



Maschinenbau GmbH

Universelle Horizontal-Zerkleinerer für spezielle Einsatzgebiete



**Vielseitige
Möglichkeiten**

Die Horizontalen Zerkleinerer der Baureihe WLH **BIBER, TIGER und LEOPARD**

Die horizontalen Zerkleinerer WLH werden in der Industrie und in holzverarbeitenden Handwerksbetrieben eingesetzt. Durch die niedrige Drehzahl ist die Lärmbelastung gering. Dies macht einen Einsatz direkt an bzw. unter der Bearbei-

tungsmaschine möglich. Der Einsatz erfolgt in der Spanplatten- und Massivholzverarbeitung. Die Zuführung des Materials erfolgt über eine Vibrorinne, deren Länge variabel ist.

Horizontal-Zerkleinerer

WLH BIBER 400

BIBER: Der Zerkleinerer mit Schrägeinzug



Die Zerkleinerer der Baureihe Biber werden für die Entsorgung langer Holzabfälle direkt neben der Bearbeitungsmaschine eingesetzt.

Das zu zerkleinernde Material wird auf einem Zuführkanal in der gleichen Breite wie die Zerkleinerungsmaschine aufgegeben. Der Vorschub wird dann unterstützt durch Einzugsrollen, die das Material dem Rotor zuführen. Dieser Vorschub arbeitet lastabhängig gesteuert, d. h. wenn die Zerkleinerungswalze zu viel Strom aufnimmt, wird der Vorschub automatisch abgeschaltet, bis das bereits zerkleinerte Material abgearbeitet ist. Dieser Vorgang wiederholt sich so lange bis die Teile zerkleinert sind.



BIBER an Vielblattsäge

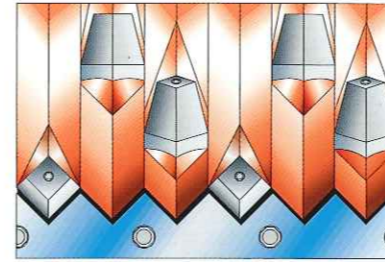


BIBER direkt an Plattenaufteilsäge



BIBER als Einzelmaschine

Die Technik der Baureihe BIBER, TIGER, LEOPARD



Patentierter V-Rotor

- Optimaler Materialeinzug
- Minimaler Verschleiß der Schneidmesser
- Geringer Kraftbedarf bei hohem Durchsatz
- Geringer Schnittspalt zwischen Rotor und Gegenmesser
- Definierter Messerüberstand

Der profilierte V-Rotor wird aus Vollstahl gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt. In sie werden die Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt. Hierdurch wird ein schneller Messerwechsel gewährleistet, da durch diese Konstruktion die Schraubenköpfe während der Zerkleinerung nicht beschädigt werden. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach wendbar und gewährleisten einen präzisen Schnitt bei hoher Durchsatzleistung.



Das zerkleinerte Material wird durch das um den Rotor angebrachte Sieb ausgetragen. Der variable Siebloch-Durchmesser (10 - 100 mm) bestimmt die gewünschte Schnitzelgröße.



Maschinenbau GmbH

Technische Details

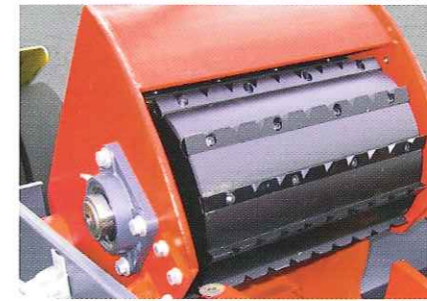
Baureihe WLH BIBER, TIGER und LEOPARD



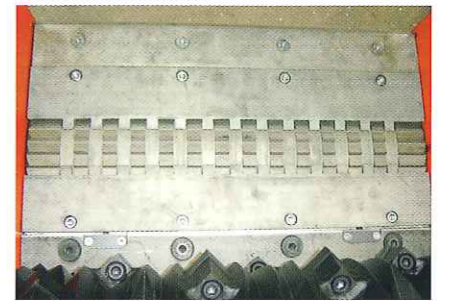
V-Rotor, Ø 368 mm



Räummesser, seitlich am Rotor



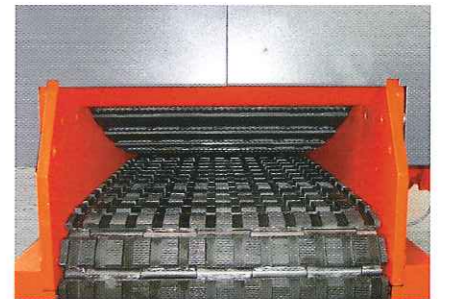
Einzugsrollen oben, TIGER



Einzugsrollen unten, TIGER



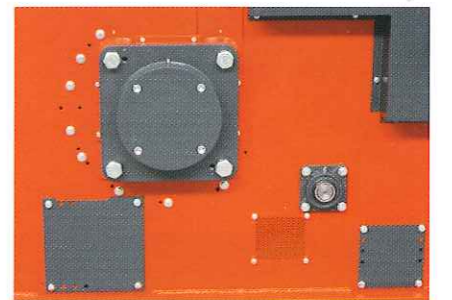
Gliederketteneinzug oben, LEOPARD



Gliederketteneinzug unten, LEOPARD



Extra kurze Maschinenausführung



Rotorlagerung, geschlossen



Vibro-Rinne, Elektroantrieb

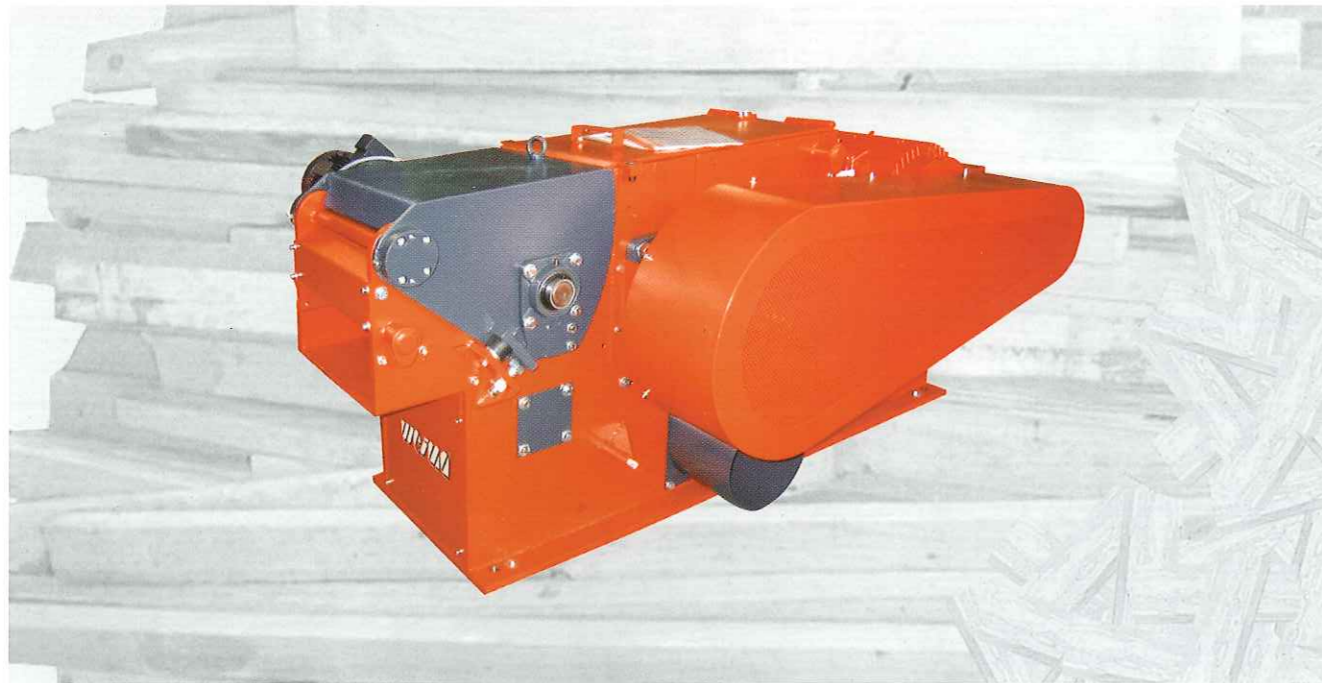


Übergang zur Vibro-Rinne

Horizontal-Zerkleinerer

WLH TIGER 400 S – WLH TIGER 1000 S

TIGER: Horizontaler Zerkleinerer mit Walzeneinzug



TIGER 600 S mit Vibro-Rinne



TIGER 800 S im Einsatz

Die Zerkleinerer der Baureihe WLH TIGER werden für die Zerkleinerung von langen und kurzen Resthölzern eingesetzt. Sie können alle Arten von Holzwerkstoffen zu Spänen verarbeiten.

Das zu zerkleinernde Material wird auf eine Vibrationsrinne, in der gleichen Breite wie die Zerkleinerungsmaschine, aufgegeben und dem Horizontalzerkleinerer zugeführt. Der Vorschub wird dann unterstützt durch Einzugswalzen, die das Material auf den Rotor zuführen.

Für extreme Durchsatzanforderungen gibt es die Rotorausführung Jumbo mit \varnothing 482 mm.



Zu zerkleinernde Holzabfälle, lang und kurz

Horizontal-Zerkleinerer

WLH LEOPARD 400 S – WLH LEOPARD 1000 S

LEOPARD: Horizontaler Zerkleinerer mit Gliederketteneinzug



LEOPARD in der Grube direkt an der Plattenaufteilsäge



Gliederketteneinzug für Restholz- und Spanplattenstapel

Die Zerkleinerer der Baureihe LEOPARD werden speziell für die Zerkleinerung von langen und kurzen Resthölzern sowie für Spanplatten, Streifen und Pakete eingesetzt. Der spezielle Gliederketteneinzug kann die Materialien auch paketweise dem Rotor zuführen.

Das zu zerkleinernde Material wird auf eine Vibrationsrinne, in der gleichen Breite wie die Zerkleinerungsmaschine, aufgegeben und dem Horizontalzerkleinerer zugeführt. Die Kettenbänder erfassen den Material-Stapel, drücken ihn zusammen (Reibungsschluss) und führen ihn so dem Rotor zu. Der Vorschub arbeitet lastabhängig gesteuert. Für extreme Durchsatzanforderungen gibt es die Rotorausführung Jumbo mit \varnothing 482 mm.

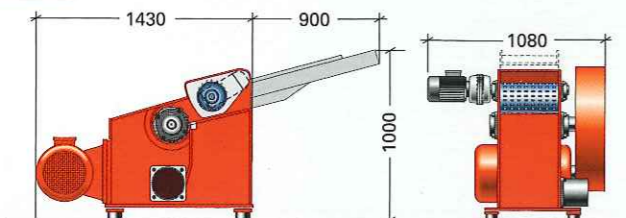


Formschluß mit Gliederketteneinzug

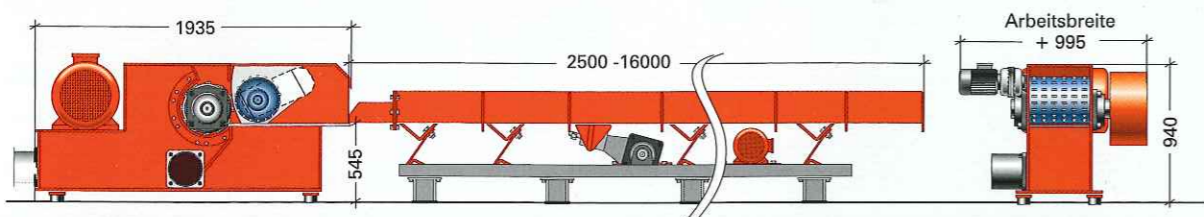
Technische Daten

Baureihe WLH BIBER, TIGER und LEOPARD

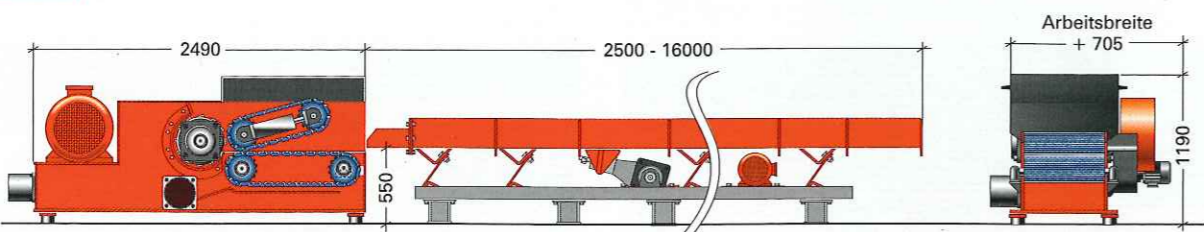
BIBER



TIGER



LEOPARD



Weitere Größen und Ausführungen auf Wunsch lieferbar! Detailmaße auf Anfrage.

(Alle Maße in mm)

Type	BIBER 400	TIGER 400 S	TIGER 600 S	TIGER 800 S	TIGER 1000 S	LEOPARD 400 S	LEOPARD 600 S	LEOPARD 800 S	LEOPARD 1000 S
Zufuhröffnung:	350	400	600	800	1000	400	600	800	1000
Durchsatz (ca. kg)*:	600	1.000	1.500	2.000	2.500	1.000	1.500	2.000	2.500
Rotordurchmesser:	252	368	368	368	368	368	368	368	368
Kraftbedarf (kW):	15/18,5	22/30/37	22/30/37	30/37/45	30/37/45	22/30/37	22/30/37	30/37/45	30/37/45
Werkzeuge (Stk.):	18	22	30	42	52	22	30	42	52
Sieblochung (mm):	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Absaugst.-Ø (mm):	160	200	200	200	200	200	200	200	200
Gewicht (ca. kg):	1.000	1.600	2.100	2.600	3.500	1.800	2.400	3.000	4.000

* bei Siebgröße 20 mm

Vorfürhrungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

WEIMA Maschinenbau GmbH

Gewerbegebiet Bustadt
D-74360 Ilfeld (Germany)

Telefon: +49 (0) 70 62 / 95 70-0

Telefax: +49 (0) 70 62 / 95 70-92

Internet: www.weima.com

E-Mail: info@weima.com



WEIMA Maschinenbau GmbH

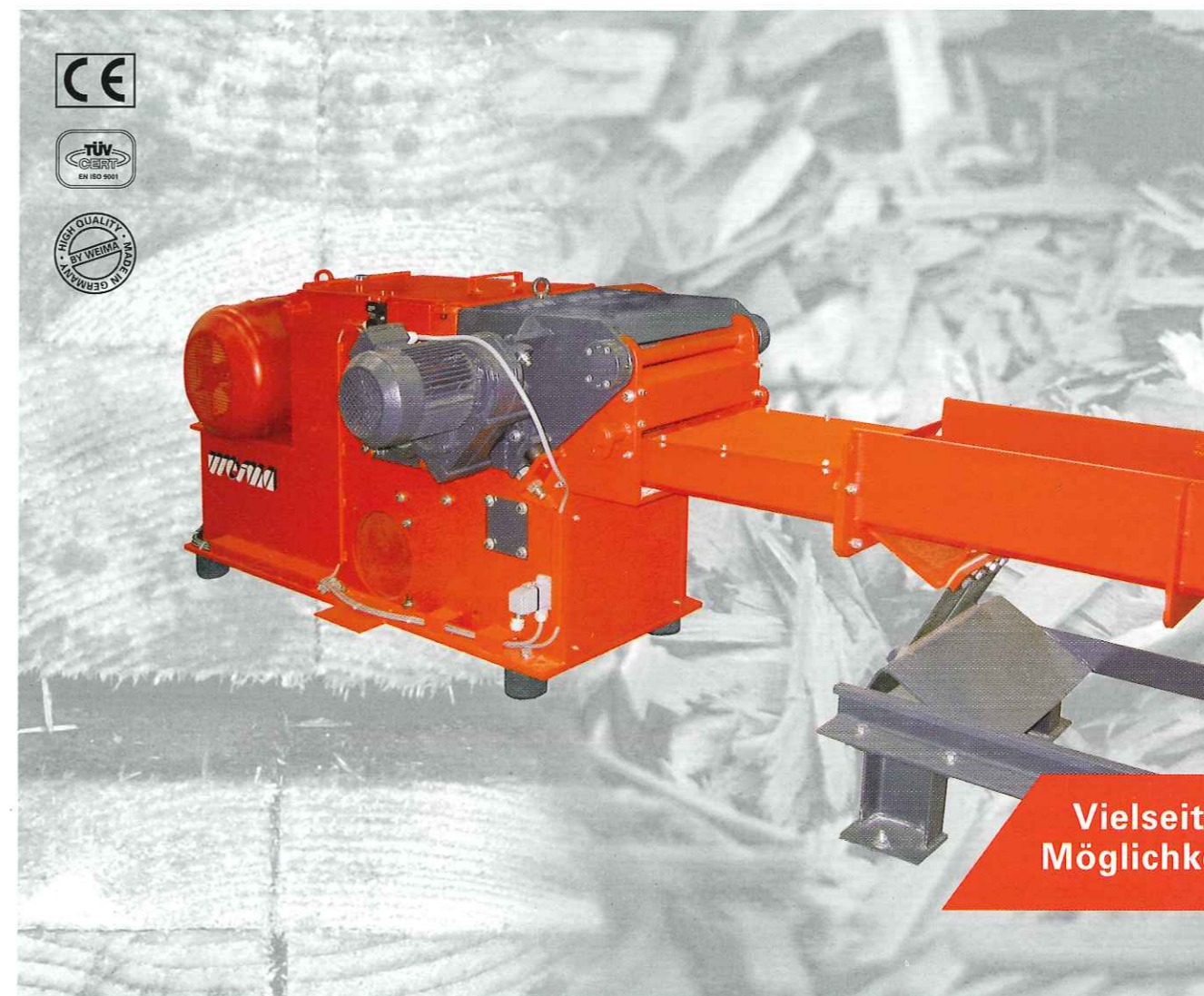
mit Standorten in:

Österreich, Ternberg
Großbritannien, Northants
Frankreich, La Ferté sous Jouarre
Estland, Tallinn
USA, WEIMA America Inc.

Alle technischen Angaben ohne Gewähr! - Technik - Änderungen vorbehalten! - Stand: Mai 2003 ver 1.0

Wood Division

Universelle Horizontal-Zerkleinerer für spezielle Einsatzgebiete



**Vielseitige
Möglichkeiten**

Die Horizontalen Zerkleinerer der Baureihe WLH BIBER, TIGER und LEOPARD

Die horizontalen Zerkleinerer WLH werden in der Industrie und in holzverarbeitenden Handwerksbetrieben eingesetzt. Durch die niedrige Drehzahl ist die Lärmbelastung gering. Dies macht einen Einsatz direkt an bzw. unter der Bearbei-

tungsmaschine möglich. Der Einsatz erfolgt in der Spanplatten- und Massivholzverarbeitung. Die Zuführung des Materials erfolgt über eine Vibrorinne, deren Länge variabel ist.

Wood Division