

# UNITECH

**Centro di foratura universale a CN**

***CNC-Gesteuertes universal-Bearbeitungszentrum***



# UNITECH

## Centro di foratura universale a controllo numerico

### Massima precisione

L'esecuzione delle forature di assemblaggio è sempre perfetta grazie ad un sistema **ELETTRONICO di CORREZIONE degli errori** di quota.

### Elevata produttività

Il piano di lavoro è **SEMPRE PRONTO** qualunque siano le dimensioni dei pannelli; non sono più necessarie le tipiche operazioni di preparazione del piano stesso e possono essere lavorati in un solo ciclo pannelli fino a mm 3000 di lunghezza.

### Massimo rispetto dell'ambiente di lavoro

Un sistema di aspirazione di nuova concezione realizzato per ottenere il massimo grado di efficienza consente di mantenere il piano di lavoro sempre perfettamente pulito.

### Assoluta sicurezza per l'operatore

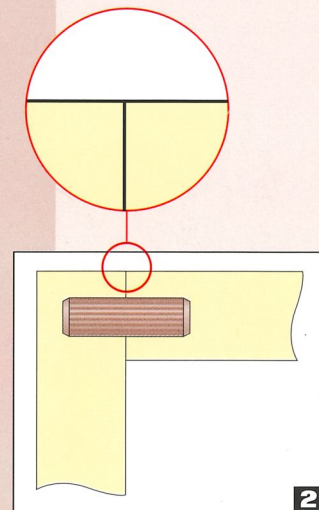
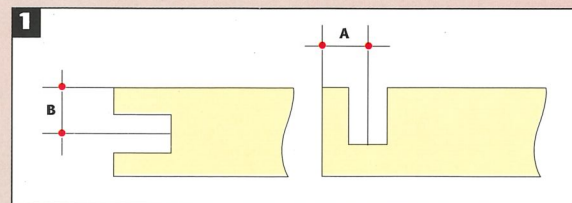
Il gruppo operatore è completamente carenato per evitare qualsiasi eventuale collisione o eiezione di utensili nel rispetto delle più severe norme di sicurezza.

### La correzione elettronica dell'errore nelle forature di assemblaggio

L'accoppiamento perfetto si può ottenere solo se le quote A e B sono uguali tra loro (dis. 1). UNITECH realizza questa condizione riconducendo le relative regolazioni ad un comando unico nella impostazione delle quote. In questo modo, l'accoppiamento tra il pannello verticale e quello orizzontale è sempre perfetto (dis. 2).

### Elektronische Fehlerkorrektur beim Bohren

Die perfekte kupplung ist möglich nur wenn Maß A und Maß B dieselbe sind. (Zeichnung 1)  
Die CNC-Steuerung ermittelt das an den Horizontalbohrköpfen eingestellte Maß durch ein elektronisches System, welches nicht eingestellt werden muß. Dieses Maß wird an die Position der Vertikal-Bohrung angepaßt, falls es vom eingestellten Maß abweichen sollte. Auf diese Weise ist immer eine problemlose Montage der Werkstücke möglich, da sie "FEHLERFREI" sind. (Zeichnung 2)



## CNC-gesteuertes universal Bohrbearbeitungszentrum

### Höchste Präzision

UNITECH ist mit einem **ELEKTRONISCHEN KORREKTUR-SYSTEM** ausgestattet, welches Maßtoleranzen bei Dübelbohrungen ausgleicht. Hierdurch entsteht immer einen perfekten Zusammenbau.

### Höhere Produktivität

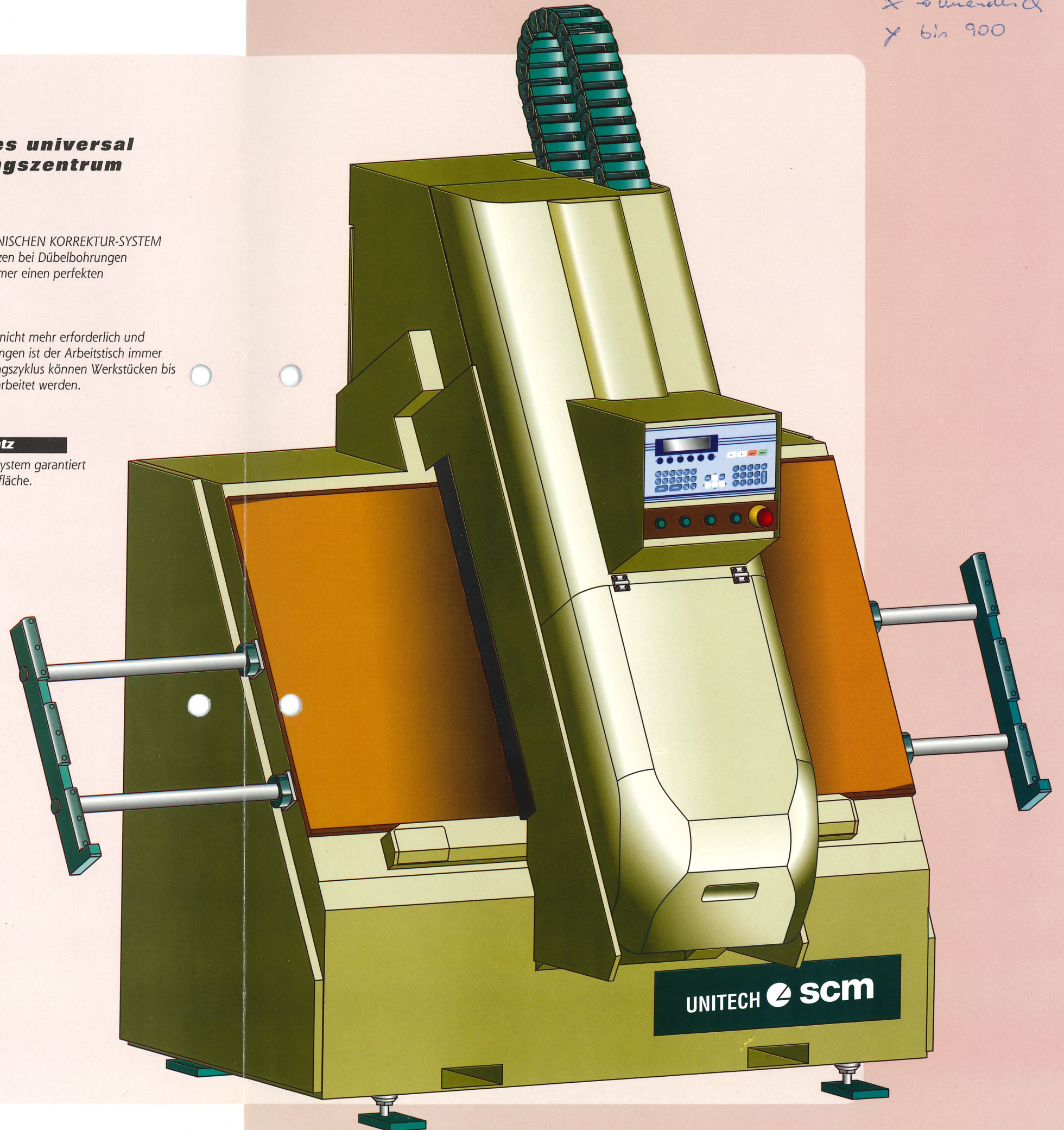
Rüstzeiten des Arbeitstisches sind nicht mehr erforderlich und unabhängig von den Werkstücklängen ist der Arbeitstisch immer einatzbereit. In einem Bearbeitungszyklus können Werkstücken bis zu einer Länge von 3000 mm bearbeitet werden.

### Sauberer Arbeitsplatz

Ein neuartig entwickeltes Absaugsystem garantiert eine immer saubere Bearbeitungsfläche.

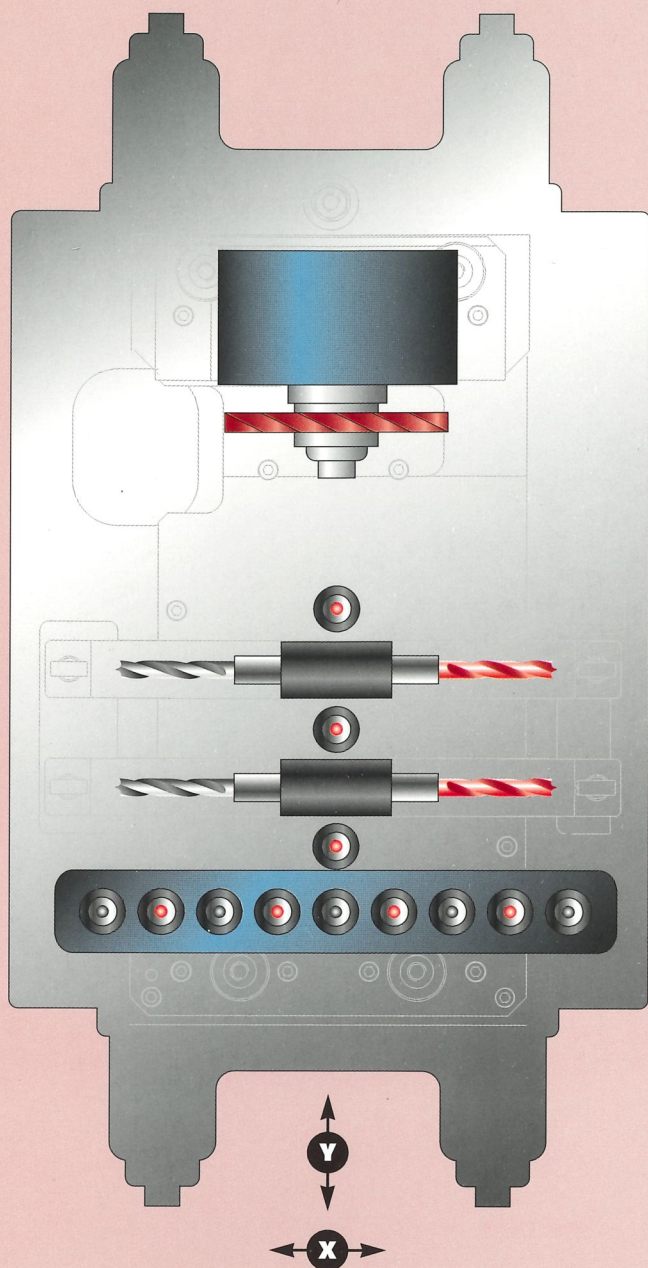
### Absolute Sicherheit für den Bediener

Die Arbeitsaggregate sind komplett gekapselt. Dadurch können evtl. herausfliegende Teile oder Werkstücke keinen Schaden anrichten. Die Maschine entspricht dadurch den strengsten Sicherheitsnormen.



≈ 60.000,-  
x → unendlich  
x bis 900

UNITECH scm



### Il Gruppo operatore

La configurazione è completa per tutte le esigenze ed è dotata di:  
 DODICI MANDRINI VERTICALI DI CUI TRE INDIPENDENTI  
 QUATTRO MANDRINI ORIZZONTALI IN DIREZIONE "X"  
 UN GRUPPO UNIVERSALE CON ATTACCO RAPIDO per testine intercambiabili che può utilizzare:  
 A) Fresa a disco in direzione "X" (dotazione standard)  
 B) Testina per forature orizzontali in direzione "Y" (a richiesta)  
 C) Testina per forature sedi cerniere (a richiesta)

### Hauptbohrkopf

Die Konfiguration ist komplett für alle Anforderungen und folgenderweise ausgerüstet:  
 -12 vertikale Spindeln davon 3 unabhängig sind  
 -4 horizontale Spindeln in Richtung "X"  
 -1 Universalaggregat mit schneller Abnahme für auswechselbare Köpfe (standard), das:  
 - A) Scheibefräse in "X" Richtung  
 - B) Köpfe für horizontale Bohrungen in "Y" Richtung (auf Wunsch)  
 - C) Köpfe für Beschlägenuten (auf Wunsch) verwenden können

### Il controllo numerico

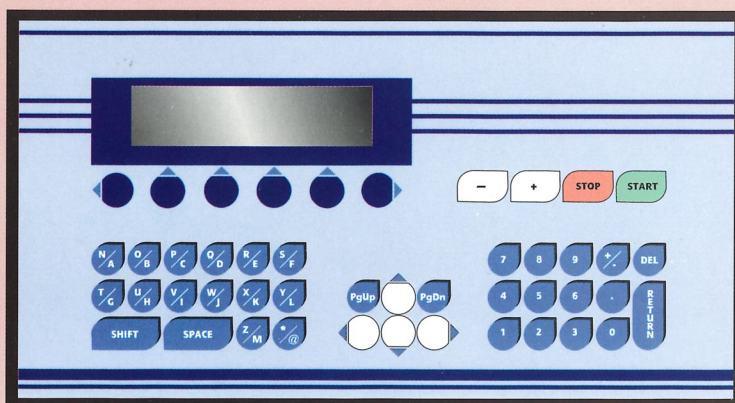
UNITECH utilizza un CN di ultima generazione che consente una programmazione facile e veloce.

La dotazione standard prevede:

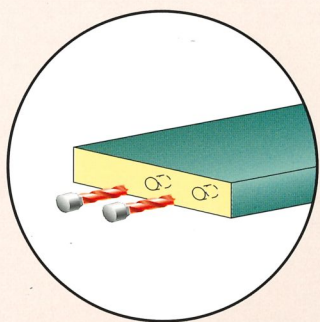
- tastiera alfanumerica e schermo a LCD con costante indicazione dello STATO MACCHINA e di ALLARMI o altri messaggi
- tasti funzione per le principali operazioni
- linea seriale RS 232
- funzioni di grafica per visualizzare la lavorazione programmata sul pannello
- memoria RAM per programmi e liste

### Steuerung

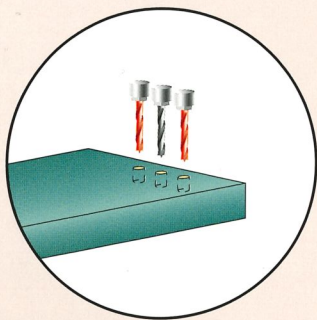
UNITECH ist mit einer modernen CNC-Steuerung ausgestattet, die eine einfache und schnelle Programmierung ermöglicht.  
 Zur Grundausstattung gehören  
 - Alphanumerische Tastatur und LCD-Bildschirm mit ständiger Maschinenzustandsanzeige, Not Aus, und andere Anmeldungen.  
 - Funktionstast für wichtigste operationen  
 - Serielle Schnittstelle RS 232



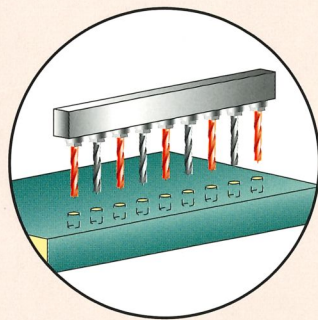
- Grafikanzeige der programmierten Plattenbearbeitung
- RAM für Archivierung der Programmen und Listen



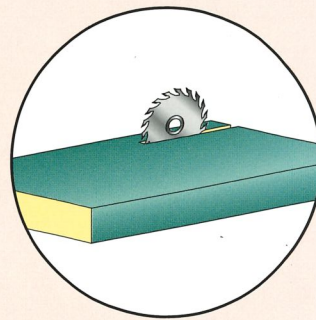
Forature di assemblaggio in direzione "X"  
Horizontalbohrungen in X-Richtung



Forature di assemblaggio verticali  
Vertikaldübelbohrungen



Barriere di fori  
Lochreihe



Scalatura per sede schienale  
Rückwandnuten

### Una soluzione originale per produrre il mobile completo

L'esigenza sempre più diffusa, soprattutto nel segmento artigianale, di produrre il mobile completo con caratteristiche di elevata qualità ha spinto SCM a realizzare un prodotto capace di soddisfare queste necessità.

Il risultato di questa ricerca è UNITECH.

Una soluzione originale che supera la tecnologia attualmente disponibile nei prodotti dedicati a questo segmento.

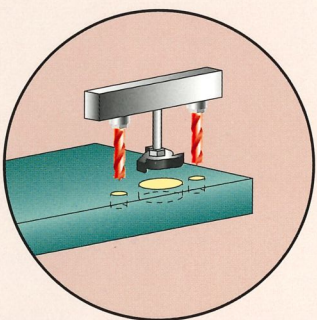
Una macchina semplice da usare, compatta nelle dimensioni, e completa nell'equipaggiamento per realizzare tutte le lavorazioni di foratura con la massima precisione.

### Eine originelle Lösung, um komplette Möbel zu fertigen

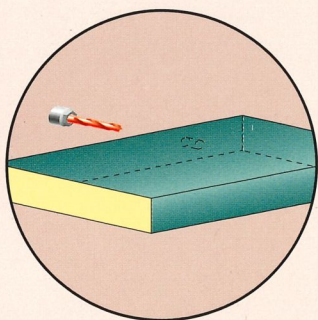
Es ist immer notwendiger, hauptsächlich bei kleinen Möbelhersteller, komplette Möbel mit hoher Qualität herzustellen. Diese Notwendigkeit hat die Firma SCM erkannt und ein neues Produkt entwickelt: UNITECH.

Eine einzigartige Lösung, die der Technologie von bereits existierenden Produkten in dieses Marktsegment übertrifft. Eine einfach zu bedienende kompakte Maschine, komplett für alle Bohrbearbeitungen ausgerüstet, die maximale Präzision zu garantieren.

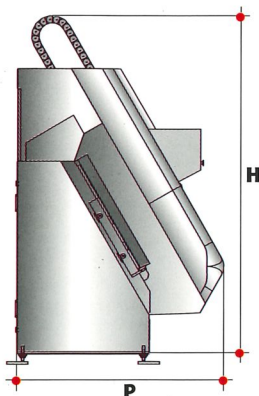
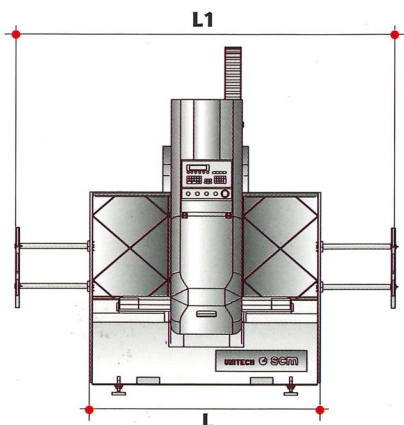
Foratura per sedi cerniere  
Scharnierbohrungen (Topfband)



Foratura orizzontale in direzione "Y"  
Horizontalbohrungen in Y-Richtung



## Dati tecnici e dimensioni d'ingombro Technische Daten und Abmessungen



#### UNITECH

Lunghezza pannello	PLATTENLÄNGE	mm	<b>3000</b>
Larghezza pannello	PLATTENBREITE	mm	<b>70</b>
		mm	<b>900</b>
Spessore pannello	PLATTENDICKE	mm	<b>10 ± 60</b>

	L	L1	P	H
UNITECH	mm 1750	3000	1600	2800



SCM spa  
Via Emilia, 77  
47037 Rimini (FO) - Italia  
Tel. 0541/700111  
Fax 0541/742406