

CNC-Portalbearbeitungszentrum Vantage 33M

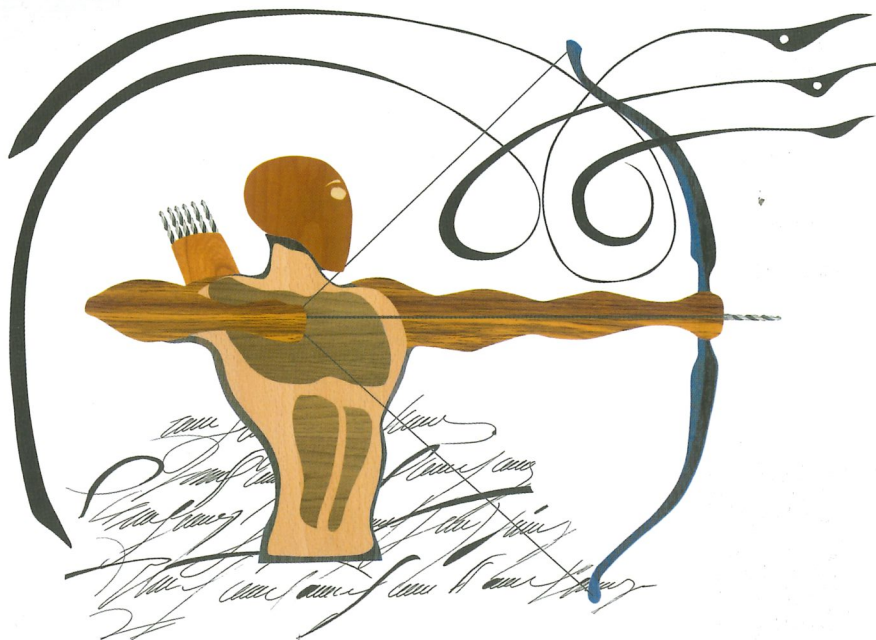
Nesting Solutions



Optimat | profi line | power line

Vantage 33M

CNC-TECHNOLOGY



Highlights:

- Portalbauweise - für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse, realisiert durch **S/CTECH®**
 - ➔ Extrem hohe Beschleunigung
 - ➔ 96 m/min Vektorgeschwindigkeit
 - ➔ 4.800 kg (Maschinengesamtgewicht)
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 8-fach Werkzeugwechselsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

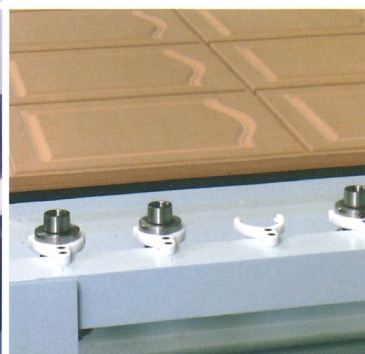
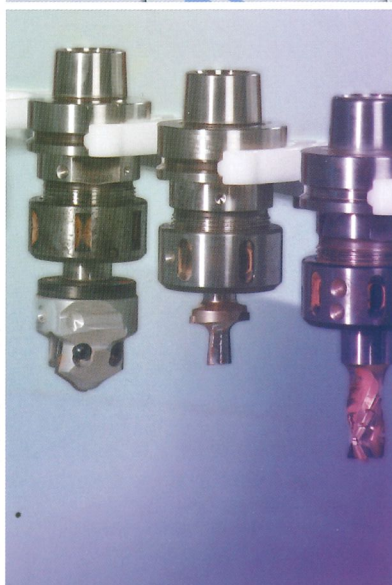


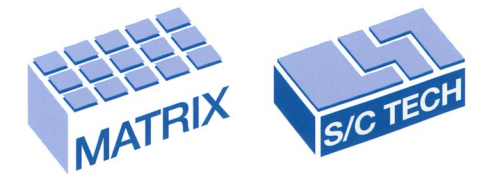
»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



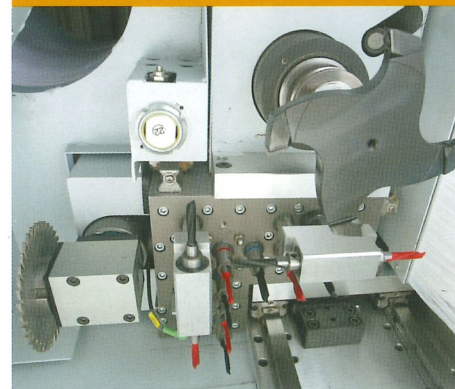


Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern.

Bestückungsvariante | V7



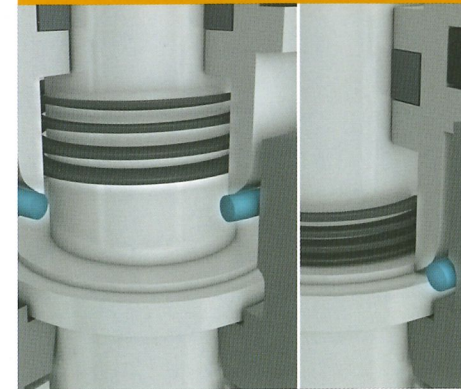
- 7 vertikale Bohrspindeln
- 9 kW HSK Frässpindel
- 4 horizontale Bohrspindeln (optional)
- Schwenkbare Nutsäge 90° (optional)

8-fach Werkzeugwechselsystem



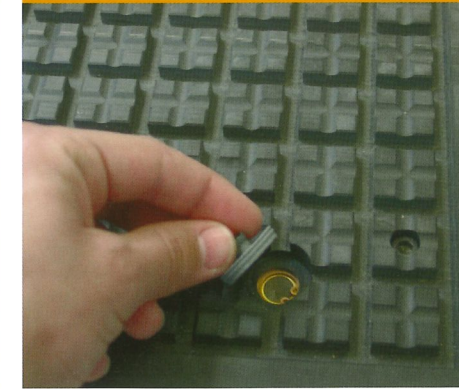
Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazins

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

MATRIX-Tisch



Hochflexibles Spannsystem

Portalbauweise



Für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite

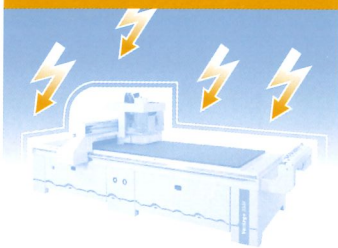
All inclusive – Für Sie als Standard

power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



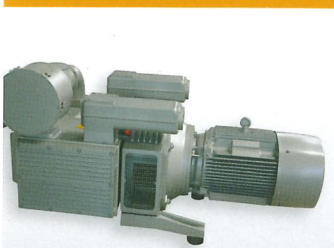
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

Vakuumerzeuger



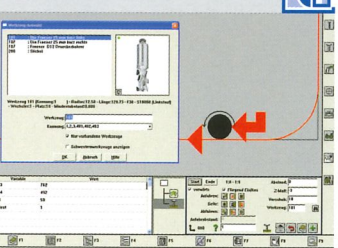
250/300 m³ - 50/60Hz

woodDesign



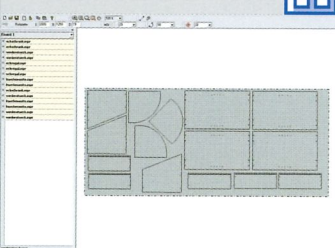
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

woodWOP



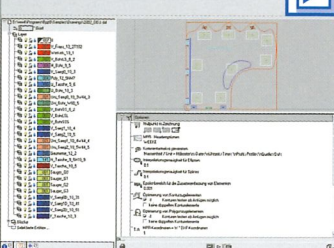
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

woodNest Basic



- Nesting-Einstiegssoftware
- woodWOP-Programme (Einzelteile) können direkt manuell verschachtelt werden. (Drag and Drop)

woodWOP DXF Basic



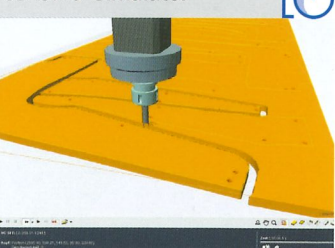
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

MCC



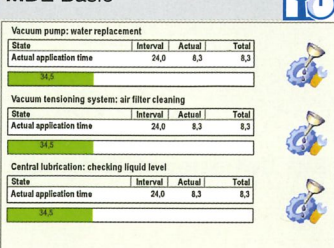
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung mit Vakuumsauger

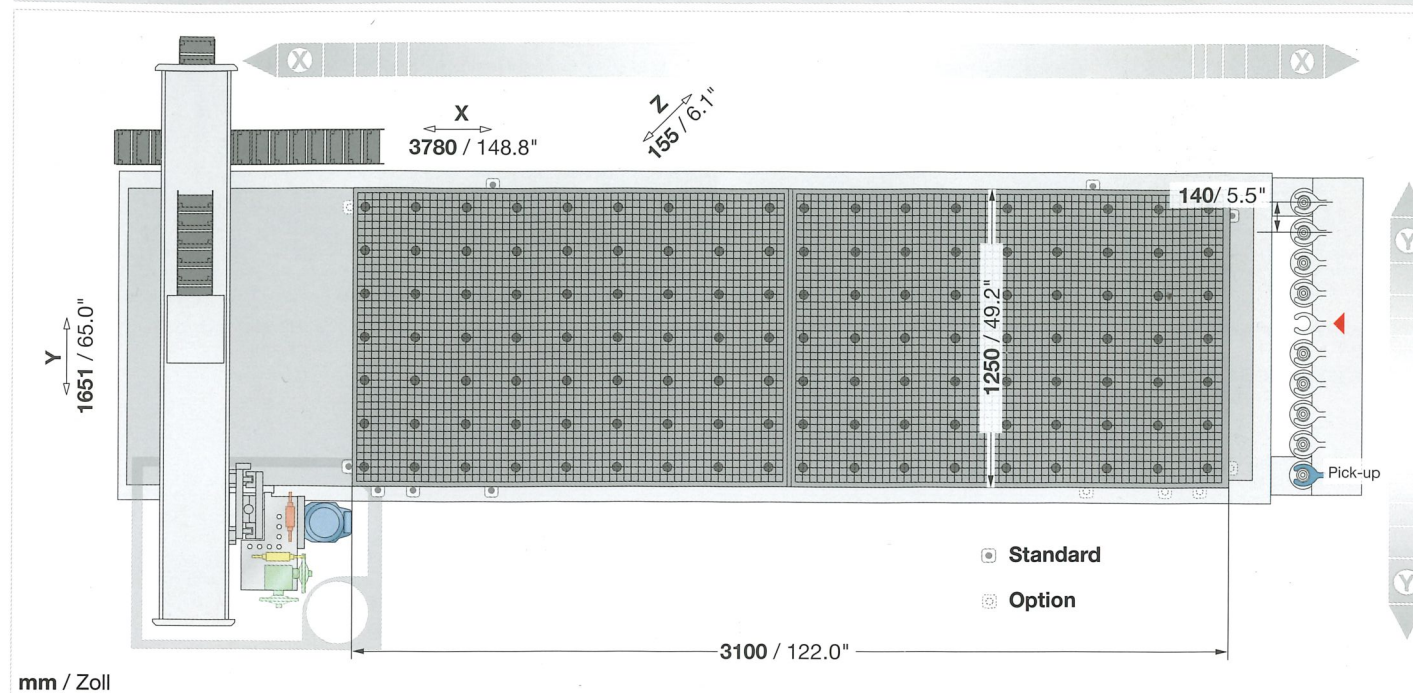
MDE Basic



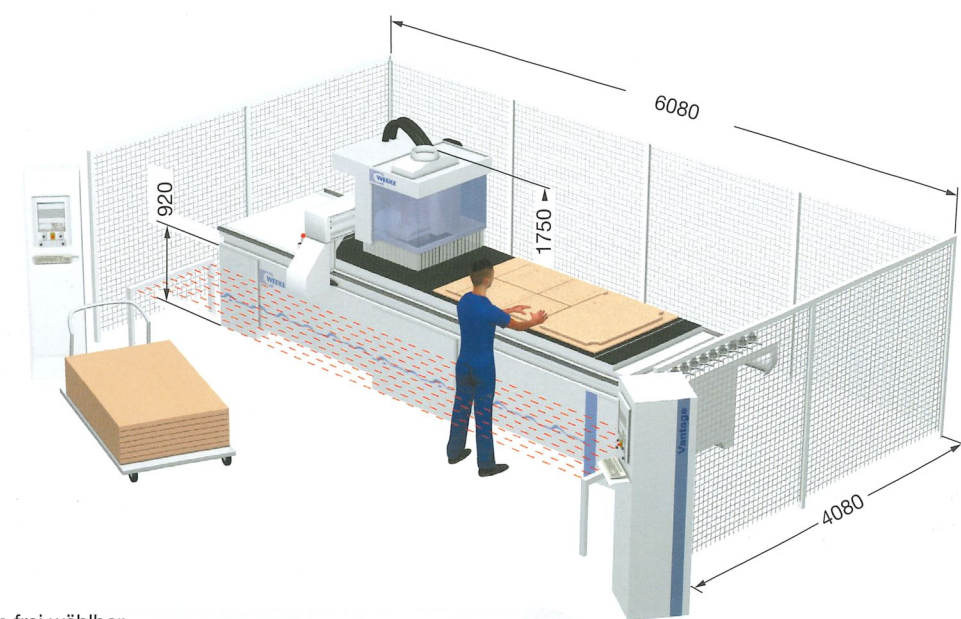
- Erfassung und Auswertung von Wartungsintervallen über Zeitähler

☺ Software Machine Für die Maschine
☺ Software Office Für den PC Arbeitsplatz

Technische Daten



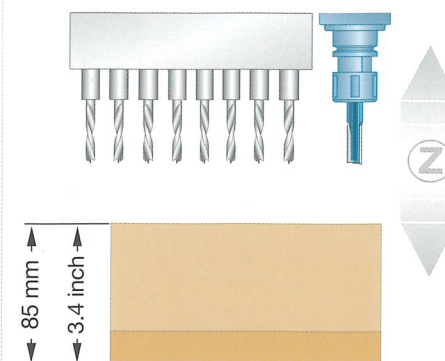
mm



Schaltschrankposition frei wählbar

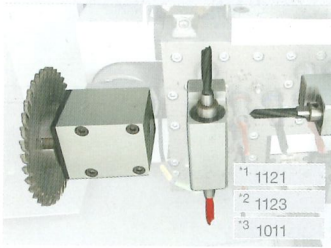
	X	Y	Z	
Arbeitsfeld	3100 / 122.0	1250 / 49.2	85 / 3.4	
Verfahrwege	3780 / 148.8	1651 / 65.0	155 / 6.1	mm / Zoll

Vektorgeschwindigkeiten X/Y - Z-Achse	m/min	96 - 25
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 250
Absaugleistung	m ³ /h	min. 4.950
Elektrischer Anschlusswert	kW	20,5
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 4.800



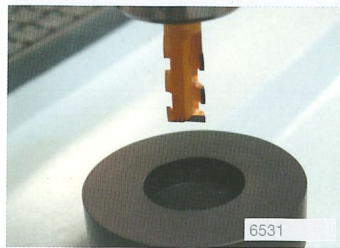
Optionen

High-Speed – horizontal



- Horizontale Bohrspindeln 2X¹/2Y²
- Schwenkbare Nutsäge (90°)*³

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen.

Ausschiebevorrichtung



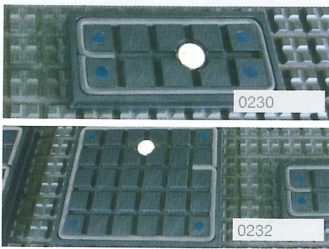
Ausschiebevorrichtung für Werkstücke (Nest)

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Vakuumsauger



- 0230: Sauger 168 x 78 x 26 mm
- 0232: Sauger 198 x 168 x 26 mm

Vakuumerzeuger



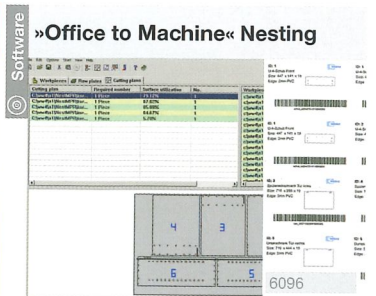
500/600 m³ - 50/60 Hz

woodNest professional



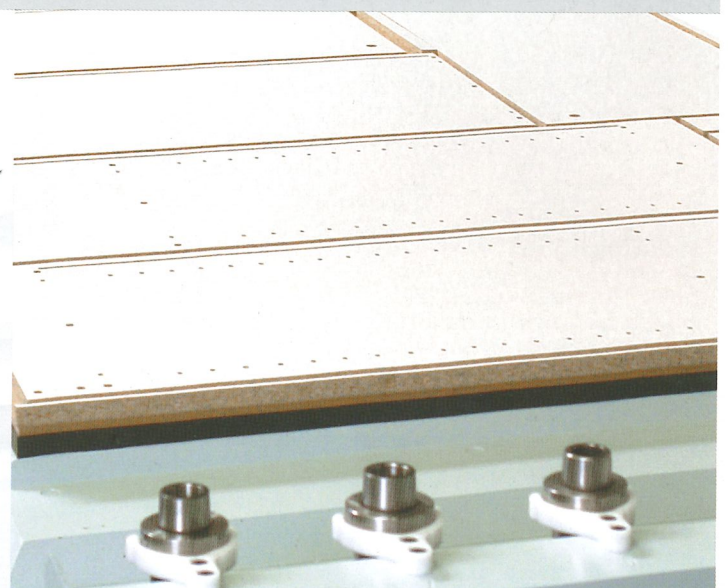
- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

»Office to Machine« Nesting



- Erstellung und Verwaltung von Produktionslisten für die Fertigung
- Frei konfigurierbare Importschnittstelle
- Flexibler Editor für das Layout des Barcodelabels

Bearbeitungsbeispiele



Handlingsbeispiel: Vantage / ABD / KDF



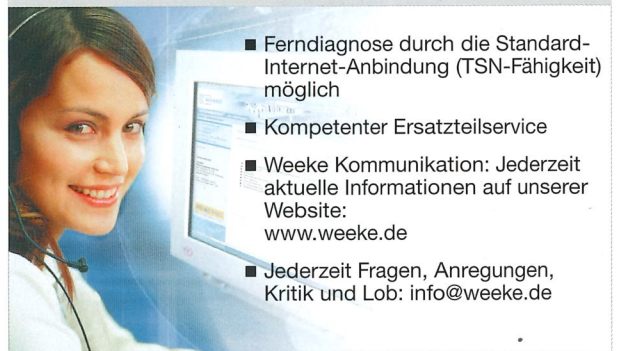
OPTIMAT ABD 100



Highlights ABD 100

- CNC-gesteuerte Bohr- und Dübeleintreibmaschine
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de