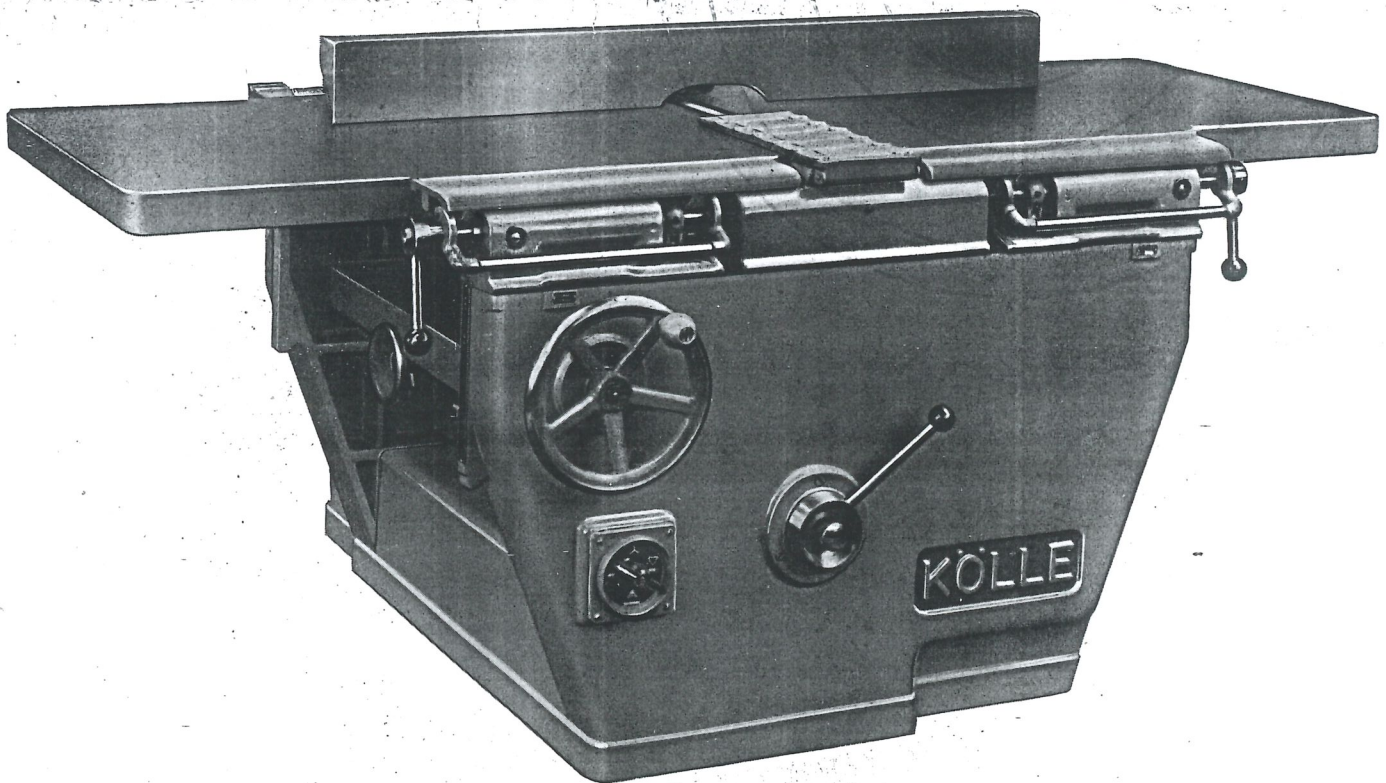


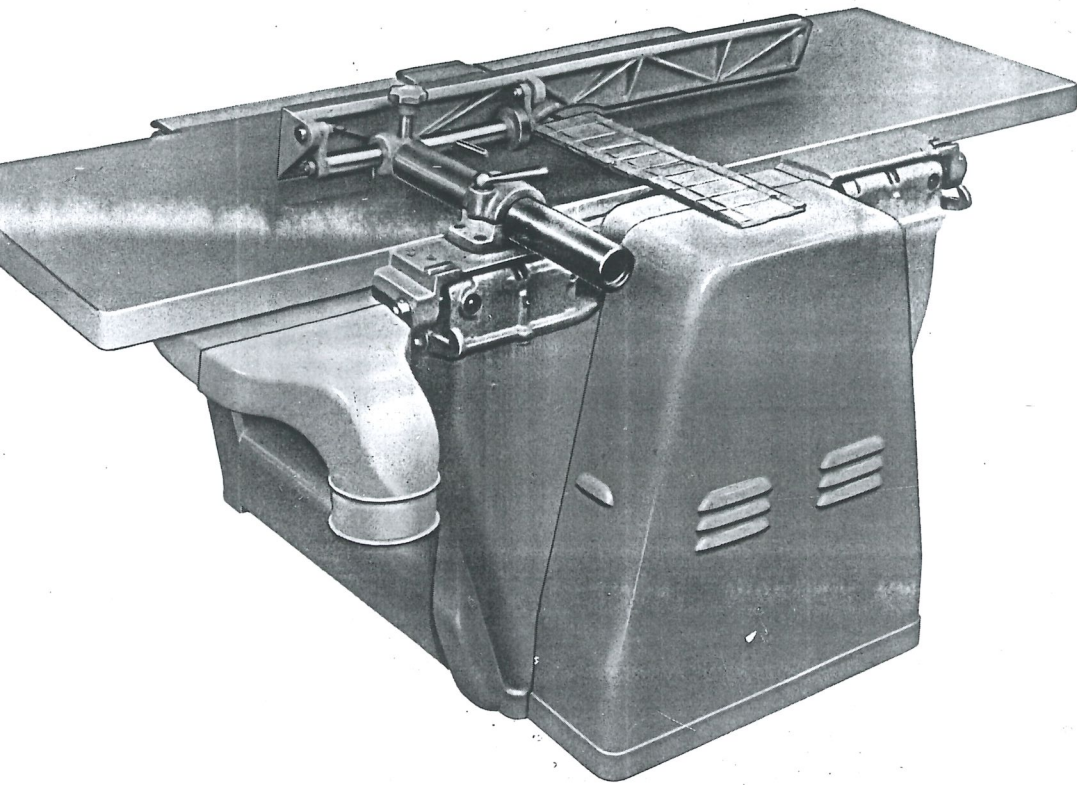


KOMB. ABRICHT- UND DICKENHOBEL- MASCHINE HK 63

*... die Maschine,
die sich tausendfach bewährt hat!*



Rückseite der Maschine in Sonderausführung
mit Späneabsaugtrichter



Fabrikations- programm:

Kombinierte Abricht- und
Dickenhobelmaschinen

Abricht-, Füge-, Falz-
und Kehlmaschinen

Dickenhobelmaschinen

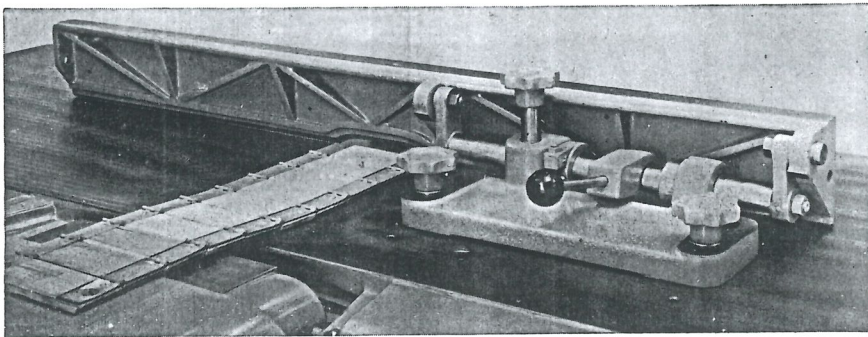
Einzelfräsmaschinen

Moderne Einzel-
Kreissägemaschinen

Neuartige Fräs- und
Kreissägemaschinen

Komb. Kreissäge-, Fräs-
und Bohrmaschinen

Bandsägemaschinen



Schrägstellbarer Längsanschlag:
Nebenstehend abgebildeter An-
schlag wird auf Wunsch, ohne Mehr-
preis, geliefert. Der Anschlag ist
von 0° bis 45° nach Skala schräg-
stellbar.

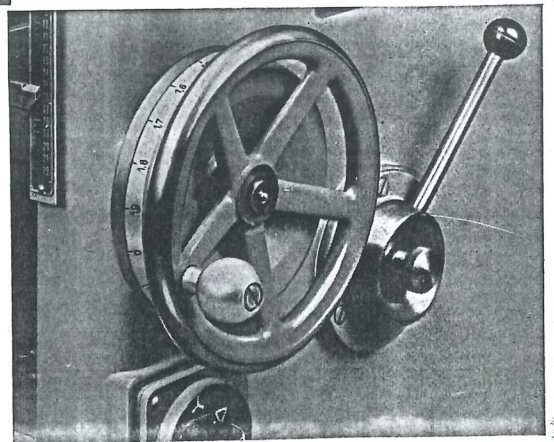
SONDERAUSFÜHRUNGEN UND SONDERZUBEHÖR

Gliederwalze und Gliederdruckbalken: Die Gliederwalze gleicht Dickenunterschiede bis 3 mm aus und ist daher zum gleichzeitigen Hobeln mehrerer verschieden starker Hölzer geeignet.

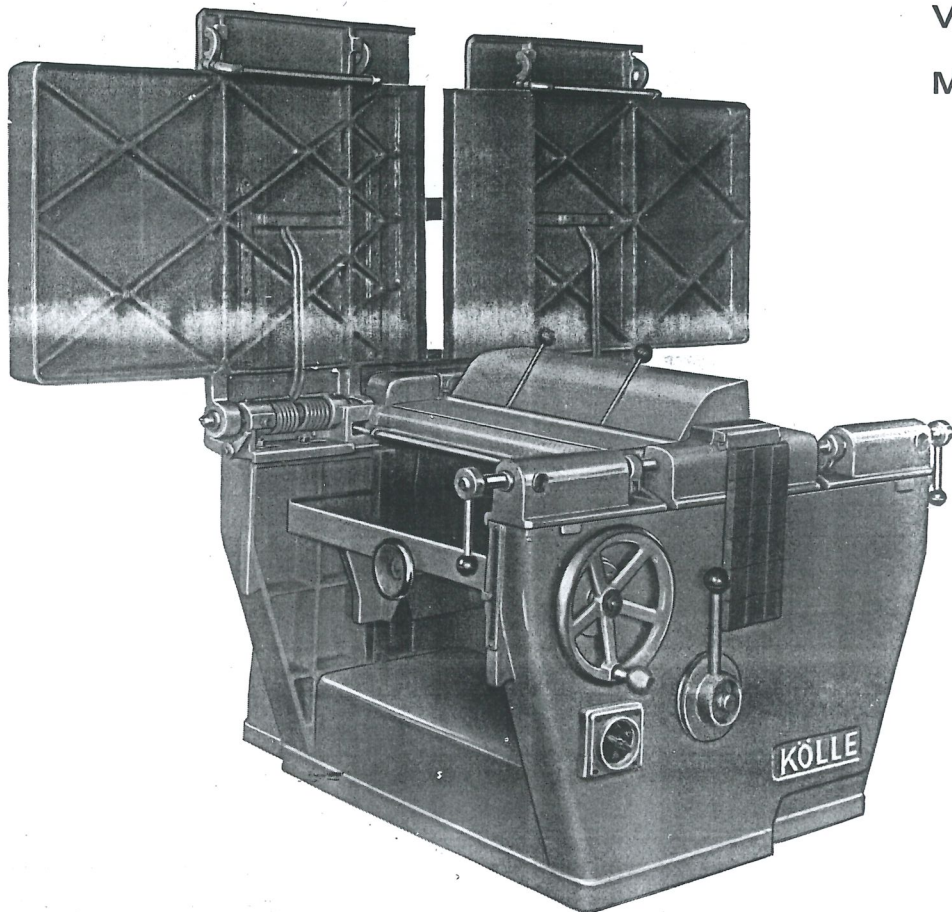
4 Vorschubgeschwindigkeiten: Auf Wunsch kann die Maschine mit 4 Vorschubgeschwindigkeiten von 5, 8, 10 und 16 m/min. versehen werden. 2 Geschwindigkeiten werden dabei durch einfaches Umlegen eines Keilriemens erreicht, während die übrigen 2 Geschwindigkeiten am Getriebe geschaltet werden.

Späneabsaugtrichter: Zur HK 63 kann ein Späneabsaugtrichter geliefert werden, der in die Maschine eingebaut wird. Die Absaugleitung wird an oben abgebildeten Stützen (150 mm ϕ) angeschlossen.

Weitere Sonderausführungen: Auf besondere Bestellung können zur HK 63 noch nachstehende Einrichtungen geliefert werden: 4-Messerwelle — Kehlleinrichtung — Einhebelgetriebeschaltung, Kupplung und Vorschubgetriebe werden mit einer Schaltbewegung geschaltet — verchromte Bedienungsteile — Spannungsumschaltbarer Drehstrommotor für 220 und 380 Volt Betriebsspannung — 7,5 oder 10 PS Drehstrommotor, empfehlenswert für schwere Hobeiarbeit — Motorschutzschalter.



Feineinstellung der Hobelhöhe:
Für sehr genaue Hobeiarbeiten ist eine Feineinstellung der Hobelhöhe mit großer, drehbarer Meßtrommel besonders vorteilhaft. Die Stärke des zu hobelnden Holzes kann bis auf $\frac{1}{10}$ mm genau eingestellt werden.



VERWENDUNGS
MÖGLICHKEITEN

- ABRICHTEN
- DICKEN
- HOBELN
- KEHLEN
- FÜGEN
- NUTEN
- FEDERN
- FALZEN

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

MIT AUFKLABBAREN ABRICHTTISCHEN UND KEHLEINRICHTUNG

Eine tausendfach bewährte, leistungsfähige, praktische Maschine, mit einer Hobelbreite von 630 mm, die auch bei starker Beanspruchung eine tadellose Hobelarbeit liefert. Die Konstruktion ist formschön und zweckmäßig und ermöglicht ein rationelles Arbeiten.

Die Abrichttische: Die Abrichttische sind leicht und bequem aufzuklappen und werden durch selbsttätige Sicherheitsklippen in der hochgestellten Lage festgehalten. Die Spanstärke beim Abrichten bis max. 4 mm ist in einfachster Weise durch Handhebel einstellbar. Die Länge der Abrichttische von 2100 mm sichert einwandfreie Abricht- und Fügearbeiten.

Der Dickentisch: Dickenhobeln ist bei ab- oder aufgeklappten Tischen möglich. Der Dickentisch hat vier nachstellbare Außenführungen und kann mit einem Handrad von 2–230 mm Hobelhöhe spielend leicht nach Skala eingestellt werden. Die größte Spanabnahme beträgt beim Dickenhobeln 8 mm. Vier Vorschubwalzen und zuverlässig wirkende Druckbalken dicht vor und hinter der Messerwelle gewährleisten ein sauberes Aushobeln auch dünner und kurzer Hölzer. Die beiden Tischwalzen laufen in sehr soliden Nadellagern. Beide Tischwalzen können gemeinsam mit einem Handrad feinfühlig in der Höhe verstellt werden, wie es die Feuchtigkeit und Beschaffenheit des Holzes erfordert. Die beiden Auftriebsspindeln des Dickentisches sind mit Faltenbalgabdeckungen versehen und damit vollkommen gegen Staub geschützt. Die Verstellung des Dickentisches kann blockiert werden.

Elektrische Ausrüstung und Antrieb: Der Drehstrom-Motor ist auf einer Wippe befestigt und vollkommen in der Maschine eingebaut. Er hat eine Leistung von 6,5 PS und wird durch einen Stern dreieckschalter angelassen. Die Leitungen vom Stern dreieckschalter zum Motor sind innerhalb

der Maschine betriebsfertig verlegt. Der Riemenlauf ist vollkommen abgedeckt. Der Messerwellenriemen ist ein sehr ruhig laufender Spezial-Flachriemen, der sich selbsttätig nachspannt.

Die Messerwelle: Die Messerwelle ist als runde Sicherheitsmesserwelle ausgeführt, mit außerordentlich kräftigen, doppelreihigen Kugellagern versehen, dynamisch ausgewuchtet und hat eine Drehzahl von 5000 U/min. In normaler Ausführung wird die Maschine mit einer Zwei-Messerwelle geliefert, sie kann jedoch auch mit einer Vier-Messerwelle ausgerüstet werden.

Der Vorschub: Der Vorschub hat 2 Geschwindigkeiten 10 und 16 m/min., die während des Betriebes ein- und ausgeschaltet werden können. Auf besondere Bestellung auch mit 4 Vorschubgeschwindigkeiten lieferbar. Mit einem Handhebel kann der Vorschub augenblicklich stillgesetzt werden. Kupplung und Vorschubschaltung sind leicht zu bedienen. Das Vorschubgetriebe ist bestens abgedeckt und gegen Staub geschützt. Alle wichtigen Lagerstellen sind mit Kugellagern versehen.

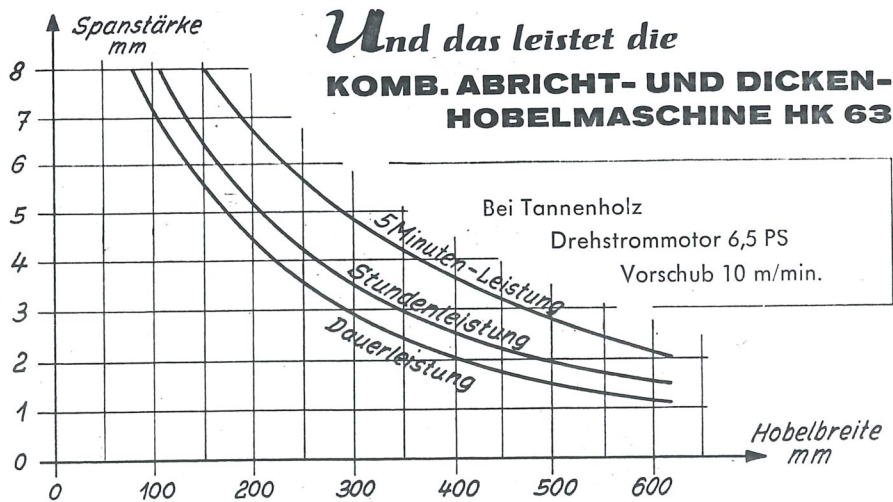
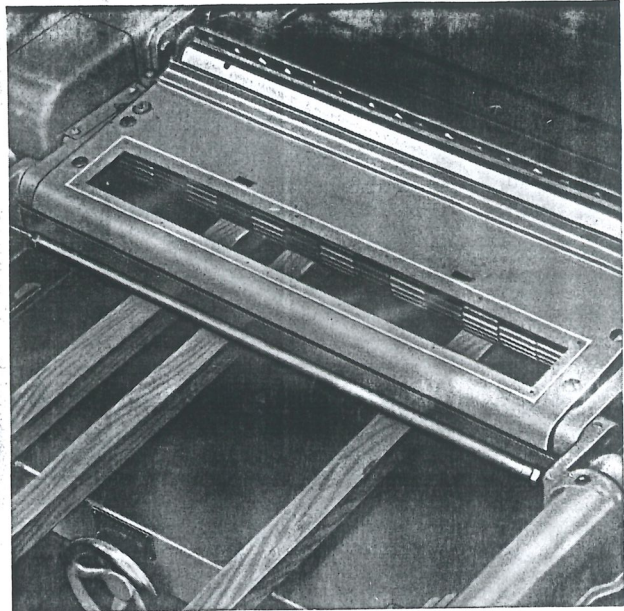
Das Kehlen: Das Kehlen mit der Maschine ist über die ganze Hobelbreite ohne Ausbau der Druckbalken möglich. Es kann sowohl auf den Abrichttischen als auch auf dem Dickentisch gekehlt werden.

Normalzubehör: Das normale Zubehör besteht aus einem bis zu 45° schrägstellbaren Längsanschlag mit Halterohr, 1 Paar Hobelmesser, welche in der Messerwelle eingesetzt sind, einem Messereinstellapparat, den erforderlichen Schraubenschlüsseln, 2 Fettpressen, Schutzvorrichtungen entsprechend den Vorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften, einem Späneauswurfblech und einer Betriebsanleitung.

TECHNISCHE DATEN

- Type HK 63
 - Hobelbreite 630 mm
 - Messerbreite 640 mm
 - Hobelhöhe 230 mm
 - 1 Umdrehung am Handrad 2 mm
 - Länge der Abrichttische ca. 2100 mm
 - Größte Breite der Maschine 1230 mm
 - Messerwellendrehzahl 5000 U/min.
 - Vorschubgeschwindigkeiten 10 u. 16 m/min.
 - Größte Kehltiefe 45 mm
 - Leistung des Drehstrommotors 6,5 PS
 - Flächenbedarf 2,1 x 1,23 m
 - Gewicht der Maschine ca. 1300 kg
 - Maschine seemäßig verpackt ca. 1500 kg
 - Raumbedarf, seemäßig verpackt 3,2 m³
- Änderungen vorbehalten

(Maschine zur besseren Darstellung mit durchbrochenem Abdeckblech und ohne Späneauswurfblech abgebildet)



KÖLLE MASCHINENBAU GMBH
73 ESSLINGEN/NECKAR

METTINGER STRASSE 101-105 · TELEFON (0711) 35 33 41 · FERNSCHREIBER 7-22 192