

MARTIN

Qualitäts – Maschinen für die Holzbearbeitung

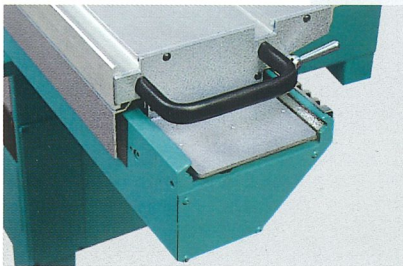


Reg. Nr. 4109



Die Formatsäge T 72 A

Optimaler Bedienungskomfort von einem Bedienerplatz zeichnet alle Versionen dieser stabilen Kreissäge aus. Gehärtete Federstahlführungen für den Besäumtisch, eine stark verrippte Tischplatte aus Grauguß und hochgenaue Schwenksegmente sorgen für langlebige Präzision. Überzeugend sind auch die hohe Laufruhe sowie die geringen Staub- und Geräuschemissionswerte. Durch reichhaltiges, aus der Praxis entwickeltes Sonderzubehör und verschiedene Schnittlängen läßt sich die Formatsäge T 72 A auch an die Anforderungen Ihres Betriebes anpassen – ob Standard-, Komfort- oder Automatik-Ausstattung, die T 72 A ist immer erste Wahl!

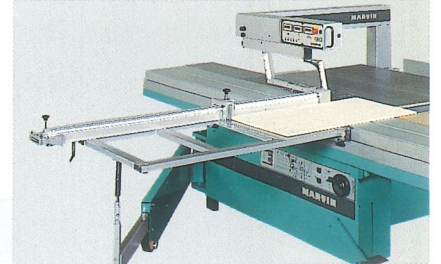


Besäumtisch - stufenlos arretierbar

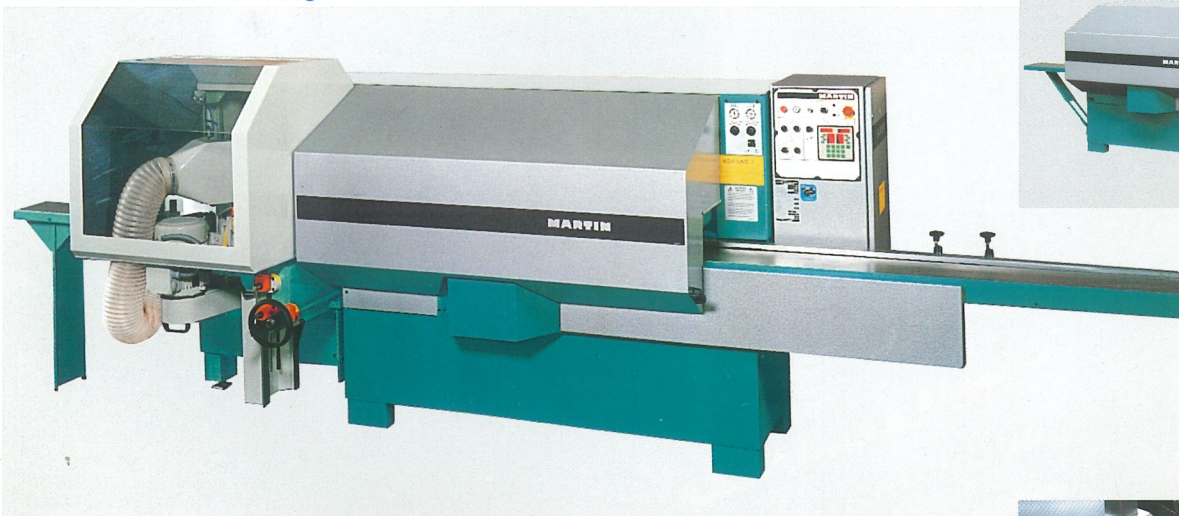


Schnell und genau: Die T 72 A - Automatik mit 3-Achsen Servosteuerung

T 72 A-Komfort: Präzise Digitalanzeigen



Vierseiter T 90 mit Profilierung



Der Vierseiter T 90

Dieser Vierseiter bietet eine extrem einfache Maschinenbedienung: Sie geben nur die gewünschte Breite und Höhe des Werkstücks ein, alles weitere erledigt die T 90. Vielseitig einsetzbar wird die Maschine durch die Hobelbreite zwischen 22 mm und 260 mm und die Hobelhöhe zwischen 5 mm und 160 mm. Der sekundenschnelle Messerwechsel durch die eingebauten TERSA-

Vollstahlwellen mit hochgenauem, formschlüssigem Messersitz senkt die Rüstzeiten auf ein Minimum. Die automatische Gleitmittelzufuhr, der zentrale Absaugstutzen und die Zentralschmierung sind weitere sinnvolle Details. Eine zusätzliche Profiliereinrichtung mit bis zu 3 Zusatzspindeln macht den Vierseiter T 90 zum universellen Profilautomaten.

Vierseiter T 90 (Grundausrüstung)

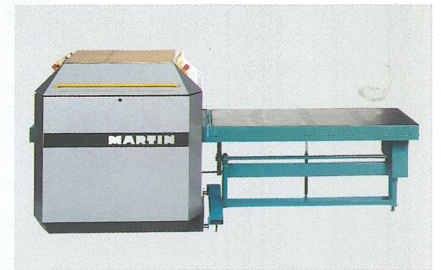


Grundausrüstung: TERSA-Vollstahlwelle mit Aufnahme für Profilmesser

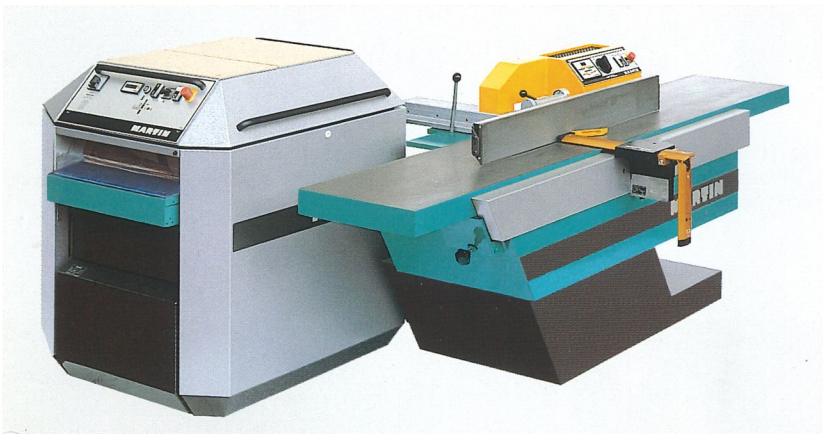
Die Dickenhobelmaschine T 44

Optimal gehobelte Holzoberflächen liefert die bedienerfreundliche Dickenhobelmaschine T 44 durch den kippstabil auf 4 Tragspindeln gelagerten Dickentisch, große Gummi-Vorschubwalzen und den massiven Maschinenständer. Eine dynamisch gewuchtete TERSA-Vollstahl-Hobelwelle mit 630 mm Arbeitsbreite und die elektrische Hobelhöheneinstellung mit digitaler Dickenanzeige bieten schnelle Präzision.

Das zeitgemäße Industriedesign mit einer optimalen Geräuschdämmung und Späneführung minimiert die Emissionswerte.



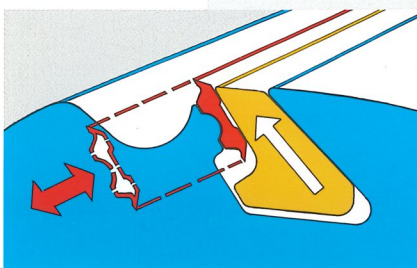
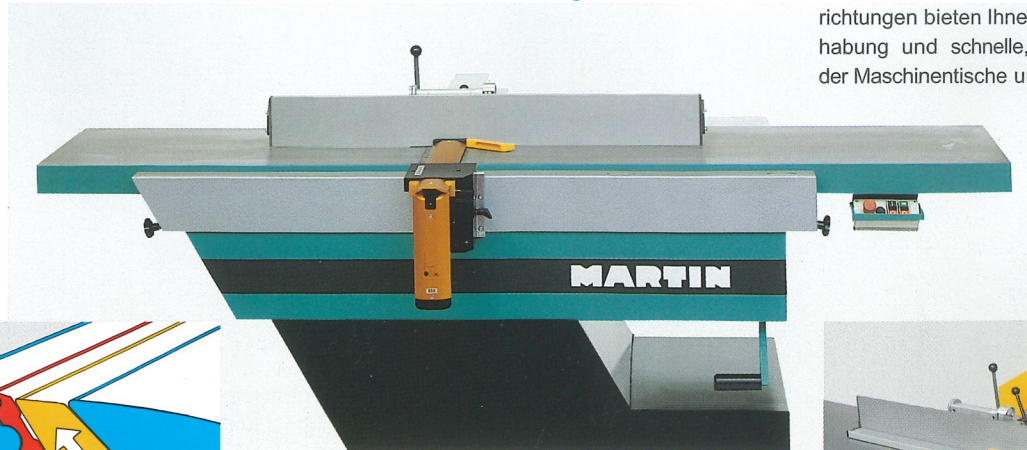
**Sinnvolle Ergänzung:
Die Dickentisch-Verlängerung**



Optimaler Arbeitsfluß bei kombinierter Maschinen-Anordnung.

Diese Aufstellung der **Dickenhobelmaschine T 44** und der **Abrichthobelmaschine T 54** garantiert rationellen Arbeitsablauf bei geringem Platzbedarf. Eine praxisgerechte Absaugrohrführung sorgt für störungsfreien Materialfluß in Ihrer Werkstatt.

Die Abrichthobelmaschine T 54 in der Grundausstattung

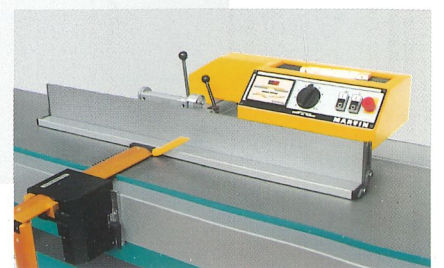


Grundausstattung: TERSA-Vollstahlwelle für sekundenschnellen Messerwechsel

Die Abrichthobelmaschine T 54

Dynamisch in der Form und vorbildlich im Handling. Der robuste und schwingungsarme Maschinenständer gewährleistet eine hohe Lagegenauigkeit der Maschinentische mit 500 mm Arbeitsbreite.

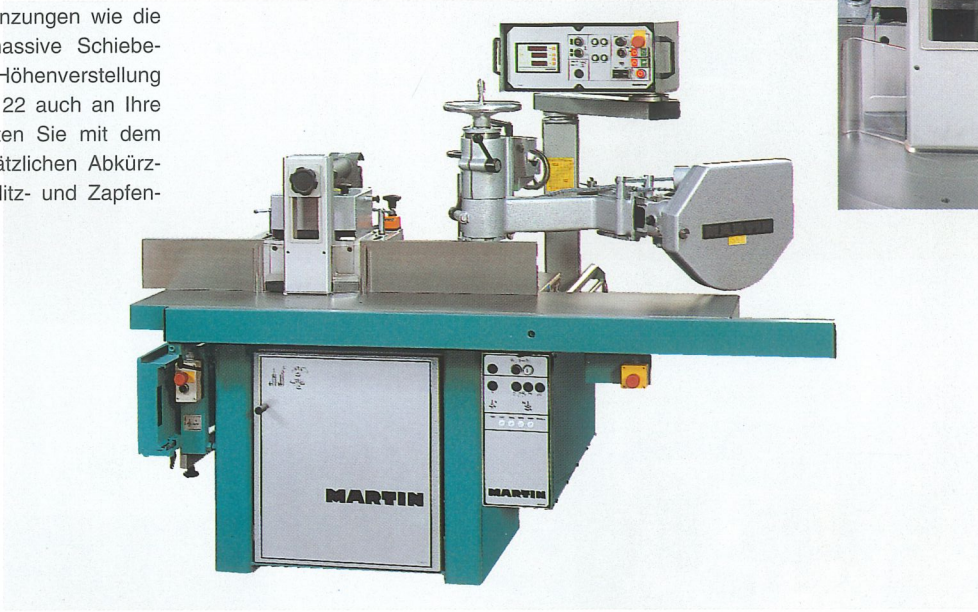
Zeitgemäße Technik und moderne Schutzvorrichtungen bieten Ihnen eine einfache Handhabung und schnelle, exakte Einstellungen der Maschinentische und des Abrichtlineals.



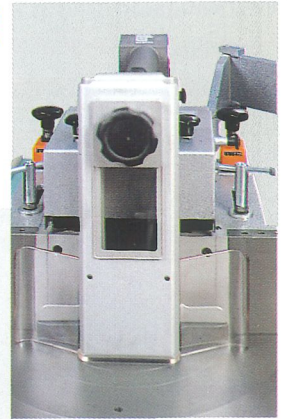
Elektrische Spantiefenzustellung mit dem Bedienpult T 544

Die Starrfräse T 22

Ruhiger Spindellauf ist die Voraussetzung für einschlagfreies Fräsen. Höchste Qualitätsstandards, auch in den Details, und ein Maschinenständer in Stahl-Beton-Verbundkonstruktion sorgen für eine extreme Lauf-ruhe und Einstellgenauigkeit dieser robusten Tischfräse. Sinnvolle Ergänzungen wie die Tischverlängerung, der massive Schiebetisch oder die elektrische Höhenverstellung der Spindel passen die T 22 auch an Ihre Bedürfnisse an. So erhalten Sie mit dem Schiebetisch und der zusätzlichen Abkürz-säge eine vollwertige Schlitz- und Zapfen-schneidmaschine.



Grundausrüstung:
Fräsanschlag mit Digitalzählern

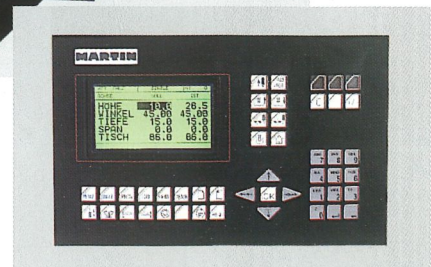
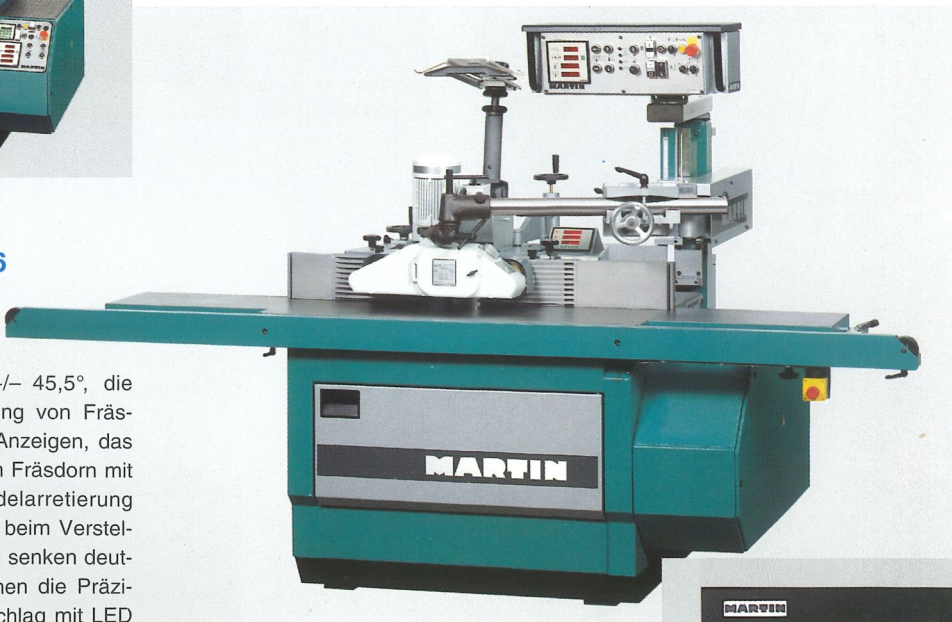


Die Schwenkfräse T 26 (Grundausrüstung mit Zubehör)

Die Schwenkfräse T 26

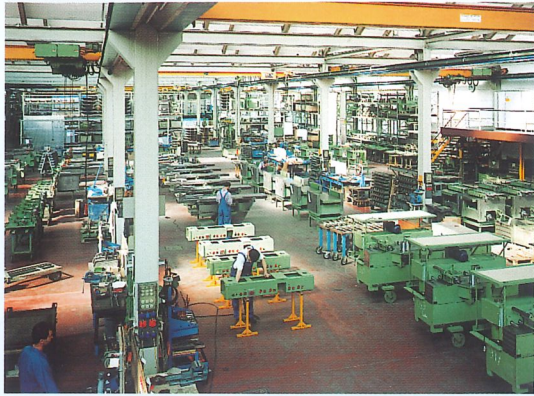
Die T 26 bietet wegweisende Lösungen bereits in der Grundausrüstung:

Der Schwenkbereich von $\pm 45,5^\circ$, die schnelle elektrische Verstellung von Fräs-höhe und -winkel nach LED-Anzeigen, das Schnellwechselsystem für den Fräsdorn mit elektro-pneumatischer Spindel-arretierung und die digitale Maßkorrektur beim Verstellen der geschwenkten Spindel senken deutlich die Rüstzeiten und erhöhen die Präzi-sion. Der patentierte Fräsanschlag mit LED Anzeigen (Sonderzubehör) spart zudem meist das Probestück. Als weiteres Zubehör paßt sich die elektrisch verstellbare Tisch-öffnung (Patent) stufenlos an den Werk-zeugdurchmesser an. Bis zu 5 gesteuerte Achsen mit 1000 Speicherplätzen bietet die CNC-Version der T 26. Die SPS-Steuerung bringt dabei ein Höchstmaß an Wiederhol-genauigkeit bei niedrigsten Rüstzeiten.



T 26 CNC-5-Achsen-SPS-Steuerung für
präzises Positionieren.

Werksbesichtigung - so lernen Sie uns näher kennen!

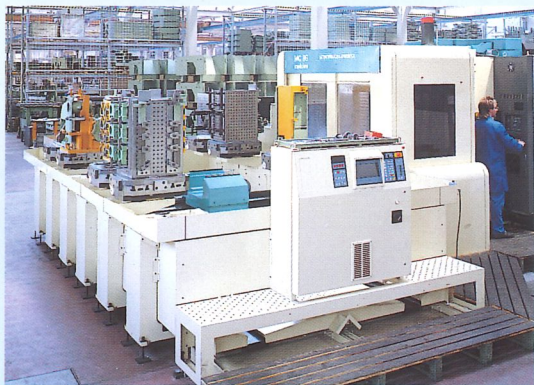


Seit der Firmengründung anno 1922 entwickelte sich MARTIN durch ständige Investitionen und Erweiterungen zu einem international bedeutenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen.

Großzügige, moderne Werkhallen bieten heute optimale Voraussetzungen für modernen Maschinenbau.



Qualitätssicherung durch ständige Kontrollen im Meßraum.



Präzise Maschinenteile werden mit hochgenauer CNC-Technik gefertigt.



Endmontage und gewissenhafte Funktionskontrolle.



Qualifizierte Mitarbeiter sichern die markentypische Martin-Qualität.



Ein Blick in die Betriebsschreinerei.

Schon immer wird bei Martin, von der CAD-gestützten Konstruktion bis zur Endkontrolle, auf die Einhaltung strenger Qualitätsmerkmale geachtet. Ständige Qualitätskontrollen sichern den hohen Standard der Fertigungsqualität. Die Zertifizierung des **Martin-Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001** im März 1996 war dazu ein weiterer, konsequenter Schritt.



Reg. Nr. 4109

OTTO MARTIN MASCHINENBAU GMBH & CO.
 POSTFACH 1160 · D-87720 OTTOBEUREN
 Telefon 08332/911-0 · Fax 08332/911-180
 E-Mail: sales@otto-martin.de
 Internet: www.otto-martin.de

Beratung und Betreuung

Unsere kompetenten Fachberater unterstützen Sie gerne bei technischen Fragen und Anwenderproblemen.

Auch nach der Auslieferung der Maschinen stehen Ihnen unsere erfahrenen Techniker selbstverständlich zur Verfügung.



Wolfgang Unglert
 Verkaufsleiter
 Durchwahl 08332/911-120



Karl Zollitsch
 Stellv. Verkaufsleiter
 Durchwahl 08332/911-121



Otto Schnürch
 Techn. Beratungsdienst
 Durchwahl 08332/911-123



Dipl. Ing. Helmut Wachtelborn
 Techn. Beratungsdienst
 Durchwahl 08332/911-118



Stefan Benkart
 Marketing u. Anwenderberatung
 Durchwahl 08332/911-119

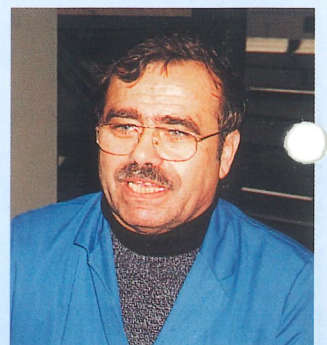
Ihr Werkskundendienst



Matthäus Egger



Karl Hanel



Walter Purr

Ottobeuren liegt ganz zentral!

Vielleicht besuchen Sie uns auf Ihrem Weg in die Berge – wir würden uns freuen!

Ein kurzer Anruf genügt – wir nehmen uns für Sie Zeit!

Ihre
Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co.
 Ottobeuren

