

# PANHANG

## Apparate und Schutzvorrichtungen

- Arbeitssicherheit nach neuesten Vorschriften
- Modernisierung vorhandener Maschinen
- Für Standard-Tischlerei-Maschinen aller Fabrikate
  - Leistungssteigerung
  - kürzere Rüstzeiten



# **PANHANS - Produkte sind Qualitätsmarken**

In den PANHANS-Apparaten und Schutzvorrichtungen steckt die langjährige Erfahrung aus dem Bau unserer Holzbearbeitungsmaschinen.

PANHANS-Tischlereimaschinen arbeiten präzise und haben eine lange Lebensdauer. Durch das Zubehör erhalten sie zusätzlichen Bedienkomfort, Arbeitssicherheit und Flexibilität.

Die Artikel dieses Kataloges passen nicht nur auf PANHANS-Maschinen, sondern ebenso auf die gängigsten in- und ausländischen Fabrikate. Ältere Modelle kann man kostengünstig aufrüsten, sie werden leistungsfähig, modern und betriebssicher.

PANHANS-Produkte sind bewährte Qualitätsmarken und seit Jahrzehnten ein Begriff.



Bandsägeblattführungen  
für alle Bandsäge- und Bandmessermaschinen

»WELLUS«

Wellenschränk- und Egalisierapparat  
für Bandsägeblätter

*Si-Ha*

Bekannte und bewährte alte  
Bandsägeblattführungen (bis 1968)



Kreissägeblätter und Werkzeuge



Streifen- und Dickenhobelmesser



Format- und Zuschneidesägen, Winkelhobelmaschinen,  
Fräs-, Kreissäge- und Langlochbohrmaschinen  
als Einzel- und kombinierte Maschinen (bis 1968)



Das heutige Firmenzeichen für alle PANHANS-Produkte:  
Apparate und Schutzvorrichtungen,  
Standard-Tischlereimaschinen, Plattenaufteilsägen

Dieser Katalog enthält die Apparate und Schutzvorrichtungen mit denen Sie Ihre Tischlereimaschinen auf den neuesten Sicherheitsstand und technischen Stand bringen können. Ihr Fachhändler oder wir beraten Sie gerne.

Sichere Maschinen arbeiten effektiv,  
effektive Maschinen arbeiten sicher!

Durch Ausgabe dieses Kataloges verlieren alle bisherigen Kataloge, Preislisten und Angebote ihre Gültigkeit.

Abbildungen und sonstige technische Angaben sind nicht verbindlich, da ständig an Verbesserungen und Änderungen gearbeitet wird. Die gültigen Preise sind in einer getrennten Preisliste aufgeführt.

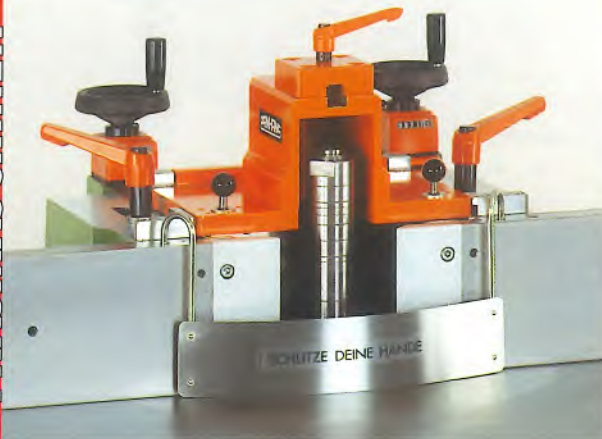
# Apparate und Schutzvorrichtungen für:

# Inhaltsverzeichnis

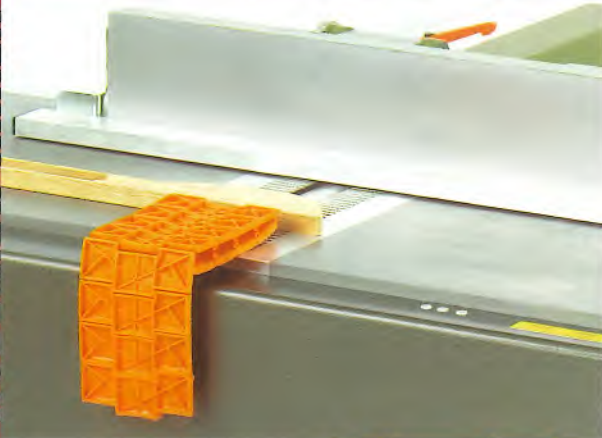
BANDSÄGEN



FRÄSMASCHINEN



HOBELMASCHINEN



KREISSÄGEN



Bandagen-Abstreifer	10
Bandagen-Kraftkleber	9
Bandmesserführung	7
Bandsägeblätter	10-11
Bandsägeblattführungen	3
Bandsägen-Schränkmaschine	8
Ersatzteile für Bandsägeblattführungen	5
Gummikork-Bandagen	9
Kopiereinrichtung	4
Metallbandsägeblattführung	3
Spezial-Öl	6
Wellenschränk- und Egalisierapparat	8
Zweifachführung	4

Anschlagplatten für Fräsanschläge	15
Bogenfräsanschlag	18
Einstellmeßgerät, Einstellehre	17
Fräsanschläge	13-14
Handschutz	16
Integral-Anschlag	16
Oberlager	20
Rückschlagschutz	19
Schutzhaube	16
Spänefang- und Frässhutzeinrichtung	17
Spannlade	19
Tischverlängerung	19
Zapfenschneid- und Schlitzapparat	20

Dickentischverlängerung	25
Fügleiste mit Halterung	23
Gliederschutzabdeckung	22
Hilfsanschlag	24
Magnet-Hobelmesser-Schnelleinstellapparat	24
Messerwellen	26
Messerwellendruckfedern	26
Messerwellendruckleisten	26
Messerwellenschrauben, -schlüssel	26
Schwingschutz	22
Streifenhobelmesser	25
Suvmatic-Hobelschutzvorrichtung	22
Zufühlade	23

Anbau-Klappschiebetisch	32
Aufbewahrungsbox	32
Gleitfix	34
Handdübelfräser	35
Kreissägen-Schränkapparat	33
Kreissägenwelle	33
Längenanschlag	33
Rollbock	34
Schiebehandgriff, Schiebestock	31
Kreissägen-Schutzvorrichtung	28
Spaltkeile	30
Spaltkeilhalterung	29
Tischverlängerung	32

Wie und wo bestellen	37
Maschinenübersicht	38-39
Firmenpräsentation	40-41

# Die sicheren Bandsägen

## Zubehör für Bandsägemaschinen

Bandsägeblattführungen

Bahnmesserführungen

Wellenschränkkapparate

Bandsägenschränkkapparate

Bandsägenblätter für Holz, Kunststoffe und Buntmetalle

Bandsägenbandlagen



**PANHANG**

**Bandsägen**

**TYP BSB 400**

**TYP BSB 500**

**TYP BSB 600**

**TYP BSB 630**

**TYP BSB 700**

**TYP BSB 800**

**TYP BSB 900**

## Präzisions-Bandsägeblattführung APA TYP 1055

in Normalausführung, geeignet für alle Holzbandsägemaschinen.

Seiten- und Rückenrollenlagerungen mit Dauerschmierung, Feineinstellung der Seitenrollen. Die Preise der einzelnen Bandsägeblattführungen gelten für eine obere oder untere Führung, einschließlich der Befestigungsteile.

Größe	Rad- $\Phi$ mm	Blattbreite mm	Nettogewicht ca. kg		
0	200-250	3-15	1,2	○	1000
I	300-400	3-20	1,5	○	1001
			1,2	UR	1002
			1,2	oder UL	1003
II	400-500	3-25	1,6	○	1004
			1,4	UR	1005
			1,4	oder UL	1006
III	600-800	5-30	3,1	○	1007
			2,9	UR	1008
			2,9	oder UL	1009
IV	800-900	5-40	4,3	○	1010
			4,1	UR	1011
			4,1	oder UL	1012
VI	900-1000	10-60	8,5	○	1013
			6,8	UR	1014

Gute Bandsägeblattführungen sollen das Bandsägeblatt ober- und unterhalb des Maschinentisches seitlich und rückwärts abstützen. Sonst führen Reibungen und starke Schnittdruckbelastung zur vorzeitigen Rißbildung. **APA** Präzisions-Bandsägeblattführungen dürfen an keiner Bandsäge fehlen.

Obere Bandsägeblattführung **APA**, komplett mit den Befestigungsteilen. Ausführung oben.

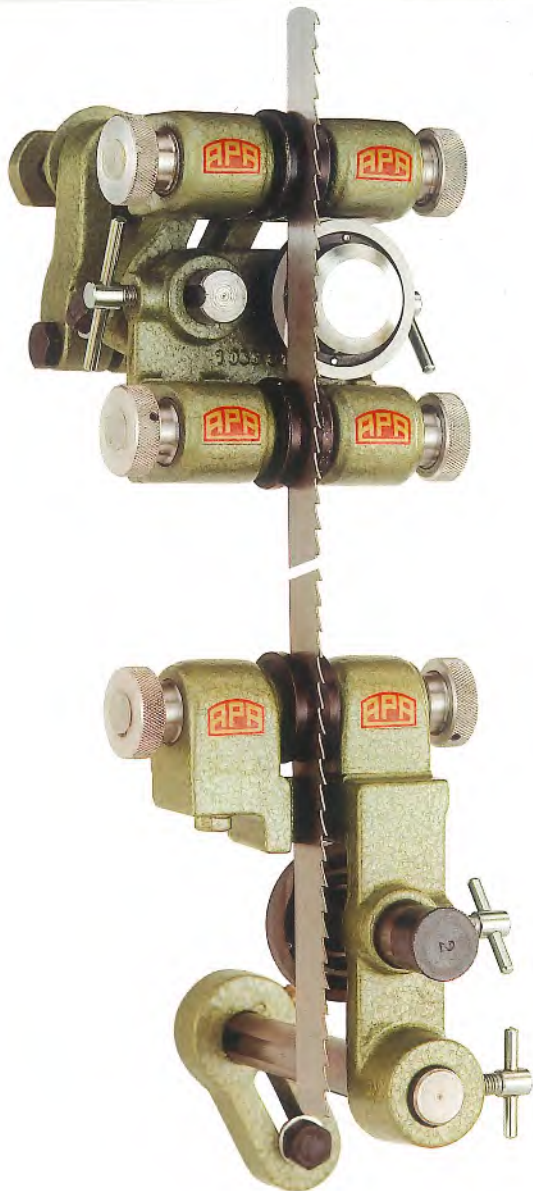
## Metallbandsägeblattführung APA TYP 1057

mit Kugellager-Rückenrolle, die einen auswechselbaren, besonders verschleißfesten Anlaufkranz hat, Seitenrollen mit Feineinstellung und Dauerschmierung. Diese Bandsägeblattführung ist sowohl für Metallbandsägemaschinen, als auch für normale Holzbandsägemaschinen vorgesehen. Die Kugellager-Rückenrolle hält auch stärkstem Schnittdruck stand und ist demnach für besonders starke Beanspruchung geeignet.

Größe	Rad- $\Phi$ mm	Blattbreite mm	Nettogewicht ca. kg		
III	600-800	5-30	3,2	○	1018
			3,0	UR	1019
			3,0	oder UL	1031
IV	800-900	5-40	4,4	○	1020
			4,2	UR	1021
			4,2	oder UL	1183
VI	900-1000	10-60	8,7	○	1022
			7,0	UR	1023

Untere Bandsägeblattführung **APA**, komplett mit den Befestigungsteilen. Ausführung unten rechts.

Alle hier abgebildeten Führungen sind Rechtsausführung. Auf Wunsch ist auch Linksausführung lieferbar.



### Zweifachführung **AFB** TYP 1040

mit Kugellager-Rückenrolle, die einen auswechselbaren, besonders verschleißfesten Anlaufkranz hat, zweifache Seitenrollenführungen mit Feineinstellung und Dauerschmierung. Spezialausführung für sehr genaue und feinste Schnitte bei stärkster Beanspruchung. Besonders zu empfehlen beim Einsatz eines Vorschubapparates und bei hohem Schnittgut.

Größe	Rad-Ø mm	Blattbreite mm	Nettogewicht ca. kg	
III	600- 800	5-30	4,8	1024
IV	800- 900	5-40	6,8	1025
VI	900-1000	10-60	11,5	1026

Nur die obere Führung kann als Zweifachführung geliefert werden, als untere Führung empfehlen wir das Modell **AFB** 1057.

### Kopiereinrichtung TYP 1052

Diese ist nur für Größe III erhältlich, wird an die obere Bandsägeblattführung angebaut und ermöglicht das Schneiden nach Schablone. Beim Sägeblattwechsel wird die Kopiereinrichtung seitlich abgeschwenkt. Ohne Schutzschild.

Größe III      Nettogewicht ca. 0,3 kg      1030

### Schutzschild TYP 1053

aus Plexiglas, als Halterung ist die Kopiereinrichtung TYP 1052 erforderlich.

Größe III      Nettogewicht ca. 0,05 kg      1186

Abb. Bandsägeblattführung mit Kopiereinrichtung und Schutzschild.



### Ersatzteile für Bandsägeblattführungen **APA TYP 1055**

Wichtig! Bei Bestellung von Ersatzteilen ist unbedingt die Größe der Bandsägeblattführung anzugeben. Diese kann anhand des Durchmessers der oberen oder unteren Rückenrolle (Teile-Bezeichnung 41 oder 42) ermittelt werden.  
Zum Beispiel: Durchmesser der Rückenrolle = 58 mm, Größe der Bandsägeblattführung = 3.  
Auch ist anzugeben, ob die Ersatzteile für die obere oder für die untere Führung benötigt werden.

Ø Rückenrolle Nr. 41/42	28	35	40	58	65	78
Größe der Bandsägeblattführung	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	0	1	2	3	4	6



	Größe	0	I	II	III	IV	VI
41 obere Rückenrolle		1016	1032	1033	1034	1035	1036
42 untere Rückenrolle			1038	1039	1040	1041	1042
41a obere Rückenrolle mit Lagerhülse und Verschlusskappe		1044	1045	1046	1047	1048	1049
42a untere Rückenrolle mit Lagerhülse und Verschlusskappe			1051	1052	1053	1054	1055
40 Seitenrolle		1057	1058	1059	1060	1061	1062
40a Seitenrolle mit Lagerhülse und Verschlusskappe		1064	1065	1066	1067	1068	1069
01 oberes Rückenrollenlager		1017	1072	1072	1074	1075	1076
01a unteres Rückenrollenlager			1078	1078	1080	1081	1082
00 Seitenlagerhülse		1084	1085	1085	1087	1088	1089
02/07 seitliche Verschlusskappe einschl. Verschlussstopfen		1091	1091	1093	1094	1095	
05/06 obere und untere Verschlusskappe			1097	1097	1099	1100	1101
08 Druckscheibe für untere Rückenrolle			1103	1103	1105	1106	1107
2 Seegerring	1027	1109	1109	1111	1112	1113	
85 Druckfeder für Seitenlagerhülse		1115	1115	1117	1117	1117	
L Knebelschraube lang		1181	1181	1181	1181	1181	
La Knebelschraube kurz		1182	1182	1182	1182	1182	

### Befestigungsteile für Bandsägeblattführungen **APA**

s Sechskantschraube  
o Klemnteil ohne Gewinde  
p Klemnteil mit Gewinde  
t Halter unten  
m Halter oben  
u Halterschraube  
v Nutbolzen  
r Gewindestift mit Mutter und Unterlegscheibe



t Halter Länge mm	70	90	100	115	135	140
Größe 0, I und II	1121					
Größe III		1124			1126	
Größe IV				1131		
Größe VI						1195
v Nutbolzen Länge mm		80	100	120	150	170
Größe 0, I und II 16Ø	1144	1145	1146	1147		
Größe III 20Ø		1151	1152	1153	1154	1155
Größe IV 24Ø		1156	1157	1158	1204	
Größe VI 30Ø				1161	1205	



K/2

K/1

K/3

## Ersatzteile für Bandsägeblattführungen **APB** TYP 1057 und TYP 1040 mit Kugellager-Rückenrolle

Größen III, IV und VI

K/2 + K/3 Rückenrolle mit Kugellager oben bzw. unten, mit Lagerhülse und Verschlusskappe

K/1 Laufkranz

Die Durchmesser für die Rollen richten sich nach den Angaben für TYP 1055 auf Seite 3.

Kugellager-	Nettogew. ca. 0,40 kg	Größe III	<b>1168</b>
Rückenrolle	Nettogew. ca. 0,50 kg	IV	<b>1169</b>
K/2 oben	Nettogew. ca. 0,90 kg	VI	<b>1170</b>
Kugellager-	Nettogew. ca. 0,40 kg	Größe III	<b>1171</b>
Rückenrolle	Nettogew. ca. 0,50 kg	IV	<b>1172</b>
K/3 unten	Nettogew. ca. 0,90 kg	VI	<b>1173</b>
Ersatz-	Nettogew. ca. 0,05 kg	Größe III	<b>1174</b>
Laufkranz K/1	Nettogew. ca. 0,08 kg	IV	<b>1175</b>
mit Schrauben	Nettogew. ca. 0,16 kg	VI	<b>1176</b>



## Spezial-Öl TYP 1059

Zum Schmieren der Seiten- und Rückenrollenlager. Bei **APB** Bandsägeblattführungen darf nur das Spezial-Öl verwendet werden. Ein anderes Öl oder Kugellagerfett beeinträchtigt den leichten Lauf der Rollen und die Dauerschmierung kann nicht funktionieren. Das Spezial-Öl erhöht die Lebensdauer der Bandsägeblattführung.

Verpackungseinheit = 5 Fläschchen  
Nettogewicht ca. 0,1 kg

**3215**



## Bandsägefeile TYP 1231

mit 3 runden Kanten,  
150 mm Hieblänge, 12 mm breit

Verpackungseinheit = 10 Stück  
Nettogewicht ca. 1,0 kg

**3217**



## Bandlot TYP 1089

zum Löten gerissener Bandsägeblätter aller Blattbreiten, für Hartlötungen sämtlicher Metalle, außer Aluminium, mit eingewalztem Flußmittel, daher kein weiteres Lötmittel erforderlich.

Verpackungseinheit = 5 Packungen  
Nettogewicht ca. 0,1 kg

**3216**



## Präzisions-Bandmesser- führung **APA** TYP 1058

mit Dauerschmierung und Feineinstellung.  
Obere Führung mit verstellbarer Fingerschutzgabel  
(Plexiglas-Schutzschild zum Aufstecken auf die  
Fingerschutzgabel ist gegen Mehrpreis ebenfalls  
lieferbar), einschließlich Befestigungsteile.

Größe I oben (ab 300 mm Rad-Ø und Bandmesserbreiten von 3 – 20 mm)	Nettogewicht ca. 1,6 kg	<b>1028</b>
Größe I unten (in Linksausführung, laut Abbildung)	Nettogewicht ca. 1,2 kg	<b>1015</b>
Plexiglas-Schutzschild	Nettogewicht ca. 0,02 kg	<b>1187</b>

Ersatzteile siehe Bandsägeblattführungen  
**APA** TYP 1055 Größe I

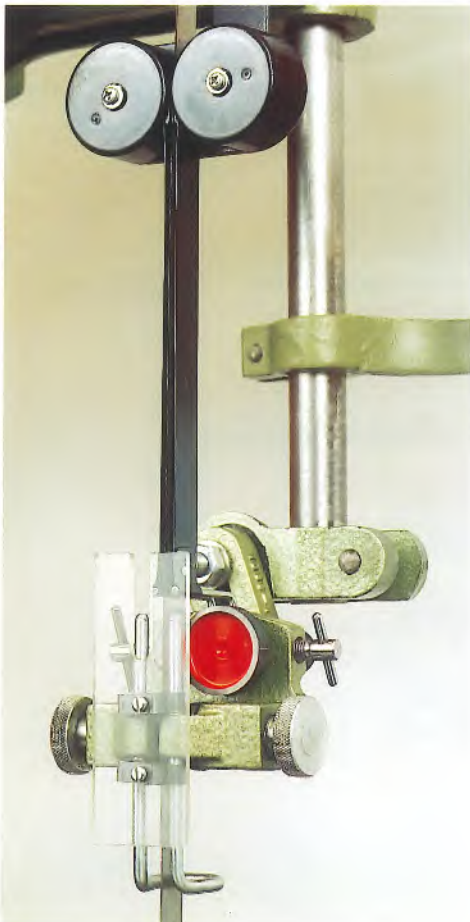


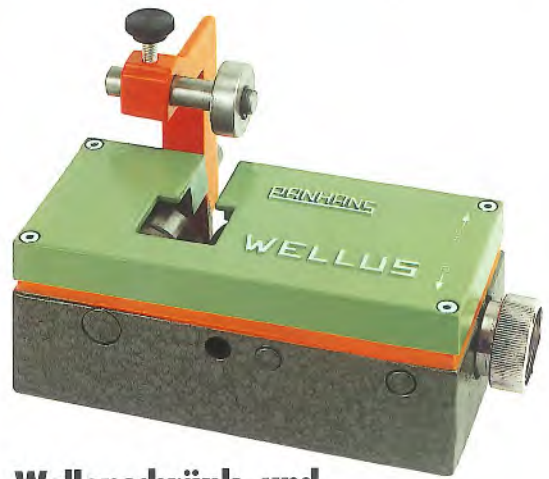
## Bandmesser-Schutzvorrichtung TYP 1058 B

zum Schutz gegen Verletzungen durch das Band-  
messer. Oberhalb der oberen Bandmesser-Führung  
kann dieser Messerschutz angebracht werden.  
Der Messerschutz besteht aus 2 Stahlbändern, die  
beiderseits das Messer vollständig abdecken und  
beim Hoch- und Tiefstellen der oberen Bandmesser-  
Führung automatisch mitgehen in der Art des  
Rollbandmaßes.

Nettogewicht ca. 0,3 kg

**2238**





### Wellenschränk- und Egalisierapparate »WELLUS« TYP 1763

zum Schränken und Nachschränken des Bandsäge-  
blattes auf der Maschine

Ausführung A = für Zahnweiten bis	3 mm	1500
Ausführung B = für Zahnweiten von	3 – 6 mm	1501
*Ausführung C = für Zahnweiten von	7 – 11 mm	1502
Ausführung D = für Zahnweiten von	10 – 13 mm	1503
*Normalausführung	Nettogewicht ca. 4,0 kg	

Ersatzteile:

1 Paar Wellwalzen A	1504
1 Paar Wellwalzen B	1505
1 Paar Wellwalzen C	1506
1 Paar Wellwalzen D	1507
Rollenhalter mit 2 Rändelschrauben	1508
Rückenrolle mit Bolzen	1510

Mit dem »WELLUS« erhält man einen gewellten Schrank und kann gleichzeitig die Zahnspitzen seitlich egalisieren, so daß man eine vollständig saubere Schnittoberfläche erhält. Die Schrankweite kann bis auf das 4-fache der Blattstärke eingestellt werden, was für das Sägen von nassem Holz, bei hohen Schnitten und beim Schweißen von Vorteil ist.



### Bandsägen-Schränkmachine TYP 1026

für Handbetrieb, zum Schränken von Bandsäge-  
blättern von 6 – 50 mm Breite, Zahnweiten von  
2 – 24 mm.

Bis zu 12 mm Zahnweite kann auch jeder zweite  
Zahn als Räumzahn stehenbleiben.

Der Schrank wird genau, da die Führungsbacken  
beim Schränken automatisch das Sägeblatt festhalten.  
Schränktiefe und -weite sind beliebig einzustellen.

Nettogewicht ca. 9,3 kg

2214

## Gummikork-Bandagen TYP 1011

in einer besonderen, sehr flexiblen Qualität, überaus verschleißfest. Die Montage kann von jedem Bandsägenbesitzer selbst nach einer Anleitung durchgeführt werden.

Stärke der Gummikork-Bandage ca. 5 mm.



Breite mm	Bestell-Nr.
20	3600.20
25	3600.25
30	3600.30
35	3600.35
40	3600.40
45	3600.45
50	3600.50
55	3600.55
60	3600.60
65	3600.65
70	3600.70
80	3600.80

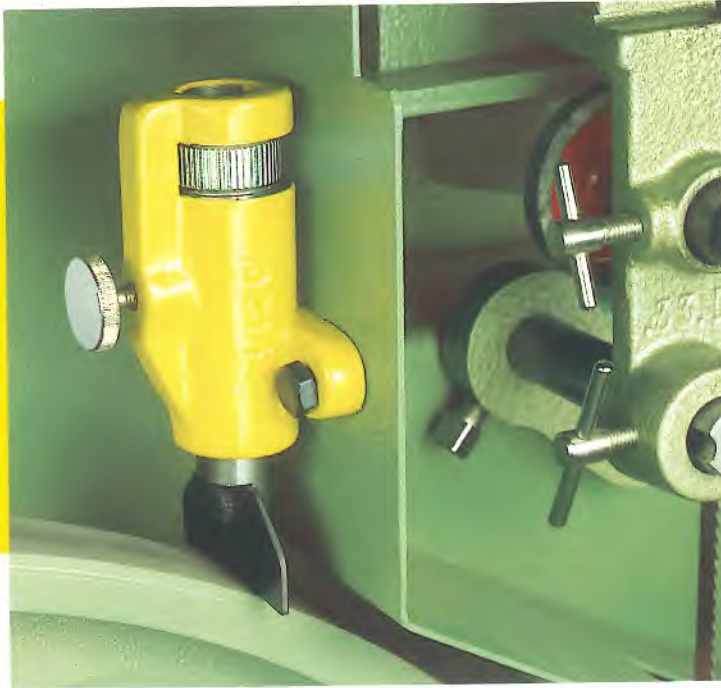
für Rad-Ø mm	300	400	500	600	650	700	750	800	900	1000
pass. Länge mm	1000	1320	1620	1950	2150	2280	2450	2600	2900	3200
20 mm breit	3612.20 A	3612.20 B								
25 mm breit	3612.25 A	3612.25 B	3612.25 C	3612.25 D	3612.25 E					
30 mm breit	3612.30 A	3612.30 B	3612.30 C	3612.30 D	3612.30 E					
35 mm breit	3612.35 A	3612.35 B	3612.35 C	3612.35 D	3612.35 E	3612.35 F	3612.35 G			
40 mm breit	3612.40 A	3612.40 B	3612.40 C	3612.40 D	3612.40 E	3612.40 F	3612.40 G	3612.40 H	3612.40 I	
45 mm breit			3612.45 C	3612.45 D	3612.45 E	3612.45 F	3612.45 G	3612.45 H	3612.45 I	
50 mm breit				3612.50 D	3612.50 E	3612.50 F	3612.50 G	3612.50 H	3612.50 I	3612.50 K
55 mm breit					3612.55 E	3612.55 F	3612.55 G	3612.55 H	3612.55 I	3612.55 K
60 mm breit						3612.60 F	3612.60 G	3612.60 H	3612.60 I	3612.60 K
65 mm breit							3612.65 G	3612.65 H	3612.65 I	3612.65 K
70 mm breit								3612.70 H	3612.70 I	3612.70 K
80 mm breit								3612.80 H	3612.80 I	3612.80 K



## Kraftkleber TYP 1014

zum Aufkleben aller Bandsägebandagen auf Bandsägeräder.

- 1 Dose ca. 250 g reicht für 1 Bandage bis 800 Ø **3212**
- 1 Dose ca. 650 g reicht für 3 Bandagen bis 800 Ø **3213**



## Bandagen-Abstreifer TYP 1020

für Bandsägeräder bis 60 mm Breite, Montage sehr einfach, Zustellung des Messers durch Feineinstellung, sehr wichtig zur Sauberhaltung der Bandage, besonders bei Verarbeitung harzreichen Holzes, gleichzeitig bleibt aber auch die Bandage ballig und das Sägeblatt läuft ruhig!

Die Abbildung zeigt den Bandagen-Abstreifer am unteren Rad montiert.

Die Montage erfolgt:  
für das obere Rad am verschiebbaren Support,  
für das untere Rad unterhalb der Tischplatte.

Beim oberen Rad ist besonders darauf zu achten, daß der Bandagen-Abstreifer nicht zu scharf angestellt wird, denn es muß die Federung berücksichtigt werden!



komplett mit Messer  
Nettogewicht ca. 0,8 kg

3050

Ersatzmesser ohne Schraube

3051

## Bandsägeblätter für die Holzbearbeitung



### PANHANS - Bandsägeblätter

sind durch die Qualität bekannt! Zur Herstellung wird nur bester Bandstahl verwendet, der poliert und am Blattrücken arrondiert ist. Alle Sägeblätter sind genau gerichtet, egalisiert, die Löt- bzw. Schweißstellen kaum sichtbar; deshalb ist ein einwandfreier Lauf und sauberer Schnitt garantiert.

Zur Beachtung: Die Stärke des Bandsägeblattes soll 1/1000 des Raddurchmessers der Bandsägemaschine nicht übersteigen, z.B. bei 700 mm Raddurchmesser ist die Blattstärke 0,7 mm.

Wichtig: Bitte genaue Blattlänge angeben.

### Bandsägeblätter TYP 1000 aus Spezialstahl

für Bandsägemaschinen mit einem Raddurchmesser von 600 mm aufwärts:

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	10	15	20	25	25	30	35
Stärke mm	0,70	0,70	0,70	0,70	0,60	0,80	0,80
Zahnweite mm	6	7	8	9	9	9	10
Bestell-Nr.	3415.10	3415.15	3415.20	3415.25	3415.250	3415.30	3415.35

schnittfertige Bandsägeblätter,  
endlos von 4,00 m - 7,25 m  
Bestell-Nr. 3780.10 A - 3780.35 P

## Bandsägeblätter TYP 1001 Granat aus orig. schwedischem Uddeholm-Stahl

für Bandsägemaschinen mit einem Raddurchmesser von 600 mm aufwärts:

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40
Stärke mm	0,60	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80	0,80
Zahnweite mm	5	6	6	6	7	8	9	9	10	12
Bestell-Nr.	<b>3434.06</b>	<b>3434.08</b>	<b>3434.10</b>	<b>3434.12</b>	<b>3434.15</b>	<b>3434.20</b>	<b>3434.25</b>	<b>3434.30</b>	<b>3434.35</b>	<b>3434.40</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, von 4,00 m – 7,25 m Bestell-Nr. **3781.06 A – 3781.40 P**

## Bandsägeblätter TYP 1002 aus Spezialstahl

für Bandsägemaschinen mit einem Raddurchmesser ab 200 – 600 mm, Stärke 0,45 – 0,60 mm je nach Raddurchmesser:

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	6	10	12	15	20	25	25
Stärke mm	0,45	0,45/0,60	0,45	0,45/0,60	0,45/0,60	0,45	0,45
Zahnweite mm	4	5	6	6	6	7	8
Bestell-Nr.	<b>3767.06</b>	<b>3767.10</b>	<b>3767.12</b>	<b>3767.15</b>	<b>3767.20</b>	<b>3767.25</b>	<b>3765.25</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, bis 4,25 m, Bestell-Nr. **3783.06 A – 3783.250 I**

## Bandsägeblätter TYP 1003 mit Lückenzahnung

für Bandsägemaschinen, sowie für Zimmerei- und Handbandsägemaschinen

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	10	20	25	35	40
Stärke mm	0,45	0,45	0,45	0,80	0,80
Zahnweite mm	10	10	10	16	16
Bestell-Nr.	<b>3774.10</b>	<b>3774.20</b>	<b>3774.25</b>	<b>3774.35</b>	<b>3774.40</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, auf Anfrage

## Bandsägeblätter TYP 1005 mit gehärteten Zahnspitzen

zur Bearbeitung von Holz, Spanplatten, Kunststoffen etc. Bandsägeblätter TYP 1005 können nicht nachgeschärft werden.

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	6	10	10	12	15	15	15	20	20	20	25
Stärke mm	0,45	0,45	0,70	0,45	0,45	0,60	0,70	0,45	0,60	0,70	0,70
Zahnweite mm	4	5	6	6	6	6	7	6	6	8	9
Bestell-Nr.	<b>3972.06</b>	<b>3972.100</b>	<b>3972.10</b>	<b>3972.12</b>	<b>3972.150</b>	<b>3972.151</b>	<b>3972.15</b>	<b>3972.200</b>	<b>3972.201</b>	<b>3972.20</b>	<b>3972.25</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, von 2,00 m – 7,25 m Bestell-Nr. **3789.06 A – 3789.25 Y**

## Bandsägeblätter TYP 1006

zur Bearbeitung von Leichtmetallen.

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	15	20	20	25	25	30	30	30	30
Stärke mm	0,80	0,80	1,00	0,80	1,00	0,80	0,80	1,00	1,00
Zahnweite mm	3	6	6	6	6	7	8	7	8
Bestell-Nr.	<b>3791.15</b>	<b>3791.20</b>	<b>3791.200</b>	<b>3791.25</b>	<b>3791.250</b>	<b>3791.301</b>	<b>3791.300</b>	<b>3791.30</b>	<b>3791.302</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, von 4,50 m – 7,25 m, Bestell-Nr. **3787.15 A – 3787.302 M**

## Bandsägeblätter TYP 1007

zur Bearbeitung von Kork, Knochen und Kunststoffen.

Stärke 0,45–0,60 mm je nach Raddurchmesser, lieferbare Zahnweiten 1,5; 2,5; 3 und 4 mm

Rollenbezug ab 50 m

Breite mm	6	10	12	15	20
Stärke mm	0,45	0,45	0,45	0,45/0,60	0,45/0,60
Bestell-Nr.	<b>3980.06</b>	<b>3980.10</b>	<b>3980.12</b>	<b>3980.15</b>	<b>3980.20</b>

schnittfertige Bandsägeblätter, endlos, von 2,00 m – 7,25 m, Bestell-Nr. **3788.06 A – 3788.20 Y**

# Die sicheren Fräsmaschinen

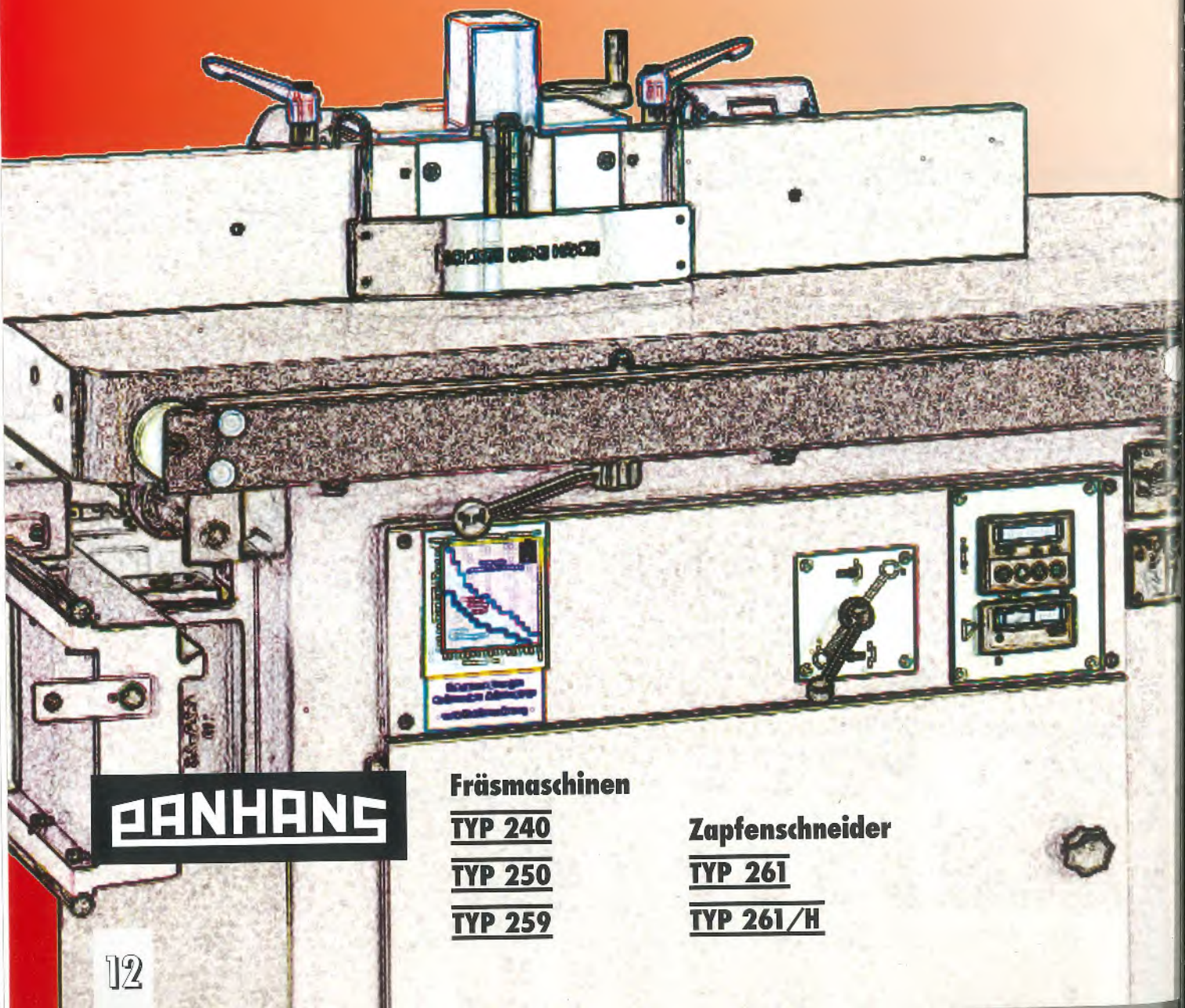
## Zubehör für Fräs- und Zapfenschneidmaschinen

Präzisions-Fräsanschläge

Schutzvorrichtungen

Zusatzeinrichtungen

Zubehörteile



**PANHARD**

Fräsmaschinen

TYP 240

TYP 250

TYP 259

Zapfenschneider

TYP 261

TYP 261/H



### Sicherheits- Fräsanschlag TYP 206

in solider Gußausführung, mit beidseitiger Feineinstellung, Anschlaglineale aus Schichtholz, aufklappbarer Schutzdeckel, große Späneöffnung. Abstand der Befestigungsschrauben 365 mm, Länge der Anschlagplatten je 480 mm. Zum Normalzubehör zählt ein Handschutz 240 mm aus Stahlblech und ein Absaugstutzen Ø 120 mm.

Nettogewicht ca. 21 kg

2231

Absaugstutzen Ø 120 mm, einzeln

Nettogewicht ca. 0,9 kg

4006



### Spezial-Sicherheits- Fräsanschlag TYP 207

in besonders stabiler Gußausführung mit Metallanschlagplatten und auswechselbaren Alu-Splittersetzungen, vorbereitet zur Aufnahme der Sicherheitslineale 3 und 6 mm sowie Kehlblett. Anschlag als Ganzes zum Werkzeug nach Skala verstellbar und mit zusätzlicher Verstellung der rückwärtigen Anschlagplatte auf Spantiefe nach Skala.

Abstand der Befestigungsschrauben 365 mm, Länge der Anschlagplatten einschl. Splittersetzung je 500 mm. Zum Normalzubehör zählt ein Handschutz 350 mm aus Stahlblech und Absaugstutzen 120 mm Ø.

Nettogewicht ca. 32 kg

2236

Absaugstutzen Ø 120 mm, einzeln

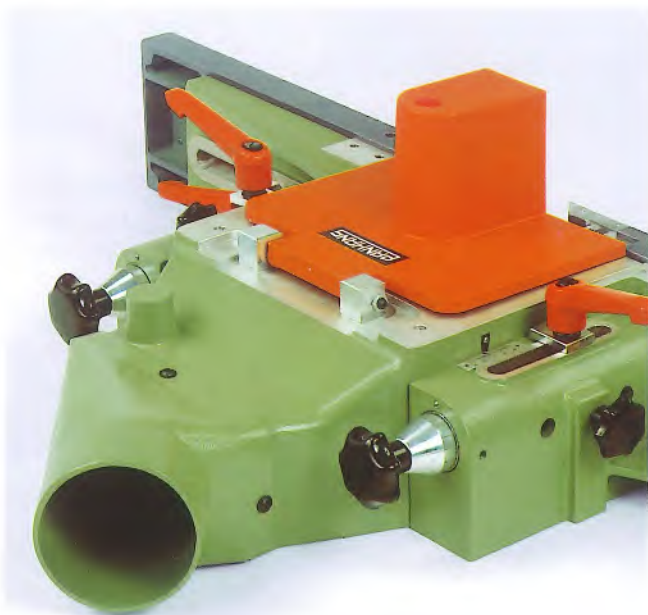
Nettogewicht ca. 0,9 kg

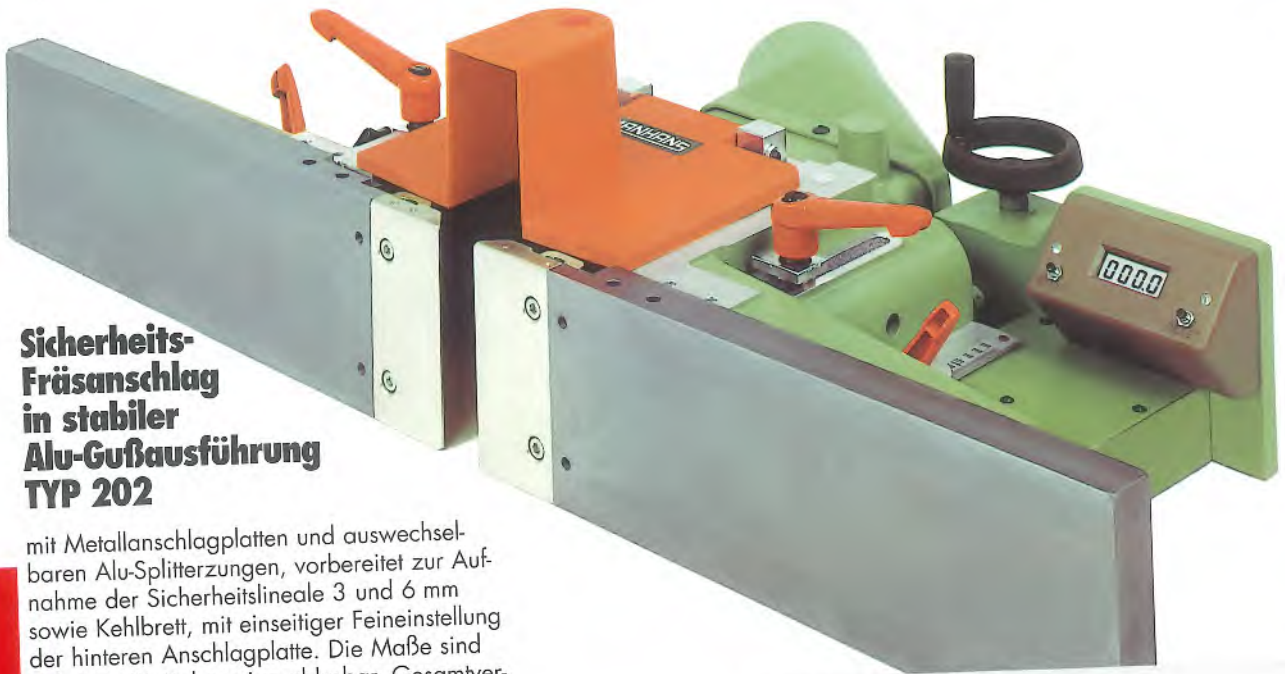
4006

1 Satz = 5 Sicherheitslineale und Kehlblett

Nettogewicht ca. 1,2 kg

2093





**Sicherheits-  
Fräsanschlag  
in stabiler  
Alu-Gußausführung  
TYP 202**

mit Metallanschlagplatten und auswechselbaren Alu-Splitterzungen, vorbereitet zur Aufnahme der Sicherheitslineale 3 und 6 mm sowie Kehlbrett, mit einseitiger Feineinstellung der hinteren Anschlagplatte. Die Maße sind auf einer Digitalanzeige ablesbar. Gesamtverstellung erfolgt mittels Handrad.

Abstand der Befestigungsschrauben 365 mm, Länge der Anschlagplatten einschließlich Splitterzunge je 500 mm.

Zum Normalzubehör zählt ein Handschutz 350 mm aus Stahlblech und ein Absaugstutzen 120 mm Ø.

Nettogewicht ca. 42 kg

2077

Absaugstutzen Ø 120 mm, einzeln  
Nettogewicht ca. 0,9 kg

4006

1 Satz = 5 Sicherheitslineale und Kehlbrett  
Nettogewicht ca. 1,2 kg

2093



**Sicherheits-  
Fräsanschlag  
TYP 203  
mit beidseitiger  
Handradfeineinstellung**

Öffnung für Werkzeuge mit max. 260 mm Ø, mit Metallanschlagplatten und auswechselbaren Alu-Splitterzungen, vorbereitet zur Aufnahme der Sicherheitslineale 3 und 6 mm sowie Kehlbrett. Mit Aufnahmevorrichtung für Druck- und Führungsapparat. Mit beidseitigen Handrädern zur Gesamt- und Einzelverstellung der Anschlagplatten. Digitale Maßanzeigen auf beiden Seiten. Komplett mit Befestigungsschrauben, Handschutz und Absaugstutzen 120 mm Ø. Länge der Anschlagplatten einschließlich Splitterzunge je 500 mm. Abstand der Befestigungsschrauben 365 mm.

Nettogewicht ca. 51 kg

2211

**Sonderzubehör**

Druck und Führungsapparat TYP 1625 Danubius  
Nettogewicht ca. 6,7 kg

2213

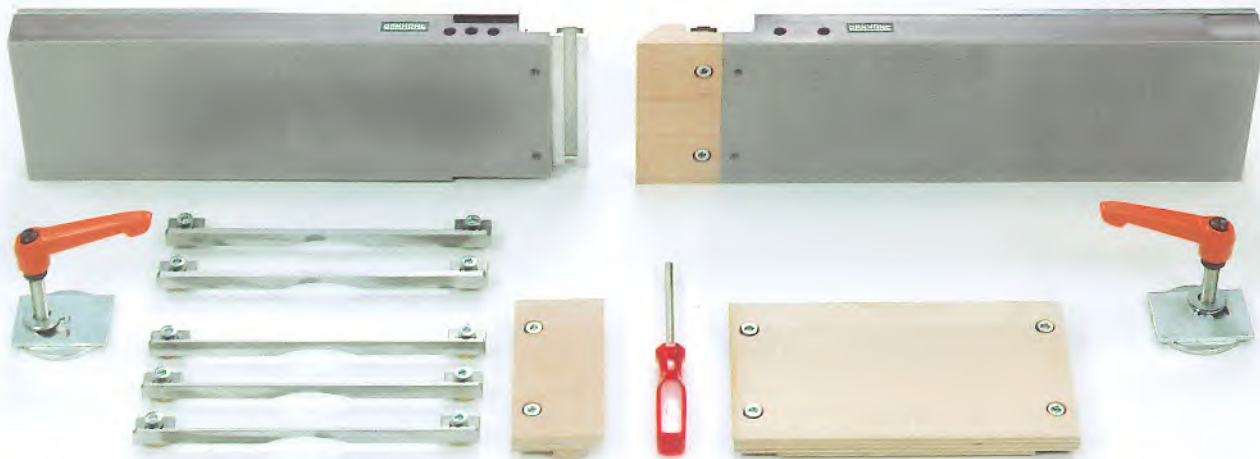
1 Satz = (2 Stück) zusätzliche Klemmschrauben  
Nettogewicht ca. 0,6 kg

2212

1 Satz = 5 Sicherheitslineale und Kehlbrett  
Nettogewicht ca. 1,2 kg

2093





Die Abbildung zeigt die linke Anschlagplatte mit Aussparung für Abstandhalter, Sonderzubehör; einzeln oder auch als komplette Garnitur erhältlich.

## Sicherheits-Anschlagplatten TYP 208

zur Befestigung an vorhandene Fräsanschläge.

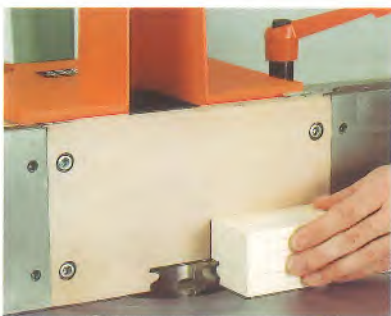
komplette Garnitur  
Nettogewicht ca. 22,0 kg

2083

Einzel-Ersatzteil-Bezug	Bestell-Nr.
2 Guß-Anschlagplatten (je 500 mm lang)	2095
2 Lineale 260 x 6 mm	2085
3 Lineale 260 x 3 mm	2084
2 Splitterzungen (Holz)	2087
1 Kehl Brett	2086
1 Inbusschlüssel	2092
8 Gleitsteine aus Stahl mit Schrauben	2088
10 Gleitsteine aus Messing mit Schrauben	2044
2 Nutprofilschienen	2073
2 Klemmexzenter	2062



Sicherheitslineale zur Werkstückführung, Kehl Brett als Spindelabdeckung.



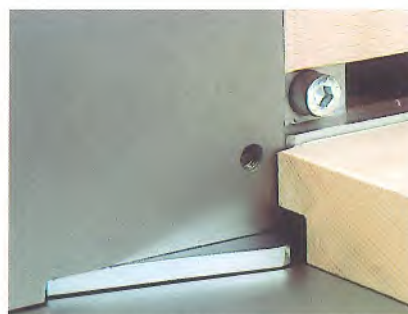
Kehlbrett-Anwendung zur Führung und Abdeckung.



Einfaches Anbringen durch Klemmung an den Anschlag.



Einsetzen der Gleitsteine von vorne. Stufenlose Höhenverstellung der Lineale.



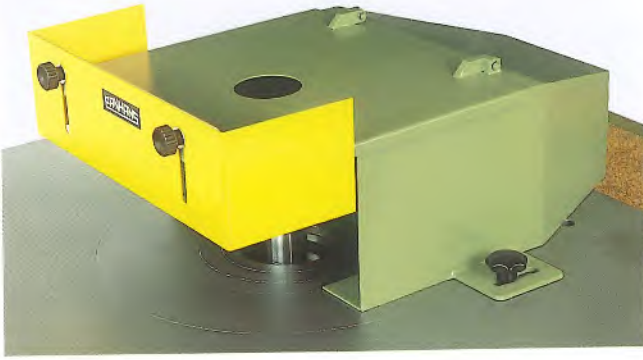
Sonderzubehör: Abstandhalter.

### Wir empfehlen:

Handschutz TYP 1374, 350 mm Länge Nettogewicht ca. 0,40 kg	3368
Splitterzunge (Alu) Nettogewicht ca. 0,40 kg	2038
Abstandhalter (die linke Anschlagplatte muß zur Aufnahme vorbereitet sein) Nettogewicht ca. 0,20 kg	2207
Linke Anschlagplatte z. Aufnahme des Abstandhalters Nettogewicht ca. 9,50 kg	2037
Komplette Garnitur Sicherheits-Anschlagplatten TYP 208 wie oben spezifiziert, jedoch linke Anschlagplatte mit Abstandhalter Nettogewicht ca. 22,0 kg	2099

### Schutzhaube TYP 1638

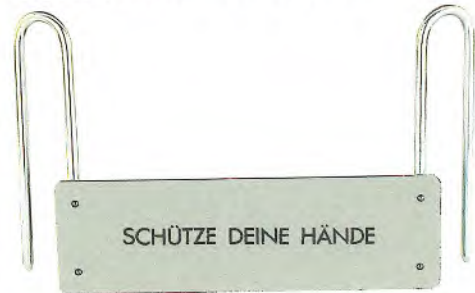
für Zapfenschneid- und Schlitzscheiben bis 380 mm Durchmesser, aus starkem Stahlblech mit breitem Späneabgang, aufklappbarer Schutzdeckel ermöglicht schnellen Werkzeugwechsel, vordere Schutzklappe in der Höhe verstellbar.



Normalzubehör mit Absaugstutzen 120 mm Ø  
Nettogewicht ca. 12,6 kg **2202**

Absaugstutzen 120 mm Ø, einzeln  
Nettogewicht ca. 0,6 kg **2091**

### Handschutz TYP 1374



aus federndem Stahlblech,  
für jeden Fränschlag passend

240 mm Länge Nettogewicht ca. 0,3 kg **3362**

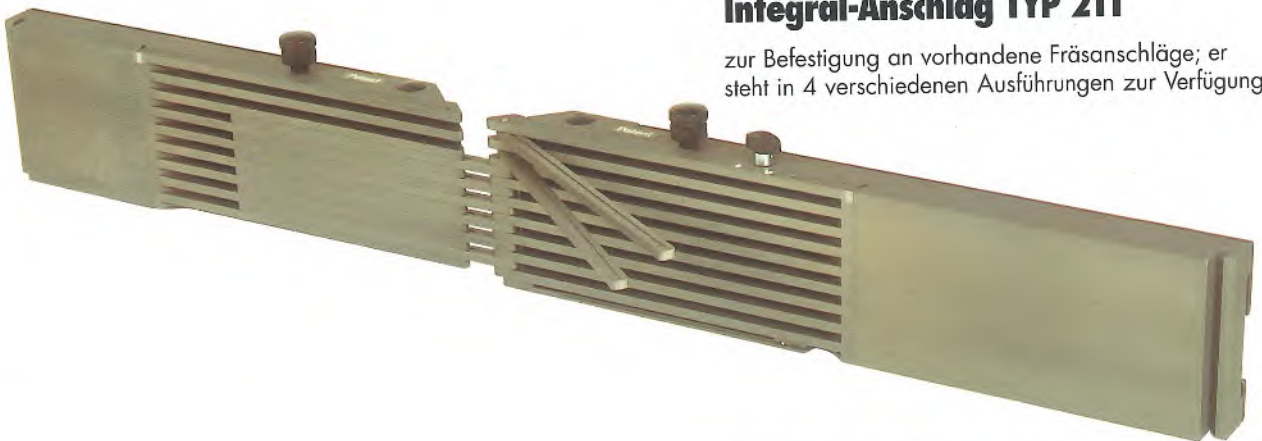
350 mm Länge Nettogewicht ca. 0,4 kg **3368**

410 mm Länge Nettogewicht ca. 0,4 kg **3372**



### Integral-Anschlag TYP 211

zur Befestigung an vorhandene Fränschläge; er steht in 4 verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.



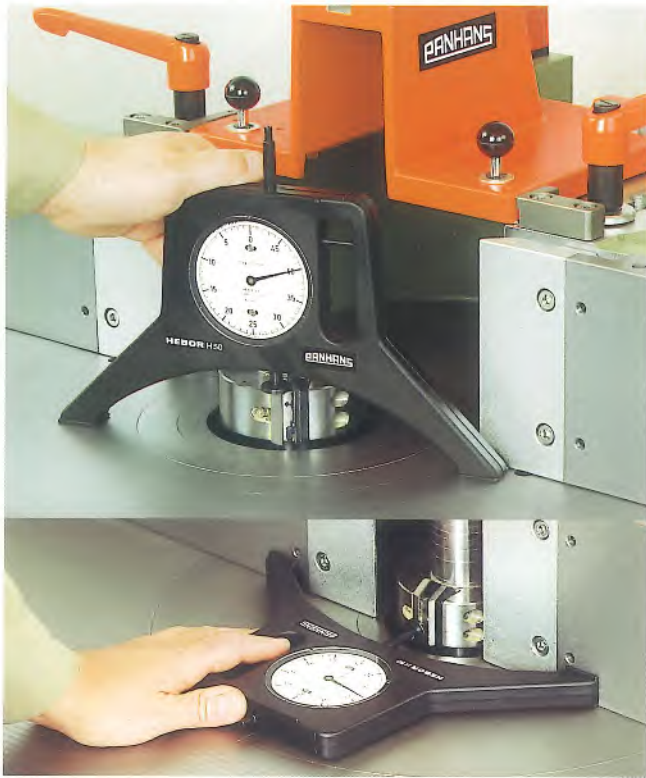
beide Hälften 500 mm lang  
Nettogewicht ca. 14,7 kg **2120**

linke Hälfte 500 mm lang, rechte Hälfte 650 mm lang  
Nettogewicht ca. 17,3 kg **2121**

linke Hälfte 650 mm lang, rechte Hälfte 500 mm lang  
Nettogewicht ca. 17,3 kg **2122**

beide Hälften 650 mm lang  
Nettogewicht ca. 20,3 kg **2123**

Wir empfehlen dazu Handschutz  
Nettogewicht ca. 0,6 kg **3361**



## Einstellmeßgerät TYP H 50

Zum Einrichten von Fräs- und Kehlmaschinen. Sämtliche Maßeinstellungen werden durch kontinuierliche Direktablesung auf Antrieb exakt bestimmt. Das Einstellen erfolgt sekundenschnell an der stillstehenden Maschine – ohne Probefräsen – und somit ohne Verletzungsgefahr. Große übersichtliche Skalen mit 0,2 mm Ablesegenauigkeit und Justiereinrichtung.

Nettogewicht ca. 0,4 kg

2029



## Einstellehre TYP 1628

für Fräsanschläge. Diese Einstellehre eignet sich besonders zum exakten Wiedereinstellen von Fräsanschlägen nach einmal ausgeführten Fräsarbeiten. Zu dem Grundkörper gibt es 6 Stück lose Anschlagstifte, die für unterschiedliche Profilarten eingestellt werden können.

- Kürzt die Rüstzeiten
- Einfache Handhabung
- Vielseitig verwendbar

Nettogewicht ca. 1,7 kg

2076

zusätzlicher Anschlagstift

2061

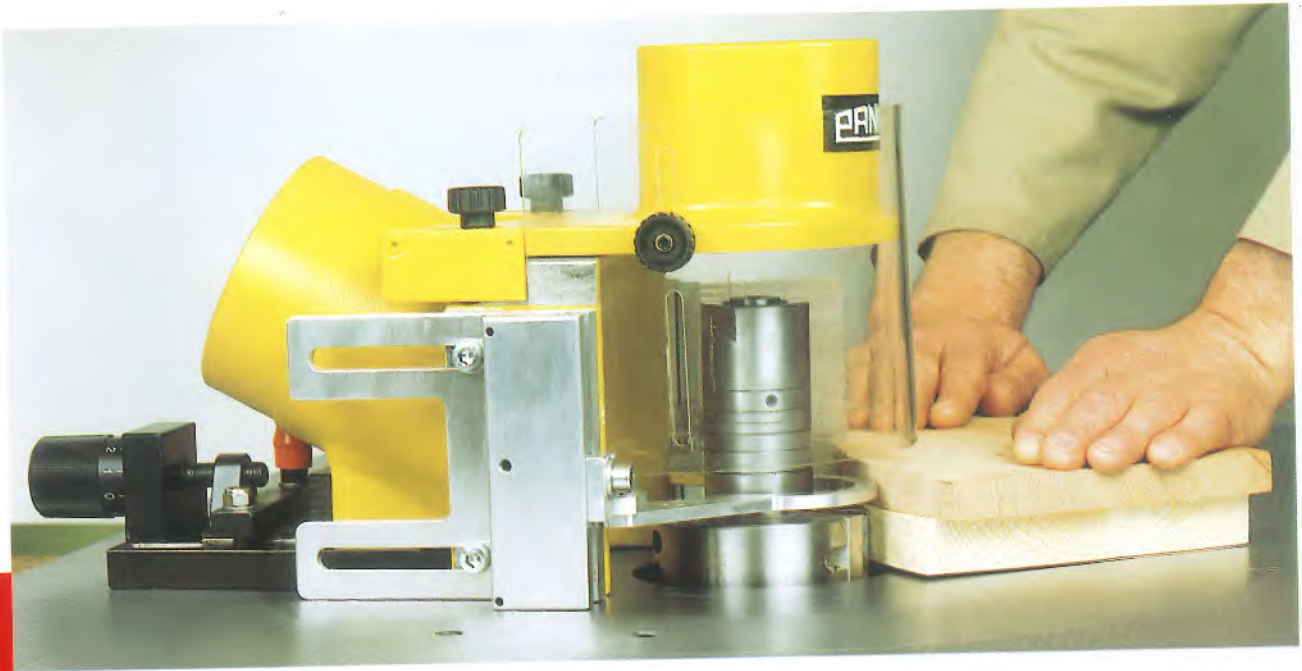


## Spänefang- und Frässhutzeinrichtung TYP 1627

zum Fräsen geschweiften Teile. Grundausrüstung für Werkzeuge bis 150 mm Ø mit Anfahrleiste und Späneleitelement zum Fräsen am Kugellagering, mit Absaugstutzen Ø 120 mm.

Nettogewicht ca. 2,7 kg

4149



### Bogenfräsanschlag TYP 1635

zum unfallsicheren Fräsen geschweifter Werkstücke auf der Tischfräsmaschine.  
Für Werkzeuge bis 150 mm Ø, mit durchsichtiger Werkzeugabdeckung und mit integrierter Absaugung mit Schlauchanschluß 120 mm Ø, mit Späneleitelementen, Anfahrleiste und Anlaufring 125 mm Ø.

Der Support ist mit einer Feineinstellung ausgestattet, sodaß für eine genaue Einstellung die Befestigungsschrauben nicht gelöst werden müssen.

Nettogewicht ca. 8,0 kg

2020

Sonderzubehör:

### Anlaufringe TYP 1636

Außen-Ø 80 mm	Nettogewicht ca. 0,10 kg	3054
Außen-Ø 100 mm	Nettogewicht ca. 0,10 kg	3055
Außen-Ø 125 mm	Nettogewicht ca. 0,10 kg	3056
Außen-Ø 150 mm	Nettogewicht ca. 0,10 kg	3057

### Zentriervorrichtung

für Fräsdorne 30 und 40 mm Ø zum Aufstecken auf Anlaufring.

Nettogewicht ca. 0,10 kg

3060



Zentriervorrichtung auf Anlaufring aufgesteckt.



Feineinstellung der Frästiefe



## Tischverlängerung TYP 1646 für Fräsmaschinen

mit Rückschlagschutz beim Einsetzfräsen und einklappbarem Fuß komplett mit Befestigungsteilen.

### Anwendungsmöglichkeiten:

Für Arbeiten mit und ohne Vorschub.  
Die Tischverlängerung ist 1150 mm lang.  
Bei Verwendung von 2 Tischverlängerungen wird die Tischaufflage um 2300 mm verlängert.  
Es können selbst lange und sperrige Werkstücke ohne fremde Mithilfe bearbeitet werden.  
Bei Nichtgebrauch wird der Fuß eingeklappt und die Vorrichtung ist leicht abnehmbar.

### Rückschlagsicherung beim Einsetzfräsen:

Bei der Verwendung des Schiebers mit Querverstellung erhalten Sie eine sicherheitstechnisch einwandfreie Einsetzfräs-Vorrichtung.

Nettogewicht ca. 16,7 kg

2008

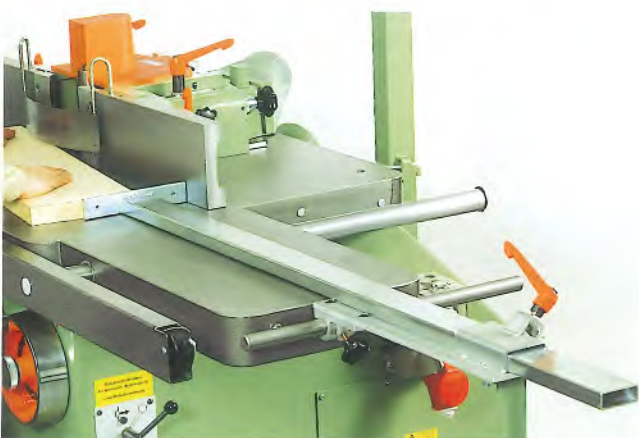


## Befestigungsschiene

vollständig mit Schrauben,  
passend zur Tischverlängerung TYP 1646

Nettogewicht ca. 1,2 kg

2098



## Rückschlagschutz TYP 1648

für Fräsmaschinen mit Tischplattenverbreiterung, stufenlos verstellbar von 0-1500 mm, zum unfallfreien Einsetzfräsen langer und kurzer Teile.

Lieferumfang:  
Schieber mit Führungsteil, Standfuß,  
Befestigungsstange

Nettogewicht ca. 12,4 kg

2002



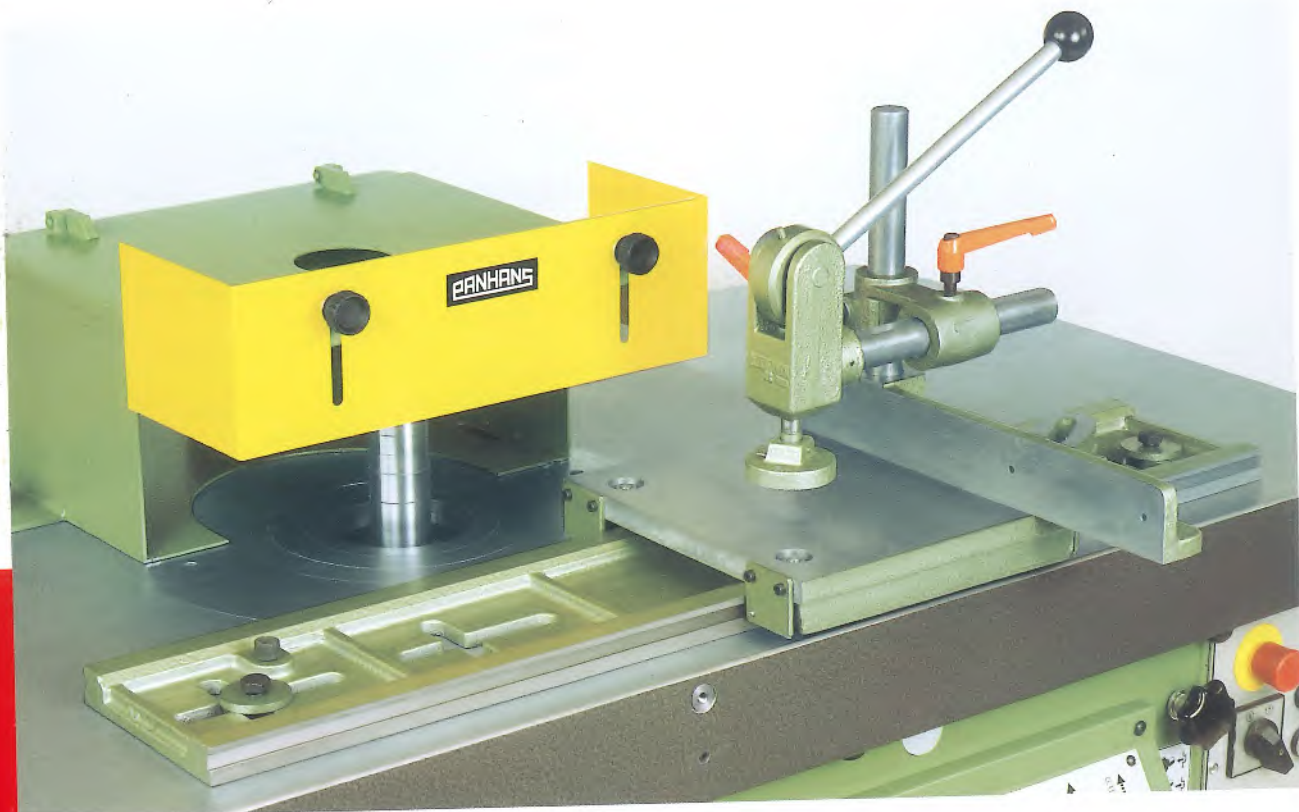
## Spannlade TYP 212

zum schnellen und sicheren Einsetzfräsen kurzer Werkstücke.

Stabile, leichte Ausführung aus Aluminium  
Länge 800 mm, Spannlänge 550 mm

Nettogewicht ca. 3,4 kg

3053



### Zapfenschneid- und Schlitzapparat TYP 1376

zur Verwendung auf Fräsmaschinen zum Zapfenschneiden und Schlitzen.

- Schiebeschlitten läuft leicht auf Kugellagern.
- Gehrungsanschlag von 30° - 150° einstellbar durch einfaches Umsetzen der Drehpunkt- bzw. Klemmschrauben.
- Kräftige und schnell einstellbare Exzentrerspannvorrichtung mit Druckteller.

Länge der Grundplatte 1000 mm  
Schiebeweg 710 mm  
Größe der Schiebepatte 295 x 225 mm

Nettogewicht ca. 42,0 kg

2221

### Oberlager TYP 1358

für Fräsdorne mit Oberlagerzapfen 20 mm Ø, zweiteilig, schwere Ausführung.

Ausladung 350 mm für alle Einspannlängen.

Nettogewicht ca. 14,6 kg

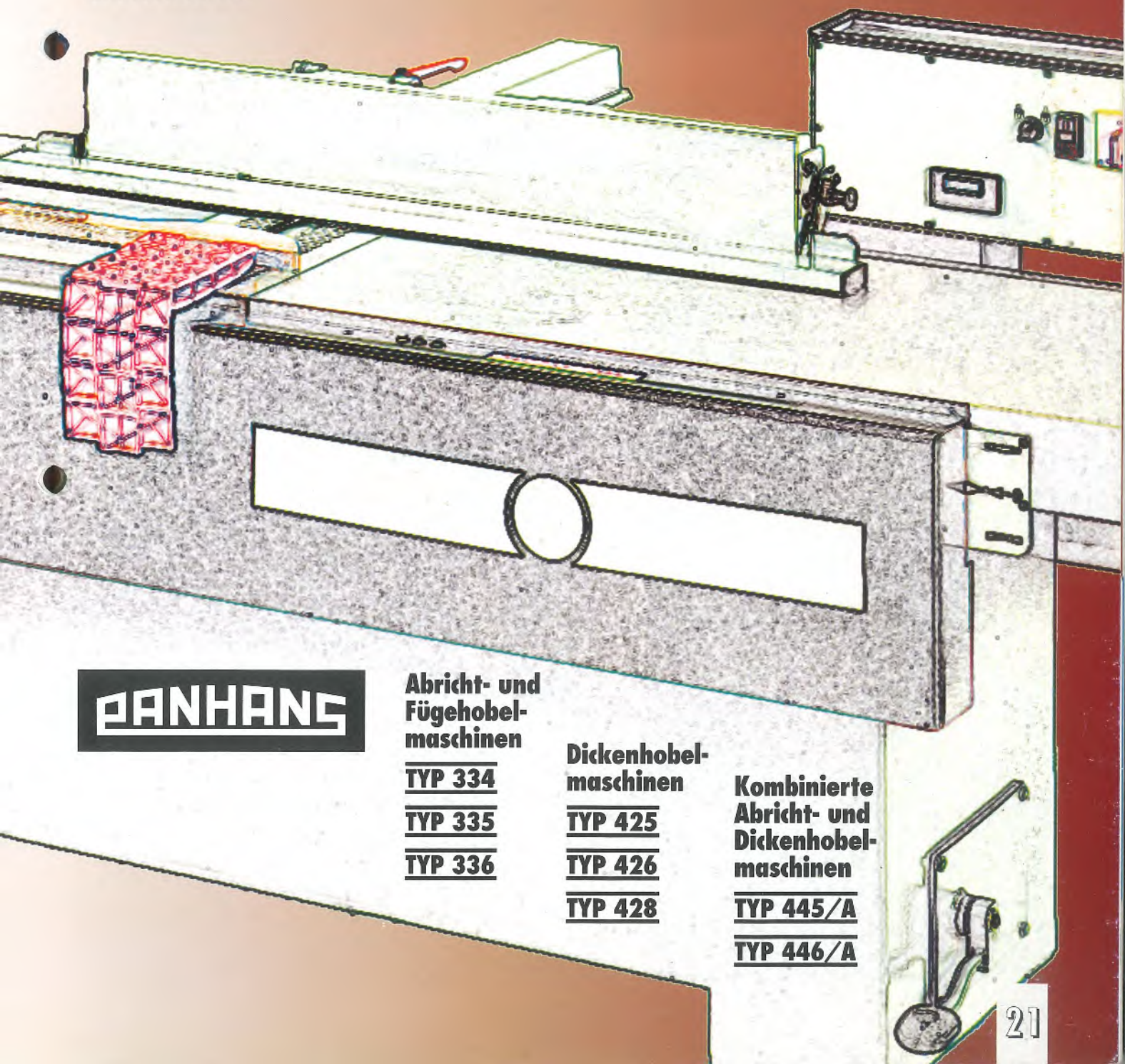
2060



# Die sicheren Hobelmaschinen

## Zubehör für Hobelmaschinen

Schutzvorrichtungen  
Hobelmesser-Einstellapparate  
Streifenhobelmesser  
Zubehörteile  
Messerwellen



**PANHANG**

**Abricht- und  
Fügehobel-  
maschinen**

TYP 334

TYP 335

TYP 336

**Dickenhobel-  
maschinen**

TYP 425

TYP 426

TYP 428

**Kombinierte  
Abricht- und  
Dickenhobel-  
maschinen**

TYP 445/A

TYP 446/A

## Gliederschutz-Abdeckung TYP 1561

für alle Hobelmaschinen.

Diese einfache Schutzvorrichtung ist zweiteilig und wird vor und hinter dem Anschlag angebracht. Entsprechend der Breite des Arbeitsstückes sind die Glieder (wie die nebenstehende Abbildung zeigt) zurückzuklappen. Nach Beendigung der Arbeit ist dann die Hobelwelle voll abzudecken.



Abbildung zeigt einteilige Ausführung

Hobelbreite mm	Anzahl der Glieder vor/hinter dem Anschlag	insgesamt Glieder	Nettogewicht ca. kg	Ausführung	
310	5 / 3 =	8	0,6	zweiteilig einteilig	3294 3298
410	6 / 3 =	9	0,8	zweiteilig einteilig	3295 3299
510	7 / 5 =	12	0,9	zweiteilig einteilig	3296 3300
610	8 / 6 =	14	1,0	zweiteilig einteilig	3297 3301

## Selbsttätiger Schwingschutz TYP 1560

Die unfallsichere Schutzvorrichtung für Abricht- und kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen.

Diese Vorrichtung bietet den Vorteil, daß das zu bearbeitende Material selbsttätig an den Anschlag angepreßt wird. Es sind keine Verstellarbeiten notwendig und er ist platzsparend.

Größe b = für Hobelbreiten 400/410 mm Nettogewicht ca 2,3 kg	4111
Größe c = für Hobelbreiten 510/610 mm Nettogewicht ca 2,7 kg	4112

## SUVAMATIC TYP 1565

Hobelschutzvorrichtung.

Die sichere Verdeckung der Messerwelle für Abricht- und kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen.

Nutzlänge von 325 – 655 mm  
Verdeckung zweiteilig

Nettogewicht ca 7,6 kg 4048

Montage-Bausatz zum Anbau an vorhandene Maschinen,  
inkl. notwendiger maschinenspezifischer Bauteile  
auf Anfrage





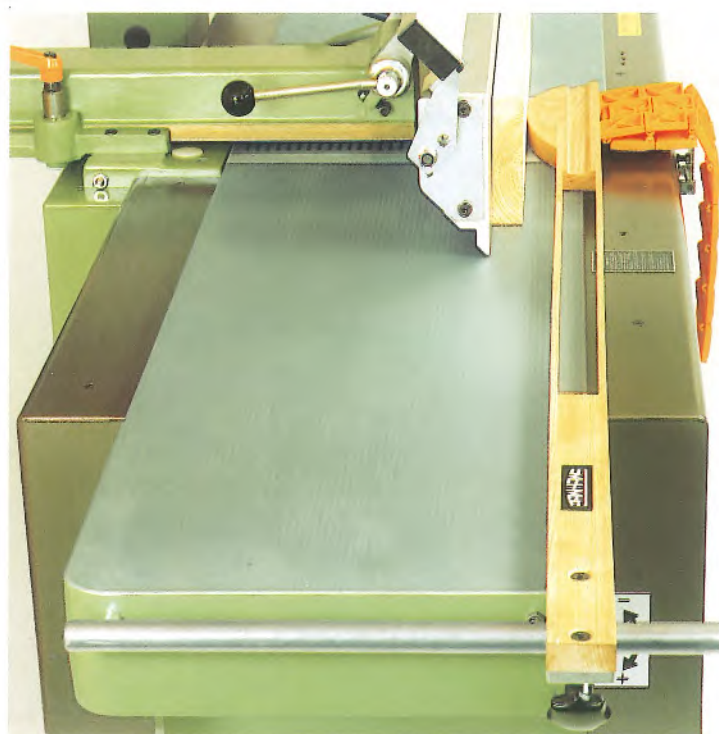


### Zuführlade TYP 1515

zum Abrichten kurzer Werkstücke.

Nettogewicht ca. 0,6 kg

3052



### Fügeleiste TYP 1520 A

komplett mit Halterung

bis 410 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 3,1 kg

3397.1

bis 610 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 3,5 kg

3397.2

bis 710 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 3,9 kg

3397.3

### Halterung TYP 1520

zum Anbringen von Fügeleisten an  
Abrichthobelmaschinen.

bis 410 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 2,2 kg

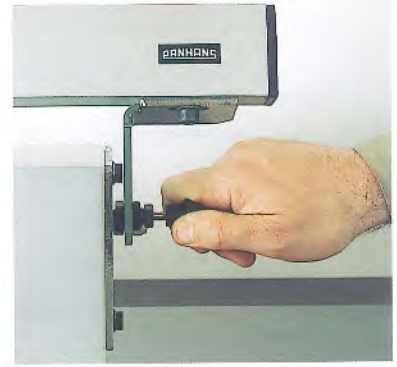
2082

bis 610 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 2,6 kg

2089

bis 710 mm Hobelbreite  
Nettogewicht ca. 3,0 kg

2090



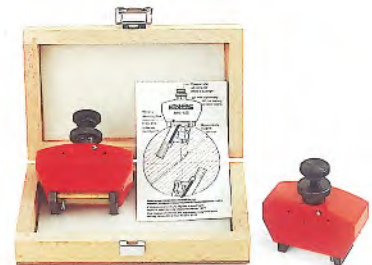
### Schwenkbarer Hilfsanschlag TYP 1545

für das sichere Abrichten  
schmaler Werkstücke.

- nur schwenken
- hochgeklappt hindert er nicht  
bei anderen Arbeiten
- Anschlagleiste aus Aluminium  
paßt für Abrichtanschläge von  
800 - 1355 mm
- Sonderlängen auf Anfrage

Nettogewicht ca. 2,3 kg

3398



### Verstellbare Magnet-Hobelmesser- Schnelleinstellapparate TYP 1533

mit starker Magnethaftung,  
Hobelmesserüberstand auf  
 $\frac{1}{10}$  mm Genauigkeit rasch nach  
Skala einstellbar, geeignet für alle  
Messerwellen-Durchmesser von  
80 - 145 mm.

Paarweiser Einsatz bei Messer-  
wellen bis 610 mm Hobelbreite,  
ab 620 mm Hobelbreite sind  
3 Einstellgeräte zu empfehlen.

1 Garnitur = 2 Stück  
mit Holzkassette  
Nettogewicht ca. 0,6 kg

2004

## Streifenhobelmesser TYP 1505

paarweise verpackt in  
2 verschiedenen Qualitäten

Messerstärke 3 mm  
Messerhöhe 35 mm

### Qualität



= bewährter Dauerschnittstahl

Messerlänge 310 mm	3303
Messerlänge 410 mm	3304
Messerlänge 510 mm	3306
Messerlänge 520 mm	3320
Messerlänge 610 mm	3307
Messerlänge 630 mm	3308
Messerlänge 640 mm	3309
Messerlänge 710 mm	3310
Messerlänge 810 mm	3377

### Qualität



= HSS-Stahl für höchste Leistung  
(18% Wolfram)

Messerlänge 310 mm	3312
Messerlänge 410 mm	3313
Messerlänge 510 mm	3315
Messerlänge 520 mm	3321
Messerlänge 610 mm	3316
Messerlänge 630 mm	3317
Messerlänge 640 mm	3318
Messerlänge 710 mm	3319
Messerlänge 810 mm	3554

## Dickentisch- verlängerung TYP 656

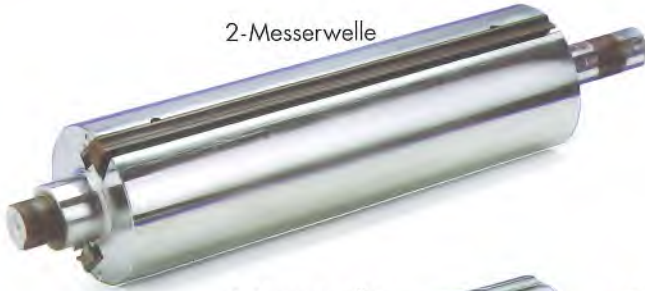
zum nachträglichen Anbau  
an alle Dickenhobelmaschinen

mit automatischer Höhenverstellung  
Tischgröße 1000 x 530 mm

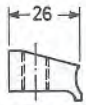
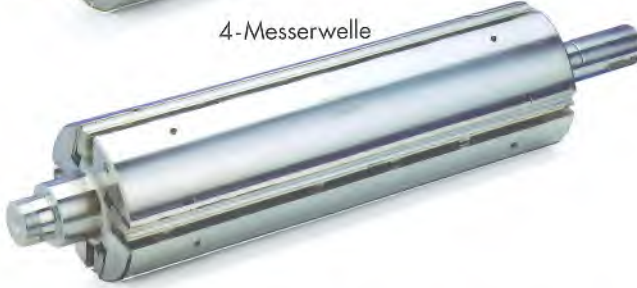
Nettogewicht ca. 25,0 kg 4100



2-Messerwelle



4-Messerwelle



**Messerwellen-Druckleisten**

ausgewuchtet, mit Schrauben R 1/4", SW 17,



**Hochleistungs-Schmalschlitz-Messerwellen TYP 1725**

aus Stahl, 116-123 mm Ø, dynamisch ausgewuchtet, Druckleisten mit Schrauben R 1/4", SW 17, mit Schlüssel und Federn für die Hobelmesser 35 x 3 mm, jedoch ohne Hobelmesser.

Max. Umdrehungen: 4000 - 8000 1/min.

2-Messerwelle		4-Messerwelle	
Hobelbreite 310 mm	<b>4060</b>	Hobelbreite 310 mm	<b>4067</b>
Hobelbreite 410 mm	<b>4061</b>	Hobelbreite 410 mm	<b>4068</b>
Hobelbreite 510 mm	<b>4062</b>	Hobelbreite 510 mm	<b>4069</b>
Hobelbreite 610 mm	<b>4063</b>	Hobelbreite 610 mm	<b>4070</b>
Hobelbreite 630 mm	<b>4147</b>	Hobelbreite 630 mm	<b>4148</b>
Hobelbreite 640 mm	<b>4064</b>	Hobelbreite 640 mm	<b>4071</b>
Hobelbreite 710 mm	<b>4065</b>	Hobelbreite 710 mm	<b>4072</b>
Hobelbreite 810 mm	<b>4066</b>	Hobelbreite 810 mm	<b>4073</b>

Bestell- ungen satzweise aufgeben!	Gesamtlänge bis 310 mm	<b>4086</b>	bis 630 mm	<b>4131</b>
	Gesamtlänge bis 410 mm	<b>4087</b>	bis 640 mm	<b>4090</b>
	Gesamtlänge bis 510 mm	<b>4088</b>	bis 710 mm	<b>4091</b>
	Gesamtlänge bis 520 mm	<b>4093</b>	bis 810 mm	<b>4092</b>
	Gesamtlänge bis 610 mm	<b>4089</b>		

**Messerwellenschrauben**

gehärtet, R 1/4", SW 17

Gesamtlänge ca. 19 mm, Nettogewicht ca. 0,02 kg	<b>4075</b>
Gesamtlänge ca. 21 mm, Nettogewicht ca. 0,02 kg	<b>4107</b>

**Schmalschlitz-Schlüssel**

SW 17, Nettogewicht ca. 0,1 kg

**4113**

**Messerwellendruckfeder**

7,65 x 0,8 x 50 mm

**4114**

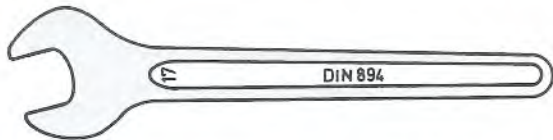


**Hochleistungs-Messerwelle TYP 1729**

Swiss-Patent BG-Test ZU-11901

Messerwechsel in wenigen Sekunden ohne Ein-/Nachstellen oder Spannen.

Hobelbreite 410 mm	<b>4213</b>
Hobelbreite 510 mm	<b>4214</b>
Hobelbreite 520 mm	<b>4215</b>
Hobelbreite 610 mm	<b>4216</b>
Hobelbreite 630 mm	<b>4224</b>
Hobelbreite 640 mm	<b>4217</b>
Hobelbreite 810 mm	<b>4218</b>



125 mm Ø Flugkreis, dynamisch gewuchtet, mit 4 Einweghobelmessern und automat. Spannung ohne Werkzeug.

**Ersatzmesser**  
Standard-Qualität

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Hobelbreite 310 mm	<b>4132</b>
Hobelbreite 410 mm	<b>4094</b>
Hobelbreite 500 mm	<b>4159</b>
Hobelbreite 510 mm	<b>4095</b>
Hobelbreite 520 mm	<b>4097</b>
Hobelbreite 530 mm	<b>4110</b>
Hobelbreite 540 mm	<b>4145</b>
Hobelbreite 610 mm	<b>4119</b>
Hobelbreite 630 mm	<b>4096</b>
Hobelbreite 640 mm	<b>4098</b>
Hobelbreite 810 mm	<b>4099</b>
Hobelbreite 820 mm	<b>4146</b>

**Ersatzmesser**  
HSS-Ausführung

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Hobelbreite 310 mm	<b>4120</b>
Hobelbreite 410 mm	<b>4121</b>
Hobelbreite 500 mm	<b>4212</b>
Hobelbreite 510 mm	<b>4122</b>
Hobelbreite 520 mm	<b>4123</b>
Hobelbreite 530 mm	<b>4200</b>
Hobelbreite 540 mm	<b>4124</b>
Hobelbreite 610 mm	<b>4125</b>
Hobelbreite 630 mm	<b>4126</b>
Hobelbreite 640 mm	<b>4127</b>
Hobelbreite 810 mm	<b>4128</b>
Hobelbreite 820 mm	<b>4129</b>

# Die sicheren Kreissägen

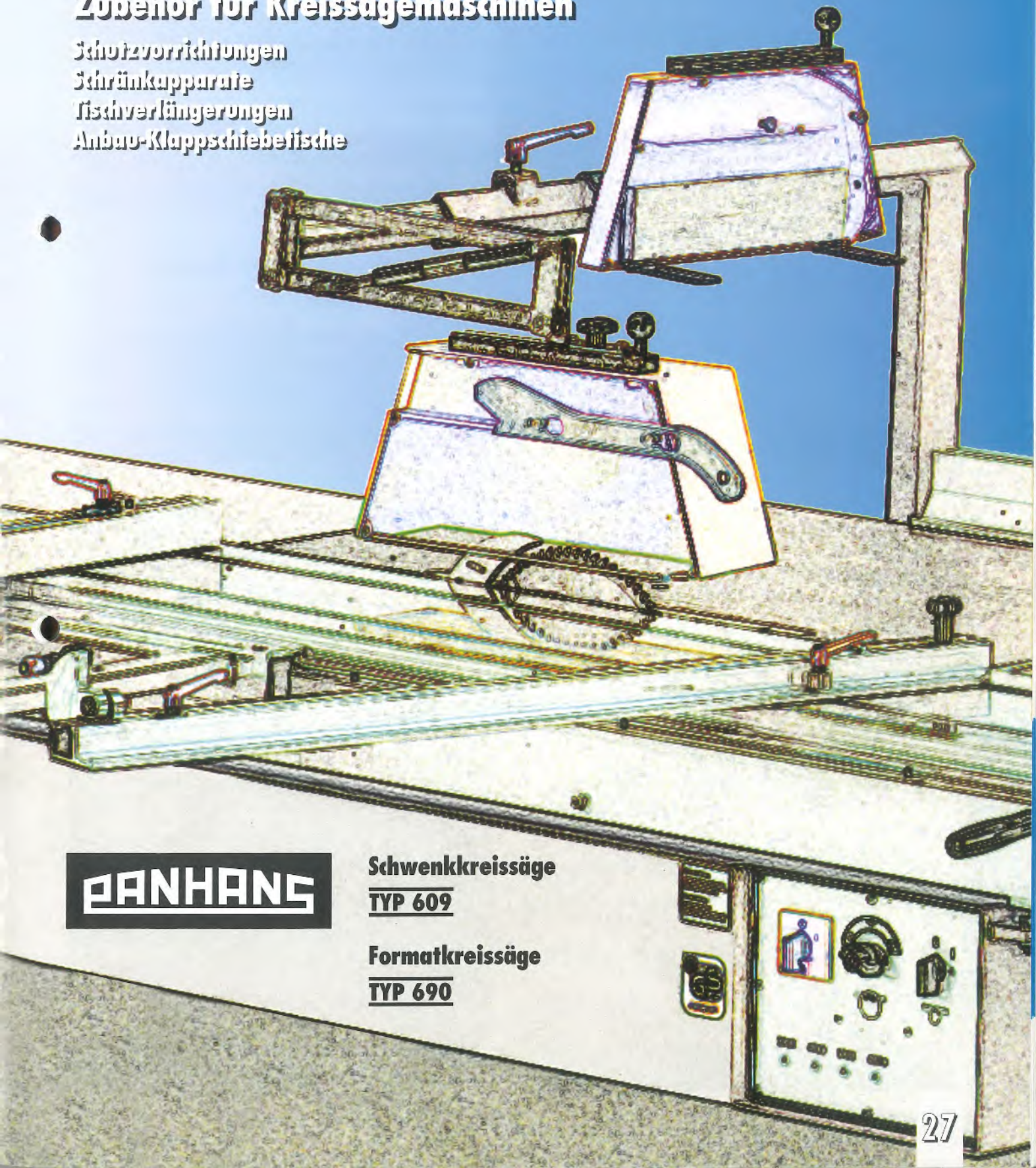
## Zubehör für Kreissägemaschinen

Schutzvorrichtungen

Schränkkapparate

Fischverlängerungen

Anbau-Klappschiebefische



**PANHANG**

Schwenkreissäge

TYP 609

Formatkreissäge

TYP 690



## Kreissägen- Schutzvorrichtung TYP 1773 F

**Größe 1 für Kleinkreissägen**  
bestehend aus: Haubenträger,  
U-Befestigung verstellbar  
von 450 bis 850 mm,  
mit schmaler Schutzhaube, wahlweise für  
Kreissägeblätter bis 300 oder 450 mm Ø  
und Absaugstutzen 80 mm Ø.

Nettogewicht ca. 11,5 kg

2056

**Größe 2 für Formatsägen aller Fabrikate**  
bestehend aus: Haubenträger,  
U-Befestigung verstellbar  
von 800 bis 1250 mm,  
mit schmaler Schutzhaube, wahlweise für  
Kreissägeblätter bis 300 oder 450 mm Ø  
und Absaugstutzen 80 mm Ø.

Nettogewicht ca. 22,0 kg

2080



**breite Schutzhauben mit Befestigungsschiene  
für schwenkbare Kreissägen  
ohne Absaugstutzen**

für Kreissägeblätter bis 300 mm Ø,  
Nettogewicht ca. 2,0 kg

2026

für Kreissägeblätter bis 450 mm Ø,  
Nettogewicht ca. 3,3 kg

2028

einsteckbarer Absaugstutzen 80 mm Ø,  
passend für schmale und breite Schutzhaube,  
Nettogewicht ca. 0,2 kg

2081

## Haubenhalter TYP 1790

für 2. Schutzhaube

Nettogewicht ca. 1,8 kg

## Kreissägen-Schutzvorrichtung mit Deckenbefestigung TYP 1779

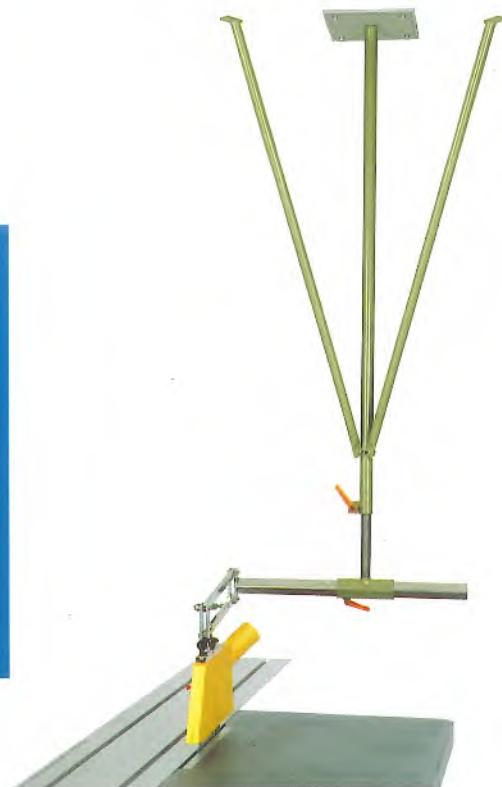
bestehend aus: Deckenbefestigung,  
Einschubrohr, 2 seitliche Streben,  
Haubenträger,  
mit schmaler Schutzhaube, wahlweise für  
Kreissägeblätter bis 300 mm oder 450 mm Ø  
und Absaugstutzen 80 mm Ø.

für Deckenhöhe bis 3650 mm,  
Nettogewicht ca. 28,0 kg

2048

für Deckenhöhe bis 4500 mm,  
Nettogewicht ca. 41,0 kg

2049





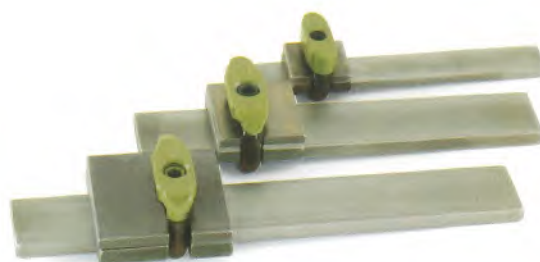
### Schutzhauben TYP 1793

Größe 1	für Spaltkeile von 200 bis 300 mm Ø Nettogewicht ca. 0,12 kg	3344
Größe 2	für Spaltkeile von 300 bis 450 mm Ø Nettogewicht ca. 0,25 kg	3345

Für Spaltkeile ab 600 mm Ø sind diese Schutzhauben nicht verwendbar. In diesen Fällen müssen für diesen Spaltkeil unabhängige Schutzhauben eingesetzt werden.

### Absaugbare Schutzhaube TYP 1794

bis 250 mm Ø, Schlauch 25 mm Ø, Nettogewicht ca. 0,25 kg	3374
bis 250 mm Ø, Schlauch 38 mm Ø, Nettogewicht ca. 0,3 kg	3375
bis 315 mm Ø, Schlauch 38 mm Ø, Nettogewicht ca. 0,4 kg	3376



### Spaltkeil-Halterungen TYP 1791

komplett mit Flachschiene und Inbusschraube  
passend für Spaltkeile 1792 - 1772 - DIN 38820

Größe 1	für Spaltkeile von 200 bis 300 mm Ø Nettogewicht ca. 0,5 kg	2014
Größe 2	für Spaltkeile von 300 bis 600 mm Ø Nettogewicht ca. 1,5 kg	2015
Größe 3	für Spaltkeile von 600 bis 850 mm Ø Nettogewicht ca. 1,6 kg	2016



### Spaltkeile TYP 1792

für Sägen von 100 – 200 mm Ø

1,2 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,01 kg	<b>3334</b>
1,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,05 kg	<b>3335</b>

für Sägen von 200 – 300 mm Ø

1,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,13 kg	<b>3336</b>
2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,15 kg	<b>3337</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,20 kg	<b>3234</b>
3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,25 kg	<b>3239</b>

für Sägen von 300 – 450 mm Ø

2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,20 kg	<b>3338</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,30 kg	<b>3339</b>
3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,35 kg	<b>3340</b>
3,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,40 kg	<b>3331</b>
4,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,45 kg	<b>3359</b>

für Sägen von 500 – 600 mm Ø

3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,90 kg	<b>3341</b>
------------------------	--------------------------	-------------

für Sägen von 600 – 850 mm Ø

3,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 1,80 kg	<b>3342</b>
------------------------	--------------------------	-------------



### SUVA-Spaltkeile TYP 1772

für Sägen von 100 – 250 mm Ø

1,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,05 kg	<b>3349</b>
2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,08 kg	<b>3350</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,10 kg	<b>3351</b>
3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,10 kg	<b>3360</b>

für Sägen von 250 – 350 mm Ø

1,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,05 kg	<b>3332</b>
2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,15 kg	<b>3352</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,20 kg	<b>3353</b>
3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,25 kg	<b>3354</b>

für Sägen von 350 – 450 mm Ø

2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,15 kg	<b>3333</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,25 kg	<b>3355</b>
3,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,30 kg	<b>3356</b>
3,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,35 kg	<b>3357</b>
4,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,35 kg	<b>3323</b>

### Zwangsgeführte Spaltkeile

gemäß DIN 38820

für Sägen von 100 – 250 mm Ø

2,0 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,10 kg	<b>3391</b>
2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,15 kg	<b>3392</b>

für Sägen von 250 – 350 mm Ø

2,2 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,15 kg	<b>3393</b>
2,8 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,20 kg	<b>3394</b>

für Sägen von 350 – 450 mm Ø

2,5 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,25 kg	<b>3395</b>
3,2 mm Spaltkeilstärke	Nettogewicht ca. 0,30 kg	<b>3396</b>





### Schiebehandgriff TYP 2390

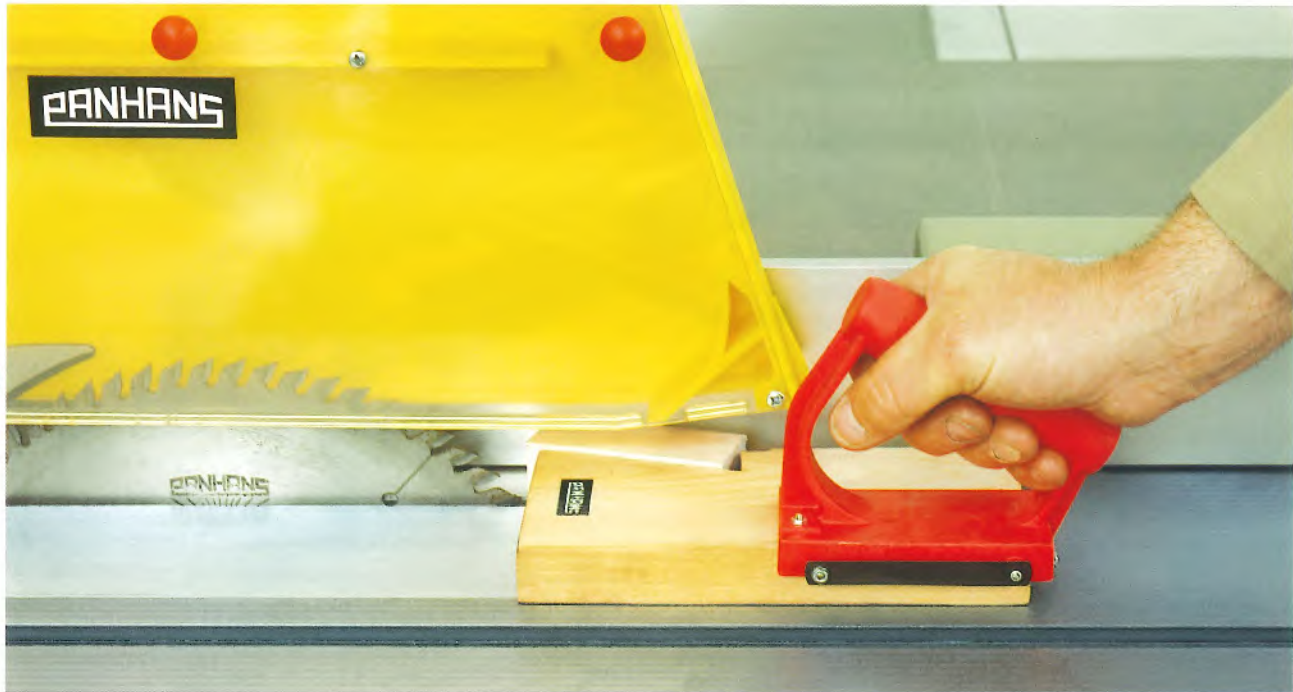
Zur Verhinderung von Unfällen bei Kreissäge-  
maschinen, Hobelmaschinen usw.

Die Stoßhölzer, die sich jeder selbst anfertigen kann,  
sind in ihrer Form der jeweiligen Arbeit anzupassen.

Verpackungseinheit = 5 Stück

Nettogewicht ca. 0,6 kg

3330



### Sicherheits-Schiebestock TYP 2391

Zur Verhinderung von Unfällen beim Bearbeiten  
von schmalen Teilen.

Verpackungseinheit = 10 Stück

Nettogewicht ca. 1,1 kg

3390



## Anbau-Klappschiebetische TYP 611 / TYP 612

komplett mit Anbauteilen.

TYP 611 mit starrem Längenanschlag,  
TYP 612 mit Längenanschlag auf  
45° Gehrung verstellbar.

Tischgröße: 800 x 830 mm  
Tisch ausgezogen: ca. 1300 mm  
Schnittbreite: ca. 800 mm

Leichte Montage an Kreissägemaschinen  
– Auflagetisch ist abklappbar!

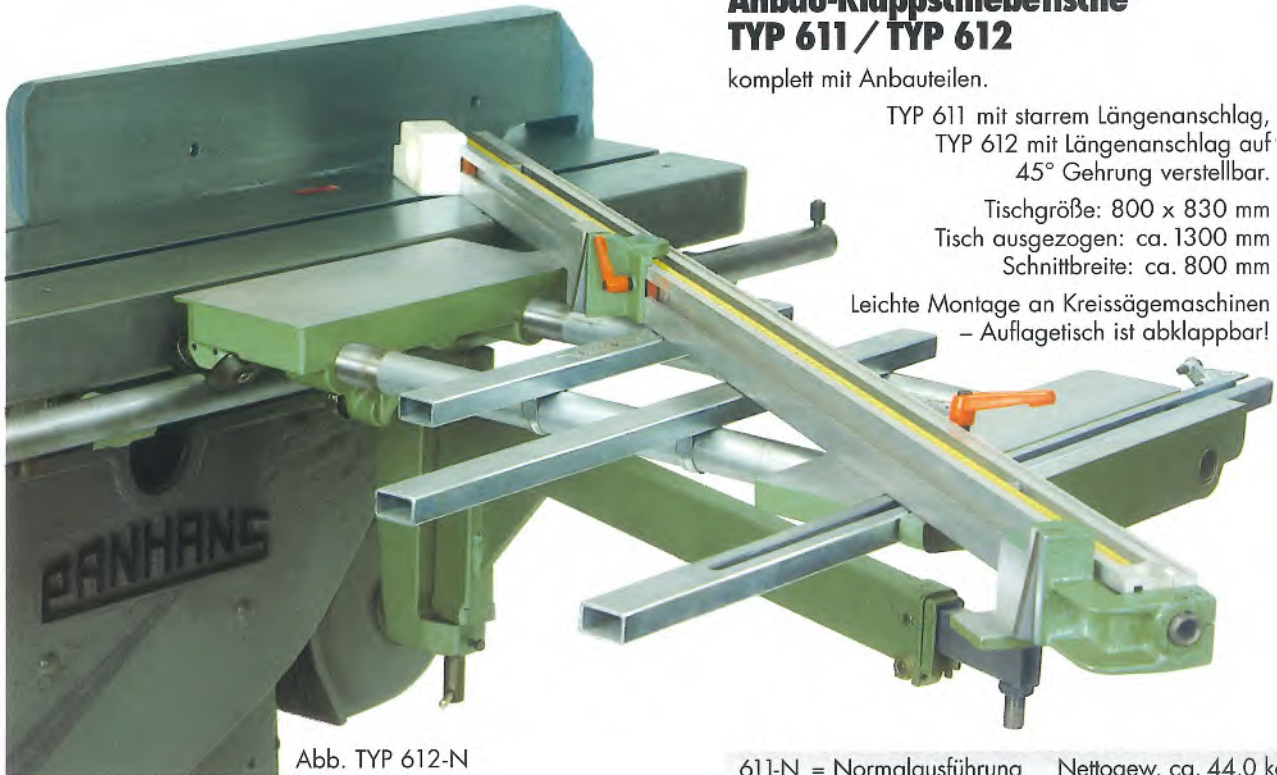


Abb. TYP 612-N



611-N = Normalausführung Nettogew. ca. 44,0 kg **2005**

612-N = Normalausführung Nettogew. ca. 44,0 kg **2017**

611-R = für Rapid-Kreissägen Nettogew. ca. 36,0 kg **2006**

612-R = für Rapid-Kreissägen Nettogew. ca. 36,0 kg **2018**

## Tischverlängerung TYP 655

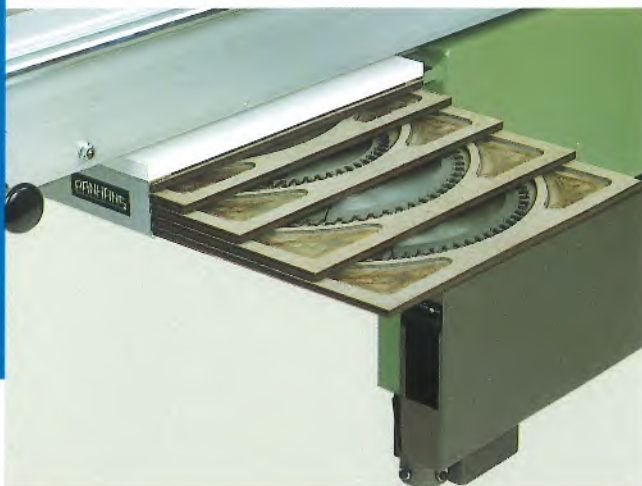
Bei langen Werkstücken gegen Abkippen  
auf der Abnahmeseite.

An jeder Kreissägemaschine verwendbar.

Abmessung: 900 x 400 mm

Nettogewicht ca. 14,5 kg

**4325**



## Praktische Aufbewahrungsbox TYP 1755 für Kreissägeblätter

Die Box kann bis zu 5 Blätter mit  
max. 350 mm Durchmesser aufnehmen.  
Die Anbringung ist einfach mit Hilfe von  
2 Schrauben.

Abmessungen:

Breite: 400 mm

Tiefe: 495 mm

Höhe: 58 mm (ohne Abdeckplatte)

Nettogewicht ca. 9,5 kg

**4045**



### Präzisions-Kreissägewelle TYP 1721

in geschlossener, staubdichter Bauart, kräftige Kugellager, die den Axial- und Radialdruck aufnehmen, zum Bau von Kreissägemaschinen bestens geeignet.

Kombinierte Riemenscheibe für Flachriemen oder Keilriemen, zweispurig, Profil 9,5 mm, Riemenscheibe 90 mm Ø, Flansch 90 mm Ø, Wellenstärke beim Flansch 30 mm, Schlüssel SW 30, Lagerabstand 250 mm, max. 6000 1/min.

Nettogewicht ca. 13,0 kg

2013

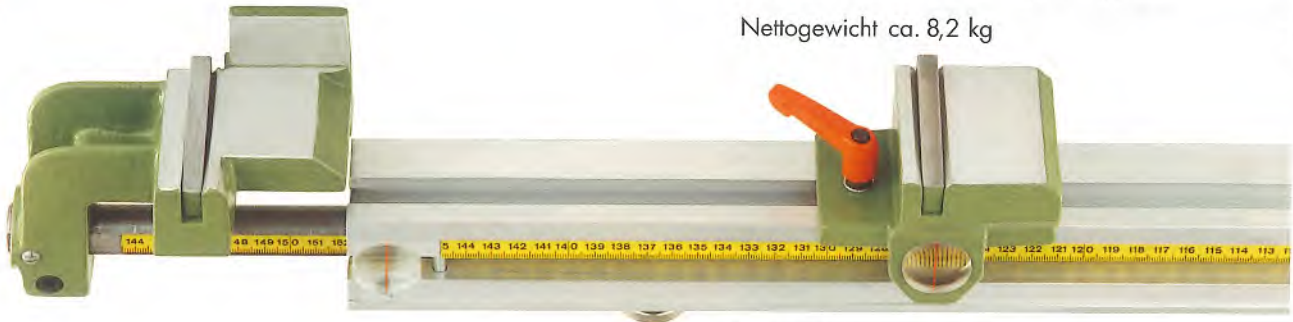
### Längenanschlag TYP 617 für Kreissägen mit Schwenkarm

aus Aluminium-Profil mit ausziehbarer Verlängerung, Farbskalen, optische Vergrößerung zur genauen Skalenablesung.

Längenanschlag ausziehbar bis 2500 mm Anschlaglänge, mit 2 gefederten und verschiebbaren Anschlag-Schnäppern.

Nettogewicht ca. 8,2 kg

2009



#### Ersatzteile:

Splitterzunge	Nettogewicht ca. 0,10 kg	2000
verschiebb. Anschlag	Nettogewicht ca. 0,50 kg	2001
Endanschlag	Nettogewicht ca. 0,60 kg	2055
Lupe	Nettogewicht ca. 0,01 kg	2075

### Kreissägen-Schränkkapparat TYP 1760

#### Normalausführung

für Kreissägeblätter von 140 – 700 mm Ø,  
Aufspannkonus für Bohrungen von 15 – 50 mm

Nettogewicht ca. 6,1 kg

2225

#### Sonderausführung

für Kreissägeblätter von 140 – 1000 mm Ø,  
Aufspannkonus für Bohrungen von 15 – 50 mm

Nettogewicht ca. 6,4 kg

2226

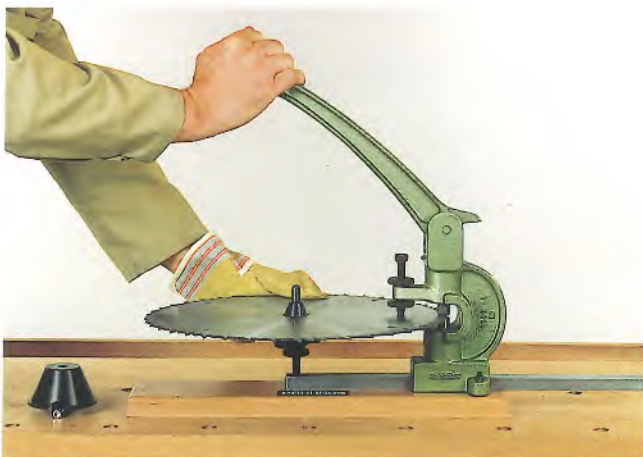
#### Zusatzteile:

Aufspannkonus für Bohrungen

von 15 – 50 mm	Nettogewicht ca. 0,25 kg	2227
von 40 – 75 mm	Nettogewicht ca. 0,25 kg	2228
von 65 – 100 mm	Nettogewicht ca. 0,25 kg	2229

1 Garnitur Schränkbolzen für Zahnweiten

unter 8 mm	Nettogewicht ca. 0,10 kg	2230
------------	--------------------------	------





## Rollbock (DBGM) TYP 666

robuster, standsicherer Auflageständer  
höhenverstellbar 650 – 950 mm mit Handrad.

### Typ Gr. I

ausgerüstet mit  
Tragrollenschiene 700 mm breit  
und Tragrolle 68 mm Ø aus Kunststoff.

Nettogewicht ca. 17,0 kg **3271**

### Einzelteile:

Tragrollenschiene 700 mm breit  
mit Kunststoff-Tragrolle 68 mm Ø  
Nettogewicht ca. 3,0 kg **3272**

Tragrollenschiene 700 mm breit  
mit verzinkter Stahlrolle 60 mm Ø  
Nettogewicht ca. 6,0 kg **3273**

Kunststoff-Tragrolle 68 mm Ø, einzeln  
Nettogewicht ca. 1,7 kg **3274**

verzinkte Stahlrolle 60 mm Ø, einzeln  
Nettogewicht ca. 4,0 kg **3275**



### Typ Gr. II

ausgerüstet mit  
Röllchenschiene 1000 mm breit  
und Allseitenröllchen 48 mm Ø

Nettogewicht ca. 18,0 kg **3276**

### Einzelteile:

Röllchenschiene 1000 mm breit  
mit Allseitenröllchen 48 mm Ø  
Nettogewicht ca. 4,15 kg **3277**

Röllchenschiene 700 mm breit  
mit Allseitenröllchen 48 mm Ø  
Nettogewicht ca. 2,90 kg **3278**

Gleitschiene 1600 mm lang  
mit verschiebbarer Rolle  
Nettogewicht ca. 7,10 kg **3279**

Allseitenröllchen einzeln  
Nettogewicht ca. 0,01 kg **3280**

## Gleitfix TYP 2540

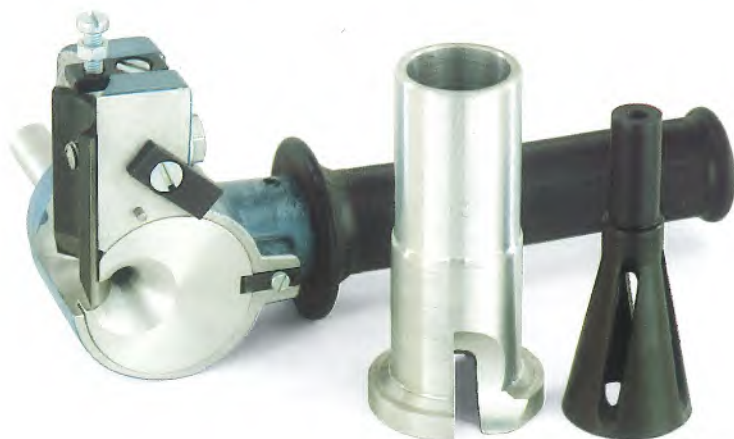
Das Trockengleitmittel für die Holzbearbeitung.

Mit einem Lappen auf entfettete Maschinentische, Schiebe- und Verstellvorrichtungen aufgetragen, bildet Gleitfix einen unsichtbaren und trockenen Gleitfilm, der außerordentlich abriebfest ist.

Das Holz gleitet leicht und bleibt fleckenfrei. Es kann ohne Nachbehandlung geölt, lackiert oder gebeizt werden.

Nettogewicht ca. 0,8 kg **3383**





Alu-Einsatzhülse      Mitnehmer

## Hand-Dübelfräser TYP 2105

zur Herstellung von Rundstäben und  
Holzdübeln in den Stärken von 6 – 26 mm  
(2 mm steigend).

Durch Auswechseln der Alu-Einsatzhülse ist  
nur ein Fräsapparat notwendig.  
Fräsmesser aus HL-Stahl, auf den Stabdurch-  
messer mittels Feineinstellung abstimbar,  
mit Gummihandgriff

### Garnitur bestehend aus:

- 1 Hand-Dübelfräser mit Fräsmesser
- 1 Alu-Einsatzhülse für Stabdurchmesser  
nach Wahl

Nettogewicht ca. 0,8 kg 3247

### Zusatzteile:

Mitnehmer Gr. I = für Stäbe von 6 – 14 mm Ø  
mit Einspannschaft 13 mm Ø

Nettogewicht ca. 0,10 kg 3240

Mitnehmer Gr. II = für Stäbe von 15 – 26 mm Ø  
mit Einspannschaft 13 mm Ø

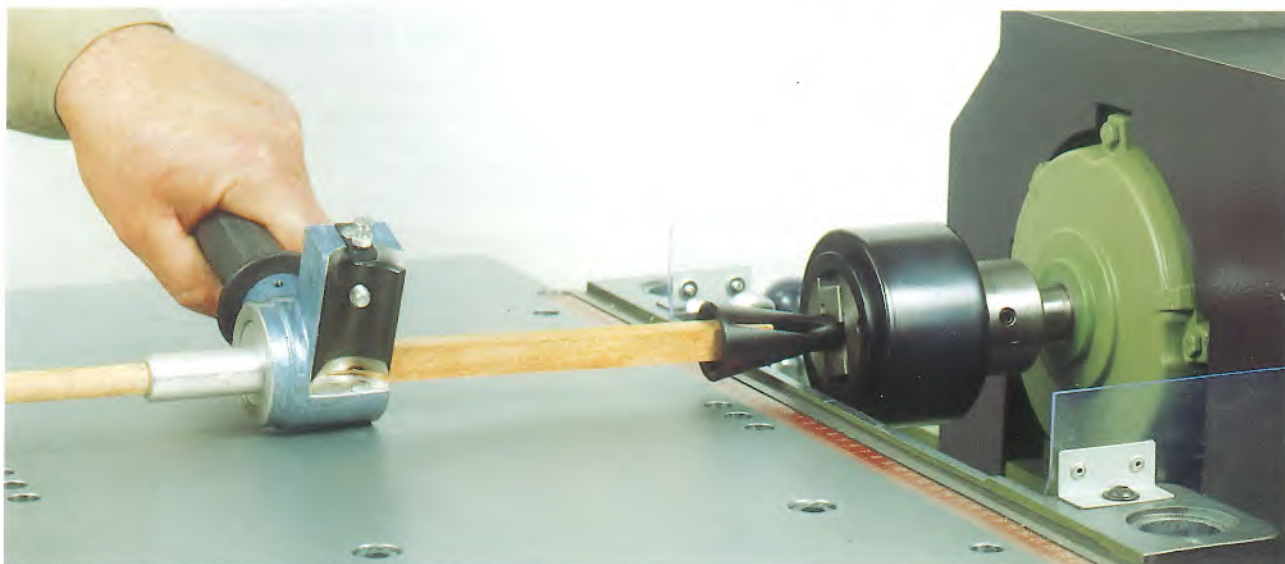
Nettogewicht ca. 0,15 kg 3241

### Ersatzfräsmesser

Nettogewicht ca. 0,05 kg 3248

### Alu-Einsatzhülsen

Ø 6 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3250</b>
Ø 8 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3252</b>
Ø 10 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3254</b>
Ø 12 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3256</b>
Ø 14 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3258</b>
Ø 16 mm	Nettogewicht ca. 0,1 kg	<b>3260</b>
Ø 18 mm	Nettogewicht ca. 0,2 kg	<b>3262</b>
Ø 20 mm	Nettogewicht ca. 0,2 kg	<b>3264</b>
Ø 22 mm	Nettogewicht ca. 0,2 kg	<b>3266</b>
Ø 24 mm	Nettogewicht ca. 0,2 kg	<b>3268</b>
Ø 26 mm	Nettogewicht ca. 0,2 kg	<b>3270</b>



## ADLER-Bündighobel TYP BHM 56

Rationelles, präzises und ausrißfreies Arbeiten auch um Ecken in einem Zug. Selbsthemmende Schnellverstellung. Rationelles Wendemesser-System. Absaug-Anschluß möglich.

Technische Daten:  
Motor 220 V/720 W/50 Hz  
Drehzahl 16000/min  
Hobelbreite 56 mm  
Gewicht ca. 5,6 kg

5302

### Sonderzubehör

**HM-Wendemesser**  
für alle Holzwerkstoffe, aber auch Kunststoffe, Verbundmaterialien und NE-Metalle.

1 Verpackungseinheit = 10 Stück **5315**

Für ältere Maschinen mit Klappenmesserwelle:

**HM-Ersatzmesser**

5305

**HSS-Ersatzmesser**

5304

## Leimangabegerät Typ LK 5, Typ LK 10

Großer Viskositäts-Spielraum: von wässriger Flüssigkeit bis zu geleeartiger Masse verarbeitbar. Minimale Wartung: Pistole mit Einsätzen bei Nichtgebrauch im Wasserbad deponieren.

Bestehend aus Behälter mit Manometer, Leimpistole, Wasserbehälter, Leergebinde, Spritzdüse, 4 m Schlauch 10 mm Ø, Pumpenschlauch

**LK 5** für 5 kg Leim **5262**

**LK 10** für 10 kg Leim **5263**

Sonderzubehör lt. Preisliste



Die Artikel dieser Seite sind nur für den Vertrieb in Österreich bestimmt!



## SCHNEEBERGER

Überall und jederzeit einsatzbereit. Erlauben rationelles Arbeiten im Bankraum und auf Montage. Auch nach längerer Unterbrechung fließt sofort frischer, sauberer, vom ersten Tropfen an brauchbarer Leim unter pneumatischem Druck.

## Beratung

über die richtige Auswahl geeigneter Apparate und Schutzvorrichtungen für Ihre Maschinen ist bei Ihrem Fachhändler möglich oder direkt beim Hersteller:

wenn Sie uns

## besuchen

wollen, erreichen Sie uns

### in Deutschland:

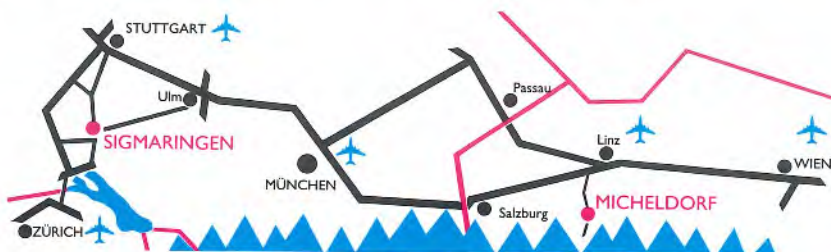
Ant. Panhans GmbH  
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Postfach 140  
D-72481 Sigmaringen

### in Österreich:

Ant. Panhans  
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.  
Postfach 7  
A-4563 Micheldorf O.Ö.

Ant. Panhans GmbH  
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Anton-Günther-Straße 3-7  
D-72488 Sigmaringen

Ant. Panhans  
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.  
Kreuzfeld 2  
A-4563 Micheldorf O.Ö.



so können Sie

## bestellen

per Telefon

### 07571/755-0

Sie erreichen uns Montag - Freitag  
7<sup>30</sup> - 12<sup>00</sup> und 13<sup>00</sup> - 16<sup>00</sup> Uhr

### 07582/51361

Montag - Donnerstag  
7<sup>00</sup> - 12<sup>00</sup> und 13<sup>00</sup> - 16<sup>45</sup> Uhr  
Freitag 7<sup>00</sup> - 12<sup>00</sup> Uhr

per Fax

### 07571/755-266

per Fax erreichen Sie uns werktags sowie an Sonn- und Feiertagen  
24 Stunden rund um die Uhr.

### 07582/4741

mit Panhans-Bestellkarte

bei unseren Vertretern und beim Fachhändler in Ihrer Nähe.

## Lieferungen

Die Artikel dieses Kataloges sind in der Regel ab unseren Lägern lieferbar. Wir werden, wenn Ihre Bestellungen bis 12 Uhr werktags bei uns eingehen, die Auslieferung noch am selben Tag vornehmen. Geben Sie daher bei Ihrer Bestellung Bestellnummer, Artikelbezeichnung, Lieferadresse, Ihre Kundennummer und die gewünschte **Versandart** genau an.

## Preise

verstehen sich, gemäß separater Preisliste ab Werk ausschließlich Verpackung, freibleibend. Es gelten unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

## PROGRAMM-ÜBERSICHT

### Zum Sägen

TYP BSB 400, 500, 600, 630, 700, 800, 900  
Bandsägemaschinen mit oberen und unteren Präzisions-Bandsägeblattführungen

APB



### Zum Hobeln

TYP 334 und 335  
Abricht- und Fügehobelmaschinen mit 410 bzw. 510 mm Hobelbreite. Hydraulische Verstellung des Aufgabebereiches. TYP 326 mit 630 mm Hobelbreite.

TYP 425, 426 und 428  
Dickenhobelmaschinen mit 510, 630 und 810 mm Hobelbreite. Alternative Hobelwellen.

TYP 445-A und 446-A  
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen mit 510 und 630 mm Hobelbreite.

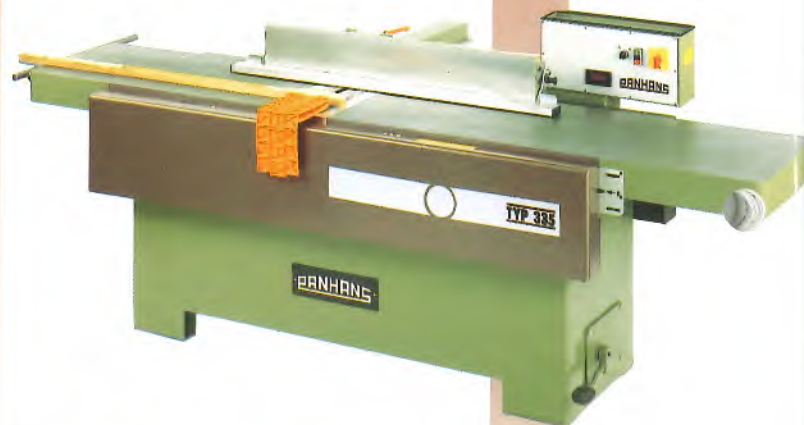
### Zum Fräsen

TYP 240  
Schwere Produktions-Schwenkfräsmaschine mit 15 PS Motor. Positionssteuerung Sonderzubehör.

TYP 250  
Starr-Fräsmaschine mit 4 Drehzahlen

TYP 259  
Schwere Schwenkfräsmaschine mit Spindelhöhen- und Schwenkfeineinstellung per Handrad.

TYP 261 und 261/H  
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine, 261/H mit Hubspindel



## STANDARD-TISCHLEREMASCHINEN sicherheits-, lärm- und staubgeprüft

Die Aufstellung auf diesen Seiten stellt nur eine Auswahl aus unserem Programm dar. Bitte fordern Sie Einzelprospekte an. Preislisten und Angebote erhalten Sie auf Anfrage.

### Zum Sägen

TYP 690  
Format- und Besäumkreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt. Rollwagen mit Stahlführungen.

TYP 609  
Schwenkkreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt. Rolltisch als Sonderzubehör.



### Zum Bohren

TYP 116  
Langlochbohrmaschine mit Dübelbohrereinrichtung, Gehrungsanschlag, Werkstückanschlag und Fahrereinrichtung im Normalzubehör. TYP 116/H zum Bohren in 2 Ebenen.

### Platten-Aufteilsägen

Zum Aufteilen von Platten aus modernen Materialien (Rohspan, beschichtete Platten, Tischlerplatten, MDF-Platten, Hartfaserplatten, Gipsplatten, Kunststoffplatten sowie Massivholz).

EURO 5, 10 und EURO 30 mit Schnittlängen von 3,2m bis 5,8 m (EURO 30). Für die Plattenbeschickung von vorne. Maschinen mit Soffforming-Vorritzaggregat. Abkürzsägen. Hubtisch- und Winkelanlagen. Plattenoptimierung mit On- und Offline Datenübertragungen.

TYP 709 und 710  
Postforming-Abkürzsägen zum Abkürzen von Profilen im rechten Winkel oder auf Gehrung (TYP 709).







Schloß Sigmaringen, Donautal, Schwäbische Alb



Sigmaringen ist seit 1953 Sitz des Stammwerkes. Das Betriebsgelände umfaßt ca. 22000 m<sup>2</sup>. Als Produktions-, Lager- und Büroräume stehen 10000 m<sup>2</sup> zur Verfügung. Zur Zeit werden 145 Mitarbeiter beschäftigt. Hier liegt die Fertigung von jährlich über 2000 Standard-Tischlereimaschinen sowie die Herstellung von Apparaten und Schutzvorrichtungen. Von hier aus erfolgt der Vertrieb des gesamten PANHANS-Produktprogrammes nach Deutschland und weltweit.



Micheldorf in Oberösterreich



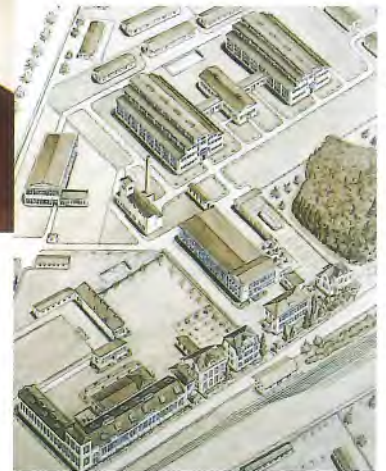
Seit 1963 besteht unser Werk in Micheldorf/OÖ. Auf einem Betriebsgelände von gut 23000 m<sup>2</sup> stehen als Produktions-, Lager- und Büroräume etwa 5000 m<sup>2</sup> zur Verfügung. In diesem Werk sind 85 Mitarbeiter beschäftigt. Hier erfolgt die Fertigung von 8-10 Plattenaufteilsägen pro Monat. Das gesamte PANHANS-Produktprogramm wird von hier nach Österreich und in osteuropäische Länder vertrieben.

## ... aus unserer Firmengeschichte

- 1918 Firmengründung am 15.3.1918 durch Herrn Anton Panhans in Klösterle bei Karlsbad. Handel mit Werkzeugen und Sägen für die Holzverarbeitung.
- 1920 Beginn der Fertigung von Maschinenteilen.
- 1926 Fertigstellung und Übersiedlung in das neue Fabrikgebäude in Meretitz bei Klösterle. Aufnahme der Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen.
- 1945 Bis zur Vertreibung wuchs das Unternehmen auf 2000 Mitarbeiter an.
- 1950 Neuaufbau des Unternehmens durch den Gründer in Überlingen/Bodensee mit gleichzeitigem Fertigungsbeginn der bekannten und bewährten **APH** Bandsägeblattführungen.
- 1953 Erwerb eines Produktionsgebäudes mit gleichzeitiger Sitzverlegung nach Sigmaringen. Eröffnung einer Verkaufsstelle in Bregenz/Vlb. für die Auslieferung der Apparate und Werkzeuge in Österreich.
- 1956 Neubau eines Fertigungsbetriebes in Sigmaringen und Aufnahme der Maschinenproduktion.
- 1962 Fertigstellung von 2 Sechsfamilien-Wohnhäusern, wodurch das geplante Wohnungsbauprogramm von insgesamt 54 Werkwohnungen abgeschlossen wurde.
- 1963 Erwerb eines Fabrikationsgebäudes in Micheldorf/Ober-Österreich und Firmensitzverlegung von Bregenz nach Micheldorf. Erweiterung des Handelprogrammes und Aufnahme der Maschinenproduktion in Österreich.
- 1965 Fertigstellung des neuen Bürogebäudes in Sigmaringen mit Erweiterung der Fertigungs- und Lagerräume.
- 1970 Übersiedlung in Micheldorf in ein neu erworbenes Fabrikgebäude und Aufnahme des Stahlbaues.
- 1973 Erweiterung des Betriebes in Micheldorf und damit verbundene Ausweitung der Maschinenproduktion.
- 1974 Nach einem arbeitsreichen Leben verstarb der Firmengründer kurz vor seinem 80. Geburtstag.
- 1979 Modernisierung der Fertigung durch Inbetriebnahme neuer Bearbeitungsmaschinen im Werk Sigmaringen. Ausbau des Firmengeländes im Werk Sigmaringen und Erstellen eines Parkplatzes für 100 Fahrzeuge für Betriebsangehörige.
- 1980 Fertigstellung eines modernen Sozialgebäudes für die Belegschaft in Sigmaringen.
- 1983 Neubau einer weiteren Montagehalle in Micheldorf.
- 1990 Aufstockung des Lagers in Micheldorf zu einem großräumigen Bürogebäude.
- 1992 Erweiterung des Fabrikgebäudes in Sigmaringen um 2500 qm – dadurch helle und großflächige Montage- und Lagerhallen.
- 1993 15. März 1993: 75-jähriges Bestehen unserer Firma
- 1994 Im Werk Sigmaringen werden 145 Mitarbeiter und im Werk Micheldorf 85 Mitarbeiter beschäftigt.



Anton Panhans,  
1894 – 1974



Werk Klösterle,  
Sudetenland 1918 – 1945

Familie Panhans,  
zweite und dritte Generation.



# **PANHANS**

**Maschinen  
Apparate und Schutzvorrichtungen  
für die  
Holz- und Kunststoffverarbeitung**

**ANT. PANHANS GmbH  
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Postfach 140  
D-72481 Sigmaringen  
Telefon 07571/755-0  
Telefax 07571/755-277**

**ANT. PANHANS  
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.  
Postfach 7  
A-4563 Micheldorf O.Ö.  
Telefon 07582/51361  
Telefax 07582/4741**