

WIR GEBEN KANTEN PROFIL

EDGE PROFILING AT ITS BEST

DEP-Modul-Rahmen
Die neue Generation
von Doppelendprofilern

DEP-Modul-Frames
The new Generation
of Double-End-Tenoners



Face the Difference

Die besonderen SCHWABEDISSEN Qualitätsmerkmale...

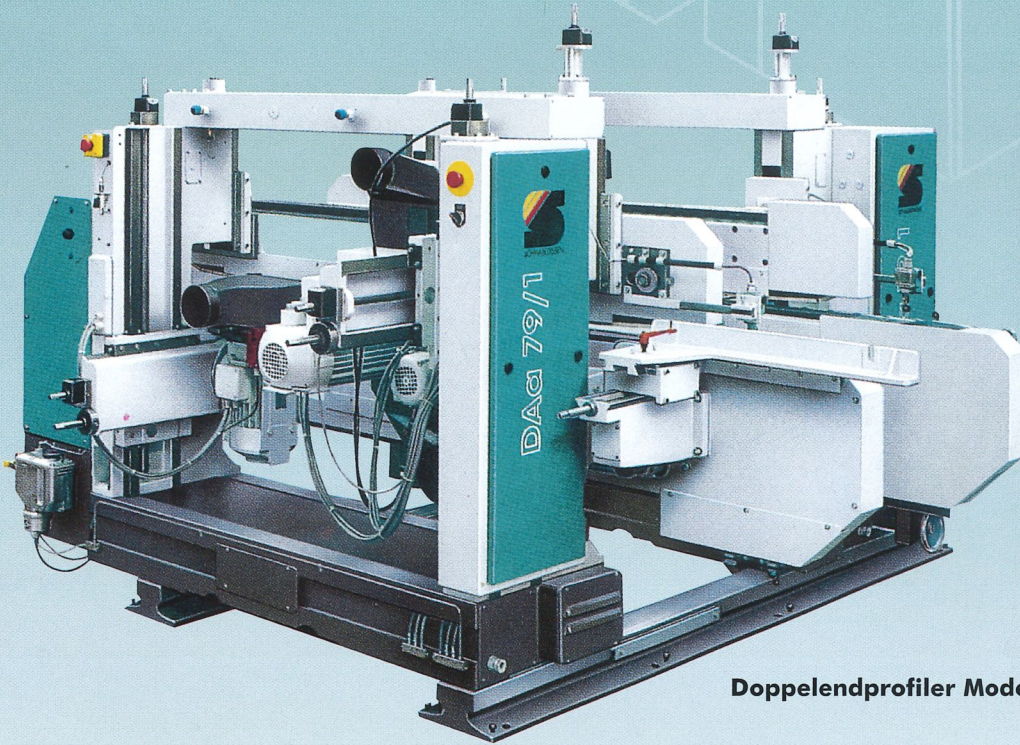
...finden Sie auch bei unseren Doppelendprofilern:
extrem belastbar, langlebig und dauerhaft maßhaltig. Beim DEP-Baukastensystem steht – im Gegensatz zu der herkömmlichen Doppelendprofilier-Konstruktion – eine Rahmenkonstruktion zur Verfügung, aus der individuell und anwenderbezogen jede nur denkbare Konfiguration von Bearbeitungsstationen und technischer Ausrüstung zusammengestellt werden kann.

Unsere maßgeschneiderten Systemlösungen sichern eine optimale Raumausnutzung und höchste Produktivität. Die besonders stabile, geschlossene Rahmenbauweise gewährleistet eine schwingungsarme Bearbeitung.

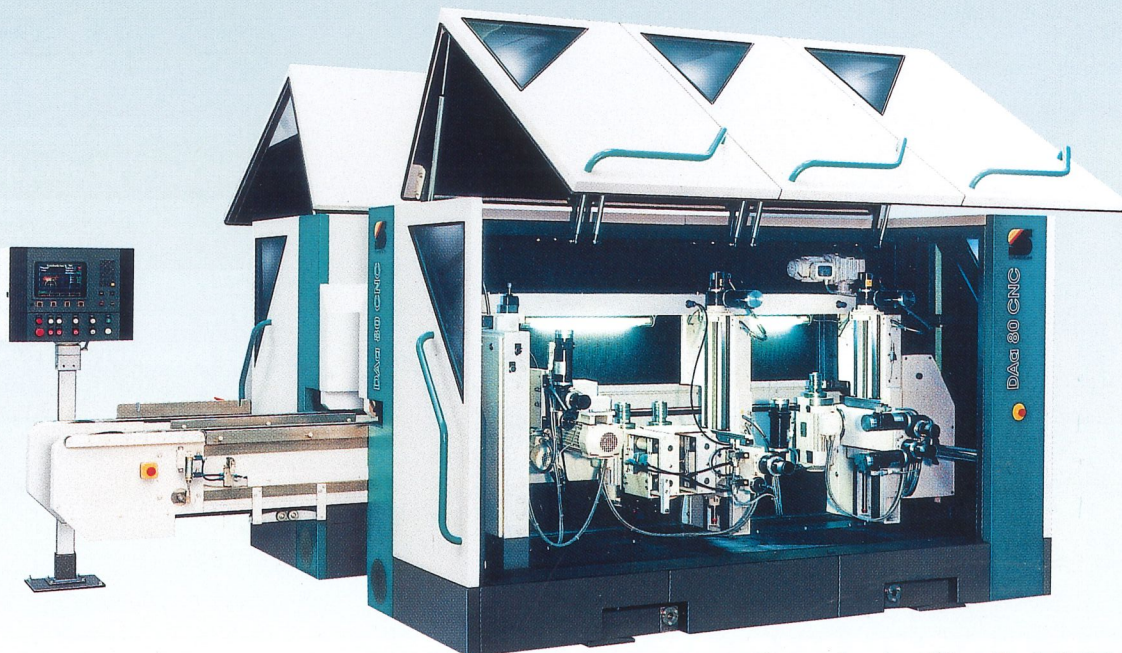
The striking SCHWABEDISSEN quality features...

...are also to be found in our double end tenoners:
extremely high load factor, long operation life, high dimensional stability. In contrast to the conventional double end tenoner design, the DET system offers three sizes of pre-fabricated grid modules to individually choose from for customised configurations of processing stations and their technical equipment.

Optimum utilisation of the available space and maximised productivity are ensured by our tailor-made system solutions. Low vibration processing is the result of the particularly sturdy, closed frame construction.



Doppelendprofilier Modell DAa 79/1



Doppelendprofilier Modell DAa 80 CNC



DEP-Modul-Rahmen
Die neue Generation
von Doppelend-
profilern

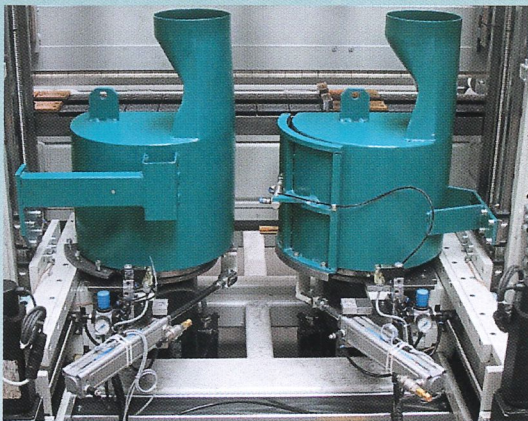
DEP-Modul-Frames
The new Generation
of Double-End-
Tenoners



Face the Difference

Der Zugang zu den Bearbeitungsaggregaten ist bedienerfreundlich und ermöglicht einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel.

The processing units are easily accessible to permit a fast and reliable tool change.



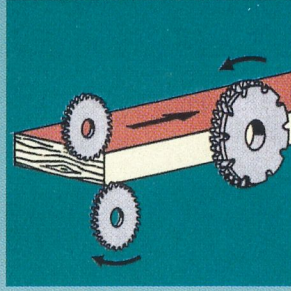
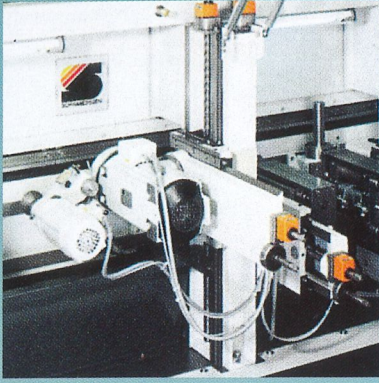
Die ständig optimierte Absaughaubentechnik mit hohem Wirkungsgrad wird auch unterschiedlichsten Materialanforderungen gerecht.

With the high degree of efficiency of our constantly optimised extraction hood technology, the most varied material-related requirements can be fulfilled.



Diese SCHWABEDISSEN Doppelendprofiler-Anlage in Winkelanordnung ist für die Fertigung von Nut- und Federplatten ausgelegt.

This SCHWABEDISSEN double end tenoner arranged at an angle is equipped for the production of boards with tongue and groove.

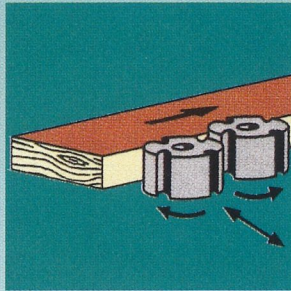
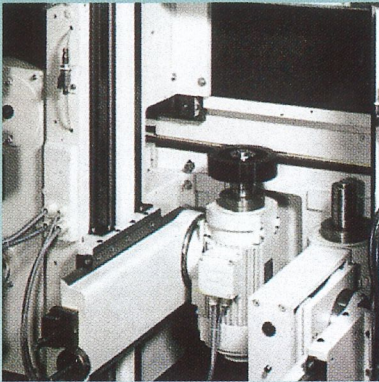


Kombinierte Vorritz- und Besäumeinrichtung

an der Ständervorderseite. Die Vorritzsäge schneidet im Gleichlauf an der Hinterkante des Werkstückes hoch und verhindert somit Ausrisse an der bereits bearbeiteten Kante durch die im Gegenlauf arbeitende Besäumeinrichtung.

Combined scoring and trimming unit

arranged in front of the column. The scoring saw cuts synchronously at the trailing edge thus preventing any tear out at the edge previously processed by the trimming unit.

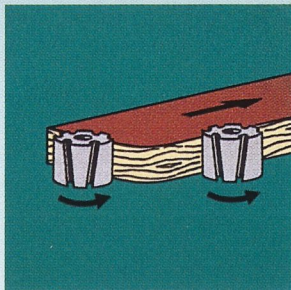
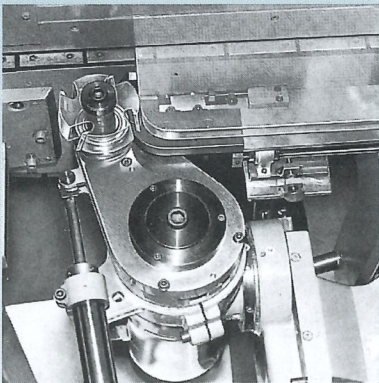


Säge- und Fräseinrichtung

für Ständervorder- und rückseite zum Nachfräsen, Nuten, Fälen usw. Die Einrichtung ist horizontal und vertikal verstellbar und kann von 0 - 180° geschwenkt werden.

Sawing and milling unit

for front and rear mounting on column for finish milling, grooving, rebating etc. The unit can be horizontally and vertically adjusted and tilted from 0 - 180°.

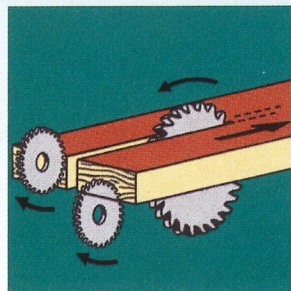
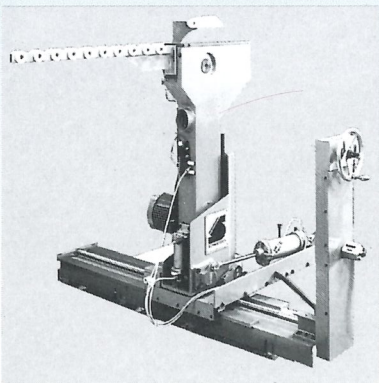


Eckenabrundeneinrichtung

auf einem Fräsmotor an der Ständerrückseite zum Runden der vorderen Werkstückecke. Gleiche Einrichtungen auch für die hintere Werkstückecke lieferbar.

Corner rounding unit

on a milling motor at the rear of column for rounding the leading workpiece corner. Same unit available for the trailing workpiece corner.

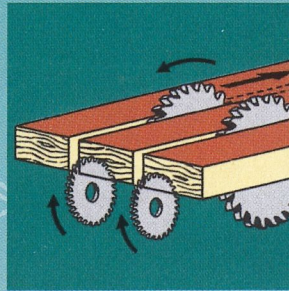
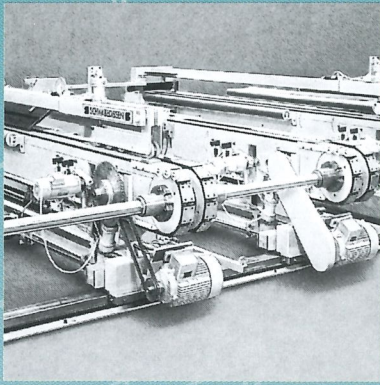


Abschwenkbare Mittelschniteinrichtung

zum Auftrennen der Werkstücke zwischen den Kettenbahnen. Im abgeschwenkten Zustand kann die Maschine ohne Behinderungen zusammengefahren werden, um die min. Arbeitsbreite ausnutzen zu können.

Tiltable center cut device

for separating workpieces between the chain tracks. When the center cutting device is in a tilted-out position, the machine can be run together without obstruction to take advantage of min. working width.



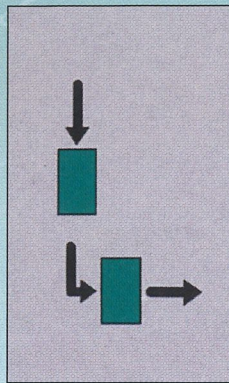
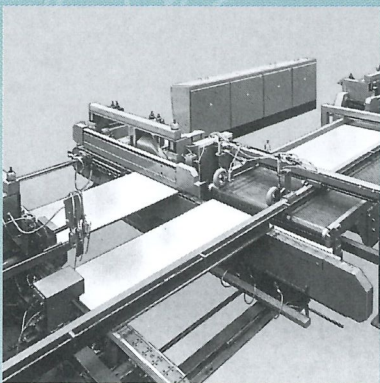
Mittelschnitt-einrichtungen

auf den Maschinenbetten mit Doppelkettenbahnen. Bei mehr als einem Mittelschnitt ist für den Weitertransport der aufgeteilten Streifen der Einsatz derartiger „Zusatz“-Kettenbahnen erforderlich.

Center cutting devices

on machine beds with double chain tracks. The use of such additional chain tracks is required for transporting separated strips if more than one cut is performed.

ÜBERGABEN-SYSTEME TRANSFER-SYSTEMS

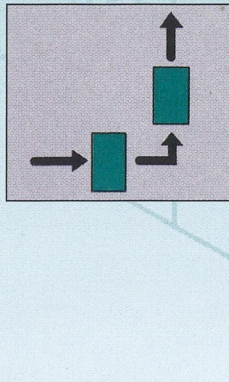
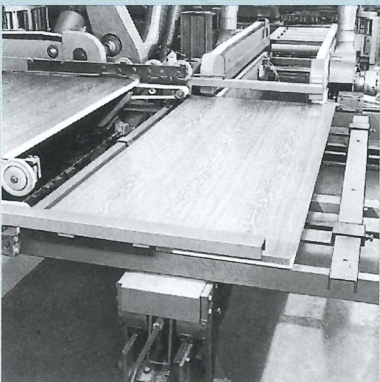


Winkelübergabe

zum Magazinieren der Werkstücke. Diese Ausführung bietet die höchste Leistung. Je nach Werkstückabmessungen und möglichen Vorschubgeschwindigkeiten bis 50 Teile/Min. und mehr. Die zwischen den unteren Kettenbahnen befindlichen Anhebevorrichtungen garantieren, dass die Vorderkanten der absenkenden Platten nicht beschädigt werden.

Angle magazine unit

for magazine feeding of workpieces. This design offers maximum capacity and permits feed speeds of up to 50 parts/min. and higher depending on workpiece dimensions. Lifting devices located between the bottom chain tracks preventing leading edges of the lowered panels from being damaged.

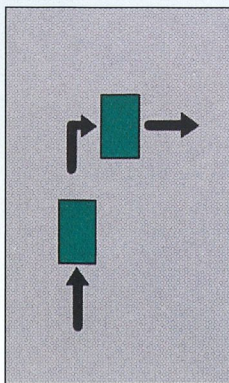
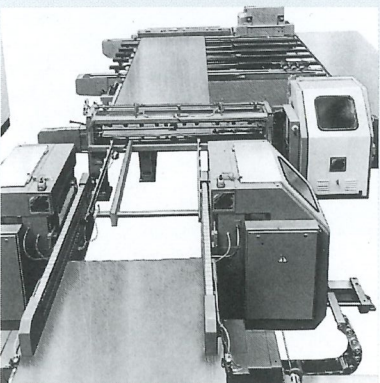


Spezialübergabe

für Türen, Fenster und andere Werkstücke, z.B. Rahmenelemente mit durchgehenden Längsholmen. Arbeitsweise quer-längs. Nach der Querverarbeitung wird das Werkstück auf dem hydraulischen Einschubwagen der Übergabe hydraulisch gespannt. Dieses Spannen erfolgt an den gleichen Punkten der Mittellage, die in Maschine 1 Anlagepunkte der Kettennocken waren.

Special transfer unit

for doors, windows and other workpieces, e.g. frame elements with full length longitudinal beams. Operating method cross-longitudinal. Following cross processing the workpiece is hydraulically clamped on the hydraulic infeed carriage of the transfer. Clamping is performed at those points in the middle position that were lay-up points for the chain dogs in machine 1.



Winkelübergabe

für Plattenmaterial als Einzelübergabe für verlängerte untere Kettenbahnen der Querbearbeitungsmaschine. Die Übergabe umfasst Rolleneinzugs-vorrichtung, Ausricht- und Niederhaltevorrichtungen, Dämpfungsanschlag und Werkstückauflagetisch.









Angle transfer unit

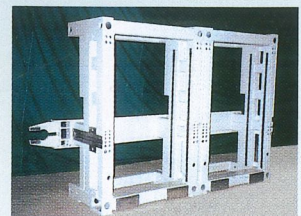
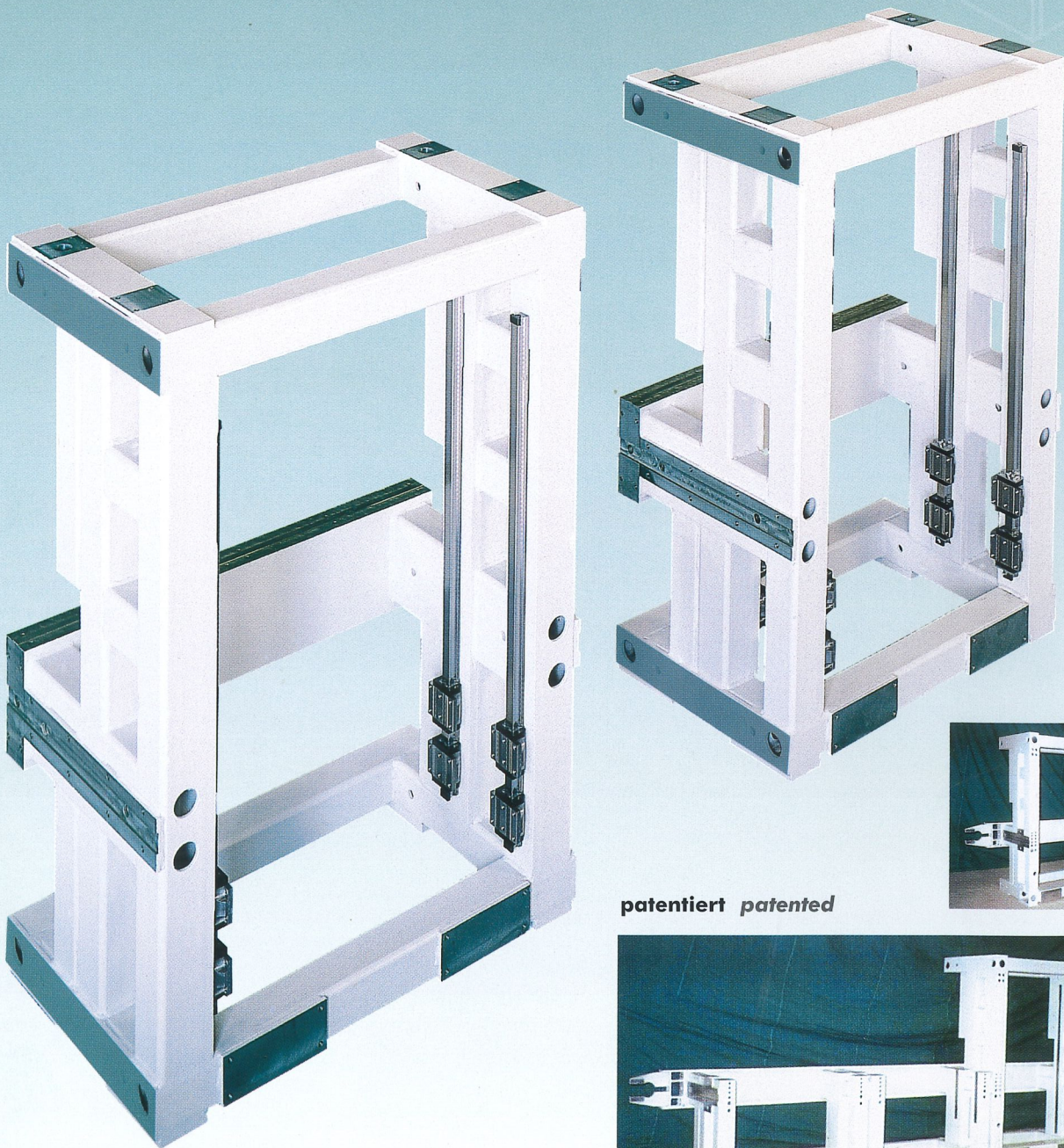
for panels, designed as single transfer unit for extended bottom chain tracks of the cross processing machine. The transfer includes a roller take-up unit, alignment and hold-down devices, damping stop and workpiece support table.

**Die SCHWABEDISSEN
Qualitätsmerkmale
auf einen Blick:**

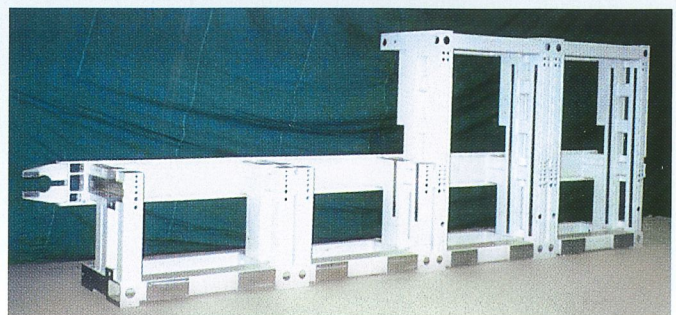
-  vielseitig einsetzbar
-  anpassungsfähig
-  nachträglich erweiterbar
-  dauerhaft
-  vibrationsarm
-  wartungsarm
-  bedienerfreundlich
-  wirtschaftlich

**The striking
SCHWABEDISSEN
quality features:**

-  versatile use
-  adaptable
-  extendable at a later date
-  durable
-  low vibration
-  low maintenance
-  easy to operate
-  economical



patentiert *patented*



Die **SCHWABEDISSEN**
Doppelendprofiler werden
weiterhin u. a. eingesetzt für die:

*SCHWABEDISSEN double end
tenoners are used, amongst
others, for:*

**DEP-Modul –
Die neue Generation
von Doppelend-
profilern**

*DEP-Modul –
The new Generation
of Double-End-
Tenoners*

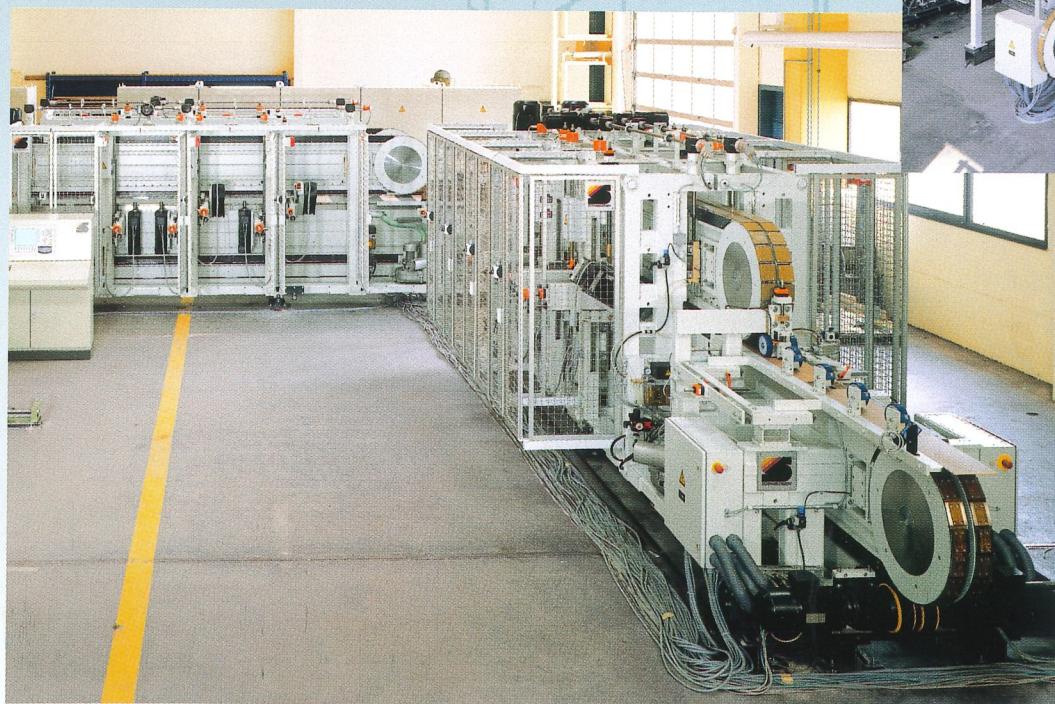


Face the Difference



Besäumung und Aufteilung von Einzelplatten

Trimming and sizing of individual boards



Laminatbodenfertigung

Laminate flooring production

**Unser weiteres
Fertigungsprogramm:**

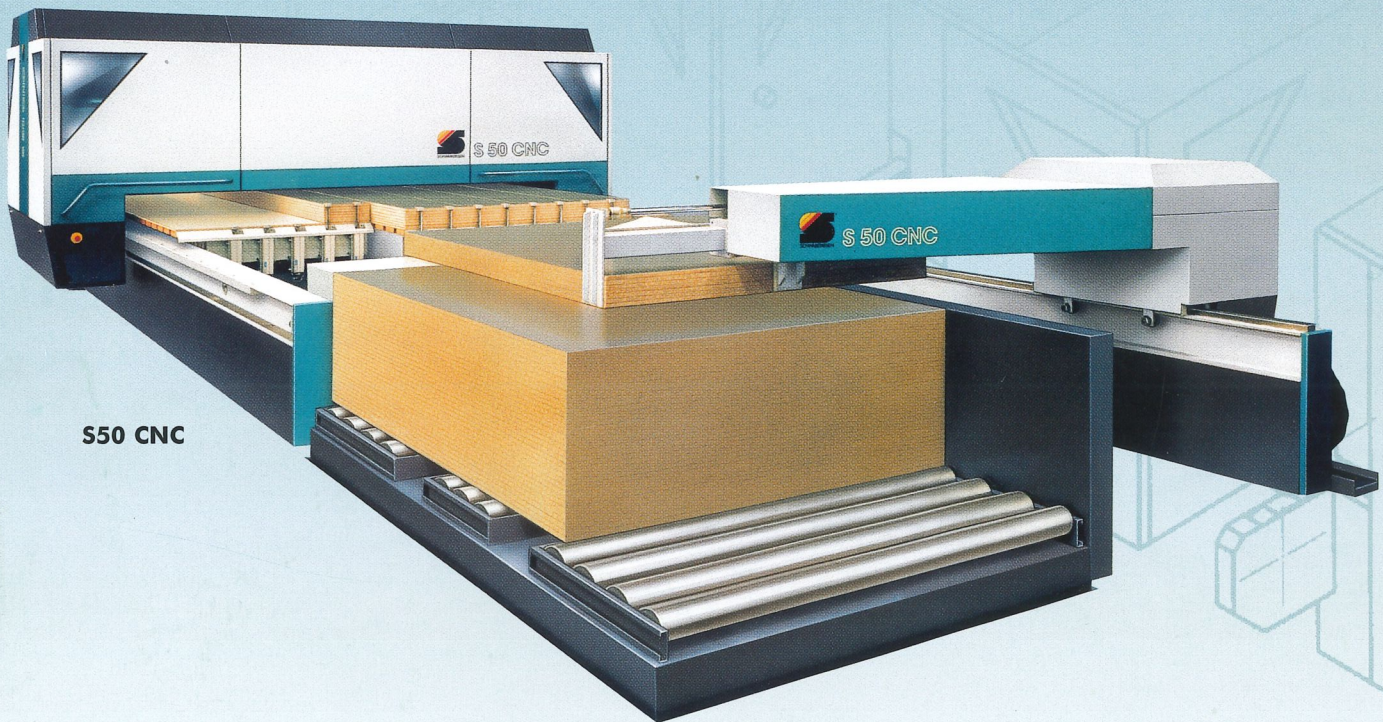
Die SCHWABEDISSEN Plattenaufteilsysteme

**Our product range
also includes:**

The SCHWABEDISSEN booksaw systems



721 CNC



S50 CNC




**DEP-Modul-Rahmen
Die neue Generation
von Doppelend-
profilern**

**DEP-Modul-Frames
The new Generation
of Double-End-
Tenoners**






Face the Difference

Außerdem:

-  **Aufteilsägesysteme für Einzelplatten**
-  **Paketaufteilsägen**
-  **CNC-Bearbeitungszentren**

Also:

-  **panel dividing systems for individual boards**
-  **book dividing systems**
-  **CNC-processing centers**

SCHWABEDISSEN Maschinen + Anlagen · Service · GmbH · Engerstr. 175 · 32051 Herford
Fon +49 (0) 52 21/3 46 00 · Fax +49 (0) 52 21/3 46 01 95 · E-Mail info@schwabedissen.de · www.schwabedissen.de

