación eje tupí	r.p.m.	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000
Potencia motor	kW	7
Diámetro externo de la boca de aspiración sobre la campana tupí	mm	120
Diámetro de la boca de aspiración sobre la base	mm	100
Instalación de aspiración		
- velocidad aire	m/s	20
- consumo aire	m ³ /h	1380
Presión de ejercicio	bar	6
Peso máquina base	kg	655

tupís

manuales
con eje inclinable

Inversión para aumentar las prestaciones.





TUPÍ		CLASS	NOVA
		TI I20	TI I05
Versión máquina		manual	manual
Dimensiones de la mesa de trabajo - con carro opcional	mm	1200 x 810 -	1200 x 855 1200 x 530
Mesa de trabajo inclinable	mm	± 45°	90° ÷ 45°
Altura útil eje tupí Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	125 (125)
Saliente de la base eje desde la mesa	mm	25	2
Diámetro máx. herramienta entrante bajo la mesa	mm	320 x 60	240 x 80
Diámetro máx. herramienta entrante bajo la mesa a 45°	mm	-	150 x 80
Velocidad de rotación eje tupí	rpm	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Potencia motor	kW	5	5
Diámetro externo de la boca de aspiración sobre la campana tupí	mm	120	120
Diámetro de la boca de aspiración sobre la base	mm	2 x 80	120
Instalación de aspiración - velocidad aire - consumo aire	m/s m ³ /h	20 1550	20 1550
Presión de ejercicio	bar	6	6
Peso máquina base	kg	490	425

tupís

manuales
con eje fijo

Esencial y profesional.





TUPÍS		CLASS	NOVA	
		TF 130	TF 110	TF 100
Versión máquina		electrónica/manual	manual	manual
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 855
Altura útil eje tupí Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	125 (125)
Saliente de la base eje desde la mesa	mm	52	5	2
Diámetro máx. herramienta entrante bajo la mesa	mm	320 x 85	320 x 85	240 x 80
Velocidad de rotación eje tupí	rpm	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Potencia motor	kW	7	5	5
Diámetro externo de la boca de aspiración sobre la campana tupí	mm	120	120	120
Diámetro de la boca de aspiración sobre la base	mm	120	120	120
Instalación de aspiración				
- velocidad aire	m/s	20	20	20
- consumo aire	m³/h	1650	1650	1650
Peso máquina base	kg	465	405	330

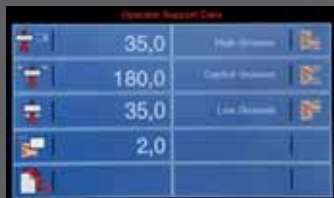
tupís

electrónicas programables

Controles electrónicos

EASY: LA VENTAJA OPERATIVA PARA UNA AYUDA CONCRETA.

Máxima fiabilidad gracias a sus teclas de función y sencillez de uso gracias al control electrónico de hasta 8 ejes, con monitor LCD en color de 7" y formato 16:9. Gestión integrada y rápida de las funciones dedicadas que mejora la productividad y permite aprovechar fácilmente la potencialidades de la máquina.

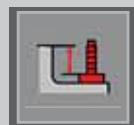


Para los trabajos más comunes es posible arreglar el tamaño del perfil deseado y seleccionar la herramienta a utilizar. Los controles crearán el programa dedicado para realizar las operaciones requeridas.

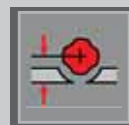


READY: LA VENTAJA FUNCIONAL PARA LA GESTIÓN AUTOMÁTICA DE LOS POSICIONAMIENTOS PRINCIPALES

La programación del trabajo se convierte en una tarea fácil y eficaz gracias al control electrónico con monitor lcd de 4". Modalidad de trabajo: manual, semiautomática y automática con 99 programas memorizables. *class ti 145ep*



Elevación eje porta-herramientas



Inclinación eje porta-herramientas



Posicionamiento guía entera para perfilar



Visualización velocidad de rotación herramienta

tupís

electrónicas programables

Dispositivos y opcionales



**GUÍA TUPÍ “FLEX”:
INMEDIATAMENTE EN EL LUGAR ADECUADO.**
Una maniobra simple para excluir y reposicionar en un instante y con precisión la guía de la mesa de trabajo con tanta seguridad que **cualquier control resulta innecesario.**



TRABAJOS CON HERRAMIENTAS EN EL CABEZAL DEL EJE CON LA GUÍA “FLEX”.

La posibilidad de posicionar la guía detrás de la herramienta permite realizar fresados en cabeza con fresas de pequeño diámetro, típicas del pantógrafo o electro-herramienta, todo en completa conformidad a la normativa CE.

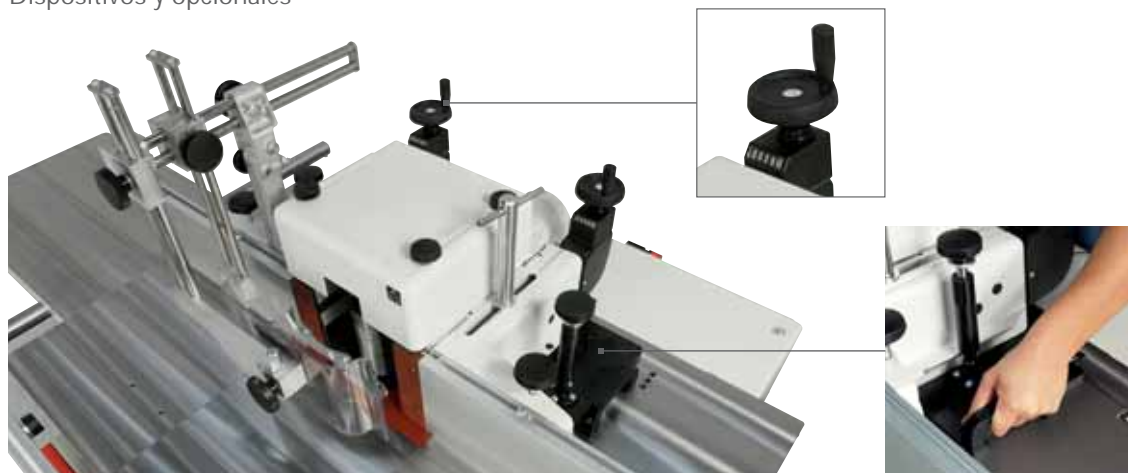


incisiones,
ranuras,
muecas

tupís

electrónicas programables y manuales

Dispositivos y opcionales

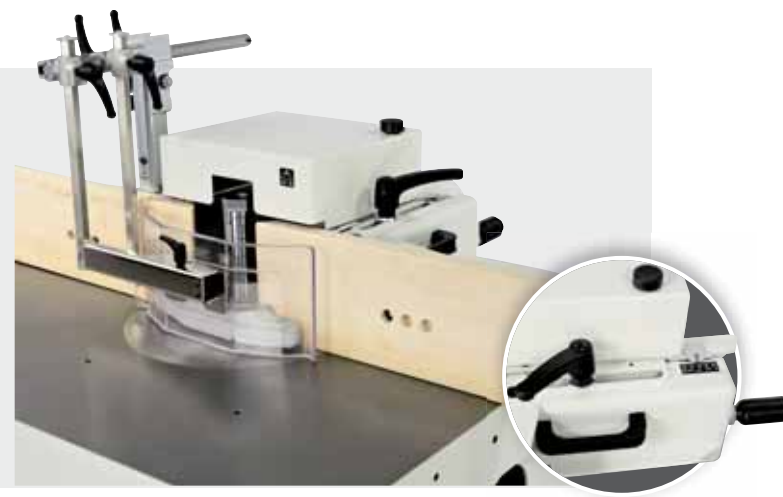


GUÍA TUPÍ CON PROGRAMACIÓN MECÁNICA: MÁXIMA VELOCIDAD Y SIMPLICIDAD EN EL SET UP.

No más pasos de prueba gracias a los lectores digitales que garantizan la **precisión a la décima de milímetro** en los posicionamientos de las dos mesas. Las manetas laterales permiten quitar y reposicionar fácilmente la guía desde la mesa de trabajo.

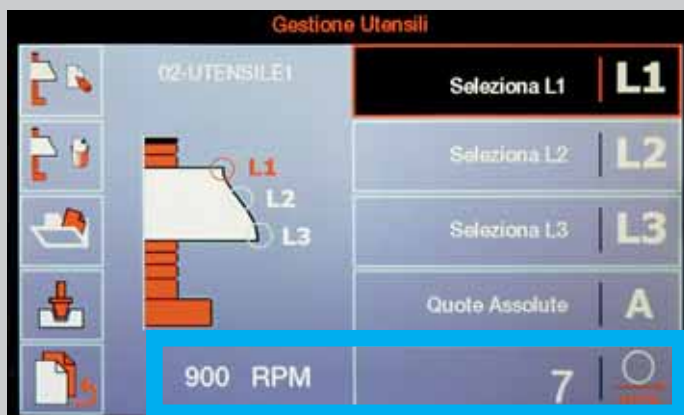
GUÍA TUPÍ REGULABLE.

El posicionamiento de la mesa en entrada, que determina el desbaste, se obtiene mediante un pomo y se controla por medio de un índice en escala métrica.



GUÍA TUPÍ "FLEX ONE" AUTOMÁTICA Y EXCLUIBLE.

Movimentación automática de la guía entera, según el diámetro de la herramienta. Práctico sistema de exclusión de la mesa de trabajo con reposicionamiento preciso.



SELECCIÓN ELECTRÓNICA DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE LA HERRAMIENTA: CALIDAD Y SEGURIDAD GARANTIZADAS.

- Eliminadas las incómodas operaciones típicas del tradicional sistema de correa
- La velocidad justa para lograr el mejor acabado sobre cualquier material
- La posibilidad de reducir la velocidad hasta 900 r.p.m. permite operaciones como el lijado, estructuración y cepillado
- Frenado automático de la herramienta incluso en caso de corte de corriente y ningún mantenimiento y desgaste

tupís

electrónicas programables y manuales

Dispositivos y opcionales

MESA "FAST": EL MEJOR APOYO PARA LA PIEZA.

Asegura el apoyo del elemento que se está trabajando, incluso cerca de la herramienta, lo que permite la regulación con las herramientas montadas y la **mejor calidad de acabado** en el trabajo de piezas estrechas. La viruta sobrante elimina los inconvenientes de una eventual colisión con la herramienta.



DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA EL ARRASTRE: TRABAJO MÁS SENCILLO.

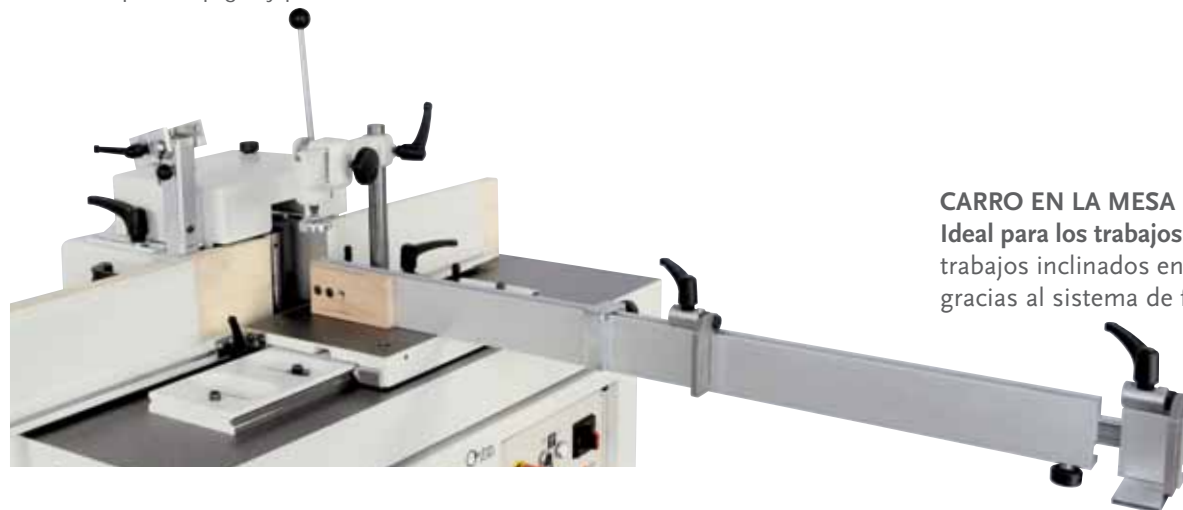
Máxima flexibilidad de empleo sin ocupar espacio de la mesa de trabajo gracias a la aplicación directa del dispositivo sobre la columna de soporte del cuadro de mandos colgante.

Extrema sencillez de los posicionamientos mediante volantes equipados con indicador numérico digital.

tupís

electrónicas programables y manuales

Versiones para espigar y perfilar



CARRO EN LA MESA PARA PEQUEÑOS ESPIGADOS.
Ideal para los trabajos de espigado de piezas de pequeño tamaño. Permite trabajos inclinados en la mesa hasta $\pm 60^\circ$. Se instala y se quita fácilmente gracias al sistema de fijación en la mesa de trabajo.

VERSIÓN "LL" CON EXTENSIONES LATERALES DE LA MESA.

Ideal para los trabajos de elementos especialmente largos gracias a la extensión de la mesa de trabajo hasta 2500 mm. La barra de apoyo delantera móvil permite mover fácilmente elementos de gran tamaño en la mesa, y en especial, en los perfiles perimetrales.



tupís

electrónicas programables y manuales

Versiones para espigar y perfilar

VERSIÓN "TL" PRO-10



ESPECIALIZACIÓN Y PROFESIONALIDAD SIN COMPROMISOS.

El carro de avance manual, constituido por una estructura en fundición con deslizamiento sobre guías a recirculación de esferas, es capaz de garantizar un movimiento fluido combinado con la máxima precisión y estabilidad de trabajo.



TOTALMENTE EXCLUIBLE PARA UNA FLEXIBILIDAD ABSOLUTA.

En pocos segundos y sin dificultad la mesa para espigar "PRO-10" desaparece dejando la máquina lista para los trabajos de perfilado y perfilado curvo.

VERSIÓN "TL"

PRECISIÓN Y ESTABILIDAD DURANTE EL TRABAJO
gracias al carro de avance manual formado por una estructura en fundición con deslizamiento mediante cojinetes axiales sobre barra templada y rectificada.



tupís

electrónicas programables y manuales

Versiones para espigar y perfilar

**VERSIONES CON CARRO
DESLIZABLE FRONTAL**



LAS FLEXIBLES POR EXCELENCIA.

Nacidas para gestionar las operaciones de espigado y perfilado con la máxima sencillez.

tupís

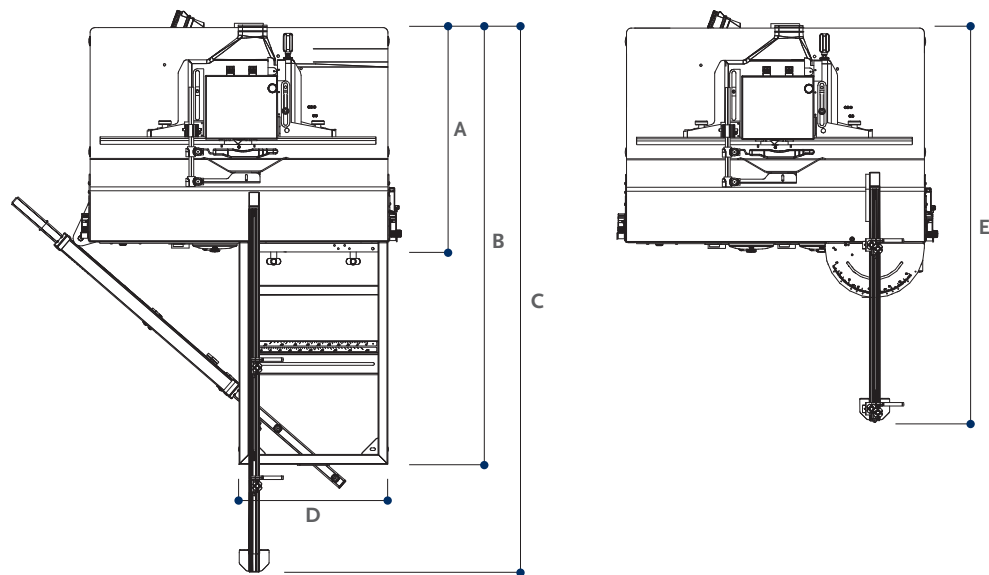
Dotaciones

TUPÍ CON EJE FIJO	NOVA		CLASS		
	TF 100	TF 110	TF 130	TF 130E	TF 130PS
Tipología máquina	M	M	M	E	M
Versión "LL" mesa con 2 extensiones para perfilar	O	O	O	O	-
Versión con carro deslizante frontal	-	-	-	-	S
Carro en la mesa fija para pequeños espigados	O	O	O	O	-
Versión "TL" para espigar y perfilar	-	O	O	O	-
Versión "TL" PRO-10 para espigar y perfilar	-	-	O	O	O
Cuadro de mandos colgante	-	-	O	O	-
Eje tupí intercambiable MK	O	O	O	O	O
Inverter para cambio velocidad	-	-	O	O	-
Inversión de rotación eje tupí	S	S	S	S	S
Soporte arrastre manual	-	-	O	O	-
Mesa con sector "Fast" manual	-	-	O	S	-
Guía tupí manual regulable (CE-USA-Canada)	S	S	S	-	S
Guía tupí con programación mecánica	O	O	O	S	O
Guía tupí "Flex" con programación mecánica	-	-	O	O	O
Mesas guía tupí en aluminio	O	O	O	O	O

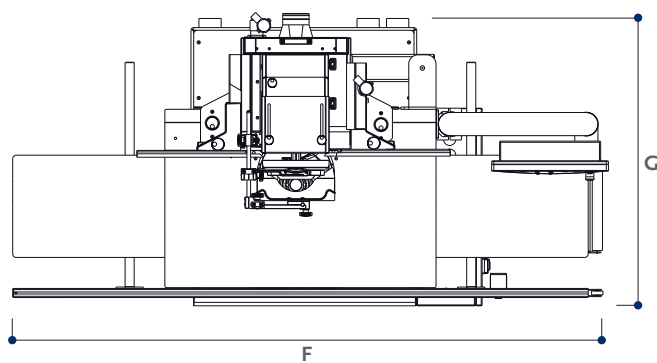
tupís

Dotaciones y dimensiones

TUPÍS CON EJE INCLINABLE	NOVA	CLASS	
	TI I05	TI I20	TI I45EP
Tipología máquina	M	M	EP
Versión "LL" mesa con 2 extensiones para perfilar	O	O	O
Versión con carro deslizante frontal	O	-	-
Carro en la mesa fija para pequeños espigados	O	O	O
Versión "TL" para espigar y perfilar	-	O	O
Versión "TL" PRO-10 para espigar y perfilar	-	-	O
Cuadro de mandos colgante	-	-	O
Eje tupí intercambiable MK	O	O	S
Inverter para cambio velocidad	-	-	O
Inversión de rotación eje tupí	S	S	S
Soporte arrastre manual	-	-	O
Mesa con sector "Fast" manual	-	-	S
Guía tupí manual regulable (CE-USA-Canada)	S	S	-
Guía tupí con programación mecánica	O	O	S
Guía tupí "Flex" con programación mecánica	-	-	O
Guía tupí "Flex One" con programación gestionada mediante CNC	-	-	O
Mesas guía tupí en aluminio	O	O	O



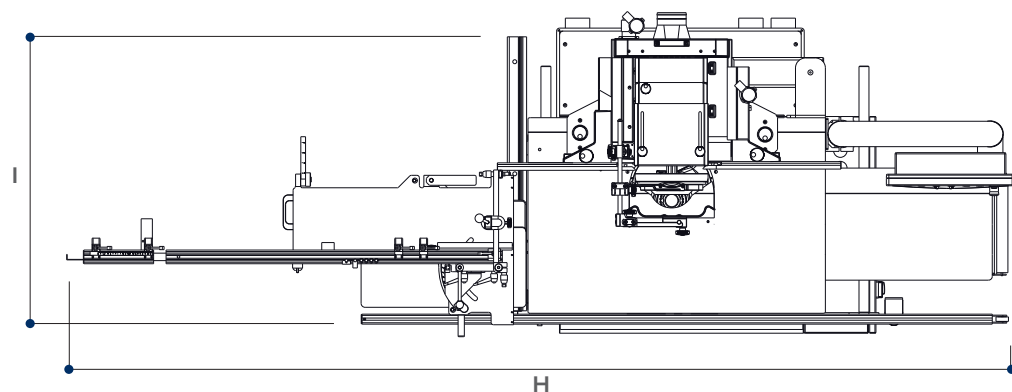
TUPÍS		CLASS NOVA	
		TF I30	TI IO5
A	mm	760	865
B	mm	-	1756
C	mm	-	2190
D	mm	-	600
E	mm	1720	1530



TUPÍS		CLASS NOVA					
		TI I45EP	TI I20	TF I30	TI IO5	TF I10	TF IOO
F	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2576
G min	mm	1265	1290	790	920	790	720
G max	mm	1575	1705	1340	1480	1340	1220

tupís

Dimensiones



TUPÍS		CLASS			NOVA		
		TI 145EP	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
H	mm	3780	3780	3780	-	3780	-
I	mm	1685	1685	1685	-	1685	-



Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6-40%, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES
DE HIERRO



SCM GROUP SPA - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmwood.com

