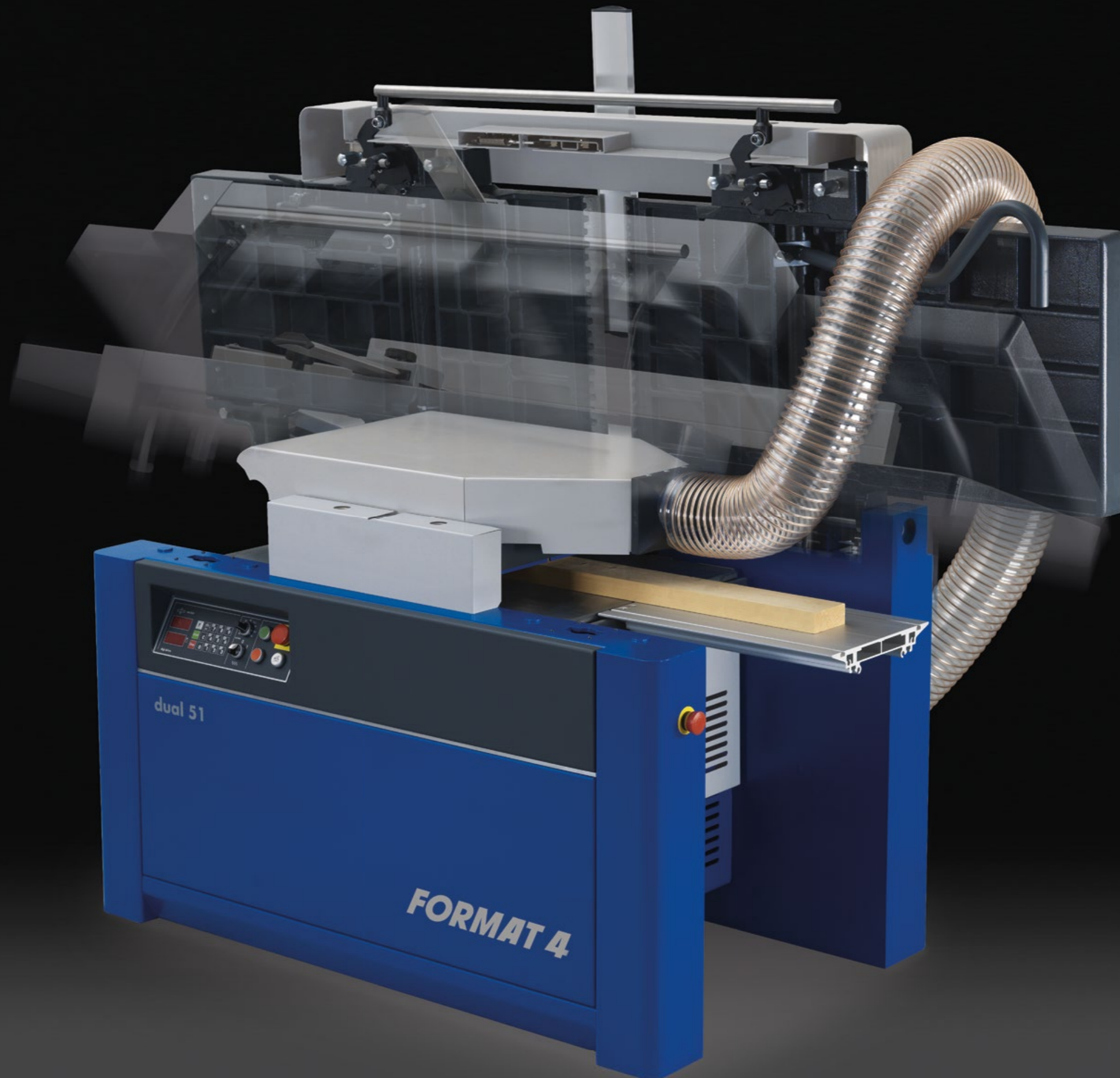


**FORMAT 4**®

# **dual 51**

VOLLENDETE  
PRÄZISION AUF  
KNOPFDRUCK

**FORMAT 4**®



## dual 51 vollendete Präzision auf Knopfdruck



Massivholz



Sie suchen nach einer Abricht-Dicke, die Ihre professionellen Anforderungen hinsichtlich Präzision, Zuverlässigkeit und Bedienkomfort erfüllt? Die Format4 dual 51 setzt in allen Bereichen neue Maßstäbe. Massiv verrippte Abrichttische und eine 4-Säulen Dickentischführung sorgen für höchste Stabilität.

Das formschlüssige Abrichttisch-Verstellsystem, 120 mm Messerflugkreis und die patentierte Format4 Systemhobelwelle garantieren perfekte Hobelergebnisse. Ein intuitives Bedienkonzept reduziert Umrüstarbeiten auf ein Minimum, steigert die Produktivität und macht die dual 51 zu einer profitablen Investition für Handwerk, Gewerbe und Industrie.



### dual 51

- » Intuitives, synchrones Aufklappen der dualen Abrichttische
- » Der Format4 Fügeanschlag: Ein Meisterwerk an Stabilität, Präzision und Raumersparnis
- » Höchste Arbeitssicherheit, einfachste Bedienung: Der neue Format4 Abrichtschutz
- » Die Format4 System-Hobelwelle, seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Hobelergebnisse
- » Halbierung der Lärmbelastung mit der innovativen SilentPower® Spiralmesser-Hobelwelle

### FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



## Silent-Power®

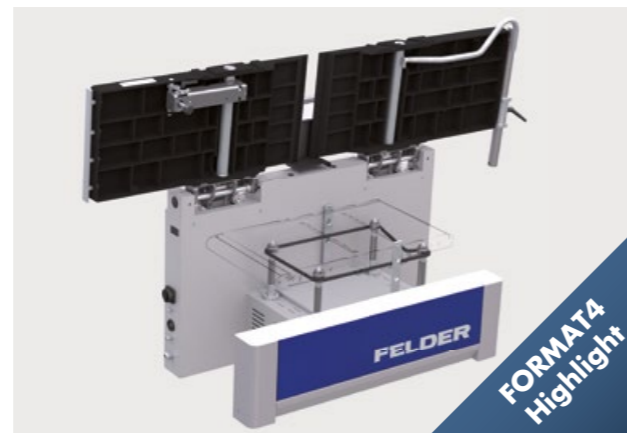
Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte. Speziell entwickelte Hartmetall-Schneiden sorgen mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Die deutlich kürzeren Späne werden über den optimierten Spanraum effektiver abtransportiert und landen wesentlich komprimierter im Spänesack. Diese dichtere Befüllung erspart Ihnen häufige Spänesackwechsel. Maximale Zuverlässigkeit und höchste Hobelqualität – die innovative Format4 Neuentwicklung bietet eine bis zu 20-fache Schneidenstandzeit gegenüber konventionellen HSS-Schneiden. Beschädigte Messer können einzeln und mit wenigen Handgriffen gedreht oder ausgetauscht werden. Die Vorteile auf einen Blick:

- » Sensationell leise durch halbierte Lärmbelastung
- » 20-fache Schneidenstandzeit
- » Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer



## Intuitives Format4 Umrüstkonzept

Das bewährte Format4 Bedienkonzept reduziert den Umrüstaufwand von Abricht- zu Dickenhobelarbeiten auf ein Minimum. Das intuitive Tischklemmsystem ermöglicht Ihnen das synchrone Entriegeln und Aufklappen der Abrichttische mit nur einer Handbewegung, Zugfedern sorgen dabei für zusätzliche Entlastung.



## Herausragende Stabilität und langlebige Präzision

Vier Trapez-Gewindespindeln garantieren exakte Verstellpräzision und sichern höchste Dickentischbelastung. Seitliche, im Maschinenständer integrierte Längsführungen fangen den abnahmeseitig auftretenden Vorschubdruck auf und führen den Dickentisch auf den Zehntelmillimeter genau.

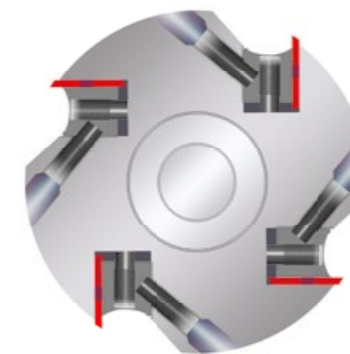
# FORMAT 4®

## Details



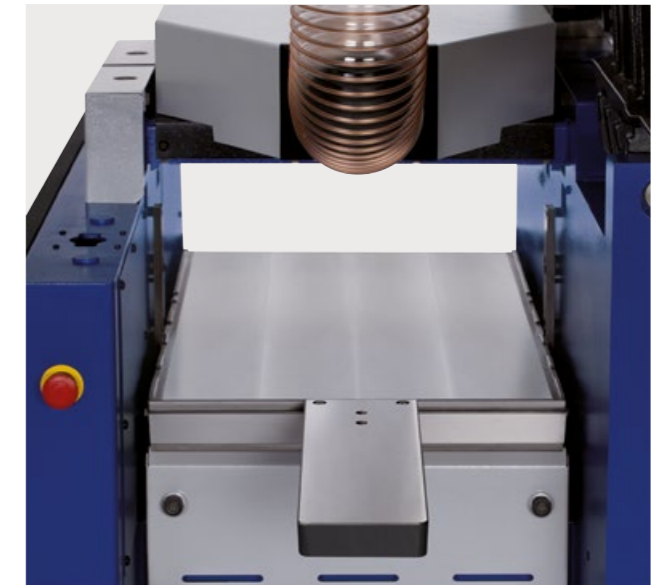
## Messerwechsel in Rekordzeit

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Format4-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werkseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso, wie die Anschaffung von teuren Einstelllehren.



## Sehen und fühlen Sie sensationelle Hobelbilder

120 mm Messerflugkreis und das einzigartige Format4 Hobelmessersystem mit den beidseitig verwendbaren Hobelmessern – seit Jahrzehnten ein Garant für exzellente Hobelergebnisse. Die maximierte Schneidenstandzeit und geringe Schneidenkosten sorgen für eine erhebliche Kostenersparnis.



## Maximale Dickenhöhe für professionelle Ansprüche

Mit der großzügig dimensionierten Dickenhöhe bis 254 mm lassen sich selbst großformatige Massivholzkonstruktionen einfach und mühelos bearbeiten.



## Eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitstische.



#### Power-Drive

Die vollelektrische „Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Schnelleinstellung der Dickentisch-Höhe, die Feinjustierung erfolgt mittels Tastknopf. Am integrierten LED-Display lesen Sie einfach den aktuellen Ist-Wert ab.



#### Digi-Drive

Die programmierbare „Digi-Drive“ Dickentisch-Steuerung ermöglicht die Eingabe der Dickentisch-Höhe über ein Ziffernfeld, der Dickentisch positioniert sich vollautomatisch und exakt. Zwei integrierte LED-Displays zeigen die aktuellen Soll- und Ist-Werte an. Zur Produktivitätsoptimierung können Sie Kettenmaße und individuelle Dickentisch-Positionen speichern.

#### Sicher und produktiv – der Format4 Vorschubapparat

Ein Vorschubapparat erhöht die Sicherheit und steigert den Komfort bei Abrichtarbeiten, ohne dabei die Hobelbreite zu reduzieren. Durch den konstant gleichbleibenden Druck erzielen Sie ein absolut ebenmäßiges Hobelbild.



#### Vario-Vorschub

Mit der von 4–16 m/min stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeit erzielen Sie unabhängig von Holzart und Maserung immer perfekte Dickenhobelerggebnisse.



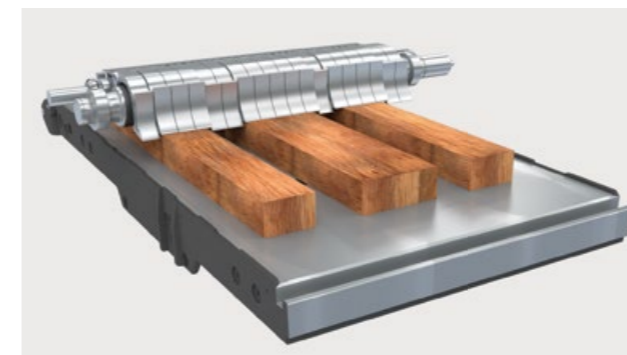
#### Spanabnahme-Schnelleinstellung

Mit dem neuen, ergonomisch geformten Spanabnahmehebel können Sie schnell und einfach die exakte Spanabnahme einstellen.



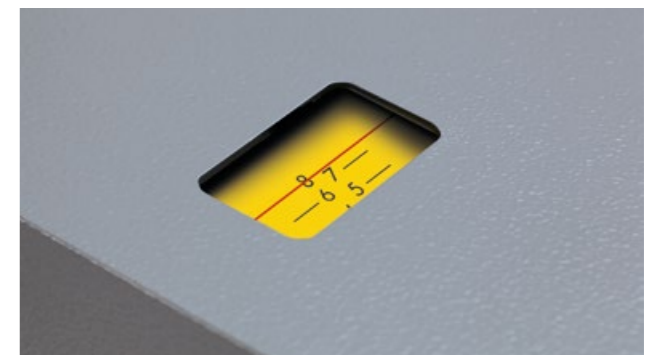
#### Patentiertes, formschlüssiges Abrichtisch-Verstellsystem

Verstellpräzision. Dafür sorgt das patentierte, formschlüssige Abrichtisch-Verstellsystem mit Prismenführungen.



#### Gefederter Gliederdruckbalken

Ein empfehlenswertes Ausstattungsdetail für Arbeiten mit geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken.



#### Spanabnahme einstellen

Die Spanabnahme lässt sich stufenlos bis 8 mm einstellen. An der integrierten Lupe können Sie die Einstellwerte präzise ablesen und erzielen so exakte Ergebnisse.



#### Format4 Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und beispielloser Bedienkomfort: Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



#### Der zuklappbare Format4 Hilfsanschlag

Bei der Bearbeitung dünner und schmaler Werkstücke garantiert der neue, zuklappbare Hilfsanschlag am Füge-lineal ein sicheres und komfortables Abrichthobeln.



#### Praktischer Mehrwert mit Format4 Tischverlängerung

Mit den bewährten Format4 Tischverlängerungssystemen können Sie Ihren Dickentisch schnell und werkzeuglos um bis zu 1.000 mm verlängern.



#### Stabilität, Präzision und Raumersparnis mit dem Format4 Fügeanschlag

Ein Meisterwerk an Stabilität, Präzision und Raumersparnis – das innovative Parallelogrammsystem des Format4 Fügeanschlages ermöglicht Ihnen die Positionierung der Hobelmaschine nahe an Ihrer Werkstattwand, ohne dabei die Hobelbreite einzuschränken. Der Fügeanschlag ist von 90°–45° stufenlos schwenkbar, das Fügeanschlag-lineal bleibt dabei immer auf Tischniveau.

## Technische Daten

### Elektrik

	dual 51
001 3x 400 V Motorspannung	S
002 3x 230 V Motorspannung	W
004 50 Hz Motorfrequenz	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W
007 7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S
008 10 PS (7,35 kW) S6/40%	O
009 13,5 PS (10 kW) S6/40%	O
10 Stern-Dreieck-Start	S
12 Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O
13 Betriebsstundenzähler	O
14 3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung und Not-Halt (z. B. Vorschubapparat)	O

### Abrichteinheit und Hobelwelle

30 Abricht-Hobelbreite in mm	510
32 Profi-Abrichtanschlag mit Parallelogrammverstellung, Lineal 1.300 x 170 mm	S
34 Aigner Kombi-Abrichtanschlag mit Hilfslineal und Parallelogrammverstellung, Lineal 1.300 mm	O
36 Abrichtschutz EURO Standard	S
37 Abrichtschutz EURO Komfort	O
38 SUVA-Abrichtschutz	O
39 4-Messer-Format-4-Systemhobelwelle	S
40 4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41 4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44 Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle	O
- Abrichtischlänge gesamt in mm	2.250
- Messeranzahl – Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	77
- Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	1.100

### Dickeneinheit und Vorschubgetriebe

53 Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch („Power-Drive“ D1)	S
55 Elektronische Digitalanzeige für Dickentischverstellung	S
57 Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	S
59 2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm	O
60 Positioniersteuerung für Dickentischhöhe „Digi-Drive“ D1, Maße vorwählbar	O
61 Gummierte Transport-Einzugswalze 510 mm (#62)	O
62 Gummierte Transport-Auszugswalze 510 mm	O
63 Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig	O
- Dicken-Hobelbreite in mm	504
- Dickenhöhe min.-max. in mm	3–254 mm
- Min. Werkstücklänge in mm	250
- Spanabnahme max. in mm	8

Wichtiges Zubehör		dual 51
210	Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 510 mm	<input type="radio"/>
211	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch	<input type="radio"/>
212	Sockel für Vorschubmontage	<input type="radio"/>
224	Tischverlängerung mit Werkstückrolle für Dickentisch (510 x 570 mm), nur bis zu einer maximalen Abricht-Spanabnahme von 5 mm möglich!	<input type="radio"/>

Allgemeines		
-	Absauganschluss-Ø in mm	140
-	Arbeitshöhe in mm	890
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	900

Verpackung		
221	Transportvorbereitung Container dual 51, plan 51	<input type="radio"/>
223	IPPC Verpackung	<input type="radio"/>

**Lieferprogramm**

Kreis- & Formatkreissägen

kappa 590 e-motion/x-motion   kappa 550 e-motion/x-motion   kappa 550   kappa 450 x-motion   kappa 450

Fräsmaschinen

profil 92 M e-motion   profil 45 M/x-motion   profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen

dual 51   plan 51L   exact 63   exact 51

Kantenanleimmaschinen

tempora F800 60.12 e-motion   tempora F600 60.06L   tempora F600 60.06L glueBox   tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen

findustry 1352/1353/1354   finish 1352/1353 modular   finebrush 1353/1355

Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren

c-express 920 classic   creator 950   D-Jet   profit H350R/H500R   profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren

profit H150/100   profit H80I   profit H08

Plattenaufteilsägen

kappa V60/V80   kappa V60 classic   kappa automatic classic   kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten

v-motion/classic   u-motion classic   u-motion professional   l-motion   robot-motion

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.**

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.format-4.at](http://www.format-4.at)  
[Kontakt](#)
  
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)  
[Kontakt](#)
  
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.format-4-suisse.com](http://www.format-4-suisse.com)  
[Kontakt](#)
  
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.format-4.it](http://www.format-4.it)  
[Kontakt](#)