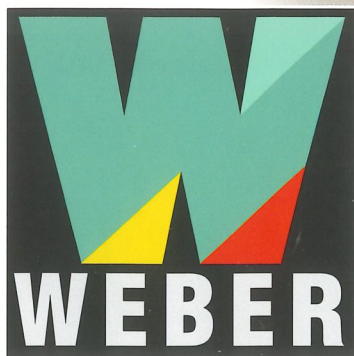




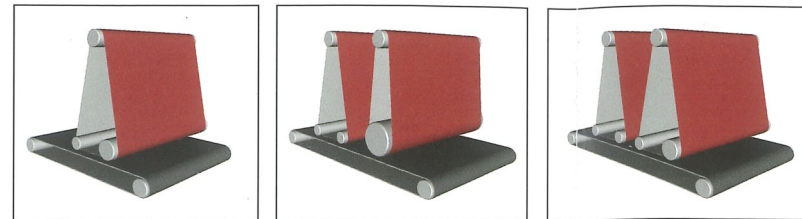
# WEBER 1000



*Zukunft heute!*



# WEBER 1000



## Intelligente Schleifdruckanpassung

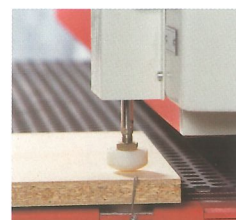
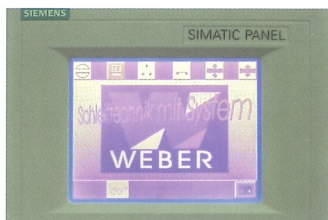
### Standardausstattung:

- genutete Stahlkontaktwalze
- pneumatische Walzenabhebung
- Schleifbandkörnungsausgleich mit Walzenverstellung
- ISA-Gliederdruckbalkensystem
- Werkstückerkennung 22 mm Raster
- Universallamelle für Furnier- und Massivholzschliff
- vorschubabhängige Gliederdruckbalkensteuerung
- Einstellung Schleifintensität im Kantenbereich
- Toleranzausgleich +/- 1mm
- Berührungslose Schleifbänderkennung zur Oszillationssteuerung
- Bandablaufschalter
- zwei Vorschubgeschwindigkeiten zum Kalibrieren und Feinschleifen
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslaß
- Sicherheitseinrichtungen nach CE Norm
- ergonomische Bedienung

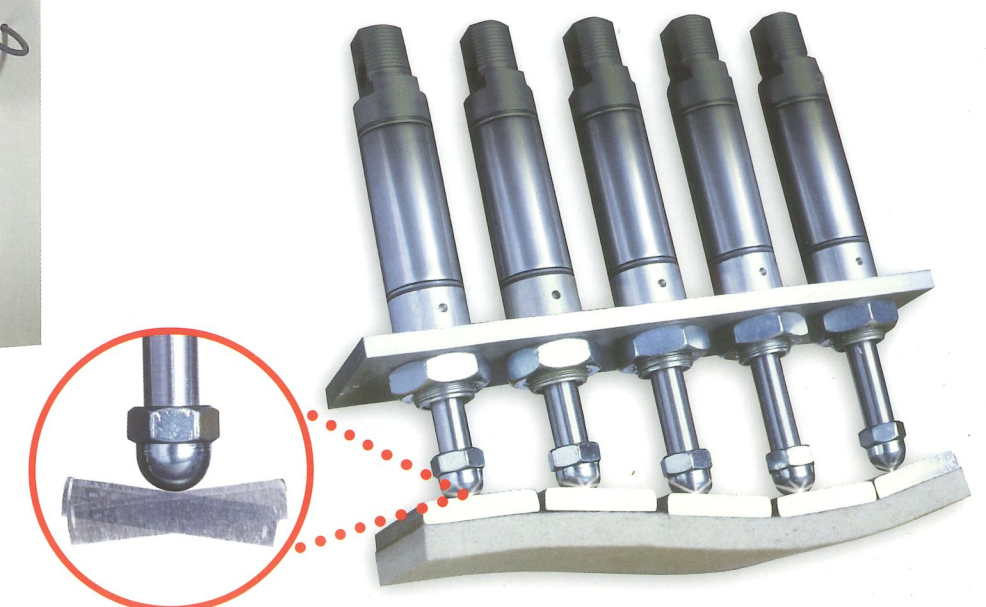


### Optionen:

- Komfortpaket mit Touch Screen, Programmspeicher und automatischer Dickeneinstellung



- Lackschleifeinrichtung mit stufenloser Schleifbandgeschwindigkeit, Schleifbandausblasung und Vakuumtransporttisch
- Entstaubungsbürste am Auslaß
- stufenloser Vorschub



### Beweglichkeit für feinfühliges Anpassen

Die Anforderungen an ein modernes Gliederdruckbalkensystem sind einfach zu beschreiben: gleichmäßiger und markierungsfreier Schliff an beliebig geformten und nicht immer ebenen Werkstücken. Das gilt sowohl für die Fläche als auch für den Kantenbereich. Herkömmliche Gliederdruckbalken, die mit unbeweglichen Druckstücken arbeiten, haben hier alle das gleiche Problem: **die feinfühlige Anpassung der Schleifkraft im Kantenbereich.** Die Folge ist dann häufig unzureichender Ausschleiß im Kantenbereich. WEBER hat hierzu eine einzigartige Lösung entwickelt: bewegliche Druckstücke. **Sie verteilen den Druck automatisch gleichmäßig auf das Schleifband, insbesondere im sensiblen Kantenbereich.** In Kombination mit der hochauflösenden Werkstückerkennung erfolgt die notwendige Anpassung selbsttätig und exakt. Alle nur denkbaren Werkstückformen werden feinfühlig mit Schaltrollen im 22mm Raster erfasst und im allgemeinen ohne eine Korrektur der Programmeinstellung ausgeschliffen.





# WEBER

## Tradition und Innovation



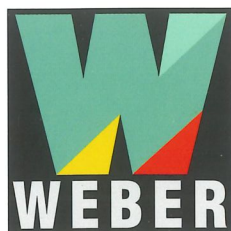
### Qualität aus Oberfranken

Die Maschinenfabrik WEBER hat ihren Sitz im oberfränkischen Kronach. Das Traditionsunternehmen existiert seit über 80 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. WEBER

ist Garant für Innovation und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



An zwei Standorten in Kronach arbeiten über 300 Mitarbeiter in Verwaltung und Produktion. Die Konstruktion deckt Mechanik, Elektrik und Elektronik ab, die Fertigung umfasst alle notwendigen Bearbeitungsverfahren.



Hans Weber  
Maschinenfabrik GmbH  
Bamberger Str. 19 – 21  
D-96317 Kronach  
Telefon (0 92 61) 409-0  
Telefax (0 92 61) 409-199  
email: [weber.kc@t-online.de](mailto:weber.kc@t-online.de)  
[www.hansweber.de](http://www.hansweber.de)