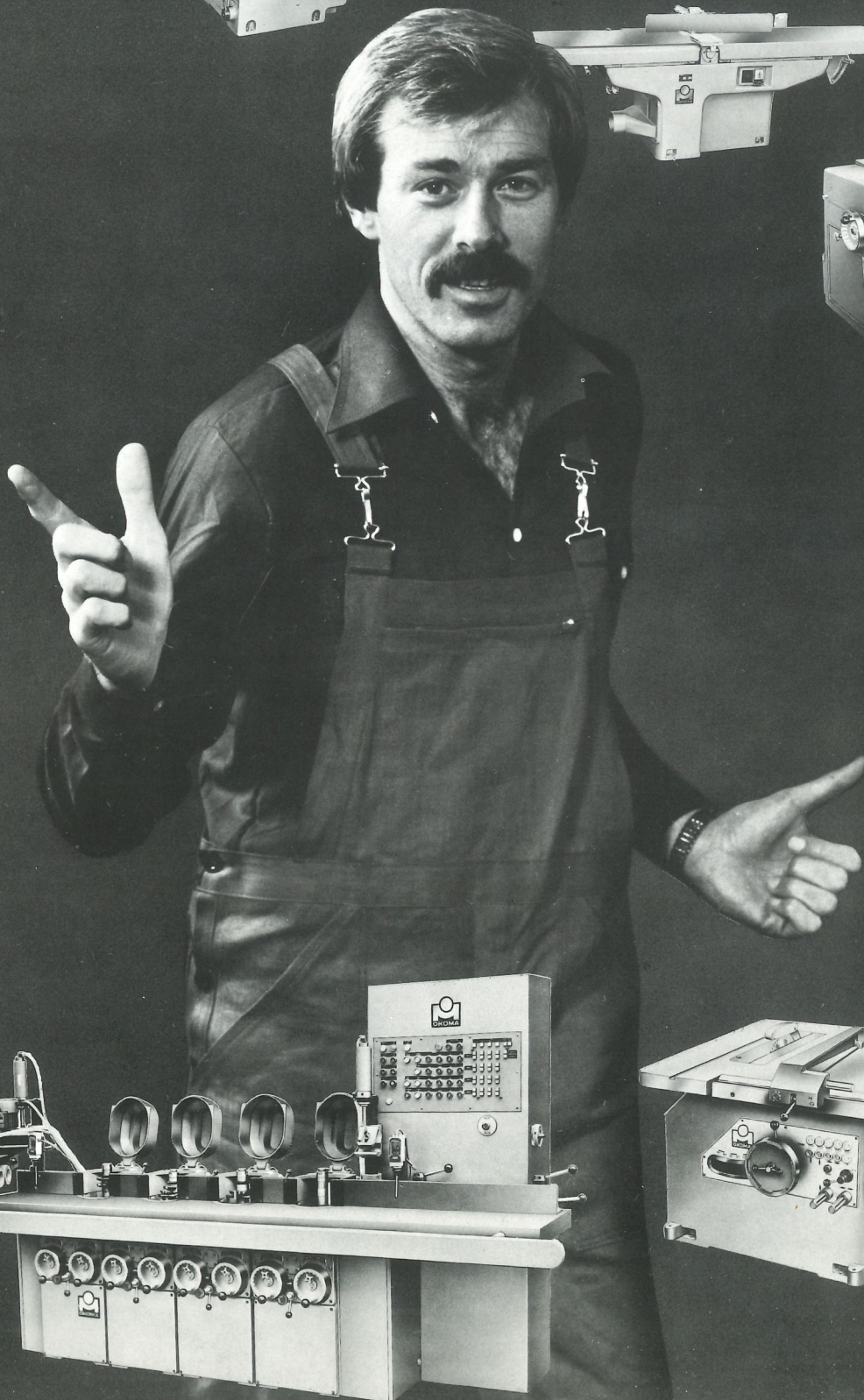
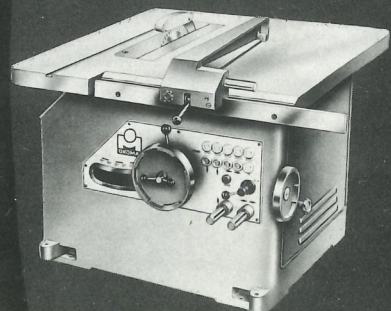
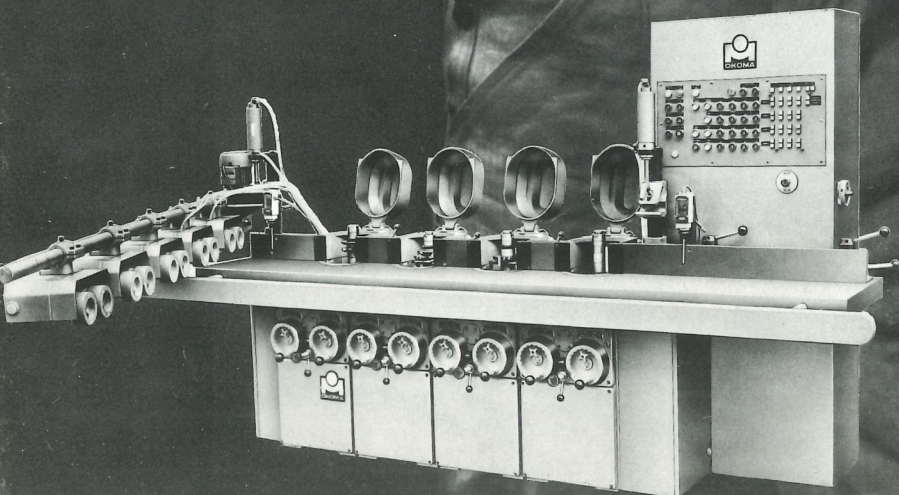
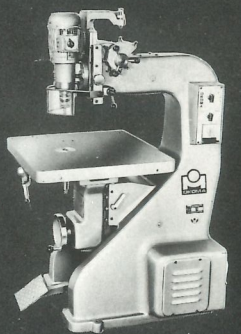
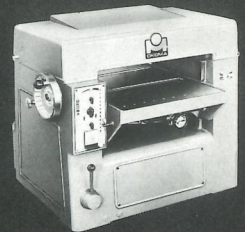
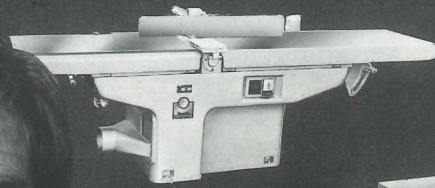
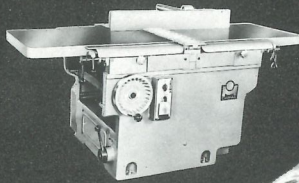
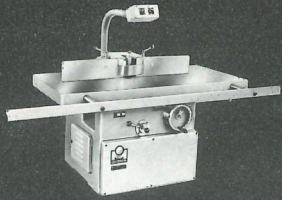


**Wer das Beste will,
kommt um OKOMA einfach
nicht herum.**



Solo oder kombiniert – Abricht- und Dickenhobelmaschinen für jeden Bedarfsfall in unübertrefflich solider Ausführung.

Dickenhobelmaschinen DM 63 und DM 41

Mit Hobelbreiten von 630 und 410 mm bietet OKOMA die richtigen Maschinen. Das massive doppelwandige Chassis ermöglicht einen sicheren, vibrationsfreien Lauf. Auch die sonstige aufwendige Ausstattung ist Garant für eine lange Lebensdauer und Genauigkeit nach Jahrzehnten. Auch bei schwerstem Einsatz.

Technische Daten DM 63: Hobelkapazität 630 x 230 mm, Motor 5,5 kW (7,5 PS), Zweimesserwelle, stufenloser Vorschub 7-35 m/min., Motorschutz, Einstellehre.

Sonderzubehör: Motor 7,5 od. 11 kW, Gliederwalze, Gliederdruckbalken, Viermesserwelle, Absaugstutzen, automatische Bremse, automatische Bedienung, etc.

DM 41: ähnlich DM 63, jedoch Hobelkapazität 410 x 200 mm, Motor 4 kW (5,5 PS). Verschiedenes Sonderzubehör.

Abrichthobelmaschinen AS 51 und AS 41

Mit den Hobelbreiten 510 oder 410 mm die ideale Ergänzung zur Dickenhobelmaschine DM 63 oder DM 41. Auch hier ist es wieder insbesondere das massive, bewährte Guß-Chassis, das diese Abrichthobelmaschine aus der Masse der Wettbewerber heraushebt.

Technische Daten AS 51: 510 mm Hobelbreite, 2630 mm Tischlänge (asymmetrisch), Schnellverstellung, Spitz- und Hohl fugenregulierung, Motor 4 kW (5,5 PS), Zweimesserwelle.

Sonderzubehör: Tisch 3000 mm, Absaugstutzen, automatische Bremse, Viermesserwelle, etc.

AS 41: ähnlich AS 51, jedoch Hobelbreite 410 mm

CHM 450 kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Das kleinere der beiden Kombi-Modelle. Doch mit allen OKOMA-Vorzügen extremer Präzision und unvergleichlich langer Lebensdauer.

Technische Daten: Hobelkapazität 450 x 200 mm, Motor 4 kW (5,5 PS), stufenloser Vorschub 7-35 m/min., Zweimesserwelle.

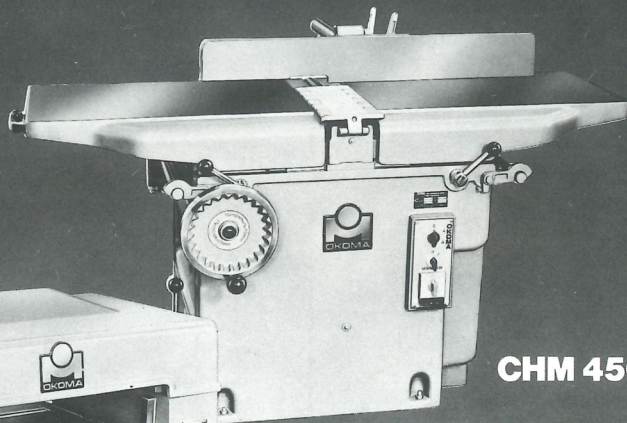
Sonderzubehör: Motor 5,5 kW, Absaugstutzen, Viermesserwelle, automatische Bremse, etc.

HCH 63, kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

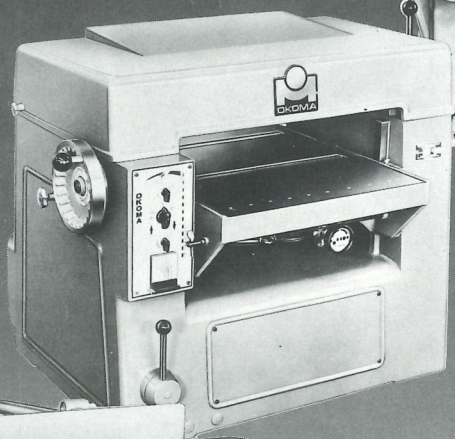
Das Kombi-Modell von OKOMA, das allen Anforderungen gerecht wird. Mit umfangreichem Sonderzubehör jedem Einsatzzweck ideal anzupassen. Mit der HCH 63 lassen sich alle Möglichkeiten, die in einer Kombi-Maschine stecken, voll ausnutzen.

Technische Daten: Hobelkapazität 630 x 220 mm, Zweimesserwelle, Abrichttischlänge 2100 mm, Tische hochklappbar, Motor 5,5 kW (7,5 PS), stufenloser Vorschub 7-35 m/min., Motorschutz, Einstellehre.

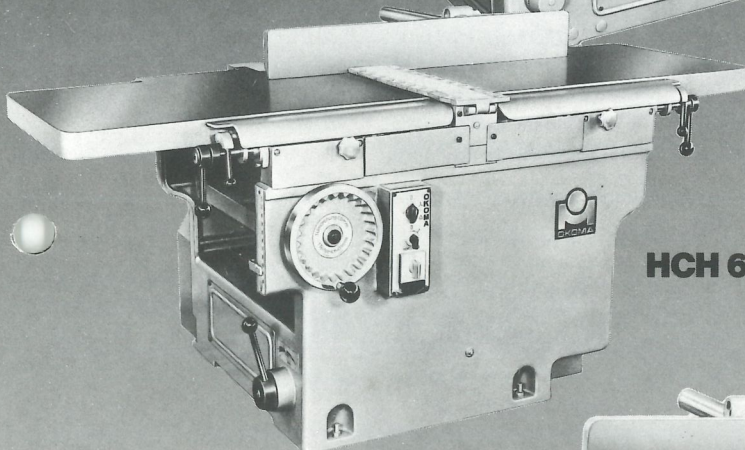
Sonderzubehör: Gliederwalze, Gliederdruckbalken, Viermesserwelle, Absaugstutzen, automatische Bedienung, automatische Bremse etc.



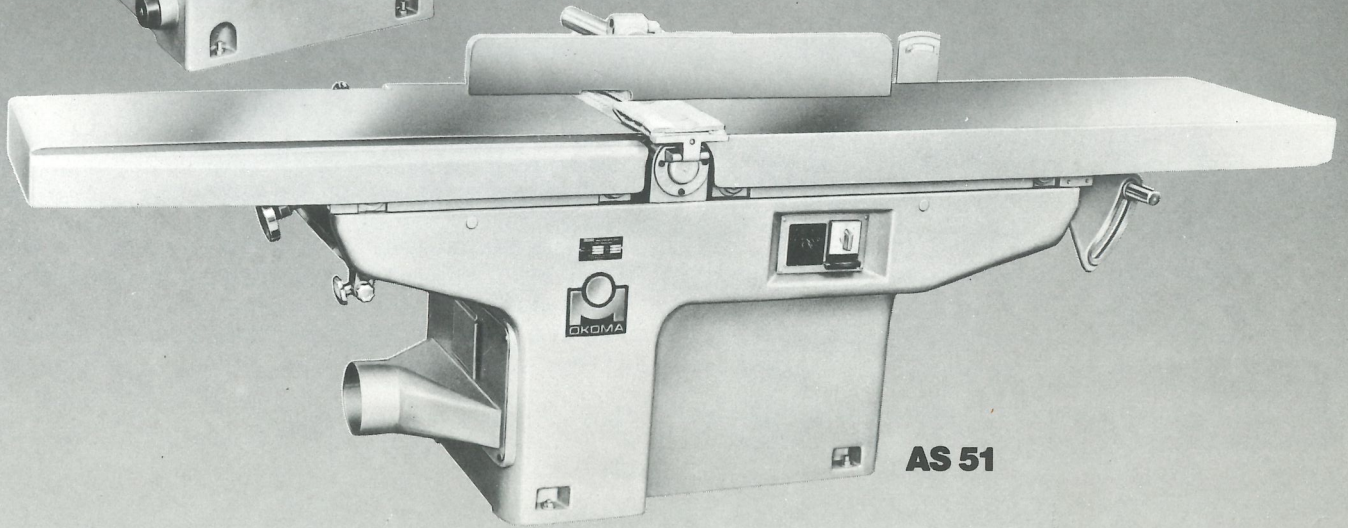
CHM 450



DM 63



HCH 63



AS 51

Jeden Arbeitsgang optimieren: Sägen, Profilieren, Oberfräsen, Langlöcher bohren, mit Solo- oder mit Kombinationsmaschinen.

Oberfräse OF

Auch bei dieser Fräse hat OKOMA durch die stabile Gußkonstruktion für besondere Stabilität gesorgt, welche vor allem auch den hohen Drehzahlen gerecht wird. Mit reichhaltigem Zubehör. Eine echte Hochleistungsmaschine.

Technische Daten: Tisch 750 x 700 mm – auf Wunsch Tischverbreiterung beiderseits – Ausladung zwischen Ständer und Frässpindel 590 mm, Fräskopf schwenkbar, Mittelfrequenzmotor 2,2 kW (3 PS), 12000/18000 U/min., im Ständer eingebauter Frequenzumformer 3,5 kVA, Stufenverstellungen des Fräskopfs und der Kopierstifte, Drehzahlanzeige.

Sonderzubehör: Motorverstärkung 3 kW (4 PS), Umformer 4,5 kVA, automatischer Fräskopfhub, automatische Tischverstellung, Auswuchtvorrichtung, Kreuztisch anstelle des Normaltisches, etc.

Kreissägemaschine KSR

Eine schwere, moderne und formschöne Kreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt. Der weite Drehzahlbereich ist den Anforderungen der verschiedensten Größen und Ausführungen der Sägeblätter und der Verarbeitung verschiedenster Materialien, Holz, Kunststoffen, und NE-Metallen, angemessen.

Technische Daten: Sägeblatt höhenverstellbar und schwenkbar 45°, Tisch 1230 x 1120 mm, Schnittbreite 700 mm, Schnitthöhe max. 170 mm, Drehzahlen 3500/5000 U/min., Motor 5,5 kW (7,5 PS).

Sonderzubehör: Ritzsäge, Rolltisch mit Schwenkarm, Motorverstärkung 7,5 kW, Drehzahlen 1750/2500/3500/5000 U/min. durch polumschaltbaren Motor 4,5/5,5 kW, Schnittbreiten 1000 od. 1200 mm, Bedienungsautomatik, selbsttätige Bremse, Drehzahlanzeige, etc.

Kombinierte Kreissäge und Langlochbohrmaschine KL, Kreissäge Modell KS (ohne Bohrvorrichtung)

Oft kann auf die Anschaffung einer gesonderten Langlochbohrmaschine verzichtet werden. In diesem Fall bietet sich im Kombi-Modell KL eine preiswerte Lösung, wobei das hier zur Verwendung kommende Kreissägen-Modell KS auch einzeln erhältlich ist.

Technische Daten KS: Tisch 1070 x 920 mm, Schnittbreite 650 mm, Schnitthöhe 120 mm, Drehzahlen 3000/4500 U/min., Motor 4 kW (5,5 PS), Tisch höhenverstellbar und schrägstellbar bis 45°.

KL: wie KS, jedoch mit Bohrvorrichtung (massiver Bohrsupport, Einhebelbedienung).

Sonderausstattung: Motorverstärkung 5,5 kW, Rolltisch mit Schwenkarm, automatische Bremse, Drehzahlanzeige, etc.

Kombinierte Kreissäge-, Fräs- und Langlochbohrmaschine, Modell KFL. Die leistungsstärkste auf dem Markt.

In Grundausführung und Sonderausstattung vielseitiges Kombi-Modell, das allen Anforderungen gerecht wird. Die einzelnen Funktionen sind mit den Leistungen entsprechender Solomaschinen identisch.

Technische Daten: Tisch 1100 x 920 mm, Schnittbreite 620 mm, Schnitthöhe max. 120 mm, Säge- und Bohrwelle 3000/4500 U/min., Sägemotor 4 kW (5,5 PS), Frässpindel 3000/4000/6000/8000 U/min., Fräsmotor 3,3/4 kW (4,5/5,5 PS), Tisch höhenverstellbar und schrägstellbar bis 45°, Bohrvorrichtung (massiver Bohrsupport, Einhebelbedienung).

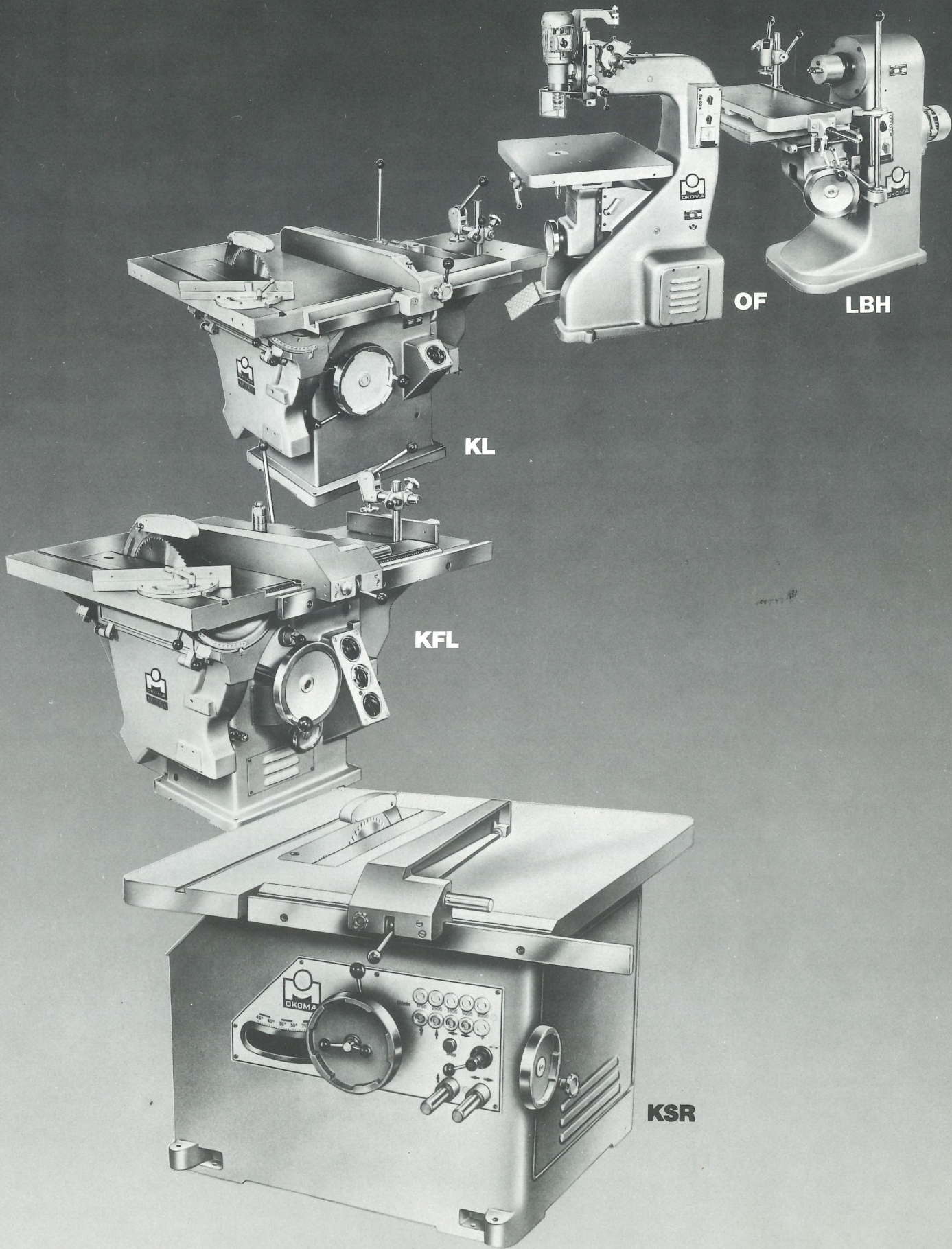
Sonderausstattung: Motorverstärkung für Kreissäge 5,5 kW, Rolltisch mit Schwenkarm, aufschraubbarer Schiebescchlitten, Oberlager und langer Dorn, Absaugstutzen, automatische Bremse, Drehzahlanzeige, etc.

Schwere Langlochbohrmaschine, Modell LBO und LBH

Eine Maschine der höchsten Leistungsklasse. Solide Massiv-Guß-Konstruktion und die starr eingebaute Bohrspindel sorgen für überdurchschnittliche Laufruhe, Laufgenauigkeit und eine unbegrenzte Lebensdauer. Besonders bedienungsfreundlich ist der aufwendige Kreuztisch mit Einhebelbedienung.

Technische Daten Modell LBO: Bohrwelle 3000 U/Min., Motor 2 PS. **Modell LBH:** Bohrwelle 3000/4000/5000/6000/8000/10 000 U/Min., Motor polumschaltbar 1,5/2 PS, Bohrtischgröße 600 x 290 mm, Tischlängsbewegung = Bohrtiefe 200 mm, Tischquerbewegung 200 mm, Tischhöhenverstellung 210 mm, Bohrfutter 5-20 mm Spannungsbereich.

Sonderzubehör: Mehrspindelköpfe in schwerer Ausführung, Spannzangenfutter mit Spannzangen, pneumatische Werkstückspannung, Anschlagsysteme auch zum Dübelbohren, Druckknopfschaltung und automatisch wirkende Gleichstrombremse.



KL

KFL

OF

LBH

KSR

OKOMA bietet für jeden Betrieb die richtige Fräsmaschine.

Tischfräsmaschine SF

Dieses von OKOMA neu konzipierte Modell ist die richtige Wahl, wenn eine schwere Standardfräsmaschine benötigt wird. Zusätzlich zu der soliden, robusten Konzeption bietet diese Maschine bereits serienmäßig sehr viele Bearbeitungsvarianten an und kann durch reichhaltiges Zubehör speziellen Einsatzmöglichkeiten angepaßt werden.

Technische Daten: Tisch 1100 x 870 mm, drehbarer Fräsanschlag mit Feineinstellung, Drehzahlen 3000/4500/6000/9000 oder auf Wunsch 4500/6000/9000/12 000 U/min., elektrische Bremse, Motorschutz, Absaugmöglichkeit über und unter dem Tisch.

Sonderausstattung: Motorverstärkung 4,5/5,5 kW oder 6/7,5 kW, aufschraubbarer Schiebeschlitten, Rolltisch in schwerer Ausführung, Ablängsäge, Anlaufvorrichtung zum Schablonenfräsen, Oberlager und langer Dorn, ausziehbare Auflage (Rahmenfräseinrichtung), Schalter in Galgenausführung schwenkbar, automatische Bremse, Drehzahlanzeige, längerer Tisch 1600 oder 1800, etc.

Tischfräsmaschine Modell SF 2

Insbesondere um lange und sperrige Werkstücke leicht und lehrenhaltig bearbeiten zu können, wurde diese Maschine speziell mit einem 1600 mm langen Tisch ausgerüstet. Die Präzision der SF 2 ist gerade bei Profilarbeiten ein entscheidender Vorzug. Sie ist insbesondere auf die spielfreie Spindellagerung mit axialen Anstellfedern zurückzuführen. Wichtig auch die automatische Fettmengenregulierung.

Technische Daten: Tisch 1600 x 730 mm, Fräsanschlag mit Feineinstellung, Motor 5,5 kW (7,5 PS), Drehzahl 7000 U/min., Schaltpult in Galgenausführung schwenkbar.

Sonderausstattung: Motorverstärkung 7,5 od. 11 kW, Schützensteuerung mit automatischer Gleichstrombremse, polumschaltbarer Motor 4,5/5,5 od. 6/7,5 kW für Drehzahlen 3000/4500/6000/9000 U/min., ausziehbare Auflage (Rahmenfräseinrichtung), 5- oder 6-Rollen-Vorschub, Fräsanschlag mit Parallelführung und Revolverkopfeinstellung mit Glasleistentrennsäge 3 PS, Gegenanschlag mit Revolverkopfeinstellung, Drehzahlanzeige, längerer Tisch 1800 mm, etc.

Doppelspindelfräsmaschine SF/DS

Insbesondere bei häufigen Schablonenfräsen ist der Einsatz einer Doppelspindelfräsmaschine zu empfehlen. Wie auch die anderen Fräsmaschinen von OKOMA zeichnet sich die SF/DS insbesondere durch die robuste, massive Bauweise wie auch andere aufwendige, wertsteigernde Konstruktionsdetails aus.

Technische Daten: Tisch 2000 x 850 mm, fixer Spindelabstand 820 mm, 2 Motoren je 5,5 kW, Spindeldrehzahlen 3000/4500/6000/9000 oder auf Wunsch 4500/6000/9000/12 000 U/min., 2 Anlaufvorrichtungen zum Schablonenfräsen, automatische Gleichstrombremsen, Motorschutz.

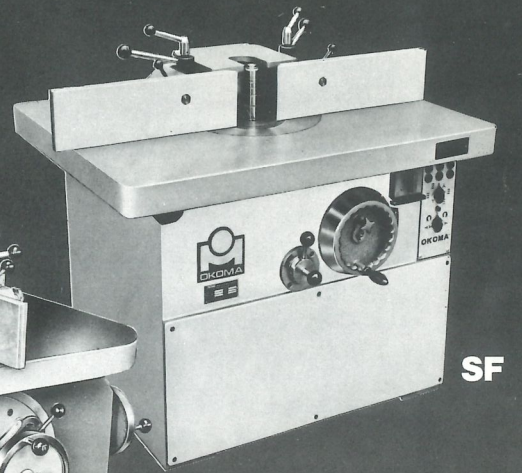
Sonderausstattung: 2 Fräsanschläge mit Feineinstellung, Absaugstutzen, polumschaltbare Motoren 4,5/5,5 kW, Drehzahlanzeige, etc.

Fräsmaschine mit schwenkbarer Fräswelle, Modell SFM/3

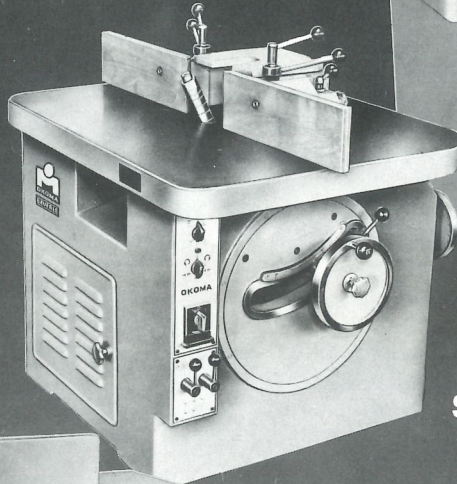
Die Vorteile liegen auf der Hand. Die schwenkbare Fräswelle ist so vielseitig einzusetzen, daß besonders Betriebe mit schnell wechselnden und tiefen Profilarbeiten nicht darauf verzichten können. Der große Schwenkbereich der Fräswelle läßt auch knifflige Fräsprobleme ohne Schwierigkeiten lösen. Die für die Schwenkung angewandte Technik hat sich tausendfach bewährt. Auch hier stehen lange Lebensdauer und anhaltende Präzision außer Zweifel.

Technische Daten: Tisch 1100 x 870 mm, Fräswelle 3000/4500/6000/9000 oder auf Wunsch 4500/6000/9000/12 000 U/min., Motor 4,5/5,5 kW, drehbarer Fräsanschlag mit Feineinstellung, elektrische Bremse, Motorschutz, Schwenkbereich der Fräswelle 45° - 0° - 5°.

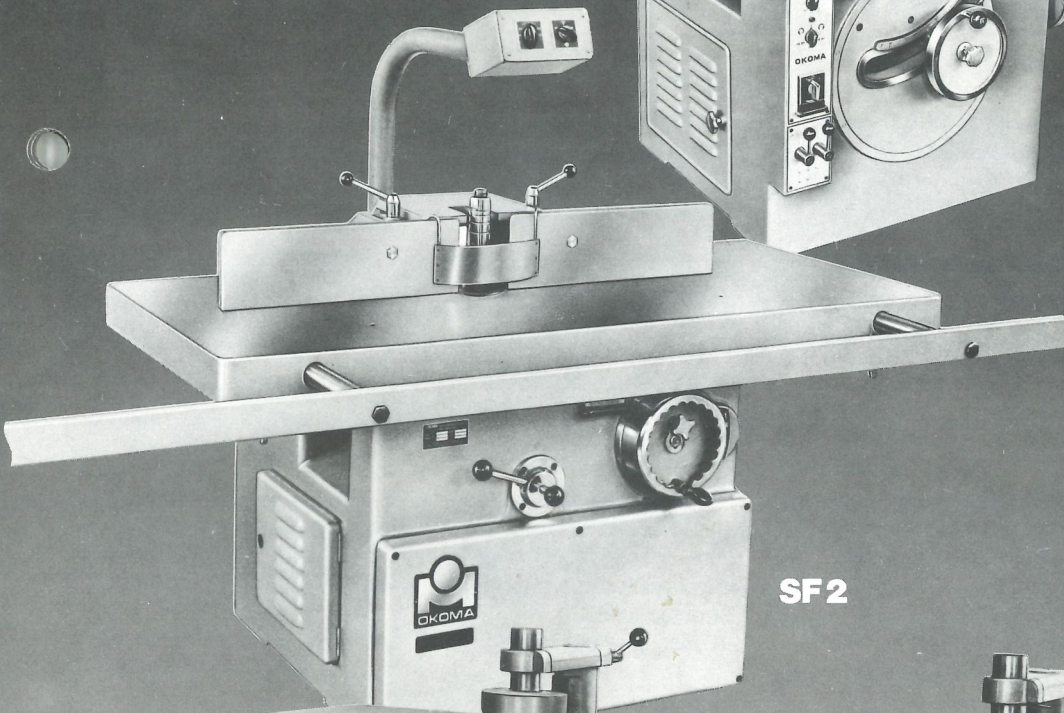
Sonderzubehör: Motorverstärkung 6/7,5 kW, schwerer Rolltisch, automatische Werkstückspannung, aufschraubbarer Schiebeschlitten, Oberlager und langer Dorn, Anlaufvorrichtung zum Schablonenfräsen, Drehzahlanzeige, Ablängsäge, automatische Bremse, etc.



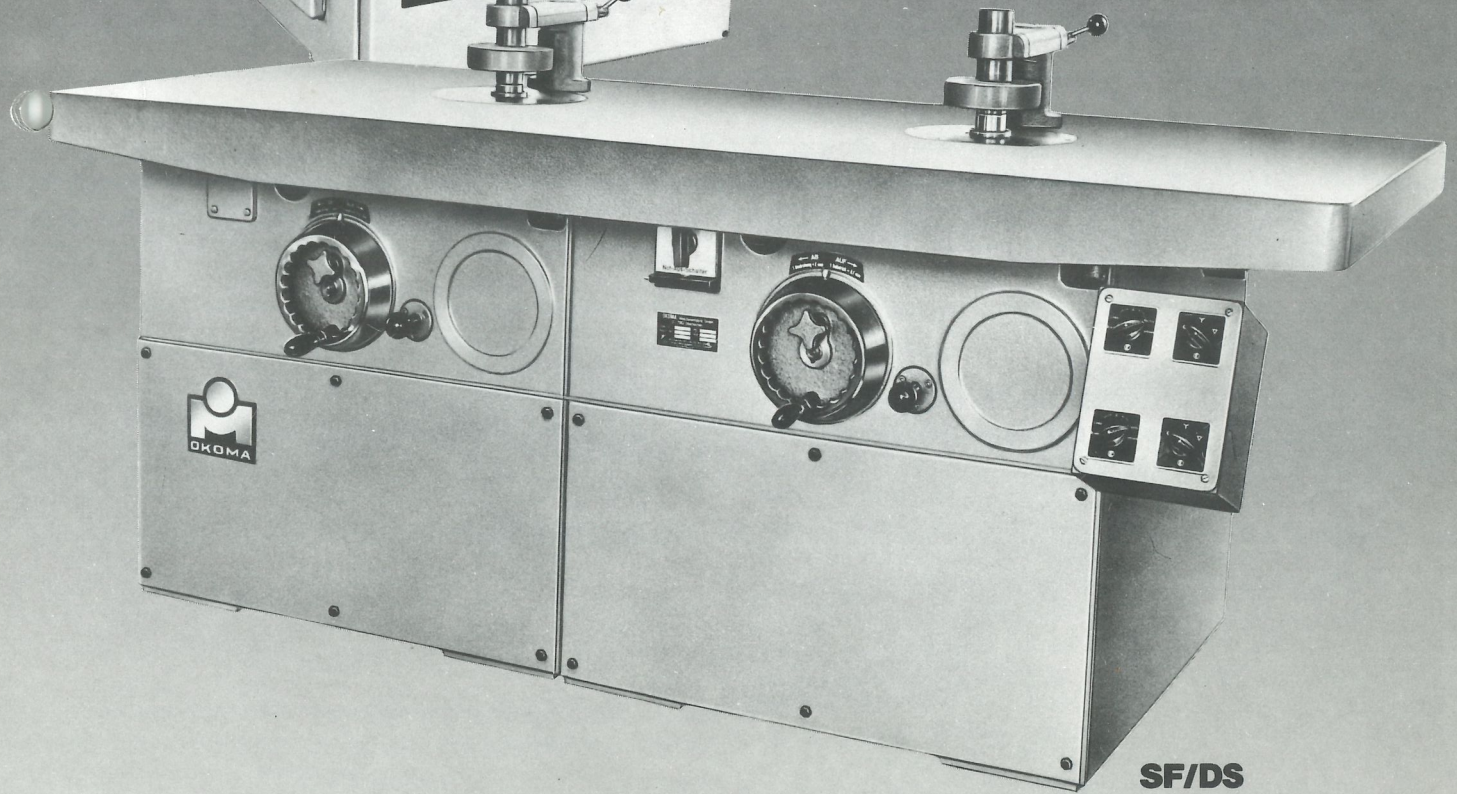
SF



SFM/3



SF2



SF/DS

Zapfenschneiden, Schlitzen und Profilieren – durch das OKOMA-Patent in einem Durchlauf möglich.

Tischfräsmaschine SF 3 F mit Hubspindel hält 2 verschiedene Profile auf Abruf bereit.

Besonders schwere und robuste Tischfräsmaschine, die sich hervorragend für Profilarbeiten eignet, bei denen es auf äußerste Präzision ankommt. Auf dem 1 800 mm langen Tisch und der serienmäßigen ausziehbaren Rahmenfräseinrichtung lassen sich auch sperrige Werkstücke leicht und lehrerhaltig bearbeiten. Spielfreie Spindellagerung mit axialen Anstellfedern und Fettmengenregulierung.

Technische Daten: Tisch 1800 x 730 mm, Fräsanschlag mit Feineinstellung (Gußbacken) und Parallelführung, fester Dorn 40 x 220 mm (nicht auswechselbar), Hubhöhe max. 130 mm (einstellbar), Motor 7,5 kW, Drehzahl 7000 U/Min., Schützensteuerung.

Sonderausstattung: Motorverstärkung 11 kW, Gegenanschlaglineal mit Revolverkopfeinstellung, 3-fach-Hub, Glasleistentrennsäge 3 PS, 5-Rollen- od. 6-Rollen-Vorschubapparat, etc.

Zapfenschneid- und Schlitzmaschine SF 3 S, auch in Hubausführung und mit Programmautomatik.

Exakte Rolltischführung auch nach vielen Jahren durch gehärtete, auswechselbare Führungsbahnen. Spielfreie Spindellagerung wie bei Modell SF 3 F. Die Präzision dieser Maschine macht das lästige Nacharbeiten der Werkstücke in praktisch allen Fällen überflüssig.

Technische Daten SF 3 S ohne Hub: Frässpindel 40 x 220 mm, Höhenverstellung 130 mm mit Handrad, Motor 6 kW, Spindeldrehzahl 4000 U/min., Ablängsäge 2,2 kW, Rolltisch.

Sonderausstattung: Schützensteuerung, automatischer Rolltischvorschub, Motorverstärkung 11 kW, etc.

SF 3 S mit Hub: steuerbarer Spindelhub bis 130 mm mit gleichzeitigem Umschlagen der Splitterzungen, Frässpindel 40 x 220 mm nicht auswechselbar, Motor 6 kW (8 PS), Spindeldrehzahl 4000 U/min., Ablängsäge 2,2 PS, Rolltisch, Schützensteuerung mit automatischer Gleichstrombremse.

Sonderausstattung: Pressluftspannvorrichtung mit 2 Spannzylindern, Motorverstärkung, 3-fach-Hub etc.

SF 3 S Automat mit Hub wie SF 3 S mit Hub, jedoch mit vollelektrisch gesteuerter, stufenlos regelbarer Rolltischbewegung, manuell und automatisch steuerbarer Spindelhub mit gleichzeitigem Umstellen der Splitterzunge, Ablängsäge mit Revolverkopfeinstellung.

Mehrstufige Zapfenschneid- und Fräsmaschine (Zwillingsmaschine), Modell SF 3 A und SF 3 SF.

Der preiswerte Weg zum OKOMA -Patent, dem Zapfenschneiden/Schlitzen und Fräsen in einem Arbeitsgang. Schlitz- und Frästeil sind durch Winkelübergabe verbunden, der Mann an der Maschine kann das Arbeitstempo durch Führen des Rolltisches frei wählen. Bei SF 3 SF stehen auf den Hubspindeln je 2 Werkzeugsätze ohne Umrüstarbeit zur Verfügung.

Technische Daten SF 3 A: Fräsmotor 5,5 kW (7,5 PS), Spindeldrehzahl 7000 U/min. Schlitzmotor 6 kW (8 PS), Spindeldrehzahl 4000 U/min., auswechselbare Dorne MK 5, 30 oder 40 mm ϕ , Fräsanschlag mit Feineinstellung. Ablängsäge, automatische Gleichstrombremse.

Sonderausstattung: Rahmenfräseinrichtung, Gegenanschlag, Fräsanschlag mit Parallelführung und Revolverkopfeinstellung mit Glasleistentrennsäge 2,2 kW, Vorschubapparate mit 5 – od. 6-Rollen, 4 Drehzahlen der Frässpindel mit Drehzahlanzeige, etc.

SF 3 SF: ähnlich SF 3 A, jedoch Schlitzspindel und Frässpindel mit steuerbarem Hub bis 130 mm mit gleichzeitigem Umsteuern der Splitterzunge, Fräsmotor 7,5 kW (10 PS), Spindeldrehzahl 7000 U/min., Schlitzmotor 6 kW (8 PS), Spindeldrehzahl 4000 U/min., Fräs- und Schlitzdorne 40 x 220 mm, Ablängsäge, Schützensteuerung, Rahmenfräseinrichtung.

SF 3 SF Automat, vollautomatische einseitige Zapfenschneid- und Fräsmaschine mit Winkelübergabe.

Auf 2 Hubspindeln stehen 4 Werkzeuge ohne die sonst übliche Umrüstarbeit jederzeit zur Verfügung. Problemlos von jedermann für 4 Arbeitsabläufe programmierbar:

Programm 1: Vor- und Rücklauf durch die Säge.

Programm 2: Vor- und Rücklauf des Rolltisches ohne Winkelübergabe.

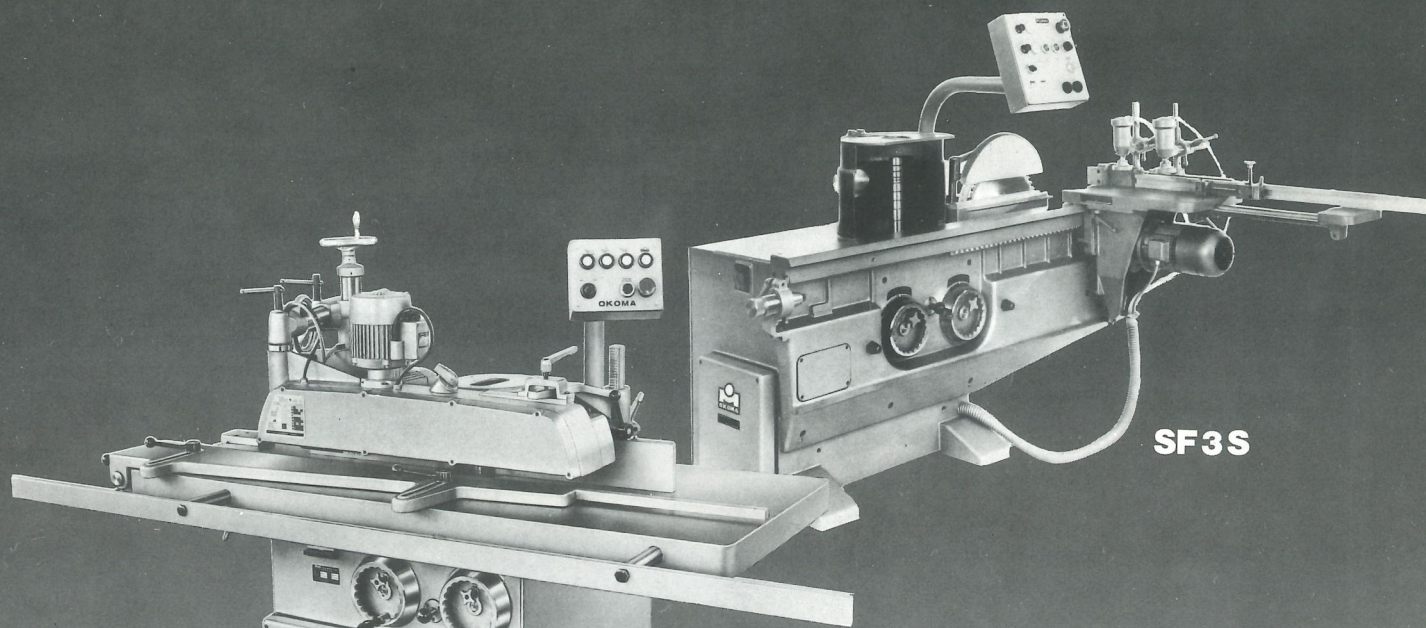
Programm 3: Vorlauf des Rolltisches, Winkelübergabe und Rücklauf.

Programm 4: Vor- und Rücklauf des Rolltisches; nach Umliegen des Werkstückes: Vorlauf, Winkelübergabe und Rücklauf.

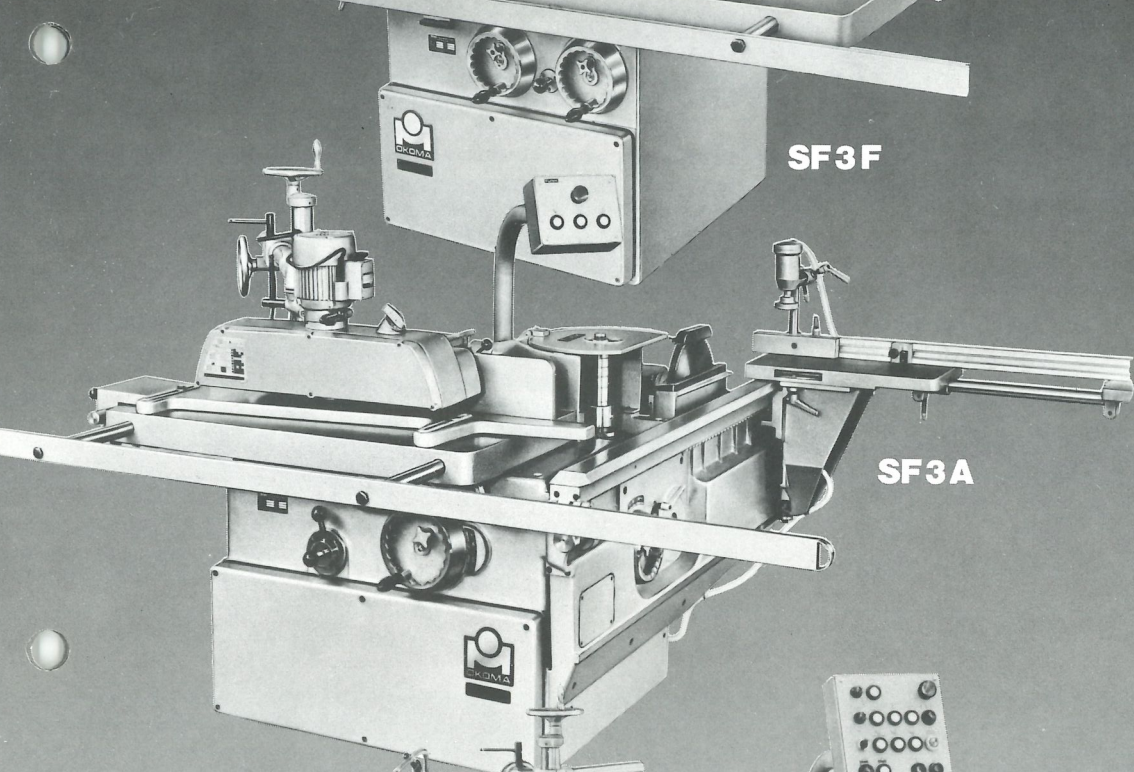
Technische Daten: wie SF 3 SF, jedoch mit vollelektrisch gesteuerter, stufenlos regelbarer Rolltischbewegung mit Winkelübergabe, Glasleistentrennsäge, Gegenanschlag mit Revolverkopfeinstellung, 8-Rollen-Vorschubapparat, Schützensteuerung mit automatischer Gleichstrombremse.

Sonderausstattung: 3-fach-Hub der Schlitzspindel und Frässpindel, Motorverstärkung 11 kW (15 PS), Werkstückrücklaufgerät über Schrägrollbahnen, etc.

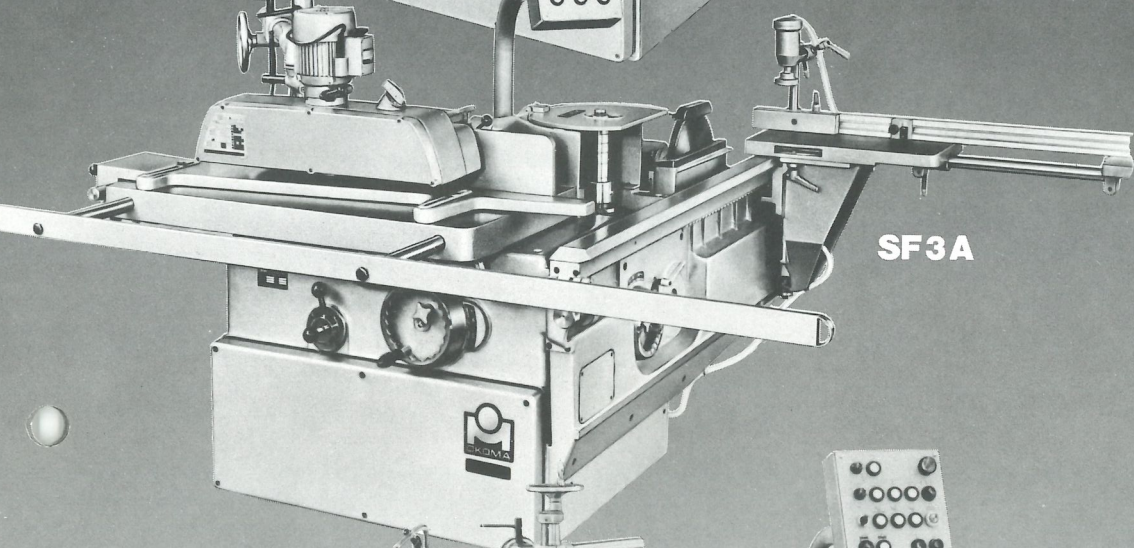
Neu: Rolltische zu diesen Maschinen jetzt auf Wunsch auch verstellbar nach vorn und nach hinten 0-60°!



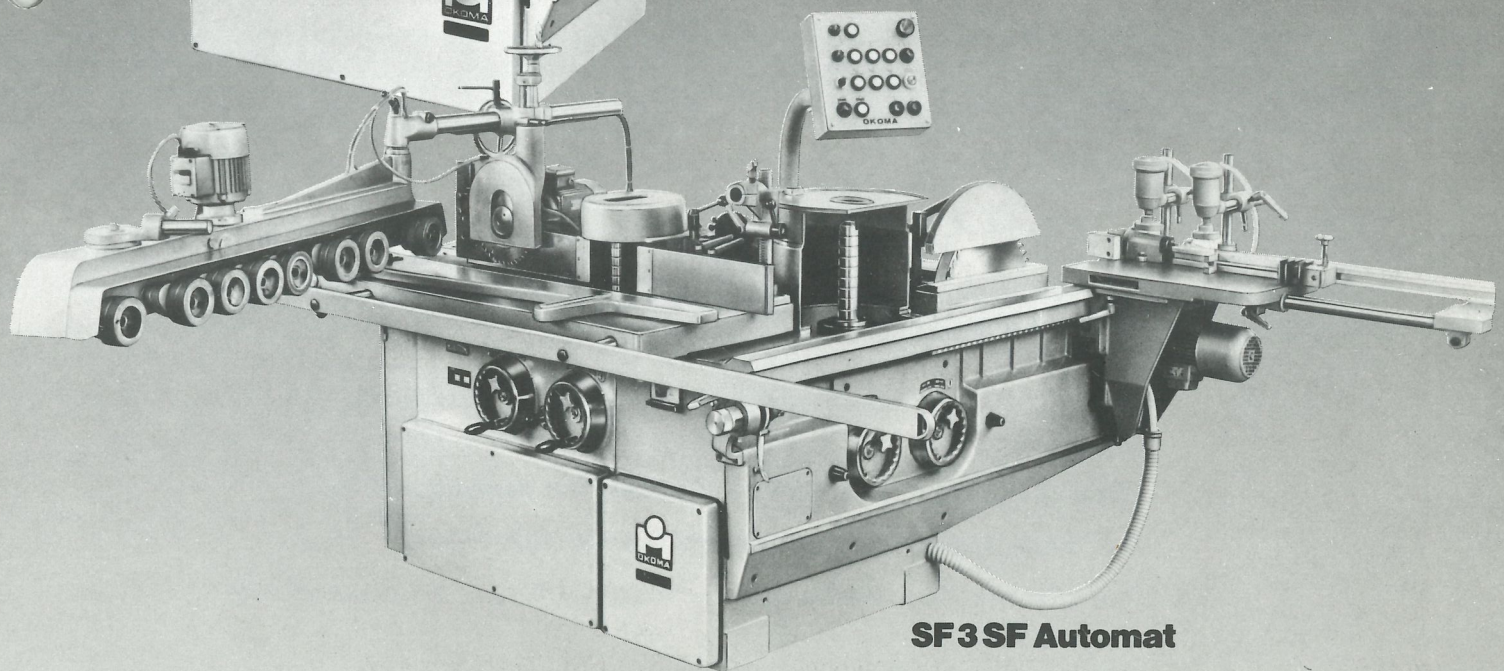
SF3S



SF3F



SF3A



SF3SF Automat

Die Top-Modelle für den Fensterbau. Besser können Sie nicht wählen.

Mehrspindeliger Umfälz- und Fräsautomat, Modell UF

Wer einen nach dem Baukastensystem individuell zusammenstellbaren Umfälz- und Fräsautomaten sucht, der ohne Vorkenntnisse einfach zu programmieren ist, dessen optimaler Funktionsablauf höchste Gewinne bzw. schärfste Kalkulation ermöglicht, und dessen Konstruktion so solide ist, daß bis zu 15 PS pro Spindel eingesetzt werden können, derjenige wird sich beinahe zwangsläufig für die UF von OKOMA entscheiden müssen. Denn was dieser Umfälz- und Fräsautomat leistet, sucht wirklich seinesgleichen. Die Anschaffung einer UF bietet sich z. B. für die Produktionserweiterung an, wenn (bei verbesserter Auftragslage) der Fräsmaschinenteil einer Schlitz/Fräskombination (wie OKOMA SF 3 SF und UFS) durch das Umfälzen zu lange blockiert wird. Dabei ist die Leistungsfähigkeit der UF so hoch, daß zwei Schlitz/Fräsamaten voll ausgelastet sind, um eine UF für das Umfälzen zu versorgen.

Technische Daten: lieferbar mit 2, 3 od. 4 Fräseinheiten. Jede Fräseinheit mit Spindel 40 mm \varnothing x 260 mm Aufspannhöhe, 7000 U/min. Motor 5,5 kW (7,5 PS), größter Werkzeug- \varnothing 240 mm, Vertikalhub verstellbar bis 135 mm, Horizontalhub hydraulisch-pneumatisch bis 70 mm. Mit Schützensteuerung, einschl. automat. Gleichstrombremse. Lieferbar mit Handsteuerung der Hubbewegungen oder mit beliebig vorprogrammierbarer automatischer Steuerung (vollautomatische Spindeleinstellung beim Umfräsen der 4 Flügelseiten).

Sonderausstattung: Motorverstärkung 7,5 kW oder 11 kW, Glasleistensäge 3 kW, (auch automatisch einsteuerbar), 3-fach-Hub der Spindeln (auch vorprogrammierbar), Absaugverteiler und Absaugschläuche, Olivenbohrgerät mit Zusatztisch, Elektronik-PC-Programmsteuerung mit 9 oder 29 eingebbaren und wieder löschbaren Programmen, etc.

Schlitz- und Umfälzautomat Type UF-S

Dieser Automat, die „Krönung“ des OKOMA-Programmes ist nicht nur im übertragenen Sinne einmalig: Nur bei OKOMA gibt es diese Fertigungseinheit für Holzfenster, die alle Funktionen und Vorteile eines Zapfenschneid- und Fräsautomaten mit denen eines mehrspindeligen Profilier- und Umfälzautomaten in sich vereinigt. Dabei wurde auf die bewährten OKOMA-Baugruppen der Typen SF 3 SF und UF zurückgegriffen, die über eine frei programmierbare und vor Fehlschaltungen sichere Steuerung gekoppelt sind.

In einem einzigen, durch Winkelübergabe verbundenen Arbeitsablauf leistet die UF-S das Ablängen und Zapfenschneiden/Schlitzen zusammen mit dem Innenprofilieren und gleichzeitigen Herausarbeiten der bereits mit abgelängten Glasleiste. Durch dieses Prinzip macht sich die UF-S selbst bei kleinen Serien schnell bezahlt. Sie macht es Ihnen möglich, Ihre Kapazität enorm zu steigern. Sie werden noch konkurrenzfähiger. Sie produzieren erstklassige Qualität und Sie erarbeiten eine bisher sicher nicht erreichte Rendite.

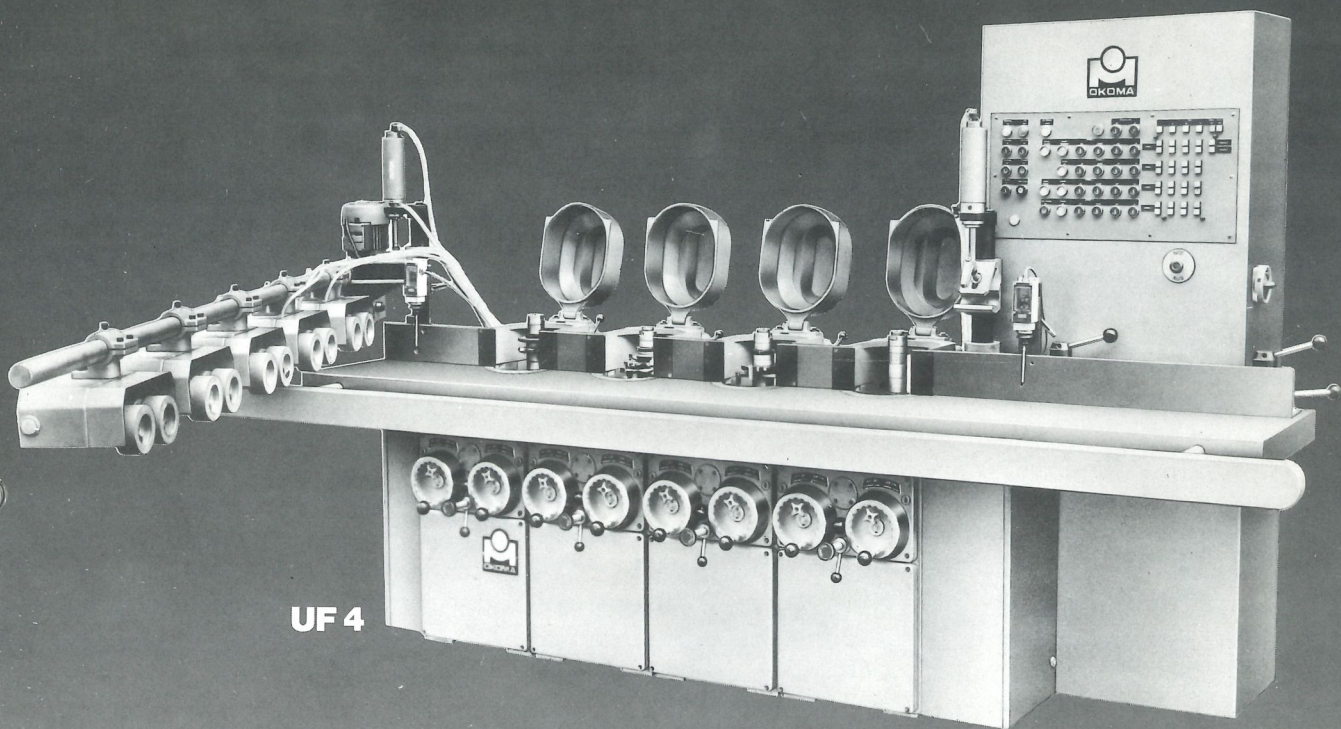
Technische Daten: Schlitzmaschinenteil, Winkelübergabe, Fräsmaschinenteil mit Hubspindelautomatik wie bei Modell SF 3 SF Automat. Anstelle von 1 Frässpindel werden 2, 3 od. 4 Fräseinheiten der Type UF verwendet mit Glasleistentrennsäge 3 kW, mit Gelenksystem-Vorschubapparat, Schützensteuerung, automatische Gleichstrombremse, Modell UF 2 S mit Hubautomatik und Druckknopfsteuerung. Modelle UF 3 S und UF 4 S zusätzlich mit beliebig vorprogrammierbarer, automatischer Steuerung der Fräseinheiten zum Umfräsen von 4 Flügelseiten, Gleichlaufautomatik der ersten Spindel.

Sonderausstattung: Motorverstärkung für Fräseinheiten 7,5 kW oder 11 kW, für UF 3 S und UF 4 S Elektronik-Programmschaltung (Wegfall des Schaltschranks, zusätzliche Programmiermöglichkeiten zum Schlitzen und Innenprofilieren), Olivenbohrgerät mit Zusatztisch, 3-fach-Hub von Schlitzspindel und Frässpindeln, Werkstückrücklaufgerät, Rolltisch verstellbar nach vorn und hinten 0-60°, etc.

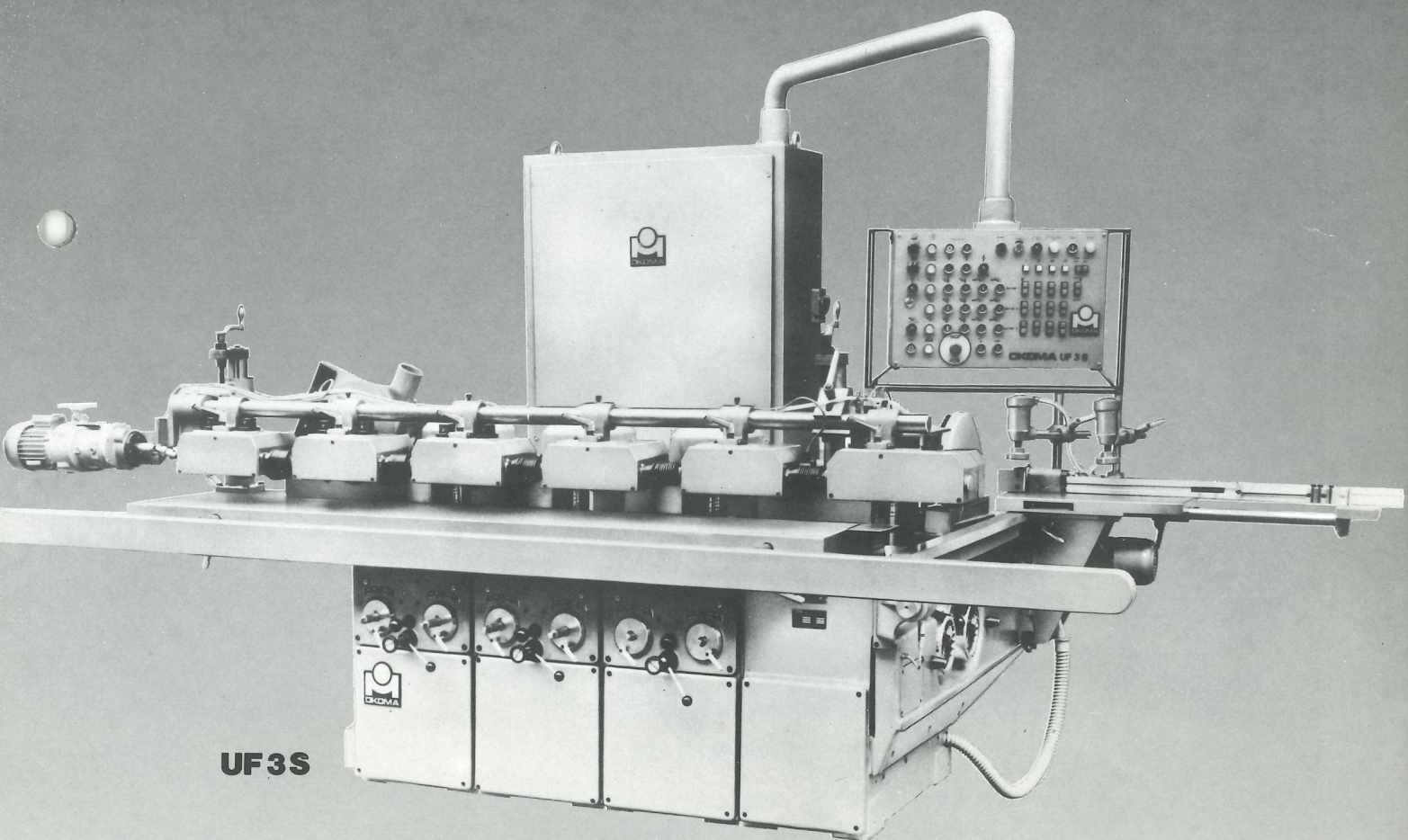
Neu: Zusätzliche linke Fräseinheit für Außenprofile!

Neu: Nutenfräseinheit von unten arbeitend!

Neu: Programmgesteuerte elektronische Längeneinstellung!



UF 4



UF 3S

Der Durchlaufautomat von OKOMA. Für Großserien und Einzelfenster. Modell UF-DS.

Zwei Kriterien erfüllt diese Hochleistungsmaschine:

Eine überragende Mengenleistung – durch das Durchlaufsystem bis zu 60 Rahmen pro Stunde.

Größte Flexibilität in der Fertigung bei optimaler Qualität der Fenster – weil alle Vorteile des bewährten OKOMA-Prinzips beibehalten werden.

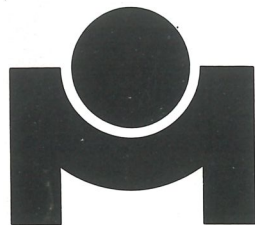
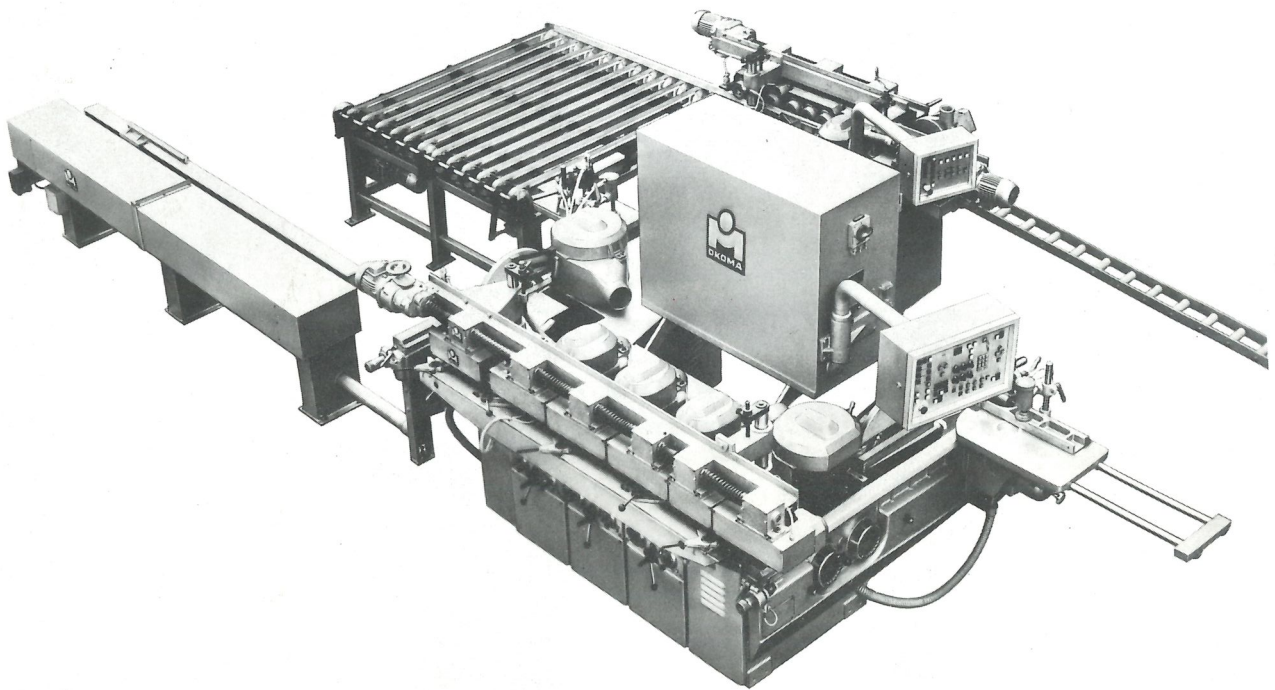
Die Weiterentwicklungen gegenüber seitherigen Modellen besteht besonders in einer zweiten Schlitzeinheit hinter den Fräseinheiten, und in einer zusätzlichen Außenfrässtation. Anstelle des Doppeltaktes beim Schlitzen läuft das Werkstück kontinuierlich durch und kehrt über ein Übergabe- und Transportsystem zur Eingabeseite zurück, wo es abgestapelt oder sofort weiterbehandelt wird.

Außenprofile wie Fensterbankfalz, Rolladennuten usw. werden auf dieser Anlage im gleichen Durchgang mitgefertigt.

Spitze der Weiterentwicklung ist die programmgesteuerte elektronische Längeneinstellung an der zweiten Schlitzeinheit. Sie stellt eine große Zahl vorgewählter Holz-längen mit einer Genauigkeit von weniger als 1/10 mm schnell und der Durchlaufgeschwindigkeit des Holzes angepaßt ein.

Das Baukastenprinzip der Arbeitseinheiten gestattet auch andere Bearbeitungsabläufe. Nennen Sie Ihre Wünsche, wir planen für Sie individuell!

Wir behalten uns Konstruktions- u. Maßänderungen vor. Bitte fordern Sie unsere Einzelangebote und Einzelprospekte an!



**OKOMA, die Oberkochener
Maschinenfabrik mit den
neuen Ideen.**

OKOMA-Maschinenfabrik GmbH,
Postfach 1260, D 7082 Oberkochen,
Telefon: (07364) 7025/6, Telex: 07-13820,
Telegramm: OKOMA Oberkochen