

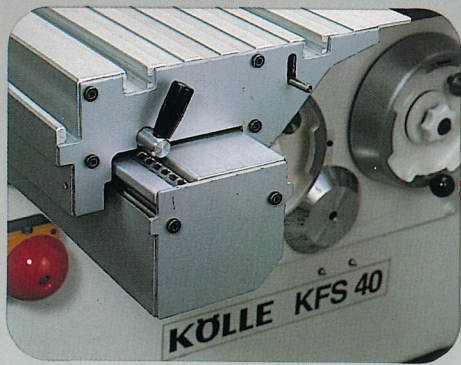
In unserem Vorführ- und Schulungszentrum zeigen wir Ihnen die innovative Technik und hohe Qualität unserer Maschinen.

Rufen Sie uns an – Telefon (07 11) 3 80 07 30 – und vereinbaren Sie Ihren Besuchstermin.

KÖLLE

*Der neue
Kölle-Rollltisch
– einfach
hervorragend*

**Zwei vom »Feinsten«
für den Innenausbau**



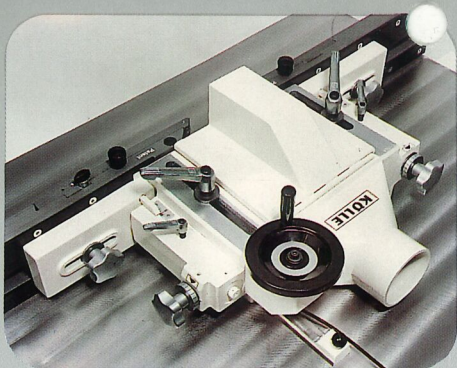
Zurückschiebbare Rollltischlaufschiene und auswechselbare Tischlippe am Rollltisch, Parallelogramm-Quertisch, per Drucktaster auf- und abschwinkbare Vorritzsäge, Befehlsgeräte im Schwenkgehäuse und digital-elektronische Maß- und Winkelanzeige – diese Vorteile bietet Ihnen unsere Format-Kreissäge KFS 40.

Mit den digital-elektronischen
kelanzeigen stellen Sie die Sch
ohne Probefräsen, schnell und
Die Schnittgeschwindigkeit op
bedeutet beste Fräsqualität,
schleifen und hohe Werkzeugs
Dazu liefern wir die F 45 mit stu
rer Fräsdrehzahl von 1000 bis

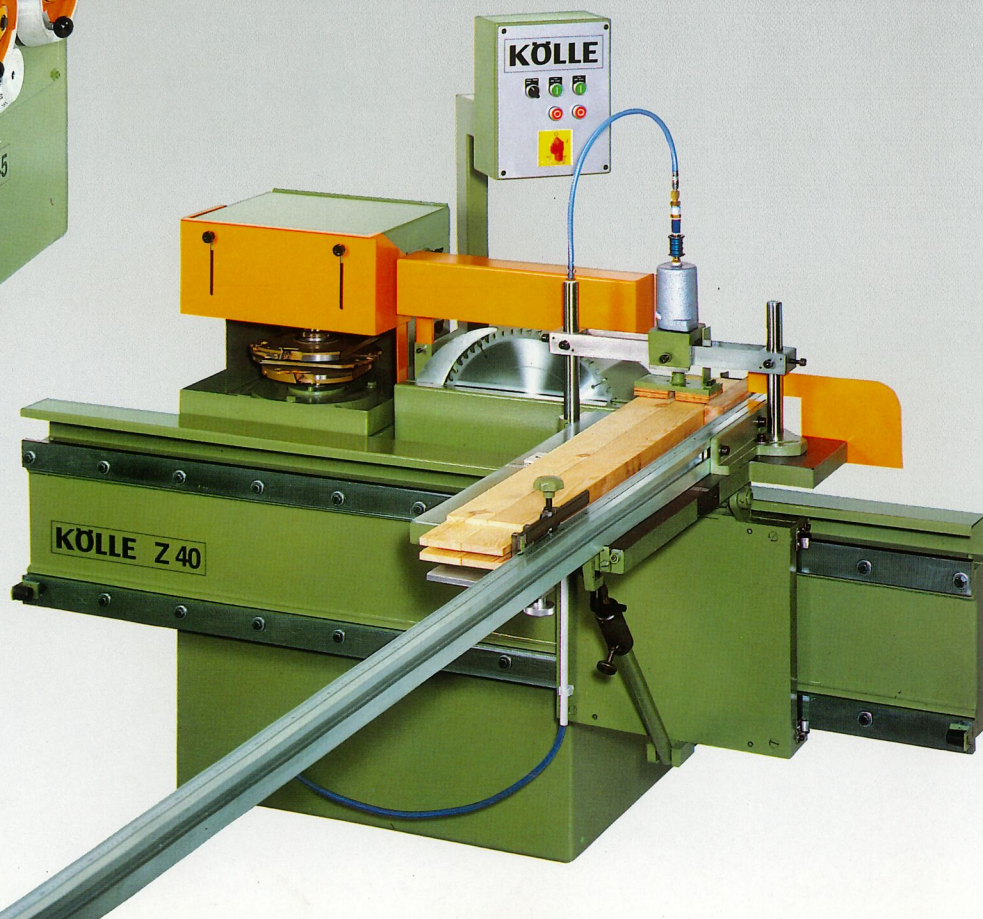
Alle Maschinen GS-staubgeprüft



Maß- und Win-
 wenfräse F 45,
 genau ein-
 timieren – das
 weniger Profil-
 standzeit.
 fenlos regelba-
 12000 U/min.



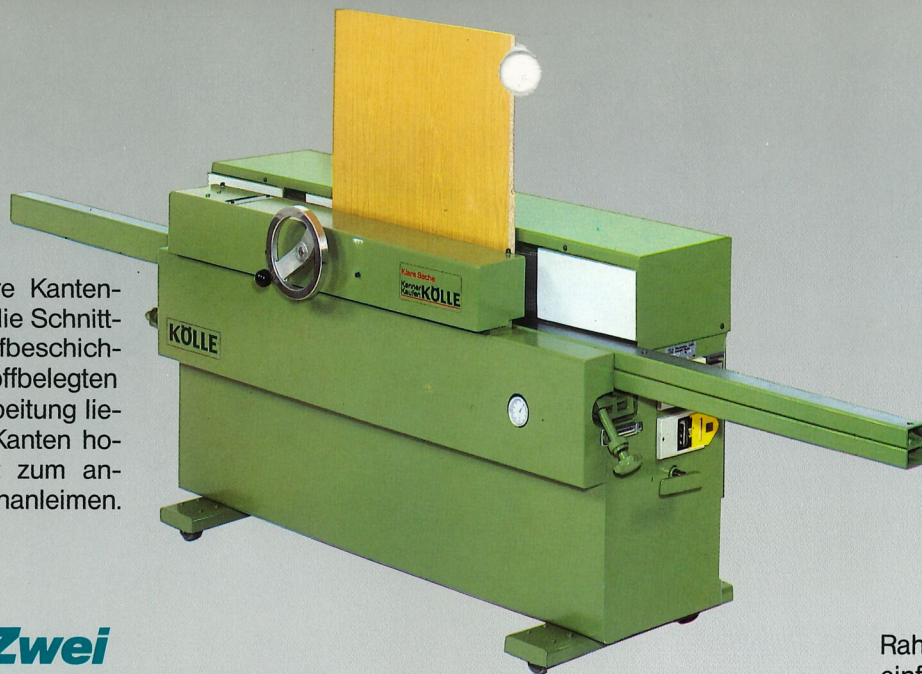
Der neue
 KÖLLE-Fräsanschlag
 – einfach
 hervorragend



Serienfenster, Einzelfenster, Dreieckfenster,
 Bogenfenster – alle Fenster fertigen Sie pro-
 blemlos mit unserer Zapfenschneidmaschine
 Z 40 und Tischfräsmaschine F 50.

**Zwei »Vielseitige«
 für den Fensterbau**

Die FKF51 löst Ihre Kantenprobleme. Sie fügt die Schnittkanten an kunststoffbeschichteten und kunststoffbelegten Platten. Diese Bearbeitung liefert ausbruchfreie Kanten hoher Güte, geeignet zum anschließenden Kantenanleimen.



Zwei »Spezielle« zum Kantenfügen und Bohren

Zwei die zueinander passen

Rahmenverbindungen herstellen, einfacher als mit dem Kölle-Rahmenanschlagsystem geht's nicht. Informieren Sie sich über die hervorragende Komplettausstattung unserer Langlochbohrmaschine L2.



Kölle Abrichthobelmaschinen und Kölle Dickenhobelmaschinen passen zueinander. Die abgebildete Aufstellung gibt den besten Arbeitsablauf und benötigt den geringsten Platz. Die Dickenhobelmaschine wird am Stutzen auf der Abdeckhaube abgesaugt und die Abrichthobelmaschine an der Ständerrückseite. Das gemeinsame Absaugrohr wird zwischen den beiden Maschinen installiert.

