

WN 600 WNT 600

Sezionatrici a controllo su base PC
PC based controlled



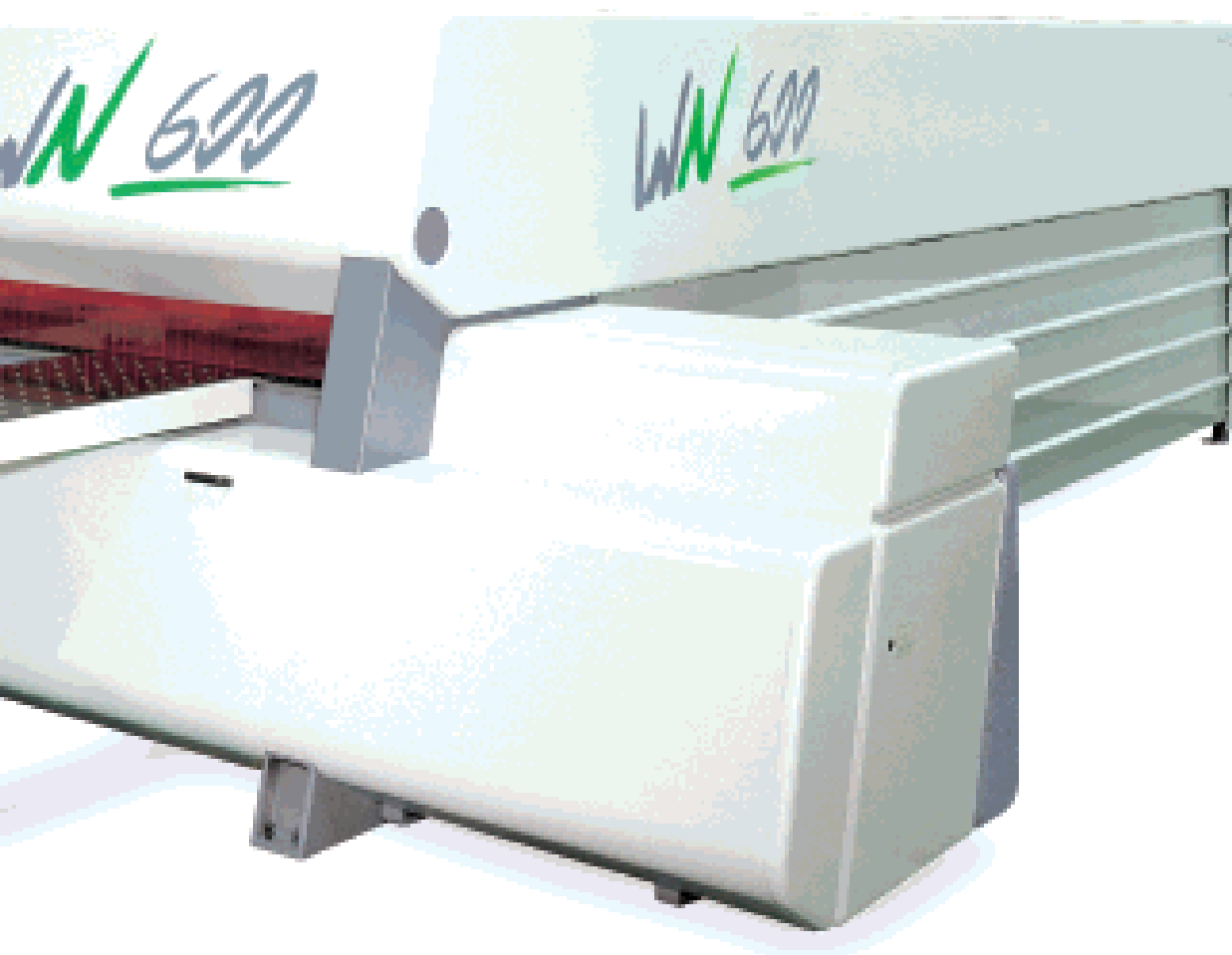
WN 600

Realizzando questa nuova serie di sezionatrici ad una linea di taglio, abbiamo inteso mettere in pratica il frutto di nostri studi, della nostra esperienza nel settore e della dettagliata conoscenza delle numerose esigenze che sorgono dall'uso di queste macchine destinate alla prima ed importante fase della lavorazione del mobile: la sezionatura. L'estrema robustezza, la semplicità delle soluzioni adottate, le alte velocità di taglio e di posizionamento, un'innumerabile lista di accessori tra cui scegliere la propria personalizzazione, sono la sintesi dei nuovi centri di sezionatura Selco serie 600.

The realization of this new series of single line panel sizing centers is the result of our research, of our experience in the field and our knowledge gained through numerous customers needs related to these machines which are destined for use during the first important stage of furniture processing, the cutting phase.

The extreme solidity, the adoption of simple solutions, the high cutting and positioning speeds, a long list of accessories used to customize the product are the synthesis of the new Selco 600 series panel sizing centers.





WNT 600

Nella foto il modello WNT 600 con caricamento automatico dei pannelli da tavola elevatrice.

The photo shows the WNT 600 model with automatic loading of panels from lift table.





WN 600 WNT 600

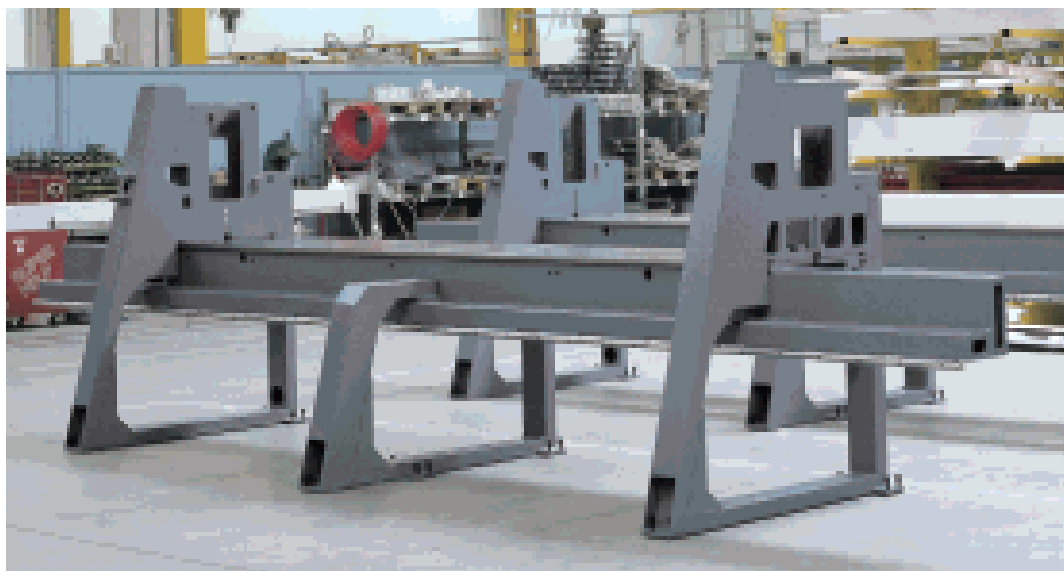
Basamento *Base*

Il basamento principale della macchina è costituito da una solida struttura monolitica di acciaio normalizzato e da robusti supporti che ne garantiscono la perfetta stabilità.

Le guide di scorrimento del carro portalamme sono posizionate sulla medesima trave assicurando quindi il perfetto parallelismo e rettilineità delle medesime. Le guide sono cementate e rettificare per garantirne nel tempo precisione e durata.

The machine main base consists of a monobloc heavy duty normalized frame structure assuring strong supports assuring its perfect stability.

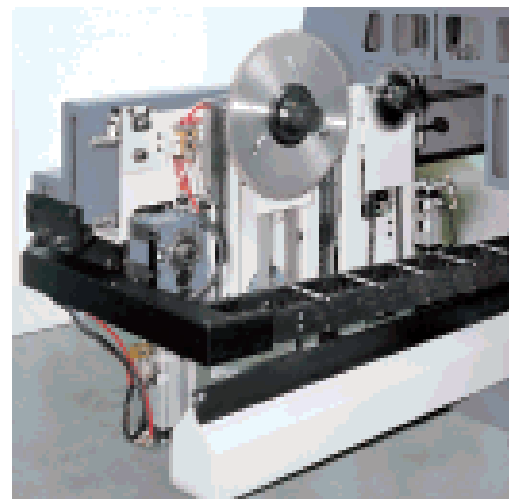
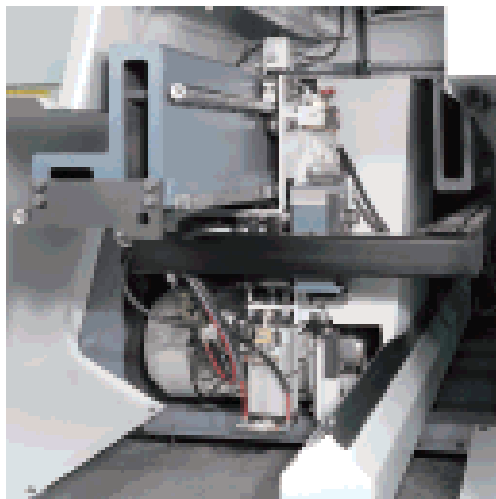
The saw carriage guideways are located on the monobloc structure thus assuring their perfect parallelism and rectilinearity. The guides are ground and hardened to assure long durability and accuracy.



Carro lame *Saw carriage*

Il moto estremamente lineare del carro portautensili, fino alla velocità massima di 150 m/min, è ottenuto tramite una movimentazione a pignone e cremagliera elicoidale di precisione e un servomotore Brushless a tecnologia digitale, montato direttamente sul carro stesso. Ciò garantisce un reale controllo CNC senza l'ausilio di sensori o microinterruttori.

The extremely linear movement of the saw carriage up to a maximum speed of 150 m/min, is transmitted by a pinion with a precision helicoidal rack and Brushless servomotor with digital technology, installed on the saw carriage itself. This fact ensures a real CNC control without any use of sensors or microswitches.

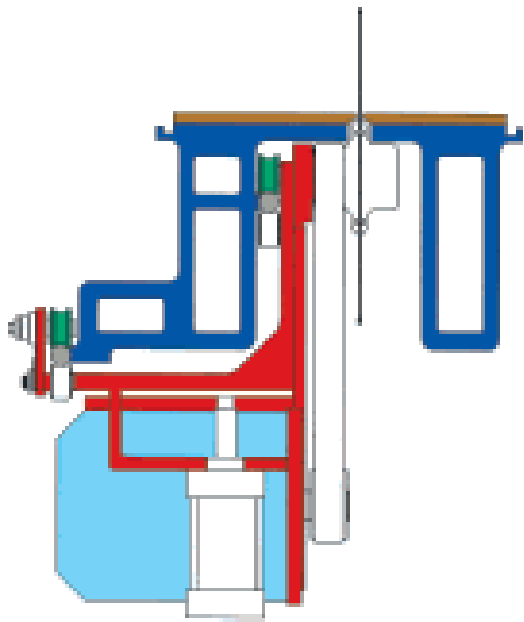


La sporgenza della lama principale è regolata automaticamente in funzione dello spessore del pacco da sezionare, ottenendo quindi la migliore qualità di taglio in ogni condizione di lavoro.

The main saw blade projection is automatically adjusted in relation to the thickness of the stack to be cut, thus obtaining the best cutting quality under any working condition.

L'estrema precisione e rigidità dei movimenti indipendenti di salita e discesa delle lame sono ottenuti tramite guide prismatiche cementate e rettificare e cuscinetti lineri di precisione.

The extreme precision and rigidity of the independent raising and lowering movements of saw blades are obtained by means of ground and hardened prismatic guides and precision linear bearings.



Il disegno evidenzia come la speciale conformazione del basamento ed il posizionamento delle guide, coperti da un brevetto internazionale, assicurano la perfetta distribuzione del peso del carro portautensili sulle guide stesse, eliminando così qualsiasi momento flettente che potrebbe influire negativamente sulla qualità di taglio. La totale assenza di vibrazioni della lama è garantita inoltre dalla guida superiore, posizionata immediatamente a fianco del mandrino portalama.

The drawing shows how the special base structure and the guideways positioning, covered by international patent, assure the perfect weight distribution of the saw carriage on the guides themselves, thus eliminating possible deflection which could negatively influence the cutting quality. The absence of saw blade vibrations is also assured by the top guide which is positioned right beside the saw blade hub.

Cambio utensili Saw blade change



Il particolare design del carter del cambio utensili consente un ampio ed agevole accesso per la sostituzione delle lame.

The special design of the saw carriage cover allows easy access to the saw blade change area.



La sostituzione estremamente rapida e sicura degli utensili viene eseguita con il sistema Selco "Quick change" protetto da un brevetto internazionale.

The extremely safe and fast replacement of the saw blades is obtained by means of the Selco "Quick change" system covered by an international patent.



L'allineamento dell'incisore rispetto alla lama principale viene effettuato dall'esterno del corpo macchina, con le lame in movimento ed in assoluta sicurezza.

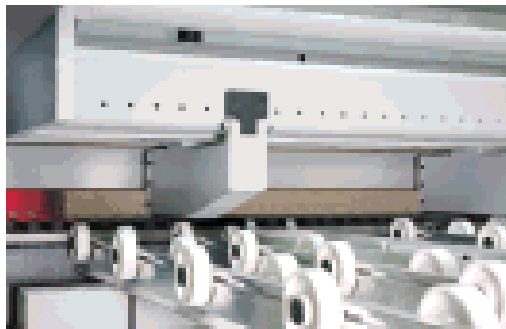
The alignment of the scoring saw blade to the main saw blade is safely carried out from outside the machine with saw blades in motion.

WN 600 WNT 600

Gruppo pressore *Pressure beam*

Un robusto pressore secondario assicura un tenace bloccaggio dei pannelli prima dell'apertura delle pinze sull'ultimo taglio di refilo. Il pressore principale agisce su entrambi i lati della linea di taglio ed immediatamente a fianco della lama. La forte pressione esercitata assicura una estrema compattezza del pacco di pannelli permettendo quindi un'ottima qualità di taglio. Entrambi i pressori, costruiti in acciaio, sono provvisti di movimentazione indipendente ed il loro perfetto parallelismo rispetto al piano di lavoro è assicurato da robuste barre di torsione.

A heavy duty secondary pressure beam assures a firm clamping of the panels before the gripper opening on the last trimming operation. The main pressure beam acts on both sides of the cutting line close to the saw blade. The strong pressure beam action assures the extreme compactness of the stack of panels thus obtaining an excellent cutting quality. Both steel pressure beams move independently and their perfect parallelism with respect to the working table is assured by heavy duty torsion bars.



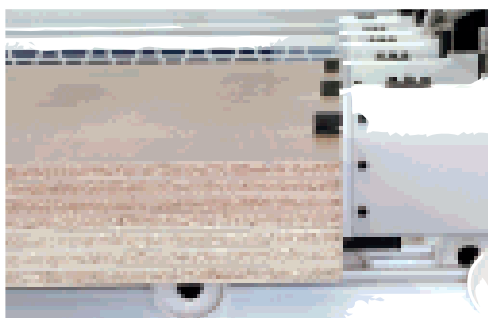
Una barriera a settori indipendenti, associata ad una barra di protezione di emergenza attiva, assicura una efficace protezione antinfortunistica. La barriera a settori indipendenti assicura inoltre la massima efficacia del sistema di aspirazione polveri.

A flap protecting system, associated to an active emergency protection bar, assures efficient accident prevention. The flap protecting system also assures the maximum efficiency of the dust extraction system.



Spintore e pinze *Pusher carriage and grippers*

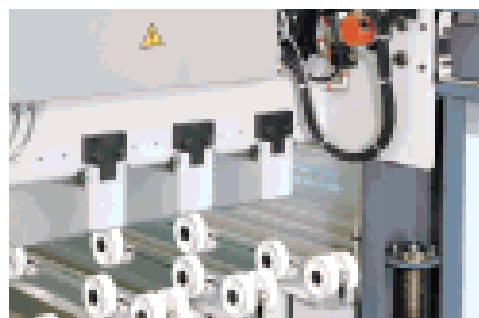
Le robuste pinze pneumatiche garantiscono un tenace bloccaggio del pacco di pannelli permettendo quindi un'elevata velocità di movimentazione dello spintore. La loro particolare struttura autolivellante



evita indesiderate pressioni della superficie inferiore dei pannelli sul piano di lavoro. Le pinze possono essere posizionate in funzione delle singole necessità su tutta la lunghezza di taglio con intervalli di 50 mm grazie all'adozione del doppio pressore e alla particolare conformazione a settori del piano macchina.

The robust pneumatic grippers assure the firm clamping of the stack of panels thus assuring a high movement speed of the pusher. Their special self-levelling structure avoids any undesired pressure of the lower surface of panels on the working table.

The grippers may be positioned according to the different needs on the whole cutting length with pitches of 50 mm thanks to the use of the double pressure beam and to the special structure of the machine table.



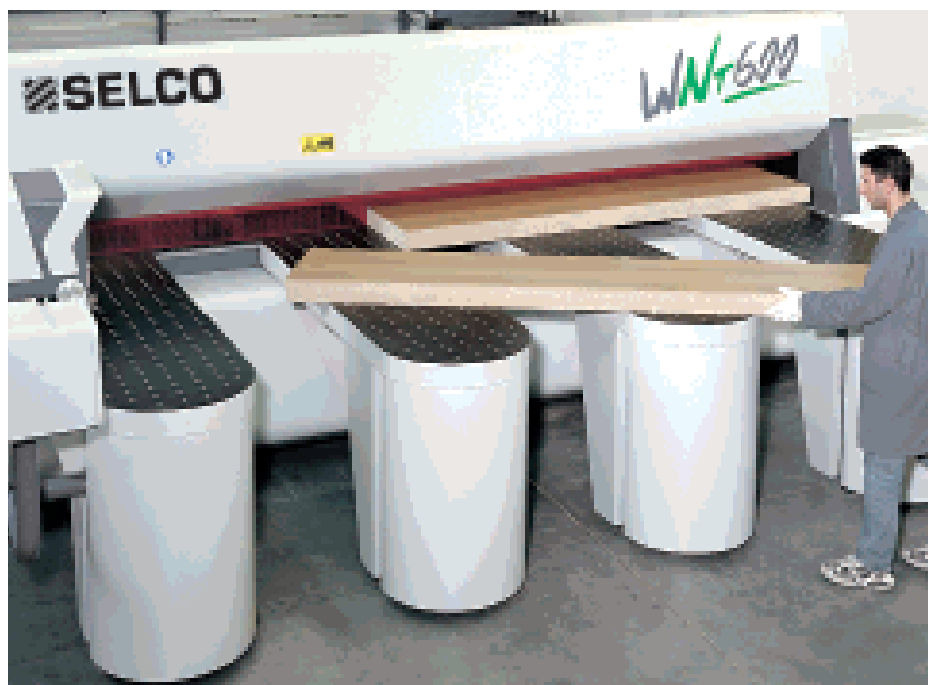
Il robusto carro spintore è azionato da un servomotore Brushless a tecnologia digitale sotto la diretta supervisione del controllo numerico. Il suo movimento preciso e parallelo è garantito da pignoni e cremagliere di precisione cementate e rettificate per assicurarne nel tempo precisione e durata. Un encoder elettronico e un doppio pignone precaricato a molla per la ripresa automatica dei giochi effettuano la lettura del posizionamento dello spintore direttamente sulle cremagliere di precisione.

The heavy duty pusher carriage is driven by a Brushless servomotor with digital technology under direct monitoring of the numeric control. Its precise and parallel movement is ensured by ground and hardened precision racks and pinions to ensure durability and precision in the course of time. An electronic encoder and a double spring loaded pinion unit for the recover of clearances read the positioning of the pusher directly on the precision racks.

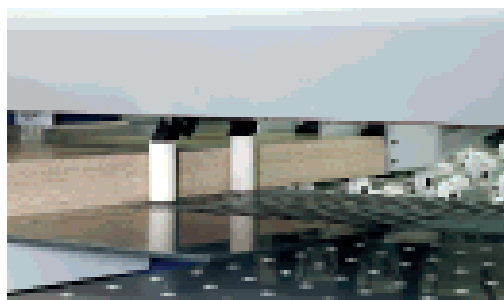
WN 600
WNT 600

ALLINEAMENTO LATERALE *SIDE ALIGNERS*

La sezione anteriore della macchina è corredata da piani a velo aria arrotondati nella loro parte terminale per facilitare la rotazione dei pacchi di strisce dalla zona longitudinale alla zona trasversale della macchina, eliminando il rischio di eventuali segnature o scheggiature sulla superficie inferiore dei pannelli (Brevetto Selco). Tale conformazione agevola inoltre l'accesso dell'operatore alle varie zone della macchina facilitandone il movimento tra i piani.



The front section of the machine is equipped with air cushion tables rounded in their final part to facilitate the rotation of the stacks of strips from the rip to the cross area of the machine, eliminating possible scratching or chipping on the lower surfaces of panels (Selco Patent). This shape makes the operator's access to the various areas of the machine easy, facilitating his moving around the tables.



Il gruppo di allineamento laterale è motorizzato e completamente automatico: il suo posizionamento è gestito dal controllo numerico in funzione della larghezza dei pannelli da allineare. I rulli di allineamento sono provvisti di organi di guida e movimentazione indipendenti ed agiscono su entrambi i lati della linea di taglio durante l'intera fase di sezionatura trasversale.

The side aligning unit is powered and fully automatic: its positioning is monitored by the numeric control in relation to the width of the panels to be aligned. The aligning rollers provided with independent guideways and movement devices act on both sides of the cutting line during the whole cross cutting operation of the machine.

WN 600
WNT 600

CONTROLLO SU BASE PC
PC BASED CONTROL



Il controllo su base PC garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio estremamente complessi, mediante l'ottimizzazione dei movimenti dello spintore, del carro lame, dell'allineatore laterale e della tavola elevatrice. Viene assicurata inoltre la corretta impostazione della velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco, della natura del materiale e della larghezza dei refili. Un potente programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce messaggi completi sul possibile malfunzionamento assicurando quindi una rapida risoluzione di eventuali problemi.

The PC based control offers the best choice in terms of performances and investment. All the controls assure the fully automatic monitoring of highly complex cutting patterns by means of the optimization of pusher, of saw carriage, of side aligner and lift table movements. The correct setting of cutting speed in relation to the stack height, to the material nature and to trium cut with is also always assured. A powerful troubleshooting program supplies complete messages on possible malfunctioning, therefore assuring a fast solution to the inconvenience which might occur.

Controllo numerico con PC e video da 14" a bordo macchina e sistema operativo multitasking, "Windows NT" "Windows '95" o "Windows '98".

PC-based numeric control with colour 14" display at machine side with "Windows NT", "Windows 95" or "Windows 98" multitasking operating system.



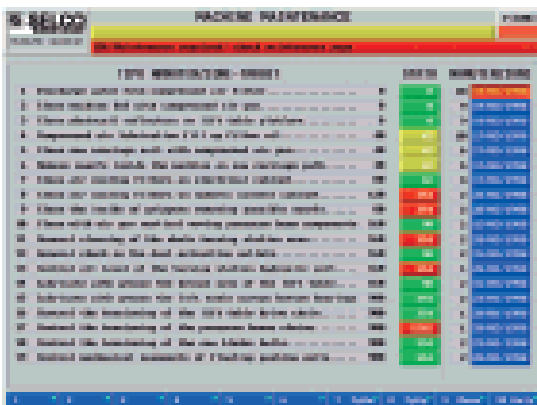
Facile programmazione di schemi di taglio anche estremamente complessi.

Easy programming even of extremely complex cutting patterns.



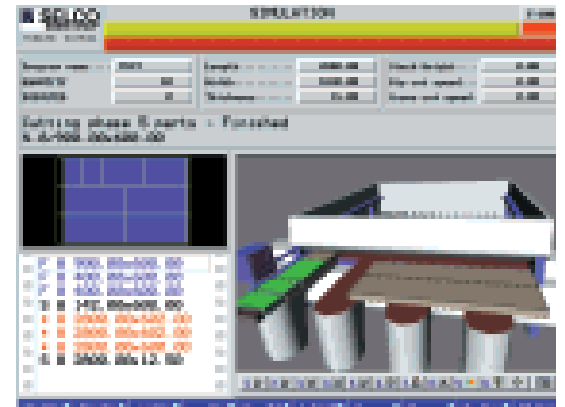
Nuovo programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.

New interactive program for easy and fast execution of cuts and grooves even on offcuts.



Completo programma di manutenzione preventiva con messaggi in chiaro per l'operatore sugli ordinari interventi da eseguire.

Complete program of preventive maintenance with clear messages for the operator on the ordinary interventions to be carried out.



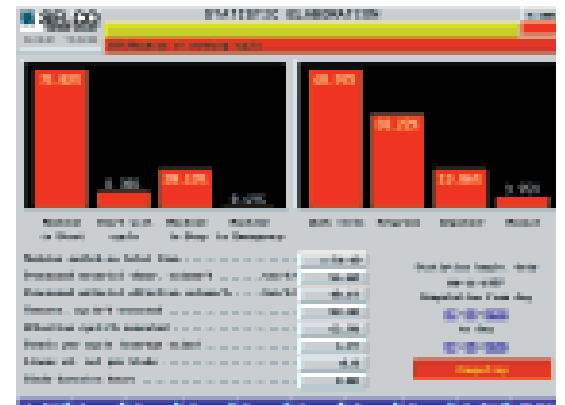
Simulazione grafica in tempo reale delle fasi di sezionatura con messaggi ed informazioni complete per l'operatore.

Real time graphic simulation of cutting phases with messages and complete information for the operator.



Facile programmazione ed immediata esecuzione di una sequenza di tagli o scanalature, con visualizzazione in scala del materiale necessario.

Easy programming and immediate execution of a cut or groove sequence with scale display of the material required.



Memorizzazione di tutti gli eventi e delle condizioni operative con possibilità di elaborare statistiche di produzione e del funzionamento della macchina.

Memorization of all events and operating conditions with possibility of creating statistics concerning the machine production and working.

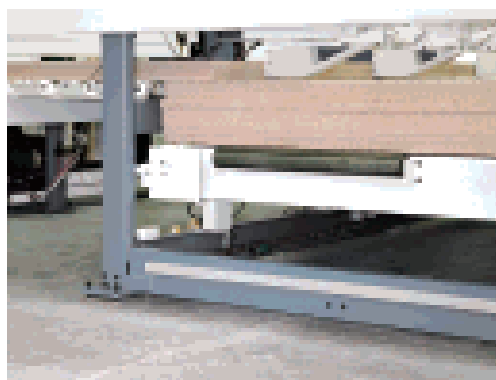
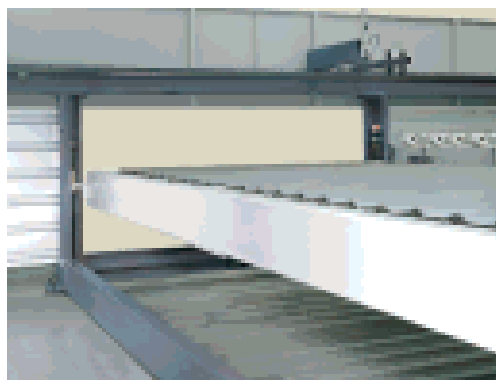
WN 600 WNT 600

CARATTERISTICHE TAVOLA *LIFT TABLE FEATURES*

La tavola elevatrice è composta da un robusto telaio sollevato e mantenuto perfettamente planare da 4 grosse chiocciolate di bronzo e da viti di acciaio azionate in sincronia tramite un motoriduttore. La gestione elettronica della tavola elevatrice consente un perfetto conteggio e sollevamento del pacco di pannelli da prelevare.

Il Telaio di sollevamento della tavola elevatrice è corredato di rulli folli per permettere l'introduzione laterale o posteriore della pila.

The lift table consists of a strong frame raised and kept perfectly levelled by four bronze volutes and steel screws simultaneously moved by a gear box. The electronic monitoring of lift table allows the perfect counting and lifting of the stack. The raising frame of the lift table is equipped with idle rollers to allow the side or rear loading of the pile.



La particolare logica di carico con pinze sollevabili e speciali punti di spinta, consente di ridurre drasticamente il tempo di prelievo di un pacco di pannelli da sezionare. Grazie a questa particolare logica la tavola elevatrice prepara il successivo pacco da sezionare non appena lo spintore ha effettuato il suo ciclo di prelievo.

The special double-level loading logic including the use of a mobile station and special pushing points highly reduces the taking over time of the stack of panels to be cut. Thanks to this special logic, the lift table prepares the following stack to be cut, as soon as the pusher has effected the taking over cycle.



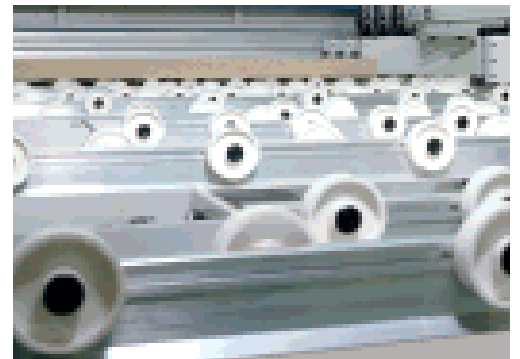
Potenti allineatori frontali allineano il pacco di pannelli contro le pinze dello spintore.

Robust front aligning devices align the stack of panels against the pusher grippers.



Il piano di collegamento tra tavola elevatrice e linea di taglio è corredato di rotelle folli ed indipendenti per evitare segnatura su pannelli con superfici delicate.

The station connecting the lift table to the cutting line is equipped with idle independent rollers to avoid scratching on panels with delicate surfaces.



WN 600 WNT 600

OPZIONALI OPTIONAL EQUIPMENT



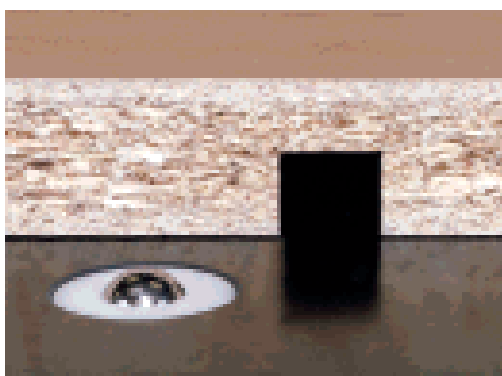
Regolazione elettronica dell'incisore tramite il dispositivo Digiset. Il sistema prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento di 10 sets di lame rendendo estremamente rapida e precisa la regolazione degli utensili.

Electronic adjustment of scoring saw blade by means of the Digiset device. This system is used to memorize and recall the aligning positions of 10 saw blade sets, thus making extremely fast and precise the saw blade adjustment.



Funzione PFS per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e post-formati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del punto di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (Brevetto Selco).

PFS option for post, soft-formed panels. A special numeric control program allows the perfect scoring of both entrance and exit points, avoiding the chipping of fragile and delicate materials (Selco patent).



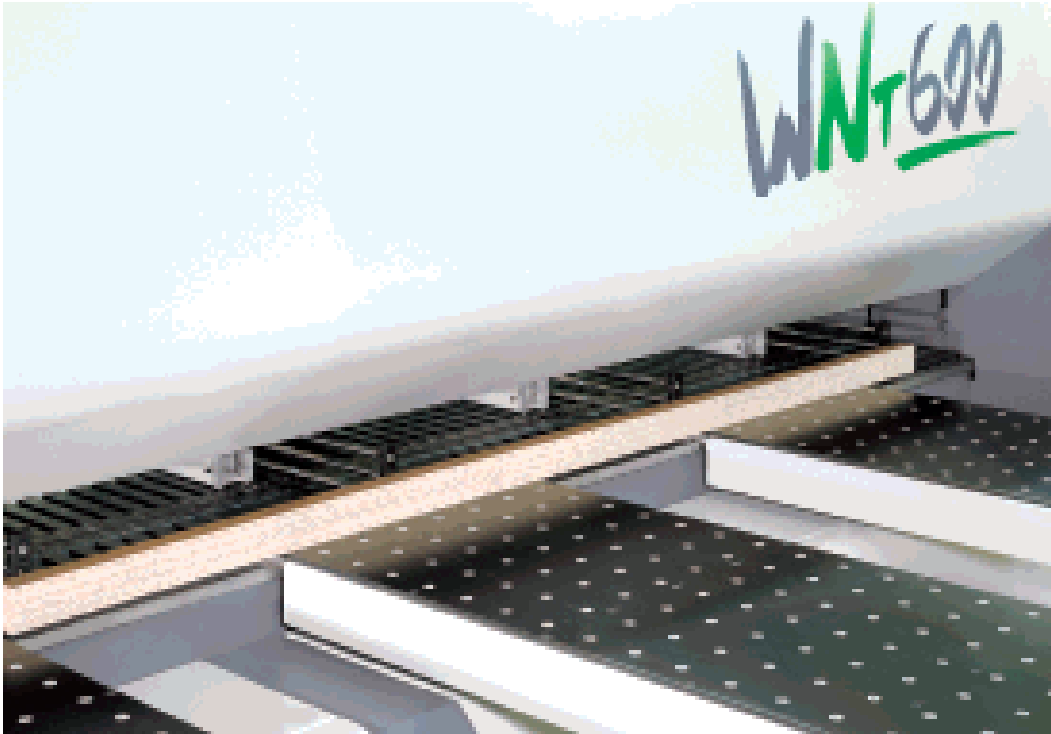
Sistema per l'esecuzione automatica di scanalature la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento, oppure tramite un dispositivo elettronico. Campo di regolazione infinitamente avariabile da 0 a 30 mm.

Device for the automatic execution of grooves whose width may be programmed by the numeric control. The groove depth may be manually adjusted from outside the machine with saw blades in motion or by means of an electronic device. Adjustment field may change from 0 to 30 mm.



Dispositivo per tagli inclinati con posizioni fisse a 15°/22,5°/30°/45°, oppure con regolazione infinita e lettura su display digitale.

Device for angle cuts with fixed positions at 15°/22,5°/30°/45°, or unlimited adjustment and reading on digital display.



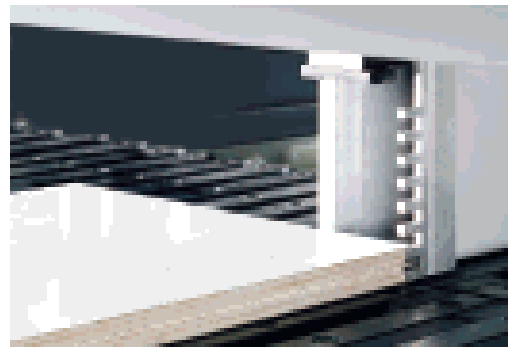
Speciali espulsori automatici consentono l'espulsione dei pacchi di pannelli sezionati e dei refili fuori dalla linea di taglio e dall'area di lavoro del pressore, agevolando in tal modo sia la movimentazione delle strisce, sia lo scarico dei refili prodotti.

Special automatic ejecting devices allow the ejection of the stacks of panels cut and of the trim cuts beyond the cutting line and out of the pressure beam working area, facilitating both the movement of the strips and the unloading of the trim cuts produced.



Dispositivo con raggio laser per identificare chiaramente la linea di taglio sui pannelli da sezionare.

Laser device to clearly identify the cutting line on the panels to be cut.



Sistema a pettine per la sezionatura anche in pacchi di materiali con bordi sporgenti. La rapida sostituzione dei pettini è garantita da un sistema brevettato Selco.

Finger system for cutting panels, even in stacks with overhanging edges. The fast replacement of fingers is ensured by a Selco patented system.

WN 600
WNT 600

OPZIONALI TAVOLA
OPTIONAL LIFT TABLE

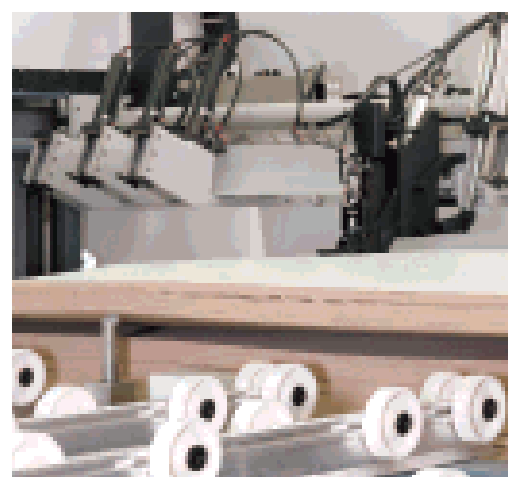
Speciali punti di spinta oscillanti, con conteggio elettronico dell'altezza del pacco, consentono il prelievo di pannelli sottili ed ondulati dalla sommità della pila.

Special floating pushing points, with electronic counting of the stack height, allow the taking over of thin and wavy material panels from the top of a pile.



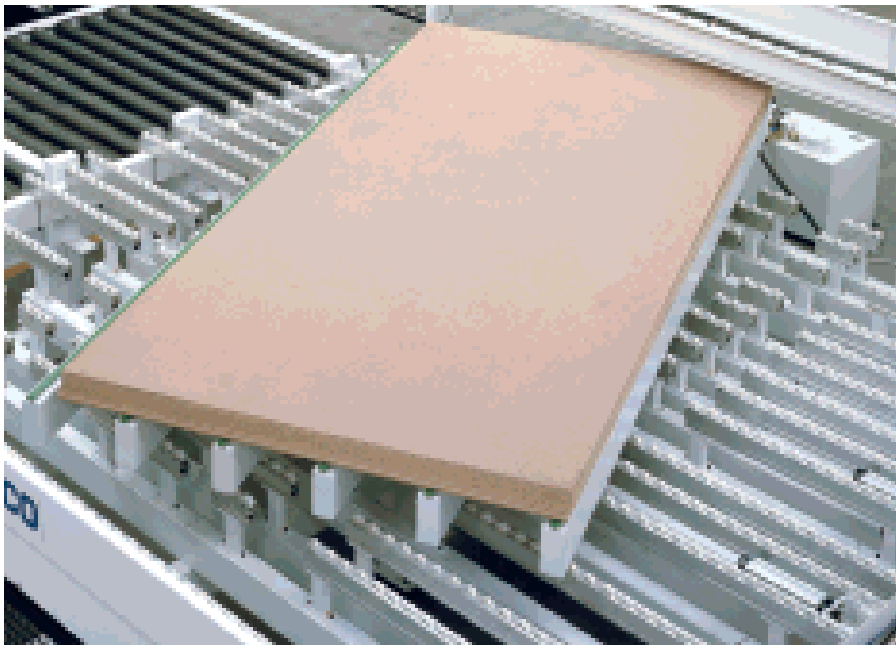
Dispositivo per inclusione simultanea delle pinze.

Device for the simultaneous inclusion of the grippers.



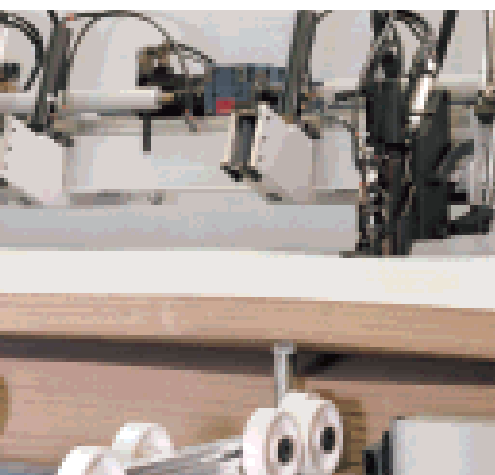
Una speciale logica di prelievo associata a gruppi di arresto (Brevetto Selco) evitano l'eventuale trascinamento per attrito di pannelli non facenti parte del pacco prelevato.

A special taking over logic and stopping devices (Selco patent) avoid that the thin material panels below the actually loaded stack are drawn by friction during the loading cycle.



Stazione rotante (Brevetto Selco) per l'esecuzione automatica di schemi con pretagli, in grado di ruotare il pacco di pannelli senza alcun attrito con il piano macchina. Grazie alla sua particolare logica costruttiva, il pacco di pannelli viene mantenuto allineato al punto zero di riferimento prima e dopo la rotazione.

Turning station (Selco patent) for the automatic execution of head cuts patterns rotating the stack of panels without any friction with the machine table. Thanks to its special construction logic the stack of panels is always aligned to the zero point before and after the rotation.



Rulliere di carico folli o motorizzate consentono il carico e l'eventuale scarico laterale o posteriore delle pile di pannelli. A richiesta sono inoltre disponibili speciali soluzioni per la movimentazione delle pile e permettere l'introduzione e l'evacuazione dei pannelli a 90°.

Infeed conveyors with idle or powered rollers allow the loading and side or rear unloading of the stack of panels. On request special solutions are available for the movement of piles and to permit the introduction and removal of panels at 90° degrees.

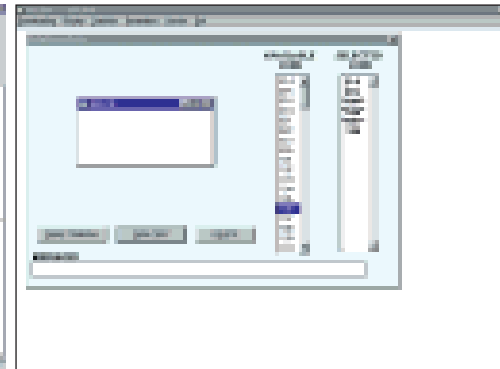
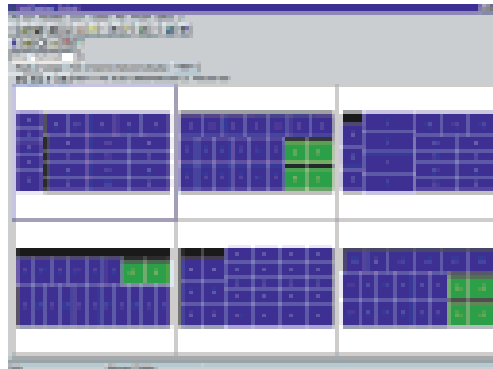


WN 600 WNT 600

SOFTWARE SOFTWARE

I programmi disponibili consentono l'ottimizzazione degli schemi di taglio e di tutto il flusso informativo garantendo una riduzione dei costi di gestione dell'intera area di sezionatura.

The programs available allow the optimization of cutting patterns and of the whole flow of information ensuring significant cost reduction of the whole cutting area.



Opti-Planning

Software di ottimizzazione degli schemi di taglio, elaborati in modo da minimizzare il costo totale di lavorazione, in funzione sia dell'effettivo costo del materiale che del tempo di sezionatura. Le liste di sezionatura possono essere impostate manualmente od importate tramite file ASCII.

Opti-Planning

Optimization software for cutting patterns, processed in order to minimize the total working cost, in relation to the actual material cost and to cutting time. Cutting lists may be manually set or imported by ASCII file.

Op Link

Software di trasmissione dati dall'ufficio alla macchina. Trasferisce tramite dischetto da 3" 1/2 o via cavo gli schemi di taglio e le relative informazioni generati tramite NC Edit ed Opti-Planning. Sono disponibili a richiesta speciali software per il trasferimento dati da programmi di ottimizzazione commerciali.

Op Link

Downloading software from the office to the machine. This software is used to transfer by 3" 1/2 floppy disk or by cable the cutting patterns and relevant information generated by NC Edit or Opti-Planning.

Special softwares for downloading from commercial optimization softwares are available on request.

Etichettatura

Uno speciale software (per i controlli NC 410 e PC) consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina. Le informazioni disponibili possono essere stampate anche con codice a barre (codice 39; interleaved 2/5; 128; 93).

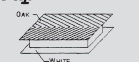
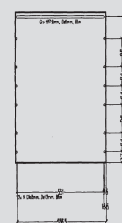
Labelling

A special software (for NC 410 and PC-based controls) allows the generation of customized labels and real time printing of the same at the machine side.

The information available may be printed also with bar code (code 39; interleaved 2/5; 128; 93).



Selco-Biesse Group



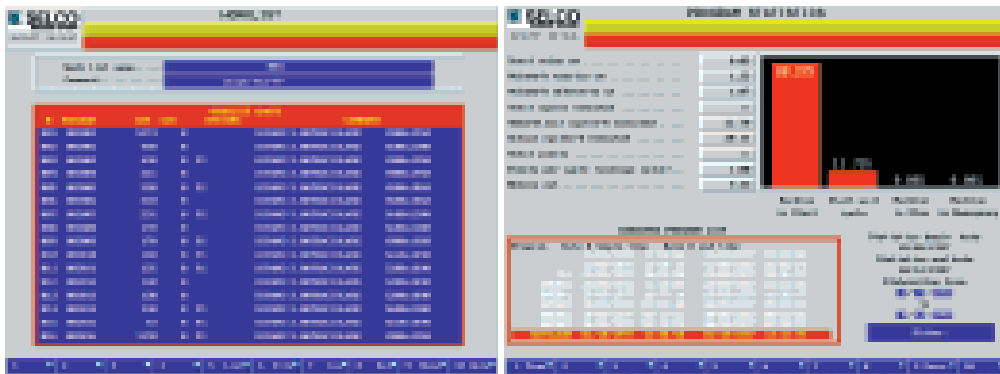
Upper Shelf	
Length	Width
556.00	580.00

Material: OAK-16

Date: 17/05/2001



Data imported from IMOS



NC Stat

Software di trasferimento e di elaborazione dettagliata e personalizzata su Personal Computer in ufficio dei dati di statistica memorizzati sul controllo numerico della macchina.

NC Stat

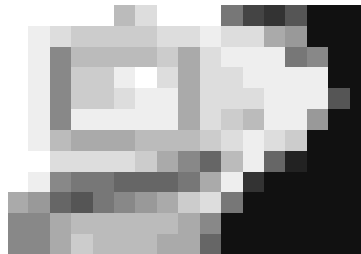
Software used to download and process in a detailed and customized way (in the office PC) the statistical data memorized by the machine numeric control.

NC Edit

Software per la programmazione e memorizzazione su Personal Computer in ufficio degli schemi di taglio. Un programma "batch" consente la creazione di distinte di lavorazione tramite la scelta degli schemi e l'assegnazione dei rispettivi quantitativi di pannelli da sezionare.

NC Edit

Software for the programming and memorization of cutting patterns on the PC in the office. A "batch" program allows the generation of worklists by selecting cutting patterns and assigning the respective quantity of panels to be cut.



Teleservice

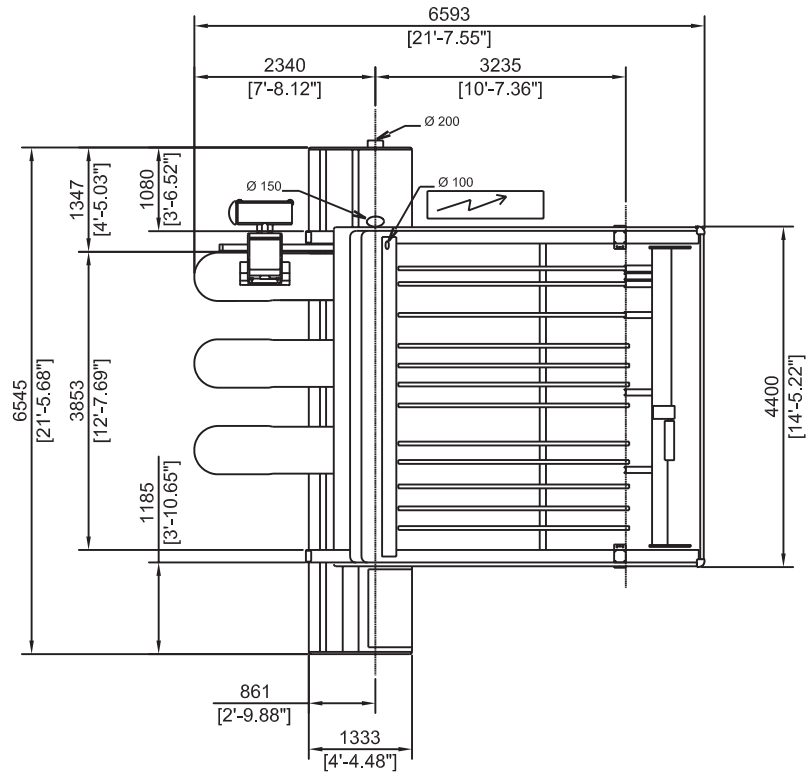
Un collegamento tramite linea telefonica e modem permette il controllo della macchina e la ricerca guasti direttamente dal centro di assistenza tecnica Selco.

Teleservice

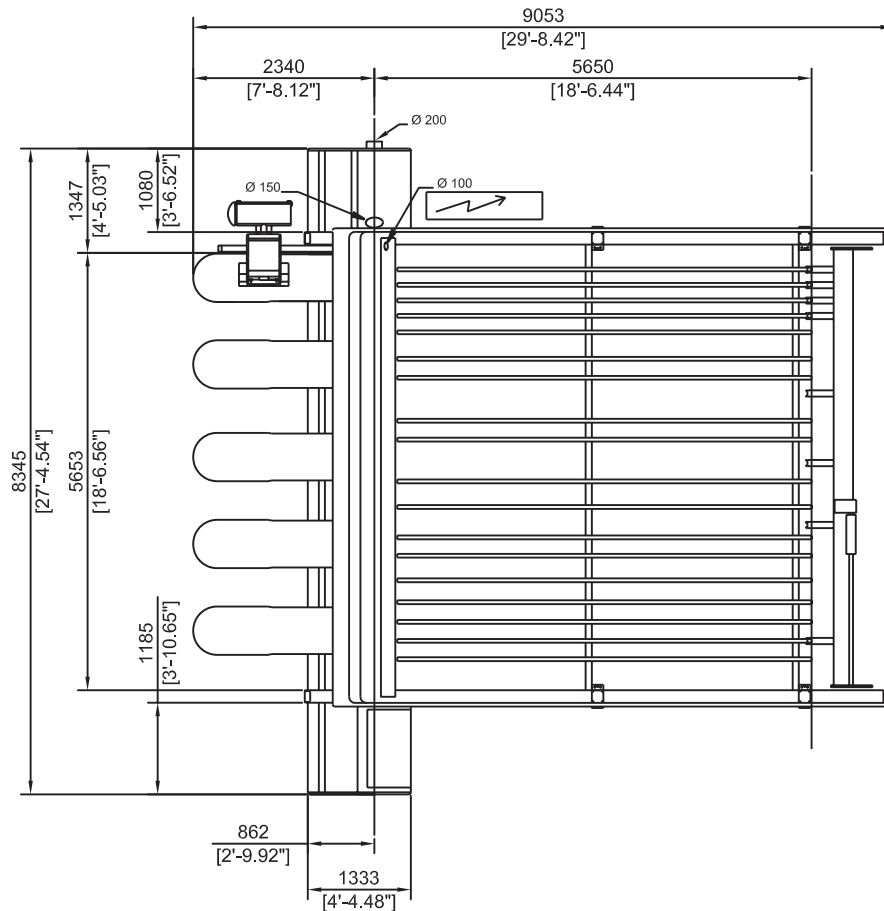
A phone and modem connection allows the machine monitoring and troubleshooting directly from the Selco Service Department.

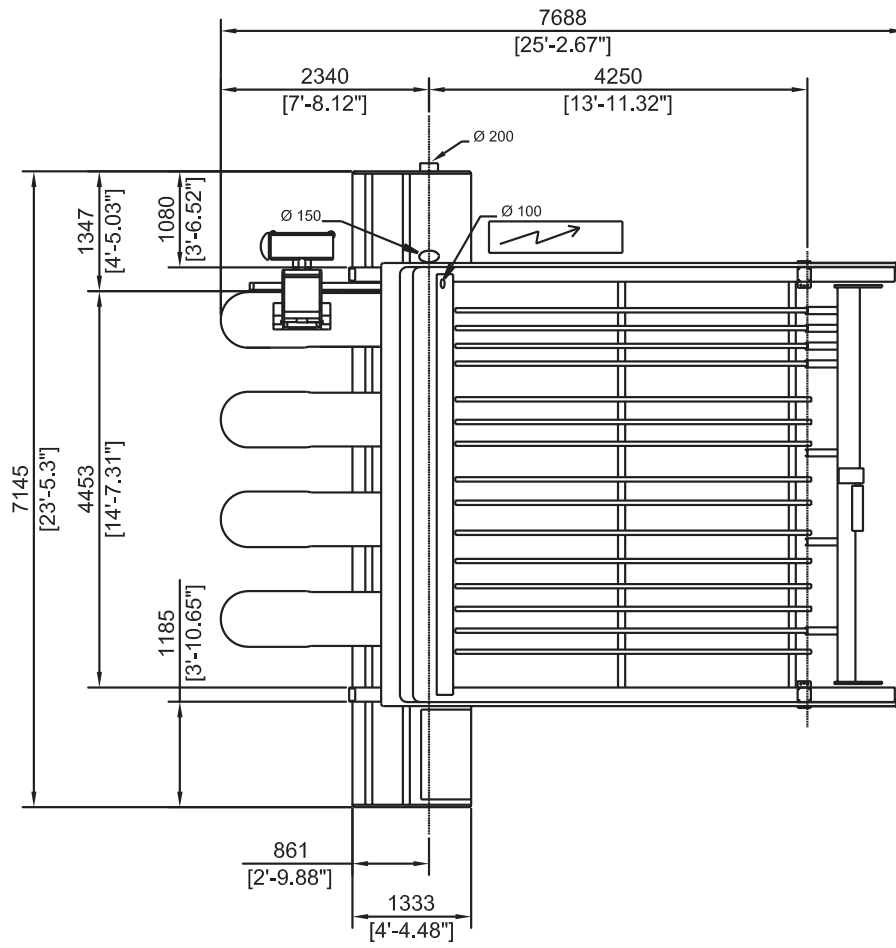


WN 3800 X 3200

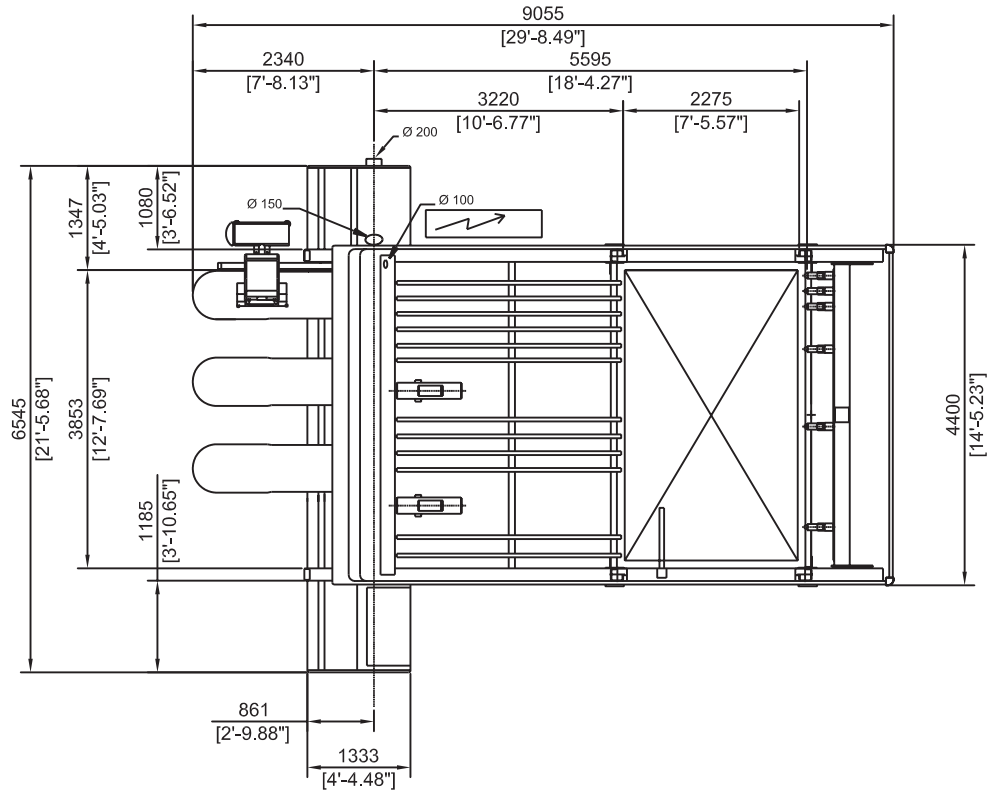


WN 5600 X 5600

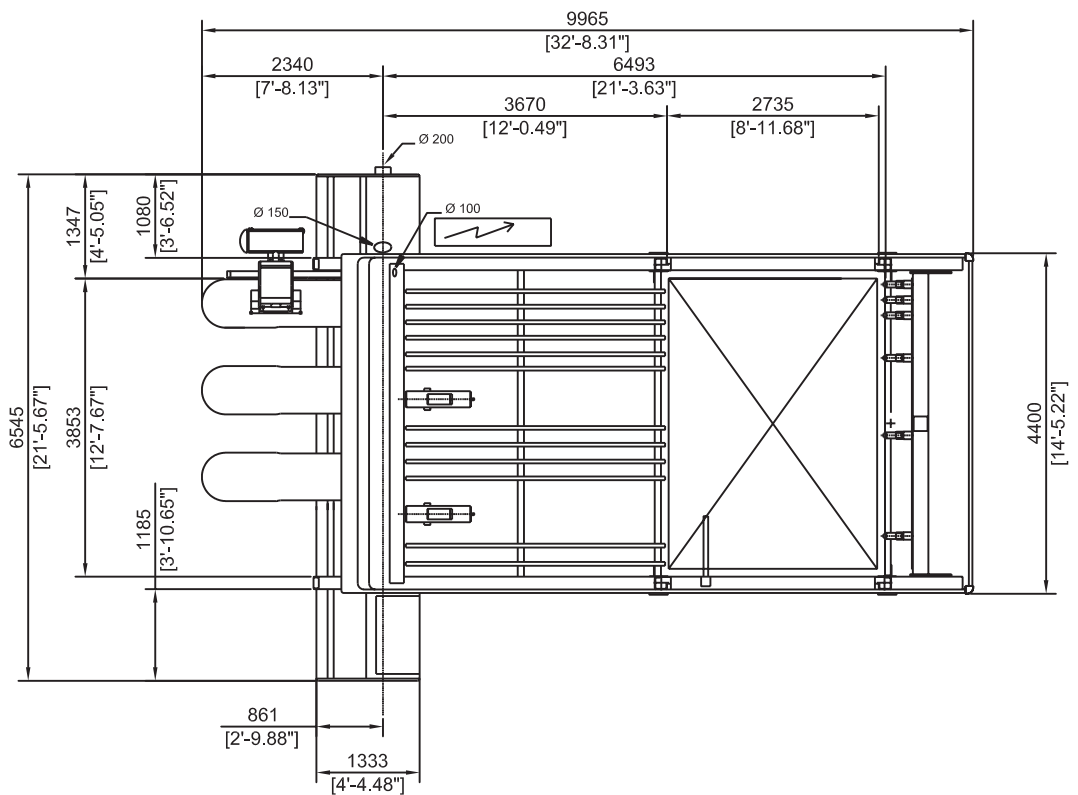




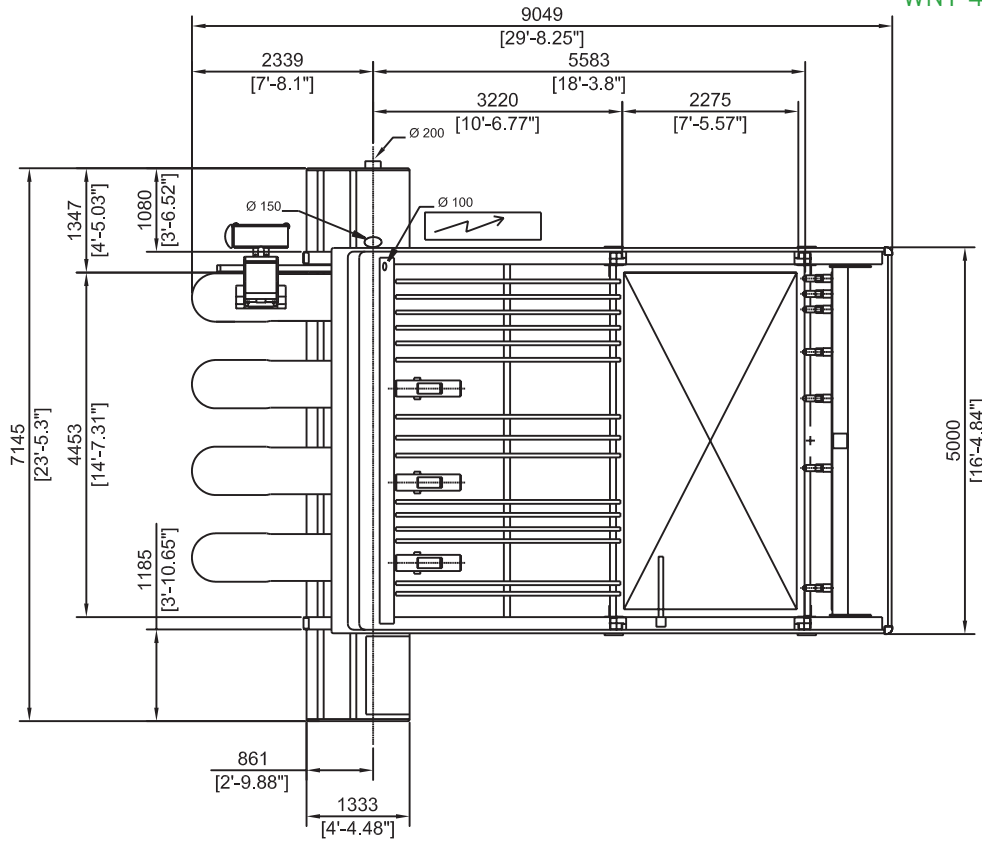
WNT 3800 X 2200



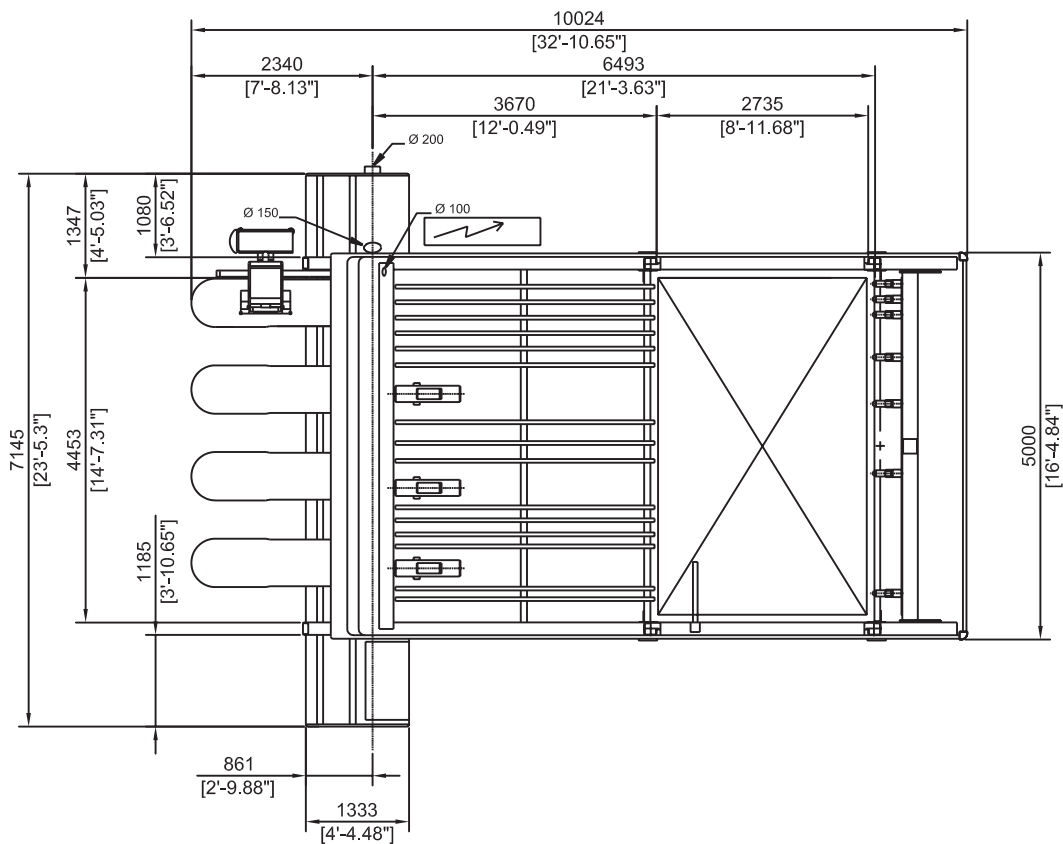
WNT 3800 X 2700



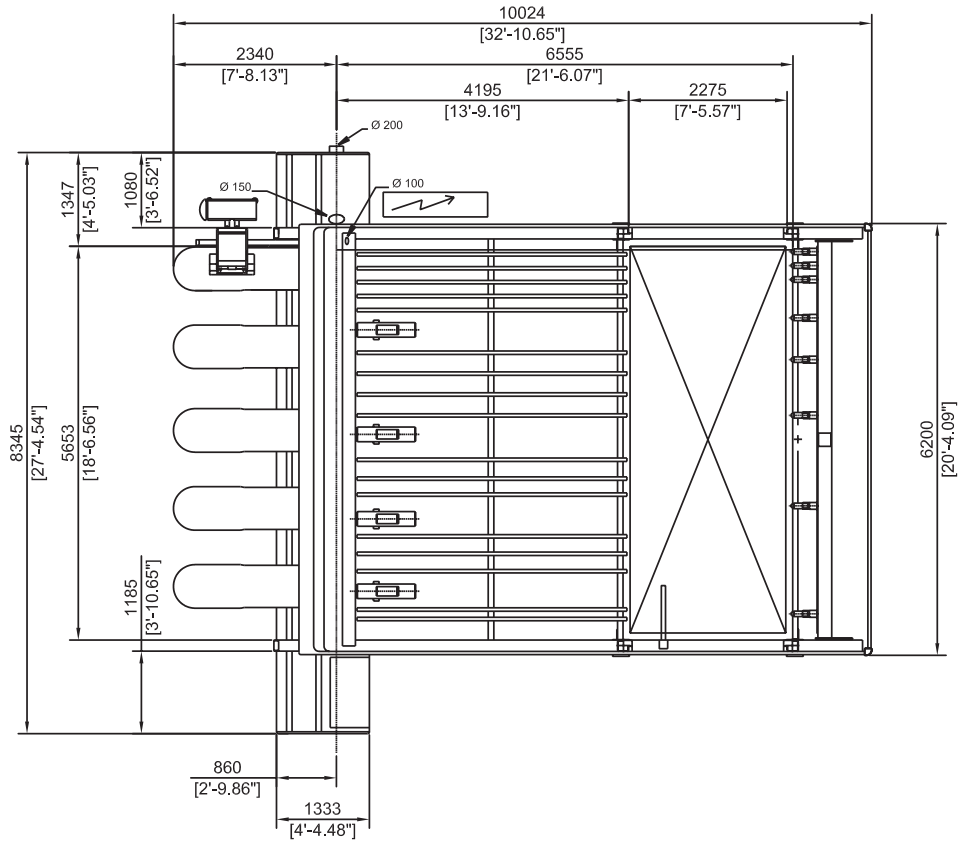
WNT 4400 X 2200



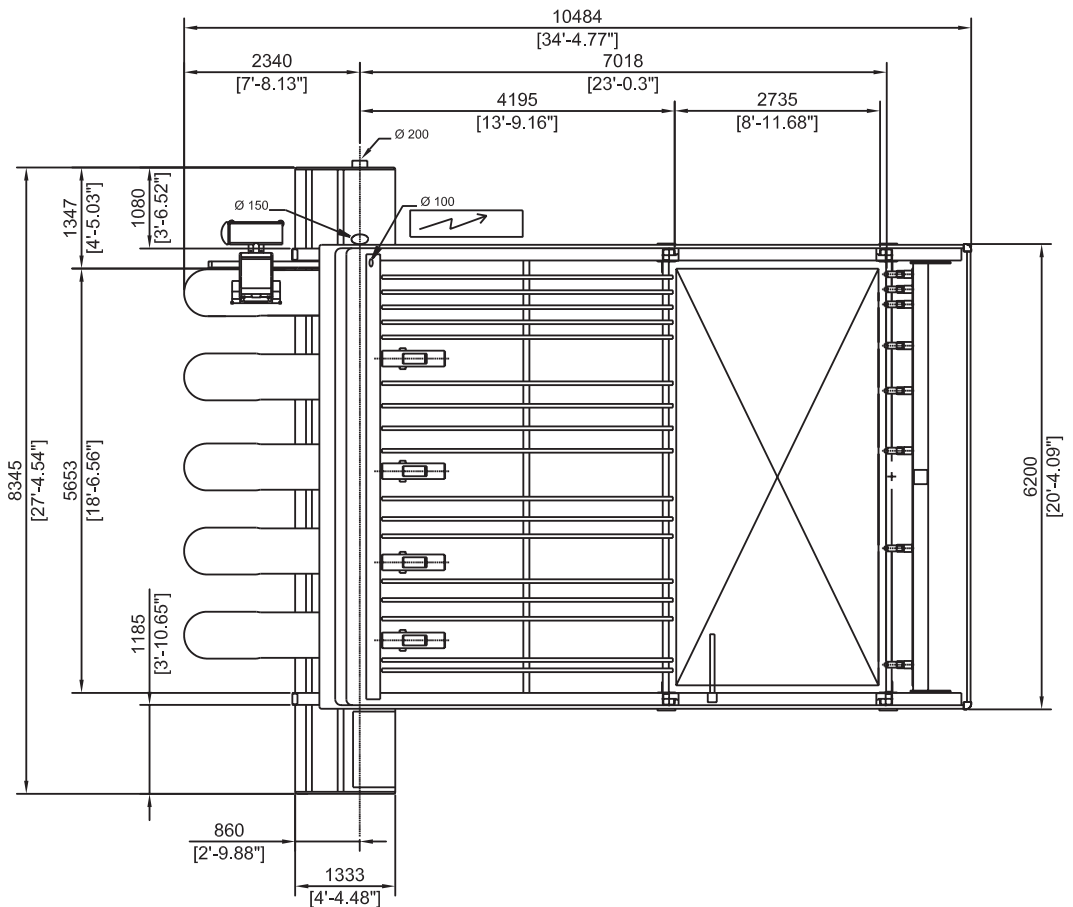
WNT 4400 X 2700



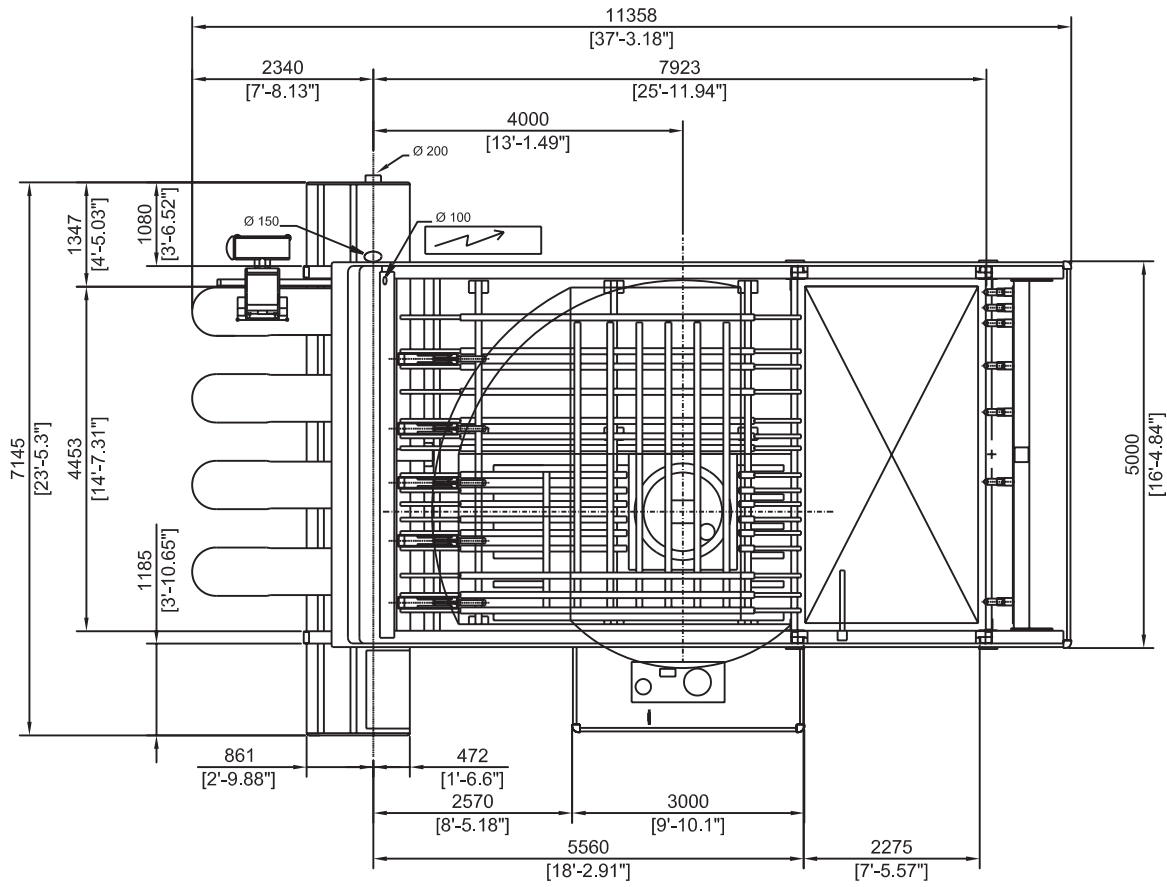
WNT 5600 X 2200



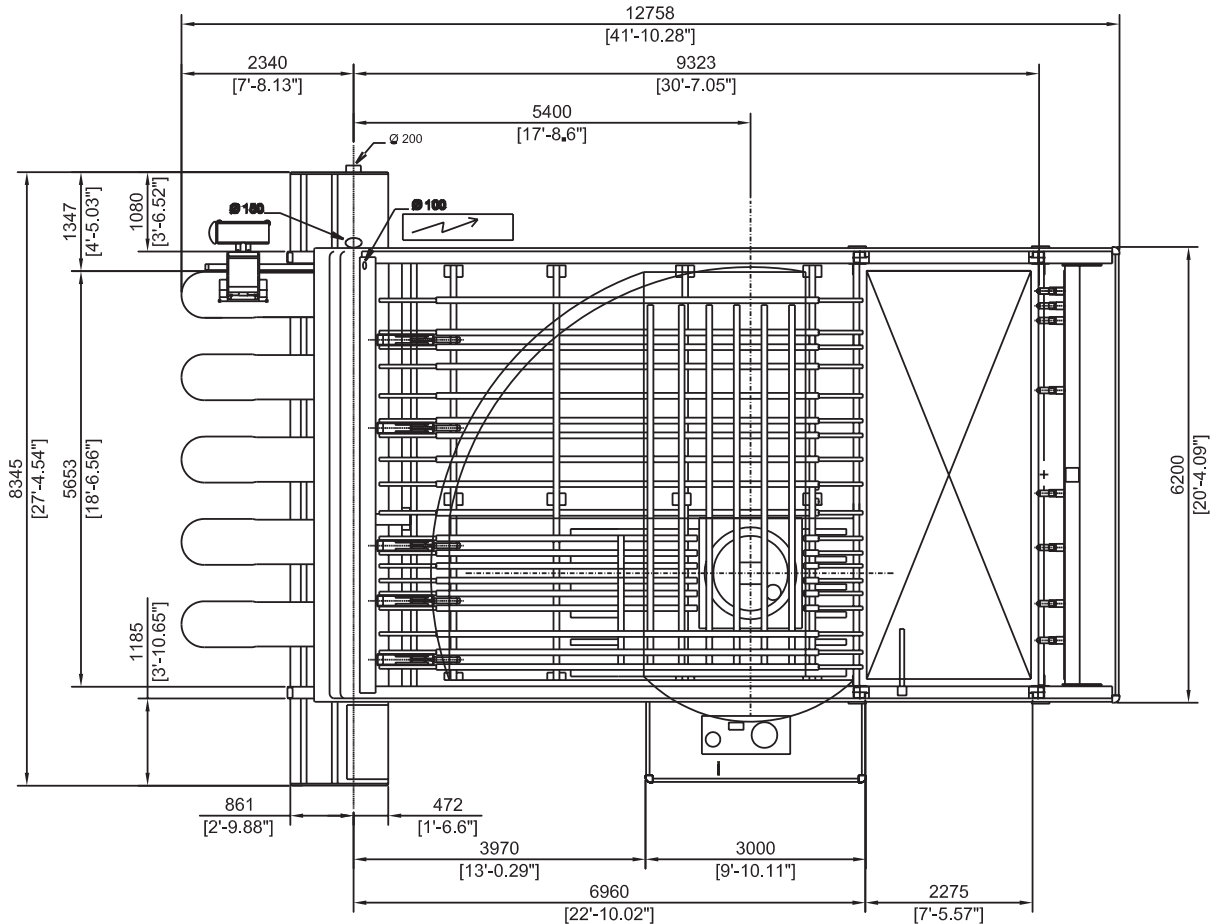
WNT 5600 X 2700



WNTR 4400 X 2200



WNTR 5600 X 2200



WN 600 - WNT 600 - WNTR 600

Sporgenza lama principale	Main saw blade projection	mm	132 / 145	inches	5.2 / 5.7
Motore lama principale	Main saw blade motor	Hz/kW	50/18,5-24,5 60/21,3-28	Hz/Hp	50/24.8-32.8 60/28.6-37.5
Motore lama incisore	Scoring saw blade motor	Hz/kW	50-60/2,2-2,65	Hz/Hp	50-60/2.9-3.5
Traslazione carro lame	Usaw carriage traverse movement		A.C. Servomotor Brushless		
Velocità avanzamento carro lame	Saw carriage feed speed	m / min	1 - 150	ft/min	1 - 492
Velocità ritorno carro lame	Saw carriage return speed	m / min	150	ft/min	492
Traslazione spintore	Pusher traverse movement		A.C. Servomotor Brushless		
Velocità massima spintore	Maximum pusher speed	m / min	60	ft/min	197
Altezza pila standard WNT-WNTR	Height of the pile of board WNT-WNTR	mm	730-680	inches	28.7-26.8
Potenza massima impiegata su macchina base	Maximum power used on the basic machine	kW	WN 24 WNT 30 WNTR 41	Hp	WN 32 WNT 40 WNTR 55
Portata dell'aspirazione necessaria	Required suction capacity	m ³ /h	6140	cfm	3614
Consumo medio per ciclo base di aria compressa	Compressed air average consumption	NI/min	WN 242 WNT 247 WNTR 251	NI/min	WN 8.5 WNT 8.7 WNTR 8.9
Altezza dal piano di lavoro	Height of working table	mm	1050	inch	41.34