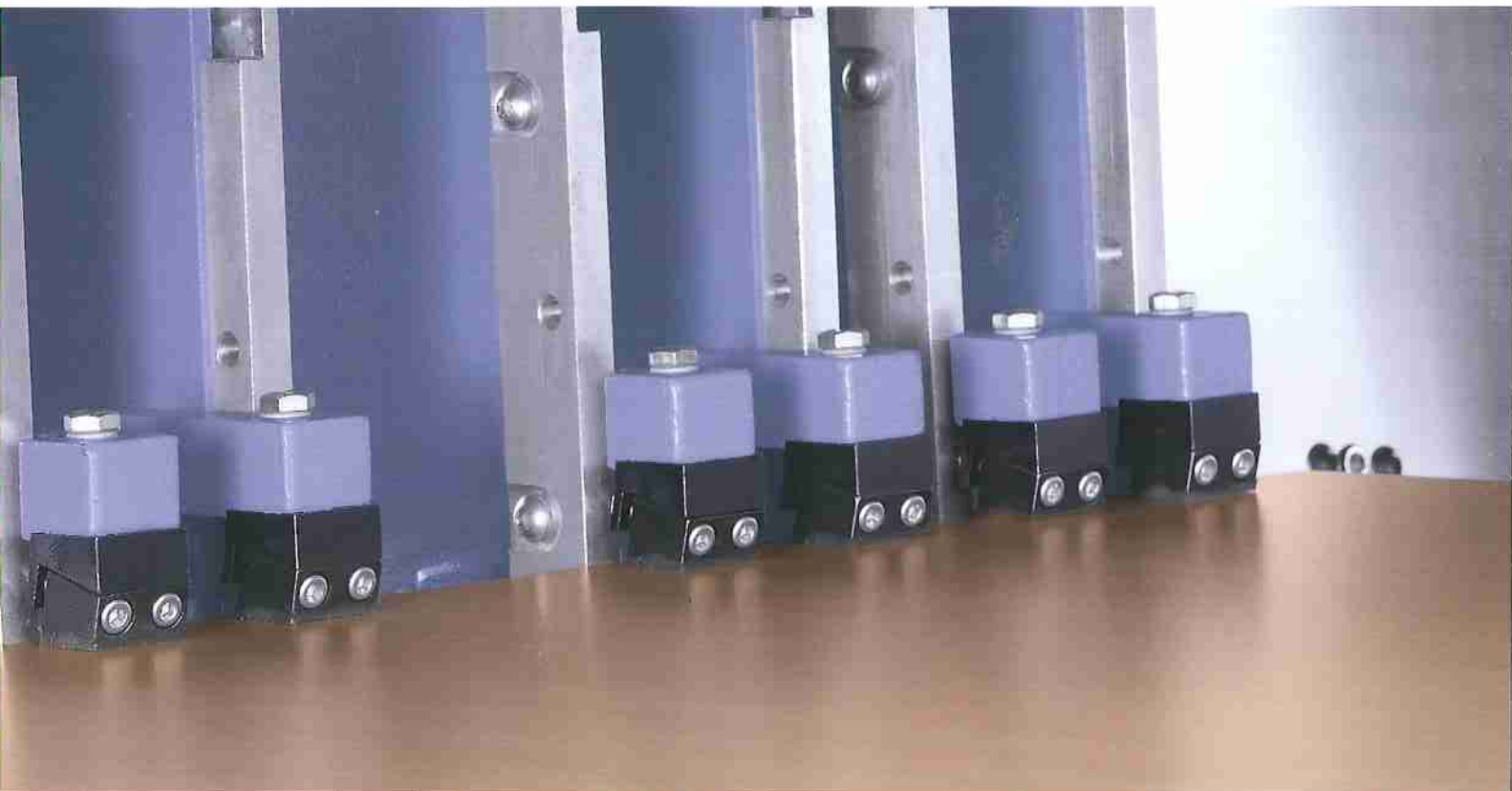


Gut aufgestellt



Von S bis XXL – Sägen von HOLZMA
Version 2016/1



Gegründet 1966, setzt die **HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH** seit fünf Jahrzehnten hohe Maßstäbe in der Branche. Inzwischen ist **HOLZMA** der weltweit größte Hersteller von Plattenaufteilsägen und -anlagen.

HOLZMA – Platten schnell und exakt teilen



Flexibel und wirtschaftlich

Ob Einzelsäge, Winkel- oder Großanlage, ob Basisausstattung oder Spezialoptionen – Plattenaufteilsägen von **HOLZMA** helfen Ihnen, Aufträge flexibler, schneller und wirtschaftlicher zu bearbeiten. Wie? Unsere Berater prüfen die Anforderungen in Ihrem Unternehmen und stellen Ihnen ein individuelles Leistungspaket zusammen.

Plattenaufteilsägen von **HOLZMA** bieten sowohl Kunden aus dem Handwerk als auch aus der Industrie einen maßgenauen Fertigschnitt für alle Holz- und Kunststoffplattenmaterialien.

Breites Leistungsspektrum

Im Produktportfolio finden sich Einzelsägen und Winkelanlagen mit manueller und automatischer Beschickung sowie Großanlagen mit automatischen Beschick- und Abstapelsystemen. Im Steuerungs- und Softwarebereich zählen Maschinensteuerungen auf verschiedenen Plattformen, Anlagensimulationen und Schnittoptimierungsprogramme zur Kernkompetenz des Unternehmens.

Ihr Partner für passgenauen Service

Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für passgenauen Service. **HOLZMA** bietet Ihnen beides – und zwar weltweit. Denn die **HOMAG Group** hat das international stärkste Vertriebs- und Servicenetz der Branche.

Die Spezialisten aus dem Service-Center sind rund um den Globus für Sie im Einsatz. Unterstützt werden sie dabei von Vertriebs- und Servicegesellschaften, exklusiven Vertriebspartnern und freien Händlern. Das ist Service, der Sie im Wettbewerb noch stärker macht.

HOLZMA bietet weitere, länderspezifische Sägen und Lösungen: Fragen Sie uns!



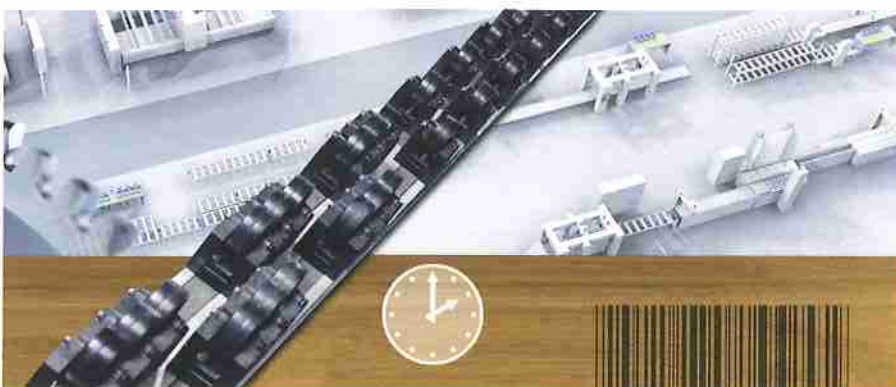
Schnitt Profi(t)

Mit der weltweit führenden Software Schnitt Profi(t) bietet HOLZMA ein leistungsstarkes und bedienerfreundliches Programm für die Zuschnitt-Optimierung von plattenförmigen Werkstoffen. Es optimiert den Verschnitt oder – je nach Version – auch die Gesamtkosten des Zuschnitts, bestehend aus Bearbeitungs- und Materialkosten.



CADmatic

CADmatic ist die hauseigene Software zur Maschinensteuerung. HOLZMA hat mit CADmatic eine leicht verständliche Bediensoftware auf den Markt gebracht, die es auch unerfahrenen Mitarbeitern möglich macht, sich schnell einzuarbeiten.



Simulation

Mit Hilfe der Simulationstechnik lassen sich Maschinen, Anlagen oder komplette Fertigungsbereiche in Form von dynamischen Modellen abbilden. So kann ihr Verhalten (Leistung und auch Engpässe) bei einem vorgegebenen Produktionsprogramm mit hoher Genauigkeit vorhergesagt werden.

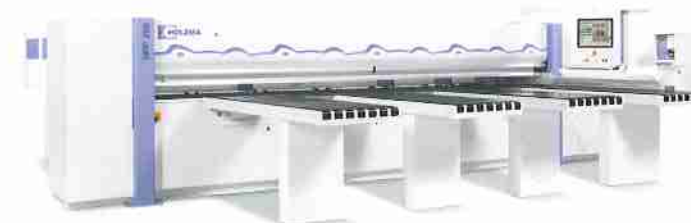


HPP 130 – einfach besser, von Anfang an

Mit der HPP 130 steigen Sie jetzt einfacher denn je in die Welt der Präzisionsfertigung ein. Die HOLZMA Neuentwicklung kostet kaum mehr als eine gut ausgestattete Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt von Einzelplatten aber wesentlich präziser und effizienter.

- Spitzenqualität zum Spitzenpreis
- Ideal zum Bearbeiten von Einzelplatten und Kleinserien
- HOLZMA Steuerungssoftware CADmatic PRACTIVE – bewährt und einfach zu bedienen

Technische Daten*	HPP 130
Sägeblattüberstand	60 mm
Schnittlänge(n)	3200 mm
V Sägewagen	bis zu 60 m/min
V Programmschieber**	bis zu 60 m/min
Hauptsägemotor	5,5 kW (optional 7,5 kW)



HPP 200 – von Anfang an flexibler

HOLZMA hat nun auch das Produktportfolio in der Baureihe 2 überarbeitet, gestrafft und vereinfacht. Das bedeutet: Ab sofort statten Sie Ihre HOLZMA flexibler denn je aus. Schon das Grundmodell der neuen HPP 200 hat alles, was eine Plattenaufteilsäge braucht. Über das Plus entscheiden Sie: Sie wählen Ihre Zusatzausstattung – und zwar viel flexibler als bisher. So investieren Sie keinen Cent zu viel.

- Kompakt, robust, vielseitig und weltweit beliebt
- Mit CADmatic 4 PRACTIVE mit 3D-Ablaufgrafik
- Alle Ausstattungsmöglichkeiten, die das Handwerk braucht

Technische Daten*	HPP 200
Sägeblattüberstand	60 mm (optional 80 mm)
Schnittlänge(n)	3200/3800/4300 mm
V Sägewagen	bis zu 80 m/min (optional 120 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 80 m/min
Hauptsägemotor	7,5 kW (optional 9,2 kW)
Vorritzsägemotor	1,1 kW

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min



HOLZMA ecoPlus – Technik, die sich rechnet

Sparen Sie Energie, Zeit, Material und Personal mit innovativen ecoPlus Technologien von HOLZMA. Erhältlich für alle Modelle der Baureihen 3 und 4.



HPP 300 profiLine – kompakt und kraftvoll

Das bewährte Basismodell der Baureihe 3 bietet Ihnen Höchstleistung auf kleinem Raum. Die Ideallösung für steigende Anforderungen.

- Massiv gebaut, extrem robust
- Fragen Sie uns nach dem Power Concept – für bis zu 40% mehr Leistung!
- powerTouch schon in der Standard-Version

Technische Daten*	HPP 300
Sägeblattüberstand	80 mm (optional 95 mm)
Schnittlänge(n)	3200/3800/4300/5600 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional 2,2 kW)

HPL 300 profiLine – mit automatischer Beschickung

Sie suchen eine Plattenaufteilsäge, mit der Sie bereit für große Aufgaben sind? Dann ist die HPL 300 die erste Wahl. Sie hat alles, was die Baureihe 3 stark macht und überzeugt zusätzlich mit einem integrierten Hubtisch zur automatischen Beschickung. Damit beschleunigen und steigern Sie Ihre Produktion deutlich.

- Kurze Fertigungszeiten durch automatische Beschickung
- Massiv gebaut, extrem robust
- Noch mehr Zusatzausstattungen als die HPP 300
- powerTouch schon in der Standard-Version
- Auf Wunsch mit Power Concept

Technische Daten*	HPL 300
Sägeblattüberstand	80 mm (optional 95 mm)
Schnittlänge(n)	3200/3800/4300/5600 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional 2,2 kW)

HKL 300 profiLine – Winkelanlage

Die Winkelanlage HKL 300 ist das Topmodell in der Baureihe 3 – auf kleine Losgrößen, Masse und höchste Präzision im Dauerbetrieb ausgelegt. Die Anlage teilt Einzelplatten ebenso genau auf wie ganze Plattenpakete. Vollautomatisch und dauerhaft zuverlässig.

- Winkelanlage auf kleinstem Raum
- Höchste Schnittqualität in Rekordzeit
- Auf Wunsch mit Power Concept
- powerTouch in der Standardversion
- Drehvorrichtung optional erhältlich

Technische Daten*	HKL 300
Sägeblattüberstand	80 mm (optional 95 mm)
Schnittlänge(n)	Längssäge: 3200/4300/5600 mm Quersäge: 2200 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional 2,2 kW)

Höchste Nachschnitt-Effizienz mit combiTec

Neu: Für die Losgröße-1-Fertigung stattet HOLZMA auf Wunsch ab sofort alle Sägen der Baureihe 3 mit der innovativen combiTec Funktion aus. Sie erledigt Nachschnitte direkt im laufenden Zuschnitt – bei Winkelanlagen sogar vollautomatisch im Durchlauf. Die Vorteile: weniger Aufwand im Handling, weniger Verschnitt und deutlich geringere Stückkosten.

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

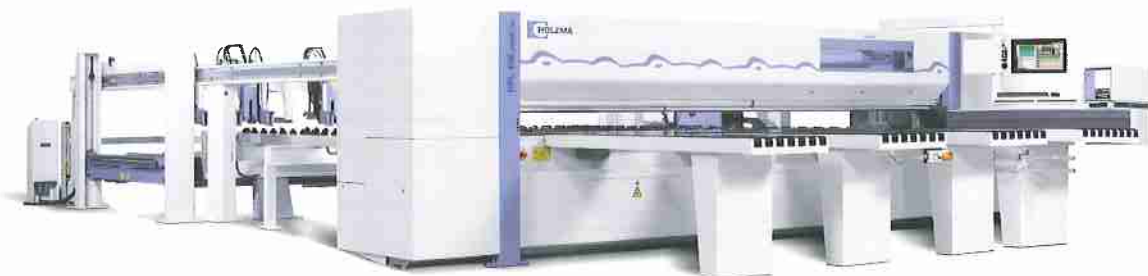


HPP 400 profiLine – einfach stark

Diese Säge überzeugt durch Leistungskraft und Schnelligkeit. Ihre zuverlässige Technik macht sie wirtschaftlich attraktiv. Für die nötige Durchsatzstärke sorgen Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm. Kurz: Mit der Baureihe 4 definiert HOLZMA das Verhältnis von Preis und Leistung neu.

- Konzipiert für den Fertigschnitt größerer Plattenmengen
- Durchsatzstark
- Ergonomische Tischhöhe von 920 mm
- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zuverlässig und einfach im Handling
- powerTouch schon in der Standard-Version
- Auf Wunsch mit Power Concept

Technische Daten*	HPP 400
Sägeblattüberstand	110 mm (optional 125 mm)
Schnittlänge(n)	3200/3800/4300/5600 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	13,5 kW (optional 18 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW

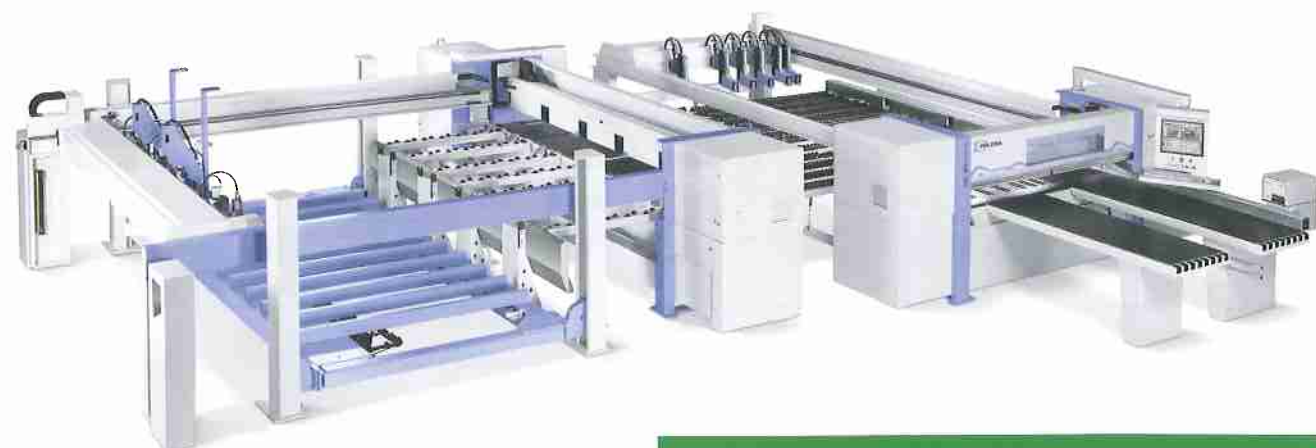


HPL 400 profiLine – mit automatischer Beschickung

Eine Hochleistungssäge, die absolut perfekt ist für die Fertigung größerer Mengen in Fertigschnittqualität – zuverlässig, präzise und durchsatzstark.

- Konzipiert für den Fertigschnitt im großen Stil
- Durchsatzstark dank automatischer Beschickung und hoher Sägeblattüberstände
- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zuverlässig und einfach im Handling
- Großes Potenzial bei geringem Platzbedarf
- powerTouch schon in der Standard-Version
- Auf Wunsch mit Power Concept

Technische Daten*	HPL 400
Sägeblattüberstand	110 mm (optional 125 mm)
Schnittlänge(n)	3200/3800/4300/5600 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	13,5 kW (optional 18 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW



HKL 400 profiLine – Winkelanlage

Vollautomatisches Aufteilen mit moderner Technologie: Die HKL 400 schafft mühelos auch große Plattenpakete – und das bei hohem Tempo. Sie überzeugt durch ihre puristische Erscheinung und konzentriert sich auf den schnellen Zuschnitt größerer Mengen.

- Konzipiert für den Fertigschnitt im großen Stil
- Durchsatzstark dank automatischer Beschickung und hoher Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm
- Schnittlängen bis zu 5600 mm
- Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zuverlässig und einfach im Handling
- Großes Potenzial bei geringem Platzbedarf
- powerTouch in der Standardversion
- Auf Wunsch mit Power Concept

Technische Daten*	HKL 400
Sägeblattüberstand	110 mm (optional 125 mm)
Schnittlänge(n)	Längssäge: 3200/4300/5600 mm Quersäge: 2200 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	13,5 kW (optional 18 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW

HOLZMA ecoPlus – Technik, die sich rechnet

Sparen Sie Energie, Zeit, Material und Personal mit innovativen ecoPlus Technologien von HOLZMA. Erhältlich für alle Modelle der Baureihen 3 und 4.



Höchste Nachschnitt-Effizienz mit combiTec

Neu: Für die Losgröße-1-Fertigung stattet HOLZMA auf Wunsch ab sofort alle Sägen der Baureihe 4 mit der innovativen combiTec Funktion aus. Sie erledigt Nachschnitte direkt im laufenden Zuschnitt – bei Winkelanlagen sogar vollautomatisch im Durchlauf. Die Vorteile: weniger Aufwand im Handling, weniger Verschnitt und deutlich geringere Stückkosten.

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

Baureihe 5:
Portfolio überarbeitet und gestrafft.
Für die zielgerichtete, individuelle
Maschinenkonfiguration.

HPP 500 profiLine – Vorsprung durch Größe

Die HPP 500 überzeugt durch innovative Technologien und eine beispiellos massive Bauweise. Für bedarfsgerechte Leistung sorgen Sägeblattüberstände von 150 mm oder 170 mm.

Technische Daten*	HPP 500
Sägeblattüberstand	150 mm (optional 170 mm)
Schnittlänge(n)	3 200/3 800/4 300/5 600/6 500 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	18 kW (optional 36 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW

HPL 500 profiLine – Kraftpaket mit automatischer Beschickung

Die HPL 500 ist mit einem massiven Hubtisch für die automatische Beschickung ausgestattet. Das beschleunigt den Produktionsprozess noch einmal deutlich.

Technische Daten*	HPL 500
Sägeblattüberstand	150 mm (optional 170 mm)
Schnittlänge(n)	3 200/3 800/4 300/5 600/6 500 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	18 kW (optional 36 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW

HKL 500 profiLine – die Winkelanlage der Baureihe 5

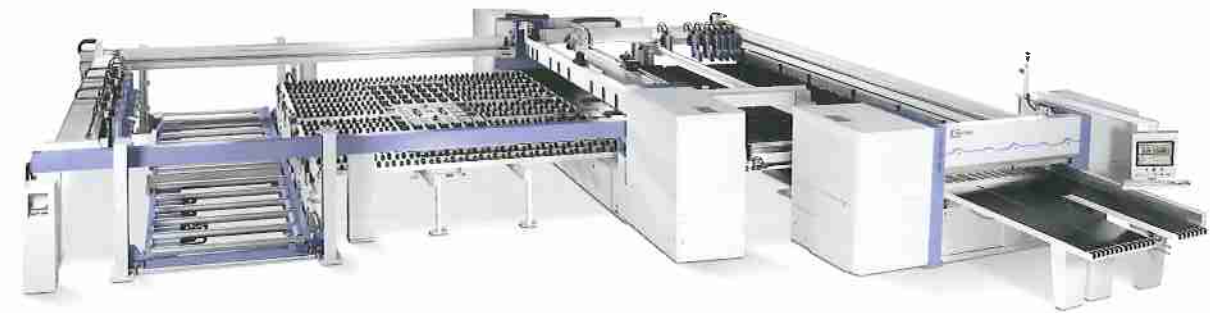
Die HKL 500 profiLine wurde für den industriellen Dauereinsatz entwickelt. Sie wird ergänzt durch individuelle Lösungen nach Maß und überzeugt durch die technologischen Vorteile der Baureihe 5, durch ihre Größe und Kraft, durch ihre Flexibilität in der Ausstattung. Sie eignet sich für den Mehrschichtbetrieb ebenso wie für die Einbindung in ganze Produktionsstraßen.

Technische Daten*	HKL 500
Sägeblattüberstand	150 mm (optional 170 mm)
Schnittlänge(n)	Längssäge: 3 200/4 300/5 600 mm Quersäge: 2 200/2 700 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	18 kW (optional 36 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW

* Bezogen auf Grundausstattung

** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min

Fotos zeigen älteres Design



HKL 600 profiLine – der High-Performer

Die neue Baureihe 6 von HOLZMA steht mit der Winkelanlage HKL 600 für höchste Performance und Verfügbarkeit. Die Neuentwicklung kombiniert innovative Technologien mit Effizienz und beispielloser Service- und Wartungsfreundlichkeit. Dies garantiert ein langes Maschinenleben – selbst bei extremer Auslastung. Damit ist die Baureihe 6 der neue High-Performer für alle, die in kurzer Zeit viele Platten im Paket zuschneiden, in Serie produzieren und eine leistungsstarke Säge für den Mehrschichtbetrieb suchen.

Technische Daten*	HKL 600
Sägeblattüberstand	190 mm
Schnittlänge(n)	Längssäge: 3 200/4 300/5 600 mm Quersäge: 2 200/2 700 mm
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	36 kW bei 50 Hz, bzw. 42 kW bei 60 Hz
Vorritzsägemotor	2,2 kW

Highlights der Baureihen 5 und 6

Highlights

- Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- Innovative Absauggeometrie
- Ausgelegt auf reibungslosen Materialfluss und präzise Logistik
- Reinigungsklappen vorne und hinten
- Doppelfingrige Spannzangen

SORB TECH Mineralguss

- Verwindungssteif und stabil
- Vibrationsabsorbierend
- Leise
- Spannungsfrei

Im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen bedeutet das:

- 10-mal höhere Schwingungsdämpfung
- 20% höhere Schallabsorption
- 30% höhere Standzeit der Sägeblätter
- 40% weniger Primärenergieeinsatz bei der Herstellung
- Noch höhere Präzision im Zuschnitt

Sägewagen

- Innovative Absaugtechnologien
- Hohe Wartungsfreundlichkeit, z. B. durch einfachen Riemenwechsel
- Minimaler Riemenverschleiß durch konstruktive Veränderungen

- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge)
- Sägewagenführung mit sich selbst justierenden Laufrollen (zum Patent angemeldet)
- Durch veränderte Abdichtung werden die Späne vom Sägeblatt zielsicher in den Spänekanal geleitet
- Nur wenige zentrale Schmierstellen – jede ist klar gekennzeichnet und gut zugänglich

HPP 200 P – die Kleine für Kunststoff

Die HPP 200 P hat das Zeug zum Champion. Dafür sorgen ihre kurzen Schnittzyklen, kompakte Maschinenabmessungen und ein Höchstmaß an Qualität.

- Sägewagen mit Minimalsprüheinrichtung (optional)
- CADmatic 4 PRACTIVE
- Frequenz geregelter Hauptsägemotor
- Schmalfingerspannzangen
- Speziell auf Kunststoff abgestimmte Absaugung



Technische Daten*	HPP 200 P
Sägeblattüberstand	80 mm
Schnittlänge(n)	3200/4300 mm
V Sägewagen	0,1-80 m/min (optional 120 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 80 m/min
Hauptsägemotor	13,5 kW

HPP 300 P – präzise und profitabel

Eine flexible und schnelle Einzelsäge, die alles kann und sich kurzfristig amortisiert. Präzise im Schnitt und schon bei kleinen Mengen profitabel.



Technische Daten*	HPP 300 P
Sägeblattüberstand	95 mm
Schnittlänge(n)	3200/4300 mm
V Sägewagen	0,1-130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor***	18 kW

HPP 400 P – mehr Power im Paket

Die HPP 400 P meistert mit ihrem Sägeblattüberstand von bis zu 125 mm mühelos auch größere Plattenpakete – bei höchster Präzision und hohem Tempo im Zuschnitt.



Technische Daten*	HPP 400 P
Sägeblattüberstand	125 mm
Schnittlänge(n)	3200/4300 mm
V Sägewagen	0,1-130 m/min (optional 150 m/min)
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor***	18 kW

HPP 500 P – Kunststoffbearbeitung im großen Stil

Innovative Technologien, die massive Bauweise sowie das rasante Verarbeitungstempo machen die HPP 500 P zur Hochleistungssäge für die Kunststoffbearbeitung.

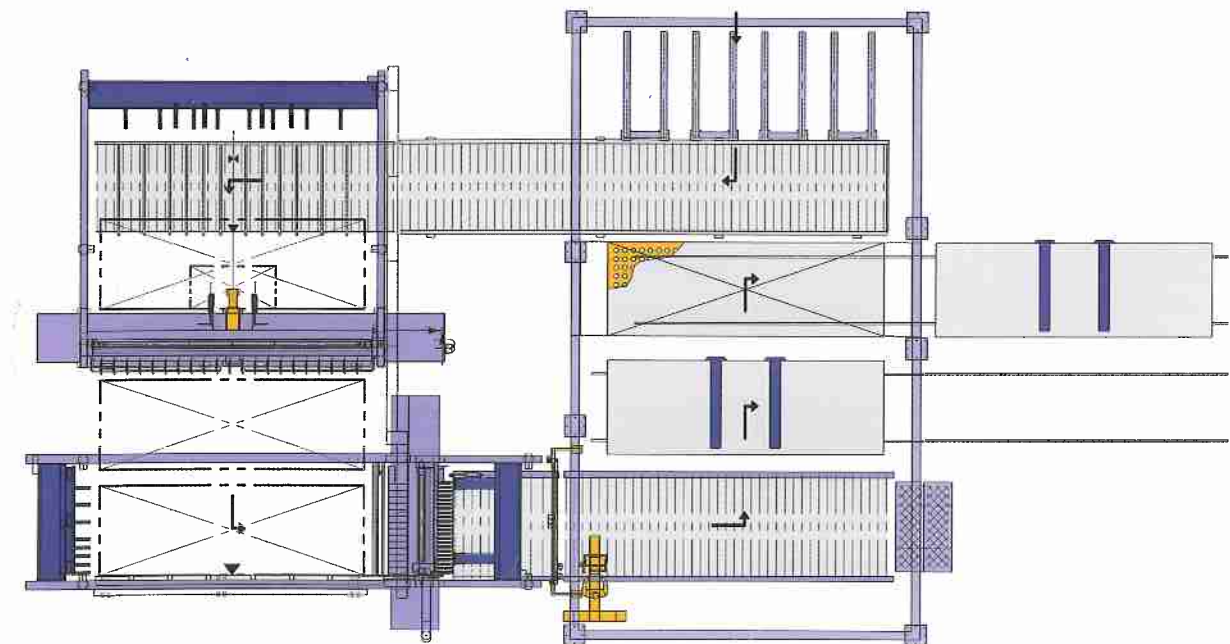
- Extrem stabile Konstruktion für den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb
- Sägekörper aus SORB TECH – besonders leise, schwingungsarm und verwindungssteif
- Große Auswahl an Zusatzausstattungen für individuelle Leistung und Funktion



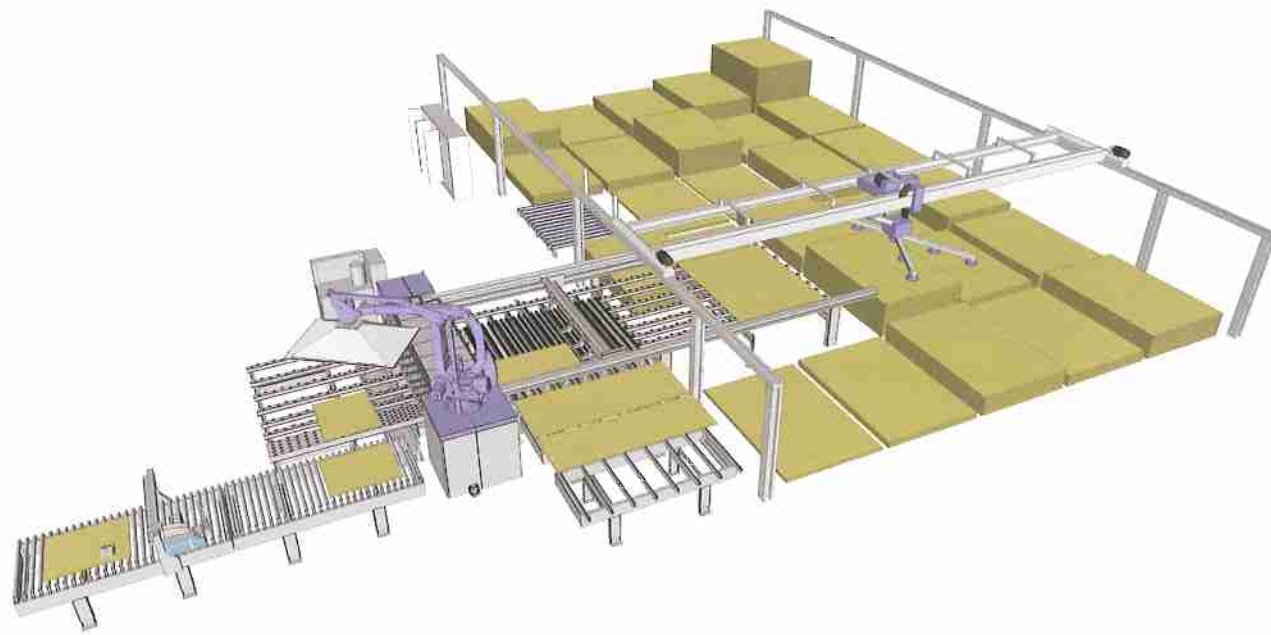
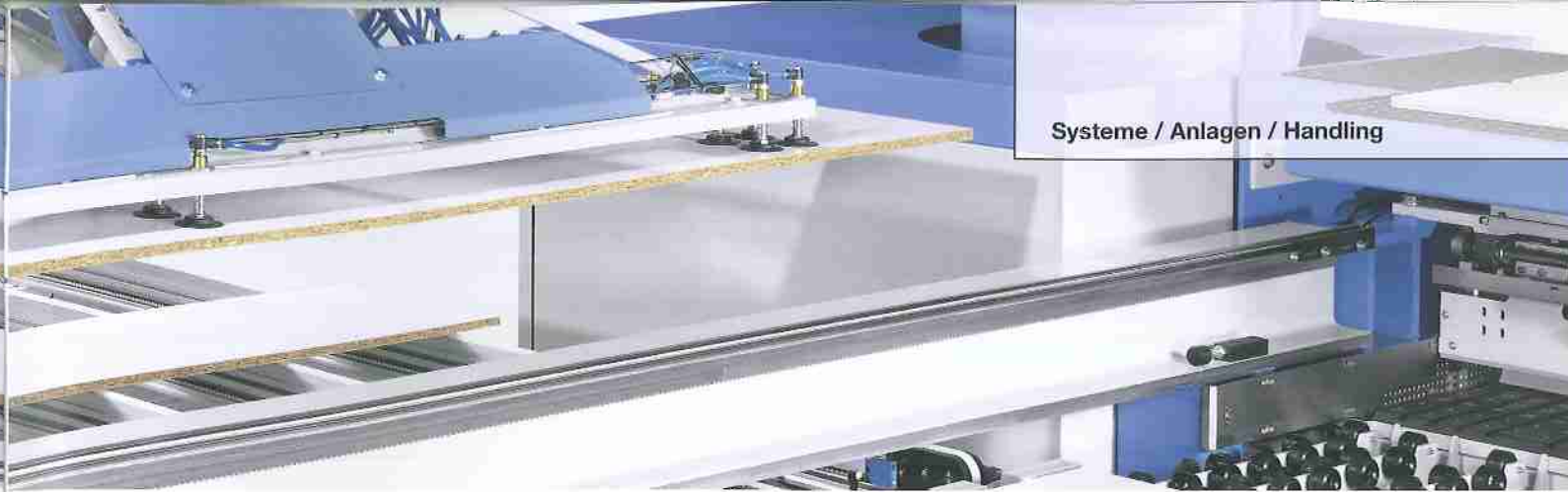
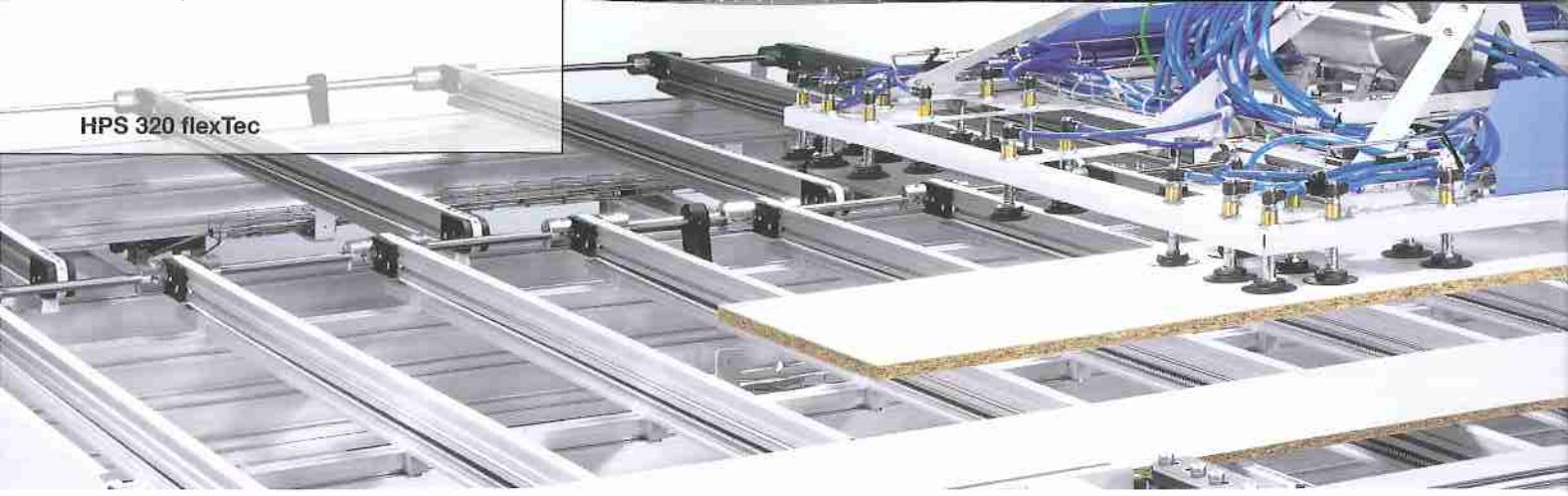
Technische Daten*	HPP 500 P
Sägeblattüberstand	150 mm (optional 170 mm)
Schnittlänge(n)	3200/4300/5600 mm
V Sägewagen	0,1-150 m/min
V Programmschieber**	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor***	36 kW

Individuelle Lösungen nach Maß

Außergewöhnliche Anforderungen erfordern spezielle Lösungen. Genau die bietet Ihnen HOLZMA für die Kunststoffbearbeitung – von der Einzelsäge bis zur Großanlage. Fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater, er berät Sie gern.



* Bezogen auf Grundausstattung
 ** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min
 *** Bei 50 Hz-Betrieb



HPS 320 flexTec – die Revolution im Zuschnitt

Mit der HPS 320 flexTec hat HOLZMA eine revolutionäre Aufteilzelle für den individuellen Zuschnitt von Einzelplatten entwickelt. Hinter dieser Innovation steckt ein Konzept, das den Teilefluss in der auftragsbezogenen Fertigung völlig neu definiert und den individuellen Zuschnitt zu Serienbedingungen ermöglicht.

Vollautomatische Nachschnitte ohne Limit

Die HPS 320 flexTec ist mit modernster Robotertechnologie ausgestattet und erledigt alle Nachschnitte vollautomatisch – ohne manuellen Aufwand, ohne Unterbrechungen im Produktionsablauf, ohne Limit.

Optimale Materialausbeute

Die neue Aufteilzelle ist speziell für den individuellen Zuschnitt von Einzelplatten optimiert. Dies maximiert die Materialausbeute und reduziert den Verschnitt deutlich.

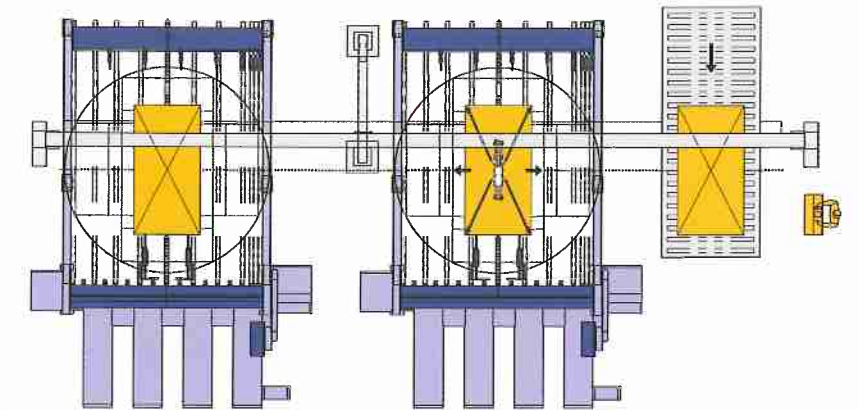
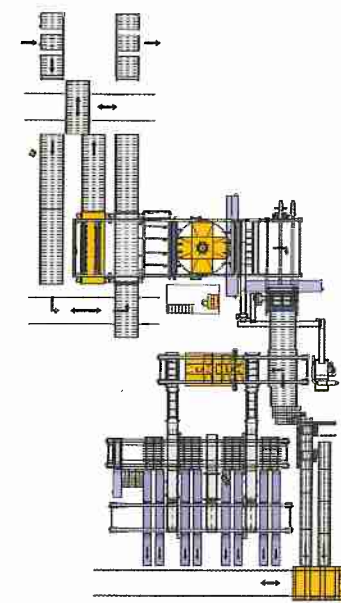
Minimaler Platz- und Energieverbrauch

Kein Vorstapeln, kein Puffern, keine Drehvorrichtung und nur eine Säge: Mit der HPS 320 flexTec minimieren Sie den Wartungsaufwand, erhöhen die Verfügbarkeit und senken die Betriebskosten.

Ideal für Industrie und Handwerk

Die HPS 320 flexTec steht für höchste Flexibilität im Zuschnitt. So lässt sich die Zelle im Handwerk über ein automatisches Flächenlager von HOMAG Automation beschicken oder für noch mehr Power direkt in industrielle Fertigungslinien einbinden. Leistung, Teileauslauf und Maschinentische sind entsprechend skalierbar.

Technische Daten	HPS 320 flexTec
Sägeblattüberstand	58 mm
Schnittlänge	3200/4300 mm
Plattenabmessung	max. 3150 x 2200 mm bei 3200 mm Schnittlänge max. 4300 x 2200 mm bei 4300 mm Schnittlänge
Teilegröße	max. 2400 x 1200 mm / min. 240 x 80 mm
V Sägewagen	bis zu 150 m/min
V Programmschieber	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	5,5 kW



Großanlagen – Vorsprung durch Systemkompetenz

Als Weltmarktführer in der horizontalen Plattenaufteiltechnik realisiert HOLZMA individuelle Systemlösungen. Das Spektrum der Möglichkeiten reicht von kleinen Anlagen ab 3 m³ Plattendurchsatz pro Stunde bis hin zu Großanlagen für mehr als 100 m³ pro Stunde. Perfekt in die jeweilige Fertigungsstraße integriert, sorgt HOLZMA mit kompletter Lageranbindung und intelligenten Softwarelösungen für Höchstleistung im großen Stil, ganz gleich, ob Losgröße-1-Fertigung oder Serienfertigung.

Handling

Neben Maschinen- und Softwarelösungen bietet HOLZMA diverse Handlingsysteme an. Zum einen sind dies Beschickssysteme, die von vorne zum Einsatz kommen (z.B. Econolift). Zum anderen sind es Lösungen für die hintere Maschinenbeschickung (z.B. Easy2Feed, reine Abschubsysteme, das „2in1“-System zum Abschieben mit integrierter Vakuumbeschickung oder reine Vakuumbeschickungen).

Hinzu kommen diverse Abstapelmöglichkeiten (z.B. Ergomat, Domino-System, Liftomat, Rechenabstapelung oder Klammerabstapelung).

Ergänzt werden diese Komponenten durch ein großes Baukastensystem an Hubtischen, Rollenbahnen sowie durch Spezialsysteme (Schonplattenaus Schub, Ausrichtische usw.).

HOLZMA konzipiert darüber hinaus auch größere, individuelle Handlingsysteme – auf Wunsch inklusive intelligenter Lagerkonzepte. Hier arbeitet HOLZMA eng mit HOMAG Automation zusammen.

Säge-Lager-Kombinationen

- Zahlreiche Kombinationen von klein bis groß, abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Säge und Lager sprechen eine „Sprache“: Soft- und Hardwarekompatibilität
- Effiziente, übersichtliche Abläufe
- Schonendes Materialhandling
- Hoher Automatisierungsgrad – schon mit der kleinsten Kombination
- Spart Kosten, Zeit und Material
- Optimierter Materialfluss
- Rentabel ab 30 zu sägenden Platten pro Tag
- Nur ein Bedienterminal
- Präziser Zuschnitt
- Viele Möglichkeiten der Teilekennzeichnung

Säge-Roboter-Kombinationen

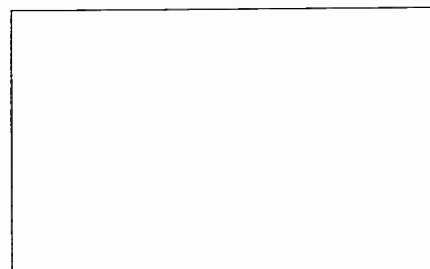
- Automatisches Einlagern, Verwalten und Auslagern von Resten
- Steigert den Output der Säge: alle Reste stehen sofort zur Verfügung, kleine Reste werden konsequent verarbeitet
- Steigert die Leistung eines Flächenlagers, da Reste separat gelagert werden
- Für viele HOLZMA Sägen der Baureihen 3, 4 und 5



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



Stand 03/16, Teilnummer 4-099-70-0138
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma