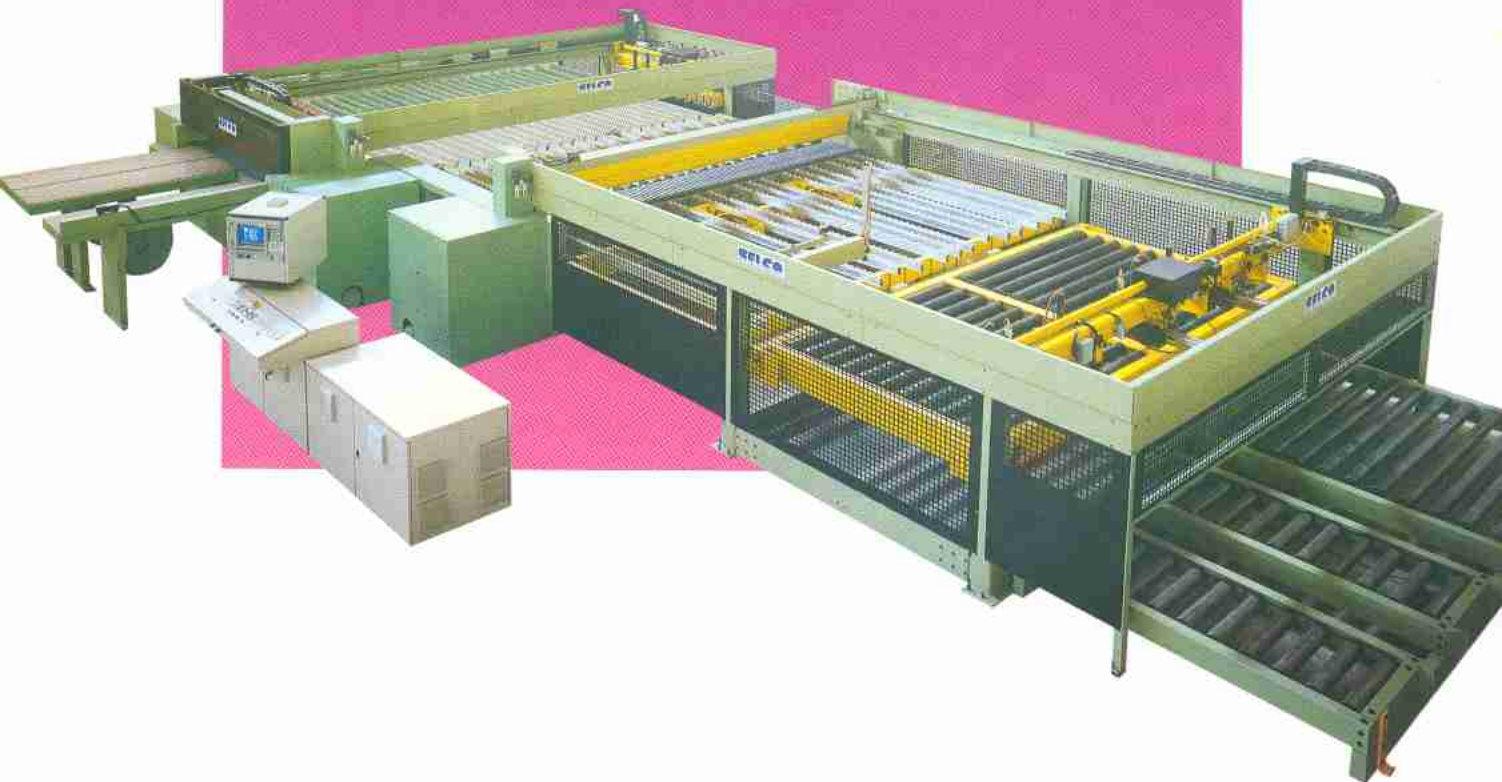


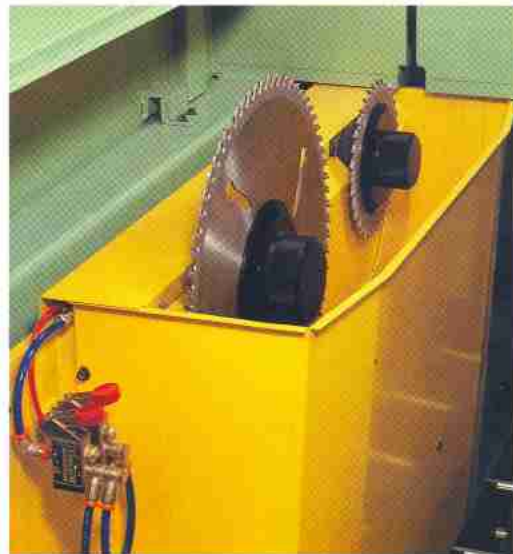
CENTRI DI SEZIONATURA PER PANNELLI
PANEL SIZING CENTERS
PLATTENAUFTEILZENTREN
CENTRES DE SCIAGE POUR PANNEAUX
CENTROS DE CORTE PARA TABLEROS


WNA


SHUTTLE SYSTEM




 **SELCO**



-  1 - Stazione di attesa e stazione trasversale con rulli di allineamento laterale
- 2 - Tramite la navetta vengono accumulati nella stazione di attesa i pacchi di strisce da sezionare successivamente.
- 3 - Prelievo dei pacchi di strisce dalla stazione longitudinale tramite la navetta di collegamento.
- 4 - Dispositivo di carico automatico dei pannelli sottili.
- 5 - Sistema rapido di cambio utensili "Quick change".
- 6 - Regolazione dell'allineamento degli incisori effettuata tramite il computer di gestione dell'impianto.

-  1 - Waiting station and cross cut station with the side squaring devices.
- 2 - Strips are accumulated in the waiting station by means of the shuttle transfer for a later cutting operation.
- 3 - The shuttle transfer takes over the stacks of strips directly from the rip cut station.
- 4 - Thin material loading devices.
- 5 - Saw blades replacement system "Quick change".
- 6 - The scoring saw alignment is carried out by means of the computer control unit.

-  1 - Warte- und Querstation mit Rollen für die Seitenausrichtung.
- 2 - Mit Hilfe des Verbindungswagens werden an der Warte-Station die Streifenpakete gesammelt und in der Folge geschnitten.
- 3 - Entnahme der Streifenpakete von der Längsstation mit dem Verbindungswagen.
- 4 - Automatische Beschickungsvorrichtung für dünne Platten.
- 5 - Werkzeugschnellwechselsystem "Quick change".
- 6 - Ausrichtung der Schneider durch den Steuercomputer der Anlage.



4



6



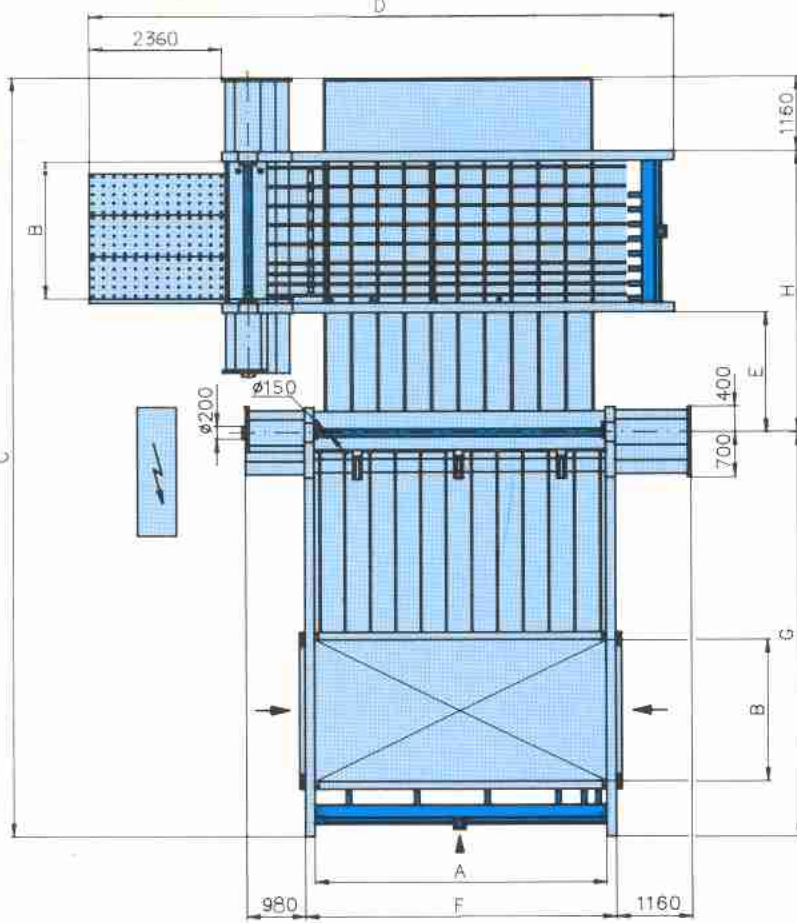
1- Station d'attente et station transversale avec rouleaux d'alignement latéral.

- 2- Au moyen de la navette les paquets de bandes à couper sont accumulés dans la station d'attente.
- 3- Prélèvement des paquets de bandes de la station longitudinale au moyen de la navette de raccordement.
- 4- Dispositif d'alimentation automatique des panneaux minces.
- 5- Changement rapide des outils "Quick change".
- 6- Réglage de l'alignement des inciseurs effectué par l'ordinateur qui gère l'installation.



1 - Estación de espera y estación transversal con rodillos de alineamiento lateral.

- 2- Mediante la navetilla se acumulan en la estación de espera los paquetes de tiras a seccionar sucesivamente.
- 3- Retiro de los paquetes de tiras de la estación longitudinal mediante la navetilla de conexión.
- 4- Dispositivo de carga automática de los tableros delgados.
- 5- Sistema rápido de cambio de las sierras "Quick change".
- 6- Regulación del alineamiento de los cortadores producida mediante el ordenador que controla la



SIZE	A	B	C	D	E	F	G	H
4300x1660	4500	1600	7085	9390	4920	5160	11250	7030
4300x2200	4500	2200	7085	9390	6570	6300	12870	7030
5600x2200	5600	2200	8185	10490	6570	6300	12870	8130

**PANEL
SIZING
CENTRES
SELCO S.r.l.**

Via Nazionale, 144
(Loc. Via Emilia S.S. 9, km. 127)
40056 Crespellano (BO) - Italy

Tel. (051) 734176 r.a.
Telefax (051) 735027
Reg. Soc. Trib. Bologna N. 51600

SELCO
GRUPPO BIESSE

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATION TECHNISCHE DATEN CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CARACTERISTICAS TECNICAS	WNA SHUTTLE SYSTEM				OPTIONAL
SPORGENZA LAMA PRINCIPALE MAIN SAW BLADE PROJECTION SÄGEBLATTÜBERSTAND DÉPASSEMENT DE LA LAME PRINCIPALE PARTE SOBRESALIENTE DE LA SIERRA PRINCIPAL	122 mm		132 mm		
MOTORE LAMA PRINCIPALE MAIN SAW MOTOR HAUPTSÄGEMOTOR MOTEUR LAME PRINCIPALE MOTOR DE LA SIERRA PRINCIPAL	50 Hz	60 Cy	50 Hz	60 Cy	
	HP	20	24	25	30
MOTORE LAMA INCISORE SCORING SAW MOTOR VORRITZSÄGEMOTOR MOTEUR INCISEUR MOTOR DE LA SIERRA INCISOR	50 Hz	60 Cy	50 Hz	60 Cy	
	HP	2	2.4	3	3.6
TRASLAZIONE CARRO LAME SAW CARRIAGE TRAVERSE VERSCHIEBUNG DES SÄGEWAGENS TRANSLATION DU CHARIOT DE SCIAGE TRANSPORTE DEL CARRO PORTA SIERRAS	MOTORE A CORRENTE CONTINUA D.C. SERVOMOTOR GLEICHSTROMMOTOR MOTEUR A COURANT CONTINU MOTOR DE CORRIENTE CONTINUA				
VELOCITÀ AVANZAMENTO CARRO LAME SAW CARRIAGE FEED SPEED SÄGEWAGEN-VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT VITESSE D'AVANCEMENT DU CHARIOT DE SCIAGE VELOCIDAD DE AVANCE DEL CARRO PORTA SIERRAS	0 - 100 m/min				
VELOCITÀ RITORNO CARRO LAME SAW CARRIAGE RETURN SPEED SÄGEWAGEN-RÜCKLAUFGESCHWINDIGKEIT VITESSE DE RETOUR DU CHARIOT DE SCIAGE VELOCIDAD DE RETROCESO DEL CARRO PORTA SIERRAS	100 m/min				
TRASLAZIONE SPINTORE PUSHER TRAVERSE VERSCHIEBUNG DES SCHIEBERS TRANSLATION DU POUSSOIR TRANSPORTE DEL EMPUJADOR	MOTORE A CORRENTE CONTINUA D.C. SERVOMOTOR GLEICHSTROMMOTOR MOTEUR A COURANT CONTINU MOTOR DE CORRIENTE CONTINUA				
VELOCITÀ MASSIMA SPINTORE MAXIMUM PUSHER SPEED MAXIMUM SCHIEBER-GESCHWINDIGKEIT VITESSE MAXIMALE DU POUSSOIR VELOCIDAD MAXIMA DEL EMPUJADOR	60 m/min				
CONSUMO ARIA COMPRESSA COMPRESSED AIR CONSUMPTION DRUCKLUFTBEDARF CONSUMMATION D'AIR COMPRIMÉ CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO	150-200 l/min 6 BAR				
ASPIRAZIONE POLVERI DUST EXTRACTION ABSAUGDATEN ASPIRATION POUSSIÈRES ASPIRACION DE POLVO	25-30 m/sec				

DISEGNI RISERVATI. MODIFICHE APPORTABILI SENZA PREAVVISO.
LAYOUTS AND DESIGN MODIFICATIONS RESERVED.
ZEICHNUNGEN UND ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN.
DROITS DE MODIFICATIONS RÉSERVÉS.
DIBUJOS RESERVADOS. MODIFICACIONES APORTADOS SIN PREAVISO.