



# macchine classiche



## **macchine classiche**

seghe circolari_____	04
pialle_____	22
toupie_____	40

# seghe circolari

La più ampia gamma di seghe circolari per soddisfare al meglio e con soluzioni tecnologiche avanzate le diverse esigenze produttive.



**class**

**La risposta migliore a tutte le necessità.**

**seghe circolari elettroniche programmabili**

si 550ep  
si 400ep

**seghe circolari manuali**

si 400  
si 350  
si 300



class si 550ep



class si 400ep

**nova**

**La qualità garantita a portata di mano.**

**sega circolare elettronica programmabile**

si 400ep

**seghe circolari manuali**

si 400  
si 350  
si 300s



nova si 400ep



nova si 400



class si 400



class si 350



class si 300



nova si 300



nova si 300s

# seghe circolari elettroniche programmabili



Un concentrato di tecnologia unito ad un facile utilizzo.





SEGHE CIRCOLARI		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Capacità a squadrare	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1270	1270	1270
Diametro max lama principale	mm	550	400	400
Diametro max lama incisore	mm	-	120	120
Altezza taglio 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Potenza motore lama principale	kW	7	7	7
Potenza motore lama incisore	kW	-	1,3	1,3
Velocità motore lama principale	g/min	2500 - 3500 - 5000	2500 - 4000 - 5000	2500 - 4000 - 5000
Velocità motore lama incisore	g/min	-	8500	8500
Diametro bocca aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca aspirazione alla protezione sospesa	mm	100	100	80
Portata aria per aspirazione a 20 m/sec	m³/h	1379	1379	1176
Peso netto composizione base	kg	1200	1150	730

# seghe circolari

elettroniche programmabili

Controlli elettronici

## EASY: IL VANTAGGIO OPERATIVO PER UN AIUTO CONCRETO

Massima affidabilità grazie ai tasti funzione e semplicità di utilizzo con il controllo elettronico fino a 5 assi con monitor LCD a colori 7" in formato 16:9. Gestione integrata e veloce di funzioni dedicate che ne migliora la produttività e permette di sfruttare facilmente le potenzialità della macchina.

*class*



## READY: IL VANTAGGIO FUNZIONALE PER LA GESTIONE AUTOMATICA DEI POSIZIONAMENTI PRINCIPALI

La programmazione del lavoro diventa semplice ed efficace con il controllo elettronico con schermo LCD 4".

- Modalità di lavoro: manuale, semiautomatico e automatico con 99 programmi memorizzabili.
- Dati utensile con correzione automatica quote.
- Conta ore e calcolatrice.



Sollevamento gruppo lame



Inclinazione gruppo lame



Guida parallela programmabile (opz.)



Visualizzazione della velocità di rotazione della lama





**VELOCITÀ E PRECISIONE**

Assicurate dalla guida parallela motorizzata programmabile con movimentazione su guida lineare e trasmissione su vite a ricircolo di sfere. Con controllo elettronico "Easy".

**PRATICITÀ E ACCURATEZZA**

Assicurate dalla guida parallela motorizzata programmabile con movimentazione su barra tonda di grandi dimensioni e trasmissione con cavo in acciaio. Lettura posizione tramite banda magnetica. Con controllo elettronico "Ready".



SEGHE CIRCOLARI	CLASS		NOVA
	SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Controllo "Easy" 4 assi	O	O	-
Controllo "Ready" 2 assi	S	S	S
Quadro comandi pensile	-	O	O
Incisore con motorizzazione indipendente	-	S	S
Regolazione elettronica incisore	-	O	-
Funzione "Dado"	O	O	O
Lunghezza carro 3200 mm	S	S	S
Lunghezza carro 3800 mm	O	O	O
Guida parallela motorizzata su guida lineare	-	O	-
Guida parallela motorizzata su barra tonda	O	O	O
Pulsanti marcia/arresto integrati nel vagone	O	O	O
Guida a squadrare "Quick Lock"	O	O	-
Guida a squadrare con lettori a LCD sulle battute	O	O	O
Inverter per variazione elettronica velocità lama principale	-	O	-
Pressatore pneumatico tutta lunghezza sul carro	O	O	-
Secondo telaio di supporto	O	O	-
Guida per tagli angolati	O	O	O
Guida per tagli angolati con compensazione	O	O	O
Guida per tagli paralleli su carro scorrevole	O	O	O

S = standard  
 O = opzionale  
 - = non disponibile

# seghe circolari manuali



Alta qualità costruttiva a garanzia di prestazioni affidabili e sicure.





		CLASS		NOVA
		SI 400	SI 350	SI 400
Capacità a squadrare	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1270	1270	1270
Diametro max lama principale	mm	400	350	400
Diametro max lama incisore	mm	120	120	120
Altezza taglio 90°/45°	mm	140/97	118/81	140/97
Potenza motore lama principale	kW	7	7	7
Potenza motore lama incisore	kW	1,3	1,3	1,3
Velocità motore lama principale	g/min	3000 - 4000 - 5000	4000	3700
Velocità motore lama incisore	g/min	8500	8500	8500
Diametro bocca aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca aspirazione alla protezione sospesa	mm	100	100	80
Diametro bocca aspirazione al coltello divisore (no CE)	mm	60	60	60
Portata aria per aspirazione a 20 m/sec	m³/h	1379	1379	1176
Peso netto composizione base	kg	1070	1050	635

# seghe circolari manuali



Alta qualità costruttiva a garanzia di prestazioni affidabili e sicure.





### SEGHE CIRCOLARI

		CLASS	NOVA	
		SI 300	SI 300	SI 300S
Capacità a squadrare	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	1600 x 2600
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1270	1270	1000
Diametro max lama principale	mm	315	315	315 (400)
Diametro max lama incisore	mm	120	120	120
Altezza taglio 90°/45°	mm	100/70	100/70	100/70 (140/97)
Potenza motore lama principale	kW	5	5	5
Potenza motore lama incisore	kW	1,3	1,3	1,3
Velocità motore lama principale	g/min	4000	4000	4000
Velocità motore lama incisore	g/min	8500	8500	8500
Diametro bocca aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca aspirazione alla protezione sospesa	mm	100	80	80
Diametro bocca aspirazione al coltello divisore (no CE)	mm	60	60	60
Portata aria per aspirazione a 20 m/sec	m³/h	1379	1379	1176
Peso netto composizione base	kg	1050	625	525

# seghe circolari

manuali

Dispositivi e opzionali

## CARRO SCORREVOLE: MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO GARANTITA NEL TEMPO

Il carro non richiede mai nessuna regolazione e grazie alla sua struttura con guide in acciaio speciale rettificato ad arco (**soluzione sviluppata da Scm**), **sopporta carichi quattro volte superiori.**

*class*



## PROFILO ARCHIFORME: L'ECCELLENZA NELLA LAVORAZIONE

- Assenza di giochi e nessuna necessità di registrazione nel tempo
- Capacità di carico superiori
- Tolleranza  $\pm 0.05$  mm su tutta la lunghezza del carro per massima qualità e rettilinearità di taglio

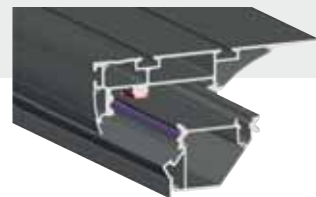
Il posizionamento orizzontale delle guide ne assicura la **protezione dalle polveri** migliorando l'efficacia dello scorrimento.



## CARRO SCORREVOLE: MOVIMENTO FLUIDO E SOLIDA SUPERFICIE DI APPOGGIO

L'ampia sezione del carro, con geometria reticolare chiusa, conferisce estrema rigidità e minima flessione. **Movimento fluido garantito nel tempo** dal sistema di scorrimento su guide in acciaio indurito fissate mediante l'esclusivo processo di ribaditura.

*nova*



### GRUPPO SEGA: UN TAGLIO PERFETTO

Massima rigidità torsionale e totale assenza di vibrazioni grazie alla struttura ad anello chiuso del gruppo sega che garantisce il **perfetto allineamento delle lame** anche durante i tagli inclinati e gravosi.



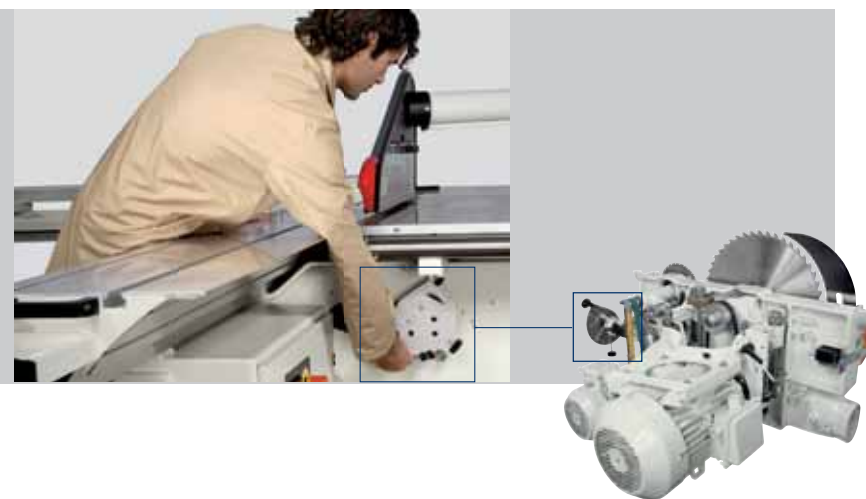
### MOVIMENTAZIONI MANUALI: SEMPRE AGEVOLI E PRECISE

Il **comfort nel lavoro** di ogni giorno grazie alla dedicata scatola di ingranaggi completamente protetta dalla polvere (sviluppata da Scm), che garantisce una **trasmissione fluida e diretta**. Ad ogni minimo movimento del volantino corrisponde sempre una **precisa regolazione della lama**.



### REGOLAZIONE MANUALE INCISORE: SEMPLICE ED EFFICACE

La regolazione verticale e orizzontale avviene tramite comode leve meccaniche che agiscono direttamente rendendo gli **spostamenti precisi e fluidi**. Le utili memorie meccaniche permettono di ritrovare la posizione immediatamente. La posizione dei comandi ne permette l'utilizzo senza spostarsi dal fronte macchina.



# seghe circolari

manuali

Dispositivi e opzionali



## BANDIERA DI SCORRIMENTO

Mediante esclusivo estruso in alluminio per la massima precisione e scorrevolezza. I raschiapolvere regolabili garantiscono l'efficienza nel tempo.



## GUIDA A SGANCIO RAPIDO "QUICK LOCK": VELOCITÀ E PRECISIONE

Tempi di set up minimi con il sistema Scm che permette in pochi secondi di cambiare posizione alla guida. Il rullo estensibile e il supporto maggiorato del telaio ne massimizzano le prestazioni.





**DISPOSITIVI TAGLI ANGOLATI**

Disponibili varie versioni anche con lettori elettronici per soddisfare svariate esigenze.

*class*

**LETTORI ELETTRONICI: PRECISIONE E FACILITÀ D'USO**

Le battute sulla riga a squadrare sono facilmente leggibili anche da lontano.



*class*

*nova*

# seghe circolari

manuali

Dispositivi e opzionali

## DISPOSITIVI TAGLI PARALLELI

L'esclusivo sistema di riferimento permette di impostare la quantità di materiale da tagliare per ogni lato senza più tagli di prova. Disponibile anche con visualizzatore elettronico.



*class*



## PULSANTI SUL CARRO: MASSIMO COMFORT

La possibilità di avviare o spegnere i motori delle lame dai pulsanti posti all'estremità del carro risulta essere estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli di grandi dimensioni.



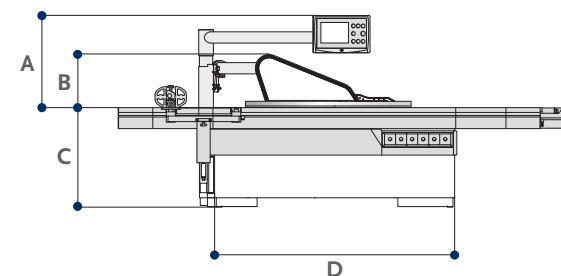
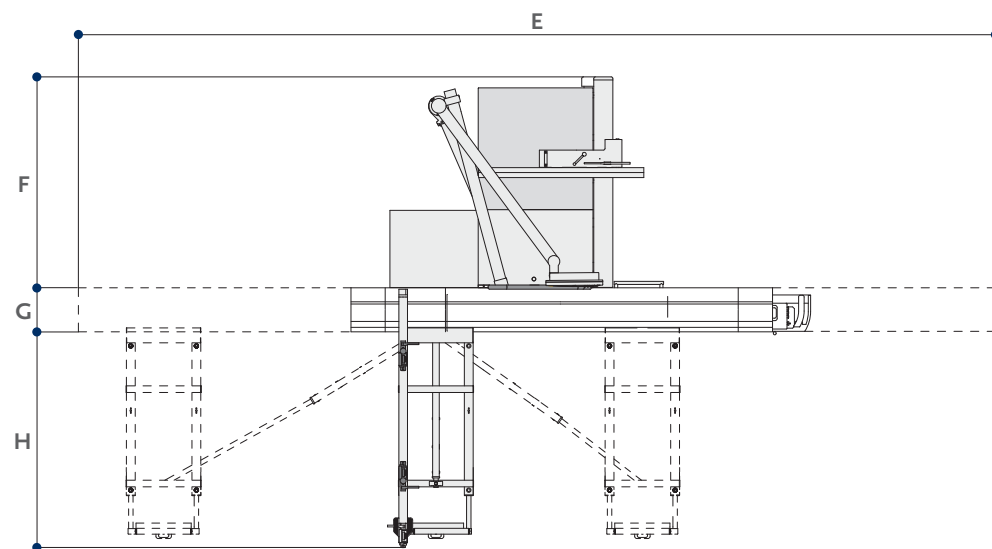
**PRESSATORE PNEUMATICO**  
Particolarmente utile nel taglio di materiali sottili.

SEGHE CIRCOLARI	CLASS			NOVA		
	SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
Sollevamento e inclinazione gruppo lame manuale mediante volantini frontali	S	S	S	S	S	S
Visualizzatore digitale meccanico frontale dell'inclinazione	S	S	S	S	S	S
Visualizzatore digitale meccanico frontale dell'altezza di taglio	S	-	-	-	-	-
Incisore con motorizzazione indipendente	S	S	S	S	S	S
Regolazione manuale esterna incisore	S	S	S	S	S	S
Lunghezza carro 1600 mm	-	-	-	-	-	S
Lunghezza carro 3200 mm	S	S	S	S	S	-
Lunghezza carro 3800 mm	O	O	O	O	O	-
Pulsanti marcia/arresto integrati nel vagone	O	O	O	O	O	-
Guida a squadrare "Quick Lock"	O	O	O	-	-	-
Guida a squadrare con lettori a LCD sulle battute	O	O	O	O	O	-
Pressatore pneumatico tutta lunghezza sul carro	O	O	O	-	-	-
Secondo telaio di supporto	O	O	O	-	-	-
Guida per tagli angolati	O	O	O	O	O	O
Guida per tagli angolati con compensazione	O	O	O	O	O	O
Guida per tagli paralleli su carro scorrevole	O	O	O	O	O	O
Lettore elettronico posizione guida parallela	O	O	O	O	O	O

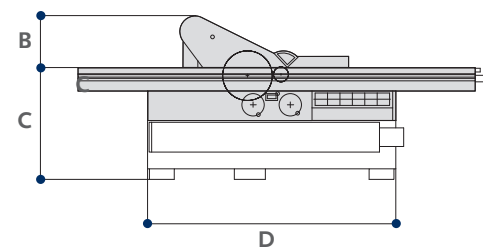
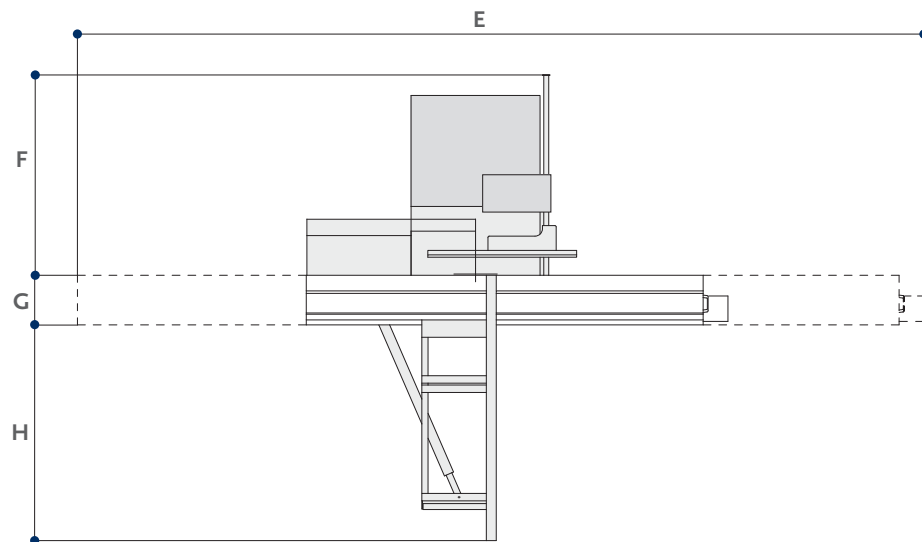
S = standard  
O = opzionale  
- = non disponibile

# seghe circolari

Dimensioni d'ingombro



SEGHE CIRCOLARI ELETTRONICHE PROGRAMMABILI		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
A	mm	900	900	720
B	mm	485	485	720
C	mm	910	910	900
D	mm	2175	2000	1800
E con carro 3200	mm	7250	7250	7100
E con carro 3800 opzionale	mm	8500	8500	8140
F guida 1000	mm	1430	1430	1360
F guida 1270	mm	1750	1750	1750
F guida 1500	mm	1910	1910	2065
G	mm	400	400	360
H	mm	1860	1860	1960



		CLASS			NOVA		
		SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
<b>B</b>	mm	485	485	485	700	700	700
<b>C</b>	mm	910	910	910	900	900	900
<b>D</b>	mm	2000	2000	2000	1800	1800	790
<b>E con carro 1600</b>	mm	-	-	-	-	-	3760
<b>E con carro 3200</b>	mm	7250	7250	7250	7100	7100	-
<b>E con carro 3800 opzionale</b>	mm	8500	8500	8500	8140	8140	-
<b>F guida 1000</b>	mm	1430	1430	1430	1360	1360	1360
<b>F guida 1270</b>	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
<b>F guida 1500</b>	mm	1910	1910	1910	2065	2065	2065
<b>G</b>	mm	400	400	400	360	360	360
<b>H</b>	mm	1860	1860	1860	1960	1960	1960

# pialle

La più ampia gamma di pialle disponibili sul mercato

class

**La risposta migliore  
a tutte le necessità.**

**pialle a filo**

f 520  
f 410

**pialle a spessore**

s 630  
s 520



class f 520



class f 410

nova

**La qualità garantita  
a portata di mano.**

**pialle a filo**

f 520  
f 410

**pialle a spessore**

s 630  
s 520

**pialle filo-spessore**

fs 520  
fs 410



nova f 520



nova f 410



class s 630



class s 520



nova s 630



nova s 520



nova fs 520



nova fs 410

# pialle a filo

Superfici perfette, praticità e sicurezza, ergonomia.





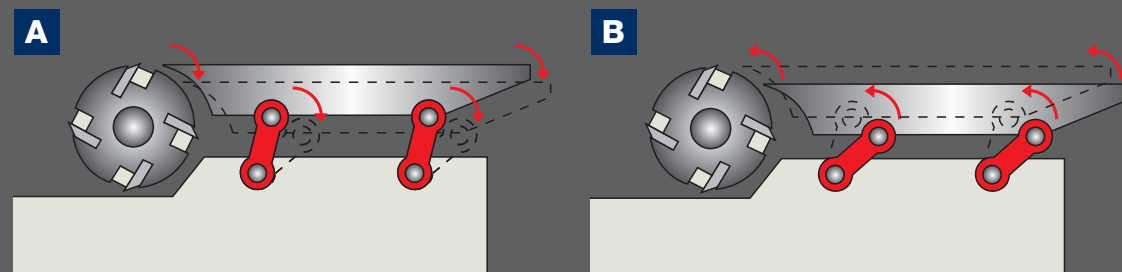


PIALLE A FILO		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410	520	410
Lunghezza totale dei piani	mm	2750	2610	2750	2610
Lunghezza del piano entrata	mm	1550	1450	1550	1450
Diametro albero (n° coltelli)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Velocità rotazione albero	g/min	5000	5000	5000	5000
Dimensione della guida a filo	mm	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190
Inclinazione della guida a filo		da 90° a -45°	da 90° a -45°	da 90° a -45°	da 90° a -45°
Potenza motore principale	kW	5	5	5	5
Diametro bocca aspirazione	mm	120	120	120	120
Consumo aria aspirazione a 20 m/sec	m <sup>3</sup> /h	814	814	814	814
Peso macchina base	kg	752	665	720	560

# pialle

a filo

Dispositivi e opzionali



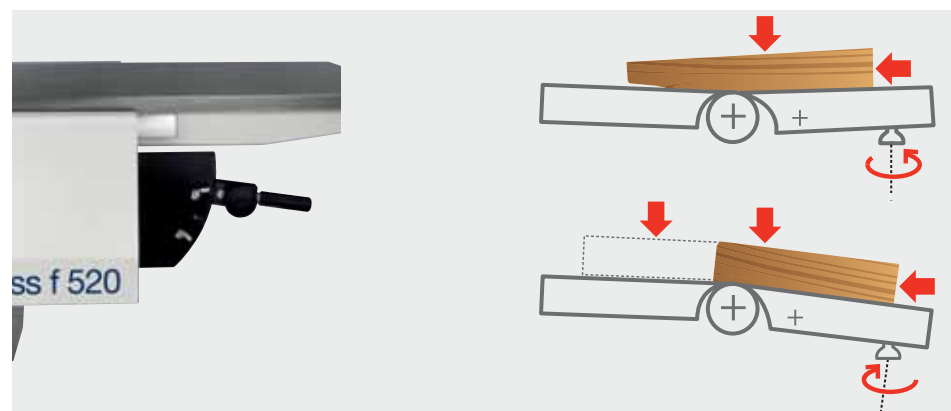
## MOVIMENTAZIONE SU BIELLE: PRECISIONE COSTANTE NEL TEMPO

Lavorazioni in piena sicurezza con lo spostamento del piano in entrata mediante un cinematismo a parallelogramma che garantisce una distanza costante tra albero porta coltelli e piano di lavoro. Il sistema agendo direttamente sulle bielle evita qualsiasi sforzo al piano assicurando planarità costante nel tempo.



## PROTEZIONE INTEGRATA: ERGONOMIA E SICUREZZA

La protezione all'albero con sistema di supporto integrato nel basamento (soluzione sviluppata da SCM), rappresenta la costante attenzione nel migliorare e facilitare il lavoro dell'operatore.



## FUNZIONE CONCAVO-CONVESSO: GIUNZIONI SEMPRE PERFETTE

Le regolazioni disponibili permettono **incollaggi perfetti** dei pezzi ottenendo **ottimi accoppiamenti** ed eliminando qualsiasi segno di giunzione.

**PIANI IN GHISA:  
ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA.**

La **totale assenza di vibrazioni** determinata dai piani di grandi dimensioni in ghisa nervata con movimentazione su bielle assicura superfici perfette. La cappa d'aspirazione diretta all'albero porta coltelli consente una migliore efficacia e garantisce lavorazioni di qualità.



**PROTEZIONE INTEGRATA "SMART LIFTER":  
ERGONOMIA E SICUREZZA**

Il sistema di protezione brevettato SCM, è integrato perfettamente nel basamento macchina per offrire la **massima protezione** escludendo qualsiasi impedimento o intralcio nel lavoro. La protezione, grazie ai movimenti automatici verticale, orizzontale ed inclinato, garantisce la **completa copertura dell'utensile** prima, durante e dopo la lavorazione.

# pialle

a filo

Dispositivi e opzionali

## **GUIDA AGGIUNTA RIBALTABILE: COMODITÀ E SICUREZZA.**

La guida aggiunta ribaltabile, integrata nella guida a filo consente di eseguire lavorazioni di pezzi di piccole dimensioni in condizioni di maggiore comodità e sicurezza.



## **ALBERO PIALLA MONOBLOCCO SCM: SEMPLICITÀ E RAPIDITÀ.**

Estrema semplicità e rapidità nel cambio dei coltelli reversibili grazie al sistema automatico di bloccaggio e autoregolazione. La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici.



### ALBERO PIALLA "XYLENT" CON COLTELLI DISPOSTI A SPIRALE

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in estrema silenziosità. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.

PIALLE A FILO	CLASS	NOVA		
	F 520	F 410	F 520	F 410
Quadro comandi pensile	S	S	-	-
Movimentazione elettrica del piano di entrata	S	-	-	-
Movimentazione manuale del piano di entrata	-	S	S	S
Visualizzatore digitale elettronico della quota di asportazione	S	-	-	-
Visualizzatore analogico della quota di asportazione	-	S	S	S
Funzione concavo/convesso	S	-	-	-
Protezione albero pialla integrata nel corpo macchina	S	S	-	-
Protezione albero pialla integrata nel corpo macchina "Smart Lifter"	O	O	-	-
Guida aggiunta ribaltabile	O	O	O	O
Albero monoblocco con coltelli a gettare tipo "Tersa"	O	O	O	O
Albero pialla Xylent	O	O	O	O
Valigetta manutenzione per Xylent	O	O	O	O

S = standard  
 O = opzionale  
 - = non disponibile

# pialle a spessore

Semplicità e precisione, ricerca stilistica e praticità delle forme, notevoli opportunità di utilizzo.



PIALLE A SPESSORE		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
Larghezza utile di lavoro	mm	630	520	630	520
Dimensione del piano di lavoro	mm	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900
Altezza di lavoro massima	mm	300	300	300	300
Altezza di lavoro minima	mm	3,5	3,5	3,5	3,5
Lunghezza minima lavorabile	mm	260	220	260	220
Asportazione massima in singolo passaggio	mm	8	8	8	8
Diametro rulli di traino	mm	85	67	85	67
Diametro albero (n° coltelli)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Velocità rotazione albero	g/min	4500	4500	4500	4500
Velocità di avanzamento	m/min	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5-8-12-18	5-8-12-18
Potenza motore principale	kW	7	7	7	7
Potenza motore traino	kW	1,3	1,3	-	-
Diametro bocca aspirazione	mm	150	150	150	150
Consumo aria aspirazione a 20 m/sec	m³/h	1272	1272	1272	1272
Peso macchina base	kg	925	680	785	680

# pialle

a spessore

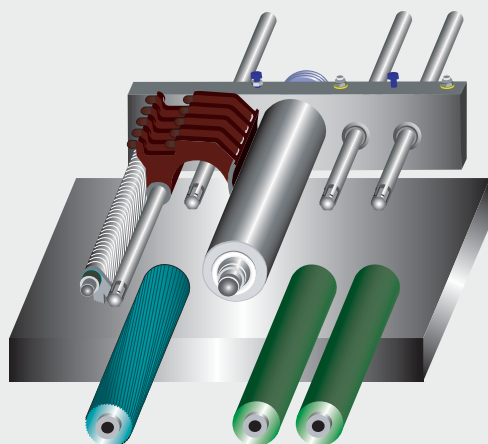
Dispositivi e opzionali

## RULLI DI TRAINO SU BIELLE: FINITURA PERFETTA.

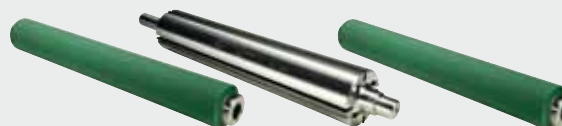
L'arresto del pezzo e la presenza di tacche sono scongiurati grazie al sistema di **movimentazione su bielle** di tutti i tre rulli che ne consente lo spostamento verticale tramite rotazione e la perfetta linearità di traino.

## RULLI IN GOMMA: MASSIMA EFFICIENZA DI SERIE.

Superfici perfette ed elevate prestazioni di traino con i rulli gommati standard.



Configurazione base rullo in ingresso acciaio dentato



Tolto il rullo dentato in acciaio e sostituito con il 2° gommato in uscita

## RULLI INTERCambiabili: SOLUZIONI PER TUTTE LE ESIGENZE

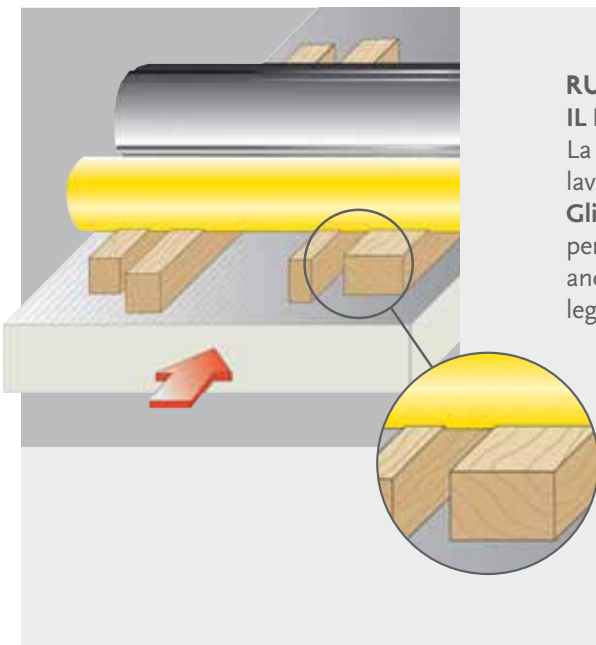
**Finitura perfetta** con il cambio semplice e veloce dei rulli che permette di configurare il traino della macchina anche in funzione di esigenze particolari come nei casi di **minime asportazioni** su legni pregiati e/o lavorazioni dove vengono processati contemporaneamente più pezzi di diverso spessore. Per fare ciò basta sostituire con semplicità il primo rullo di acciaio dentato con uno in gomma.





#### MOVIMENTAZIONE DEL PIANO DI LAVORO: RIGIDITÀ STRUTTURALE E PRECISIONE.

Le 4 viti di grande diametro in combinazione alle 2 guide laterali assicurano la **stabilità del piano** di lavoro eliminando la necessità del bloccaggio in posizione. Le protezioni integrali a soffietto ne garantiscono **precisione e affidabilità nel tempo**.



#### RULLO BICOMPOSTO:

##### IL RISULTATO PERFETTO CON OGNI SPESSORE.

La fluidità di traino garantisce la qualità anche lavorando contemporaneamente spessori differenti. **Gli spigoli non vengono rovinati** anche se non perfettamente allineati; ciò assicura ottimi risultati anche con asportazioni minime. Indicato anche per legni pregiati e/o spessori sottili.



#### VELOCITÀ DI TRAINO CON INVERTER: MAGGIORE PRODUTTIVITÀ.

Gestione della velocità di traino variabile tramite comodo regolatore sul quadro comandi frontale a garanzia della **migliore qualità di finitura**. Dedicata spia di allarme per segnalare l'eventuale velocità troppo elevata.

# pialle

a spessore

Dispositivi e opzionali



## REGOLAZIONE PNEUMATICA: IL TRAINO OTTIMALE IN QUALSIASI SITUAZIONE

La pressione esercitata sul pezzo può essere variata in qualsiasi momento con la regolazione pneumatica della spinta dei rulli; il risultato è la **migliore finitura ed efficacia del traino** su ogni materiale ed in ogni condizione di lavoro.



## ALBERO PIALLA MONOBLOCCO SCM: SEMPLICITÀ E RAPIDITÀ.

Estrema semplicità e rapidità nel cambio dei coltelli reversibili grazie al sistema automatico di bloccaggio e autoregolazione. La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici.



## RULLI FOLLI NEL PIANO DI LAVORO: IDEALI PER LA CARPENTERIA PESANTE

Particolarmente adatti per lavori di carpenteria pesante e con pezzi grezzi. Agevola l'avanzamento di legni resinosi e /o umidi.



#### ESTENSIONE AL PIANO DI LAVORO: PRODUTTIVITÀ RADDOPPIATA

Un solo operatore è in grado di movimentare agevolmente pezzi lunghi o inserirne un secondo senza doversi spostare in uscita per fermare il primo.

PIALLE A SPESSORE	CLASS		NOVA	
	S 630	S 520	S 630	S 520
Movimentazione del piano di lavoro motorizzata a 2 velocità	S	S	S	S
Visualizzatore digitale elettronico dell'altezza di lavoro	S	S	-	-
Visualizzatore analogico dell'altezza di asportazione	-	-	S	S
Velocità di traino variabile elettronicamente mediante inverter da 4 a 20 m/min	S	S	-	-
N°4 velocità di traino 5 - 8 - 12 - 18 m/min	-	-	S	S
Primo rullo di traino in entrata in acciaio a rigatura elicoidale	S	S	S	S
Primo rullo di traino in entrata ricoperto in gomma	O	O	-	-
Primo rullo di traino in entrata in gomma bicomposto	O	-	-	-
Primo rullo di traino in entrata sezionato in acciaio	O	O	O	O
N° 2 rulli di traino in uscita	S	S	O	O
Rulli/o di traino in uscita ricoperti in gomma	S	S	S	S
Pressione pneumatica regolabile sui rulli di traino	O	O	-	-
N°2 rulli folli nel piano di lavoro	O	O	O	O
Albero monoblocco con coltelli a gettare tipo Tersa	O	O	O	O
Estensione al piano in uscita	O	O	-	-
Albero pialla Xylent	O	O	O	O
Valigetta manutenzione per Xylent	O	O	O	O

S = standard  
O = opzionale  
- = non disponibile

# pialle

## filo-spessore

Facilità, velocità e grandi prestazioni in uno spazio contenuto.



PIALLE FILO-SPESSORE		NOVA	
		FS 520	FS 410
Diametro albero (n° coltelli)	mm	120 (4)	95 (4)
Velocità rotazione albero	g/min	5.000	5.000
Potenza motore principale	kW	7	5
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410
Diametro bocca aspirazione	mm	120	120
Consumo aria aspirazione a 20 m/sec	m <sup>3</sup> /h	914	914
Peso macchina base	kg	700	550
<b>Pialla a Filo</b>			
Lunghezza totale dei piani	mm	2.250	2.200
Lunghezza del piano entrata	mm	1.100	1.080
Dimensione della guida a filo	mm	1.200 x 190	1.200 x 190
Inclinazione della guida a filo		da 90° a -45°	da 90° a -45°
<b>Pialla a Spessore</b>			
Dimensione del piano di lavoro	mm	520 x 850	410 x 775
Altezza di lavoro massima	mm	240	240
Altezza di lavoro minima	mm	3	3,5
Asportazione massima in singolo passaggio	mm	5	5
Velocità di avanzamento	m/min	5-8-12-18	6-12

# pialle

filo-spessore

Dispositivi e opzionali

## APERTURA DEI PIANI SIMULTANEA: GARANZIA DI UNA PERFETTA PLANARITÀ.

Il sistema consente il **passaggio della lavorazione da filo a spessore con un solo movimento** assicurando velocità e precisione di lavorazione.



PIALLE FILO-SPESSORE	NOVA	
	FS 520	FS 410
Movimentazione del piano di lavoro motorizzata a 2 velocità	O	O
Visualizzatore digitale elettronico dell' altezza di lavoro	O	O
Visualizzatore analogico dell' altezza di asportazione pialla filo	S	S
N°4 velocità di traino 5 - 8 - 12 - 18 m/min con selezione manuale	S	-
N°2 velocità di traino 6 - 12 m/min con selezione manuale	-	S
Primo rullo di traino in entrata in acciaio a rigatura elicoidale	S	S
Rullo di traino in uscita ricoperto in gomma	S	S
N°2 rulli folli nel piano di lavoro	O	-
Albero monoblocco con coltelli a gettare tipo "Tersa"	O	-
Albero pialla Xylent	O	O
Valigetta manutenzione per Xylent	O	O
Bucatrice	O	O
Guida aggiunta ribaltabile per lavorazione pezzi sottili	O	O

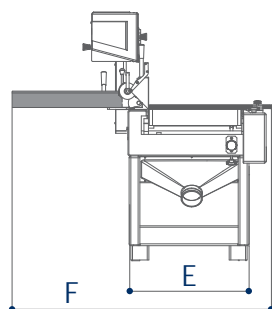
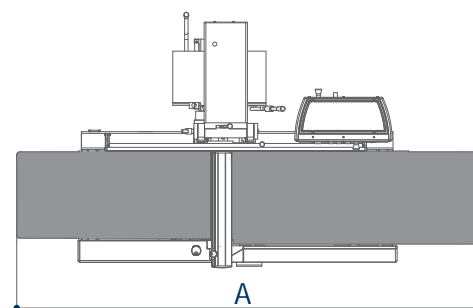
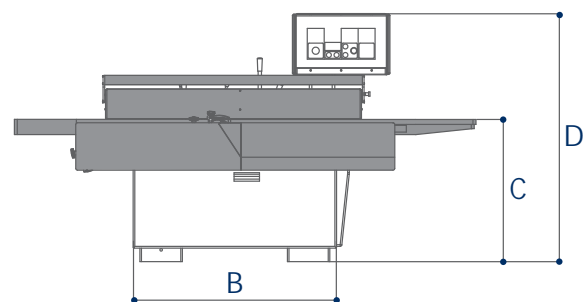
S = standard  
O = opzionale  
- = non disponibile



# pialle

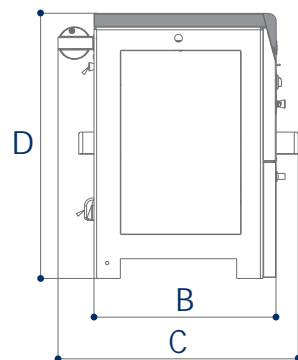
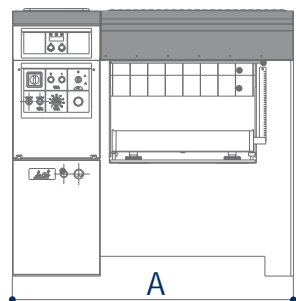
Dimensioni d'ingombro

## PIALLE A FILO

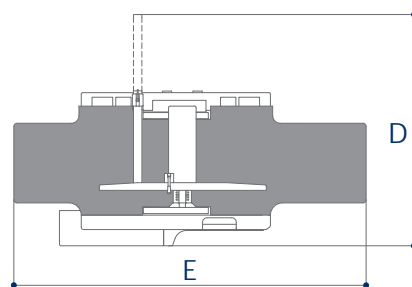
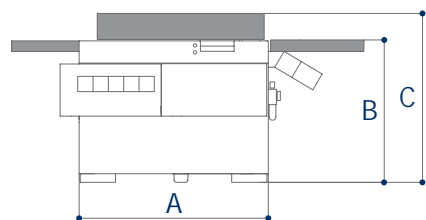


PIALLE A FILO		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
A	mm	2.730	2.610	2.730	2.610
B	mm	1.200	1.200	1.140	1.140
C	mm	844	844	844	844
D	mm	1.385	1.385	-	-
E	mm	688	558	648	538
F	mm	1.416	1.155	1.415	1.150





PIALLE A SPESSORE		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
A	mm	1.280	1.130	1.275	1.140
B	mm	770	740	725	705
C	mm	1.095	1.017	1.080	1.003
D	mm	1.219	1.214	1.204	1.204



PIALLE FILO-SPESSORE		NOVA	
		FS 520	FS 410
A	mm	1.235	1.030
B	mm	930	905
C	mm	1.103	1.100
D	mm	1.510	1.200
E	mm	2.300	2.200

# toupie

La più ampia gamma di toupie per soddisfare al meglio e con soluzioni tecnologiche avanzate le diverse esigenze produttive.

class

## La risposta migliore a tutte le necessità.

**toupie elettronica programmabile con albero inclinabile**

ti 145ep

**toupie elettrica con albero fisso**

tf 130e

**toupie manuale con albero inclinabile**

ti 120

**toupie manuale con albero fisso**

tf 130



class ti 145ep



class ti 120

nova

## La qualità garantita a portata di mano.

**toupie manuale con albero inclinabile**

ti 105

**toupie manuali con albero fisso**

tf 110

tf 100



nova ti 105



nova tf 110



class tf 130e



class tf 130



nova tf 100

# toupie

elettronica programmabile  
con albero inclinabile  $\pm 45,50^\circ$

Più qualità, più prestazioni, più affidabilità.



TOUPIE		CLASS
		<b>TI I45EP</b>
Versione macchina		elettronica programmabile
Dimensione del piano di lavoro	mm	1200 x 780
Altezza utile albero toupie	mm	160
Sporgenza della base albero dal piano (versione 9 kW)	mm	87 (62)
Diametro max. utensile rientrabile sotto al piano	mm	300 x 45
Velocità di rotazione albero toupie	g/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000
Potenza motore	kW	7
Diametro esterno della bocca di aspirazione sulla cuffia toupie	mm	120
Diametro della bocca di aspirazione sul basamento	mm	100
Impianto aspirazione		
- velocità aria	m/s	20
- consumo aria	m <sup>3</sup> /h	1380
Pressione di esercizio	bar	6
Peso macchina base	kg	655

# toupie

## manuali con albero inclinabile

Investimento in prestazioni.





TOUPIE		CLASS	NOVA
		TI I20	TI I05
Versione macchina		manuale	manuale
Dimensione del piano di lavoro - con vagone opzionale	mm	1200 x 810 -	1200 x 855 1200 x 530
Inclinazione albero toupie	mm	± 45°	90° ÷ 45°
Altezza utile albero toupie Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	125 (125)
Sporgenza della base albero dal piano	mm	25	2
Diametro max. utensile rientrabile sotto al piano	mm	320 x 60	240 x 80
Diametro max. utensile rientrabile sotto al piano a 45°	mm	-	150 x 80
Velocità di rotazione albero toupie	g/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Potenza motore	kW	5	5
Diametro esterno della bocca di aspirazione sulla cuffia toupie	mm	120	120
Diametro della bocca di aspirazione sul basamento	mm	2 x 80	120
Impianto aspirazione - velocità aria - consumo aria	m/s m <sup>3</sup> /h	20 1550	20 1550
Pressione di esercizio	bar	6	6
Peso macchina base	kg	490	425

# toupie

manuali con albero  
fisso

Essenziale e professionale







TOUPIE		CLASS		NOVA
		TF I30	TF I10	TF I00
Versione macchina		elettronica/manuale	manuale	manuale
Dimensione del piano di lavoro	mm	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 855
Altezza utile albero toupie Ø 30-35 (Ø 40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	125 (125)
Sporgenza della base albero dal piano	mm	52	5	2
Diametro max. utensile rientrabile sotto al piano	mm	320 x 85	320 x 85	240 x 80
Velocità di rotazione albero toupie	g/min	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Potenza elettromandrino	kW	7	5	5
Diametro esterno della bocca di aspirazione sulla cuffia toupie	mm	120	120	120
Diametro della bocca di aspirazione sul basamento	mm	120	120	120
Impianto aspirazione				
- velocità aria	m/s	20	20	20
- consumo aria	m³/h	1650	1650	1650
Peso macchina base	kg	465	405	330

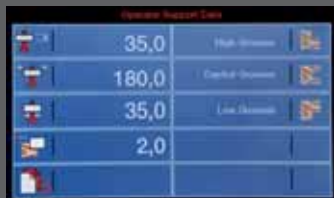
# toupie

elettroniche programmabili

Controlli elettronici

## EASY: IL VANTAGGIO OPERATIVO PER UN AIUTO CONCRETO

Massima affidabilità grazie ai tasti funzione e **semplicità di utilizzo** con il controllo elettronico fino a 8 assi con monitor LCD a colori 7" in formato 16:9. **Gestione integrata e veloce di funzioni dedicate** che ne migliora la produttività e permette di sfruttare facilmente le potenzialità della macchina.

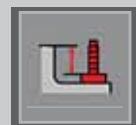


Per le lavorazioni più ricorrenti è possibile impostare le dimensioni del profilo desiderato e selezionare l'utensile da utilizzare. I controlli genereranno il programma dedicato ad eseguire le operazioni necessarie.

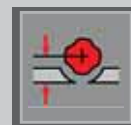


## READY: IL VANTAGGIO FUNZIONALE PER LA GESTIONE AUTOMATICA DEI POSIZIONAMENTI PRINCIPALI

La **programmazione** del lavoro diventa **semplice ed efficace** con il controllo elettronico con schermo LCD 4". Modalità di lavoro: manuale, semiautomatico ed automatico con 99 programmi memorizzabili. *class ti 145ep*



Sollevamento albero portautensili



Inclinazione albero portautensili



Posizionamento intera guida a profilare



Visualizzazione della velocità di rotazione dell'utensile

# toupie

elettroniche programmabili

Dispositivi e opzionali



**GUIDA TOUPIE "FLEX":  
SUBITO AL POSTO GIUSTO.**

Una semplice manovra per escludere e riposizionare in un istante, con precisione e senza nessuna regolazione la guida dal piano di lavoro con tale sicurezza che ogni controllo risulta superfluo.



**LAVORAZIONI CON UTENSILI  
IN TESTA ALL'ALBERO CON LA GUIDA "FLEX".**

La possibilità di posizionare la guida dietro l'utensile permette di eseguire fresature di testa con frese di piccolo diametro, tipiche di pantografo o elettro utensile, tutto in completa conformità alla normativa CE.

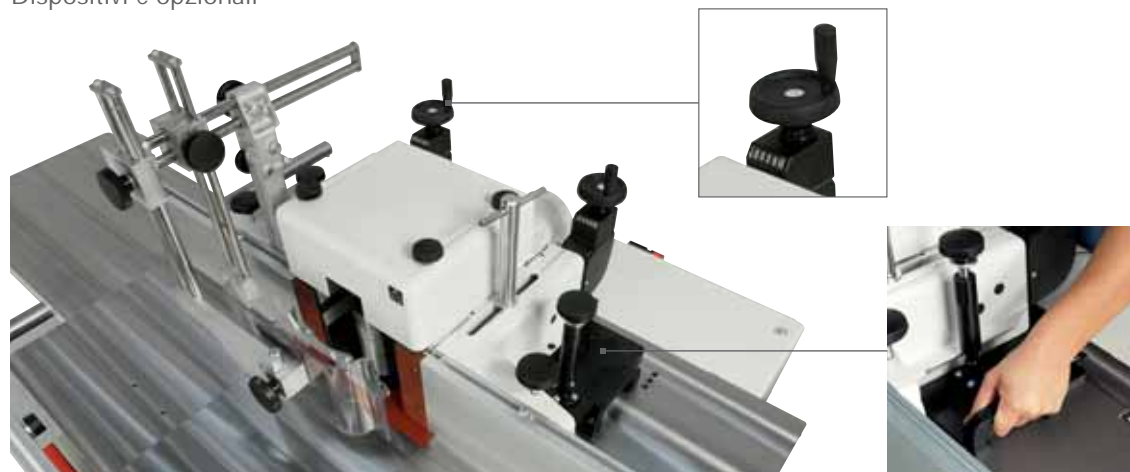


incisioni,  
scanalature,  
cave

# toupie

elettroniche programmabili e manuali

Dispositivi e opzionali

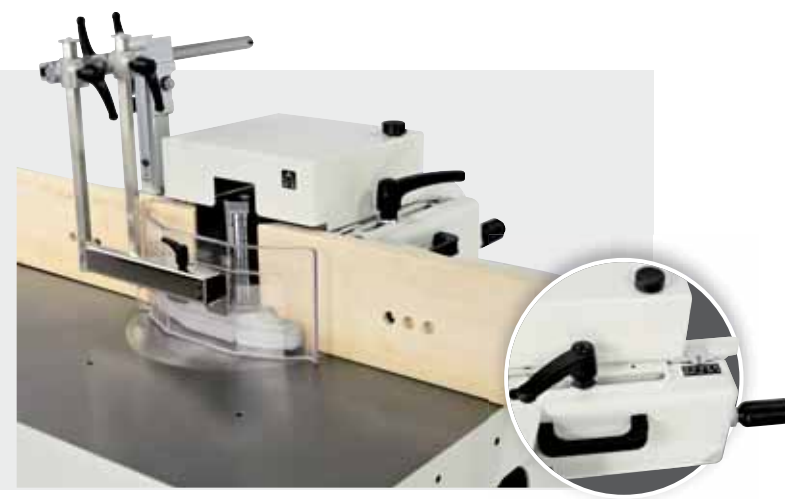


**GUIDA TOUPIE CON PROGRAMMAZIONE MECCANICA: MASSIMA VELOCITÀ E SEMPLICITÀ NEL SET UP.**

Niente più passaggi di prova grazie ai lettori digitali che assicurano la **precisione al decimo di millimetro** nei posizionamenti dei due piani. Le maniglie laterali agevolano le operazioni di esclusione e di riposizionamento della guida dal piano di lavoro.

## **GUIDA TOUPIE REGISTRABILE.**

Il posizionamento del piano in ingresso, che determina l'asportazione, avviene mediante un pomello ed è assistito da un indice su scala metrica.



### GUIDA TOUPIE "FLEX ONE" AUTOMATICA ED ESCLUDIBILE.

Movimentazione automatica dell'intera guida in relazione al diametro dell'utensile.  
Sistema di esclusione dal piano di lavoro comodo e preciso nel riposizionamento.



### SELEZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELL'UTENSILE: QUALITÀ E SICUREZZA GARANTITE.

- Eliminate le scomode operazioni tipiche del tradizionale sistema a cinghia
- La giusta velocità per la miglior finitura su ogni materiale
- La possibilità di ridurre la velocità fino a 900 g/min consente anche operazioni di levigatura, strutturatura e spazzolatura
- Frenatura automatica dell'utensile anche in assenza di tensione di rete e nessuna manutenzione ed usura

# toupie

elettroniche programmabili e manuali

Dispositivi e opzionali

## PIANO "FAST": IL MIGLIOR SUPPORTO AL PEZZO.

Garantisce l'appoggio dell'elemento in lavorazione anche in prossimità dell'utensile, consentendo la regolazione con utensili montati e la **migliore qualità di finitura** nella lavorazione di pezzi stretti.

La parte terminale in materiale truciolabile elimina gli inconvenienti di un'eventuale collisione con l'utensile.



## DISPOSITIVO DI SUPPORTO PER IL TRASCINATORE: IL LAVORO DIVENTA FACILE.

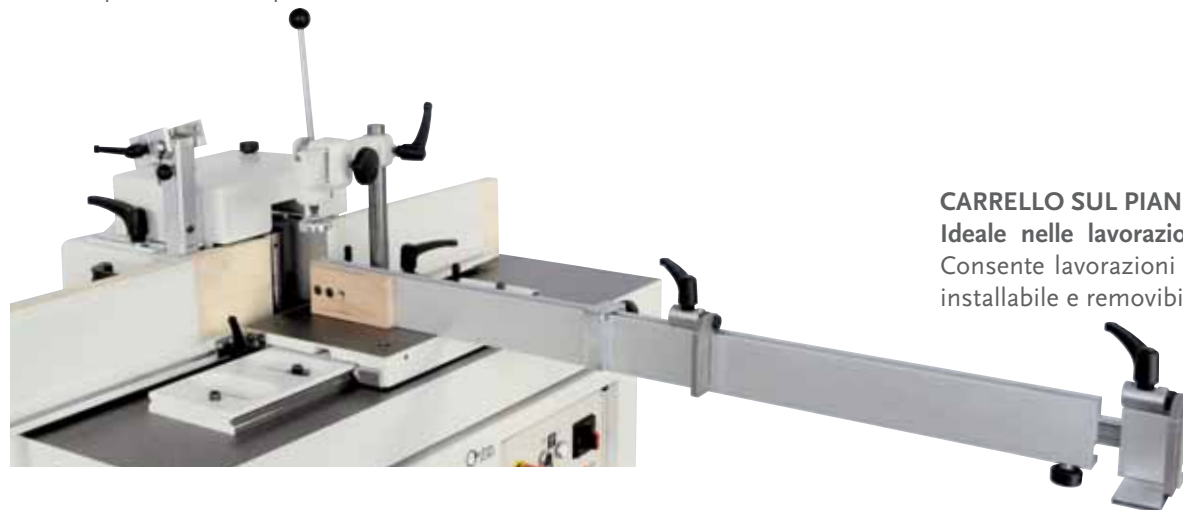
Massima flessibilità di utilizzo e nessun ingombro del piano di lavoro grazie all'applicazione diretta del dispositivo sulla colonna di supporto del quadro comandi pensile.

Estrema **facilità dei posizionamenti** con i volantini con indicatore numerico digitale.

# toupie

elettroniche programmabili e manuali

Versioni per tenonare e profilare



## CARRELLO SUL PIANO PER PICCOLE TENONATURE.

Ideale nelle lavorazioni di tenonatura di pezzi di piccole dimensioni. Consente lavorazioni anche inclinate sul piano fino a  $\pm 60^\circ$ . Facilmente installabile e removibile grazie al sistema di fissaggio sul piano di lavoro.

## VERSIONE "LL" CON PROLUNGHE LATERALI AL PIANO.

Ideale per lavorazioni di elementi particolarmente lunghi grazie all'estensione del piano di lavoro fino a 2500 mm.

La barra di appoggio anteriore mobile favorisce la movimentazione sul piano di elementi di grandi dimensioni in particolare sulle profilature perimetrali.



# toupie

elettroniche programmabili e manuali

Versioni per tenonare e profilare

## VERSIONE "TL" PRO-10



### SPECIALIZZAZIONE E PROFESSIONALITÀ SENZA COMPROMESSI.

Il carro ad avanzamento manuale è costituito da una struttura in ghisa con **scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere**, in grado di garantire **fluidità di movimento** abbinata alla **massima precisione e stabilità** in lavorazione.



### TOTALMENTE ESCLUDIBILE PER UNA FLESSIBILITÀ ASSOLUTA.

In **pochi secondi e senza fatica** il piano per tenonare "PRO-10" scompare lasciando la macchina pronta per lavorazioni di profilatura e sagomatura.



## VERSIONE "TL"

### PRECISIONE E STABILITÀ IN LAVORAZIONE

grazie al carro ad avanzamento manuale con una struttura in ghisa e scorrimento tramite cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata.



# toupie

elettroniche programmabili e manuali

Versioni per tenonare e profilare

**VERSIONI CON CARRO  
SCORREVOLE FRONTALE**



**LE FLESSIBILI PER ECCELLENZA.**

Studiate per gestire le operazioni di tenonatura e profilatura con la massima semplicità.

# toupie

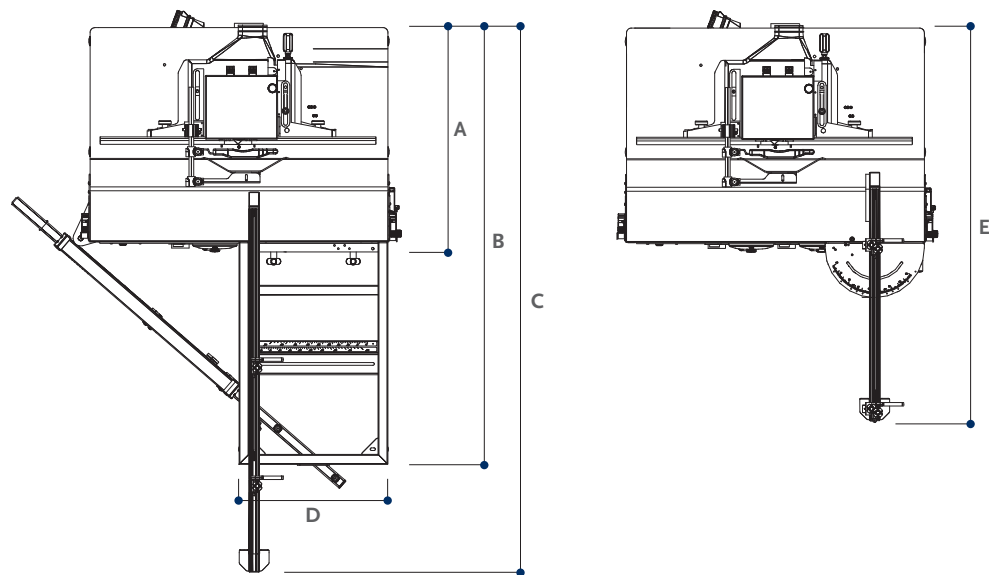
## Dotazioni

TOUPIE ALBERO FISSO	NOVA		CLASS		
	TF 100	TF 110	TF 130	TF 130E	TF 130PS
Tipologia macchina	M	M	M	E	M
Versione "LL" piano con 2 estensioni per profilare	O	O	O	O	-
Versione con carro scorrevole frontale	-	-	-	-	S
Carrello sul piano fisso per piccole tenotature	O	O	O	O	-
Versione "TL" per tenonare e profilare	-	O	O	O	-
Versione "TL" PRO-10 per tenonare e profilare	-	-	O	O	O
Quadro comandi pensile	-	-	O	O	-
Albero intercambiabile MK	O	O	O	O	O
Inverter per cambio velocità	-	-	O	O	-
Inversione di rotazione albero toupie	S	S	S	S	S
Supporto trascinatore manuale	-	-	O	O	-
Piano a settore "Fast" manuale	-	-	O	S	-
Guida toupie manuale registrabile (CE-USA-Canada)	S	S	S	-	S
Guida toupie con programmazione meccanica	O	O	O	S	O
Guida toupie "Flex" con programmazione meccanica	-	-	O	O	O
Piani guida toupie in alluminio	O	O	O	O	O

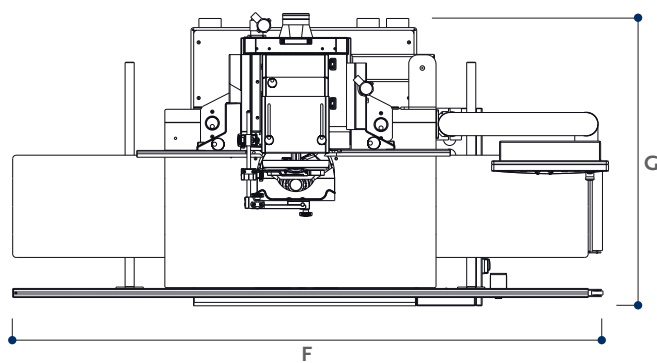
# toupie

Dotazioni/dimensioni

TOUPIE ALBERO INCLINABILE	NOVA	CLASS	
	TI I05	TI I20	TI I45EP
Tipologia macchina	M	M	EP
Versione "LL" piano con 2 estensioni per profilare	O	O	O
Versione con carro scorrevole frontale	O	-	-
Carrello sul piano fisso per piccole tenotature	O	O	O
Versione "TL" per tenonare e profilare	-	O	O
Versione "TL" PRO-10 per tenonare e profilare	-	-	O
Quadro comandi pensile	-	-	O
Albero intercambiabile MK	O	O	S
Inverter per cambio velocità	-	-	O
Inversione di rotazione albero toupie	S	S	S
Supporto trascinatore manuale	-	-	O
Piano a settore "Fast" manuale	-	-	S
Guida toupie manuale registrabile (CE-USA-Canada)	S	S	-
Guida toupie con programmazione meccanica	O	O	S
Guida toupie "Flex" con programmazione meccanica	-	-	O
Guida toupie "Flex One" con programmazione meccanica da CN	-	-	O
Piani guida toupie in alluminio	O	O	O



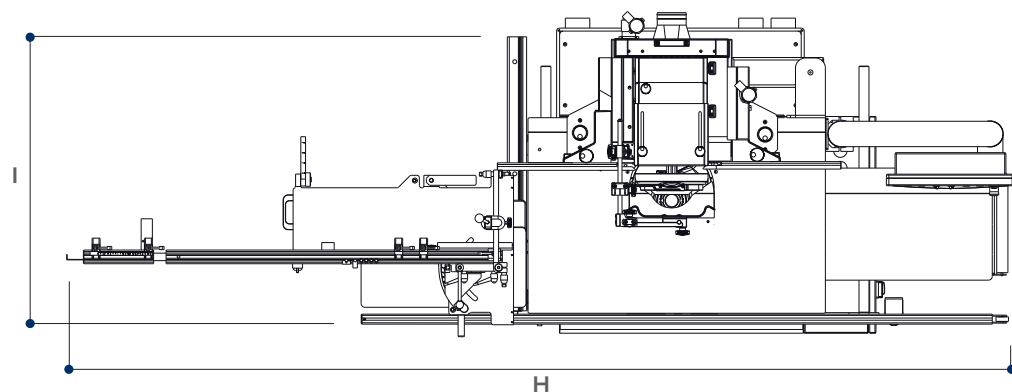
TOUPIE		CLASS NOVA	
		TF I30	TI IO5
A	mm	760	865
B	mm	-	1756
C	mm	-	2190
D	mm	-	600
E	mm	1720	1530



TOUPIE		CLASS NOVA					
		TI I45EP	TI I20	TF I30	TI IO5	TF I10	TF IOO
F	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2576
G min	mm	1265	1290	790	920	790	720
G max	mm	1575	1705	1340	1480	1340	1220

# toupie

Dimensioni d'ingombro



TOUPIE		CLASS			NOVA		
		TI I45EP	TI I20	TF I30	TI I05	TF I10	TF I00
H	mm	3780	3780	3780	-	3780	-
L	mm	1685	1685	1685	-	1685	-



Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato. Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



**SCM GROUP SPA** - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com) - [www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)

