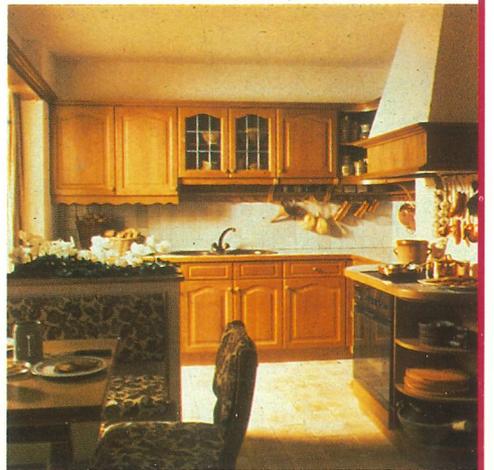
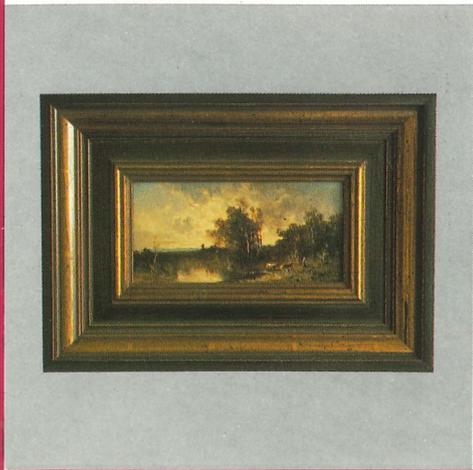
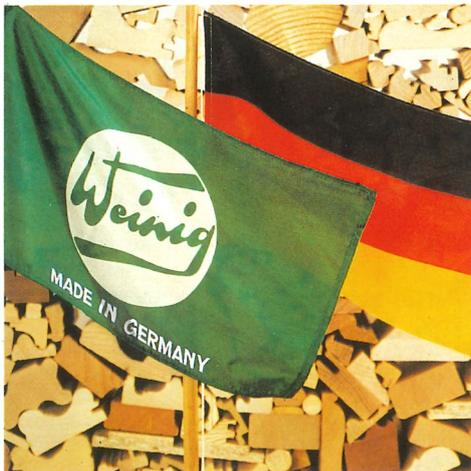
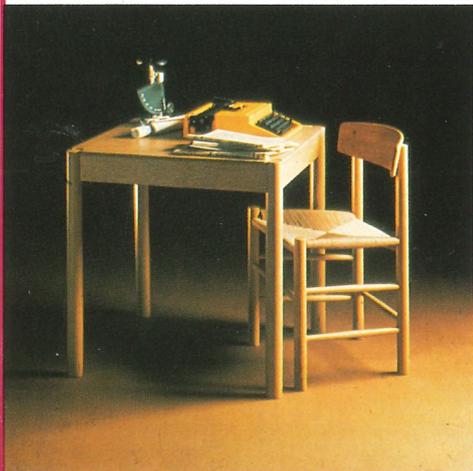
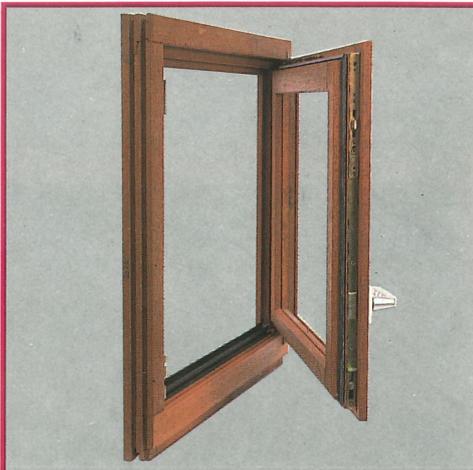


Sie könnten besser

**hobeln – profilieren – zapfen und schlitzen
mechanisieren – messerschleifen**



Weinig. Warum?

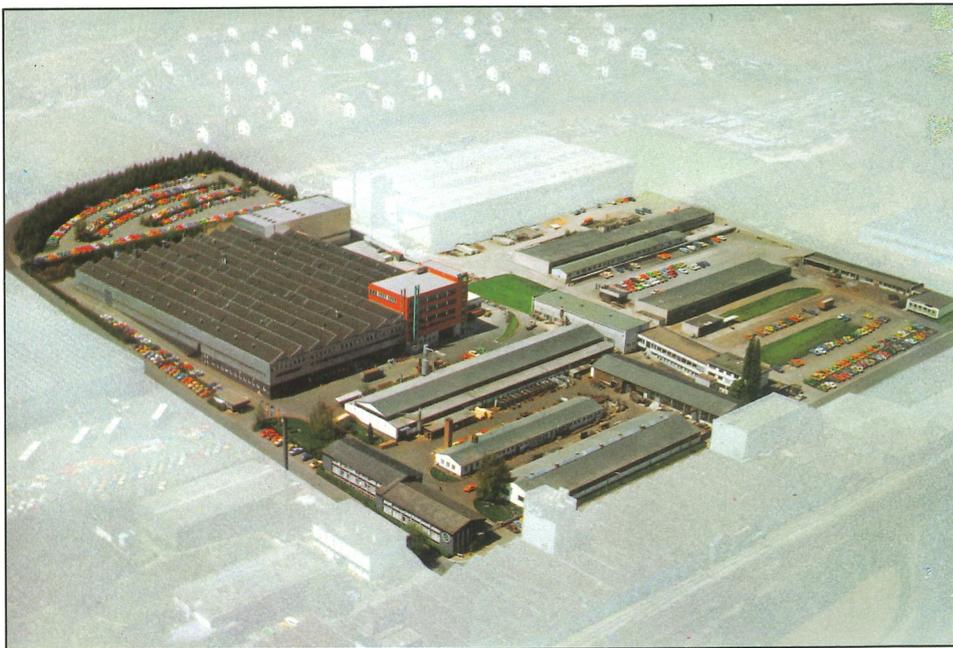
Wenn Sie Massivholz in Längsrichtung bearbeiten müssen, ist es gut, wenn Ihre Maschinen aus einem Unternehmen kommen, das nichts baut als diese speziellen Maschinen.

Ein solches Unternehmen ist Weinig. Wir sind auf Holzbearbeitungsmaschinen spezialisiert. Unsere rund tausend Mitarbeiter in Tauberbischofsheim und La Chaux-de-Fonds leben davon, daß sie solche Maschinen besser bauen und konstruieren.

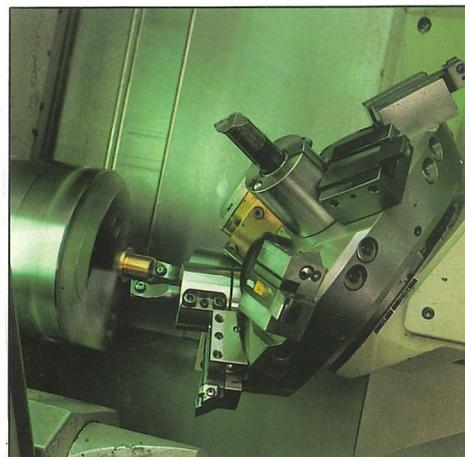
Das hat uns z.B. bei Kehlmaschinen zur Nr. 1 in der Welt gemacht. Im Fensterbau, im Türenbau, in der Möbelindustrie, bei der Leistenfertigung und in Hobelwerken sorgen bis dato mehr als 25 000 Weinig Kehlautomaten für eine reibungslose Produktion.

Oder nehmen Sie unsere Werkzeug-Schleifmaschinen für die Weinig-Messerköpfe. Sie wurden zum festen Bestandteil der Massivholzbearbeitung, wie man sie heute kennt.

Wir bauen jedoch nicht nur Einzelaggregate. Wir planen und produzieren Mechanisierungsanlagen, die unsere Hochgeschwindigkeits-Kehlmaschinen noch effektiver machen. Sie werden von uns schlüsselfertig aufgebaut und weltweit von



(Freigegeben durch Reg. Präs. unter Nr. 9/54 571)



unserem Kundendienst betreut.

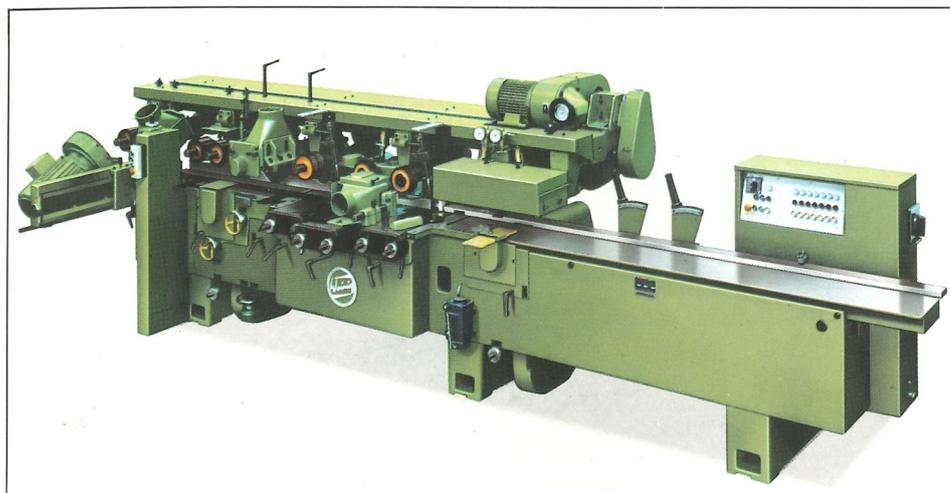
Nun wissen Sie schon ein bißchen mehr, warum es sich lohnt, auf Weinig zu

setzen. Die nächsten Gründe erfahren Sie, wenn Sie die einzelnen Maschinen kennenlernen.



Besser hobeln, besser kehlen.

Sie haben zwischen dem Weg von gestern und dem Weinig-Weg von heute zu wählen. Gestern: In Ihrem Betrieb stehen mehrere Maschinen, die jeweils nur abrichten oder fügen oder auf Breite und Dicke hobeln können; das braucht viel Platz und Personal. Heute: Sie stellen den Weinig **Profimat** auf. Damit haben Sie eine präzise und obendrein äußerst preiswerte 4-Seiten-Hobelmaschine, mit der Sie Werkstücke bis zu 220 mm Breite und 120 mm Höhe „auf einen Rutsch“ durchlassen können. Und wenn Sie noch einen geringen Aufpreis bezahlen, stellen wir Ihnen den Weinig Profimat als vollwertige Kehlmaschine auf.

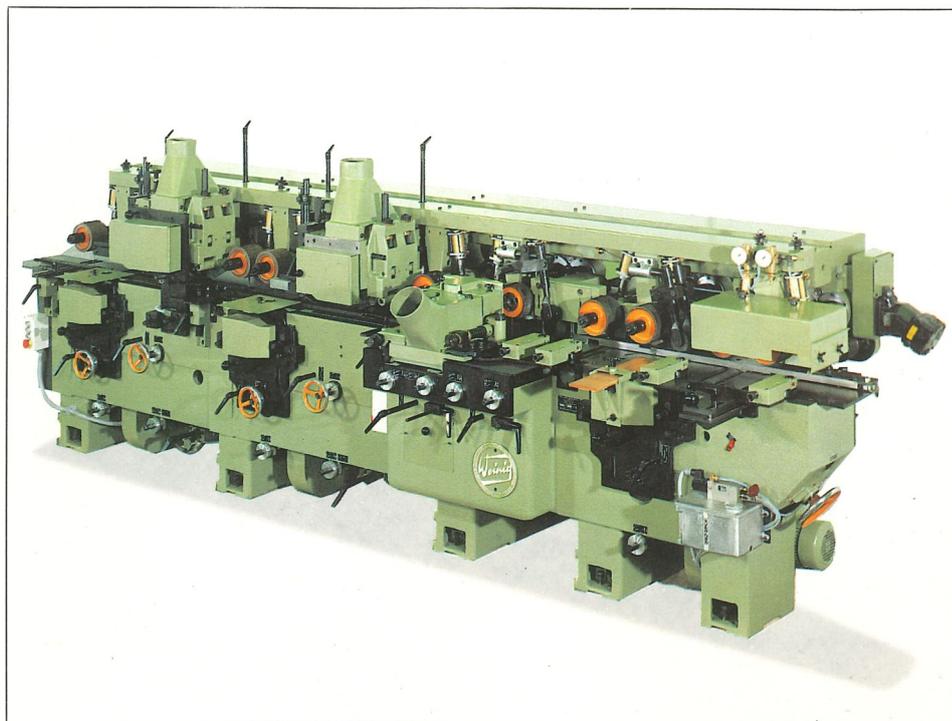


Dies ist der Weinig **Unimat**. Keine Kehlmaschine in der Welt ist in so vielen Betrieben im Einsatz. Sie löst jedes Fertigungsproblem das an eine Kehlmaschine gestellt werden kann. Das liegt an dem flexiblen Baukastensystem, welches so gut wie jede Spindelordnung und Spindelzahl erlaubt. Wir liefern den Unimat in den Arbeitsbreiten 170 mm und 220 mm, aber auch in einer Vielzahl von Sonderausrüstungen.

Die meistgebaute Hochgeschwindigkeits-Kehlmaschine heißt **Hydromat** und macht bis zu 12 000 Meter in der Stunde. Denn sie erreicht eine Vorschubgeschwindigkeit von 200 m/min., und das bei hervorragender Oberflächengüte.

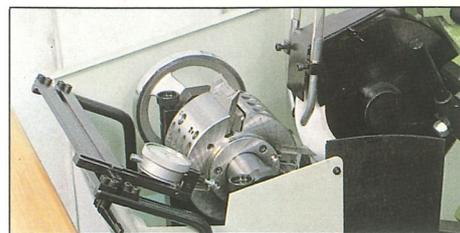
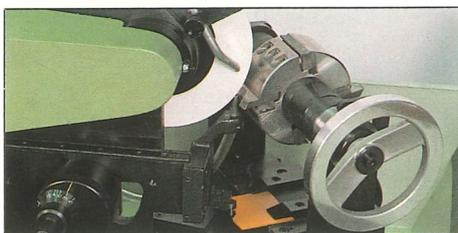
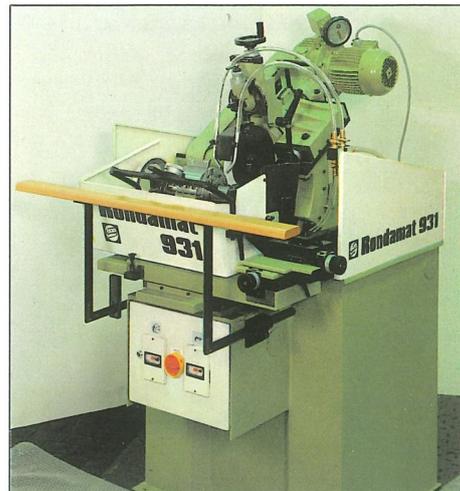
Das Weinig-Hydro-System besteht aus Hydro-Werkzeug + Werkzeug-Schleifmaschine + Hydromat. Mit dem flexiblen Baukastensystem können wir es an jede Fertigung anpassen.

Wir liefern es in den Arbeitsbreiten 170 mm, 220 mm und 300 mm.



Besser Werkzeuge schleifen.

Je schärfer das Werkzeug, desto besser die Oberflächenqualität Ihrer Produkte. Das Weinig-Messersystem hat deshalb in wenigen Jahren einen weltweiten Siegeszug angetreten. Es ist äußerst preiswert, flexibel und schnell. Vom Werkzeug-Lieferanten macht es Sie unabhängig. Denn Ihre Profil-Werkzeuge fertigen Sie selbst!

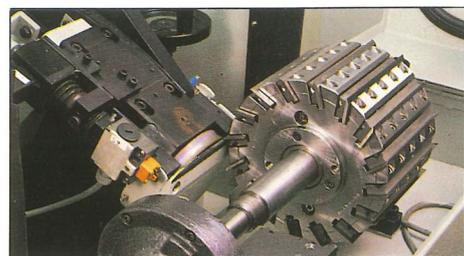


Rondamat 929

Die preisgünstigste Profilmesser-Schleifmaschine. Gehört zur Standard-Kehlmaschine. Stellt in wenigen Minuten Profilmesser her und schärft sie. Die Schablone garantiert absolute Profiltreue.

Rondamat 931

Die Hochgenauigkeitsmaschine mit **5/1000 mm** Maximaltoleranz im Schneidenrundlauf. Wenn Sie Profilmesser im Messerkopf nach Schablone herstellen und schärfen wollen. Für gejointete Messerköpfe in Hochgeschwindigkeits-Kehlmaschinen absolut erforderlich.



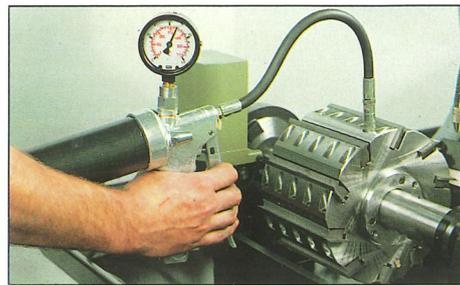
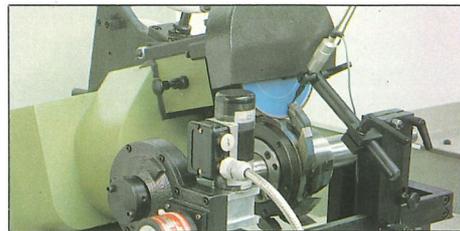
Rondamat 909

Schleift Hobelmesser im Hobelkopf vollautomatisch. Ist leicht zu bedienen. Arbeitet mit einer maximalen Rundlauf-toleranz von **5/1000 mm**. Hat ein sehr günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis.



Rondamat 912

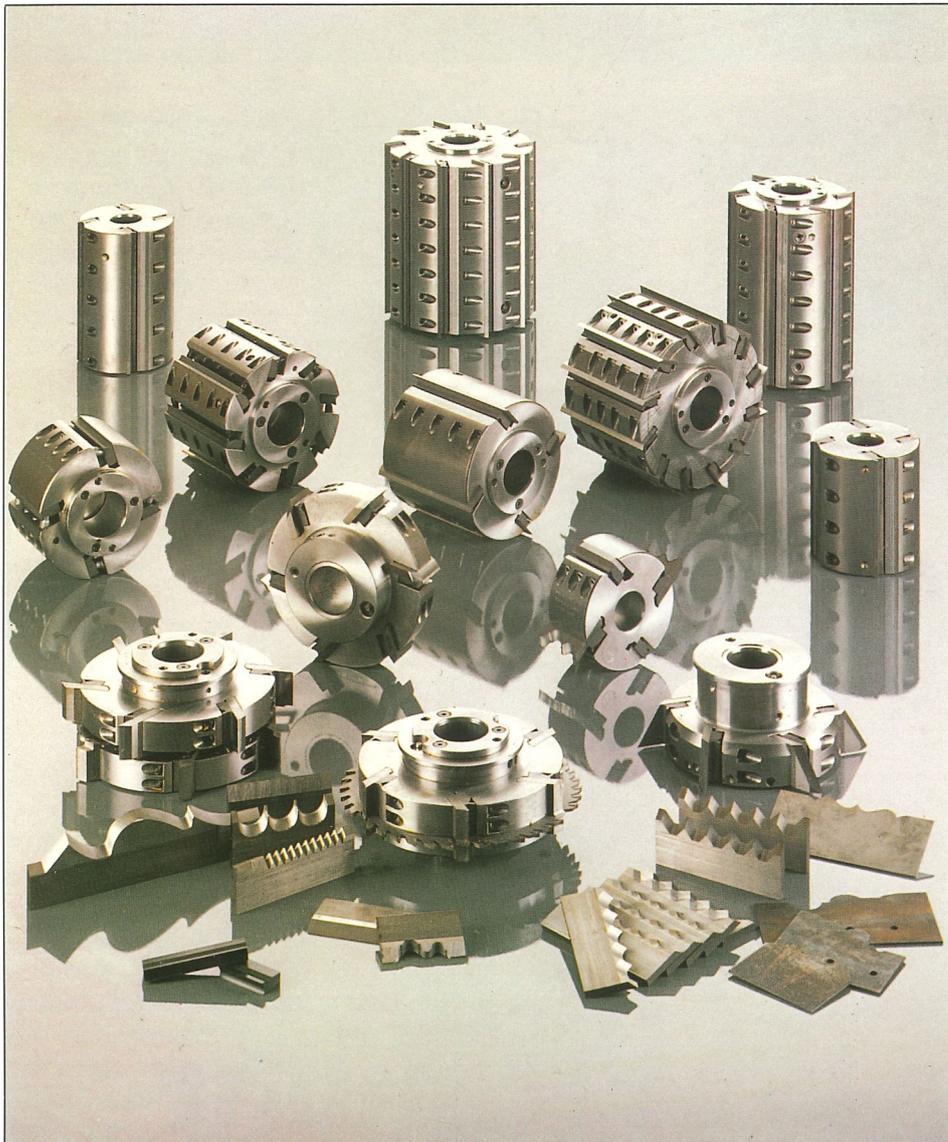
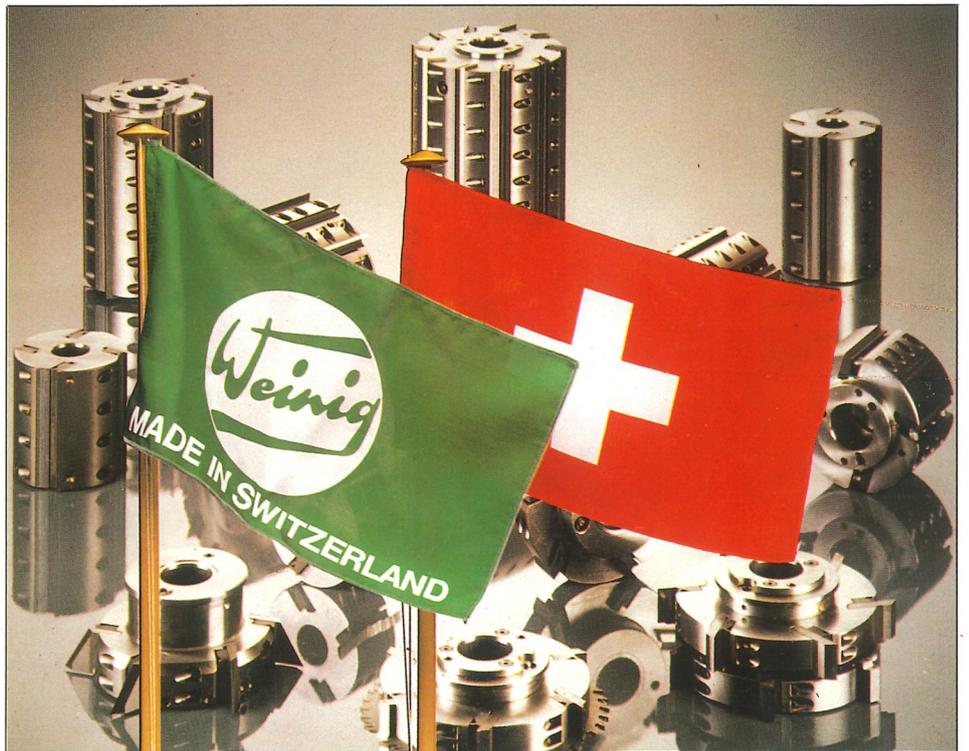
Der Hochgenauigkeits-Schleifautomat mit maximal **5/1000 mm** Rundlauf-toleranz, den Sie zum



vollautomatischen Schleifen von Hobelköpfen und Fräsern brauchen. Mit elektronischer Steuerung für automatischen Ablauf. Einfach zu bedienen. Schnell umzurüsten.

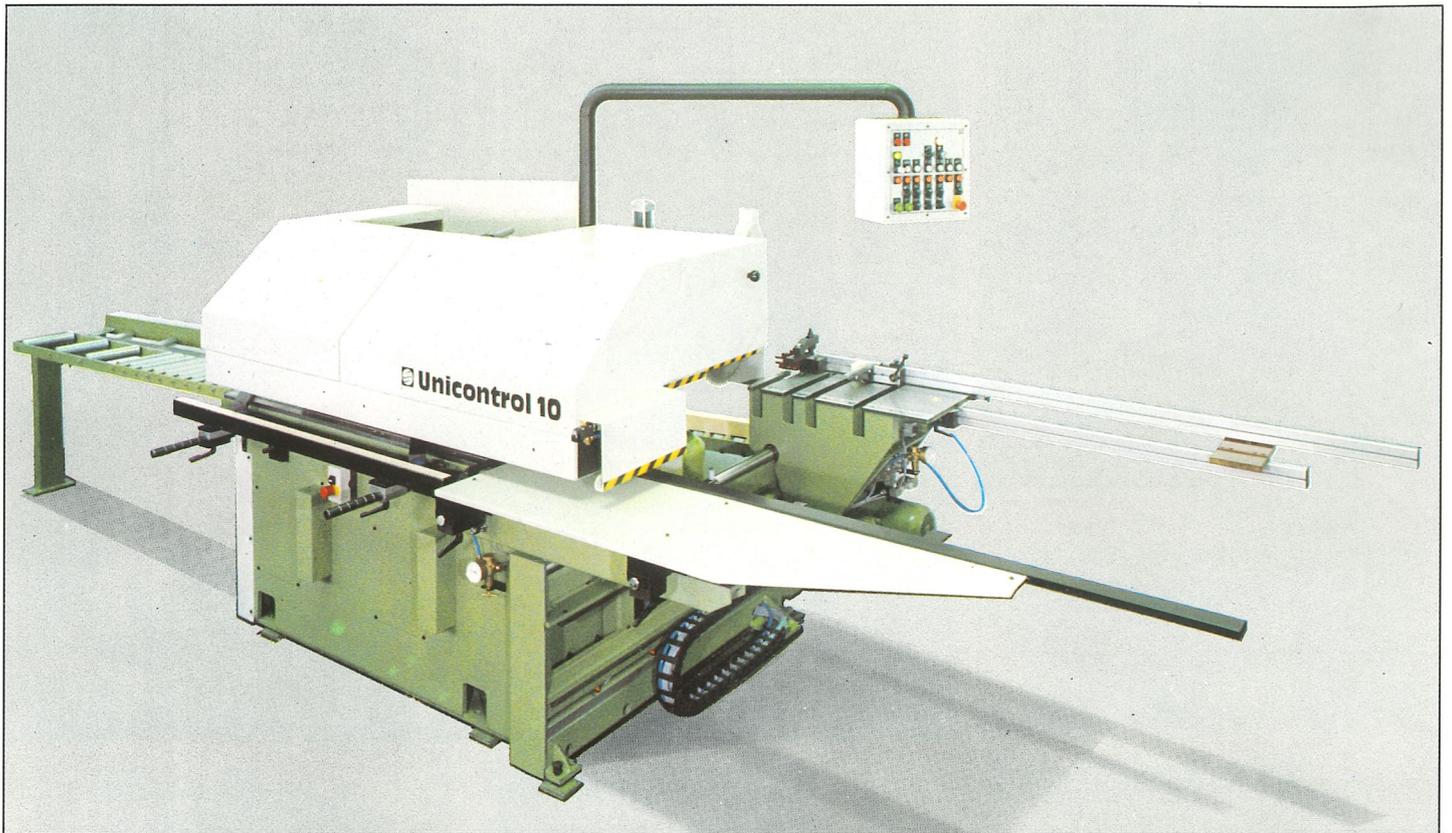
Bessere Messerköpfe.

Die original Weinig-Messerköpfe werden in La Chaux-de-Fonds produziert. Sie haben deshalb die Präzision eines Schweizer Uhrwerks. Nur solche, von uns konstruierten und gebauten Messerköpfe können die Effektivität der Weinig Kehl- und Schleifmaschinen voll ausschöpfen.



Wenn Sie Hochgeschwindigkeits-Kehlmaschinen mit Hochgeschwindigkeit fahren wollen und auf einer Oberflächenqualität bestehen, brauchen Sie den Weinig Hydro-Kopf. Er wird zentrisch gespannt und arbeitet mit einer Profilgenauigkeit von 0,003 mm.

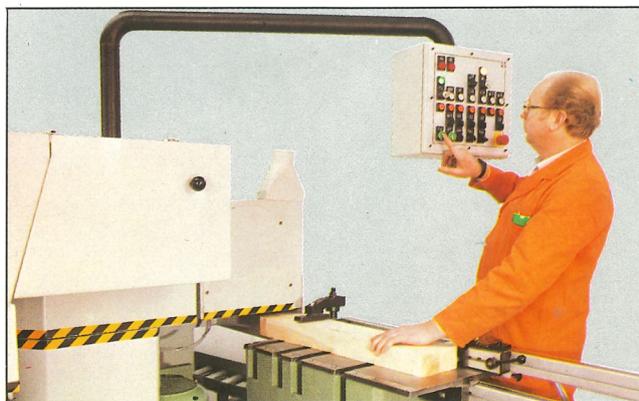
Bessere gesteuerte Fertigungssysteme.



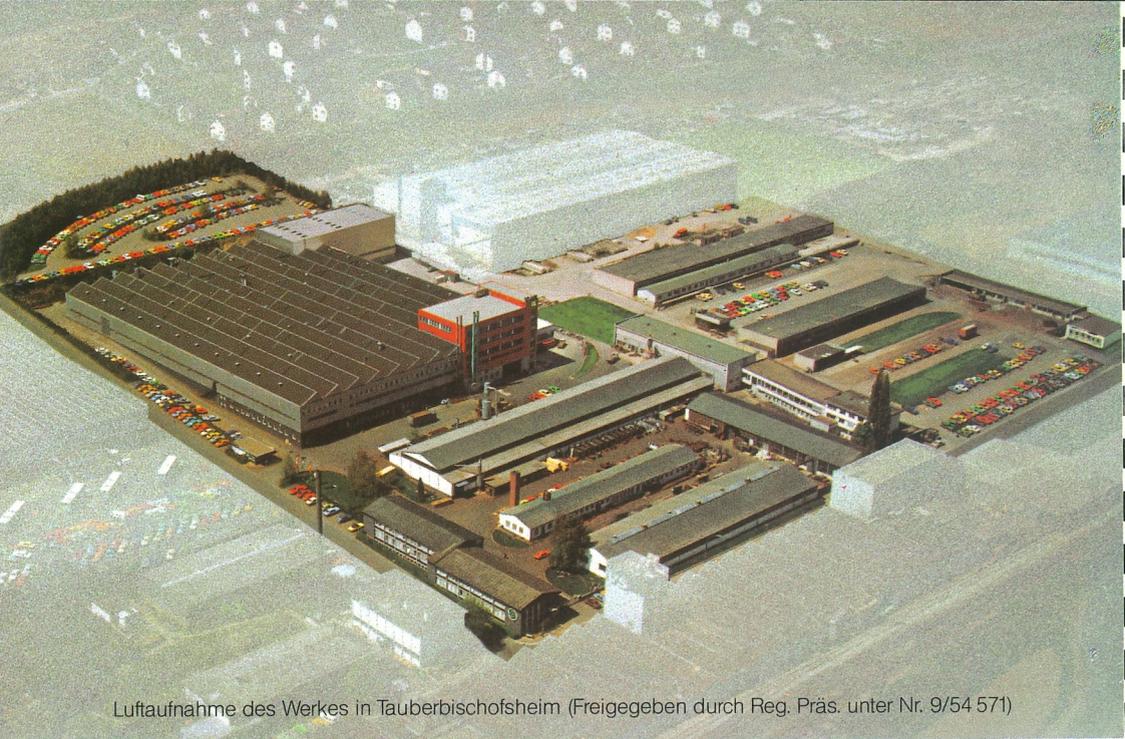
Die Fensterindustrie verlangt Maschinen-Systeme besonderer Art. Kleinserien oder sogar auch Einzelfenster sollen kostengünstig von jetzt auf gleich gefertigt werden und zwar ohne personellen Aufwand.

Diese Forderungen erfüllen die Weinig Unicontrol Fenstermaschinen. Sie bestehen aus der einseitigen Zapfenschneid- und Schlitzmaschine Weinig Unitec und der Profiliermaschine Weinig Univar. Eine einfache Druckknopf-Automatik oder eine frei programmierbare NC-Steuerung bringt Werkzeuge, Konterprofile, Ablängsägen und Anschläge in Position. In kürzester Zeit! So produzieren Sie die verschiedenen Profile nacheinander, ohne daß es zu teuren Rüstzeiten kommt.

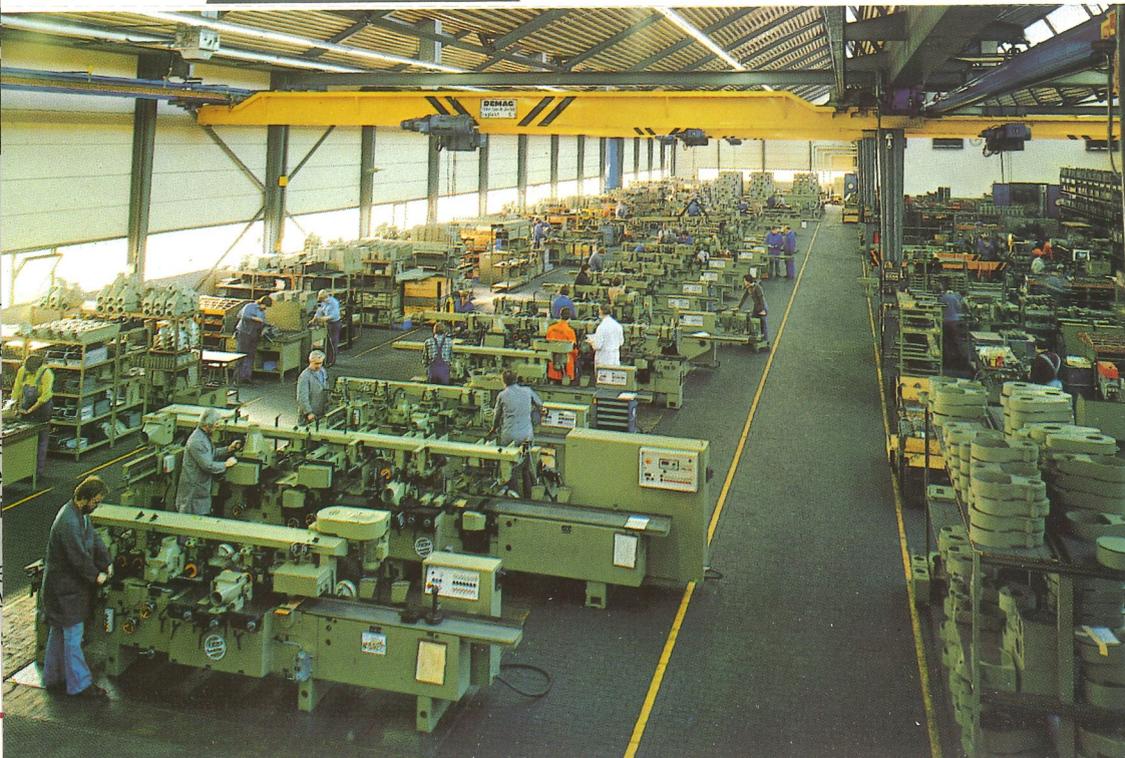
Über dieses hochqualifizierte Baukastensystem sollten Sie sich Gedanken machen.



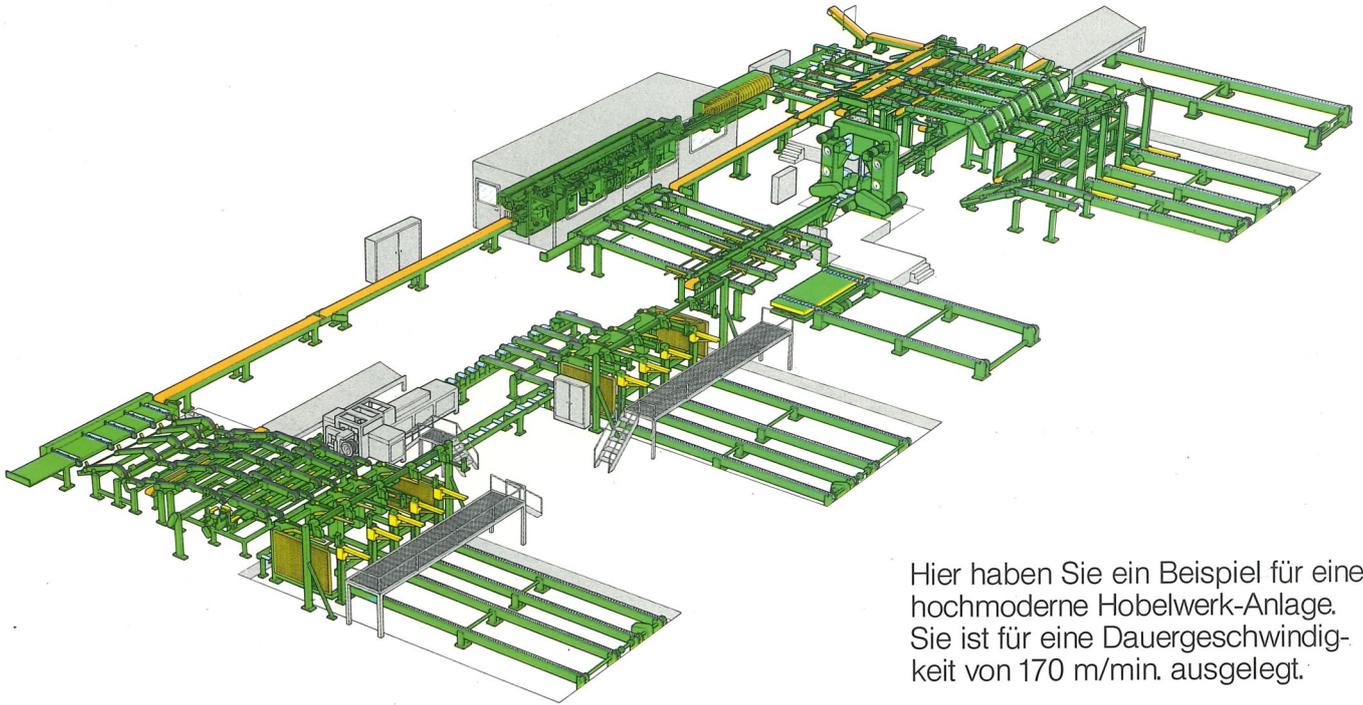
Weinig bietet mehr



Luftaufnahme des Werkes in Tauberbischofsheim (Freigegeben durch Reg. Präs. unter Nr. 9/54 571)

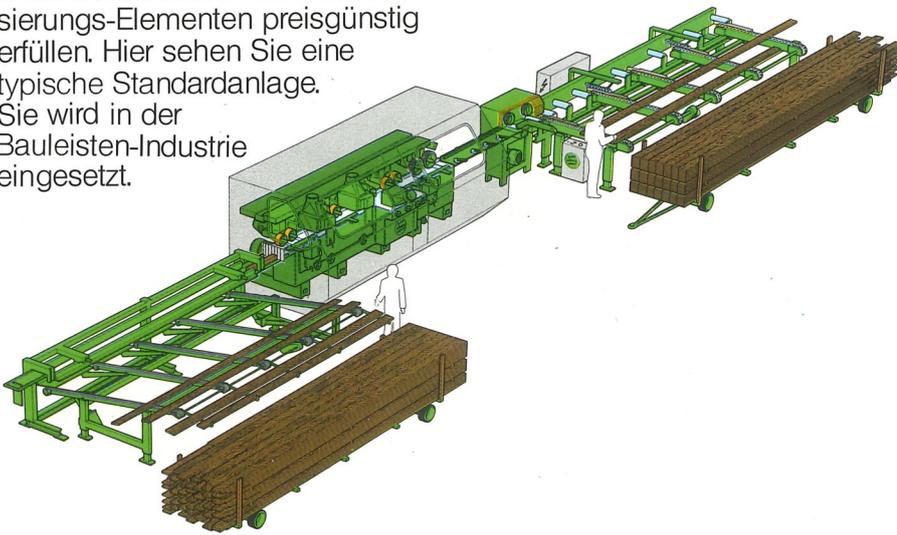


Besser mechanisieren.



Hier haben Sie ein Beispiel für eine hochmoderne Hobelwerk-Anlage. Sie ist für eine Dauergeschwindigkeit von 170 m/min. ausgelegt.

Jeden Wunsch können wir mit unseren standardisierten Mechanisierungselementen preisgünstig erfüllen. Hier sehen Sie eine typische Standardanlage. Sie wird in der Bauleisten-Industrie eingesetzt.



Wenn Sie Hochgeschwindigkeits-Kehlmaschinen mit ihrer vollen Leistungsmöglichkeit nutzen wollen, dürfen Sie sie nicht als Einzelobjekte sehen. Die volle Effektivität erreichen Sie mit einer mechanisierten Anlage, in welche die Kehlmaschinen eingebettet sind. Solche mechanisierten Anlagen stellen wir Ihnen schlüsselfertig auf und zwar genau auf Ihre

speziellen Erfordernisse zugeschnitten. Unsere Projekt-Ingenieure haben eine reiche Erfahrung. In eingehenden Gesprächen mit Ihnen analysieren sie Ihre Bedürfnisse und projektieren im ständigen Gespräch mit Ihnen gemeinsam Ihre Anlage, die dann in unserem Betrieb für Sie maßgeschneidert produziert wird.

Pssst!

Schallschutz ist bei vielen Betrieben eine wesentliche Forderung. Wir erfüllen sie mit Schallschutzkabinen, die den Lärm wirkungsvoll mindern. Sprechen Sie uns darauf an.



Nun wünschen Sie noch genauere Informationen. Schicken Sie uns einfach eine der Postkarten. Wir antworten sofort.

(Technische Änderungen vorbehalten)



Michael Weinig GmbH

Weinigstraße 2/4, Postfach 1440
6972 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0, Telex 6 89 511
Telefax (0) 93 41/70 80
Bundesrepublik Deutschland



Forschung und Entwicklung



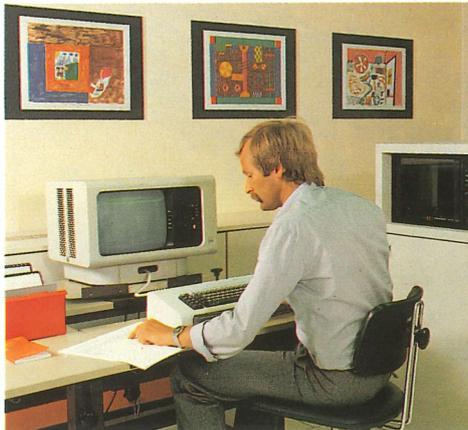
Konstruktion



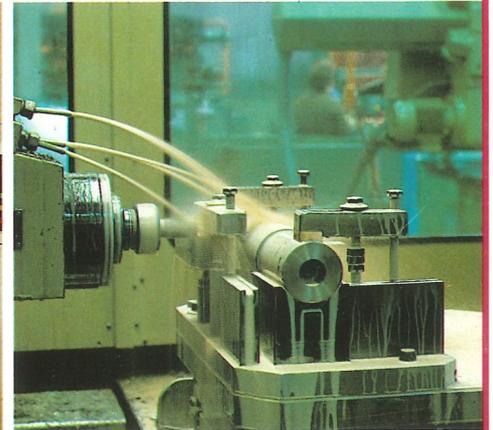
Werbung



Verkauf



Verwaltung



Mechanische Fertigung



Montage



Schulung



Kundendienst