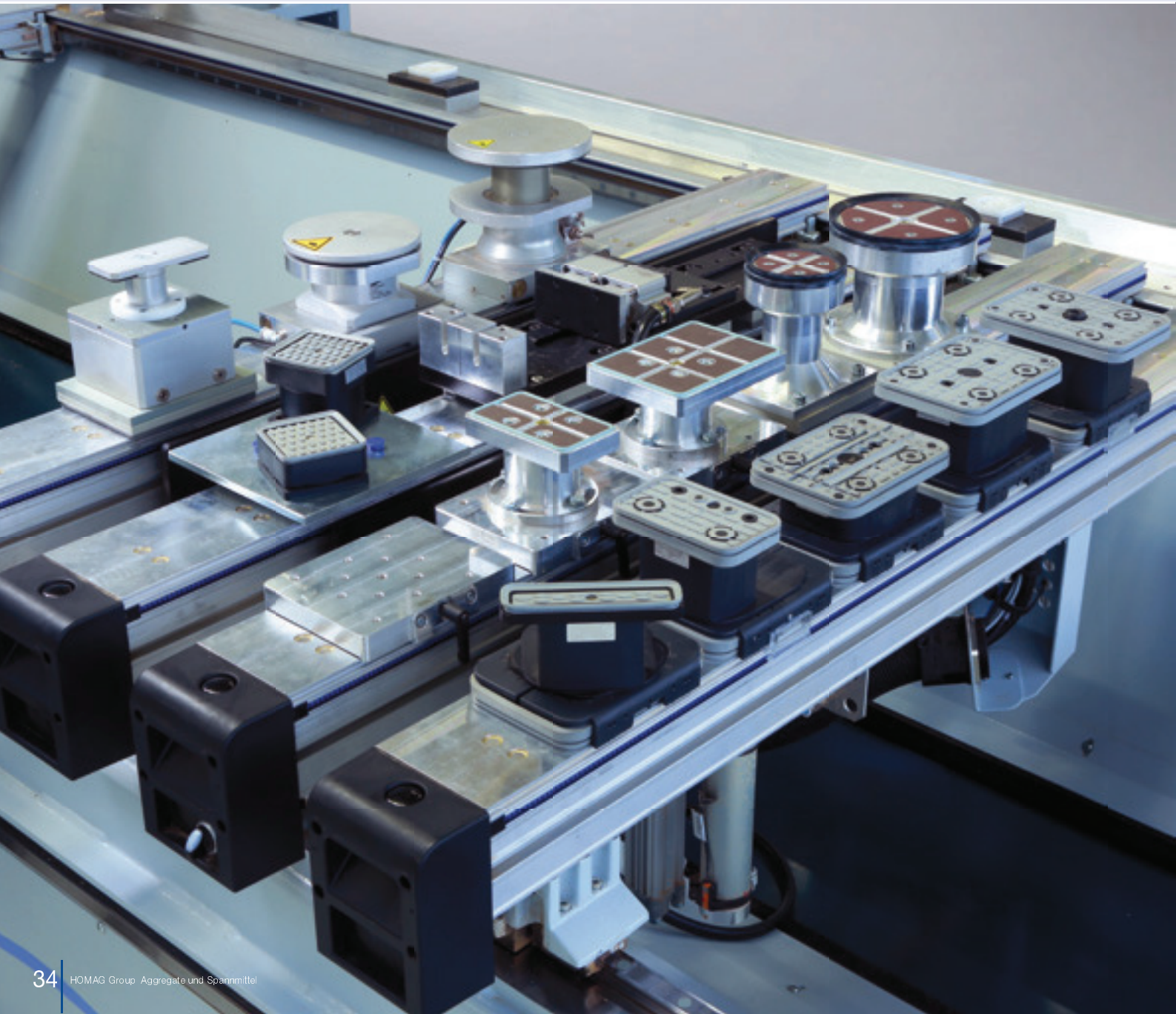
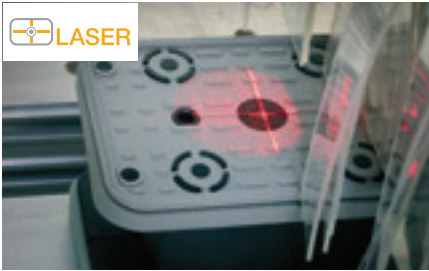


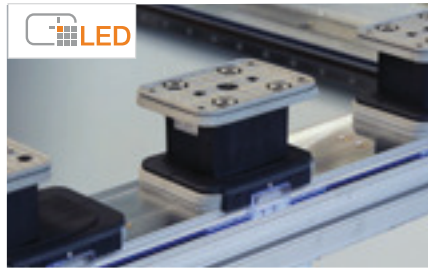
Sauber und schnell: der Konsolentisch

Der Klassiker mit dem Zweikreisvakuumssystem. Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht. Holzkanteln, Leisten, Bogenteile, Schmal- oder Rahmenteile – HOMAG Spannsysteme halten auch außergewöhnliche Werkstücke auf Position.





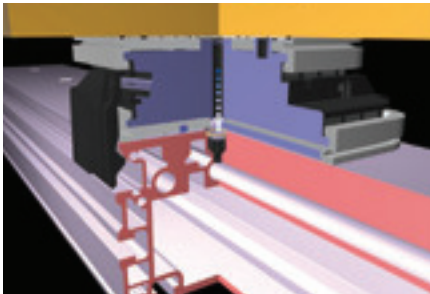
Vakuumsauger werden mit einem Laserstrahl (Fadenkreuz) angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



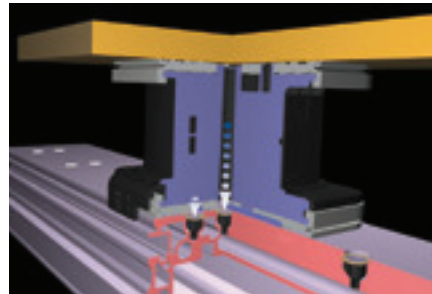
LED-System – wohl das schnellste und sicherste Positioniersystem für Konsole und Spannelemente (patentiert).



Laserprojektion der Spannmittel und der Werkstückkontur für optimale Ausnutzung und einfaches Auflegen von Rohteilen, die nicht an den Anschlägen ausgerichtet werden können.



Einkreisvakuumsystem



Zweikreisvakuumsystem

Das Einkreis- und Zweikreisvakuumsystem

Das Zweikreisvakuumsystem fixiert mit dem ersten Kreis die Vakuumspanner stufenlos auf der Konsole. Werkstücke können ohne das Risiko des Verrutschens der Sauger positioniert werden. Durch Aktivierung des zweiten Kreises werden die Werkstücke fixiert und stabil in Position gehalten. Die gummierten Oberflächen der Vakuumspanner gewährleisten mit ihrer Lippentechnik die maximale Kraftverteilung. Durch die patentierte Doppellippentechnik an der Unterseite des Vakuumspanners ist eine stufenlose Positionierung auf den Konsolen möglich.

Beim Einkreisvakuumsystem werden die im Gegensatz zum Zweikreisvakuumsystem flacheren Vakuumspanner mit 50 mm Höhe eingesetzt. Das Vakuum spannt Werkstück und Spanner gleichzeitig.

Welches System Ihre Werkstücke hält, hängt von dem gewählten Bearbeitungszentrum ab. Beide Systeme gewährleisten maximale Vakuumkraft und stellen die Basis für beste Bearbeitungsqualität.



Doppellippentechnik für maximalen Halt

Spannmittel für K-Tisch: 50 mm Höhe

Vakuumspanner 75 x 125 x 50 mm (für Einkreisvakuumsystem)

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm

Vakuumspanner 75 x 125 x 50 mm (für Einkreisvakuumsystem)

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm
- Um 90° gedreht, manuell montierbar

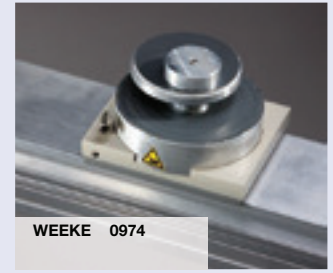
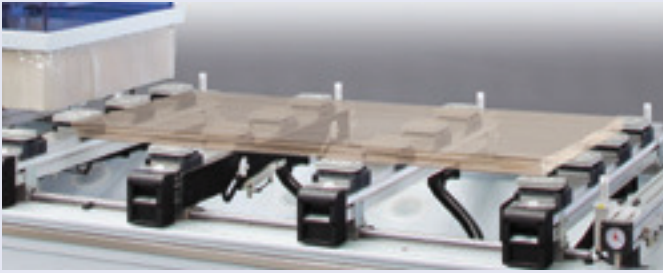


Vakuumspanner 140 x 115 x 50 mm (für Einkreisvakuumsystem)

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm

Vakuumspanner 30 x 130 x 50 mm, 90° (für Einkreisvakuumsystem)

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm
- Um 90° gedreht, manuell montierbar



WEEKE 0974

**Multispanner (12 - 80 mm)
(für Einkreisvakuumsystem)**

**Vakuumspanner 50 x 120 x 50 mm
(für Einkreisvakuumsystem)**

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm

**Vakuumspanner 30 x 130 x 50 mm
(für Einkreisvakuumsystem)**

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm



WEEKE 0173



WEEKE 0181



WEEKE 0174



WEEKE 0186

**Vakuumspanner 50 x 120 x 50 mm, 360°
(für Einkreisvakuumsystem)**

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm
- 360° drehbar

**Vakuumspanner 75 x 125 x 50 mm, 360°
(für Einkreisvakuumsystem)**

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 50 mm
- 360° drehbar

Spannmittel für K-Tisch: 100 mm Höhe

Der Klassiker, das Zweikreisvakuumssystem. Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht.

Vakuumspanner 160 x 115 x 100 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm

Vakuumspanner mit Hubeinrichtung 160 x 115 x 100 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- Mit integrierter Hubeinrichtung



HOMAG 7360
WEEKE 0152



HOMAG 7361



HOMAG 7362
WEEKE 0154



HOMAG 7369
WEEKE 0167

Vakuumspanner 75 x 125 x 100 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm

Vakuumspanner für Schablonen 160 x 115 x 75 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 75 mm, für Schablonen mit 25mm Dicke
- Mit dem Zweikreisssystem wird das Vakuum zum Spannen und Lösen der Werkstücke schlauchlos durch den Vakuumspanner in die Schablone übertragen, die Schablone bleibt gespannt.



Vakuumspanner (0/90°) 75 x 125 x 100 mm

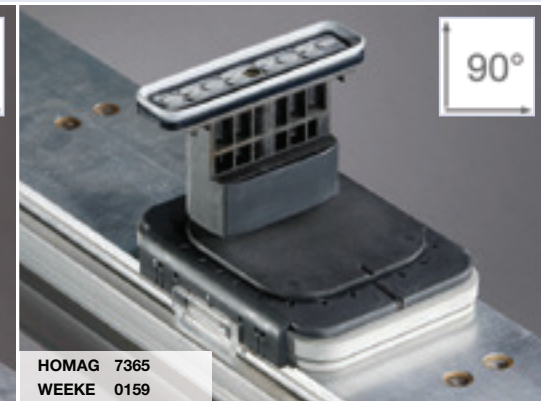
- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- Manuell 0/90° drehbar

Vakuumspanner (0/90°) 50 x 120 x 100 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- Manuell 0/90° drehbar

Vakuumspanner (0/90°) 30 x 130 x 100 mm

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- Manuell 0/90° drehbar



Vakuumspanner 125 x 75 x 100 mm, 360°

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- 360° drehbar

Vakuumspanner 120 x 50 x 100 mm, 360°

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- 360° drehbar

Vakuumspanner 130 x 30 x 100 mm, 360°

- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
- 360° drehbar

Multispanner / powerClamp / 3-Stufen Spanner

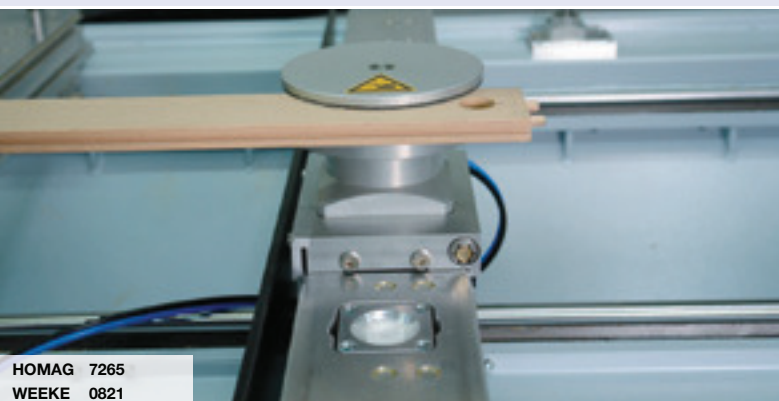
Ob Holzkanteln, Leisten, Bogenteile, Schmal- oder Rahmenteile etc. – die in der HOMAG Group eingesetzten Spannsysteme halten auch außergewöhnliche Werkstücke bzw. Werkstückformen auf Position.

powerClamp „Basic“ (8 - 78 mm) für K-Tisch

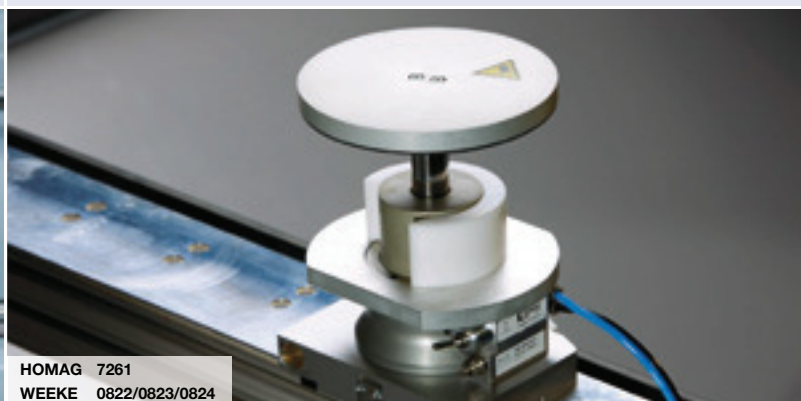
- Mechanisch-/pneumatisches Spannelement zum Spannen von Holzkanteln, Schmalteilen, Leisten und Plattenstapeln
 - Anordnung auf der Aufspannkonsole mit manueller Klemmung
 - Grundplatte absenkbar, zum Freistellen der Spannelemente bei der Bogenfertigung
 - Hohe Haltekraft für leistungsorientierte Zerspanung
 - Inkl. Arretierzubehör
- Nutzbar nur in Verbindung mit pneumatischer Versorgungseinheit.

powerClamp-Spannelement (58 - 120 mm) für K-Tisch

- Mechanisch/pneumatisches Spannelement zum Spannen von Holzkanteln, Bogenteilen oder Plattenstapeln
 - Anordnung auf der Aufspannkonsole mit pneumatischer Klemmung
 - Grundplatte absenkbar, zum Freistellen der Spannelemente bei der Bogenfertigung
 - Inkl. Distanzring zum Variieren der Einspanntiefe
- Nutzbar nur in Verbindung mit pneumatischer Versorgungseinheit. Hinweis: Für Maschinen mit einer Werkstückhöhe von 125 mm.



HOMAG 7265
WEEKE 0821



HOMAG 7261
WEEKE 0822/0823/0824



HOMAG 7357/7358
WEEKE 0970



WEEKE 0974

Multispanner für Zweikreisvakuumsystem

Vakuumbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln.

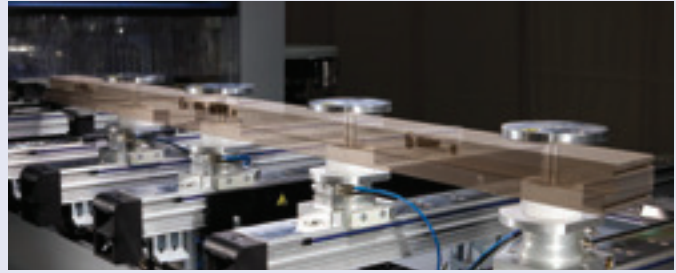
- Höhe 100 mm
- Spannbereich 10 - 45 mm oder 37 - 80 mm
- Inkl. Vorrichtung zur Arretierung auf den Konsolen

Multispanner für Einkreisvakuumsystem

Mechanischer Spanner für Schmal- und Rahmenteile.

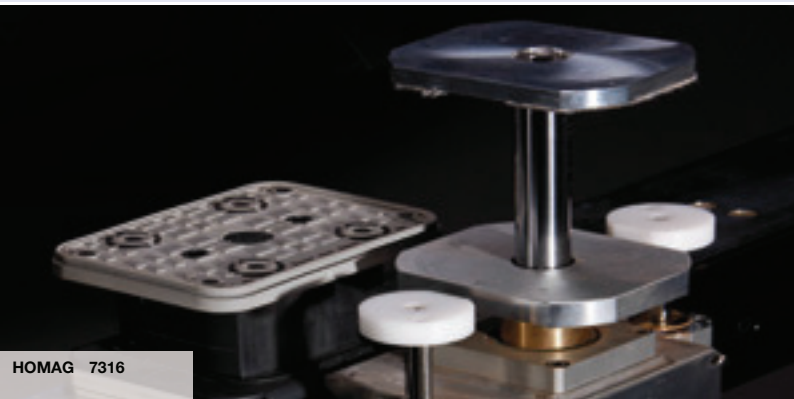
Geeignet für Konsolen mit Einkreisvakuumsystem

- Höhe: 50 mm
 - Spannbereich: 12 - 50 mm sowie 50 - 80 mm (durch manuelles Umschrauben der oberen Spannplatte)
 - Inkl. mechanisches Arretierzubehör.
- Nutzbar nur in Verbindung mit Versorgungseinheit

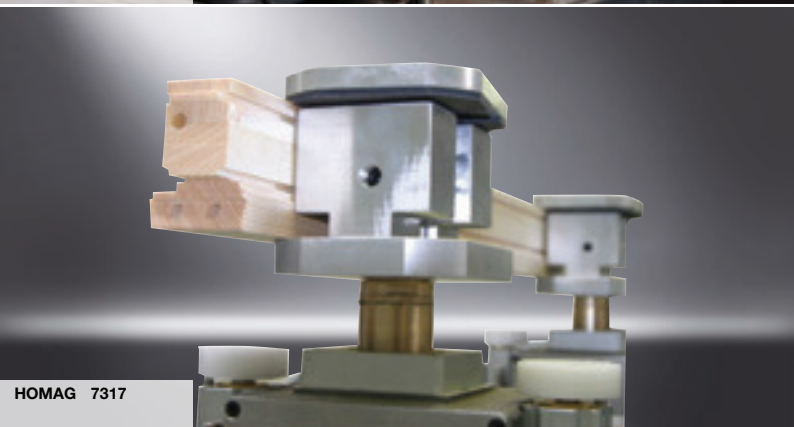


3-Stufen Spanner

Hochsteife 3-Stufen Spanner zur präzisen Komplettbearbeitung von Fenster- und Haustürteilen ohne nachträgliches Umfalzen am verleimten Fensterflügel. Der Spannbereich beträgt 0 - 120 mm (optional 150 mm). Zum exakten Spannen von breiten Kanteln sind optional Einlegehilfen verfügbar.



HOMAG 7316



HOMAG 7317



Sprosseneinlegehilfe

Spezielle Einlagen zum Sprossenspannen dienen zugleich als Einlegehilfen.

Zusatzrüstungen – „Nichts ist unmöglich“

Wir bieten auch für die unterschiedlichsten Anwendungen die passenden Spannmittel.

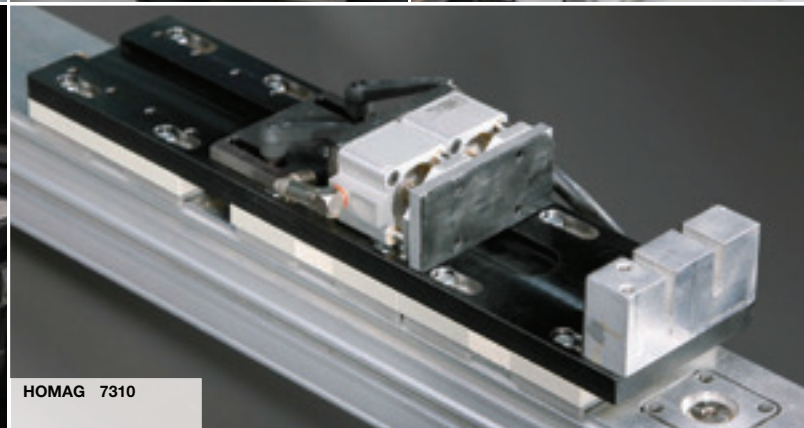
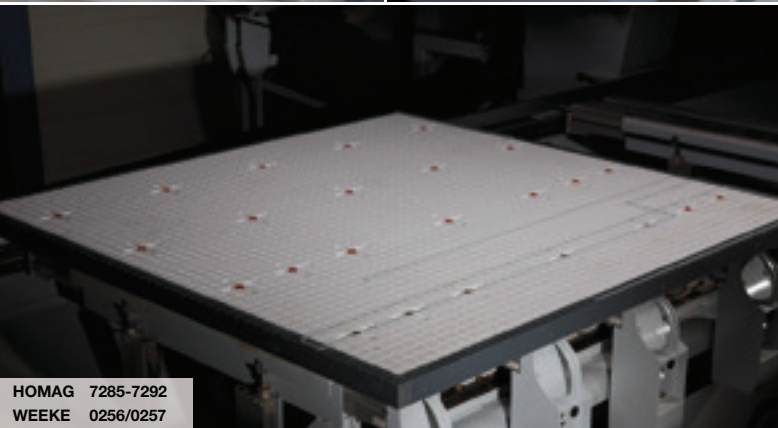
Für ein in allen Belangen schnelles und effizientes Handling.

Anschlag für Teile mit Deckschichtüberstand

Einfaches und sicheres Ausrichten von Teilen mit Furnier- oder Deckschichtüberstand für die Formatbearbeitung. Ausführung möglich als Aufsteckhülse, manueller Klappanschlag oder automatisch mit Hub- Dreheinrichtung.

Abhubschienen

Ergänzend zur Standardausführung in HPL sind Abhubschienen mit austauschbarem Kunststoffgleitbelag für schonendes Handling oder Allseitenrollen für einfaches Ausrichten schwerer Bauteile verfügbar.



HOMAG 7285-7292
WEEKE 0256/0257

HOMAG 7310

MATRIX-Adapterplatte für K-Tisch 1.550/2.100/3.050 x 1.550/1.220 mm

Rastergenutete Kunststoff-Adapterplatte zum Aufsetzen auf den K-Tisch z. B. zum Einsatz für Nestinganwendungen.

- Inkl. Vakuumbefestigungselemente zum Spannen der Adapterplatte
- Inkl. zusätzl. 2-Stufenüberwachung für Verschleißplattenkalibrierung und Bearbeitungsmodus
- Aufbauhöhe 100 mm wie Standardvakuumspanner
- Nutbreite 4 mm/Nuttiefe 5 mm (für Dichtschnur 4 x 6 mm), inkl. 20 m Moosgummidichtschnur
- Die Werkstückspannung auf der Adapterplatte erfolgt mittels Handhebeventil
- In Abhängigkeit der Bearbeitung ist eine zusätzliche Vakuumpumpe erforderlich

Klemmvorrichtung für Pfosten und Kanteln

Mechanisch-/pneumatisches Spannelement mit verstellbaren Klemmböcken zum sicheren Spannen von Treppenhaken, Balken Holzkanteln etc. Durch die horizontale Klemmung ist eine Bearbeitung der Werkstücke von oben und seitlich optimal möglich.



Vakuumspanner H 150 mm

Vakuumspanner in runder Ausführung für die Aufspannung von Treppenwangen oder Treppenstufen in Verbindung mit Aufspannvorrichtung für Treppenstufen.

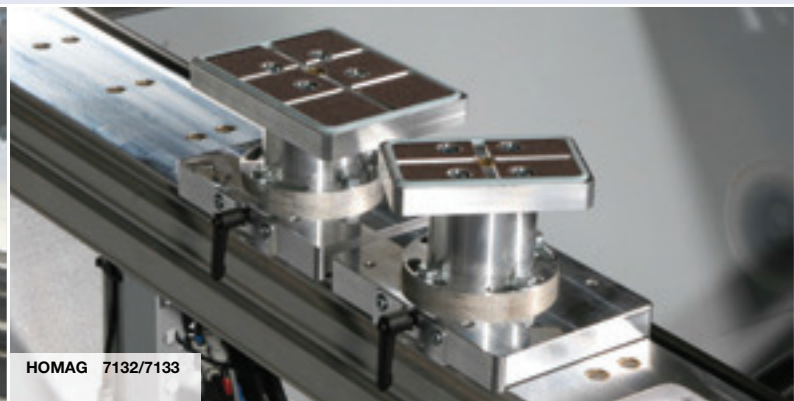
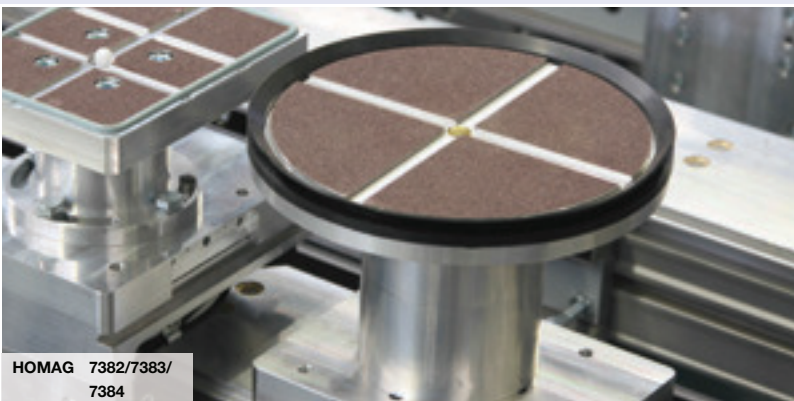
- Höhe: 150 mm
- Durchmesser: 100/150/200 mm

Die max. Werkstückdicke reduziert sich entsprechend der Höhe des Spanners.

Vakuumspanner H 100 mm

Vakuumspanner aus Aluminium mit zusätzlicher mechanischer Klemmung auf der Konsole zum Aufspannen von Massivholzteilen. Die Saugplatte ist drehbar und austauschbar, Belag aus Schmirgelleinen.

Abmessungen 160 x 120 mm und 125 x 75 mm.



Vakuumspanner absenkbar für Reststücke

Vakuumspanner zum Halten und pneumatischen Absenken von Reststücken von Arbeitshöhe auf Konsolenniveau. Die Reststücke werden aus dem Bearbeitungsbereich abgesenkt und bleiben fixiert um während der weiteren Bearbeitung keine Störungen zu verursachen.

Vakuumspanner Grundplatte

Grundplattenmodul zum Aufsetzen auf die Konsole als Basis für Sonderspannvorrichtungen.

Spannvorrichtung für Stufenpaar automatisch K-Tisch

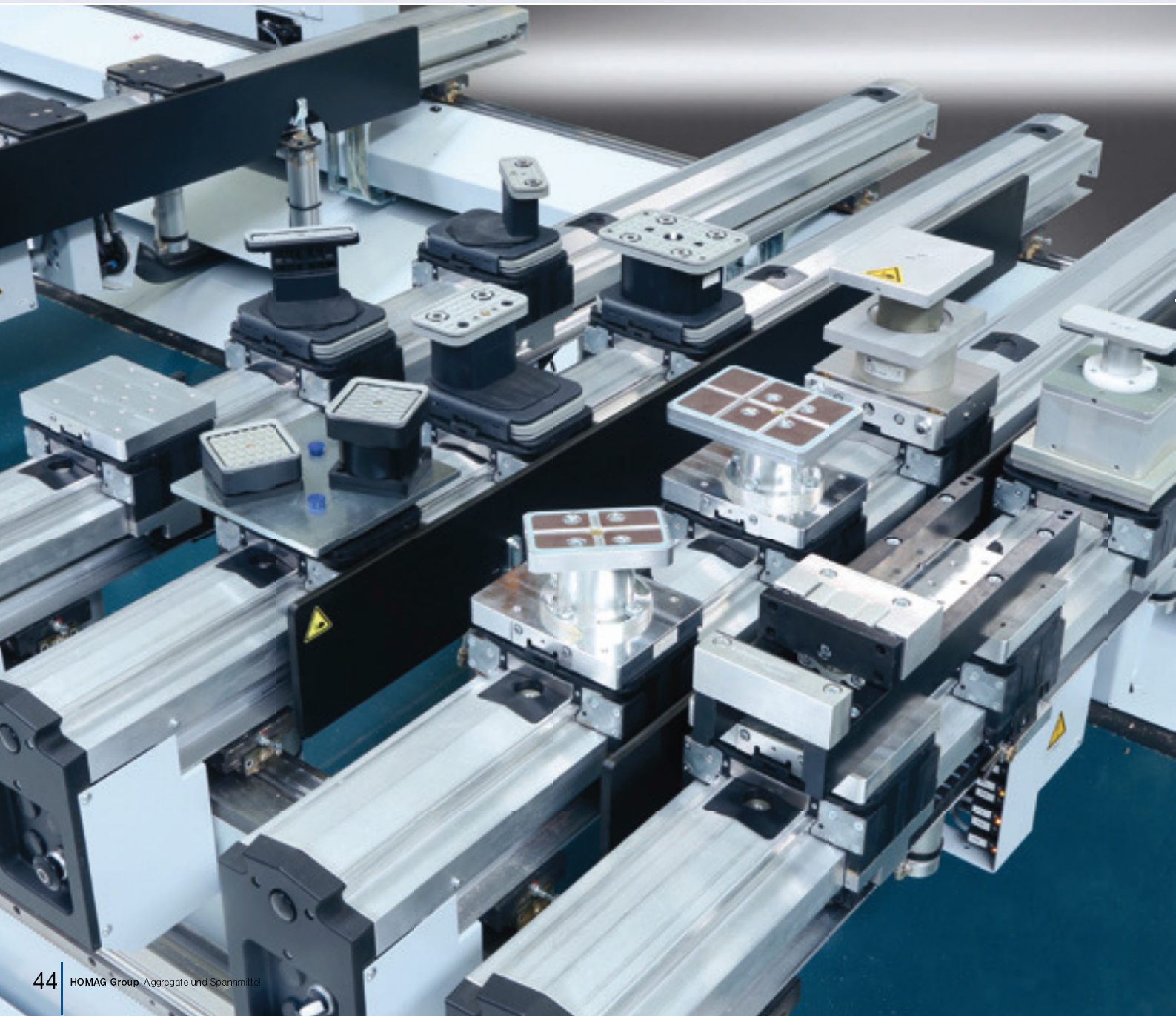
Spannvorrichtung für Treppenstufen zur Herstellung von 2 Stufen aus einer Rohteilplatte.

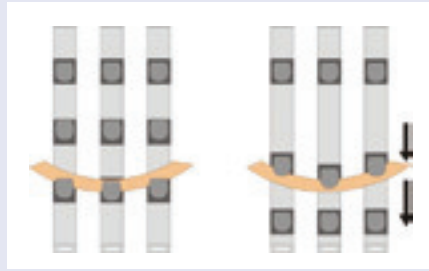
- Automatisches Auseinanderschieben integriert im Programmablauf ermöglicht eine Rundumbearbeitung von 2 Werkstücken
- Zwei verschiebbare Plattformen für Standard Vakuumspanner pro Konsole
- Aufbauhöhe inkl. Vakuumspanner 150 mm
- Anschlagbolzen mit 180 mm Hub sind erforderlich

Spart Zeit und erhöht die Flexibilität – der AP-Tisch

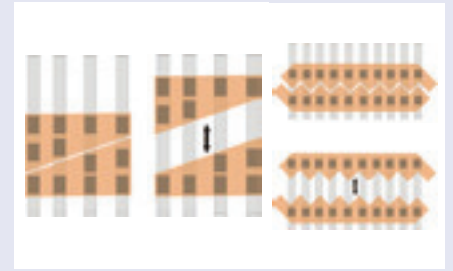
AP – automatisches Positioniersystem – ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte. Durch die automatische Positionierung der Spannmittel lassen sich Werkstücke zum Beispiel auch nach einem Trennschnitt verfahren.

Da beim AP-System in den Spannmittelplattformen das bewährte Zweikreisvakuumssystem des K-Tisches (Seite 33) verwendet wird, kann auf die umfangreiche Spannmittelauswahl des K-Tisches zurück gegriffen werden.





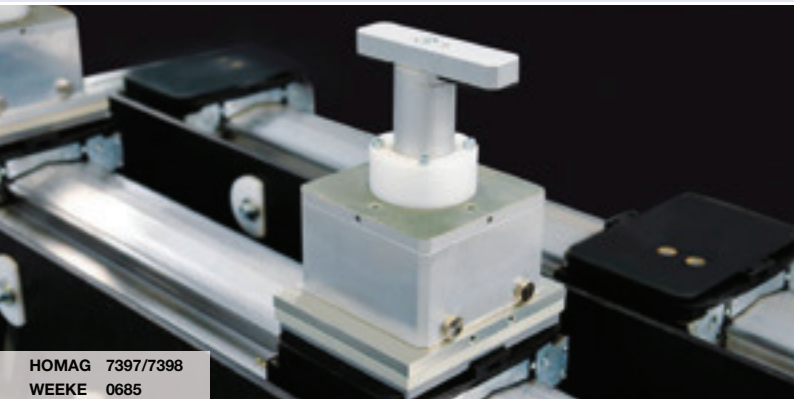
Automatisches Umspannen der Einzelteile für doppelseitige Bearbeitung.



Im Treppenbau können z. B. Stufen nach dem Auftrennen zur Komplettbearbeitung verfahren werden. Im Fensterbau ist die 5-Seiten-Bearbeitung ohne manuellen Eingriff durch ein automatisches Umspannen realisierbar.

Die integrierte Pneumatikübertragung in die Spannelemente ermöglicht ein Abblasen der Spannplatten und Werkstückoberflächen vor dem Umspannen. Durch diese patentierte Funktion werden keine Spänereste in die Werkstückoberflächen eingedrückt.

Die Anschlagbolzen in den Konsolen garantieren eine exakte Positionierung der Spannmittel für eine hochpräzise Einzelteilfertigung von Fensterprofilen ohne „Umfälzen“ der Rahmen. Zusätzlich werden die Anschlagbolzen als Einlegehilfe für breite Kanteln genutzt. Dieses patentierte Prinzip garantiert eine exakte Querprofilierung unabhängig von der Teilebreite.



HOMAG 7397/7398
WEEKE 0685



HOMAG 7376
WEEKE 0672



HOMAG 7262-7268



Multispanner 40 mm, AP-Tisch

- Vakuumbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln
- Einspanntiefe max. 40 mm mit Reduzierstück max. 22 mm
- Werkstückdicke 10 - 45 mm sowie 37 - 82 mm
- Inkl. Vorrichtung zur Fixierung auf den AP-Plattformen
- Spannbereichserweiterung über Distanzstücke 20 mm

Vakuumspanner 160 x 115 mm, AP-Tisch

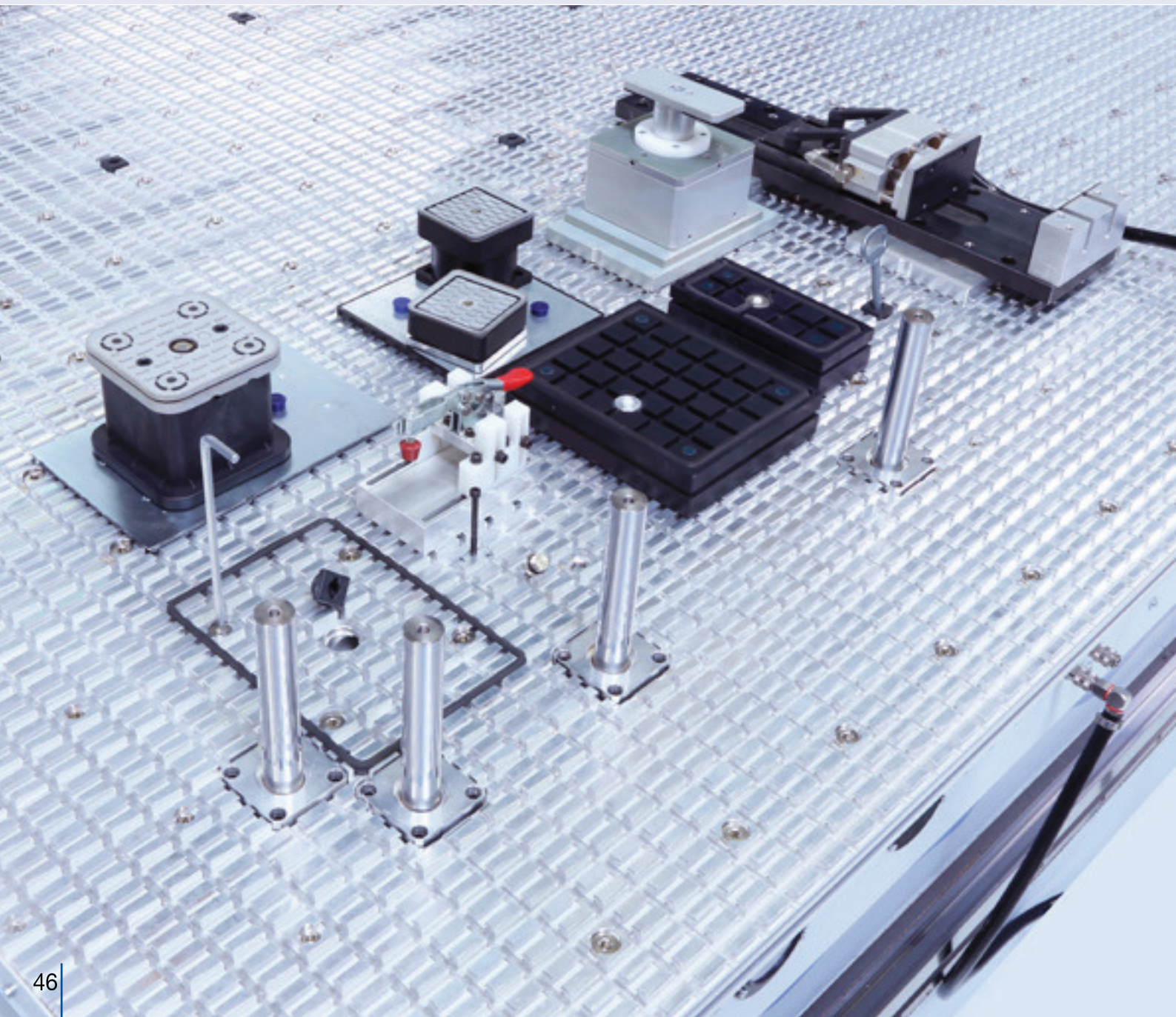
- Vakuumspanner mit Doppeldichtlippe für stufenloses Positionieren auf der Konsole
- Mit Tastventil
- Aufbauhöhe 100 mm

*** Zusätzliche Plattform für Vakuumspanner**

- Erhöhung des Spannmittelniveaus um 25 mm
- Bis zu 2x stapelbar
- Auch auf K-Tisch einsetzbar
- Höherer Freiheitsgrad unter der Werkstückunterseite

Vielseitig einsetzbar: der Rastertisch

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



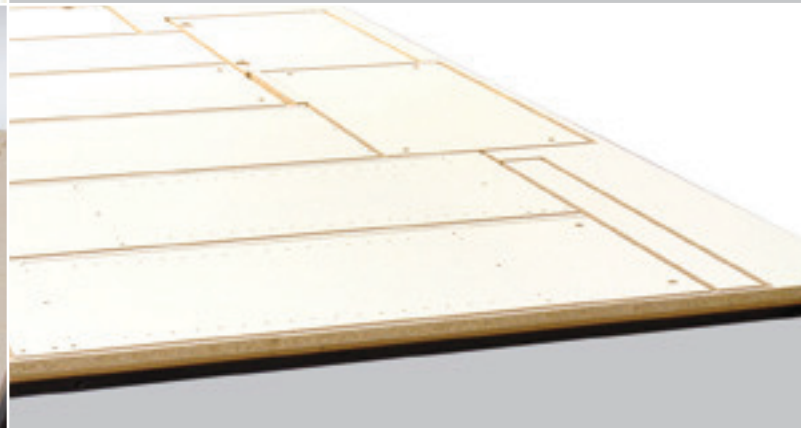
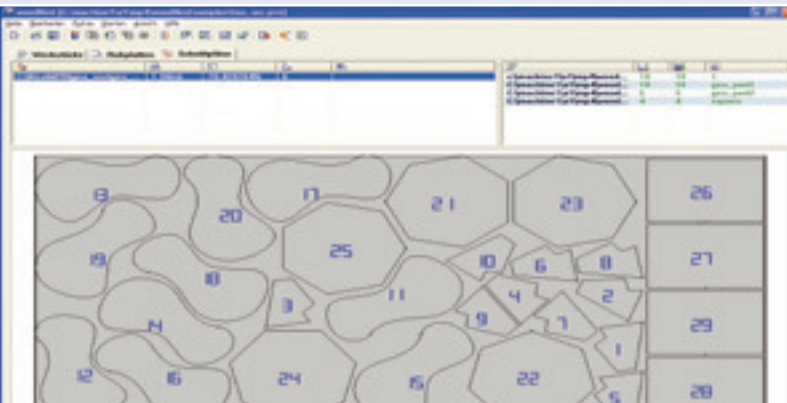
Nesting-Prinzip

Der Begriff „Nesting“ steht für die Bearbeitungen von Plattenwerkstücken aus einer entsprechenden Rohplatte – kombiniert mit einer Optimierung des Verschnittes und der Bearbeitungszeiten. Einsatzgebiete: Verschiedenste Plattenmaterialien, wie Spanplatte und MDF aber auch Kunststoff-, Brandschutz-, Hartfaser-, Waben- und Leichtbauplatten. Der Fokus liegt hier auf der optimalen Materialausnutzung. Mit dem Nesting-Verfahren werden bei großformatigen Möbelwerkstücken Einzelteile so herausgefräst, dass möglichst wenig Verschnitt entsteht.

woodNest

Hier können z. B. woodWOP-Programme (Einzelteile) direkt manuell verschachtelt werden (Drag and Drop).

Frontenbearbeitung



Form- und Kleinteilbearbeitung

Korpusbearbeitung

Der Rastertisch – für Nesting und viele weitere Anwendungen

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.

Vakuumspanner

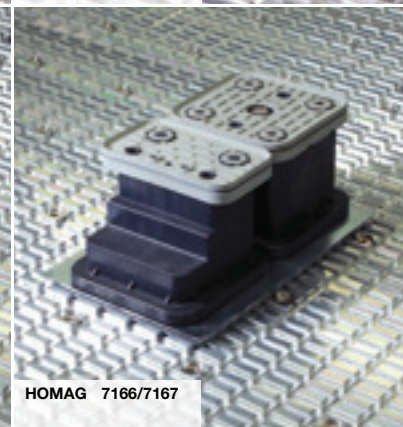
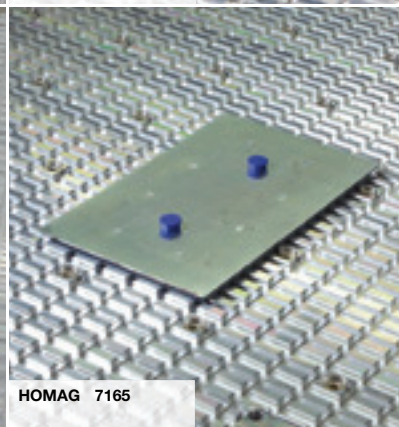
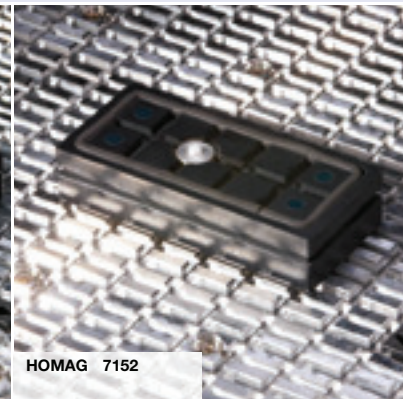
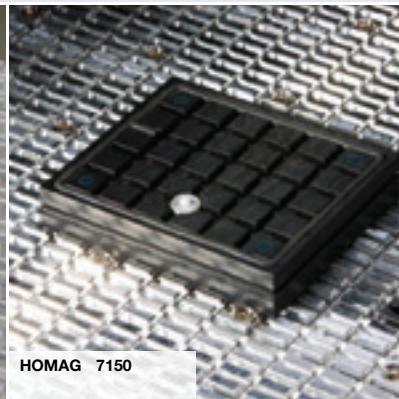
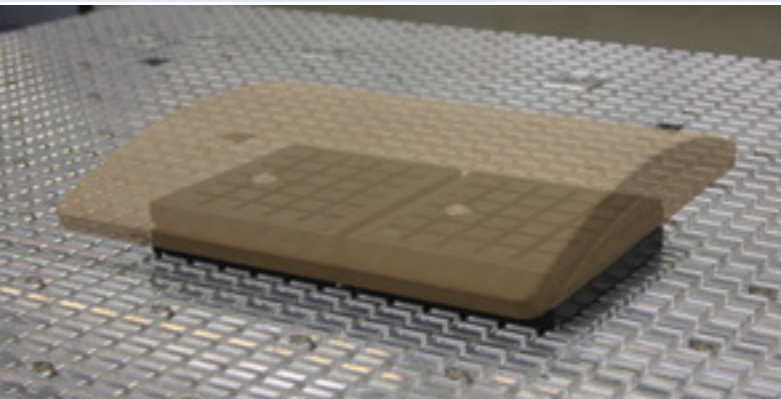
Vakuumspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches.

Vakuumspanner 198 x 168 x 40 mm

Vakuumspannelement zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches.

Vakuumspanner 168 x 78 x 40 mm

Vakuumspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches.



Maxi-FLEX-System

Frei bestückbare Systemgrundplatte für Vakuumspanner.

Maxi-Flex-System Höhe 102mm Grundplatte

Modulares System für frei positionierbare Vakuumspanner auf der Grundplatte. Dadurch ist eine einfache Anpassung an die Werkstückgeometrie möglich. Grundplatte 253 x 163mm, Systemhöhe gesamt inkl. Vakuumspanner 102mm.

Maxi-Flex-System Höhe 102mm Vakuumspanner

Vakuumspanner mit magnetischer Grundplatte.

- Vakuumspanner Maxi-FLEX 120 x 120 x 102 mm
- Vakuumspanner Maxi-FLEX 125 x 75 x 102mm asymmetrisch



1" Vakuumschlüsse mit Schnellöffnung mittels Schaltschranckschlüssel, Vakuümöffnungen mit Feingewinde zur Befestigung von Spannmitteln

Nutensteine

Nutensteine mit Gewinde zur formschlüssigen Fixierung von Spannvorrichtungen in der Schwalbenschanzführung.

Hohlschraube

Hohlschrauben für die formschlüssige Befestigung von Schablonen oder Schonplatten in den vorhandenen Vakuümöffnungen. Bei der Ausführung für die Schablonenbefestigung kann das Vakuum über die Bohrung in der Schraube in die Schablone geführt werden.

FLEX-System Grundplatte für Rastertisch

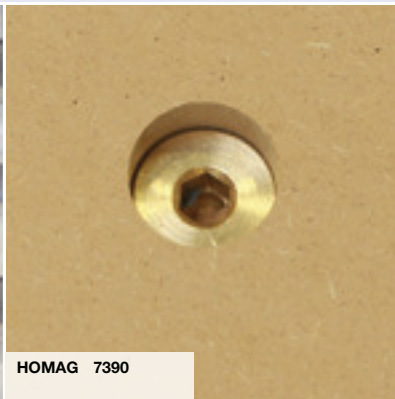
- Zum Aufstecken auf den Rastertisch
- Modulares System für steckbare Vakuümspanner auf der Grundplatte
- Grundplatte 175 x 175 mm
- Systemhöhe 45 mm (inkl. Vakuümspanner)

Vakuümspanner für Rastertisch 140 x 115 x 45 mm

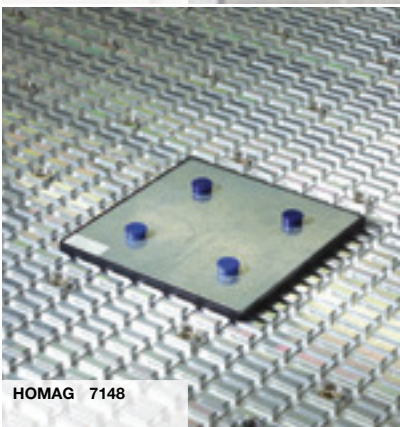
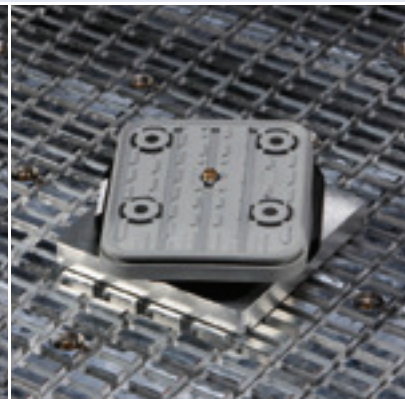
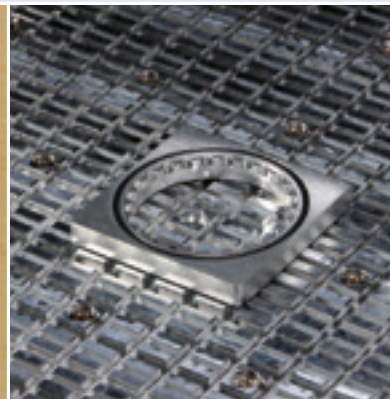
Vakuümspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rasterisches (inkl. Grundplatte).



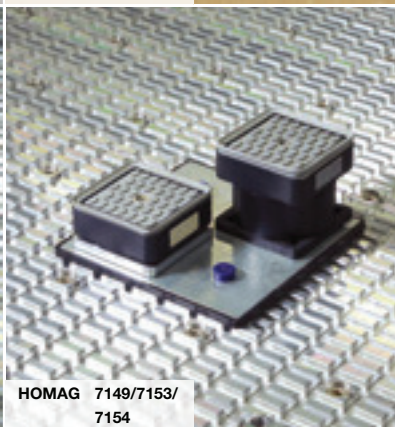
HOMAG 7157



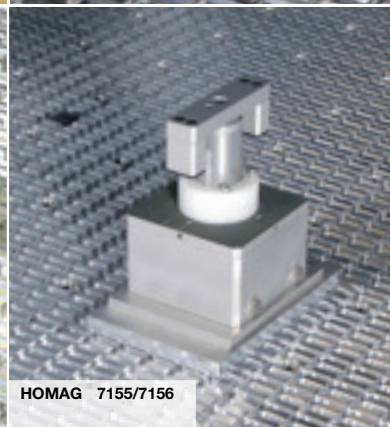
HOMAG 7390



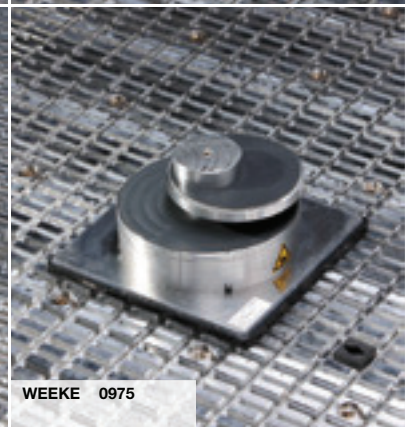
HOMAG 7148



HOMAG 7149/7153/7154



HOMAG 7155/7156



WEEKE 0975

Maxi-Flex-System Höhe 40mm Grundplatte

Modulares System für frei positionierbare Vakuümspanner auf der Grundplatte. Dadurch ist eine einfache Anpassung an die Werkstückgeometrie möglich. Grundplatte 175x175 mm, Systemhöhe gesamt inkl. Vakuümspanner 40mm.

Maxi-Flex-System Höhe 40mm Vakuümspanner

Vakuümspanner mit magnetischer Grundplatte.

- Vakuümspanner Maxi-FLEX 80 x 80 x 40 mm
- Vakuümspanner Maxi-FLEX 80 x 40 x 40 mm asymmetrisch
- Vakuümspanner Maxi-FLEX 80 x 28 x 40 mm asymmetrisch

Multispanner für Rastertisch

- Vakuümbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln
- Auflagehöhe 100 mm
- Einspanntiefe max. 40 mm, mit Reduzierstück max. 22 mm
- Werkstückdicke 10 bis 40 mm

Multispanner für Rastertisch

- Vakuümbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln
- Auflagehöhe 45 mm
- Werkstückdicke bis 55mm

Der MATRIX-Tisch

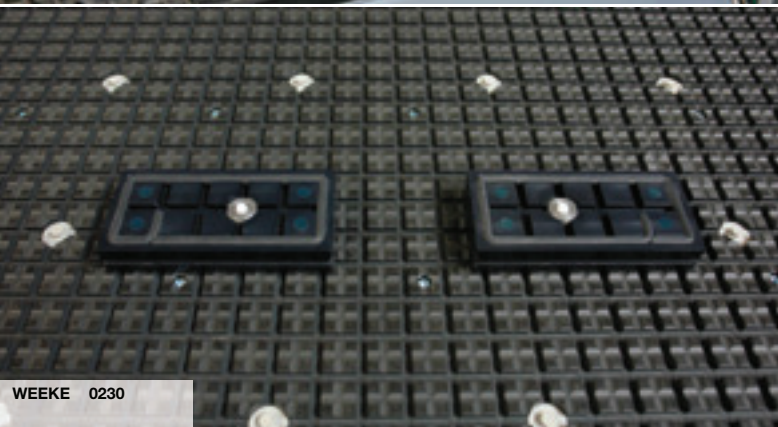
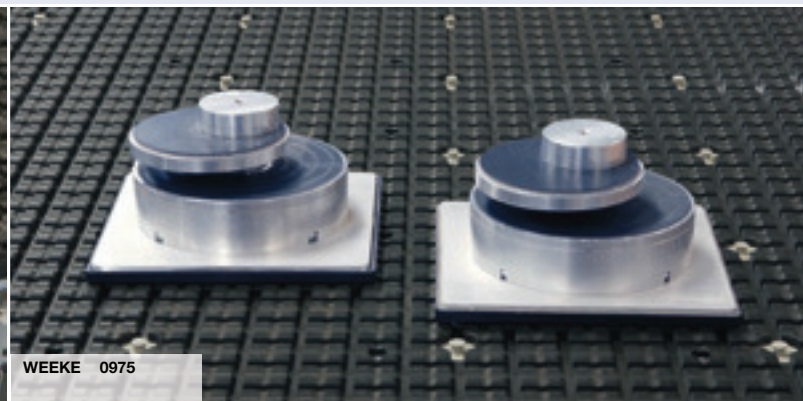


Prädestiniert für Nesting-Aufgaben bringt der etablierte MATRIX-Tisch auch viel Flexibilität mit. Er bietet eine effiziente Vakuumverfügbarkeit und „arbeitet“ so sehr ressourcenschonend. Verschiedene Vakuumspannervarianten und -größen sind optional verfügbar und halten Sie in Ihren Möglichkeiten während der Fertigungsprozesse flexibel (z. B. durch das QuickPodSystem).

Diverse Spannmittel für unterschiedliche Anwendungen optional verfügbar

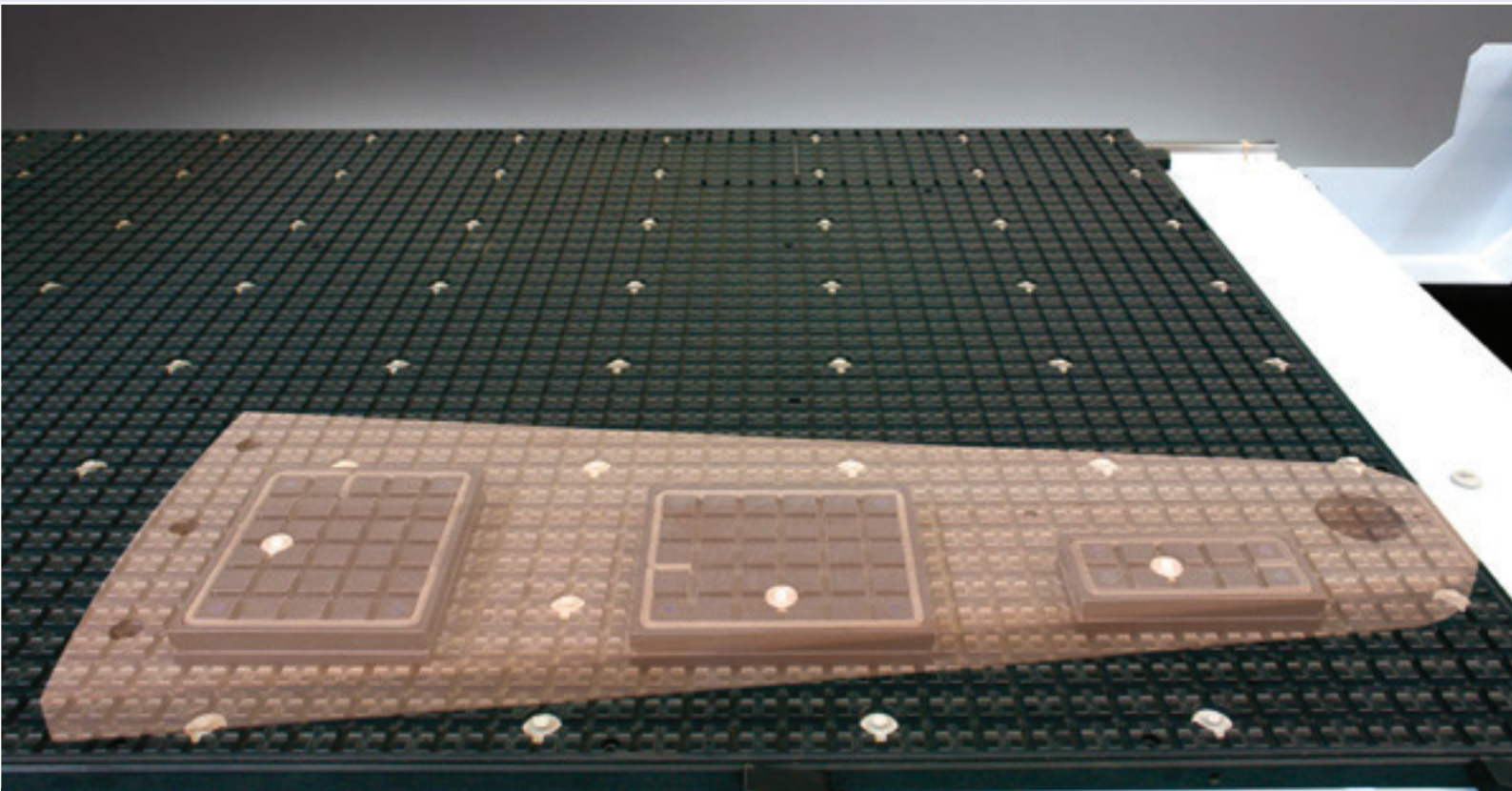
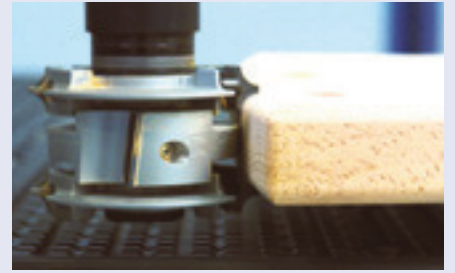
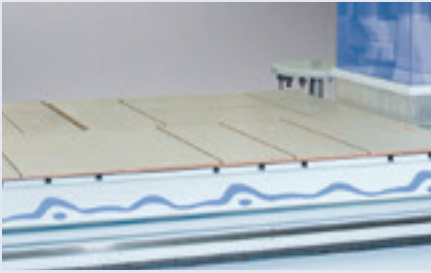
Multispanner für MATRIX-Tisch

Auflagehöhe: 45 mm, Spannbereich bis 55 mm



**Vakuumspanner für MATRIX-Tisch
168 x 78 x 26 mm**

**Vakuumspanner für MATRIX-Tisch
198 x 168 x 26 mm**



Nichts ist unmöglich...

Ob Kunststoff- oder Aluminiumbearbeitungen, Sonderbohraggregate mit 35 Spindeln oder Spannsysteme für Formteile, Spannen von Schaumstoffplatten oder filigranes Schneiden von Folien. Wir haben in der Vergangenheit bereits vielen individuellen Kundenanforderungen Rechnung getragen. Dieses Wissen ist Ihr Nutzen. Fragen Sie uns. Wir helfen gerne. Egal ob Spannsysteme, Klemmtechniken oder Aggregatlösungen. Wir sind IHR Partner!

Spannvorrichtung für Blockzargen

Exaktes Spannen zur Bezugskante für ein Blockzargenpaar.



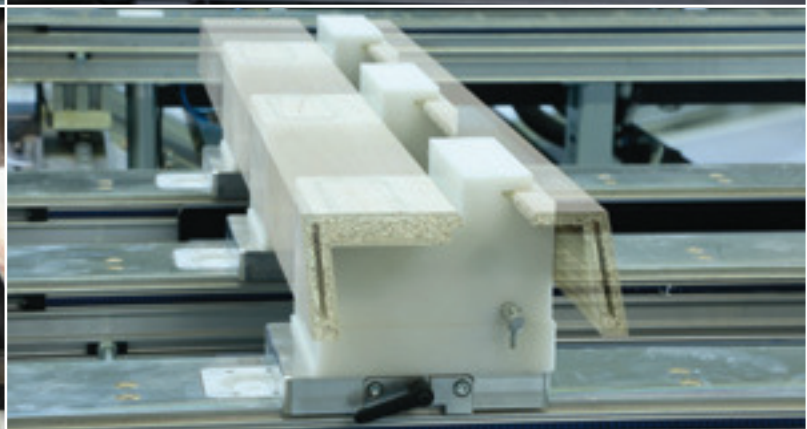
Spannvorrichtung für Stab-, Paneelen- und Kantelwerkstücke

Sicheres und schnelles Spannen von schmalen und langen Werkstücken für Bekleidungen und Paneele.



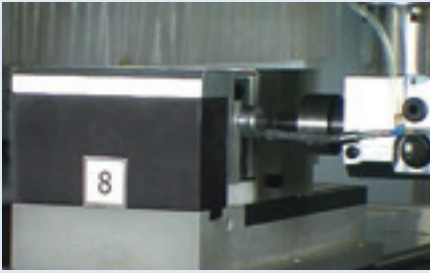
Blockspanner

Angepasste Blockspannvorrichtung für Rundholzelemente.



Spannvorrichtung für Bekleidungen

Vakuum-Spannvorrichtung für ein Paar aus Falz- und Zierbekleidung nach Kundenauslegung. Montiert auf eine Grundplattenmodul.



Aluminium-Gewindebohrung



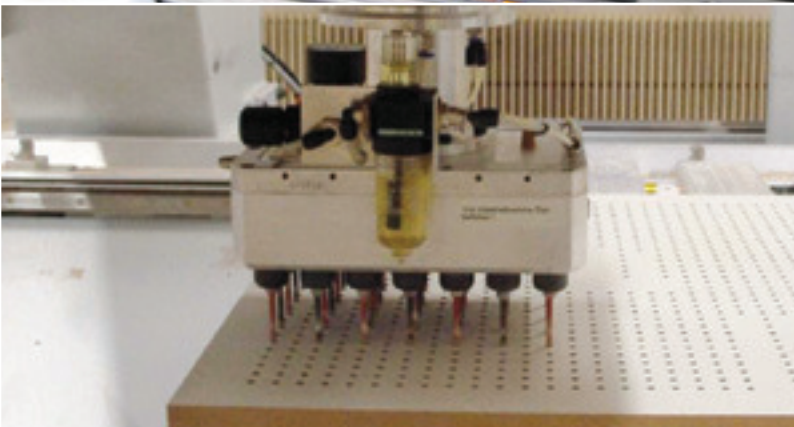
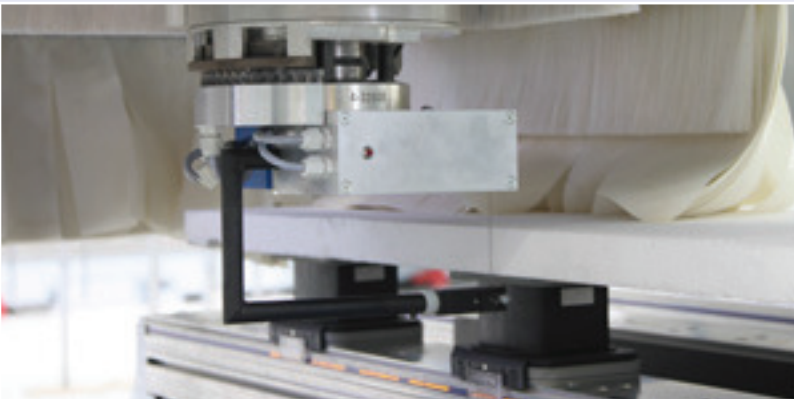
Sonderspannelemente zur Aluminiumbearbeitung

Heißdrahtschneiden

Schneidaggregat für Polystyrol-Schaumplatten. Das Aggregat wird über die E-Schnittstelle der Hauptspindel versorgt und erhitzt damit den Schneiddraht.

Sonderaggregat für die Aluminiumbearbeitung

Ein integrierter Absaugkanal mit einem umlaufenden Dichtungssystem optimiert die Entsorgung der Aluminiumspäne.



Bohraggregat 35 Spindeln

Zeitgleiches Bohren von 35 Löchern, z. B. für den Einsatz von Akustikplatten. Aggregat einwechselbar in die Hauptspindel aus Pickup-Platz.



Bohraggregat 144 Spindeln

Zeitgleiches Bohren von 144 Löchern, z. B. für den Einsatz bei Akustikplatten. Spannzangen für die Aufnahme unterschiedlicher Schaftdurchmesser. Aggregat fest aufgebaut auf den Aggregateträger.

Dienstleistung / Service



lifeline | service

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit unserem ganzen Know-how, bei Fragen der Anschaffung und im laufenden Betrieb. Der HOMAG Group lifeline | service sichert hohe Verfügbarkeit und wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.





Eine Übersicht unserer zertifizierten Partner finden Sie hier:
www.homag-group.com

Serviceberatung

Maximale Verfügbarkeit Ihrer Maschinen und kostenoptimierte Produktion bieten wir Ihnen durch eine Beratung über unsere Dienstleistungsprodukte. Unser Serviceberater führt eine Potenzialanalyse durch und legt gemeinsam mit Ihnen fest, welche Maßnahmen umgesetzt werden.

Fernservice

Effektiver geht's nicht. Über unsere Hotline sowie über Ferndiagnosen reduzieren Sie Servicekosten und Maschinenstillstandzeiten.

Dank **TeleServiceNet** lassen sich über 85 Prozent aller Störfälle ohne Einsatz eines Servicetechnikers lösen.



Schulungen

Praxis- und maschinengerechte Schulungen für Maschinenbediener und Wartungspersonal bringen Ihre Mitarbeiter auf den neuesten Stand. Für Einsteiger bieten wir spezifische Starthilfen.

Inspektion / Wartung

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Stillstände zu vermeiden. Durch kompetente Betreuung sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.

Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.



HOMAG
Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.de



WEEKE
Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel. +49 5245 445-0
Fax +49 5245 445-44139
info@weeke.de
www.weeke.de



WEINMANN
Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstraße 50
72813 ST. JOHANN-LONSGEN
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7122 82 94-0
Fax +49 7122 82 94-52066
info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de