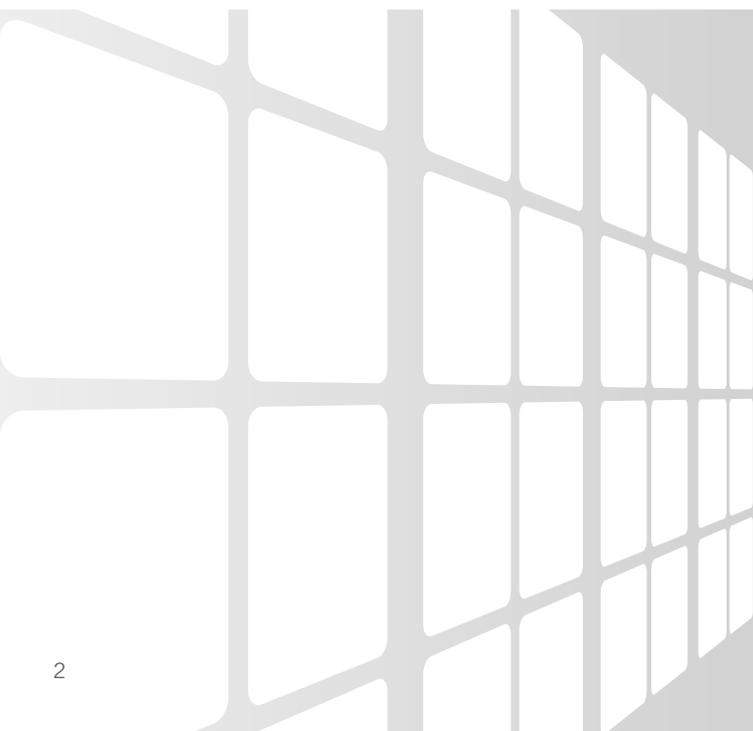
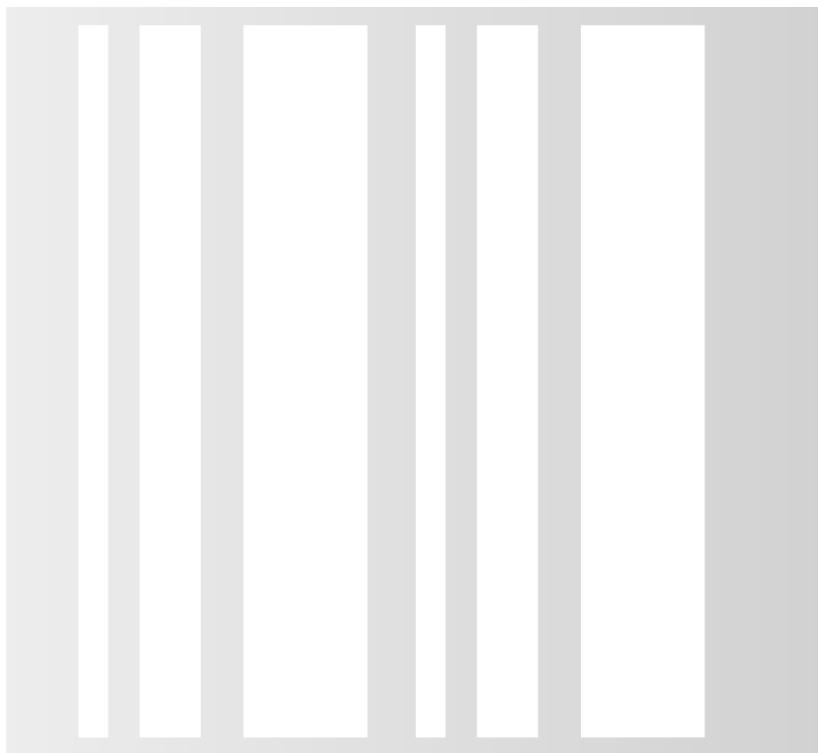
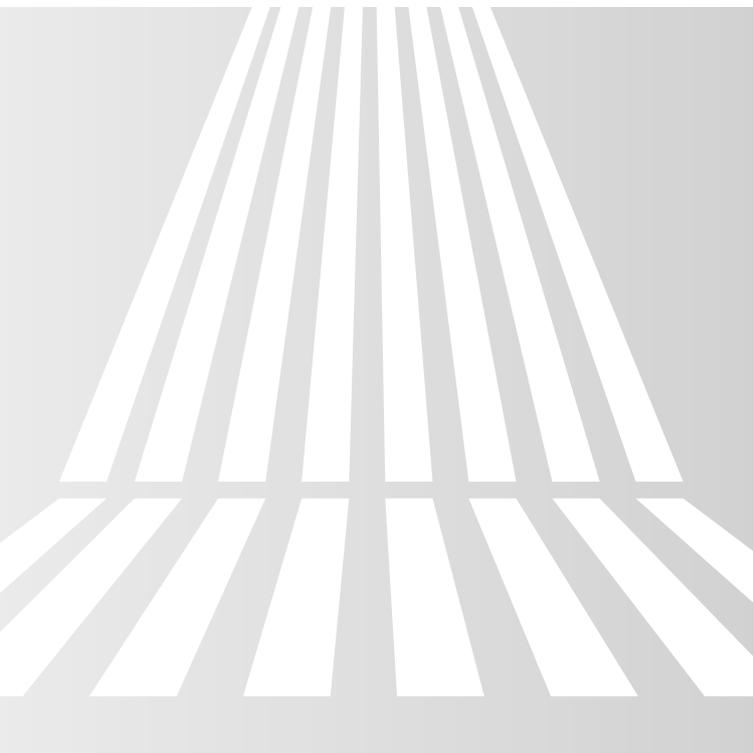


windor nt1

Winkelbearbeitungszentrum für Fenster- und Türenfertigung





| DIE FLEXIBELSTE UND KOSTENGÜNSTIGSTE LÖSUNG, | FENSTER UND TÜREN HERZUSTELLEN



QUALITY



Spitzenleistungen

Herstellung aller Arten von Zapfen, gerade und schräge.

Hervorragende Präzision bei der Bearbeitung dank der soliden Struktur der Zapfenschneidwagen.

EFFICIENCY



Gesteigerte Produktivität

Keine Einschränkung bei den Profilen, die man fertigen kann: je nach Anforderungen beim Längsprofilieren sind zwei Profilspindeln 50x320 mm erhältlich.

VERSATILITY



Maximale Flexibilität

Bohr- und Fräsaggregat für Beschlagbearbeitungen: das Werkstück ist bereit für die Montage.

STRENGTH



Zuverlässige Technologie

Hohe Leistungen und Schnelle Einrichtung: der Maschine kann sowohl im Zapfenschneidaggregat als auch im Profilieraggregat mit auswechselbaren "HSK" Spindeln ausgestattet werden.

ACCURACY



Prozess abschließen

Möglichkeit einen Flügel zu umfälzen auf einfache Weise, dadurch wird eine hervorragende Bearbeitungsqualität gesichert.

RELIABILITY



Totale Ergonomie

Vollständig geschlossene Maschinenstruktur, um ganz sicher und leise zu arbeiten.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Profilieraggregat
Gesteigerte Produktivität.



Konsole "eye-M evo"
Extrem Einfach.



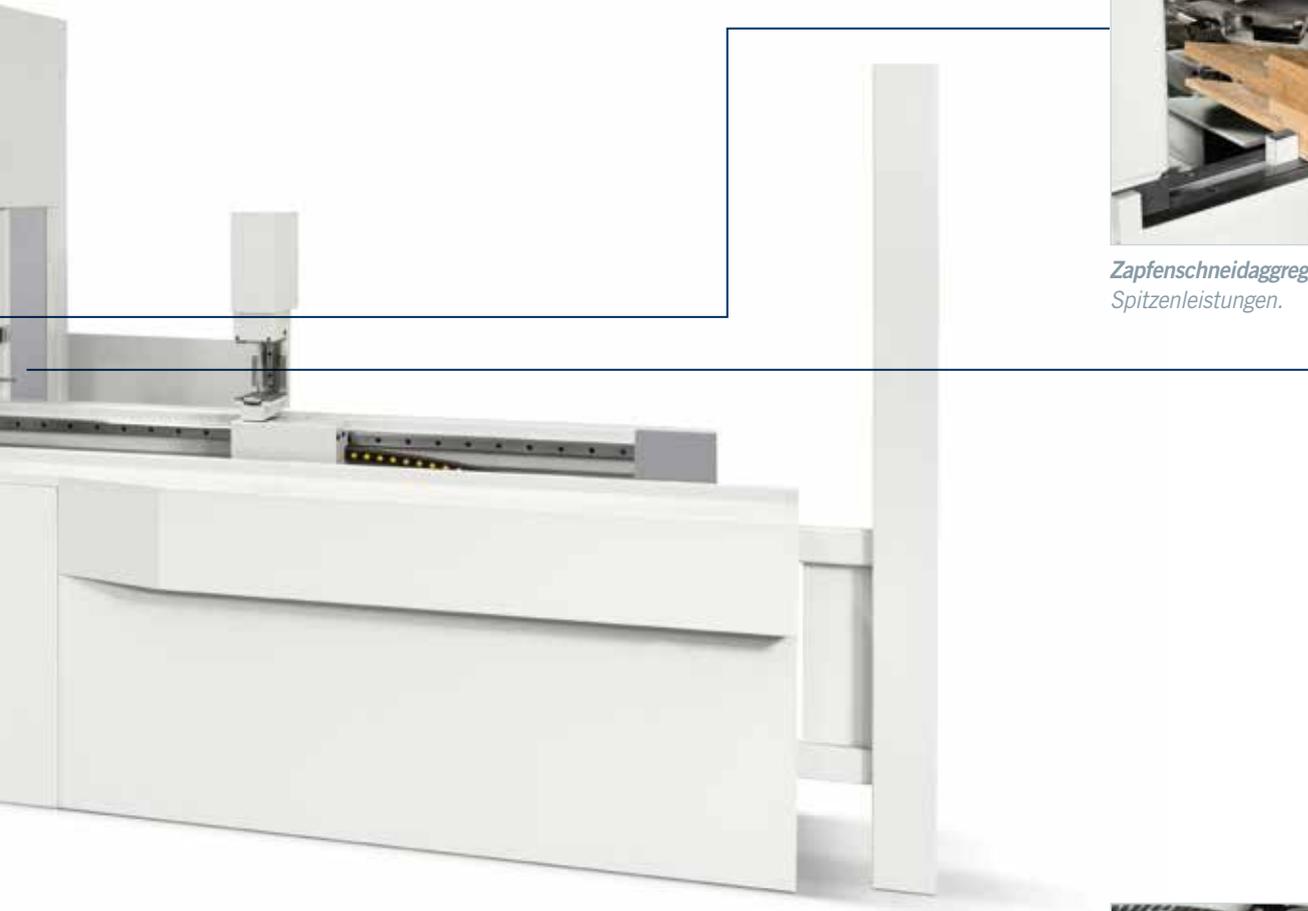
Umfälzen
Prozess abschließen.

**Geschlossene
Maschinenstruktur**
Totale Ergonomie.

MERKMALE

windor nt1

Winkelbearbeitungszentrum für Fenster- und Türenfertigung



*Zapfenschneidaggregat
Spitzenleistungen.*



*Bohr- und Fräsaggregat
Maximale Flexibilität.*

ZAPFENSCHNEIDAGGREGAT



Herstellung aller Arten von Zapfen, gerade und schräge.

Hervorragende Präzision bei der Bearbeitung dank der soliden Struktur der Zapfenschneidwagen, der durch Prismenführungen am Grundgestell verankert ist. Führungen mit Kugelumlaufspindeln und bürstenlose Motoren.





Die Herstellung von schrägen Zapfen durch die interpolierende Bewegung des Zapfenschneidtisches: eine Lösung aus den hochentwickelten Maschinen bei geringen Kosten und in der Standardausstattung.



"JOLLY" SPLITTERSCHUTZVORRICHTUNG

Durch diese Automatische Vorrichtung wird das Aussplittern beim Zapfenschneiden vermieden. Sie kann ganz einfach entfernt werden, auch beim Auswechseln des Werkzeugs.

Die Bearbeitungswechsel werden dadurch noch rascher, präziser und sicherer.



WERKSTÜCK AUTOMATISCHE DREHUNG

Noch nie war Zapfenschneiden so schnell: dank der Drehbewegung des Spannzylinders können die Werkstücke völlig automatisch gedreht werden.

(Option)



Das Spannen der Werkstücke erfolgt über einen zentralen Zylinder mit elektronischer Positionierung, die je nach Länge des Werkstücks arbeitet. Durch die Zange ist das bestücken ganz leicht und das Werkstück wird sicher gespannt, auch wenn zwei Hölzer zusammengespannt werden.

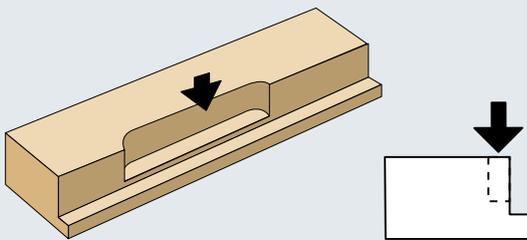
BOHR- UND FRÄSAGGREGAT



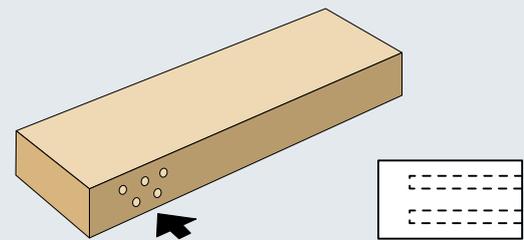
"OPTIMA 1" AGGREGAT

Maximale Flexibilität mit der Möglichkeit, einem Bohr- und Fräsaggregat für die Beschlagbearbeitung im Zapfenschneidaggregat bestückt werden: das Werkstück ist bereit für die Montage.

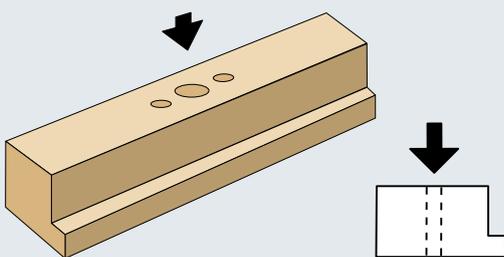




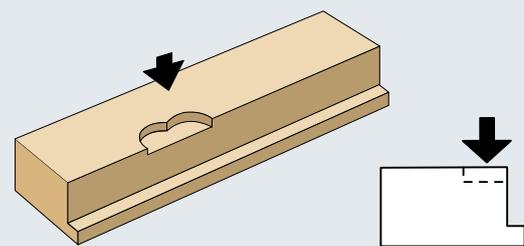
Spindel für Vertikalfräsen von oben
(Glasleistentrennung/ Schliessblechen)



Aggregate für Werkstückstirnbohrungen und
Werkstücklängsbohrungen rechts/links
(1 Bohrung nach dem anderen)



Aggregate für Vertikalbohren von oben,
Achsenabstand: 21,5 mm (Griffolive)



Spindel für Vertikalbohren von oben
(Drehkipp)

PROFILIERAGGREGAT



Keine Einschränkung bei den Profilen, die man fertigen kann: je nach Anforderungen beim Längsprofilieren sind zwei Profilspindeln 50x320 mm erhältlich mit einer pneumatischen Horizontaleinstellung mit 5 Positionen ausgestattet. Es können Werkzeuge mit einem Mindest-/Maximaldurchmesser von 130/240 mm eingesetzt werden.



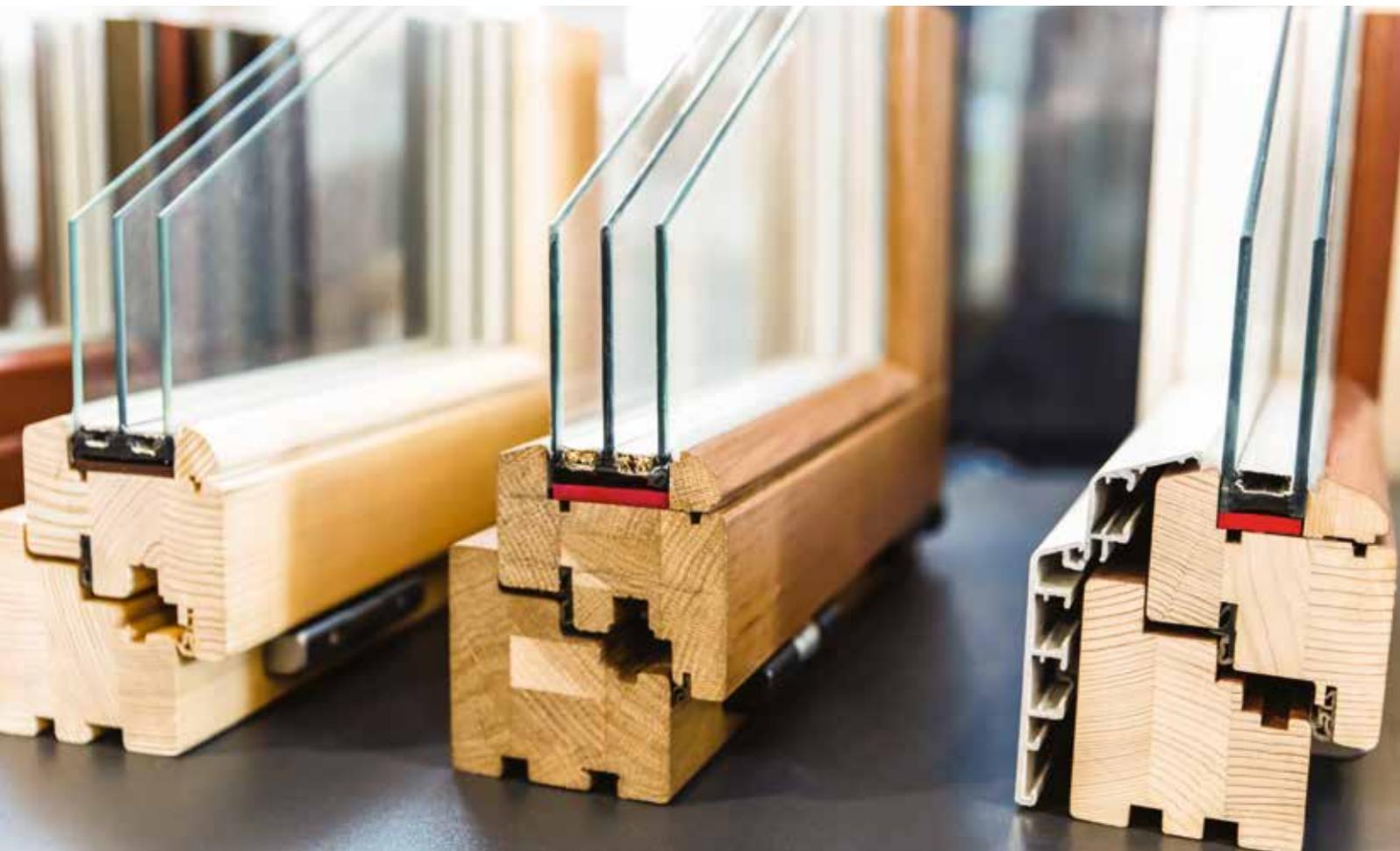
Vorschubsystem mit gummierten Vorschubrollen mit geringem Achsabstand, um auch kurze Elemente perfekt bearbeiten zu können.



"DUO" AGGREGAT

Vorrichtung zum Heraustrennen der Glasleiste und Beschlagfräsen, in einem Aggregat.

Die pneumatische Schwenkung mit zwei Positionen 0-90° ermöglicht den schnellen Wechsel von einer Bearbeitung zu einer anderen.



VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE



Horizontalspindel zur Bearbeitung der Werkstückunterseite.



Möglichkeit einen Flügel zu umfälen auf einfache Weise, dadurch wird eine hervorragende Bearbeitungsqualität gesichert.



Keine unproduktive Zeit mit dem Rückführungssystem an den Bediener am Maschinenausgang.

SPINDELN MIT "HSK" WERKZEUGAUFNAHME

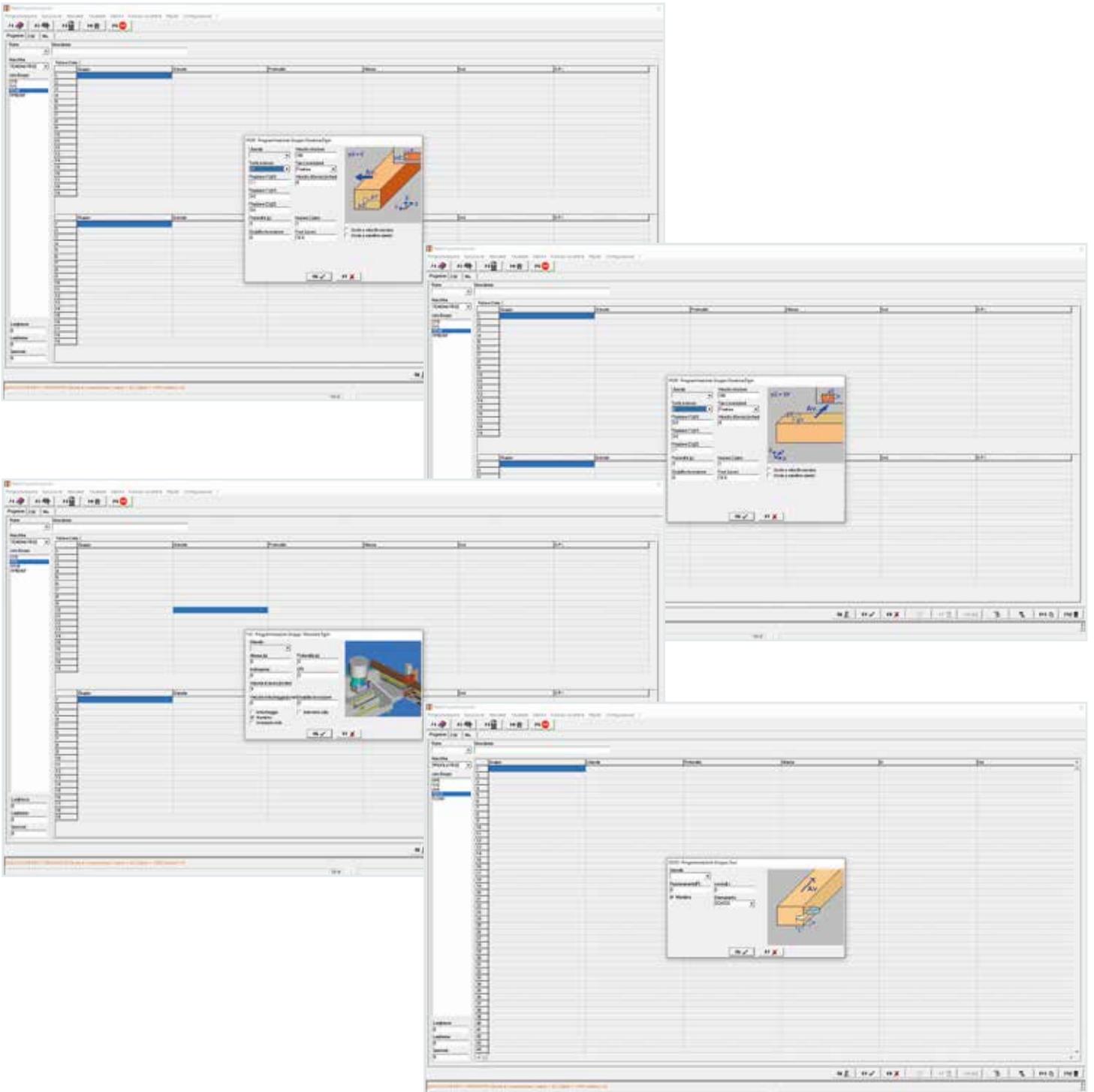
Hohe Leistungen und Schnelle Einrichtung: der Maschine kann sowohl im Zapfenschneidaggregat als auch im Profilieraggregat mit auswechselbaren "HSK" Spindeln ausgestattet werden.



Bei Spindeln mit "HSK" Werkzeugaufnahme, mithilfe einer manuellen Vorrichtung zum Wechsel der Spindel wird der Werkzeugwechsel für den Bediener ganz einfach und extrem sicher.

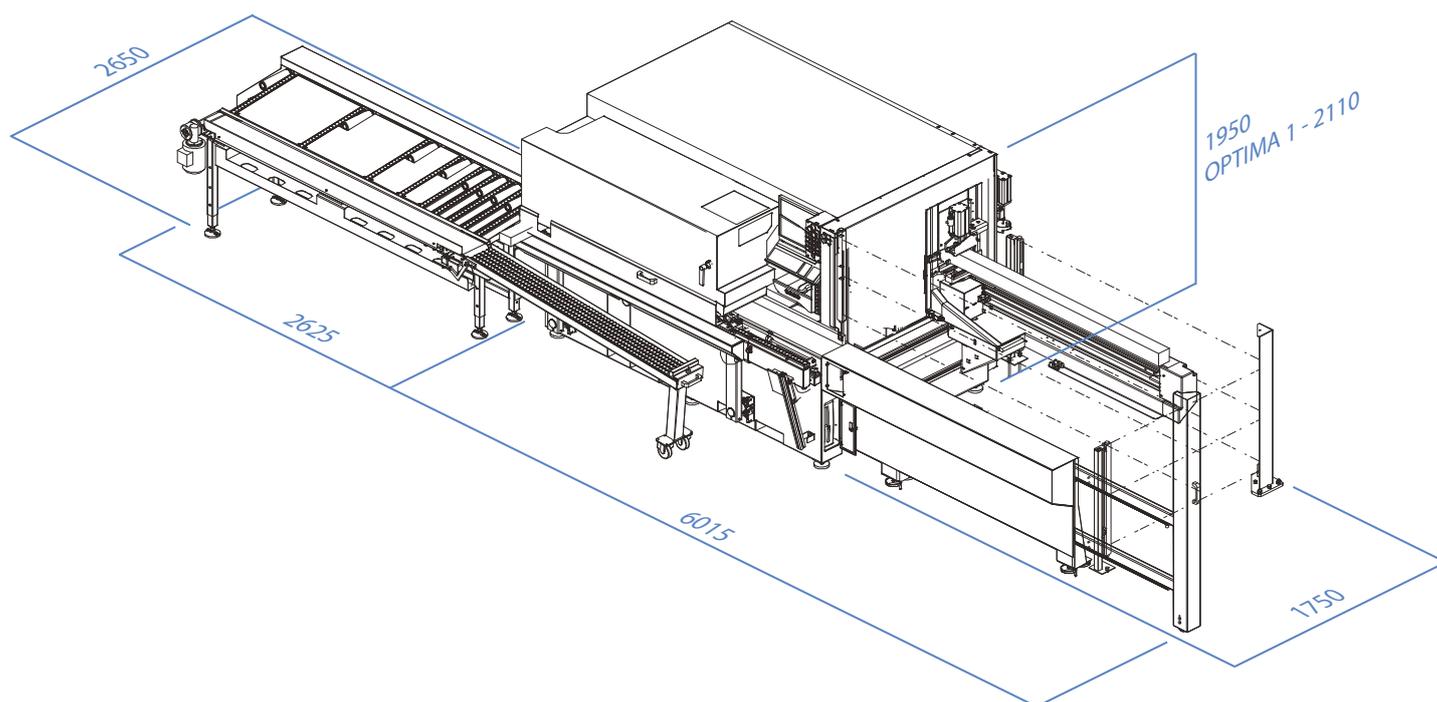


Konsole "eye-M evo": smart, groß, interaktiv, praktisch, revolutionär
 Die innovative SCM Touchscreen Konsole "eye-M evo" mit LCD Full-HD-Display (24") ermöglicht eine einfache Navigation in der Next Maschinenverwaltungssoftware, mit einer praktischen und intuitiven Benutzeroberfläche, SCM Supervisor über zum Programmieren von Fenster- und Türelementen, aber auch zur Interaktion mit Daten aus externen Softwarehäusern.



WINDOR NT1

| | | |
|---|-------|--------------------------------|
| Min. - Max. Werkstücklänge | mm | 200 - 3000 (200 - 3800 Option) |
| Min. - Max. Werkstückbreite | mm | 40 - 200 |
| Min. - Max. Werkstückstärke | mm | 40 - 140 |
| Maximaler Zapfenwinkel | Grad | ± 60 |
| Vorschubgeschwindigkeit Zapfenschneidwagen | m/min | 0 ÷ 12 |
| Vorschubgeschwindigkeit Profilieraggregat | m/min | 6 (4 ÷ 10 Option) |
| Höhe der Arbeitstisch Zapfenschneidaggregat | mm | 990 |
| Höhe der Arbeitstisch Profilieraggregat | mm | 870 |



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

*Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung
zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

*Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm ISO 7960 - 1995 / H.
Akustischer Druck in Arbeit bei 90 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:1995, Ungewissheit K = 5 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit bei 100 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 3746: 1995, Ungewissheit K = 4 dB)*

*Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal
in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist,
akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.*

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

| | |
|--|--|
|  <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung |  <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart |
|  <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln |  <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs. |

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0613240A