



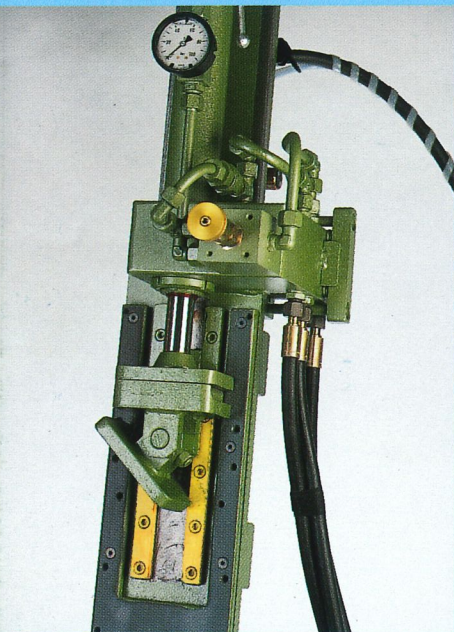
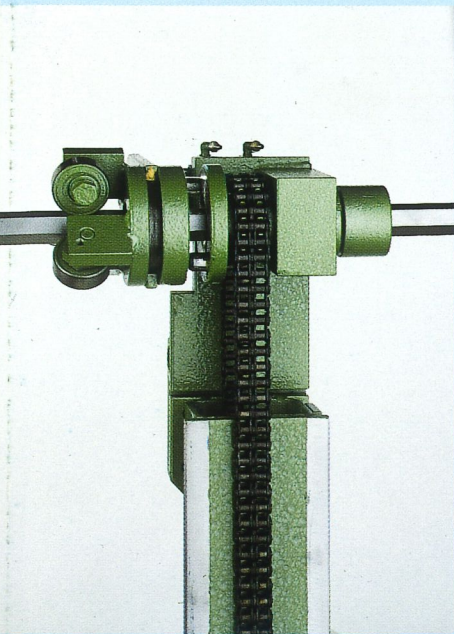
Maschinen für die  
Holzbearbeitung

# Rahmenpreß-Vollautomat Super



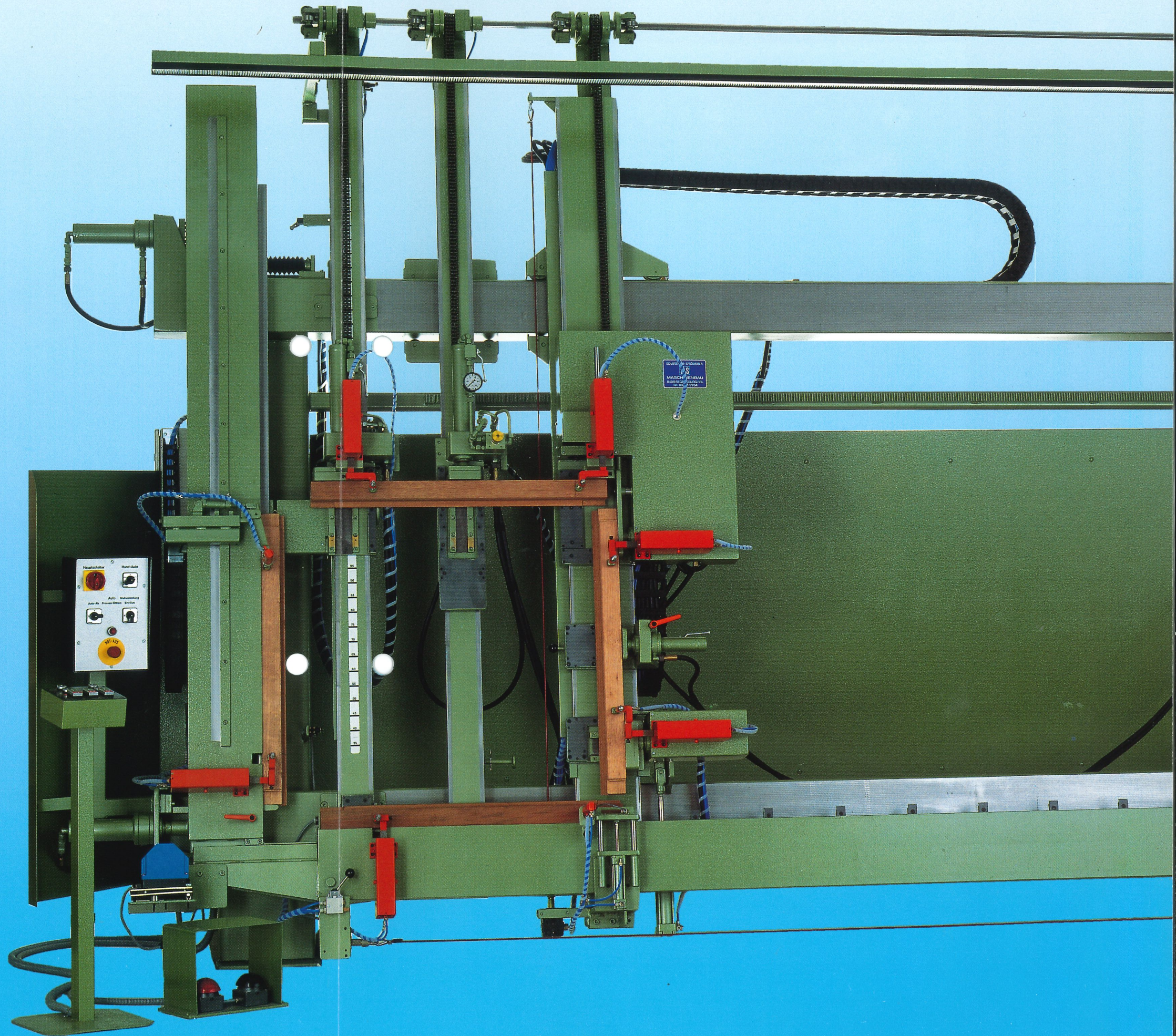
**Pneumatisches Auskuppeln**

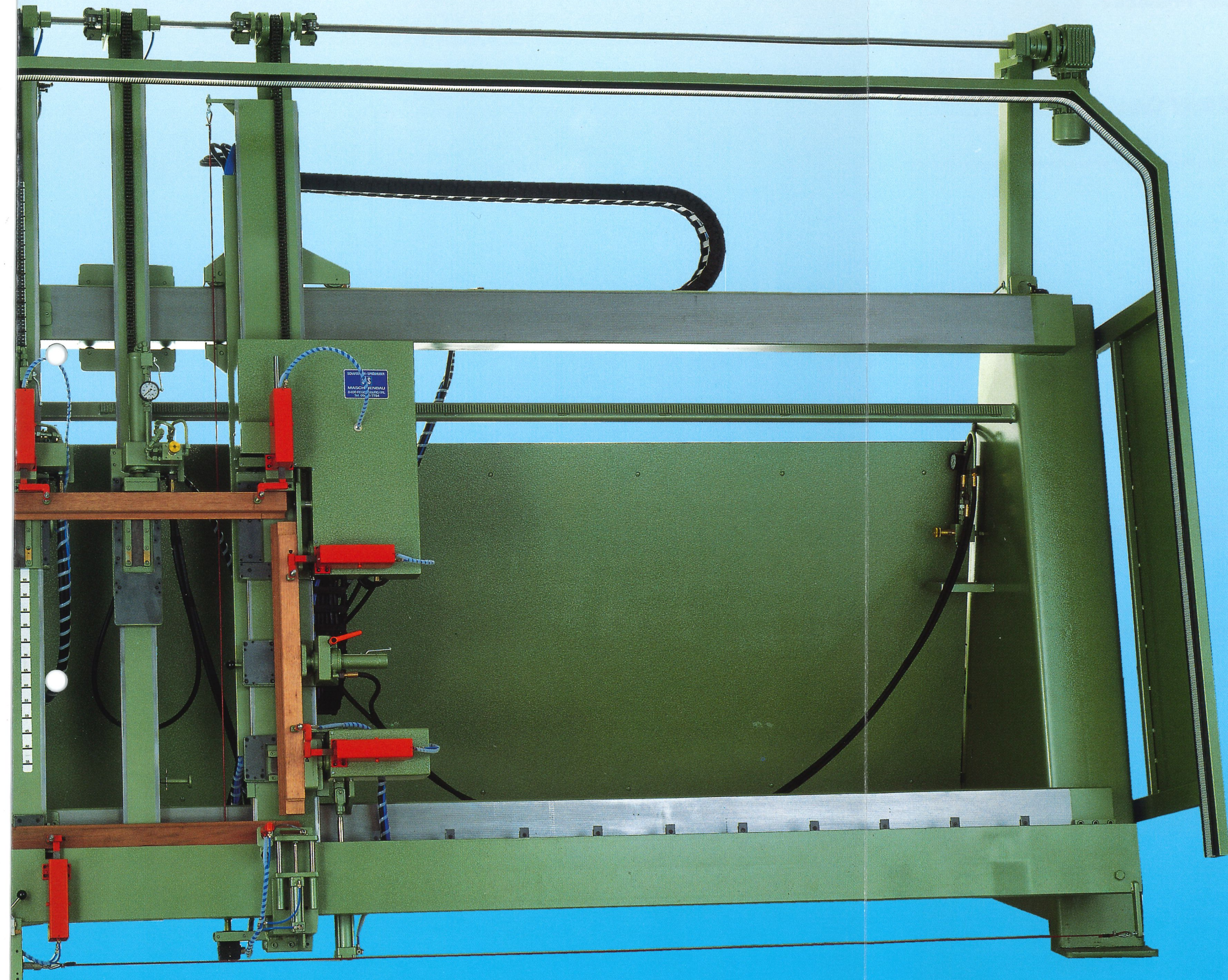
für Schrägfenster



**Einzeldruckregelung**

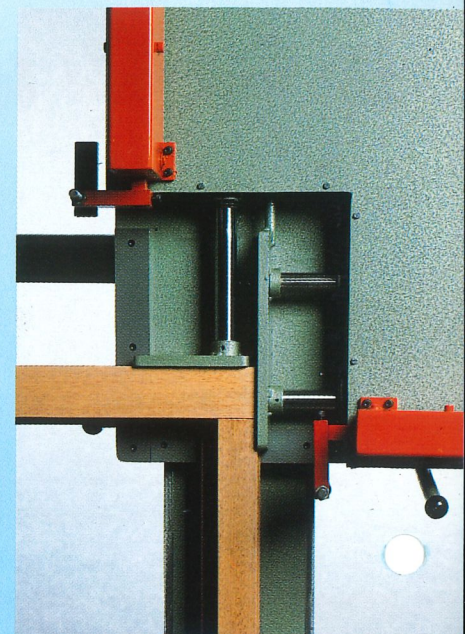
für Sprossenfenster





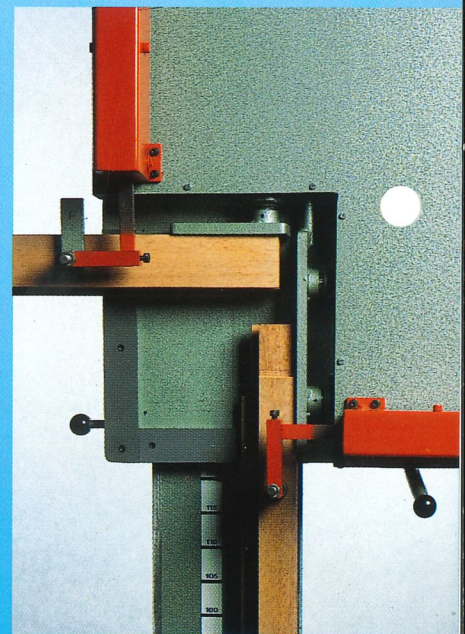
### Rechtes Preßeck

mit sich automatisch einstellender  
Preßecke. Kein Aufeinanderfahren der  
Zylinder!

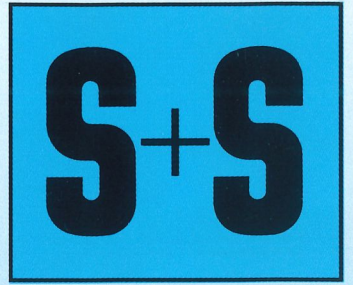


### Haltezyylinder

Jedes Preßeck hat zwei Halte-  
zylinder, durch die die  
Rahmenhölzer genau fixiert  
und die Rahmenteile bei einem  
Hub von 250 mm exakt zu-  
sammengeführt werden.



**Der Rahmenpreßautomat mit sich  
automatisch einstellender Preßbecke**

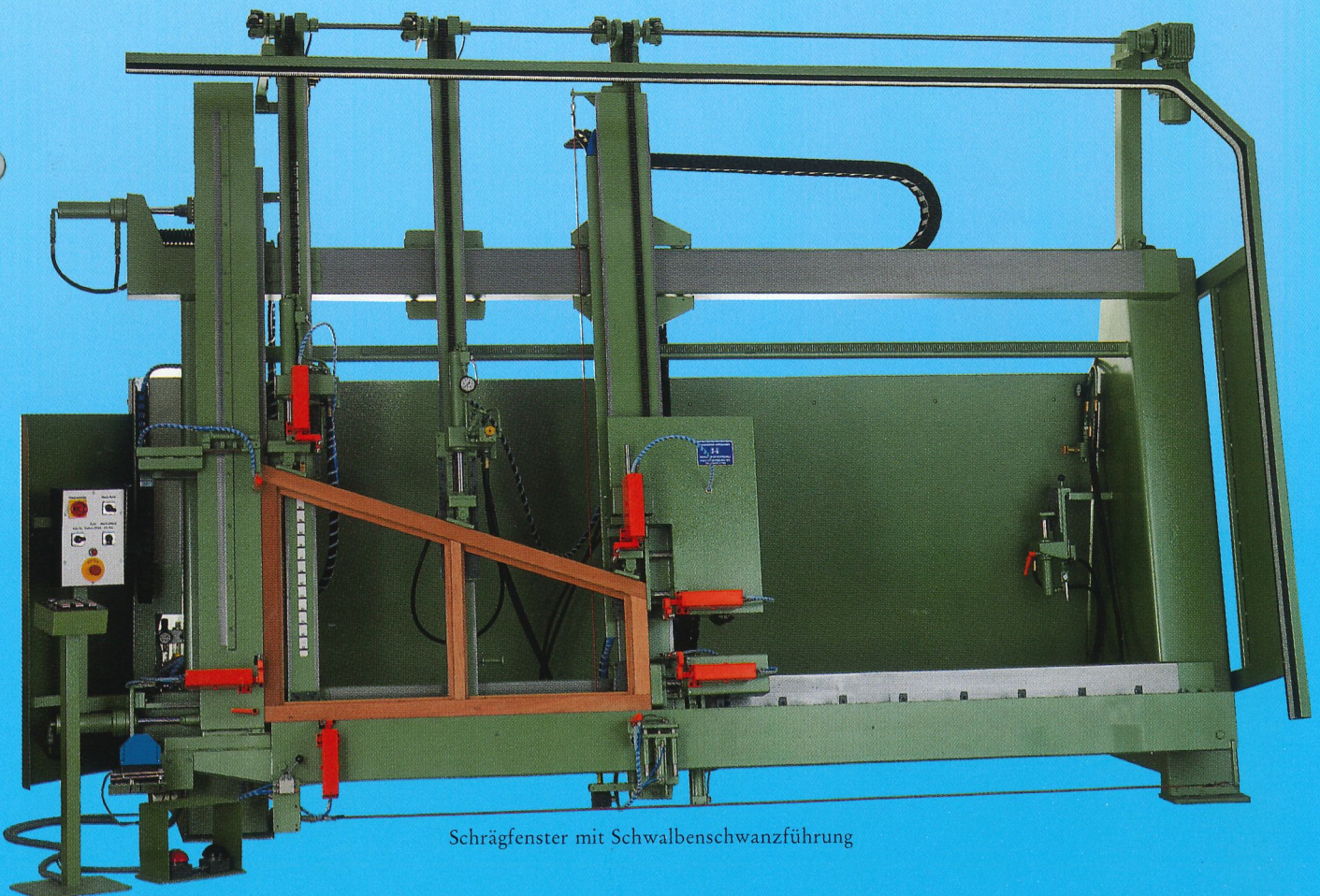


*Die Zukunft hat schon begonnen.*

- 1 Zur Längs- und Höheneinstellung werden die Hölzer **direkt** in die Preßfläche eingelegt. (Kein Vorlegen!)
- 2 Längs- und Höheneinstellung **7,5 m/sek.** <sup>mit</sup>
- 3 Loses einlegen der Hölzer (kein Anstecken erforderlich)
- 4 **Vertikal und horizontal** wirkende **Hydraulikzylinder**  
(vertikal 250 mm Hub, horizontal 80 mm Hub)
- 5 **Programm-Wahlmöglichkeiten:** Manuell, Automatik,  
Programm-Datenverbund für Maßeinstellung und Preßzyklus
- 6 Abkupplung für **Schrägenster, Rundbogenfenster,  
Segmentbögen-Elemente**
- 7 **Schrägenster:** Druckplatten mit Schwalbenschwanzführung  
(kein reinigen der Platten beim Umsetzen)
- 8 **Rechtes Preßbeck mit sich automatisch einstellender  
Preßbecke** (kein Aufeinanderfahren der Zylinder)
- 9 **Einzeldruck-Regelung**  
für Mitteldruckbalken und Querdruckeinrichtung
- 10 **Schnellverschluß**  
zum Abnehmen der Querdruckeinrichtung
- 11 **Sicherheits-Reißleine**  
beim Verpressen mit Handsteuerung
- 12 **Sicherheitseinrichtung** über Drehstrahl-Lichtschanke mit  
umlaufenden Reflektor, abdeckender Rückwand und Schutzgittern  
an den Seiten (gemäß Holz-BG)

**Haupteinsatzgebiete:**

**Einzel- und Serienfertigung - Kommissionsweise  
Schrägenster - Rundbögen - Segmentbögen-Elemente**



Schrägenster mit Schwalbenschwanzführung

Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Holzverarbeitung haben wir den **Rahmenpreß-Vollautomaten Super** entwickelt und damit eine Marktlücke gedeckt.

Es ist der erste Rahmenpreßautomat, bei dem zur Höhen- und Längeneinstellung die Hölzer **direkt** auf die Preßfläche der Maschine gelegt werden. (**Keine Voreinstellung**)

Der formschön und äußerst stabil gebaute **Rahmenpreß-Vollautomat Super** entspricht bis ins Detail den Wünschen und Anforderungen der holzbearbeitenden Industrie und des Handels.

Serienmäßig ist das gehobelte Grundgestell mit 3 beweglichen, gefrästen Preßecken ausgerüstet. Diese wirken in einer automatischen Folgeschaltung nacheinander auf den zu verpressenden Gegenstand ein.

Die Andrückvorrichtung der Preßecken drückt den Rahmenteil beim Einlegen automatisch gegen die Bezugsebene und fixiert ihn dort während des gesamten Preßvorgangs, anschließend öffnen sich die Haltezyylinder automatisch wieder.

Alle fahrbaren Teile sind mit Laufrollen und doppeltem Kugellager ausgestattet.

Schalttafeln und Bedienungshebel sind übersichtlich angebracht und leicht zu bedienen.

#### **Normalzubehör:**

- 2 Vertikaldruckzylinder 250 mm Hub
- 2 Horizontaldruckzylinder 80 mm Hub
- 8 Haltezyylinder zum Fixieren der Hölzer

#### **Sonderzubehör:**

- Mitteldruckbalken
- Querdruckeinrichtung
- Handsteuerung
- Dreieck-Studiofenster-Verpreßeinrichtung
- Einzeldruckregelung (zum Verpressen von Kreuzsprossenfenster)

#### **Technische Daten:**

##### **Standardgröße**

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| Arbeitshöhe x Arbeitslänge:  | 2000 x 3000 mm        |
| (Sonderausführungen für größere Längen und Höhen sind möglich. Bitte fragen Sie unsere Preise an.) |                       |
| Drehstrommotor 3 KW:   | 220 / 380 Volt        |
| Preßdruck pro Zylinder regelbar:   | 500 – 2000 kg         |
| Platzbedarf (L / B / H):   | 4400 x 1620 x 3120 mm |
| Nettogewicht:  | ca. 3000 kg           |
| Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.  |                       |

**Schafberger + Sprödhuber**  
**GmbH Holzbearbeitungsmaschinen**

**Bachhackerweg 3 • 8400 Regensburg-1rl**

**Tel.: 094 01/77 84-49 35 • Fax: 094 01/8 03 23 • Telex: 65 906**