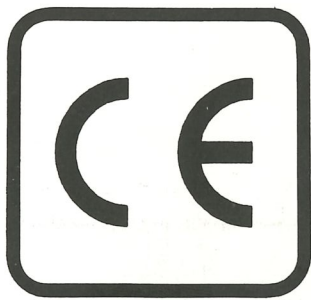




**Ein Neuer, der schneller
ist ! Ein Schneller, der
besser ist ! Ein Besserer,
der weniger kostet !!!**



! Der Weinig Profimat 23. richtung schneller, besser beiten wollen.

Beim Innenausbau. Bei Fenstern.
Türen. Möbeln. Profilleisten.
Spielwaren. Zum Beispiel.

Diese Neukonstruktion ist die Gemeinschaftsleistung der Weinig-Ingenieure und holzbearbeitenden Betriebe in aller Welt. Praktiker aus Handwerk und Industrie haben eine Liste der Eigenschaften aufgestellt, die ein Kehlautomat heute haben muß. Der erfolgreichste Hersteller von Vierseitern hat all sein technisches Wissen aufgebracht, diese Forderungen zu erfüllen.

**Vollverkleidung im Standard
bietet Sicherheit, Schall- und
Staubschutz.**

Zunächst bietet der Weinig Profimat 23 die Möglichkeit von mehr Arbeitsbreite. Beim Hobeln, Fräsen, Profilieren 230 mm und als Option 260 mm beim Hobeln.

Vor allem aber produzieren Sie schneller. Der Profimat 23 geht rascher einzustellen. Vor allem die wichtige linke und obere Spindel. Die gewünschte Breite und Dicke des Werkstücks ist

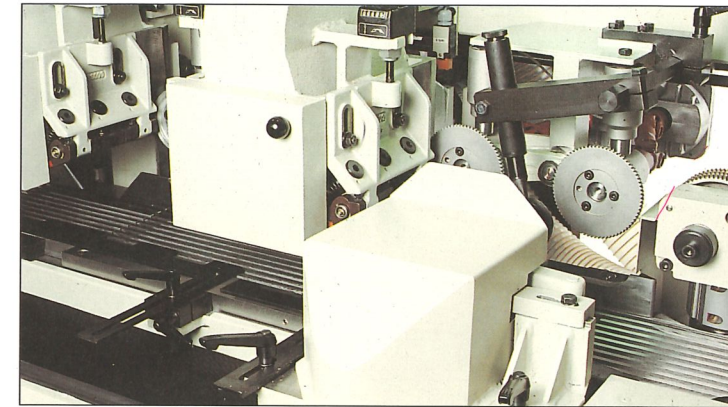
Wenn Sie Holz in Längs- und kostengünstiger bear- beiten wollen.

durch eine Doppel-Digital-Anzeige im Nu fixiert. Werkzeugradius sowie Holzbreite und -dicke sind direkt ablesbar. Rechnen entfällt. Die obere Spindel und den Vorschub verstellen Sie per Knopfdruck. So verkürzt sich die Umrüstzeit.

Der Weinig Profimat 23 ist nicht nur schneller und besser zu bedienen. Er ist auch sicherer. Alle Einstellelemente sind auf einer Ebene angeordnet. Alle auf der Frontseite, ganz vorn. An den neuen Profimat 23 brauchen Sie keinen teuren, hochqualifizierten Mann zu stellen. Jeden Mitarbeiter können Sie in kürzester Zeit anlernen.

Wenig Ansprüche stellt der Weinig Profimat 23 an den Platzbedarf. Er begnügt sich mit einem Platz an der Wand. Weil die Absaugung nach oben und nicht nach hinten geht.

Weinig geht voll auf die Bedürfnisse Ihrer Produktion ein. Sie erhalten den Profimat 23 in vielen Spindelfolgen.



Die Höhe des Vorschubs und die Position der oberen Spindel verstellen Sie per Knopfdruck. Kein Kurbeln von Hand! Werkstücke werden sicher geführt. Durch Späneabsaugung nach unten ist die linke Spindel frei zugänglich.



Die neue DigiSet-Anzeige. Mit ihr stellen Sie den Werkzeugradius ein und lesen das entsprechende Fertigmaß ab. Lohnkosteneinsparung und höhere Produktivität durch Rüstzeitverkürzung!

*Eine Spitzenleistung
unserer Kunden!*

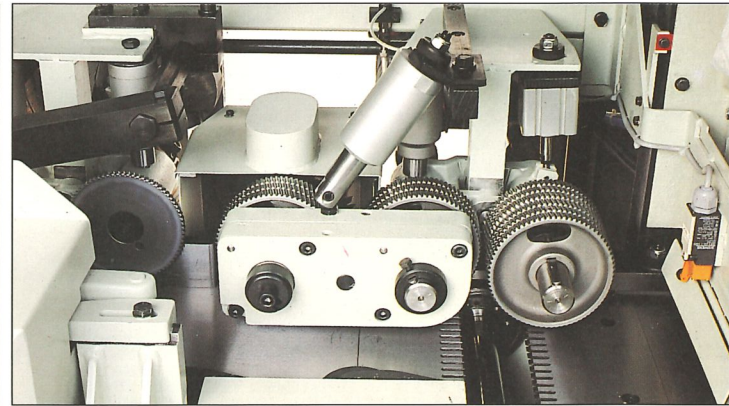
Der Weinig
Profimat 23 besticht durch ein neues,
formschönes und funktionales Design.



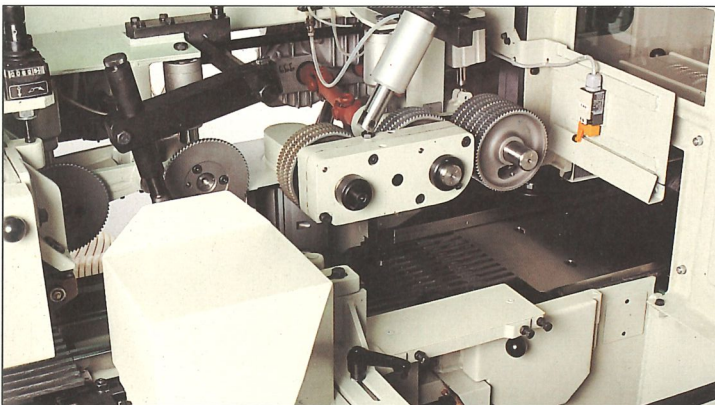
Weinig fertigt nach der strengen Qualitätsnorm ISO 9001.



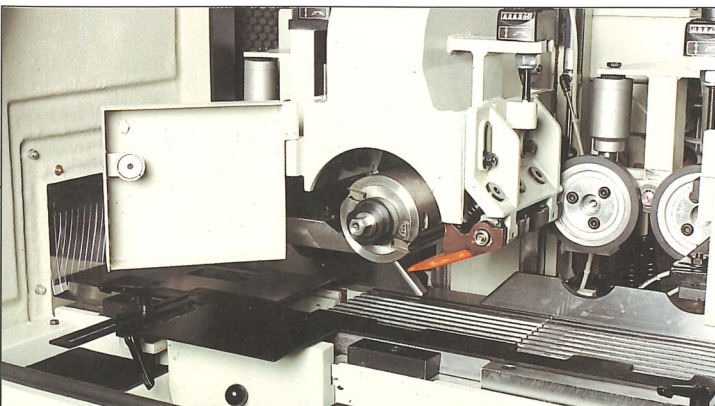
Klares, übersichtliches Bedienpult. Alles im Blickfeld des Bediener.



Probleme mit kurzen Teilen? Das Kurzteilpaket macht Schluß damit. Der Durchlauf von Einzelteilen ab 280 mm ist möglich.



Abrichtspindel mit Fügefräser und geschlitzte Tischplatten gewährleisten Abricht-, Fügegenauigkeit und Lärmschutz. Durch die pneumatisch hochstellbare Einzugswalze stellen Sie schnell von Abrichten auf Egalisieren um. Rüstzeitersparnis!



Eine präzise Holzführung nach der oberen und über der unteren Spindel garantiert beste Oberfläche und hohe Parallelität. Auszugswalzen über und im Tisch gewährleisten sicheren Werkstückauszug. Auch bei Dünnware.

Welche Spindelanordnung ist für mich die beste? Wo stelle ich den Weinig Profimat 23 in meinem Betrieb am besten auf? Wann hat sich die Maschine amortisiert? Am besten, Ihr Berater ruft mich wegen eines Gesprächstermins an.



Starker Rundumservice.

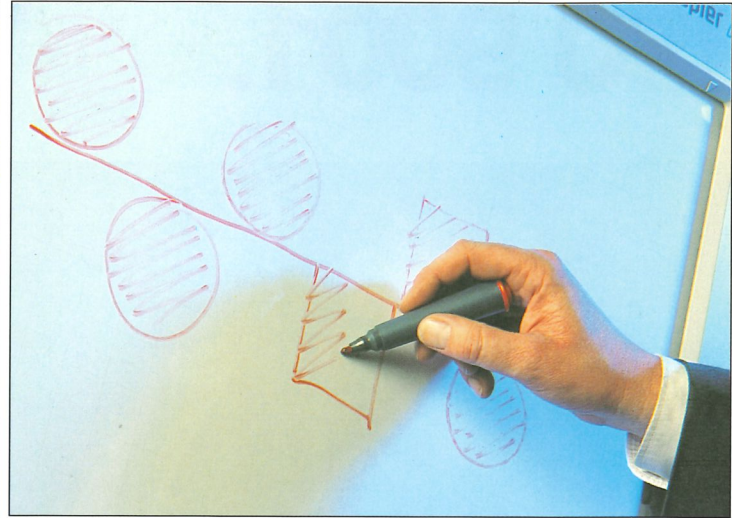
!!! Kompetente Beratung

!!! Umfassende Schulung

!!! Zuverlässiger Kundendienst



Interessenten erhalten eine ausführliche, sachliche Information - entweder auf einer der vielen Messen, auf denen Weinig weltweit ausstellt oder im Tauberbischofsheimer Werk oder einer der Weinig-Niederlassungen.



Der Weinig-Experte berät Interessenten nach gründlicher Analyse über die Einsatzmöglichkeiten und Rentabilität.



Wer für irgendeine Maschine, die Weinig in den vergangenen Jahren gebaut hat, ein Ersatzteil braucht, kann sicher sein: Kurz nach Anforderung ist es schon unterwegs.

Absender:

Senden Sie uns weitere Informationen über

- Abrichtende Vierseiten-Hobelmaschinen
- Universal-Kehlmaschinen
- Hochleistungs-Kehlmaschinen
- Gesteuerte Fenstermaschinen
- Mechanisierungs-Anlagen
- Werkzeug-Schleifmaschinen
- Hobel- und Profilmesserköpfe
- Schallschutzkabinen

1 2 3 4

Rückantwort

MICHAEL WEINIG
Aktiengesellschaft
Verkaufsleiter
Postfach 1440

D-97934 Tauberbischofsheim
Bundesrepublik Deutschland

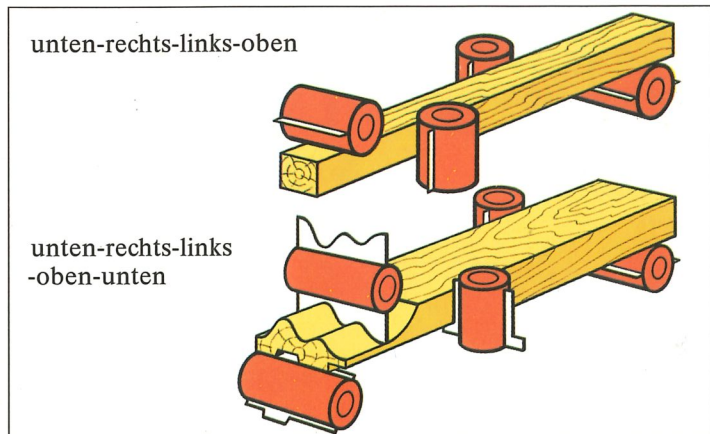


Kein Weg ist den Weinig-Mitarbeitern zu weit, um die Maschine aufzustellen, den Kunden damit vertraut zu machen, zu helfen. Weinig bietet mehr.

Weinig bietet mehr

Die Standard-Ausstattung.

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	10-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	4-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	4-7
Motorstärke je Spindel	4 KW/5,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 KW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	6000 Upm
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-145 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2x20 mm, 1x8 mm
Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Geteilte Rollen im Auslauftisch	50+15 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	60 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial) (nicht 1. untere Spindel)	40 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Absolutmaßanzeige der Werkstückabmessungen	
Mech. Digitalanzeigen an den Druckorganen der oberen Spindel	
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel mit Digitalanzeige	
Motorische Hoch-Tiefverstellung des Vorschubs	
Seitl. Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der Vertikalspindeln einstellbar	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
Falzanschlag zum Flugkreis einstellbar	
1. Pendel pneumatisch taktbar	
Servoverstellung für Vorschubgeschwindigkeit	



Und mehr

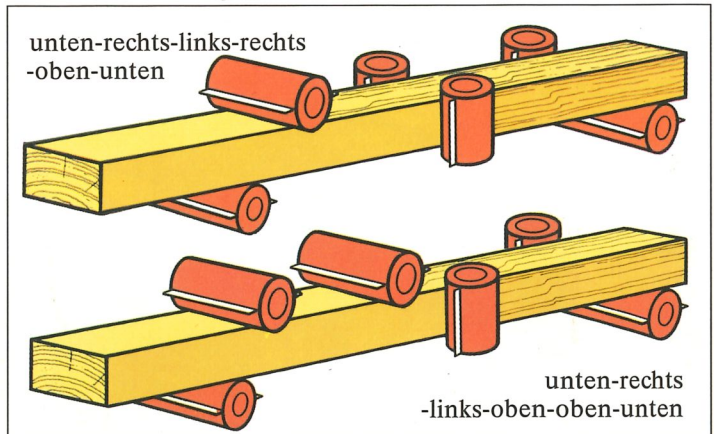
Die Extras

Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
Bremsmotore für Spindeln und Vorschub
Motorverstärkung bis 11 KW für Spindeln, bis 4 KW für Vorschub
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke
Verkürzter Walzenabstand für kurze Teile ab 450 mm
Kurzteilpaket für Teile ab 290 mm
Werkzeugmeßstände
CNC-Steuerung
Einstell- und Meßlehren
Beschickungsmagazine
Druckbalken vor oberer Spindel wegschwenkbar
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
ATS-System
Universalspindel Flugkreis min. 100 mm, max. 200 mm
Glasleistensäge, vertikal getaktet, horizontal manuell
Oben - unten durchstellbare Horizontalspindel
Länderspezifische Sicherheitspakete
Rückschlagsicherung
Kurzer Aufgabetisch
Abrichttisch 2,5 m
Spindeldurchmesser 11/2"
Waxiltpumpe
Abrichthilfe

**Die neuen
CentroLock
Messerköpfe**

Aussagen und Abbildungen enthalten auch Sonderausstattungen. Technische Änderungen vorbehalten. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Der Weinig Profimat 23 ermöglicht eine Vielzahl von Spindelfolgen. Ganz der jeweiligen Produktion angepaßt.



Weinig Frag' Weinig.

MICHAEL WEINIG AG
 Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim
 Postfachanschrift: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim
 Telefon (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Telex 689511, Bundesrepublik Deutschland