

Usinage automatique d'éléments en bois massif





SURVALEUR

La compétence - la base de l'innovation

Le marché fixe les objectifs – WEINMANN les dépasse. En se basant sur une compétence acquise depuis la fondation de l'entreprise en 1985 et en accord avec les trois valeurs de l'entreprise : partenariat, innovation et tradition. Le centre d'usinage pour panneaux WMP est un point fort de cette force d'innovation.

Maisons en bois massif et éléments de construction, mobile homes et camions, éléments sandwich et Magnumboard – tout cela fait partie des tâches quotidiennes du centre d'usinage pour panneaux WMP. La vitesse d'usinage est exceptionnelle, le design ergonomique exemplaire est un garant de sécurité et de fiabilité. C'est logique, la précision et la qualité de l'usinage vont de pair avec la société WEINMANN – et avec une expérience de plus de 25 ans dans la construction bois automatisée. WEINMANN assure une optimisation des déroulements et un temps d'apprentissage réduit. C'est la raison pour laquelle les installations WEINMANN se retrouvent dans les usines de fabrications de maison bois actuelles du monde entier. Et le centre d'usinage pour panneaux WMP y trouvera sûrement sa place prochainement.





Agrégat de sciage
WMP 100



Centre d'usinage pour panneaux
WMP 140



Changeur d'outils à disque à 12 positions
WMP 120



Broche principale
WMP 120



Agrégat de sciage
WMP 120



ELEXIBILITÉ

Centre d'usinage pour panneaux WMP 100/120/140

Le travail modulaire est toujours mis en avant par les spécialistes de la société WEINMANN:

Un concept éprouvé est suivi de solutions économiques et flexibles qui augmentent votre productivité. Pas de problème avec le centre d'usinage pour panneaux WMP.

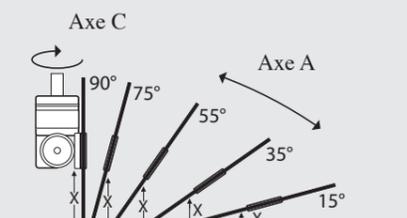
Les WMP 100/120/140 sont utilisées pour l'usinage de bois massif et de panneaux d'une épaisseur allant jusqu'à 200 mm. La gamme 100 convient aussi parfaitement pour la construction de cadres en bois. Et ce qui n'est pas négligeable : elle est mise sur le marché avec un prix d'entrée de gamme attrayant. Travaillez avec une machine pratique de la gamme 100, elle deviendra vite indispensable. L'encombrement est réduit grâce à une construction compacte, l'équipement en outils est hautement variable et garantit une flexibilité élevée. Le clouage et l'agrafage sont disponibles en option – avec une assurance de qualité élevée.

Equipement WMP 100

- Agrégat de sciage Flex 25
- Réducteur, prévu pour des vitesses élevées
- Lame de scie pour panneaux en bois et matériaux dérivés

Angle de pivotement axe A 90 – 0°
Angle de rotation axe C 0 – 360°

Puissance 7,5 kW
Diamètre lame de scie 550 mm



Profondeur de sciage 200 mm					
∠	90°	75°	55°	35°	15°
x	200	Pour les angles inférieurs, la profondeur de sciage diminue			

Equipement WMP 120

- Broche principale
- Puissance 20 kW
- Vitesse de rotation 1.500 - 18.000 t/min
- Axe C intégré 0 – 360°
- Aspiration pour tous les outils et agrégats – si possible techniquement

Changeur d'outils à disque à 12 positions

- pour fixation d'outil avec HSK F63
- 12 x diamètre max. 130 mm

Option: agrégat de sciage

- L'agrégat de sciage est logé dans la broche principale. 2 profondeurs de sciage au choix.

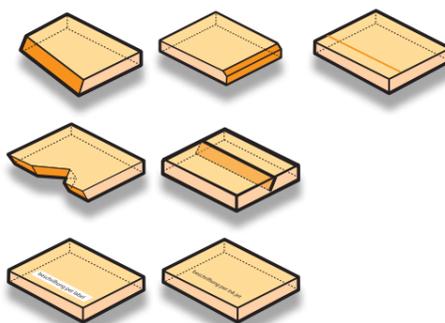
Profondeur de sciage 135 mm ou 80 mm		
∠	90°	90°

Equipement WMP 140

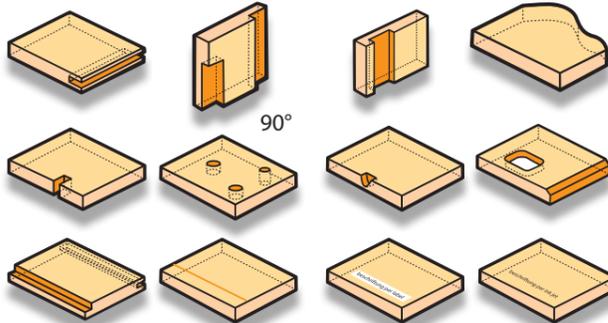
- Agrégat de sciage Flex 25 et broche principale avec changeur à disque à 12 positions
- Informations détaillées dans Equipement WMP 100 et WMP 120

Tous les modèles garantissent une sécurité d'usinage élevée grâce à une nouvelle surveillance électronique.

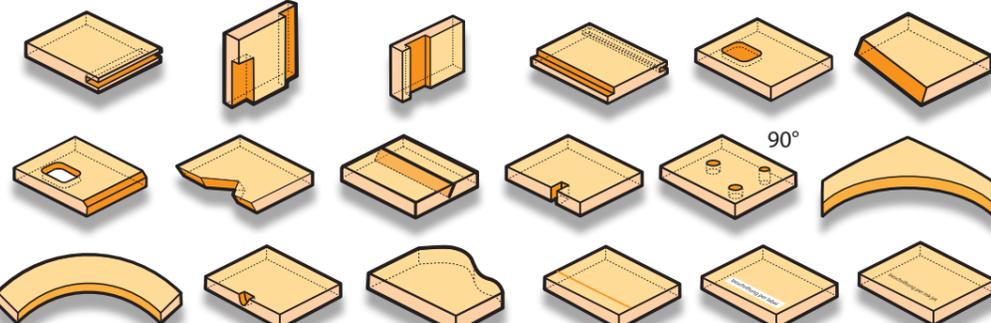
Possibilités d'usinage WMP 100

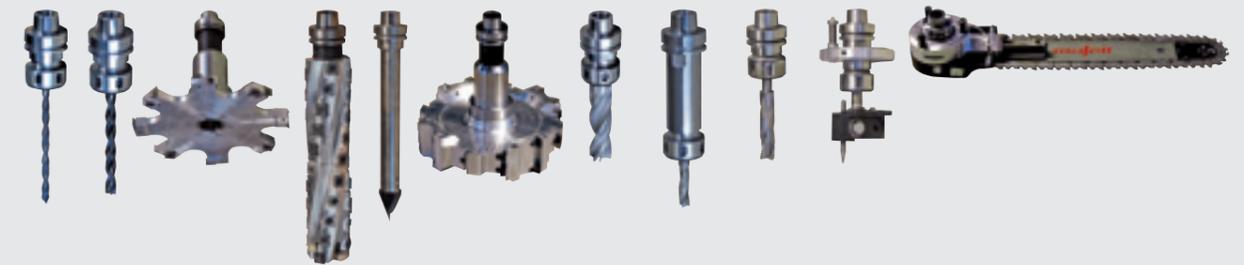


Possibilités d'usinage WMP 120



Possibilités d'usinage WMP 140





PRÉCISION

Centre d'usinage pour panneaux WMP 200/220/240

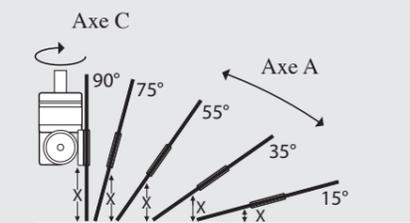
Le programme WEINMANN est un programme complet pour un usinage de bois automatisé dont tous les éléments s'agencent parfaitement. La gamme 200 fixe des standards en matière de liaison avec votre gestion de flux de données.

La WMP 220/240 se caractérise par un usinage 5 axes à interpolation, une précision et des vitesses d'usinage élevées pour les panneaux d'une épaisseur allant jusqu'à 350 mm, un équipement en outils variable et un seul opérateur. Mais la gamme 200 se distingue aussi par une excellente qualité d'usinage, une technique de sécurité unique – avec protection des personnes par scanner – et de nombreuses possibilités de liaisons CAD-/CAM comme les formats .mpr-, .btl-, .dxf-, .wup – selon la devise „Plug and play“.

Équipement WMP 200

- Agrégat de sciage Flex 35
- Réducteur, prévu pour des vitesses élevées
- Lame de scie pour panneaux en bois et matériaux dérivés

Angle de pivotement axe A 90 – 0°
 Angle de rotation axe C 0 – 360°
 Puissance (S6) 30 kW
 Diamètre lame de scie 920 mm



Profondeur de sciage 350 mm					
∠	90°	75°	55°	35°	15°
x	350	342	282	187	67

Équipement WMP 220

- Broche principale 5 axes
- Puissance (S6) 30 kW
- Vitesse de rotation 1.500 - 18.000 t/min
- La hauteur d'usinage maximale dépend de l'outil.

Angle de pivotement axe A 90 – 0°
 Angle de rotation axe C 0 – 360°

- Changeur d'outils à disque à 18 positions
- pour fixation d'outil avec HSK F63 pour 18 outils et agrégats

- Option: scie
- La scie est logée dans la broche principale.

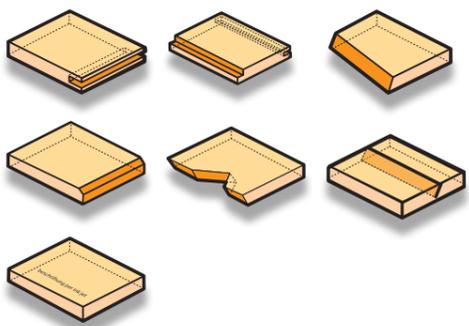
Profondeur de sciage 160 mm					
∠	90°	75°	55°	35°	15°
x	160	Pour les angles inférieurs,			

Équipement WMP 240

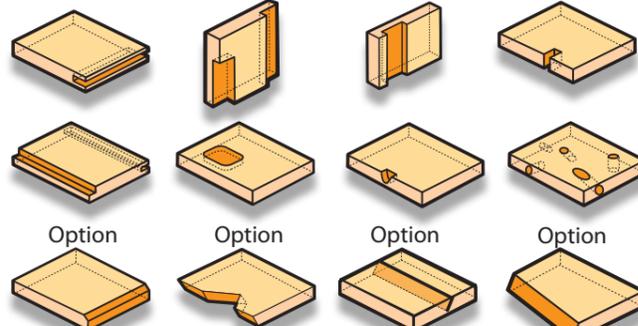
- Agrégat de sciage Flex 35 et broche principale 5 axes avec changeur à disque à 18 positions
- Informations détaillées dans Equipement WMP 200 et WMP 220

Tous les modèles garantissent une sécurité d'usinage élevée grâce à une nouvelle surveillance électronique.

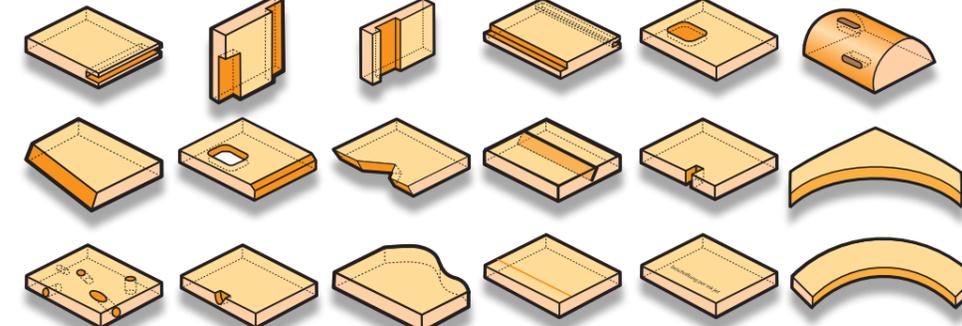
Possibilités d'usinage WMP 200



Possibilités d'usinage WMP 220

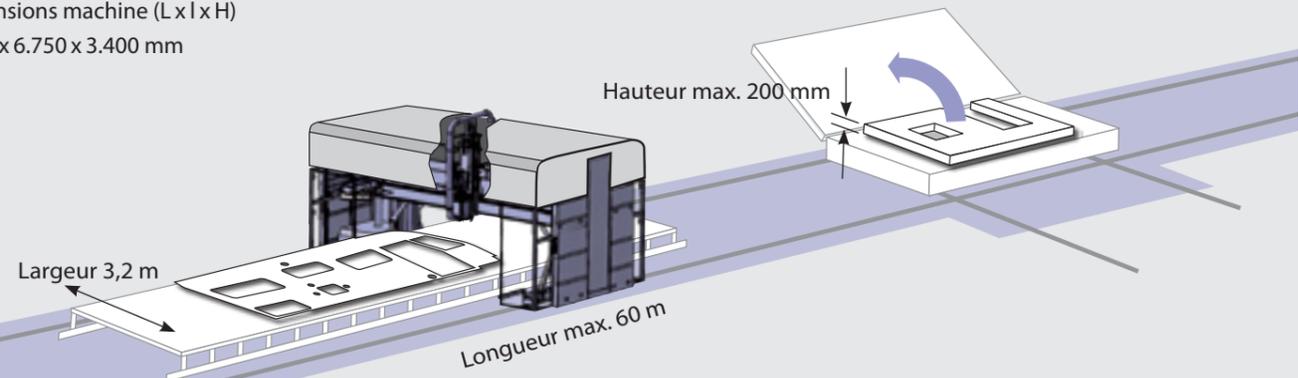


Possibilités d'usinage WMP 240

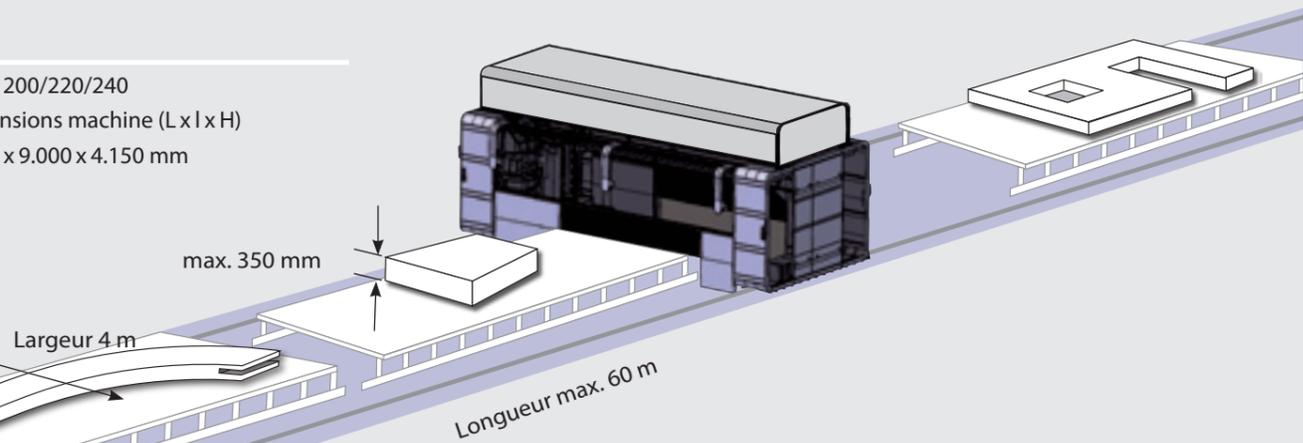




WMP 100/120/140
Dimensions machine (L x l x H)
3.630 x 6.750 x 3.400 mm



WMP 200/220/240
Dimensions machine (L x l x H)
4.100 x 9.000 x 4.150 mm



FABRICATION

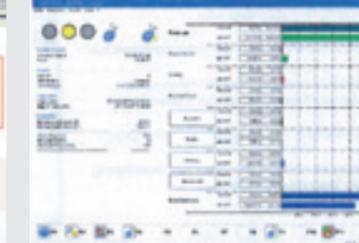
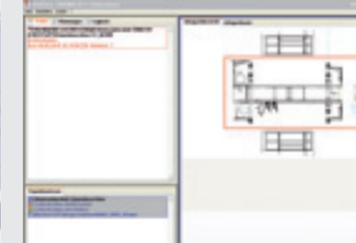
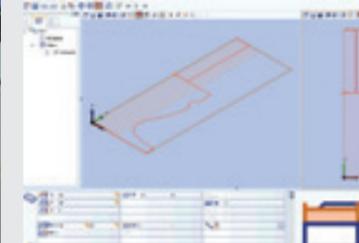
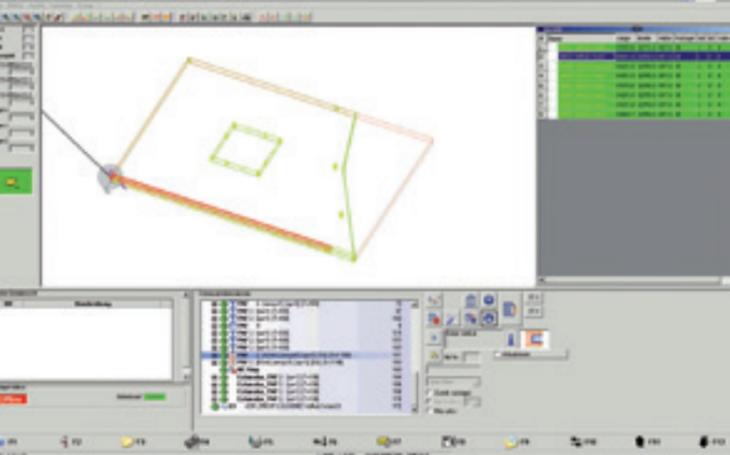
Exigences clients - des solutions optimales

Si les exigences des clients sont notre préoccupation principale, les concepts de fabrication doivent être individuels. WEINMANN offre une fabrication automatique individuelle – conformément à vos souhaits, de manière optimale.

Divers concepts de fabrication et types de tables permettent aux spécialistes de la société WEINMANN de satisfaire précisément les exigences individuelles des clients, – sans réserve. Ensemble, nous construisons les possibilités, exemple :

- Table à console avec ventouses ou unités de vissage déplaçables
- Table avec butée et rouleaux
- Système de rotation avec table papillon

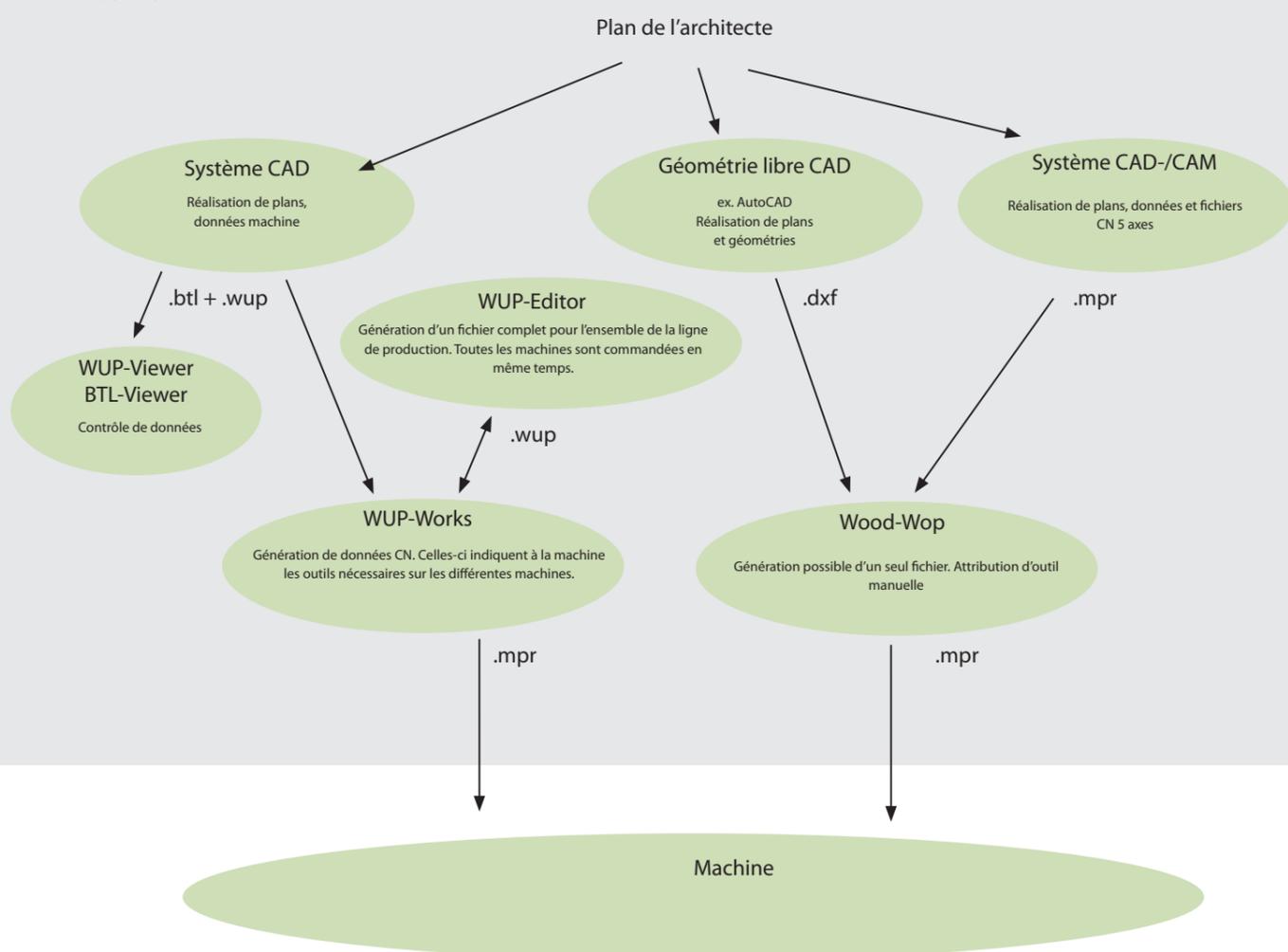
Pour chaque possibilité, les pièces peuvent être maintenues par ventouse ou vis – selon les besoins. La longueur de table est variable, la hauteur de travail peut être adaptée. S'y ajoutent des possibilités de transport simples à rouleaux relevables. C'est ce que vous souhaitez ? Profitez de notre longue expérience dans la construction de cadres en bois.



LOGICIELS

Possibilités d'utilisation simples

Possibilités pour la commande de la machine

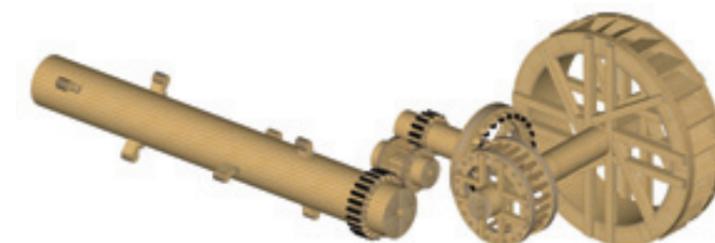


Actuellement, les logiciels doivent être efficaces et simples. Les programmes de WEINMANN sont simples et homogènes – ils réduisent le temps d'adaptation des collaborateurs et assurent en même temps une sécurité maximale.

C'est facile : les géométries et usinages en provenance d'un programme CAD sont repris par la machine en standard industriel .btl et reproduits sur la pièce. Les fichiers peuvent aussi être mémorisés en format .dxf et .mpr. A l'aide de l'écran tactile, vous maîtrisez toujours le processus et avez de nombreuses autres possibilités :

- Commande / logiciel d'optimisation, nesting
- Interface guidée par menu
- Attribution d'outil automatique et optimisation de la course de déplacement avec des possibilités de modification aisées
- Représentation graphique de la pièce et des usinages en 3D suivant le déroulement
- Reprise rapide d'un programme interrompu par sélection graphique
- Reprise automatique des géométries CAD en standard industriel .btl, .wup, .dxf ou .mpr
- Possibilités pour les opérations d'usinage de la liste des éléments :
 - * décalage (ordre)
 - * libération/blocage
 - * attribution d'autres outils

Voilà ce qu'on appelle «simple» chez WEINMANN. Et si vous avez un problème, vous pouvez faire appel au SAV Homag représenté dans le monde entier – avec un temps de réaction rapide.



	Sciage	Usinage (sciage) 4 axes	Scie à chaîne 3)	Usinage (fraisage, perçage) 4 axes	Clouage Agrafage	Epaisseur de l'élé- ment (mm)	Longueur de l'élé- ment	Largeur de l'élé- ment 4) (mm)
WMP 100	●				●	200	au choix	3.200
WMP 120		● ¹⁾	●	●	●	135/200	au choix	3.200
WMP 140	●	●	●	●	●	200	au choix	3.200
WMP 200	●					350	au choix	4.000
WMP 220			● ²⁾	●	●	160/350	au choix	4.000
WMP 240	●	●	●	●	●	350	au choix	4.000

1) En option agrégat de sciage dans le changeur d'outils. Profondeur de sciage 135 mm

2) en option lame de scie dans le changeur d'outils. Profondeur de sciage 160 mm

3) En option agrégat de sciage à chaîne. Profondeur de sciage 400 mm

4) La largeur d'usinage dépend des outils et des opérations d'usinage.



Une entreprise du Groupe Homag

WEINMANN
 Holzbausystemtechnik GmbH
 Forchenstraße 50
 D-72813 St. Johann-Lonsingen
 Tél. +49 7122 8294-0
 Fax +49 7122 8294 52066
 info@weinmann-partner.de
 www.weinmann-partner.de