



Ralf Schmid
Betriebsleiter Fa. MARTIN



Michael Mühldorfer
Marketingleiter Fa. MARTIN

„Qualität ‚Made in Germany‘ kann man auch in Deutschland nicht an jeder Ecke kaufen.

Deshalb fertigen wir unsere Maschinen aus hochwertigsten Materialien und zu nahezu 90 Prozent selbst. Das sorgt einerseits für eine hohe Investitionssicherheit und andererseits ermöglicht die außergewöhnlich hohe Fertigungstiefe eine passgenaue Umsetzung von individuellen Sonderlösungen. Diese mit kurzen Reaktionszeiten schnell, zielgerichtet und wirtschaftlich zu realisieren – das ist unsere tägliche Herausforderung in der Fertigung.“

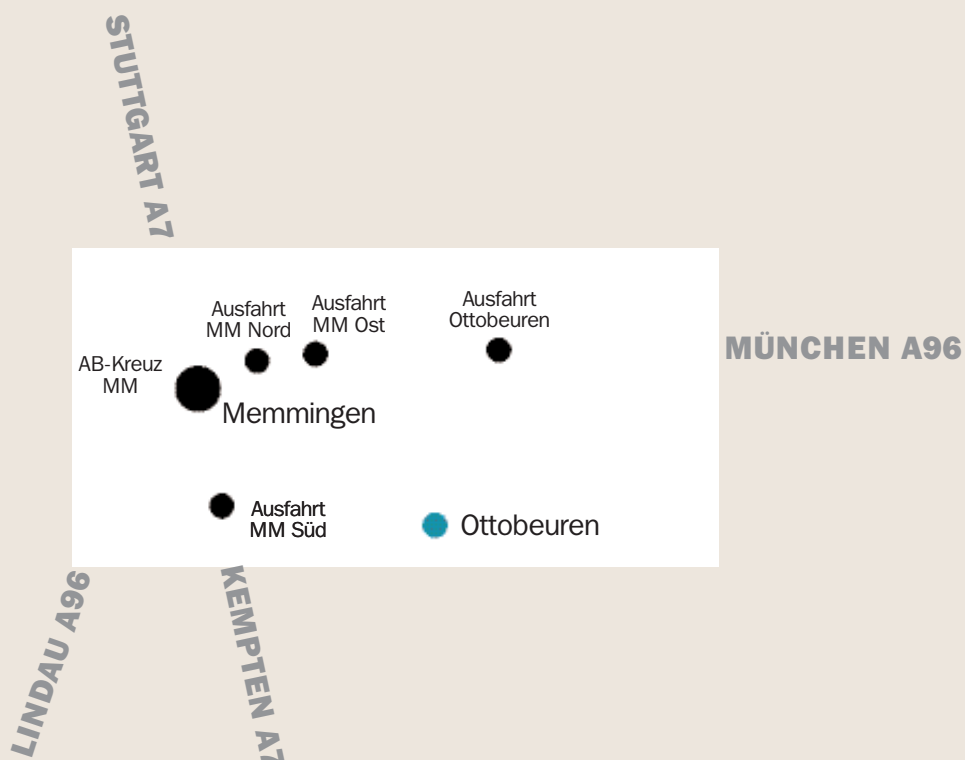
„Die Zeiten ändern sich, die individuellen Anforderungen in der Holzbearbeitung auch.

Von der Einzel- zur Serienfertigung, vom kleinen Handwerksbetrieb hin zur automatisierten Fertigung. Hier sind flexible Maschinenkonzepte gefragt, die sich perfekt an aktuelle und zukünftige Anforderungen anpassen lassen. Diese hohen Ansprüche können wir bei MARTIN dank unserer 80-jährigen Erfahrung in der Holzbearbeitung, unserer hohen Lösungskompetenz und mit unserem umfangreichen Produktspektrum an Standardmaschinen und individuellen Lösungen perfekt erfüllen.“

Es gibt viele gute Gründe, nach Ottobeuren zu kommen. Einer davon ist MARTIN.

Das Allgäu ist immer eine Reise wert. Und vielleicht verbinden Sie ja einen Ihrer Besuche mit einer Stippvisite bei MARTIN. Bei uns erwartet Sie neben einer Betriebsführung durch unsere modernen Produktionshallen mit umfassenden Vorführungen auch ein liebevoll eingerichtetes Firmenmuseum. Hier bekommen

Sie einen Einblick in die bewegte, mehr als 80-jährige Geschichte unseres Unternehmens, das in der Holzbearbeitungsbranche weltweit für „Quality made in Germany“ steht. Am besten, Sie melden sich einfach kurz telefonisch an. Weitere Informationen und Produktprospekte erhalten Sie über die unten stehende Adresse.



MARTIN

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Str. 6
87724 Ottobeuren / Deutschland

Telefon +49 (0) 83 32 / 9 11-0
Fax +49 (0) 83 32 / 9 11-180
sales@martin.info
www.martin.info

5900 le Roux 04/05

Deutsch



MARTIN

**Qualität bis ins Detail.
Erfahrung bis in die Fingerspitzen.
Perfektion bis zum letzten Millimeter.**

Ein Job für MARTIN.

Andere geben sich damit zufrieden, hohe Maßstäbe zu erfüllen. Wir setzen sie – und das seit über 80 Jahren.

Peter Martin
Technischer Geschäftsführer Fa. MARTIN

Sonja Martin
Bereichsleiterin Vertrieb Fa. MARTIN



„Wir geben uns mit einer guten Lösung nicht zufrieden, wenn es eine bessere gibt.

Deshalb arbeiten wir bei MARTIN stets daran, dass Sie unsere Maschinen noch einfacher bedienen, eine höhere Bearbeitungsqualität erzielen, neue Anwendungsgebiete erschließen und im Endeffekt rationeller produzieren können. Wir betrachten die von uns entwickelten Maschinen als Werkzeuge für Ihren wirtschaftlichen Erfolg und tun deshalb bereits in der Konstruktion alles, um diese perfekt auf Ihre heutigen und künftigen Anforderungen abzustimmen – von der Standardmaschine bis hin zur Sonderlösung.“

Meilensteine

1970

Erste Tischfräse mit Hubspindel

1996

Weltweit einzige, bei laufender Maschine in Höhe, Seite und Ritzbreite einstellbare Vorritzsäge

2003

Markteinführung der Dickenhobel- und Profiliermaschine T45 Contour

1964

Tod des Gründers, Eintritt der Söhne Otto und Max in das Unternehmen

1985

Einbau der ersten TERSA-Hobelwelle

1999

Gründung der Niederlassung in den USA

2005

Marktvorstellung des Profilierautomaten T92

1972

50-jähriges Firmenbestehen

1998

Schwenkfräse T26 als weltweit erste Tischfräse mit Schwenkwinkel 2 x 45,5°

2000

Eintritt der Gründerenkel Petra und Peter in die Firma

1991

Vorstellung der Vierseitenhobelmaschine T90

1922

Otto Martin gründet am 4. Februar im Alter von 20 Jahren den Betrieb in Benningen. Bau einer kombinierten Fräs-, Bohr- und Kreissägemaschine

1925

Erfindung des Beton-Verbundständers

1926

Produktion der ersten Fräsmaschine

1930

Verlegung des Betriebes nach Ottobeuren

1937

Auslieferung des ersten Schleppers

1942

Einrichtung einer eigenen Gießerei

1949

Serienfertigung einer kombinierten Fräs-, Bohr- und Kreissägemaschine in Grauguss-Konstruktion

1950

Einstellung der Schlepperproduktion

1954

Auszeichnung „Gute Industrieform“ auf der Hannover Messe für die Abriethobelmaschine T50

1958

Fräsdornbefestigung wird zum Normvorschlag

1959

T75 ist erste Formatkreissäge weltweit mit bis auf 45° schwenkbarem Sägeblatt



Werner Baumgartner, Werkstätte für historische Musikinstrumente Neudrossenfeld, Deutschland

„Orgelbau ist Feinmechanik in Holz – mit Schnitten im Zehntelmillimeterbereich, die nicht alle Formatkreissägen beherrschen. Mit MARTIN haben wir einen Lieferanten, der unsere Wünsche ernst nimmt und dessen Maschinen unsere hohen Ansprüche an Präzision langfristig erfüllen.“



Edward J. Rossi, CalDoor Morgan Hill, California, USA

„Als einer der größten Hersteller von Massivholzfronten in den USA benötigen wir Abricht- und Hobelmaschinen, die höchste Präzision und sauberste Hobelbilder gewährleisten – und das bei unterschiedlichsten Holzarten. Wir machen hier mit unseren fast 80 MARTIN Maschinen seit Jahren einen perfekten Job, nicht nur was Qualität und Zuverlässigkeit angeht.“



Herbert Haider, Team 7, Ried, Österreich

„In unserer Fertigung sind die Begriffe ›Tradition‹ und ›Innovation‹ eng miteinander verbunden, darum setzen wir auf eine hochmoderne Maschinenausstattung. Auf der Suche nach der idealen Lösung für unsere hohen Anforderungen haben wir MARTIN als kompetenten Lieferanten für perfekt abgestimmte Maschinen kennen und schätzen gelernt.“



Johannes Jürgens, Schreinermeister, Attendorn, Deutschland

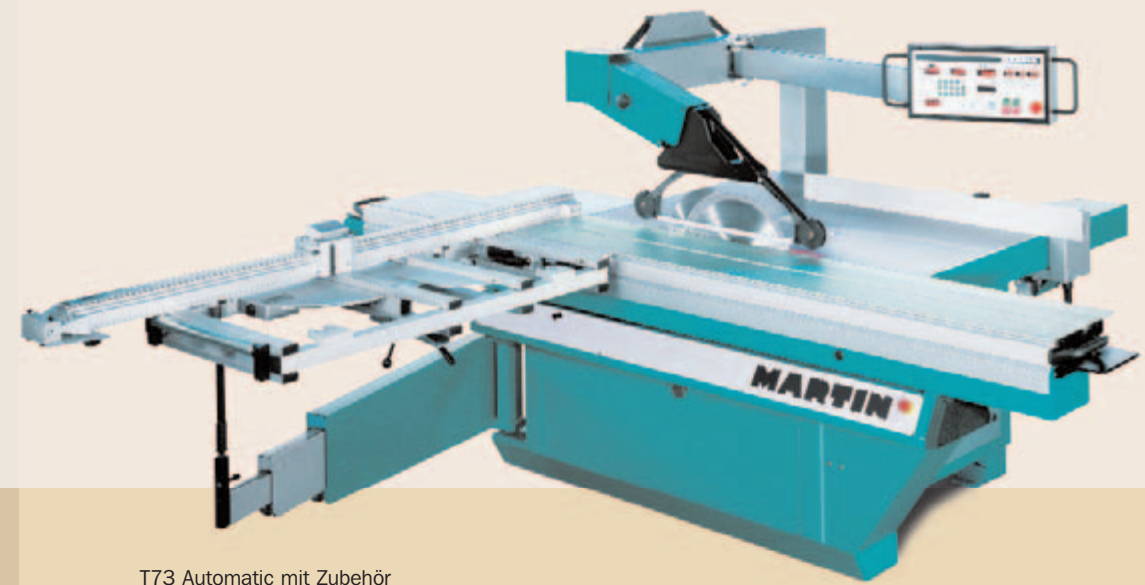
„Von unseren Maschinen erwarten wir das, was unsere Kunden auch von uns erwarten: Spitzenleistungen in höchster Qualität – schnell, flexibel und zuverlässig. In einem Markt, in dem Veränderung die einzige Konstante ist, bin ich mit meinen MARTIN-Maschinen schon immer bestens gefahren.“

Ein Job für MARTIN – und unser Produktprogramm.

Die Grundausstattung jeder guten Werkstatt: Formatkreissäge T73

Mit ihrem ruhig laufenden Sägeblatt, dem gut bedienbaren Parallelanschlag, einem präzise laufenden Besäumtisch und dem bewährten Verbundständer bietet die T73 eine solide Basis für den perfekten Schnitt. Und das konsequent bis ins Detail: z. B. mit dem patentierten 3-Achs-Vorritzer,

der eine schnelle und präzise Vorritzereinstellung ermöglicht oder mit dem optionalen Parallelogramm-Quertisch für perfekte Winkelschnitte. Das Ganze gepaart mit einer hohen Präzision und Zuverlässigkeit über Jahre. Ganz gleich, für welche Variante Sie sich entscheiden: Basic, Classic, Automatic oder CNC.



T73 Automatic mit Zubehör

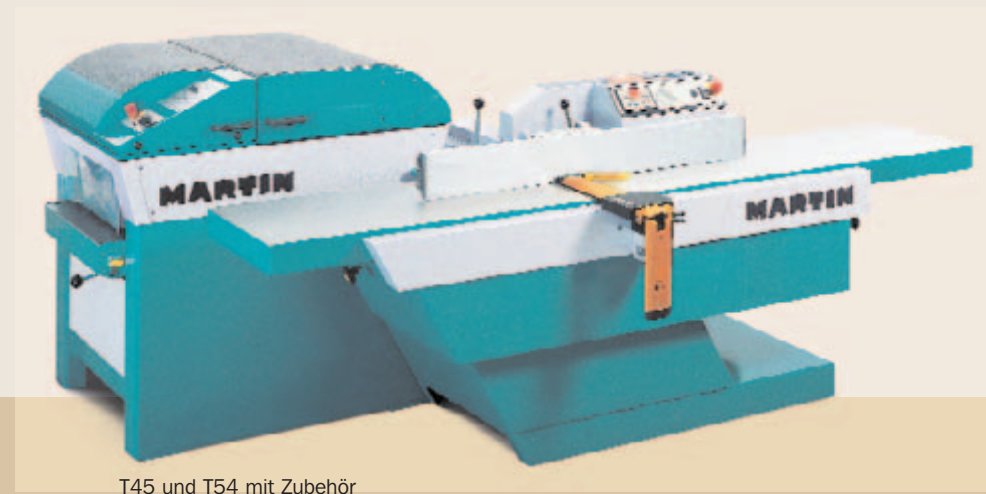
Sägen



Zwei Spezialisten – ein perfektes Paar: Abricht- und Dickenhobelmaschine T45

Einfach und sicher zu bedienen, schnell und leise im Einsatz. Die T54 sorgt für perfekte Abrichtergebnisse dank des leichtgängig geführten Abrichtlineals, das mit dem integrierten Hilfslineal die elementaren Voraussetzungen für ein schnelles, präzises Arbeiten bietet. Und die Dickenhobel-

maschine T45 liefert mit sauber gehobelten Oberflächen die ideale Grundlage für die moderne Fertigung. Mit der T45 Contour, die auch als Dickenhobelmaschine eingesetzt werden kann, können Sie sogar auf ganzer Breite profilieren und hobeln – bis zu 25 mm Profiltiefe und 630 mm Breite. Und wir liefern auch die passenden Messer dazu, die wir in innovativer Erodertechnik – ganz nach Ihren Wünschen – herstellen.



T45 und T54 mit Zubehör

Hobeln



Leistung gut – Ergebnis gut: Starrfräse T20 und Schwenkfräse T26

Die T20 ermöglicht dank schneller, zielgenauer Bedienung nicht nur ein flexibles Fertigen mit starrer Spindel, sondern auch perfekte Fräsergebnisse. Zum Beispiel durch elektrische Tischringe, die ein Anpassen des Spaltes zwischen Werkzeug und Maschinentisch ermöglichen oder mit dem Vorschubsupport, der das Richten des Vorschubes erleichtert und das Arbeiten sicherer macht.

Die T26 bietet darüber hinaus einen großen Schwenkbereich von 2 x 45,5°, der dank intelligenter Korrekturmaßanzeige für den Fräsanschlag effektiv genutzt werden kann. Die DuoControl-Steuerung sorgt für eine erhebliche Reduzierung der Rüstzeiten und die CNC Version erweitert das Einsparpotenzial nochmals beträchtlich.



T26 CNC mit Zubehör

Fräsen



Verseitige Profilbearbeitung am laufenden Meter: Profilerautomat T92

Als konsequente Weiterentwicklung der seit über 10 Jahren erfolgreichen T90 erlaubt das flexible, leistungsfähige Maschinenkonzept der T92 die schnelle und wirtschaftliche Fertigung – in der Industrie wie im Handwerk. Die Maschine kann mit vier bis sieben Spindeln ausgestattet werden und sorgt in jedem Fall für höchstmögliche Pro-

duktivität und Qualität. Zum Beispiel mit dem riemenlosen Direktantrieb, der für mehr Laufruhe sorgt und dank der optionalen stufenlosen Drehzahlregelung, die durch eine perfekte Anpassung der Schnittgeschwindigkeit das Fräsbild erheblich verbessert. Oder durch die benutzerfreundliche elektronische Steuerung, die selbst komplexe Einstellvorgänge einfach macht.



T92 7-Spindler mit Zubehör

Profilieren

