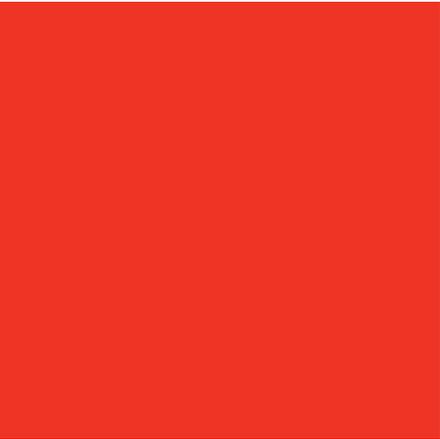


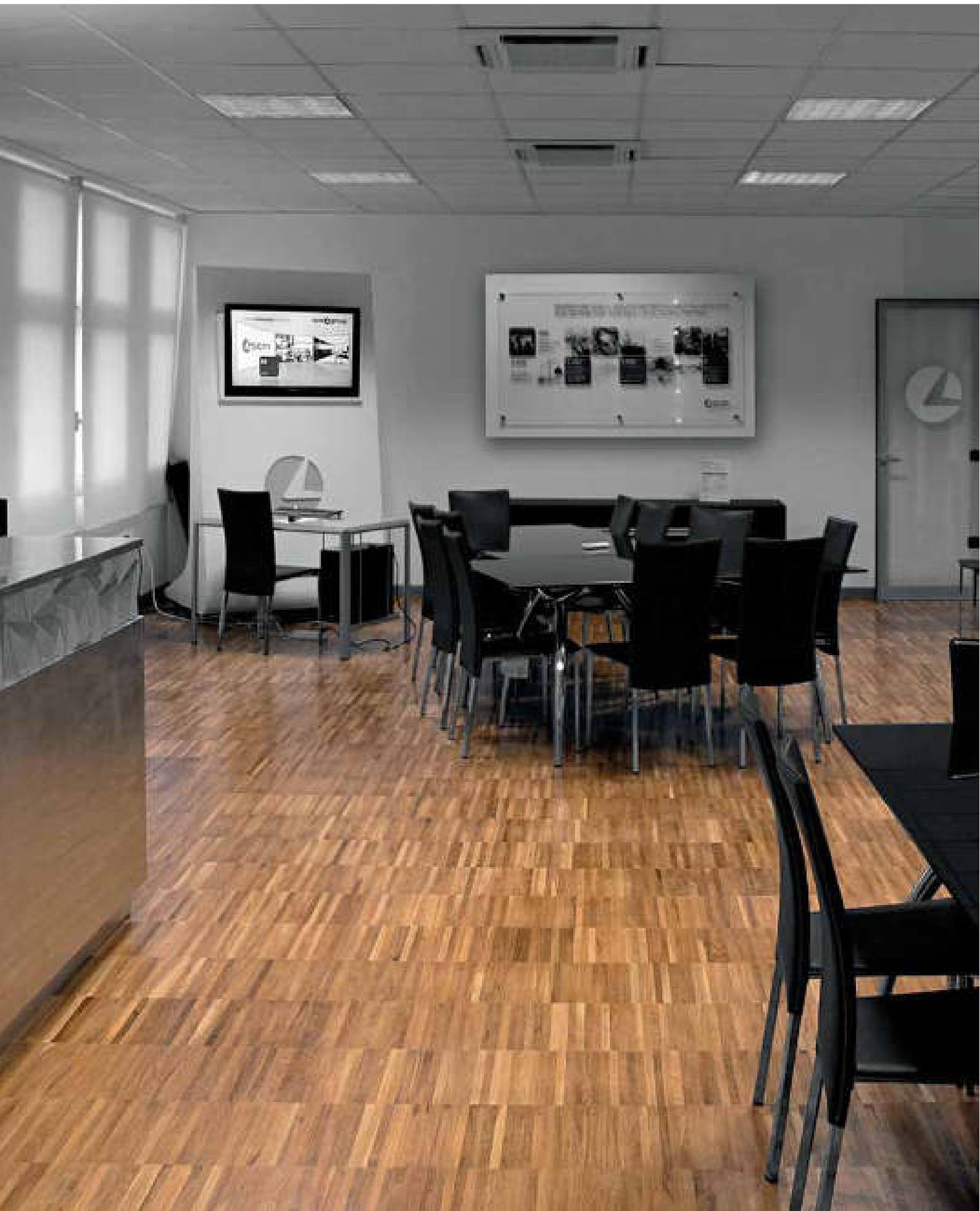
scmsolutions





Ihr Kompetenter Partner weltweit für alle Bereiche der modernen Holzbearbeitung.





scmgroup

Wir sind eine industrielle Gruppe, die in der planerischen Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb **technologisch fortschrittlicher Lösungen zur Bearbeitung einer großen Bandbreite von Materialien** (Holz, Glas, Marmor, Kunststoff, Metalle, Verbundstoffe) führend ist. Seit über 50 Jahren sind wir mit speziellen Marken für besondere Technologien und hervorragenden, qualifizierten Kompetenzzentren für Industriekomponenten auf 5 Kontinenten zu Hause.

PASSION

Dies ist die Leidenschaft für unsere Arbeit. Dies ist der Mensch, der im Mittelpunkt steht – sein kreatives Genie, sein Unternehmergeist und seine Fähigkeit, im Team zu arbeiten.

“Wenn du ein Schiff bauen willst, so trommle deine Männer nicht zusammen, um Holzstücke zu sammeln, sondern wecke in ihnen die Sehnsucht nach dem weiten, endlosen Meer.“
Antoine de Saint-Exupéry

TECHNOLOGY

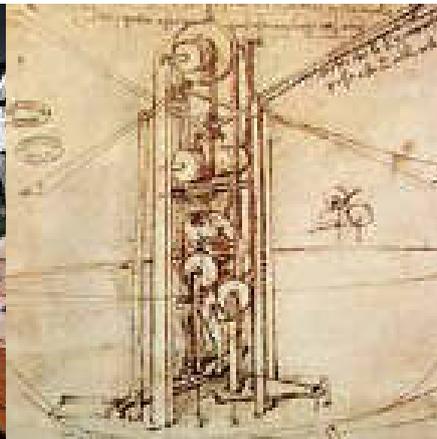
Dies ist die wissenschaftliche Strenge und Genauigkeit, die verwandelt. Dies ist die Kreativität in hochtechnologischen Lösungen, die zugänglich sind und Wettbewerbsvorteile hervorbringen können.

“Jedes Hindernis wird durch Strenge und Genauigkeit zerstört.“
Leonardo da Vinci

PERFORMANCE

Dies ist das Engagement, das sich in Ergebnisse und Erfolge unserer Partner verwandelt, die den Lösungen der **SCM Group** vertrauen; es bedeutet, als Anbieter von Wettbewerbsvorteilen, die langfristig gültig bleiben, bekannt zu sein.

Der wichtigste Wettbewerbsvorteil einer Organisation ist die Fähigkeit, zu lernen und das Gelernte rasch in Fakten und Ergebnisse umzuwandeln.
Jack Welch



Der beste globale Partner für holzverarbeitende Unternehmen.

Seit der Maschine L'Invincibile hat SCM immer die größte Bandbreite an Maschinen zur Verarbeitung von Platten und Massivholz geboten. Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit bleibt die Scm Group auch in Zukunft der wichtigste Bezugspartner für jeden Bedarf.

Scm gehört zur Premium Division der **Scm Group**, und ist darauf ausgerichtet, konfigurierte Produkte und Dienstleistungen für das Handwerk anzubieten.

Die Premium Division vertreibt klassische und automatische Maschinen durch eine **Vertriebspartnerschaft mit dem besten Händlernetz auf der ganzen Welt**, die sich in der kommerziellen Fort- und Weiterbildung, Trainingskursen für den technischen Kundendienst und innovativen Instrumenten für eine ständige Aktualisierung ausdrückt. Diese exklusiven Instrumente, verknüpft mit der genauen Kenntnis des Marktes, ermöglichen es den Händlern, die Bedürfnisse der Kunden erfolgreich zufrieden zu stellen.

Das Vertriebsnetz besteht aus 21 Filialen und mehr als 350 ausgewählten Fachhändlern.



scmpluspunkte



ERFAHRUNG

60 Jahre Erfahrung in der Herstellung und im Vertrieb von Holzverarbeitungsmaschinen.

BAUREIHEN

Von der L'invincibile Baureihe abwärts das umfassendste Maschinenangebot für die Verarbeitung von Plattenwerkstoffen und Massivholz.

QUALITÄT

Ein Produktangebot, das ein Garant für Kundenbindung ist und uns verpflichtet, mit jedem Verkauf einen Kunden zufriedenzustellen, damit er weiter SCM für jeden künftigen Bedarf wählt.

DAS BESTE VERTRIEBSNETZ

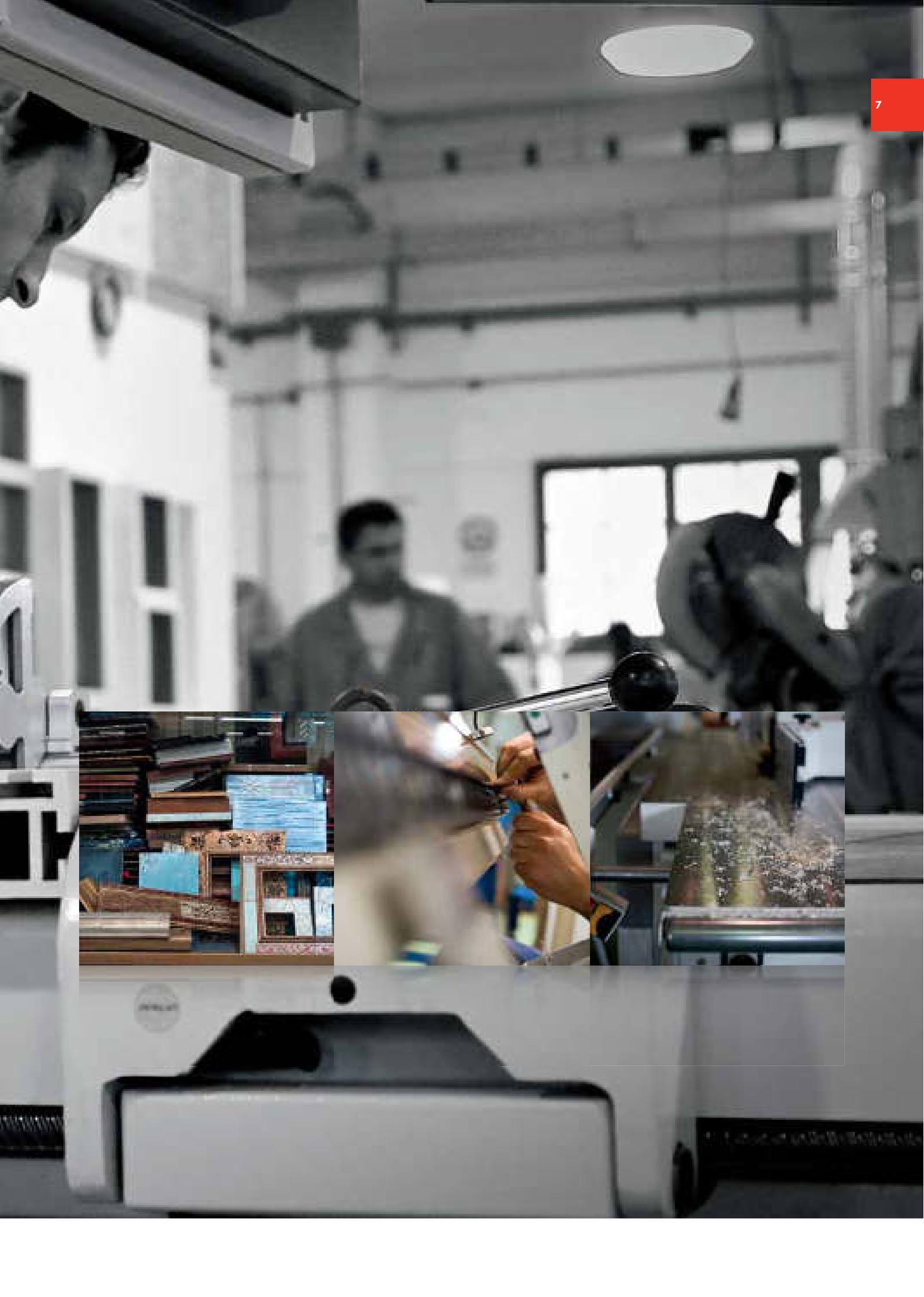
15 Filialen und 350 Vertragshändler weltweit, um immer in der Nähe unserer Kunden zu sein.

STÄNDIGE SCHULUNGEN UND FORTBILDUNGEN

1200 Schulungsstunden jährlich und effiziente Aktualisierungsmittel für eine kontinuierliche und professionelle Ausbildung unsers Vertriebsnetzes.

INTEGRATION

Das "Partners" Portal für maximale Interaktion zwischen Kunden, Vertragshändler und Hersteller.



Inhaltsverzeichnis

Standard Maschinen

PROGRAMMIERBARE FORMATKREISSÄGEN

Seite 16

SI 7500 L'INVINCIBILE
S. 16



SI 550 CLASS
S. 20



SI 400 CLASS
S. 23



SI 350 CLASS
S. 23



SI 400 NOVA
S. 26



MANUELLE FORMATKREISSÄGEN

Seite 23

SI 300 CLASS
S. 23



SI 400 NOVA
S. 29



SI 300 NOVA
S. 29



SI 300 S NOVA
S. 29



TISCHFRÄSEN MIT STÄRRER UND SCHRÄGSTELLBARER SPINDEL

Seite 32

TI 2600 L'INVINCIBILE
S. 32



TF 2400 L'INVINCIBILE
S. 33



TI 155 CLASS
S. 36



TF 135 CLASS
S. 39



TF 130 CLASS
S. 39



TI 120 CLASS
S. 39



TI 105 NOVA
S. 42



TF 110 NOVA
S. 45



TF 100 NOVA
S. 45



ABRICHTHOBELMASCHINEN

Seite 48

F 5200 L'INVINCIBILE
S. 48



F 520 CLASS
S. 54



F 410 CLASS
S. 55



F 520 NOVA
S. 62



F 410 NOVA
S. 63



DICKENHOBELMASCHINEN

Seite 50

S 6300 L'INVINCIBILE
S. 50



S 5200 L'INVINCIBILE
S. 51



S 630 CLASS
S. 57



S 520 CLASS
S. 56



S 630 NOVA
S. 64



S 520 NOVA
S. 65



KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN

Seite 58

FS 520 CLASS
S. 58



FS 410 NOVA
S. 66



KOMBINIERTE KREISSÄGE/ FRÄSE

Seite 70

ST 350 CLASS
S. 70



ZAPFENSCHNEIDMASCHINEN

Seite 74

TEN 220 CLASS
S. 74



VIELBLATT- UND BESÄUMKREISSÄGEN

Seite 76

M 3
S. 76



VIERSEITENHOBEL- KEHL- UND PROFILFRÄSAUTOMATEN

Seite 78

PROFISSET 40
S. 78



PROFISSET 60
S. 81



HALBAUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINEN

Seite 82

OLIMPIC M 80
S. 82



OLIMPIC M 80 T
S. 83



HALBAUTOMATISCHE BOHRMASCHINEN

Seite 86

STARTECH
S. 86



MULTITECH PLUS
S. 89



TOP 35 E PLUS
S. 89



Inhaltsverzeichnis

Innovative Lösungen für das Handwerk

SIGMA P

AUTOMATISCHE
PLATTENAUFTEILSÄGEN
MIT HUBTISCH
Seite 96

SIGMA IMPACT P
S. 96



SIGMA PRIMA P
S. 99



SIGMA

AUTOMATISCHE
PLATTENAUFTEILSÄGEN
Seite 102

SIGMA IMPACT
S. 102



SIGMA PRIMA
S. 105



VERTICUT

VERTIKALE
PLATTENSÄGE
Seite 108

VERTICUT 60
S. 108



OLIMPIC S

KANTENANLEIMMASCHINEN
Seite 110

OLIMPIC S 1000
S. 110



OLIMPIC S 2000
S. 113



OLIMPIC S 3 000
S. 113



OLIMPIC K

KANTENANLEIMMASCHINEN
Seite 116

OLIMPIC K 800
S. 116



OLIMPIC K 600
S. 119



OLIMPIC K 400
S. 119



OLIMPIC K 260 EVO
S. 121



OLIMPIC K 130 EVO
S. 121



OLIMPIC K 130
S. 121



TECH

CNC-GESTEUERTE
BEARBEITUNGSZENTREN
MIT AUFLAGENTISCH
Seite 124

TECH Z 5
S. 124



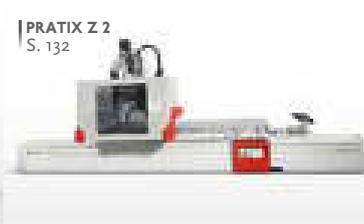
TECH Z 2
S. 127



TECH Z 1
S. 127



PRATIX
 CNC-GESTEUERTE
 BEARBEITUNGSZENTREN MIT
 MULTIFUNKTION SARBEITSTISCH
 Seite 130



CYFLEX
 CNC-GESTEUERTE
 BEARBEITUNGSZENTREN
 ZUM BOHREN UND NUTEN
 Seite 138



GS
PRESSEN
 Seite 144



KORPUSPRESSEN
 Seite 146



SANDYA
 KALIBRIER- UND
 FEINSCHLIFFAUTOMATEN
 MIT 2 ODER 3 AGGREGATEN
 Seite 150



SANDYA
 KALIBRIER- UND
 FEINSCHLIFFAUTOMATEN
 MIT 1 ODER 2 AGGREGATEN
 Seite 156

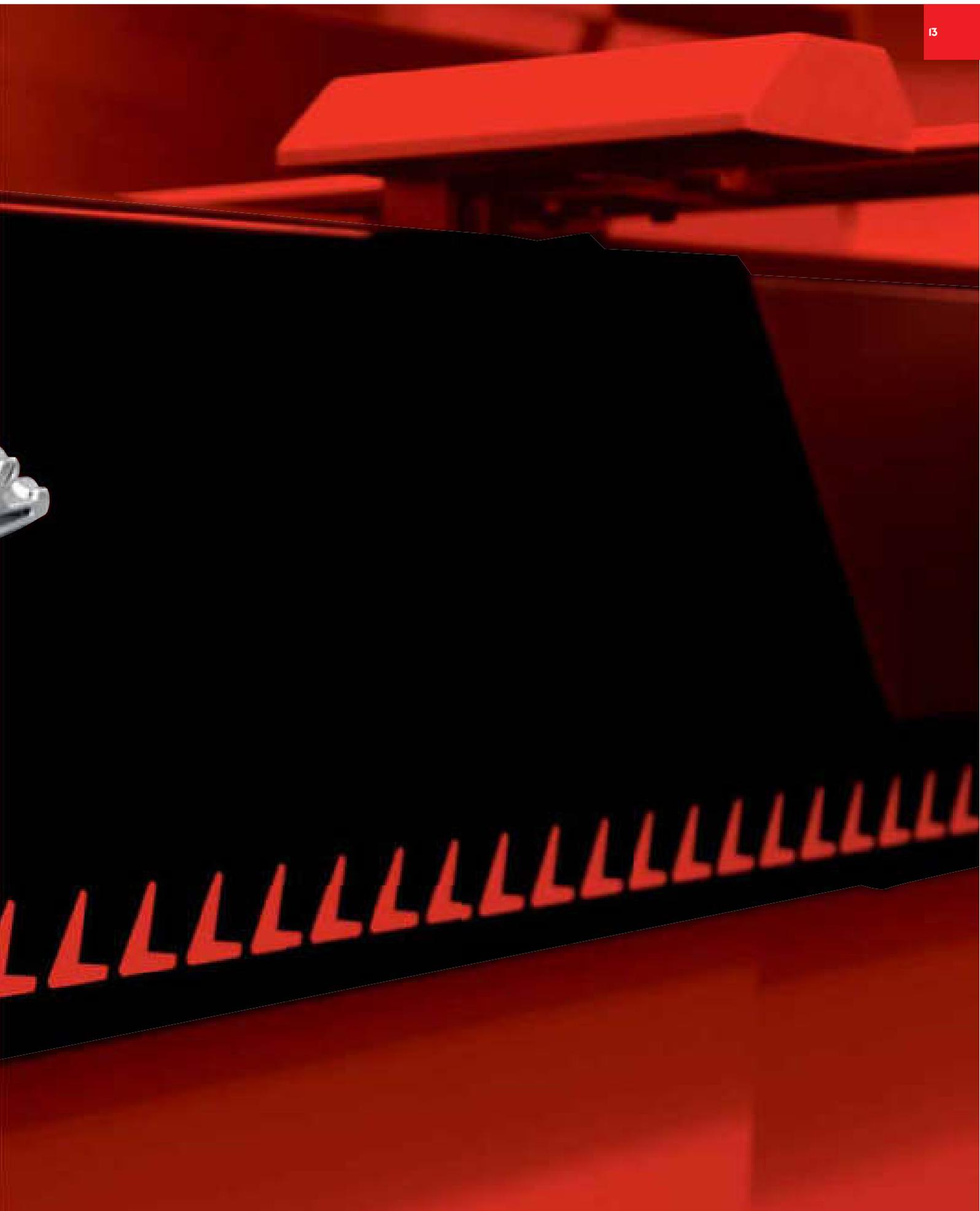


scm standardmaschinen

Zuschnitt, Hobeln, Fräsen, Schleifen und Montagelösungen.



scm



scmtoptech

Standard Maschinen

Wichtigste "Toptech-Merkmale"



Formatkreissägen

**BESÄUMWAGEN:
HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT.
AUF LANGE SICHT GARANTIERT.**

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und **trägt** durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogengeschliff (exklusive und patentierte Lösung von Scm) **vier mal höhere Lasten** und bietet somit eine dauerhafte Präzision.



Formatkreissägen

**"FULL SUPPORT" MIT FUNKÜBERTRAGUNG:
WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.**

Gewährleistet eine **maximale Auflage der Werkstücke**, sowohl bei Format- als auch bei Gehrungsschnitten. Über ein stabil ausgelegter Drehpunkt, der langfristig höchste Präzision garantiert und von +/- 50° schwenkbar ist, sind sämtliche Winkelschnitte einfach durchführbar. Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß des Anschlags in Echtzeit und zeigt **immer die tatsächliche Abmessung** des gewünschten **Werkstücks** an.



Tischfräsen

**WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM:
SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.**

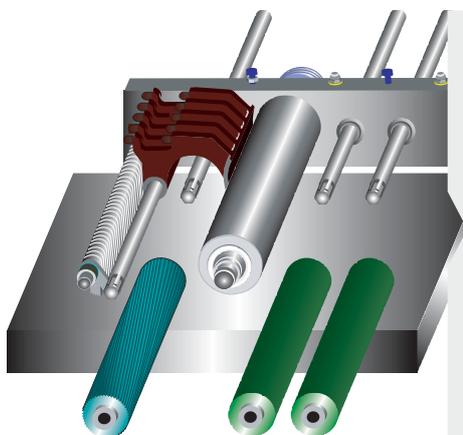
Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt und es müssen nur die Programme angewählt werden, die mit dem eingesetzten Werkzeug verknüpft sind. **Weniger Daten einzugeben, weniger Fehler, sofort betriebsbereit.**



Tischfräsen

**ELEKTROSPINDEL:
TECHNIK AUS DEM BEARBEITUNGSZENTRUM IM
DIENST DES HANDWERKS.**

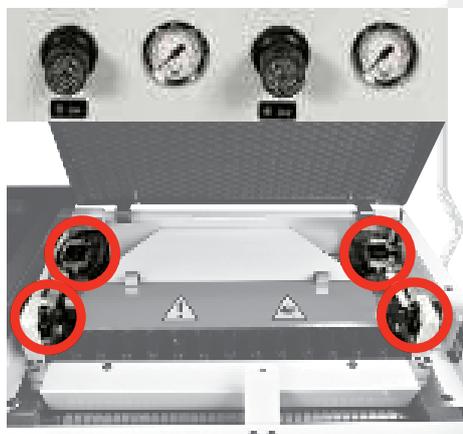
Absolute Präzision bei der Bearbeitung und **schwingungsfreier Betrieb** dank der perfekt ausgewogenen Struktur der Elektrospindele. Höchste Leistung und Qualität der Endbearbeitung durch die elektronische Steuerung von 900 bis 12000 U/min. Der Direktantrieb der Elektrospindele **macht die Wartungsarbeiten überflüssig**, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind.



Abricht- und Dickenhobelmaschinen

**AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN:
EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.**

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei **kleinsten Abtragungen** an Edelhölzern und/ oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. Hierzu wird erste gezahnte Einzugswalze innerhalb weniger Minuten durch eine Gummivorlaufwalze ausgetauscht.



Abricht- und Dickenhobelmaschinen

**PNEUMATISCHE EINSTELLUNG DES VORSCHUBDRUCKS:
DER OPTIMALE VORSCHUB UNTER ALLEN
ARBEITSBEDINGUNGEN.**

Der auf das Werkstück ausgeübte Druck kann jederzeit durch die pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen variiert werden. Dadurch werden eine **bessere Endverarbeitung** und **hohe Leistung des Vorschubs** bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen erreicht. Die exklusiv gebotene Möglichkeit, den Druck auf die Ein- und Auslaufwalzen differenziert einstellen zu können, erlaubt es, maximale Leistung des Vorschubs mit der Anforderung nach einer **geringen Spanabnahme** in Einklang zu bringen.



Besäum- und Vielblattkreissäge

OPTIMALER SCHUTZ FÜR IHRE SICHERHEIT

Die höchste auf dem Markt verfügbare Anwendungssicherheit wird durch das exklusive System von **Scm** erreicht, das aus einer Lösung besteht, die den **Rückschlagschutz** des **Werkstücks** und den **Schutz vor Splintern** während der Bearbeitung gewährleistet.



Halbautomatische Bohrmaschine

DIE EINZIGE MASCHINE, DIE VON OBEN BOHRT.

Das Bohren von oben ermöglicht es, den Bezugspunkt an der Außenseite der Platte zu setzen und Abweichungen nach innen zu verlagern und das Ergebnis ist, dass mögliche **Ungenauigkeiten** stets **im Inneren des Korpus** liegen.

l'invincibile Formatkreissägen

Die Entscheidung für eine exklusive Leistungsfähigkeit.



SI 7500 L'INVINCIBILE

Formatkreissäge

Maschinentyp		elektronische / programmierte
Formatschnitte mit ausziehbarem Anschlag	mm	3200x3200
Sägeblatt Schwenkbereich	Grad	90°/46°
Hauptsägeblatt Drehzahl	U/min	2500 - 3500 - 5000
Vorritzer Drehzahl	U/min	8500
Schnitthöhe bei 90/45 Grad mit 450 mm Vorritzer	mm	149 / 94
Schnitthöhe bei 90/45 Grad mit 550 mm Vorritzer	mm	200/130
Hauptsägeblatt Motorleistung Hz 50	kW (PS)	9 (12)
Vorritzer Motorleistung Hz 50	kW (PS)	0,9 (1,2)

Jahrelange Erfahrung, Technologieforschung und italienische Gestaltungskraft :
Eine « L'invincibile » zu kaufen bedeutet, dass Sie alles bekommen, was Sie sich
von einer **individuell abgestimmten und exklusiven Lösung** erwarten.



l'invincibile Formatkreissägen
advantages



toptech

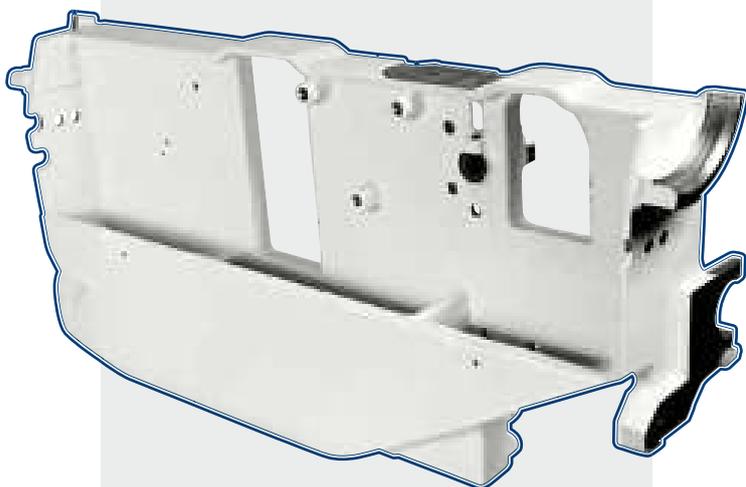
**BESÄUMWAGEN:
HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT. AUF LANGE SICHT
GARANTIERT.**

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogengeschliff (exklusive und patentierte Lösung von Scm) vier mal höhere Lasten und bietet somit eine dauerhafte Präzision.



**TISCHVERLÄNGERUNGEN AUS GUSS:
FÜR DIE EWIGKEIT GEBAUT.**

Maximale **Stabilität und Haltbarkeit** auf lange Sicht sind durch die großen Arbeitstische aus geschliffenem Gusseisen (stolze 3 m²) garantiert, die eine bequeme und dauerhaft präzise Bearbeitung erlauben. Dies ist möglich, da der **Auflagetisch perfekt eben ist** und die geschliffene Oberfläche eine sehr geringe Rauheit aufweist.



**SÄGEAGGREGAT:
FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.**

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.

toptech



TELESKOPARM:

EINE "UNBESIEGBAR" LEICHTGÄNGIGE FÜHRUNG.

Der Teleskoparm ist aus einem großflächigen Strangpressteil und mit einer THK Linearführung mit Kugelumlauflösungen ausgestattet und gewährleistet folgende Vorteile:

- gleichmäßige Führung des Werkstücks während der Bearbeitung
- kein Spiel, keine Geräusche
- staubgeschützt
- wartungsfrei



toptech

"FULL SUPPORT" MIT FUNKÜBERTRAGUNG: WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.

Gewährleistet eine **maximale Auflage der Werkstücke**, sowohl bei Format- als auch bei Gehrungsschnitten. Über ein stabil ausgelegter Drehpunkt, der langfristig höchste Präzision garantiert und von $\pm 50^\circ$ schwenkbar ist, sind sämtliche Winkelschnitte einfach durchführbar. Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß des Anschlags in Echtzeit und zeigt **immer die tatsächliche Abmessung** des gewünschten Werkstücks an.

class Formatkreissägen

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.



SI 550 CLASS

Formatkreissäge

Maschinentyp		elektronische / programmierte
Formatschnitte mit ausziehbarem Anschlag	mm	3200x3200
Sägeblatt Schwenkbereich	Grad	90°/46°
Hauptsägeblatt Drehzahl	U/min	2500 - 3500 - 5000
Vorritzer Drehzahl	Y/min	8500
Schnitthöhe bei 90/45 Grad mit 450 mm Vorritzer	mm	149/94
Schnitthöhe bei 90/45 Grad mit 550 mm Vorritzer	mm	200/130
Hauptsägeblatt Motorleistung Hz 50	kW (PS)	7 (9,5)
Vorritzer Motorleistung Hz 50	kW (PS)	0,9 (1,2)



class Formatkreissägen
range



CLASS		SI 300	SI 350	SI 400	SI 550
Maschinentyp		M*	M oder P*	M oder P*	P*
Formatschnitte mit ausziehbarem Anschlag	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200	3200x3200
Hauptsägeblatt Durchmesser	mm	315	350	400	550
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	100/70	118/81	140/97	200/130
Hauptsägeblatt Motorleistung Hz 50	kW (PS)	5 (7)	7 (9,5)	7 (9,5)	7 (9,5)
Vorritzer Motorleistung Hz 50	kW (PS)	0,9 (1,2)	0,9 (1,2)	0,9 (1,2)	0,9 (1,2)

* = M manuelle / P programmierte

1 SI 300 CLASS
Formatkreissäge



2 SI 350 CLASS
Formatkreissäge



3 SI 400 CLASS
Formatkreissäge



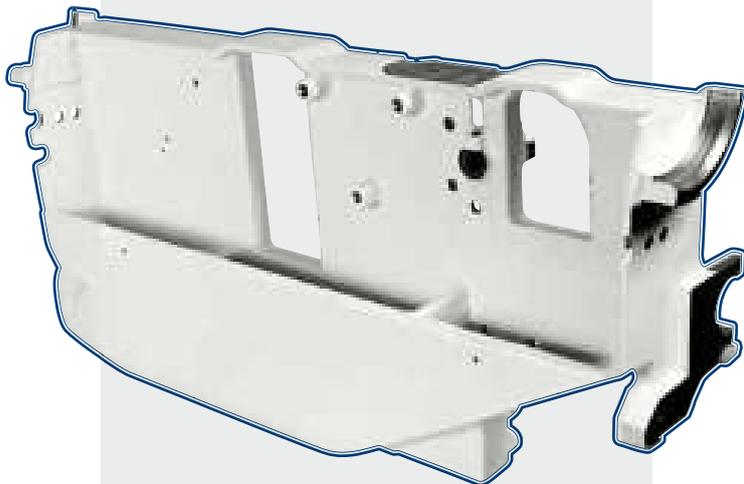
class Formatkreissägen
advantages



toptech

**BESÄUMWAGEN:
HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT. AUF LANGE SICHT
GARANTIERT.**

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogengeschliff (exklusive und patentierte Lösung von Scm) viermal höhere Lasten und bietet somit eine dauerhafte Präzision.



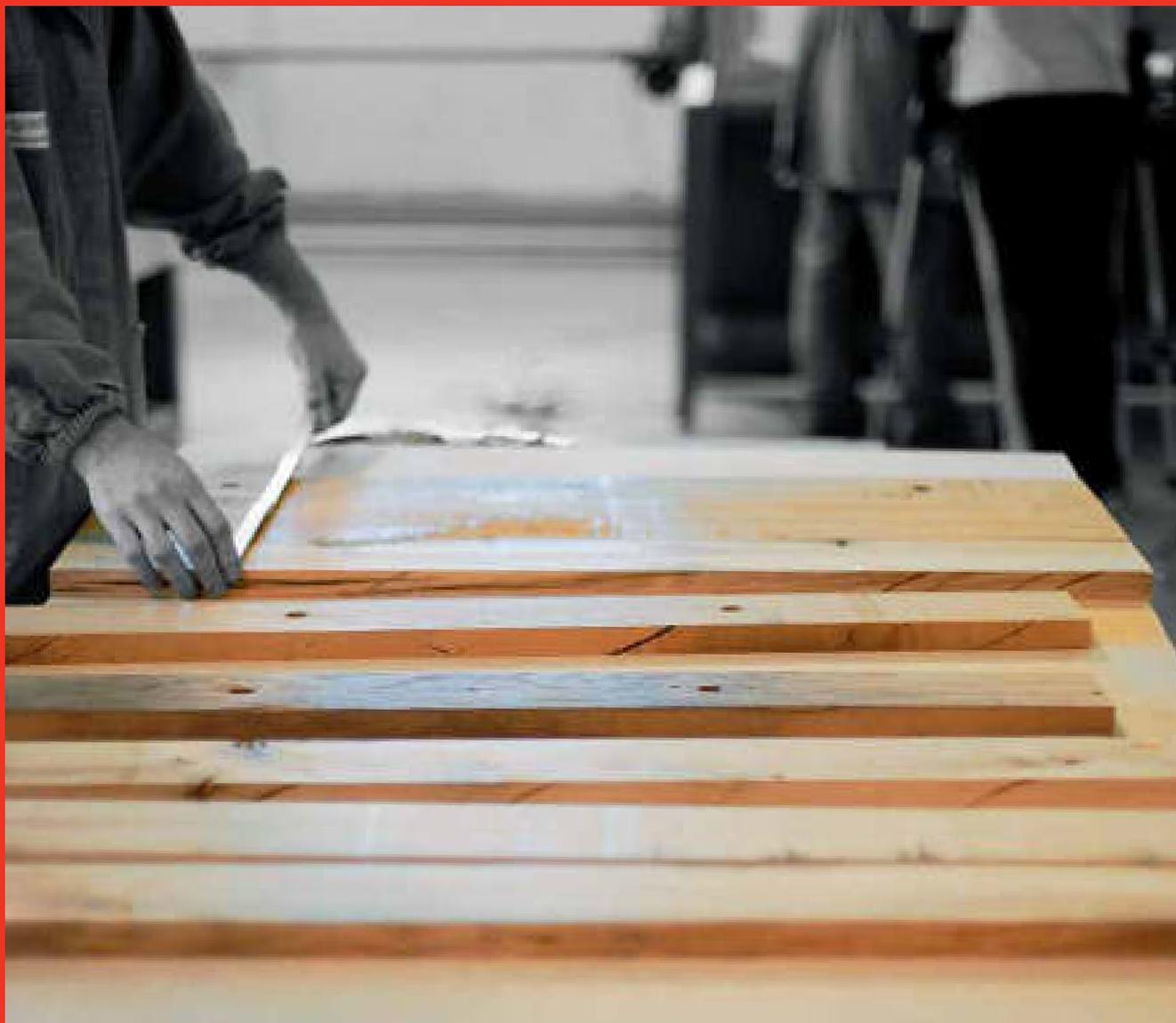
**SÄGEAGGREGAT:
FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.**

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.



**BEDIENERUNTERSTÜTZUNG:
EIN EINZIGER SCHNITT – DER RICHTIGE.**

Auf dem großen Bildschirm erscheinen für den Bediener ständig die Angaben für die korrekte Schnittkonfiguration. Besonders interessant ist, dass **die richtige Position des Anschlags** aufgrund der bekannten Maße des Werkstücks **in Echtzeit** angezeigt wird (Patent von Scm).



toptech

“FULL SUPPORT“ MIT FUNKÜBERTRAGUNG: WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.

Gewährleistet eine **maximale Auflage der Werkstücke**, sowohl bei Format- als auch bei Gehrungsschnitten. Über ein stabil ausgelegter Drehpunkt, der langfristig höchste Präzision garantiert und von $\pm 50^\circ$ schwenkbar ist, sind sämtliche Winkelschnitte einfach durchführbar. Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß des Anschlags in Echtzeit und zeigt **immer die tatsächliche Abmessung** des gewünschten Werkstücks an.

nova Formatkreissägen

Technologie, die sich jeder leisten kann.



SI 400 NOVA

Formatkreissäge

Maschinentyp		manuell / programmierbar
Formatschnitte		3200 x 3200
Hauptsägeblattdurchmesser	mm	400
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	140 / 97
Hauptsägeblatt Motorleistung Hz 50	kW(PS)	7 (9,5)
Vorritzer Motorleistung Hz 50	kW(PS)	0,9 (1,2)



nova Formatkreissägen
range



NOVA		SI 300 S	SI 300	SI 400
Maschinentyp		M C*	M*	M oder P*
Formatschnitte	mm	1600 x 2600	3200 x 3200	3200 x 3200
Hauptsägeblattdurchmesser (Opt.)	mm	315 (400)	315	400
Schnitthöhe bei 90/45 Grad	mm	100 / 70	100/ 70	140/ 97
Hauptsägeblatt Motorleistung Hz 50	kW(PS)	5 (7)	5 (7)	7 (9,5)
Vorritzer Motorleistung Hz 50	kW(PS)	0,9 (1,2)	0,9 (1,2)	0,9 (1,2)

* = M C manuelle kompakte / M manuelle / P programmierte

2 SI 300 S NOVA
Formatkreissäge
Manuelle kompakte



3 SI 300 NOVA
Manuelle Formatkreissäge



4 SI 400 NOVA
Manuelle Formatkreissäge

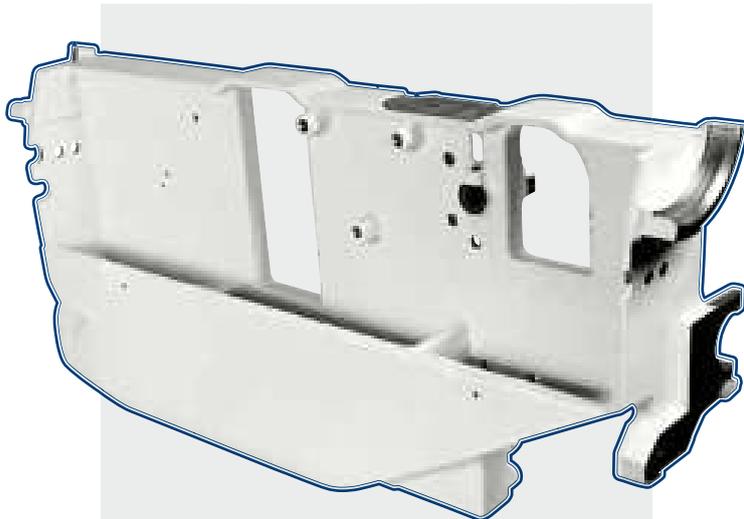


nova Formatkreissägen
advantages



**BESÄUMWAGEN:
PRÄZISE FÜHRUNG UND EINE STABILE
AUFLAGEFLÄCHE.**

Der große Querschnitt des Wagens mit der geschlossenen Netzgeometrie verleiht ihm extreme Steifheit und Präzision. **Langfristig garantierte flüssige Bewegung** durch das Führungssystem mit eingebordelten gehärteten Stahlführungen.



**SÄGEAGGREGAT:
FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.**

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.



**“READY” ELEKTRONISCHE STEUERUNG:
FÜR EINE EINFACHE UND SCHNELLE STEUERUNG
ALLER MASCHINENFUNKTIONEN.**

Einfachste Programmierung der “Ready” elektronischen Steuerung der neuesten Generation, für:

- **Hohenverstellung und Neigung des Sägeaggregats**
- **Steuerung des Parallelanschlags**
- **Anzeige der Sägeblattdrehzahl**
- **Betriebsstundenzähler und Rechenfunktionen**



l'invincibile Tischfräsen

Das Markenzeichen mit hohem Wiedererkennungswert.



TI 2600 - TF 2400 L'INVINCIBILE

Tischfräsen

		TI 2600	TF 2400
Arbeitstischabmessungen	mm	2500x750	2500x730
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	±45,50°	-
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	140	140
Werkzeugschnellwechselsystem		HSK B 63	HSK B 63
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	300x75	300x75
Laufweg des "Flex" Fräsanaschlags (Positionierung im Bezug auf der Spindelachse)	mm	250 (von -125 bis +125)	230 (von -125 bis +125)

Es gibt keine Grenzen bei den
Gestaltungsmöglichkeiten der Erzeugnisse.



l'invincible Tischfräsen
advantages



toptech

**WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM:
SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.**

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt und es müssen nur die Programme angewählt werden, die mit dem eingesetzten Werkzeug verknüpft sind. **Weniger Daten einzugeben, weniger Fehler, sofort betriebsbereit.**



toptech

**ELEKTROSPINDEL: TECHNIK AUS DEM
BEARBEITUNGSZENTRUM IM DIENST DES HANDWERKS.**

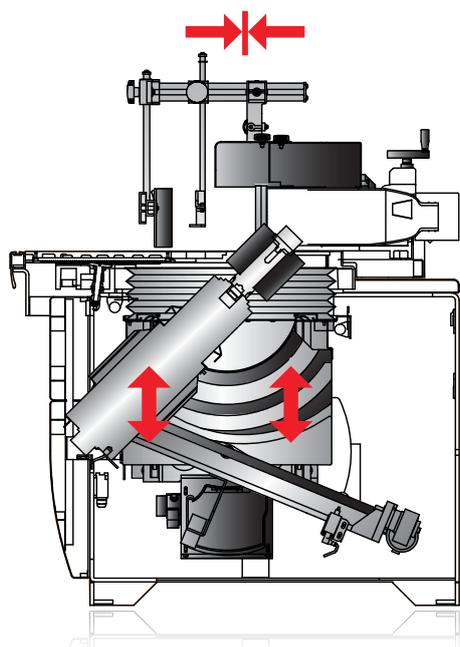
Absolute Präzision bei der Bearbeitung und **schwingungsfreier Betrieb** dank der perfekt ausgewogenen Struktur der Elektrospindel. Höchste Leistung und Qualität der Endbearbeitung durch die elektronische Steuerung von 900 bis 12000 U/min. Der Direktantrieb der Elektrospindel **macht die Wartungsarbeiten überflüssig**, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind.



toptech

**“FLEX“-FRÄSANSCHLAG:
SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE.**

Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Sicherheit und Präzision wieder zu Positionieren, so dass **jede Überprüfung überflüssig wird** (eine von **Scm** patentierte Lösung). Der **exklusive Verfahrensweg von 250 mm** auf Linearführungen mit Kugelumlaufspindeln gewährleistet höchste Flexibilität für jede Art von Bearbeitung (mit einem Schwenkbereich von +/- 45,50°).



toptech

WENIGER RÜSTZEITEN FÜR EIN SCHNELLERES EINRICHTEN.

Rasche Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (von **Scm** patentiert), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren. Dies wurde durch Nutzung neuester Technik erreicht:

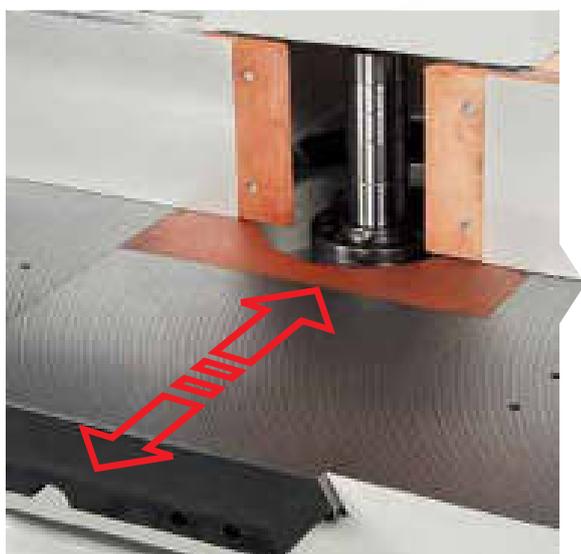
- Kugelumlaufspindeln zur Schrägstellung
- Linearführungen für die Vertikaleinstellung



ZAPFENSCHNEIDWAGEN:

NUR DANN AUF DEM ARBEITSTISCH, WENN ES NÖTIG IST.

Das einzigartige System zum raschen und einfachen Wegschwenken erlaubt es, den Unterteil als Verlängerung des Maschinentisches zu verwenden und gewährleistet eine **durchgängige Auflage im Werkstückauslauf** bei Profilfräsungen. **Einfache und präzise Bearbeitung** aufgrund der robusten Struktur und der Führung auf Linearführungen mit Kugelumlaufspindeln.



“FAST“-TISCH:

DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR DAS WERKSTÜCK.

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine **bessere Qualität der Endverarbeitung** bei schmalen, kurzen Werkstücken. Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.

class Tischfräsen

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

Höhere Qualität, mehr Leistung und größere Zuverlässigkeit – das bieten die technischen Vorrichtungen der Class Tischfräsen. Das bedeutet Zeitersparnis beim Einrichten der Maschine, Sicherheit und eine einfache Anwendung.



TI I55 CLASS

Tischfräse mit schwenkbarer Spindel

Arbeitstisch Abmessungen	mm	1200x780
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	±45,50°
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	140
Schnellwechselsystem		HSK B 63
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	300 x 80
Laufweg des "Flex" Fräsenschlags (Positionierung im Bezug auf der Spindelachse)	mm	250 (von -125 bis +125)



class Tischfräsen
range



CLASS		TF I30	TF I35	TI I20	TI I55
Maschinentyp		M oder E*	P*	M oder E*	M oder P*
Arbeitstisch Abmessungen	mm	1200x730	1200x730	1200x810	1200x780
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	-	-	±45,50°	±45,50°
Aufspannlänge der Frässpindel Durchmesser 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Elektrospindel	kW (PS)	-	Option	-	Standard
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	kW (PS)	320x85	300x85	320x60	300x 80

* = M manuelle / P programmierte / E elektrische

2 TF 135 CLASS
Tischfräse mit starrer Spindel



3 TF 130 CLASS
Tischfräse mit starrer Spindel



4 TI 120 CLASS
Tischfräse mit schwenkbarer Spindel



class Tischfräsen
advantages



toptech

ELEKTROSPINDEL: TECHNIK AUS DEM BEARBEITUNGSZENTRUM IM DIENST DES HANDWERKS. Absolute Präzision bei der Bearbeitung und **schwingungsfreier Betrieb** dank der perfekt ausgewogenen Struktur der Elektroschneidspindel. Höchste Leistung und Qualität der Endbearbeitung durch die elektronische Steuerung von 900 bis 12000 U/min. Der Direktantrieb der Elektroschneidspindel **macht die Wartungsarbeiten überflüssig**, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind.



toptech

“FLEX“-FRÄSANSCHLAG: SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE. Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Sicherheit und Präzision wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird (eine von **Scm** patentierte Lösung). Der **exklusive Verfahrensweg von 250 mm** auf Linearführungen mit Kugelumlaufspindeln gewährleistet höchste Flexibilität für jede Art von Bearbeitung (mit einem Schwenkbereich von $\pm 45,50^\circ$).



ZAPFENSCHNEIDWAGEN: NUR DANN AUF DEM ARBEITSTISCH, WENN ES NÖTIG IST. Das einzigartige System zum raschen und einfachen Wegschwenken erlaubt es, den Unterteil als Verlängerung des Maschinentisches zu verwenden und gewährleistet eine **durchgängige Auflage im Werkstückauslauf** bei Profilverfräsungen. **Einfache und präzise Bearbeitung** aufgrund der robusten Struktur und der Führung auf Linearführungen mit Kugelumlaufspindeln.



**“FAST“-TISCH:
DIE BESTE UNTERSTÜTZUNG FÜR DAS WERKSTÜCK.**

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine **bessere Qualität der Endverarbeitung** bei schmalen, kurzen Werkstücken. Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.

nova Tischfräsen

Das Markenzeichen mit hohem Wiedererkennungswert.



TI 105 NOVA

Tischfräse mit starrer Spindel

Arbeitstischabmessungen	mm	1200x855
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	0° / +45°
Aufspannlänge der Frässpindel C.E. Durchm. 30-35 (40-50)	mm	125 (125)
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	240x80





nova Tischfräsen
range

NOVA		TF 100	TF 110	TI 105
Arbeitstischabmessungen	mm	1080x655	1200x730	1200x855
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	-	-	0° / +45°
Aufspannlänge der Frässpindel C.E. Durchm. 30-35 (40-50)	mm	125 (125)	140 (180)	125 (125)
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	240x80	320x85	240x80



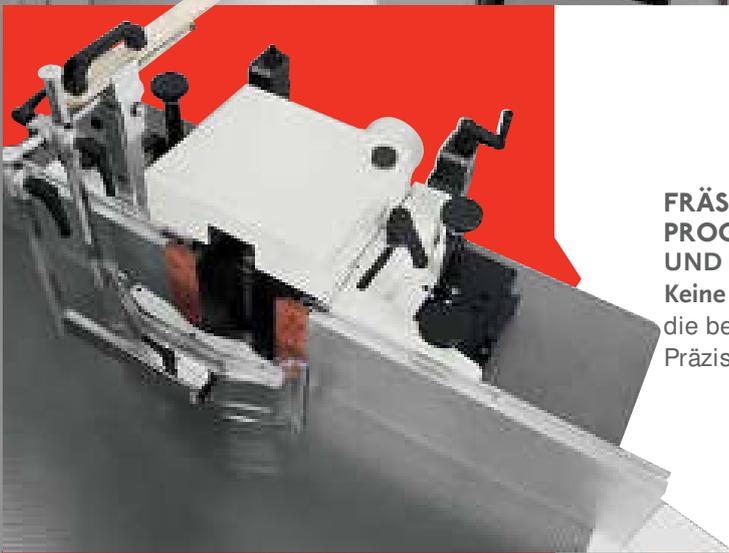
2 TF 100 NOVA
Tischfräse mit starrer Spindel



3 TF 110 NOVA
Tischfräse mit starrer Spindel



nova Tischfräsen
advantages



**FRÄSANSCHLAG MIT MECHANISCHER
PROGRAMMIERUNG: MAXIMALE SCHNELLIGKEIT
UND EINFACHES EINRICHTEN.**

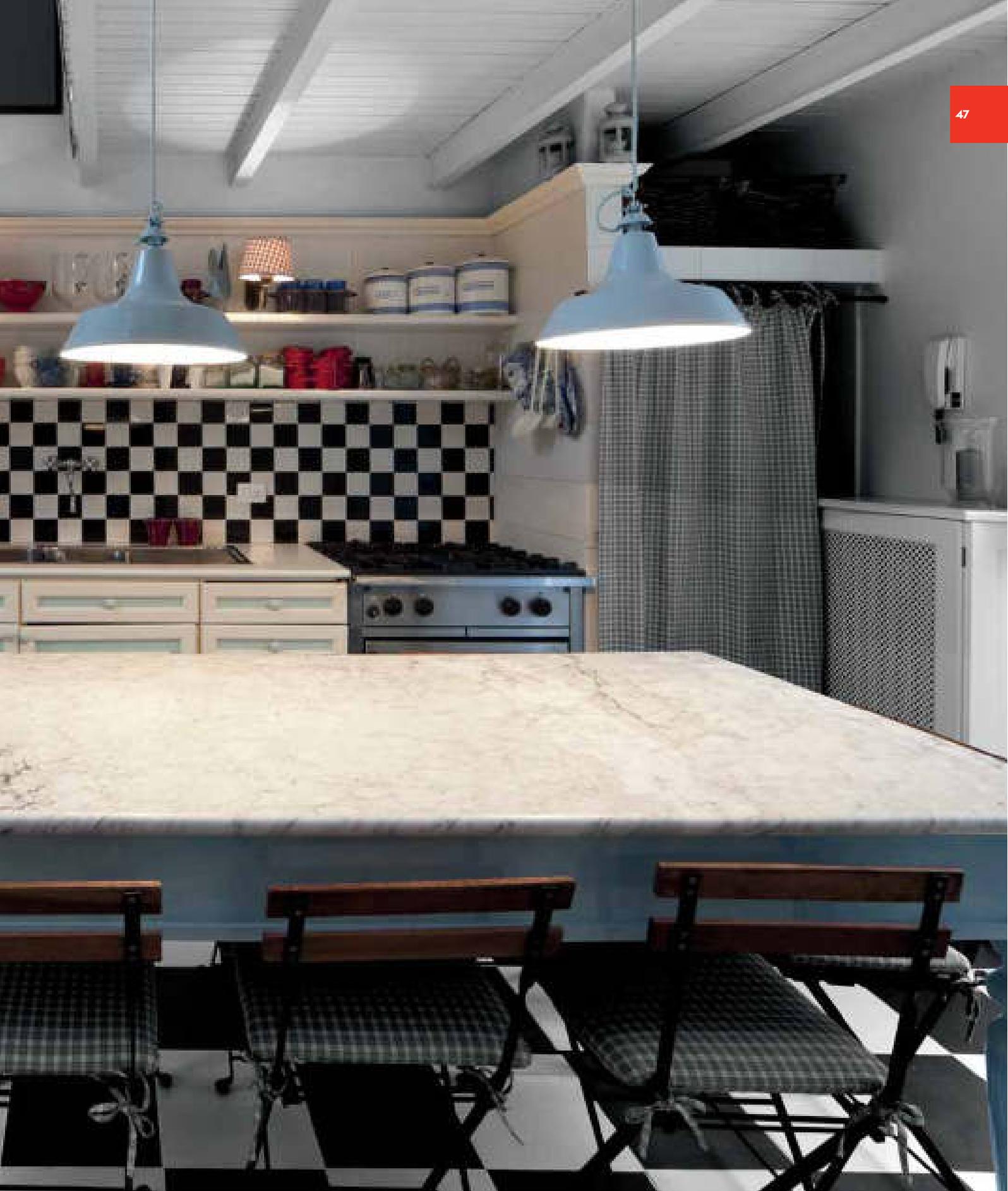
Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen, die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren.



**PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI DER
FEINEINSTELLUNG.**

Der Bediener stellt die Frässpindel über die Handräder, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden und mit mechanischen **Digitalanzeigen** für die genaue Positionierung der Frässpindel ausgestattet sind. Somit ist eine schnelle, präzise Positionierung gewährleistet.





l'invincibile Abrichthobelmaschinen

Qualität der Bearbeitung und Zuverlässigkeit.



F 5200 L'INVINCIBILE

Abrichthobelmaschine

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Gesamte Tischlänge	mm	3.008
Hobelwellendurchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)
Hobelwellendrehzahl	U/ min	5000
Verstellbarer Abrichtanschlag		von 90° bis -45°
Hauptmotorleistung	kW (PS)	7 (9,5)



l'invincibile Dickenhobelmaschinen

Praktisches und sicheres Arbeiten.



S 6300 - S 5200 L'INVINCIBILE

Dickenhobelmaschinen

		S 6300	S 5200
Arbeitstisch Abmessungen	mm	640x1000	530x900
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630	520
Max. (min.) Werkstückstärke	mm	300 (3,5)	300 (3,5)
Max. Spanabnahme	mm	8	8
Vorschubgeschwindigkeit elektronisch regelbar	m/min	4-20	4-20
Hauptmotorleistung	kW (PS)	9 (12)	7 (9,5)



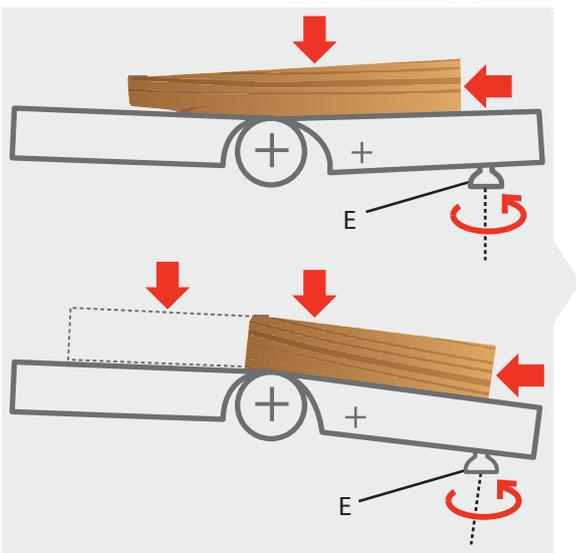
l'invincible Hobelmaschinen
advantages



toptech

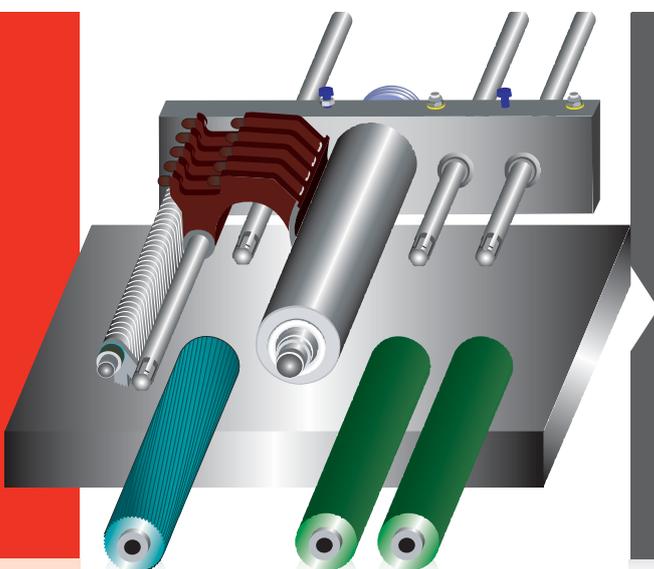
**TISCHE AUS GUSS:
FÜR DIE EWIGKEIT GEBAUT.**

Maximale **Stabilität** und **Haltbarkeit** auf lange Sicht sind durch die großdimensionierten Arbeitstische aus geschliffenem Gusseisen garantiert, die eine bequeme und immer präzise Bearbeitung erlauben. Dies ist möglich, da der **Auflagetisch perfekt eben** ist und die geschliffene Oberfläche eine sehr geringe Rauheit aufweist.



**KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN:
SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN.**

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das **perfekte Verleimen** der Werkstücke mit **optimalen Verbindungen** und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. Diese Funktion ist besonders bei der Bearbeitung langer Werkstücke nützlich.



toptech

**AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN:
EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.**

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei **kleinsten Abtragungen** an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. Hierzu wird erste gezahnte Einzugsvalze innerhalb weniger Minuten durch eine Gummivorschubwalze ausgetauscht.



toptech

INTEGRIERTER "SMART LIFTER"-SCHUTZ: ERGONOMIE UND SICHERHEIT.

Das von Scm patentierte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um **höchsten Schutz** zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Umständlichkeit bei der Arbeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die **völlige Abdeckung des Werkzeugs** vor, während und nach der Bearbeitung.



ELEKTRONISCHE REGULIERUNG DER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT: OPTIMALE OBERFLÄCHEN BEI HÖCHSTER GESCHWINDIGKEIT.

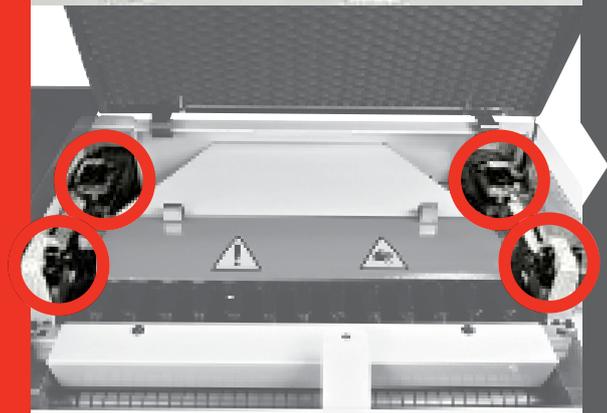
Die optimale Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch in Abhängigkeit der Spanabnahme über einen gesteuerten Inverter geregelt, das die Stromaufnahme des Hauptmotors (Hobelwelle) überwacht. Dadurch ist eine optimale Oberflächenqualität bei der Endverarbeitung gewährleistet und mögliche Überlastungen des Motors werden ausgeschlossen.



toptech

PNEUMATISCHE EINSTELLUNG DES VORSCHUBDRUCKS: DER OPTIMALE VORSCHUB UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN.

Der auf das Werkstück ausgeübte Druck kann jederzeit durch die pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen variiert werden. Dadurch werden eine **bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs** bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen erreicht. Die exklusiv gebotene Möglichkeit, den Druck auf die Ein- und Auslaufwalzen differenziert einstellen zu können, erlaubt es, maximale Leistung des Vorschubs mit der Anforderung nach einer **geringen Spanabnahme** in Einklang zu bringen.



class Abrichthobelmaschinen

Qualitätsorientierte Lösungen.



F 520 - F 410 CLASS

Abrichthobelmaschinen

		F 520	F 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Gesamte Tischlänge	mm	2750	2610
Hobelwellendurchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	120 (4)
Hobelwellendrehzahl	U/min	5000	5000
Verstellbarer Abrichtanschlag		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Hauptmotorleistung	kW (PS)	5 (7)	5 (7)



class Dickenhobelmaschinen

Flexibilität und Leistungsfähigkeit als
Garantie von höchster Bearbeitungsqualität.



S 630 - S 520 CLASS

Dickenhobelmaschinen

		S 630	S 520
Arbeitstischabmessungen	mm	640x1000	530x900
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630	520
Max. (min.) Werkstückstärke	mm	300 (3,5)	300 (3,5)
Max. Spanabnahme	mm	8	8
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 - 8 - 12 - 18	5 - 8 - 12 - 18
Hauptmotorleistung	kW (PS)	7 (9,5)	7 (9,5)



class kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Einfache und schnelle Bedienung verbunden mit Zuverlässigkeit und Präzision.



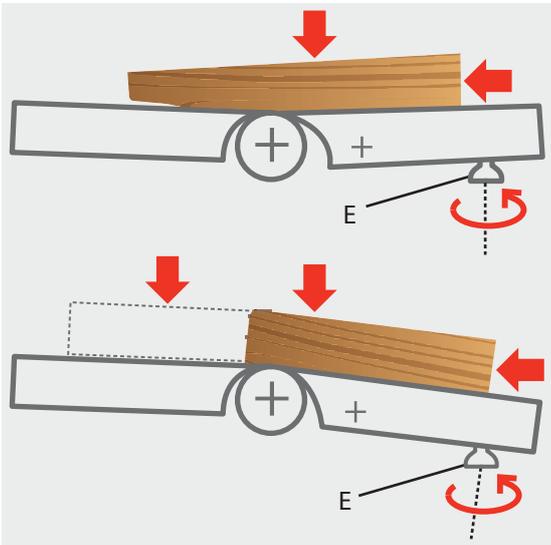
FS 520 CLASS

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Hobelwellendurchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)
Motorleistung	kW(PS)	7 (9,5)
Abrichthobelmaschine		
Gesamte Tischlänge	mm	2300
Abrichtanschlag Abmessungen	mm	1200 x 190
Verstellbarer Abrichtanschlag		von 90° bis -45°
Dickenhobelmaschine		
Min. (max.) Werkstückstärke	mm	3/ 250
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 - 8 - 12 - 18

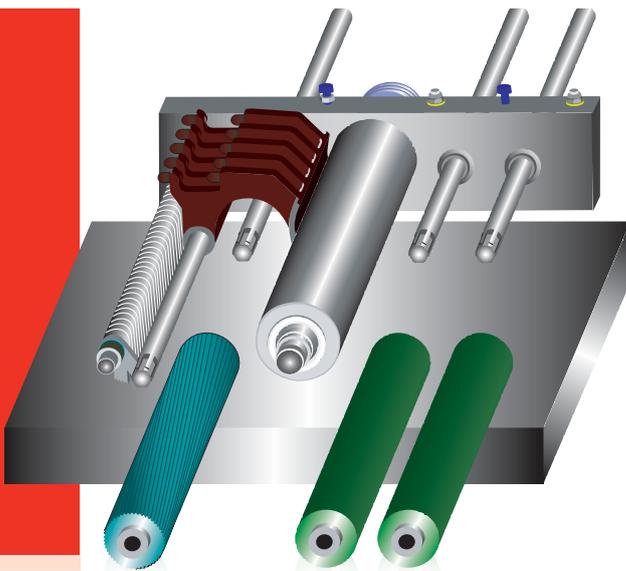


class Hobelmaschinen
advantages



**KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN:
SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN.**

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das **perfekte Verleimen** der Werkstücke mit **optimalen Verbindungen** und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. Diese Funktion ist besonders bei der Bearbeitung langer Werkstücke nützlich.



toptech

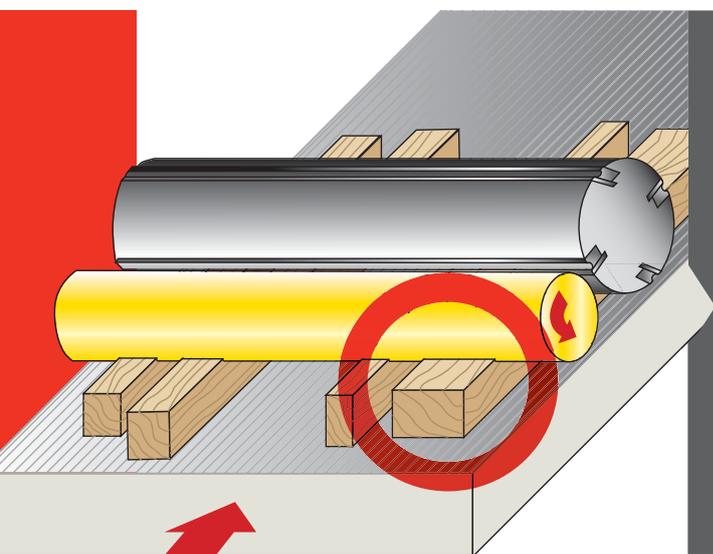
**AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN:
EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.**

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei **kleinsten Abtragungen** an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. Hierzu wird erste gezahnte Einzugswalze innerhalb weniger Minuten durch eine Gummivorschubwalze ausgetauscht.



**SCHNELLUMRÜSTSYSTEM ZUM ÖFFNEN DER TISCHE:
SCHNELLIGKEIT, ERGONOMIE UND SICHERHEIT.**

Die Art der **Bearbeitung zu wechseln**, zum Beispiel vom Abrichten zum Dickenhobeln, ist durch die zwei Tasten, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden, ganz einfach, sicher und **mühe**los. Nicht nur heben sie automatisch die Arbeitstische, sondern sie platzieren auch die entsprechende Absaughaube und die Schutzeinrichtung.
fs520 class



toptech

ZWEIKOMPONENTENWALZE: DAS PERFEKTE ERGEBNIS AUCH BEI UNTERSCHIEDLICHEN MATERIALSTÄRKEN.

Ein gleichmässiger Vorschub gewährleistet auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden. Die **Werkstückkanten bleiben unbeschädigt**, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind – das sichert auch bei kleinsten Abtragungen hervorragende Ergebnisse.



toptech

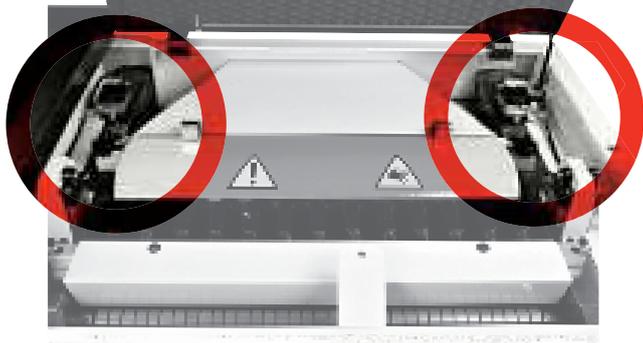
INTEGRIERTER "SMART LIFTER"-SCHUTZ: ERGONOMIE UND SICHERHEIT.

Das von **Scm** patentierte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um **höchsten Schutz** zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Umständlichkeit bei der Arbeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die **völlige Abdeckung des Werkzeugs** vor, während und nach der Bearbeitung.



PNEUMATISCHE EINSTELLUNG DES VORSCHUBDRUCKS: DER OPTIMALE VORSCHUB UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN.

Der auf das Werkstück ausgeübte Druck kann jederzeit durch die pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen variiert werden. Dadurch werden eine **bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs** bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen erreicht.



nova Abrichthobelmaschinen

Garantierte Qualität,
die sich jeder leisten kann.



F 520 - F 410 NOVA

Abrichthobelmaschinen

		F 520	F 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Gesamte Tischlänge	mm	2750	2610
Hobelwellendurchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	120 (4)
Hobelwellendrehzahl	U/min	5000	5000
Verstellbarer Abrichtanschlag		von 90° bis -45°	von 90° bis -45°
Hauptmotorleistung	kW (PS)	5 (7)	5 (7)



nova Dickenhobelmaschinen

Flexibilität und Leistungsfähigkeit
für alle Bearbeitungen.



S 630 - S 520 NOVA

Dickenhobelmaschinen

		S 630	S 520
Arbeitstischabmessungen	mm	640x1000	530x900
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630	520
Max. (min.) Werkstückstärke	mm	300 (3,5)	300 (3,5)
Max. Spanabnahme	mm	8	8
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 -8- 12 - 18	5 -8- 12 - 18
Hauptmotorleistung	kW (PS)	7 (9,5)	7 (9,5)



nova kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Einfache Bedienung und Zweckmässigkeit verbunden mit hoher Produktivität.



FS 410 NOVA

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Hobelwellendurchmesser (Messeranzahl)	mm	95 (4)
Motorleistung	kW(PS)	5 (7)
Abrichthobelmaschine		
Gesamte Tischlänge	mm	2200
Abrichtanschlag Abmessungen	mm	1200 x 160
Verstellbarer Abrichtanschlag		von 90° bis -45°
Dickenhobelmaschine		
(Min./Max.) Werkstückstärke	mm	3,5/240
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6-12



nova Hobelmaschinen
advantages



toptech

AUSWECHSELBARE VORSCHUBWALZEN: EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.

Perfekte **Endbearbeitung** durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei **kleinsten Abtragungen** an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. Hierzu wird erst eine gezahnte Einzugswalze innerhalb weniger Minuten durch eine Gummivorschubwalze ausgetauscht.





**VORSCHUBWALZEN FÜR EINE:
PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.**

Durch die Gewährleistung eines **konstanten Vorschubs** wird eine perfekte Oberfläche gewährleistet.



Kombinierte Säge- und Fräsmaschine

Die Vielseitigkeit der besten Tischfräsen
und die Schnittqualität der **Scm**-Kreissägen.



ST 350 CLASS

Kombinierte Säge- und Fräsmaschine

Max. Schnitthöhe bei 90° (45°)	mm	118 (81)
Neigung des Sägeaggregats	Grad	45°
Seitliche Verstellung des gesamten Sägeaggregats	mm	165
Zuschnittkapazität mit Besäumwagen 2200	mm	2200 x 3200
Zuschnittkapazität mit Besäumwagen 3200	mm	3200 x 3200

Einfache Bedienung und kompakte Abmessungen sind die Vorzüge der Version mit kurzem Beasäumwagen 2200 mm.



Kombinierte Säge- und Fräsmaschine advantages



ALLE BEDIENELEMENTE DIREKT ERREICHBAR.

Jede Tätigkeit wird vom Bediener ganz bequem gesteuert; dazu dienen die vier Handräder mit mechanischen Digitalanzeigen, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden und eine präzise Einstellung gewährleisten. Diese ideale Positionierung umfasst auch die horizontale Querverschiebung der Säge in Hinsicht auf das Fräsaggregat – für höchste Flexibilität beim Ablängen.



FRÄSANSCHLAG MIT MECHANISCHER PROGRAMMIERUNG: MAXIMALE SCHNELLIGKEIT UND EINFACHES EINRICHTEN.

Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen, die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren.

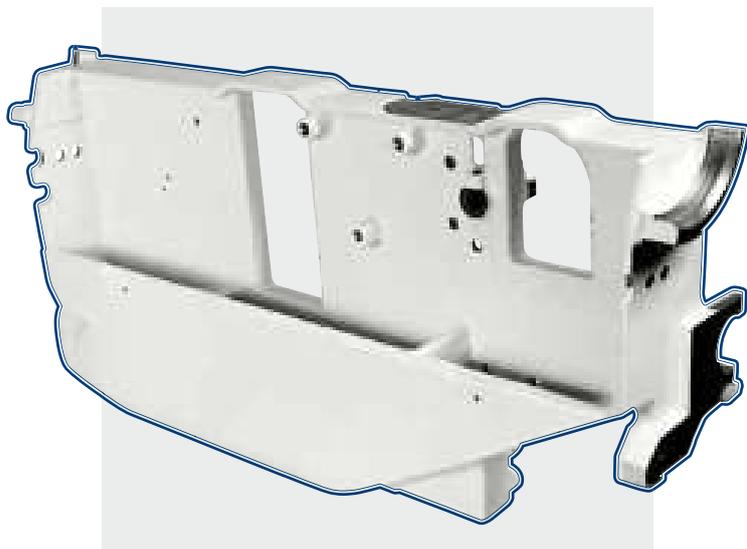


toptech

BESÄUMWAGEN: HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT. AUF LANGE SICHT GARANTIERT.

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogengeschliff (exklusive und patentierte Lösung von Scm) vier mal höhere Lasten und bietet somit eine dauerhafte Präzision.





**SÄGEAGGREGAT:
FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.**

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.



Zapfenschneidmaschine

Schnelligkeit und Präzision dank
des Werkzeugschnellwechselsystems.



TEN 220 CLASS

Zapfenschneidmaschine

Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350
Werkzeugdrehzahl	U/min	3600
Spindelschnellwechselsystem		ISO 40
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	400
Max. Schnitthöhe	mm	120
Sägeblattdrehzahl	U/min	3000



WERKZEUGSCHNELLWECHSELSYSTEM

Nur wenige Sekunden reichen aus, um das Werkzeug zu wechseln – dank des Schnellwechselsystems. Das Reinigungssystem mit Blasdüsen hält die Kontaktflächen mit dem Werkzeug sauber und garantiert **höchste Sicherheit und Präzision** beim Werkzeugwechsel.

Vielblatt- und Besäumkreissäge

Kompakte Bauweise und Einfachheit in der Bedienung für eine Hochleistungsvielblattsäge.



toptech

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR IHRE SICHERHEIT.

Die höchste auf dem Markt verfügbare Anwendungssicherheit wird durch das exklusive System von Scm erreicht. Der **Rückschlagschutz des Werkstücks und der Schutz vor Splintern** während der Bearbeitung gewährleisten höchste Sicherheit.



M 3

Vielblatt- und Besäumkreissäge

Transportkettenbreite	mm	300
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Min. Schnittlänge	mm	250
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	U/min	6-48
Motorleistung	KW (PS)	18,5/ 25,5/ 37 (25/ 35/ 50)



Vierseitenhobel- und Profilierautomaten

Vielseitigkeit, Ergonomie und Sicherheit.



PROFISSET 40

Vierseitenhobel- und Profilierautomat

Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23/ 180
Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6/ 105
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6-12
Spindeldrehzahl	U/min	6000

Kleinere Abmessungen für einen geringen Platzbedarf in der Werkstatt.



ofiset 40

Vierseitenhobel- und Profilierautomaten
range



VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN		PROFISSET 60	PROFISSET 40
Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 (15 Opt)/ 230	23/ 180
Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6/ 120	6/ 105
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 - 12	6 - 12
Vorschubgeschwindigkeit (Opt. Inverter)	m/min	4/ 24	-
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000
Axialverstellbereich der Spindeln hinsichtlich des Arbeitstisches	mm	40	-

Automatische Vierseitenhobel- und Profilierautomaten bis zu 6 Spindeln

Vielseitigkeit, Ergonomie und Sicherheit.

Die Profiset Vierseitenhobel- und Profilierautomaten sind robuste Maschinen mit Qualitätskomponenten, um höchste Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.

2 PROFISSET 60

Automatischer Vierseitenhobel- und Profilierautomat



Kantenanleimmaschine

Vielseitigkeit und einfache Bedienung.



OLIMPIC M 80 - M 80 T

Kantenanleimmaschine - Bündigfräsmaschine

		OLIMPIC M 80	OLIMPIC M 80 T
Kantenstärke	mm	0,5 - 3	0,5 - 3
Plattenstärke	mm	10 - 80	12 - 80
Min. Plattenbreite	mm	50	50
Min. Plattenlänge	mm	200	200
Betriebsdruckluft	bar	20	20
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2-10	-
Min. Innenradius	mm	6	6

Kantenanleimen und Bündigfräsen für
gerade, runde und geförnte Platten.



Kantenleimmaschine und Bündigfräsmaschine advantages

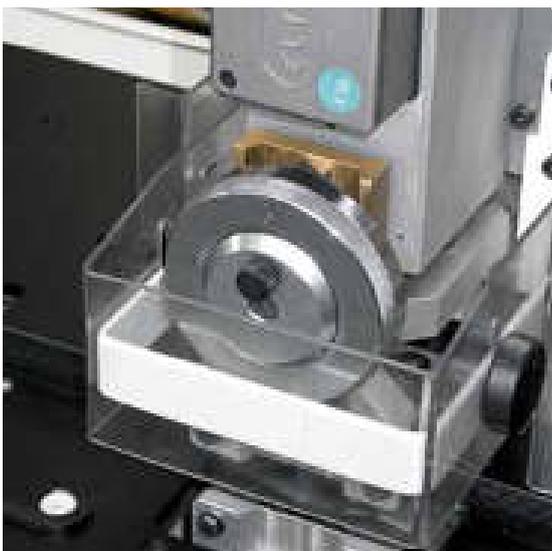


toptech

AUCH SCHWIERIGSTE KANTEN WERDEN KOMPROMISSLOS ANGELEIMT.

Die Applikation der Kante an geformten Platten erfolgt nun auch bei besonders steifen Kanten optimal, denn zur Verfügung stehen die zwei motorisierten, ausziehbaren Andruckwalzen (Patent von **Scm**), durch die genau die richtige Konfiguration für die Geometrie der Kante gewählt werden kann.

m 80



EINFACHE UND PRÄZISE EINSTELLUNG DES BÜNDIGFRÄSAGGREGATS.

Das Bündigfräsaggregat ist in wenigen Sekunden fehlerfrei eingestellt – die exklusive Vorrichtung von Scm macht es möglich. Sie ist mit einem drehbaren Spannring mit einer Hundertstelanzeige ausgestattet und erlaubt es, die vertikale Kopiervorrichtung ohne jedes Werkzeug zu regulieren.

m 80 t



EIN PATENTIERTER AUFLAGETISCH, UM DIE ARBEIT ZU ERLEICHTERN.

Es muss keine Gegenschablone zur Auflage der Platte mehr vorbereitet werden, da der Tisch Dübel aufweist, die frei positioniert und ausgerichtet werden können. Dadurch entsteht eine große Auflagefläche, die bei der Bearbeitung der Platte für maximale Stabilität sorgt.

m 80 t



Halbautomatische Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschinen

Hervorragende Qualität beim Bohren.

Mehrkopf-Reihenbohrautomat für Horizontal- und Vertikalbohrungen.



STARTECH 27

Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschine

		STARTECH 27
Bohrspindeln	Anzahl	27
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	3000
Motorleistung	kW (PS)	1,5 (2)

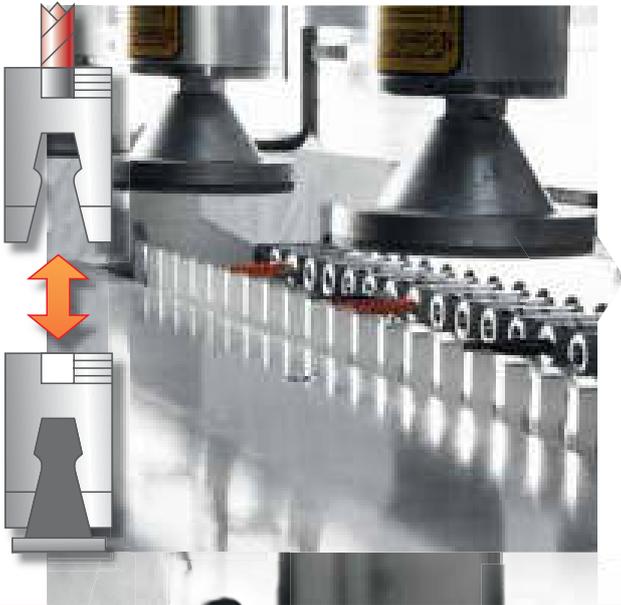


Halbautomatische Mehrkopf-**Reihenlochbohrmaschinen**
range



REIHENLOCHBOHRMASCHINEN		MULTITECH 3 PLUS	MULTITECH 2 PLUS	TOP 35 PLUS TOP 35 E PLUS	STARTECH 27
Bohrspindeln	Anzahl	21+21+21	21+21	35	27
Bohrspindelabstand	mm	32	32	32	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800	2800	3000
Motorleistung	kW (PS)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)	4,4 (6) 2 Motoren	1,5 (2)

Halbautomatische Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschinen
advantages



SCHNELLWECHSELSYSTEM FÜR DAS VEREINFACHTE EINRICHTEN.

Diese Lösung ermöglicht ein rasches Wechseln der Werkzeuge, was von wesentlicher Bedeutung ist, um bequem von einer Bearbeitung zur anderen überzugehen und dabei **Stillstandzeiten zu reduzieren**.

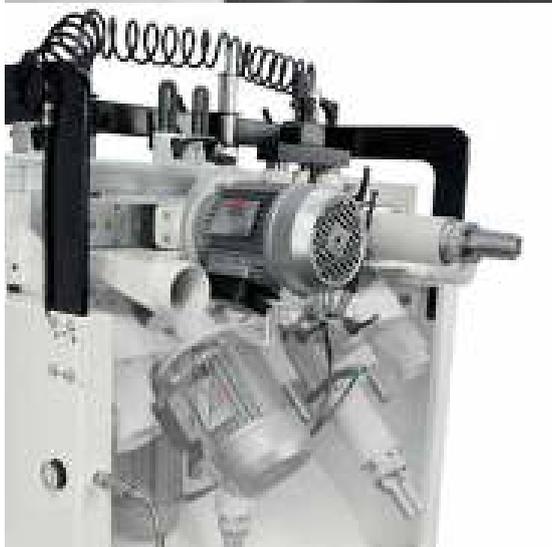


toptech

DIE EINZIGE MASCHINE, DIE VON OBEN BOHRT.

Das Bohren von oben ermöglicht es, den Bezugspunkt an der Außenseite der Platte zu setzen und Abweichungen nach innen zu verlagern und das Ergebnis ist, dass mögliche **Ungenauigkeiten** stets im Inneren des Korpuses liegen

top 35



ALLES SERIENMÄSSIG.

Die Grundausstattung umfasst alles, was nötig ist, damit die **Zusammensetzung** der Maschine "**reichhaltig**" ist: pneumatische Schwenkung des Bohrkopfs, abschaltbare seitliche Führungen am Tisch und eine Verlängerung L = 3 m mit vier Anschlüssen.

startech



scm Innovative Lösungen für das Handwerk

Zuschnitt, Kantenanleimen, Bohren und Fräsen, Feinschleifen und Montage.





scmtoptech

Innovative Lösungen für das Handwerk
Wichtigste "Toptech-Merkmale"



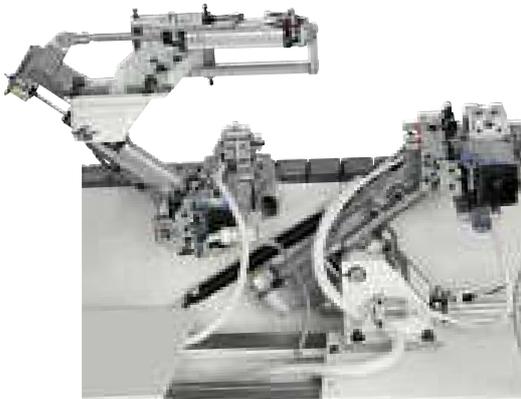
sigma Plattenaufteilsägen **EINZEL ANWÄHLBARE LUFTKISSENTISCHE: EIN UNVERZICHTBARES INSTRUMENT.**

Die Möglichkeit, die Luftkissentische aufgrund der vier unabhängigen Motoren zu aktivieren bzw. zu deaktivieren, sichert die **Gleitfähigkeit genau und nur dort, wo es nötig ist** und verhindert jedes unbeabsichtigte Herunterfallen von bereits geschnittenen und vorübergehend auf den Tischen abgelegten Platten. Dies Lösung trägt auch dazu bei, Energie einzusparen.



sigma Plattenaufteilsägen **FLOATING SPANNZANGEN: DIE GARANTIE FÜR EINEN PERFEKTEN ZUSCHNITT.**

Die besondere Form der Zangen gewährleistet das sichere Spannen **der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten** und perfekte Parallelität auch bei nicht exakt ebenen Platten.



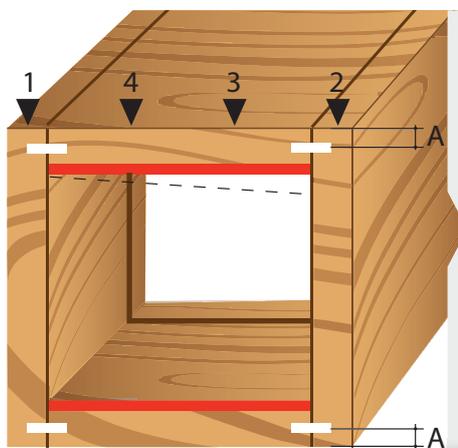
olympic Kantenanleimautomaten **"ROUND 2M": HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK.**

Die Eigenschaften dieses Aggregats (Patent von Scm) ermöglichen eine **Abrundgeschwindigkeit von 18 m/min** sowie die Möglichkeit des gleichzeitigen Bündigfräsens der Kante und Kopieren der Ecken. Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung **braucht weniger Zeit**.



olympic Kantenanleimautomaten **VORSCHUBSYSTEM: FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG ENTWICKELT.**

Die **optimale Endverarbeitung der Kante** wird durch das von Scm patentierte Vorschubband gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch die Ritzel entstehen.



cyflex Bearbeitungszentren zum Bohren und Nuten
VON OBEN BOHREN=
PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

Das Bohren von oben ermöglicht es, den Bezugspunkt an der Außenseite der Platte zu setzen und Abweichungen nach innen zu verlagern und das Ergebnis ist, dass mögliche **Ungenauigkeiten** stets **im Inneren des Korpus** liegen.



tech und **pratic** CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren
“BUMPERS”: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON
SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT.

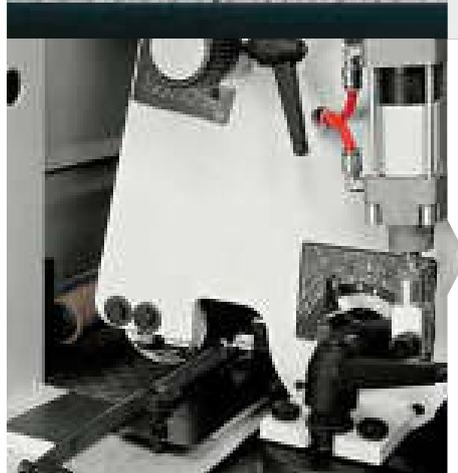
Das Sicherheitssystem mit seinen “Bumpers” (Schutzkissen) ist das einzige, mit dem es möglich ist, das Potential der Bearbeitungszentren voll und ohne Einschränkungen auszuschöpfen:

- **höchste Produktivität**
- **bessere Zugänglichkeit**
- **niedrigerer Platzbedarf**
- **garantierte Sicherheit**



sandya Kalibrier- und Feinschliffautomaten
“SCM VORSCHUBTEPPICH”:
KEIN VERRUTSCHEN DER WERKSTÜCKE.

Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der **Vorschubkraft** auf das **Werkstück** und die größere Auflagefläche sichert außerdem maximale Führungsstabilität.



sandya Kalibrier- und Feinschliffautomaten
“MESAR“ GLIEDERSCHLEIFSCHUH:
OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN.

Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger

sigma p

Für jeden Bedarf
ausgestattete Maschine.



SIGMA IMPACT P

Horizontale Plattenaufteilsäge mit Hubtisch

Schnittlänge	mm	3200/3800/4500
Nutzbare Tiefe des Hubtischs	mm	1850/2200
Max. Paketplattenhöhe auf Hubtisch mit Stegen	mm	600
Sägeblattüberstand	mm	107
Variable Sägewagengeschwindigkeit	m/min	0-80
Variable Schiebengeschwindigkeit	m/min	0-50
Hauptsägeblattmotor (S6 -40%)	kW (PS)	9 (12)

Fortschrittliche technologische Lösungen für eine ausgezeichnete Schnittqualität.
Hochwertige Technologie bei niedrigen Investitionskosten.



sigma p
range



SIGMA		PRIMA P	IMPACT P
Schnittlänge	mm	3300/3800/4300	3200/3800/4500
Nutzbare Tiefe des Hubtischs	mm	1850/2200	1850/2200
Sägeblattüberstand	mm	67	107
Variable Sägewagengeschwindigkeit	m/min	0-80	0-80
Variable Schiebengeschwindigkeit	m/min	0-50	0-50
Hauptsägeblattmotor (S6 -40%)	kW (PS)	7 (9,5)	9 (12)



2 SIGMA
Plattenaufteilsäge



sigma p
advantages



PRÄZISE SÄGEWAGENFÜHRUNGEN: SCHNITTQUALITÄT GARANTIERT.

Die Führungen, auf denen der Wagen läuft, sind durch die Verarbeitung des gesamten Grundgestells der Maschine auf CNC-Maschinen absolut parallel und hochpräzise. Diese **Führungspräzision** ist die Grundvoraussetzung für **höchste Schnittqualität**.

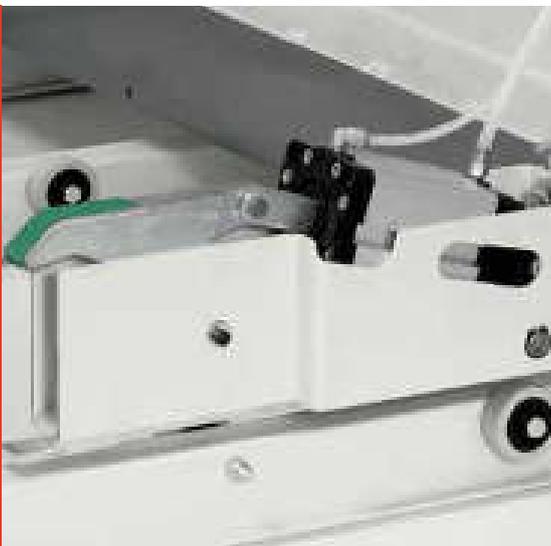
impact p



LUFTKISSEN AUCH IM MASCHINENTISCH.

Bei schweren oder empfindlichen Materialien wird die Positionierung der Werkstücke durch ein Luftkissen im Maschinentisch im Bereich der Schnittlinie unterstützt. Hierdurch wird zusätzlich die Oberfläche des Werkstücks **vor Kratzern geschont**.

impact p



topotech

FLOATING SPANNZANGEN: DIE GARANTIE FÜR EINEN PERFEKTEN ZUSCHNITT.

Die besondere Form der Zangen gewährleistet **das sichere Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten** und perfekte Parallelität auch bei nicht exakt ebenen Platten.



AUTOMATISCHE ANPASSUNG DER SCHNITTGESCHWINDIGKEIT: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND SCHNITTQUALITÄT.

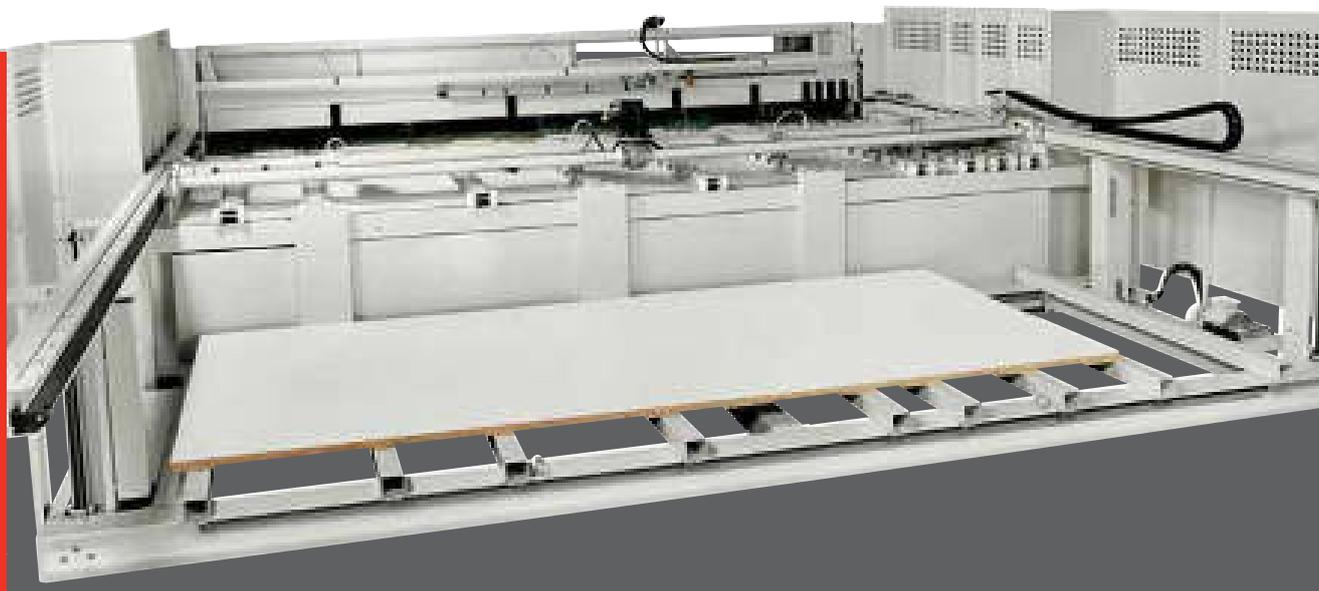
Die automatische Überwachung der Stromaufnahme durch den Hauptmotor je nach Material Schnittdruck ermöglicht eine automatische Anpassung der Vorschubgeschwindigkeit. Somit werden **optimale Schnittergebnisse erzielt und dabei gleichzeitig Fehler und Ausschuss vermieden.**

impact p

toptech

HUBTISCH: WENN STABILITÄT UND PRÄZISION DEN UNTERSCHIED MACHEN.

Der Hubtisch, das durch vier große Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das **parallele Anheben** der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände verhindert und **höchste Produktivität** erreicht.



sigma

Entwickelt für maximale Produktivität.



SIGMA IMPACT

Horizontale Plattenaufteilsäge

		87	107
Schnittlänge	mm	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Schnitttiefe	mm	2100/3200/3800/4300	2100/3200/3800/4300
Sägeblattüberstand	mm	87	107
Variable Sägewagengeschwindigkeit	m/min	6-30	6-30
Variable Schiebengeschwindigkeit	m/min	27	38
Hauptsägeblattmotor (S6 -40%)	kW (PS)	7 (9,5)	9 (12)

Die automatische Maschine die sich jeder leisten kann.
Die Maschine kann in ein Netline Prozess integriert werden für den Entwurf,
die Programmierung und die automatische Fertigung von Möbeln in allen
Bearbeitungsphasen: Plattenaufteilen, Kantenanleimen, Bohren/ Fräsen.





SIGMA		PRIMA 50	PRIMA 67	IMPACT 87	IMPACT 107
Schnittlänge	mm	3300/3800/4300	3300/3800/4300	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Schnitttiefe	mm	2100/3200 3800/4300	2100/3200 3800/4300	2100/3200 3800/4300	2100/3200 3800/4300
Sägeblattüberstand	mm	50	67	87	107
Variable Sägewagengeschwindigkeit	m/min	6-30	6-30	6-30	6-30
Variable Schiebengeschwindigkeit	m/min	24	24	27	38
Hauptsägeblattmotor (S6 -40%)	kW (PS)	7 (9,5)	7 (9,5)	7 (9,5)	9 (12)



2 SIGMA PRIMA
Plattenaufteilsäge



sigma
advantages



toptech

EINZEL ANWÄHLBARE LUFTKISSENTISCHE: EIN UNVERZICHTBARES INSTRUMENT.

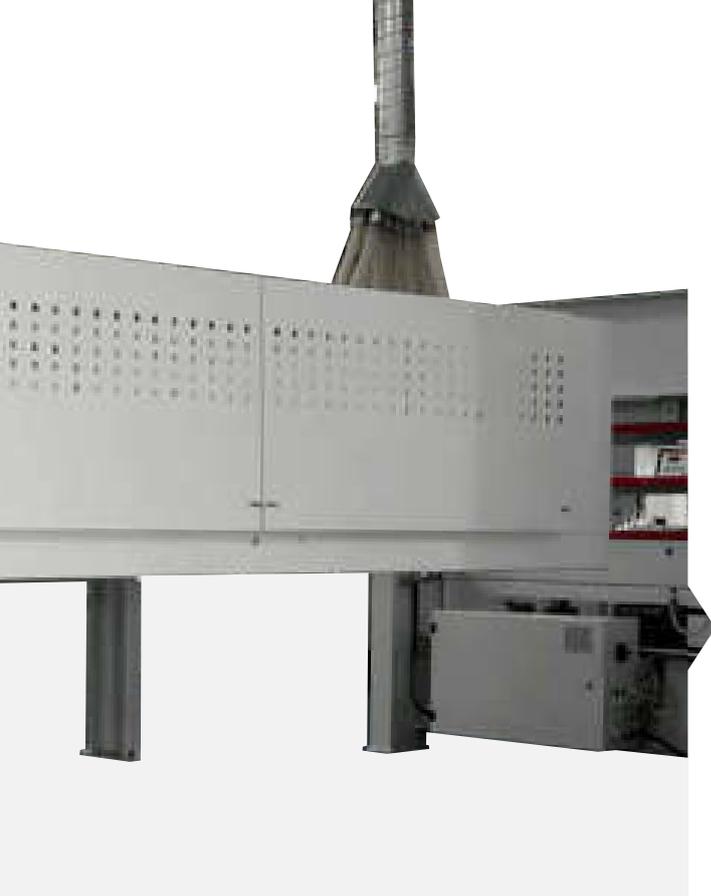
Die Möglichkeit, die Luftkissentische aufgrund der vier unabhängigen Motoren zu aktivieren bzw. zu deaktivieren, sichert die **Gleitfähigkeit genau und nur dort, wo es nötig ist** und verhindert jedes unbeabsichtigte Herunterfallen von bereits geschnittenen und vorübergehend auf den Tischen abgelegten Platten. Diese Lösung trägt auch dazu bei, Energie einzusparen.



“HIGH SPEED“ VORRICHTUNG: HOHE GESCHWINDIGKEITEN.

Hohe Produktivität durch:

- Geschwindigkeit der Achsen bis zu 150 m/min am Wagen und 120 m/min am Schieber
- Optimierte Logik der Schnittzyklen am Sägewagen-, Druckbalken- und Schieber



SEITLICHE SCHUTZVORRICHTUNGEN: MEHR PLATZ ZUM ARBEITEN.

Durch die besondere Form der Schutzvorrichtungen kann der **große Platz unter der Rückseite der Maschine** als Lagerplatz für Platten genutzt werden.



DIFFERENZIERTER DRUCK: DAS PERFEKTE ERGEBNIS BEI JEDEM MATERIAL.

Optimale Bearbeitungen an weichen, durch Druck verformbaren Materialien dank der automatischen und unabhängigen Steuerung des Anpressdrucks des Druckbalkens und der Spannzangen.

impact



WINCUT: ARBEITEN, GANZ EINFACH.

Vollständige Steuerung der Plattenaufteilsäge, **ganz einfach und intuitiv** durch grafische Funktionen, wie zum Beispiel:

- Gesamtproduktionsbericht
- Diagnose
- Verwaltung der Materialien mit entsprechenden Bearbeitungsparametern

verticut

Ganz einfache Bedienung.



VERTICUT 60

Vertikale Plattenaufteilsäge

Max. Schnittstärke	mm	60
Vertikale Schnitthöhe	mm	2200
Horizontale Schnitthöhe	mm	2080
Horizontale Schnittbreite	mm	4300
Hauptsägeblatt Motorleistung – 50 Hz	kW	4,4 (6)
Hauptsägeblatt Durchm. (Wellen-Durchm.)	mm	250 (30)
Vorritzersägeblatt Durchm. (Wellen-Durchm.)	mm	70 (20)
Durchmesser der Absaugstützen	mm	2 x 100 + 5 x 50



Die vertikale Plattenaufteilsäge ist mit einem **Vorritzaggregat** ausgerüstet, das **optimale Ergebnisse** bei allen Materialien sichert. Die halbautomatische Version kann auch besonders schwere Arbeitszyklen problemlos bewältigen.

**LINEARFÜHRUNGEN:
MINIMALER KRAFTAUFWAND FÜR DEN BEDIENER.**

Alle beweglichen Aggregate sind mit Linearführungen mit Kugelumlauflager ausgestattet, die die **Gleitfähigkeit** während der Schnittphase optimieren.



olimpic s

Die effektive Lösung
für alle Anwendungen.



OLIMPIC S 1000

Industrielle Kantenanleimmaschine

Kantendicke	mm	0,4-15
Plattenstärke	mm	10-60
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12-18
Betriebsdruckluft	bar	6



Hohe Bearbeitungsqualität bei allen Kantenarten.
Innovative Lösungen zum Kantenanleimen auf höchstem Niveau.



olimpic s
range

olimpic s 1000

OLIMPIC S		S 3000	S 2000	S 1000
Kantendicke	mm	0,4 - 22	0,4 - 15	0,4 - 15
Plattenstärke	mm	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12 - 18	12 - 18	12 - 18
Betriebsdruckluft	bar	6	6	6

Für eine industrielle Fertigung
auf höchstem Niveau.

2 OLIMPIC S 2000

Industrielle
Kantenanleimmaschine

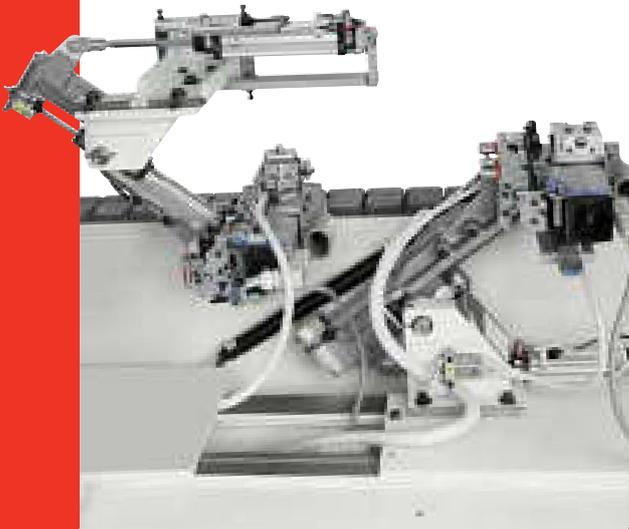


3 OLIMPIC S 3000

Industrielle
Kantenanleimmaschine



olimpic s
advantages



toptech

“ROUND 2M”: HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK.

Die Eigenschaften dieses Aggregats (Patent von Scm) ermöglichen eine **Abrundgeschwindigkeit von 18 m/min** sowie die Möglichkeit des gleichzeitigen Bündigfräsens der Kante und Kopieren der Ecken.

Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung **braucht weniger Zeit**.

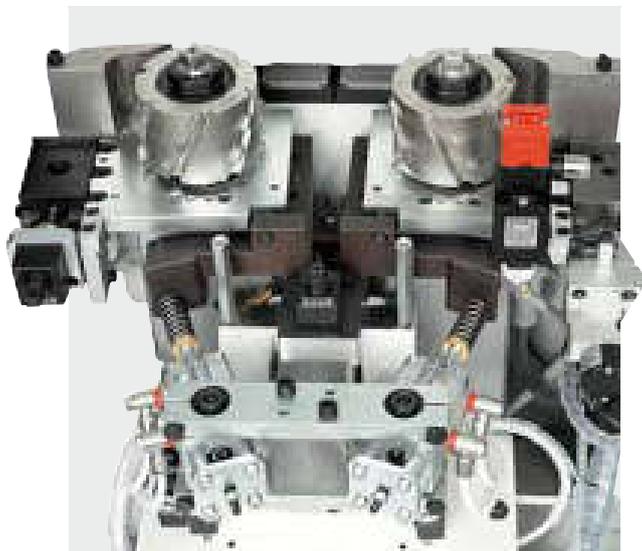
s 1000 - s 2000



**“STARTOUCH“-STEUERUNG:
EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU
BEDIENEN.**

Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit dem großen Touchscreen und der personalisierten Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.

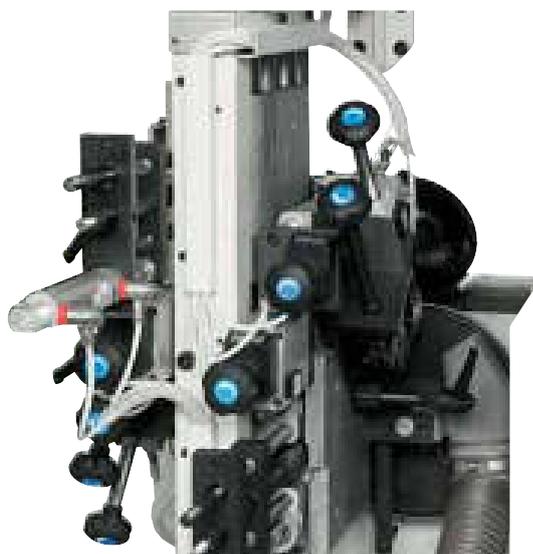
s 1000



**VORFRÄSAGGREGAT “RT-E”:
EINE PERFEKTE LINIE ZUM VELEIMEN DER KANTE.**

Das Vorfräsen der Platte vor dem Aufleimen der Kante wird durch die vorderen Kopiervorrichtungen unterstützt, die einen **gleichmäßigen Abtrag** über die gesamte Plattenlänge gewährleisten und die Geometrie der Werkstücke somit nicht verändern.

s 1000 - s 2000



ZIEHKLINGENAGGREGAT "RAS/S 2P": ZWEI RADIIEN STETS ABRUFBAR.

Der Wechsel des **Bearbeitungsradius** erfolgt automatisch und fehlerfrei über die Vorrichtung mit doppelter pneumatischer Positionierung, welche die schnelle und präzise Positionierung der Werkzeuge und der vorderen Kopier Vorrichtungen in Bezug auf die gewählte Kantenstärke garantiert.

s 1000



toptech

„3 EDGE“ VORRICHTUNG: EIN PATENT, UM DREI VERSCHIEDENE KANTEN ABZURUNDEN.

Der Wechsel des Abrundungsradius des Profilaggregats Round 4M erfolgt durch die exklusive, patentierte Lösung mit doppeltem Werkzeug vollautomatisch. Dadurch ist es **möglich**, die **Bearbeitung von drei verschiedenen Kantenstärken** direkt anzuwählen.

s 1000



UNIVERSALFRÄSE T-1000: DAS GEEIGNETE AGGREGAT FÜR JEDEN BEDARF.

Höchste Präzision der Bearbeitungen, die an der Kante und an der Ober- und Unterseite der Platte ausgeführt werden können – dies ist ein Verdienst der vorderen und vertikalen Kopier Vorrichtungen, die es ermöglichen, der Geometrie des Werkstücks perfekt zu folgen und Toleranzen im Werkstück auszugleichen.

olimpic k

Zuverlässige Dauerleistung und hohe Endbearbeitungsqualität.



OLIMPIC K 800

Automatische Kantenanleimmaschine

Kantendicke	mm	0,4 - 8 (12 Opt.)
Plattenstärke	mm	8-60
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11-16
Betriebsdruckluft	bar	6

Einfache Bedienung und Spitzentechnologie:
die ideale Lösung für Handwerksbetriebe.



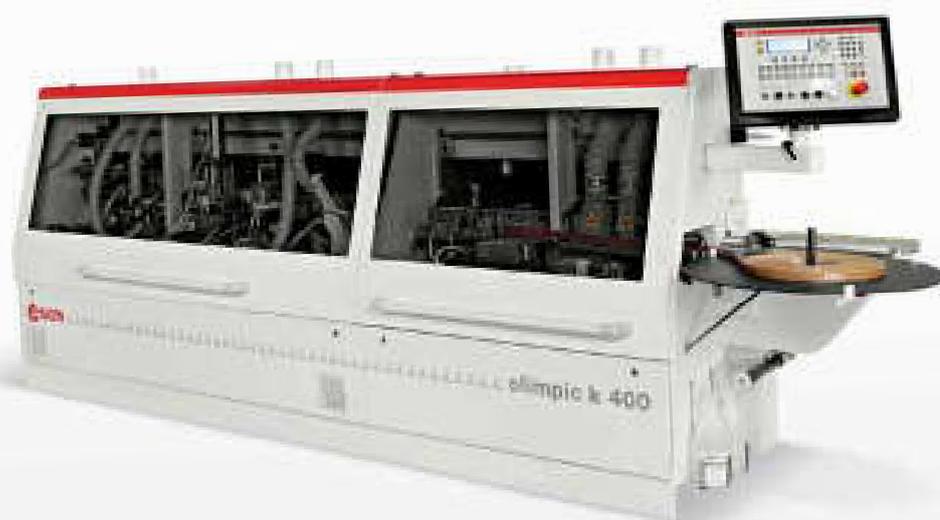
olimpic k
range



OLIMPIC K		K 400	K 600	K 800
Kantendicke	mm	0,4-6	0,4-3 (8 Opt.)	0,4 - 8 (12 Opt.)
Plattenstärke	mm	8-60	8-60	8-60
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11 (13 Opt.)	11-16	11-16
Betriebsdruckluft	bar	6	6	6

5 OLIMPIC K 400

Kompakte Kantenleimmaschine

**6 OLIMPIC K 600**

Kompakte Kantenleimmaschine

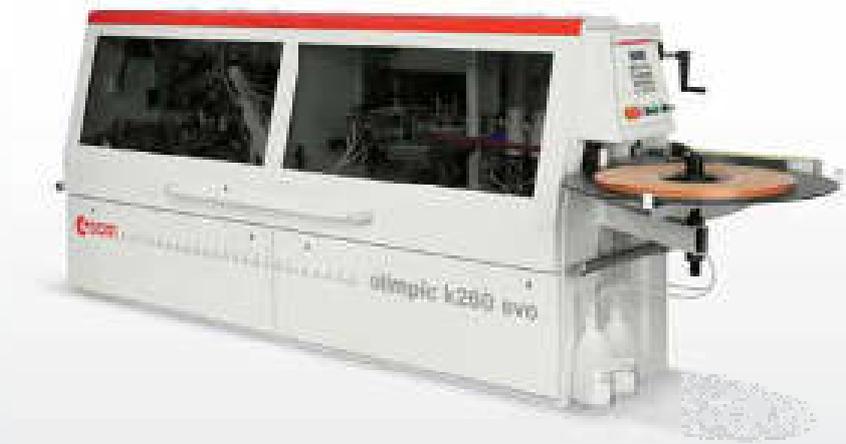


olimpic k
range



OLIMPIC K		K 130	K 130 EVO	K 260 EVO	K 800
Kantendicke	mm	0,4-3	0,4-6	0,4-6	0,4 - 8 (12 Opt.)
Plattenstärke	mm	8-50	8-60	8-60	8-60
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	9	9	11-16
Betriebsdruckluft	bar	6	6	6	6

2 OLIMPIC K 260 EVO
Kompakte Kantenleimmaschine



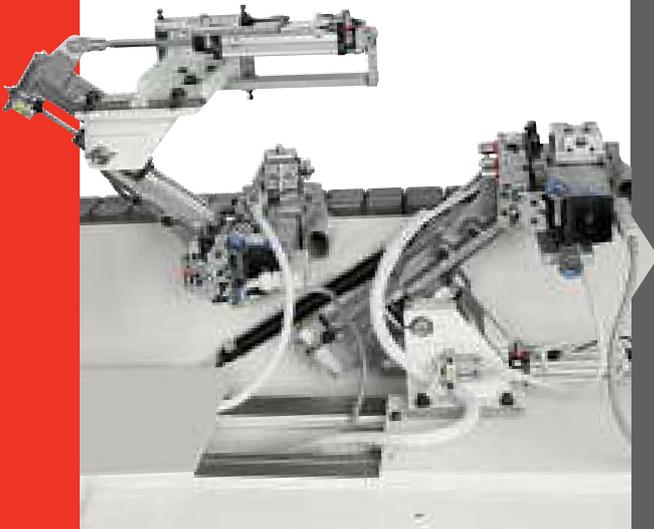
3 OLIMPIC K 130 EVO
Kompakte Kantenleimmaschine



4 OLIMPIC K 130
Kompakte Kantenleimmaschine



olimpic k
advantages



toptech

“ROUND 2M”: HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK.

Die Eigenschaften dieses Aggregats (Patent von Scm) ermöglichen eine **Abrundgeschwindigkeit von 18 m/min** sowie die Möglichkeit des gleichzeitigen Bündigfräsens der Kante und Kopieren der Ecken.

Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung **braucht weniger Zeit.**

k 600 - k 800



**“STARTOUCH“-STEUERUNG:
EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU
BEDIENEN.**

Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit dem großen Touchscreen und der personalisierten Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.

k 400 - k 800



**VORFRÄSAGGREGAT “RT-E”:
EINE PERFEKTE LINIE ZUM VELEIMEN DER KANTE.**

Das Vorfräsen der Platte vor dem Aufleimen der Kante wird durch die vorderen Kopiervorrichtungen unterstützt, die einen **gleichmäßigen Abtrag** über die gesamte Plattenlänge gewährleisten und die Geometrie der Werkstücke somit nicht verändern.

k 400 - k 600 - k800

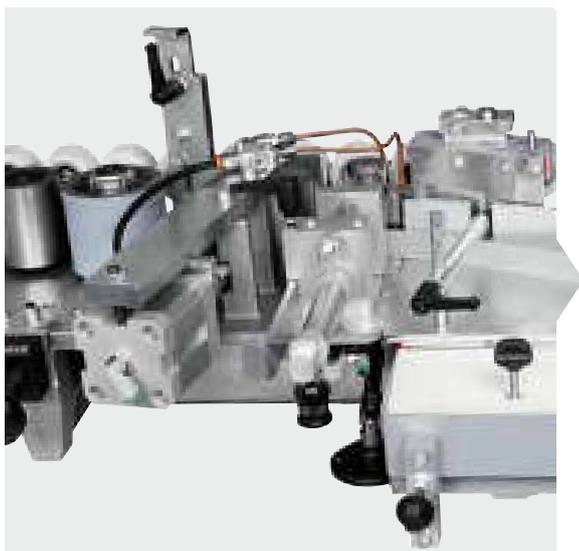


toptech

VORSCHUBSYSTEM: FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG ENTWICKELT.

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das von Scm patentierte Vorschubband gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch die Ritzel entstehen.

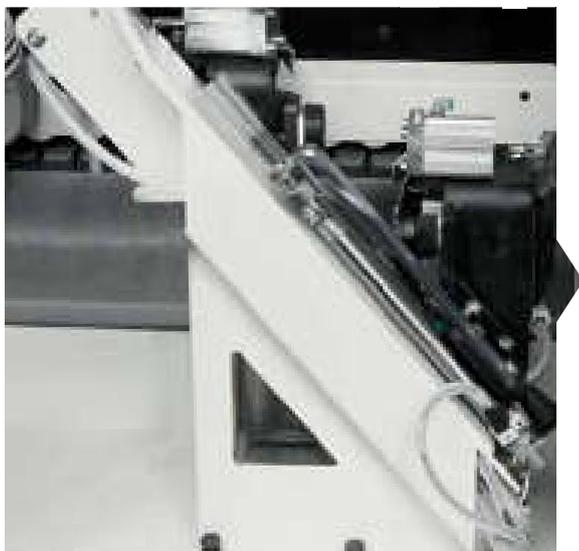
k 130 - k 130 evo - k 260 evo



LEIMBEHÄLTER "VC-VM": WENIGE SEKUNDEN FÜR DEN LEIMWECHSEL.

Die Verwendung verschiedener Leimtypen geht durch das praktische, patentierte System ganz schnell. Mit wenigen Handgriffen kann der Leimbekälter in nur 90 Sekunden gewechselt werden, ohne dass weitere Einstellungen nötig sind.

k 130 evo - k 260 evo - k 400



KAPPAGGREGAT "K-2": DER SCHNITT IST IMMER PERFEKT.

Optimale Ausführung des Kantenschnitts bei allen Bearbeitungen durch die automatische Schrägstellung der Sägen und die Führung des Aggregats auf spielfreien Prismenführungen.

k 130 - k 130 evo - k 260 evo - k 400

tech

Entwickelt für maximale Produktivität.



TECH Z 5

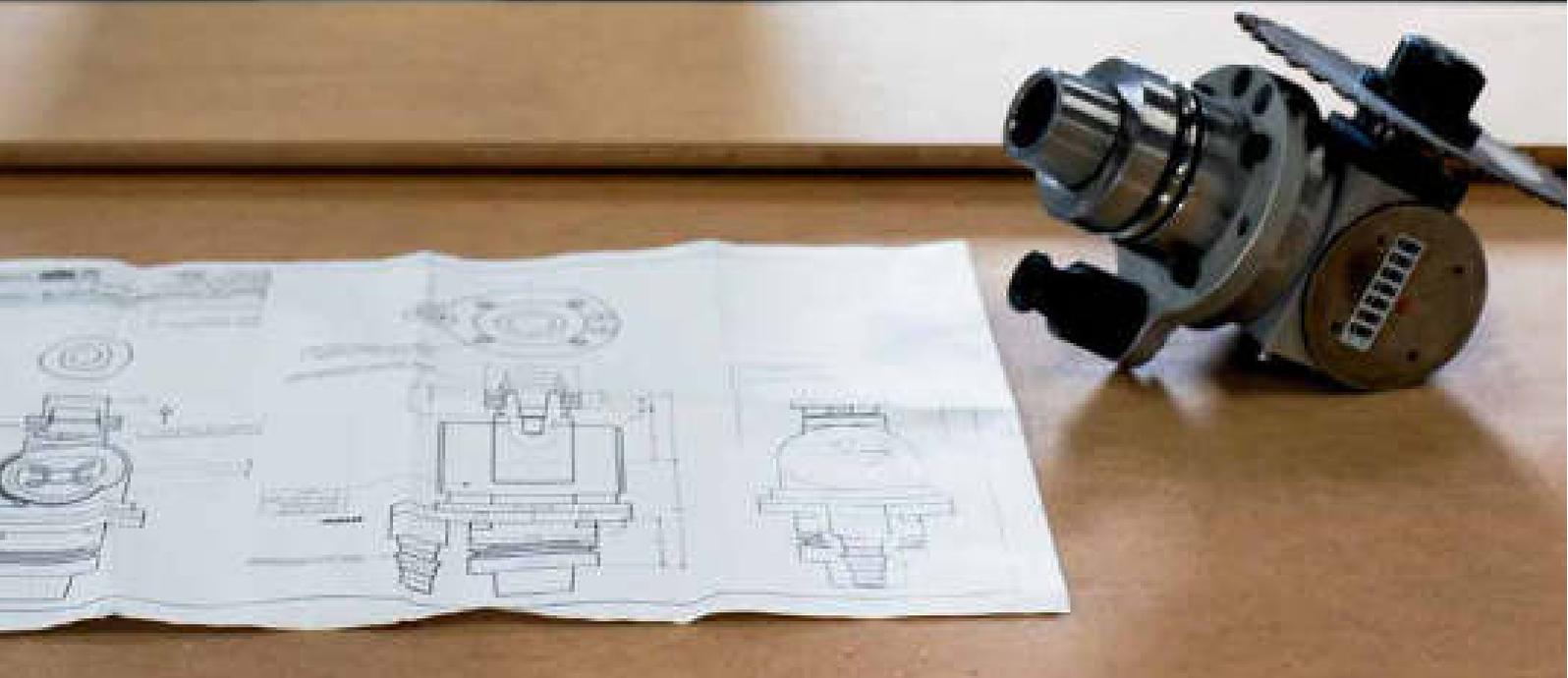
CNC-gesteuertes 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Auflagen

		Z5-31	Z5-52
Arbeitsbereich X-Y*-Z Achsen	mm	3050 - 1550 - 180	5200 - 1550 - 180
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390	2460
F18 Bohrkopf mit Elektrospindel bis zu:	kW (PS) - S6	11 (15)	11 (15)
Max. Anzahl Werkzeugplätze:		22	22

* = mit vertikalem Fräser

Ideale für die Bearbeitung von **aufgeteilten Platten** und mit Vorrichtungen ausgestattet, die auch die Bearbeitung von **Massivholz** erlauben.
Optimierung von Fertigungszeiten und Ressourcen dank einer Maschine, die mit Netline integrierbar ist.





TECH		Z2-27	Z2-31	Z2-52	Z1-27	Z1-30
Arbeitsbereich X-Y*-Z Achsen	mm	2700-1300-180	3050-1300-180	5200-1300-180	2550x1250x120	3050x1250x120
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1210	1390	2460	1140	1390
Bohrkopf mit Elektrospindel bis zu:	kW (PS) - S6	11 (15)	11 (15)	11 (15)	11 (15)	11 (15)
Max. Anzahl Werkzeugplätze:		18	18	18	14	14

* = mit allen Werkzeugen

2 **TECH Z 2**
CNC-gesteuertes
Bearbeitungszentrum
mit Auflagen



3 **TECH Z 1**
CNC-gesteuertes
Bearbeitungszentrum
mit Auflagen



toptech

“BUMPERS”: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT.

Das Sicherheitssystem mit seinen “Bumpers” (Schutzkissen) ist das einzige, mit dem es möglich ist, das Potential der Bearbeitungszentren voll und ohne Einschränkungen auszuschöpfen:

- höchste Produktivität
- bessere Zugänglichkeit
- niedrigerer Platzbedarf
- garantierte Sicherheit

“NETLINE”: ZUR AUTOMATISCHEN PROGRAMMIERUNG DER MASCHINEN.

Plattenaufteilsägen, Kantenleimmaschinen und Bearbeitungszentren, die über einen PC miteinander verbunden sind, werden durch eine hoch entwickelte Software automatisch programmiert. Nun ist es möglich, vollständige Projekte zu erstellen, bei denen **kein Bediener eingreifen muss** und bei denen es keine Möglichkeit für Fehler mehr gibt.

HORIZONTALAGGREGAT: HOHE PRODUKTIVITÄT.

Der direkte Antriebsausgang ohne Umlenkungen und Getriebe ist eine Garantie für Robustheit und erlaubt es, **schwere Arbeiten** flüssig und **schnell** auszuführen, ohne sich Sorgen machen zu müssen, dass Werkzeuge brechen könnten oder das Material beschädigt werden könnte.

tech z2

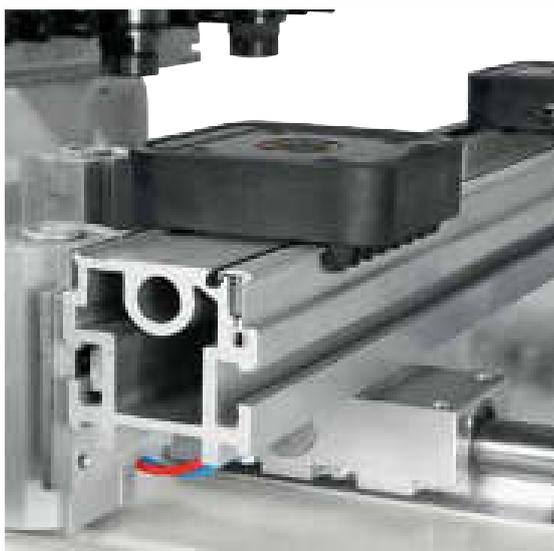


toptech

FÜNFACHS-ELEKTROSPINDEL "PRISMA 5": MIT WENIG PLATZ FLEXIBEL UND OHNE KOLLISIONSGEFAHR ARBEITEN.

Es gibt so gut wie keine Einschränkungen beim Einsatz des fünfachsigen Aggregats "Prisma 5", bei dem der Platzbedarf für flexibles Arbeiten durch eine patentierte Lösung von Scm extrem verringert wird. Für den Bediener bedeutet das **maximale Nutzbarkeit und Flexibilität in der Anwendung.**

tech z5



MECHANISCHE KLEMMUNG DER SAUGER: EINE SICHERE LÖSUNG.

Die Sicherheit, ein Bearbeitungsergebnis von hoher Qualität zu erzielen, ist durch eine starke mechanische Klemmung gewährleistet, mit dem die Sauger in ihrer Position "festgehalten" werden (anstatt mit dem weit verbreiteten Niederdrucksystem) – bei schwersten Arbeitsanforderungen ist das neue System unschlagbar und außerdem das einzige, das gegen Staub und Verschmutzung unempfindlich ist (Patent von Scm).



"AUTOSSET": AUFLAGEN UND SAUGER AUTOMATISCH RICHTIG POSITIONIERT.

Das praktischste und günstigste System, bei dem über das Hauptaggregat die Auflagen und die Sauger automatisch über Programm positioniert werden. Während der Bediener arbeitet, stellt sich auf dem anderen Feld der Maschine alles selbstständig und ohne Überprüfung der Ausrichtung (weder durch Laser, noch durch Maßskalen oder LED) ein.

pratix

Die Multifunktionsmaschine schlechthin.



PRATIX Z 5

CNC-gesteuertes 5-Achs Bearbeitungszentrum mit Multifunktionsarbeits Tisch

		Z5-31	Z5-52
Arbeitsbereich X-Y*-Z Achsen	mm	3110 - 1550 - 180	5200 - 1550 - 180
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390	2460
F18 Bohrkopf mit Elektrospindel bis zu:	kW (PS) - S6	11 (15)	11 (15)
Max. Anzahl der Werkzeugplätze:		22	22

* = mit vertikalem Fräser

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 5-Achsaggregat und Multifunktionsarbeitstisch aus Aluminium mit "T" Nuten: das beste für Kunden, die auf hohe Flexibilität großen Wert legen. Eine extrem vielseitige Maschine dank der Möglichkeit, im "Nestingverfahren" **Platten aufzuteilen und aufgeteilte Platten zu bohren und Fräsen.**



pratix

Die Multifunktionsmaschine schlechthin.



PRATIX Z 2

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Multifunktionsarbeits Tisch

		Z2- 27	Z2-31	Z2-52
Arbeitsbereich X-Y*-Z Achsen	mm	2750-1300-180	3110-1300-180	5200-1300-180
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1210	1390	2460
F18 Bohrkopf mit Elektrospindel bis zu:	kW (PS) - S6	11 (15)	11 (15)	11 (15)
Max. Anzahl der Werkzeugplätze:		18	18	18

* = mit allen Werkzeugen

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Multifunktionsarbeitstisch aus Aluminium mit "T" Nuten: das beste für Kunden, die auf hohe Flexibilität großen Wert legen. Eine extrem vielseitige Maschine dank der Möglichkeit, im "Nestingverfahren" Platten aufzuteilen und aufgeteilte Platten zu bohren und Fräsen.



pratix
range



PRATIX		PRATIX N I2	PRATIX N I5	PRATIX S I2	PRATIX S I5	PRATIX S 22-3I
Arbeitsbereich X-Y* -Z Achsen	mm	2440-1220-150	3660-1550-150	2480-1250-150	3686-1555-150	3100-2250-150
Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y Achsen	mm	56	56	35	35	35
Bohrkopf mit Elektrospindel bis zu:	(HP) - S6	11 (15)	11 (15)	6,6 (9)	6,6 (9)	6,6 (9)
Max. Anzahl der Werkzeugplätze:		20	20	8	10	14

* = mit allen Werkzeugen

Gründe, sich für die Pratic zu entscheiden?

Weil sie die ideale Maschine ist, für alle die Nestingbearbeitungen wirtschaftlich durchführen möchten.

2 PRATIX N

Hochleistung CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Multifunktionsarbeits-tisch.



3 PRATIX S

"Entry-Level" CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Multifunktionsarbeits-tisch.





toptech

“BUMPERS”: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT.

Das Sicherheitssystem mit seinen “Bumpers” (Schutzkissen) ist das einzige, mit dem es möglich ist, das Potential der Bearbeitungszentren voll und ohne Einschränkungen auszuschöpfen:

- höchste Produktivität
- bessere Zugänglichkeit
- niedrigerer Platzbedarf
- garantierte Sicherheit



BOHRKÖPFE: MASCHINENSTILLSTÄNDE, DAS WAR EINMAL.

Die Robustheit der Bohrköpfe von Scm wird schon durch die geringen Wartungsintervalle verdeutlicht. Diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden, das ist ein Zeitraum, der fünfmal länger ist als die von den meisten Herstellern empfohlenen Intervalle : **Dauerhaft Haltbar und geringe Wartungskosten.**

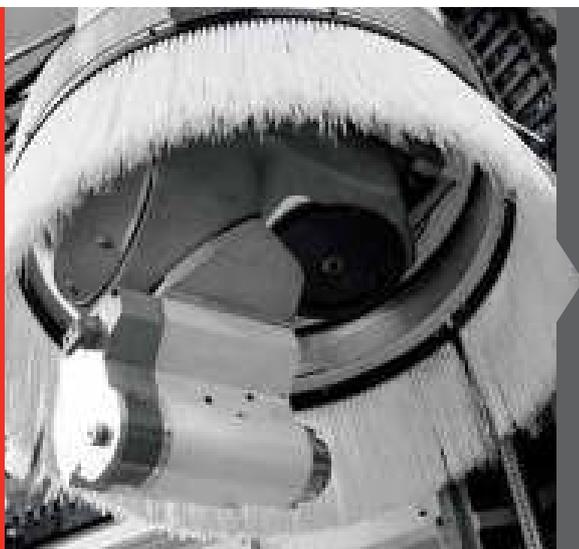


SICHER UND KOMPAKT.

Ideal für alle, denen wenig Platz zur Verfügung steht; die Hauptmerkmale sind:

- keine Schutzvorrichtungen im Außenbereich erforderlich
- Schutzvorrichtungen direkt am Maschinenständer angebracht
- freier Zugang auch von der Rückseite der Maschine

pratix s

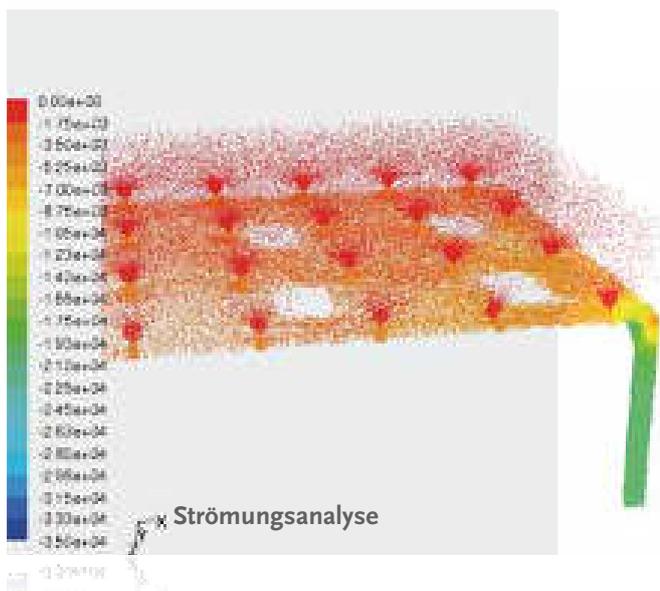


toptech

FÜNFACHS-ELEKTROSPINDEL "PRISMA 5": MIT WENIG PLATZ FLEXIBEL UND OHNE KOLLISIONSGEFAHR ARBEITEN.

Es gibt so gut wie keine Einschränkungen beim Einsatz des fünfachsigen Aggregats "Prisma 5", bei dem der Platzbedarf für flexibles Arbeiten durch eine patentierte Lösung von Scm extrem verringert wird. Für den Bediener bedeutet das **maximale Nutzbarkeit und Flexibilität in der Anwendung.**

praxis 25



"HE"-TISCH:

SCHWERPUNKT: EFFIZIENZ UND EINSPARUNG.

Über unsere umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsversuche haben wir ein System entwickelt, welches uns ermöglicht, das Werkstück sicher zu spannen, ohne Hochleistungspumpen verwenden zu müssen.

Die Ergebnisse:

- das Werkstück wird fest gespannt = hervorragende Bearbeitungsgeschwindigkeit
- interne Vakuum-Flussgeschwindigkeit bis zu 250 km/h = Effizienz auf ganzer Ebene
- niedrigerer Verbrauch = Energieersparnis (ökologisch wertvoll)

praxis s - praxis n



"TECPAD"

EINFACHE BEDIENUNG UND PRODUKTIVITÄT ZUM GREIFEN NAHE.

Die serienmäßige Fernbedienung „Tecpad“ mit dem Farb-LCD-Bildschirm und dem 7"-Touchscreen ermöglicht es, die Maschine **völlig intuitiv zu steuern**. Die Steuerelemente sind immer in der Nähe der Maschine und des Bedieners.

praxis s

cyflex

Höchste Produktivität, höchste
Flexibilität, höchste Präzision.

Gründe, um sich für die Cyflex zu entscheiden?

- Ausführung von sämtlichen Bohrbearbeitungen
- Nuten
- Keine Rüstzeiten erforderlich, um den Arbeitstisch für das nächste Werkstück vorzubereiten
- Kleinste Aufstellmaße



CYFLEX F 900

CNC-Bearbeitungszentrum

		F 900
Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 50
Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z	mm	150 x 70 x 10
Max. Geschwindigkeit X-Y-Achsen	m/min	40
Bohrkopf: Vertikal-/Horizontalspindeln, Sägeblatt in X	Anzahl	12/6



ciflex
range



CYFLEX

Max. Werkstückabmessungen X-Y-Z

mm

H 800

3050 x 800 x 60

F 900

3050 x 900 x 50

Min. Werkstückabmessungen X-Y-Z

mm

200 x 80 x 10

150 x 70 x 10

Max. Geschwindigkeit X-Y-Achsen

m/min

18

40

Bohrkopf: Vertikal-/Horizontalspindeln, Sägeblatt in X

Anzahl

8/6

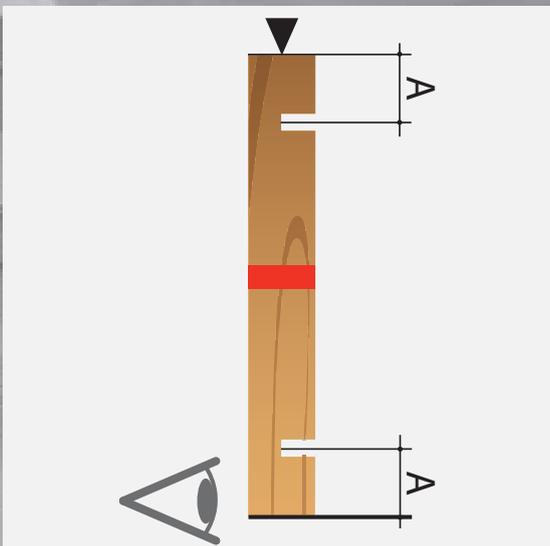
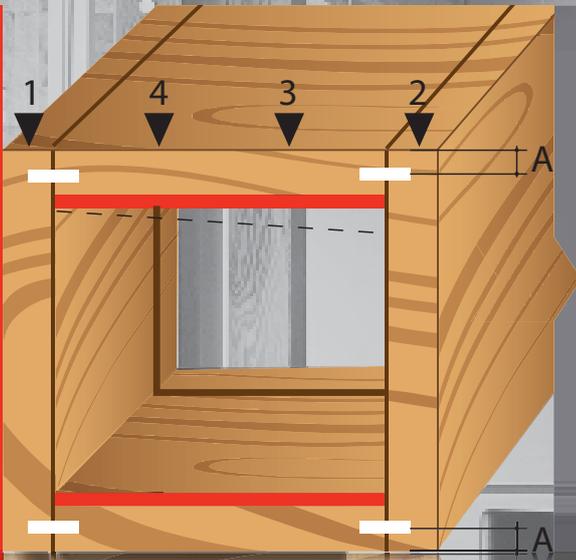
12/6

Die ideale Lösung für einen erfolgreichen Einstieg in die CNC Bearbeitung. Das neue CNC-Bearbeitungszentrum von Scm: die Lösung sowohl für Handwerksbetriebe als auch für die Möbelindustrie.

4 **CYFLEX H 800**
CNC-Bearbeitungszentrum



cyflex
advantages



toptech

VON OBEN BOHREN= PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

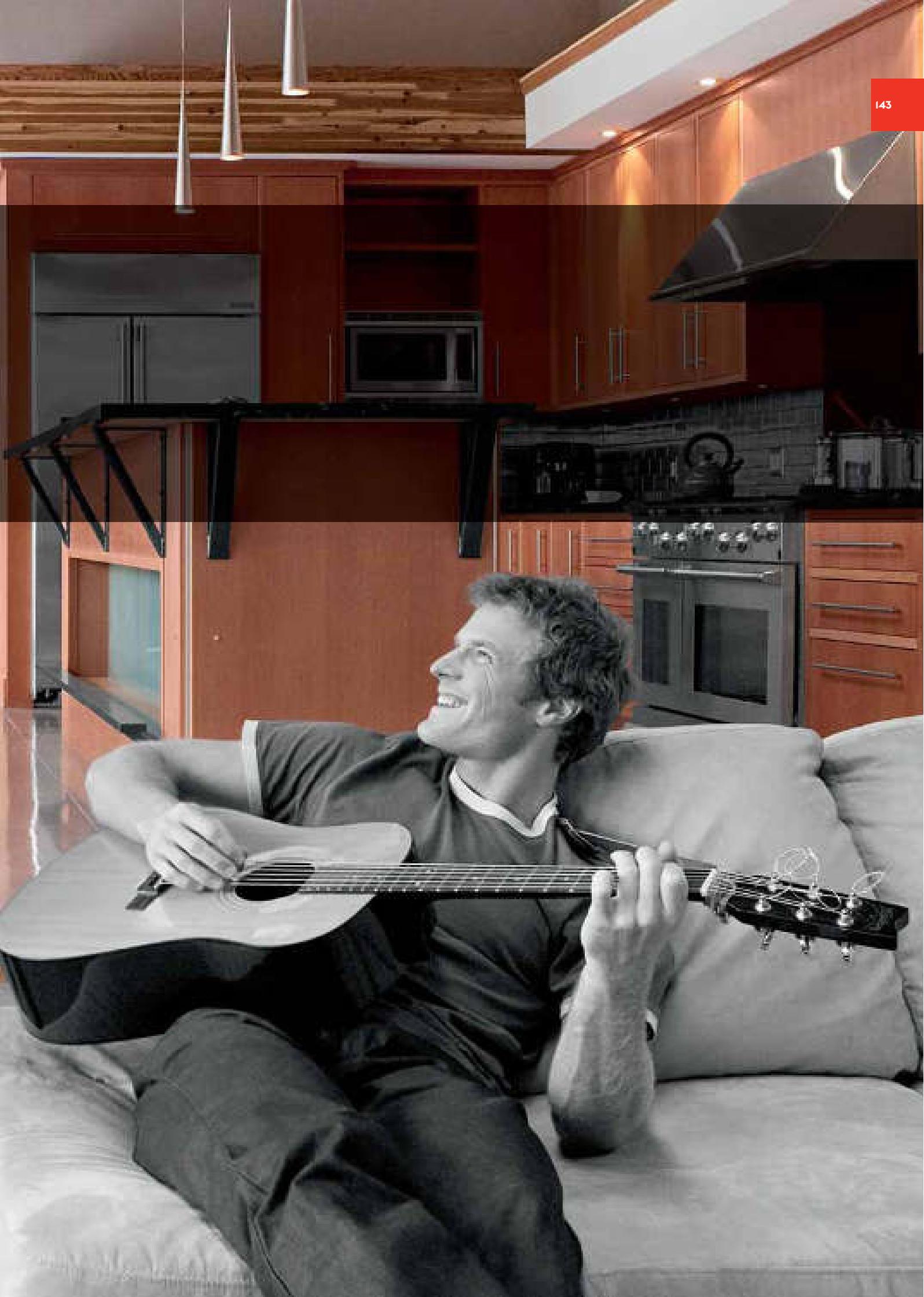
Das Bohren von oben ermöglicht es, den Bezugspunkt an der Außenseite der Platte zu setzen und Abweichungen nach innen zu verlagern und das Ergebnis ist, dass mögliche Ungenauigkeiten stets im Inneren des Korpuses liegen.

AUFLAGETISCH: RÜSTZEITEN = NULL.

Der Tisch wurde so entwickelt, dass jede Bearbeitung ohne jegliche Einstellung vorgenommen werden kann.

AUTOMATISCHE ERFASSUNG DER WERKSTÜCKLÄNGE: PERFEKTE VERBINDUNGEN.

Jeder Unterschied zwischen der tatsächlichen und der eingestellten Plattenlänge wird durch ein Präzisions-Laser-Lesegerät korrigiert; dies garantiert eine perfekte Ausrichtung der Werkstücke.



gs

Die beste Wahl für das Pressen
von Platten, Türen und Möbeln.



GS

Automatische Presse

	GS 25-13	GS 30-13	GS 35-13	GS 35-16	GS 38-16
Abmessungen	2500 X 1300	3000 X 1300	3500 X 1300	3500 X 1600	3800 X 1600
Anzahl Zylinder	6	6	8	8	10
Gesamtpressdruck (Tonnen)	90/120	90/120	120/160	160	200

Hohe Technologie für das Pressen
von Platten, Türen und Möbeln.



2 GS
Presse mit Zwischentisch



sm

Vom Handwerker bis hin zur
grossen Fenster- und Türenindustrie.



SM - SM K

Presse für Fenster und Türen

	SM 30-17	SM 30-20	SM 35-25	SM K 30-17	SM K 30-20	SM K 35-25
Abmessungen	3000 X 1700	3000 X 2000	3500 X 2500	3000 X 1700	3000 X 2000	3500 X 2500
Vertikale Arbeitspressung (Tonnen)	14	14	14	10	10	10
Horizontale Arbeitspressung (Tonnen)	6	6	6	4	4	4

Hohe Produktivität und Verleimqualität bei verschiedenen Produkten wie:
Fenster, Fensterläden, Rahmen, Massivholztüren.



2 SM K
Presse für Fenster und Türen



assembla

Perfektion, Parallelität und
Rechtwinkligkeit bei der Möbelmontage.



ASSEMBLA P - ASSEMBLA E

Korpuspresse mit Presslamellen – Korpuspresse

		P	E
Min/max. Arbeitslänge	mm	100/2500	100/2500
Min/max. Arbeitshöhe	mm	180/1300	180/1300
Min/max. Arbeitstiefe	mm	100/700	100/700
Maschinenhöhe und Maschinentiefe	m/min	2200/1500	2200/1500
Installierte Leistung	kW	1,5	1,5

Für einen schnellen, präzisen und leichten Zusammenbau von allen Möbeln, die in modernen Einrichtungen benutzt werden.

**ENDVERARBEITUNGSPROZESS IM DURCHLAUF:
NIEDRIGERE HERSTELLUNGSZEITEN FÜR MÖBEL.**

Die Möglichkeit, die hergestellten Werkstücke auf der gegenüber liegenden Seite vom Einlauf auszugeben, ermöglicht es, ein fertiges und verpacktes Werkstück zu erhalten, ohne die Stücke mehrmals verschieben zu müssen, und alles gesteuert über die Touchscreen-Steuerung.



2 ASSEMBLA E
Korpuspresse



sandya

Kalibrier- und Feinschleifautomaten
mit 2 oder 3 Schleifaggregaten.



SANDYA 16 S

Kalibrier- und Feinschleifautomat

		I10	I35
Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Min/max. Arbeitshöhe	mm	4-170	4-170
Schleifbandbreite	mm	1115	1370
Schleifbandlänge	mm	2620	2620
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung der zwei Hauptmotoren (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9

Qualitäts- und Produktionsleistungen wie bei einer industriellen Maschine.

Hohe Fertigungsqualität und optimale Produktivität bei allen Bearbeitungen, vom Kalibrieren und Schleifen von Massivholz bis hin zum Schleifen von furnierten und lackierten Platten.



SANDYA 9 S

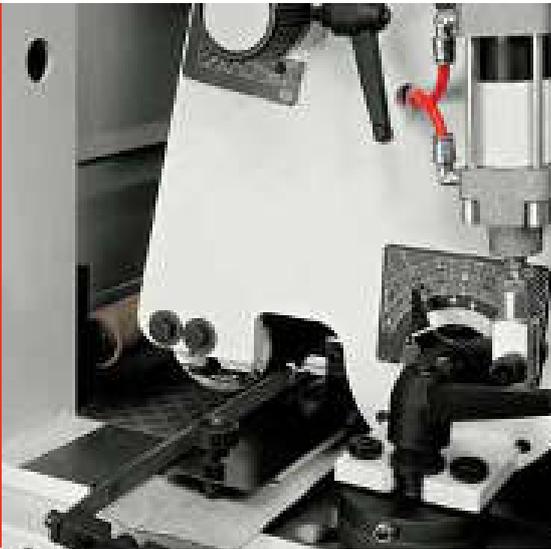
Kalibrier- und Feinschleifautomat

		I10	I35
Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Min/max. Arbeitshöhe	mm	4-170	4-170
Schleifbandbreite	mm	1115	1370
Schleifbandlänge	mm	2620	2620
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung der zwei Hauptmotoren (Vers. 3 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9

Immer auf höchstem Niveau mit den **Scm** Kalibrier- und Feinschleifautomaten, die maximale Flexibilität, Produktivität und Qualität gewährleisten.

3 SANDYA 600
Kalibrier- und Feinschleifautomat





toptech

“MESAR“ GLIEDERSCHLEIFSCHUH: OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN.

Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert. Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.



AUTOMATISCHE TISCHPOSITIONIERUNG: PRAKTISCH UND GLEICHZEITIG PRÄZISE.

Die automatische Erfassung der Stärke des Werkstücks ermöglicht stets präzise Bearbeitungen und es besteht keine Gefahr von Bedienungsfehlern. Das Einstellsystem ermöglicht es außerdem, die Spanabnahme unabhängig von der Stärke des Materials einzustellen.



“HPL“ HOBELWELLE: MAXIMALER ABTRAG MIT MAXIMALER EINSPARUNG.

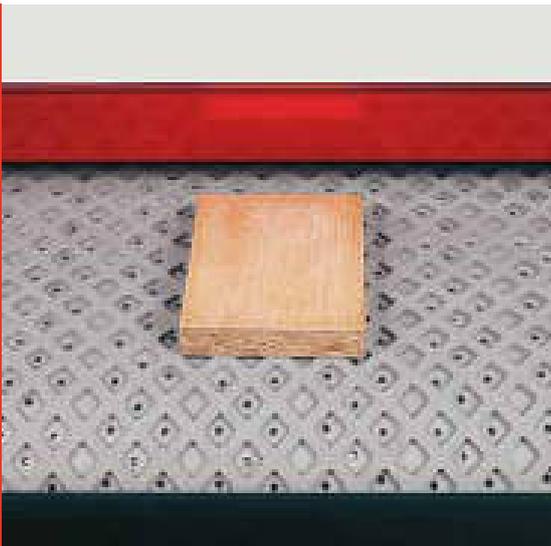
Ein einziger Arbeitsgang für einen hohen Materialabtrag bei einem relativ geringen Leistungsaufwand; eine Bearbeitung, die sonst nur mit bis zu vier Schleifvorgängen zu erreichen ist – all dies durch die spiralförmige Anordnung der Messer im Hobelwellen-Aggregat. Der einfache Zugang, der durch das Wegschwenken des vorderen Rollentischs möglich ist, macht die Welle für Wartungsarbeiten einfach zugänglich.



STEUERUNG „LOGIC SC“:

SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN.

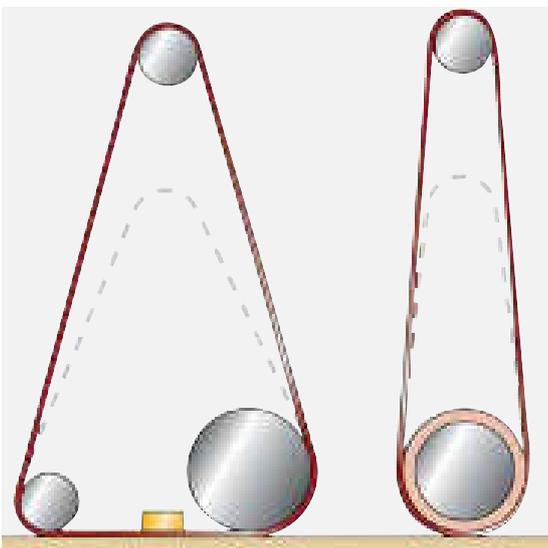
Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



toptech

**“SCM VORSCHUBTEPPICH”:
KEIN VERRUTSCHEN DER WERKSTÜCKE.**

Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der **Vorschubkraft auf das Werkstück** und die größere Auflagefläche sichert außerdem eine maximale Führungsstabilität.



LANGE SCHLEIFBÄNDER: 2620MM FÜR EINE OPTIMALE OBERFLÄCHENQUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT.

Eine bessere Kühlung der Schleifbänder wird durch die größere Schleifbandlänge gewährleistet und somit auch eine optimale Oberflächenqualität verbunden mit deutlich längeren Standzeiten. Dies führt zu einer Produktivitätssteigerung verbunden mit **weniger Maschinenstillständen**.

sandya 9s – sandya 16s

sandya

Kalibrier- und Feinschleifautomat
mit 1 oder 2 Schleifaggregaten.



SANDYA 300

Kalibrier- und Feinschleifautomat

		95	110
Arbeitsbreite	mm	950	1100
Min/max. Arbeitshöhe	mm	4-170	4-170
Schleifbandbreite	mm	970	1115
Schleifbandlänge	mm	1900	1900
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9

Für zukunftsorientierte Handwerksbetriebe. Die richtige Wahl für jede Bearbeitungsaufgabe dank der erhältlichen vorkonfigurierten Maschinen. "System Five": ein Aggregat, fünf verschiedene Bearbeitungen für alle Oberfläche.

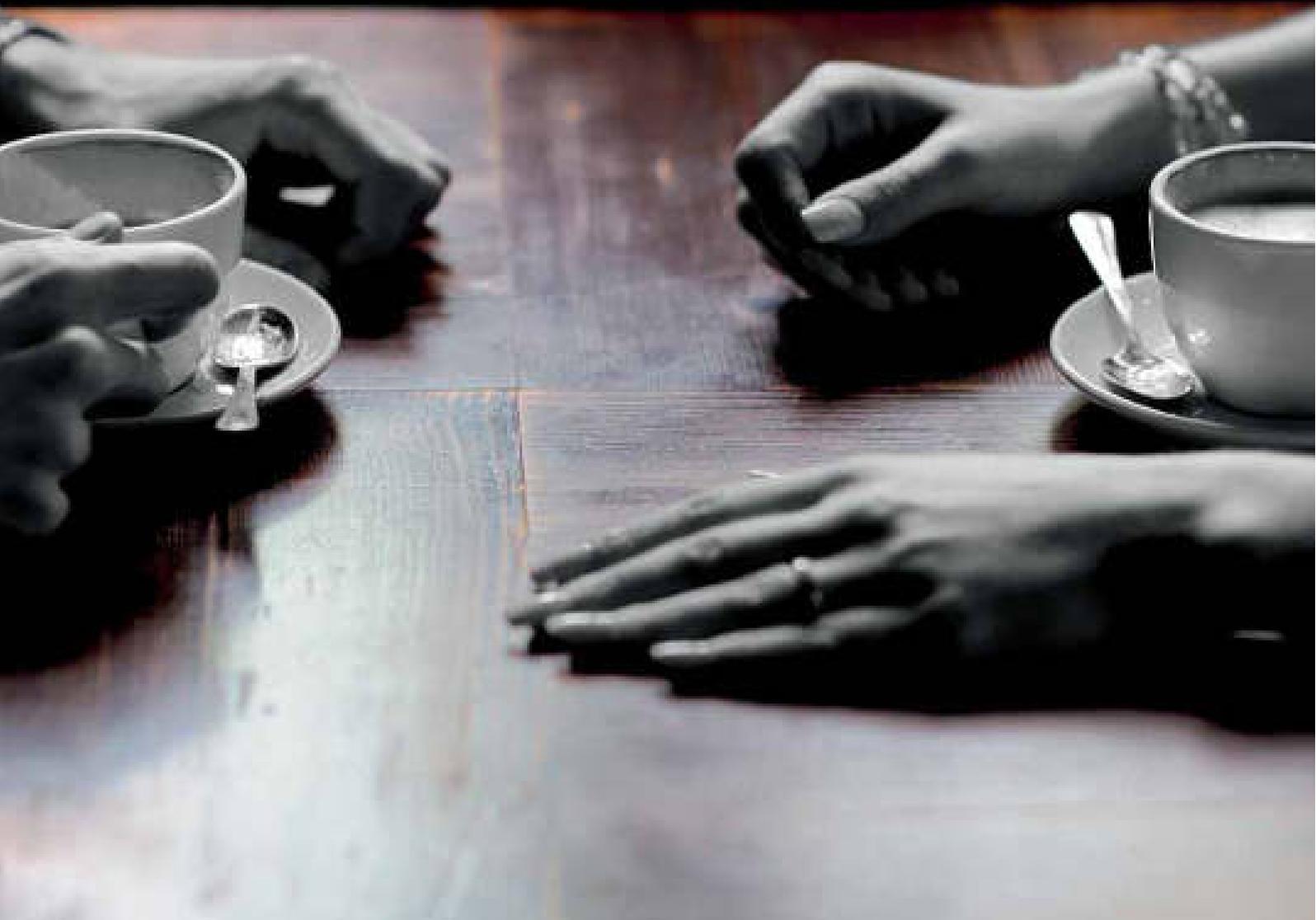


SANDYA SYSTEM FIVE

Kalibrier- und Feinschleifautomat

Arbeitsbreite	mm	1100
Min/max. Arbeitshöhe	mm	4-170
Schleifbandbreite	mm	1115
Schleifbandlänge	mm	2.150
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (PS)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9

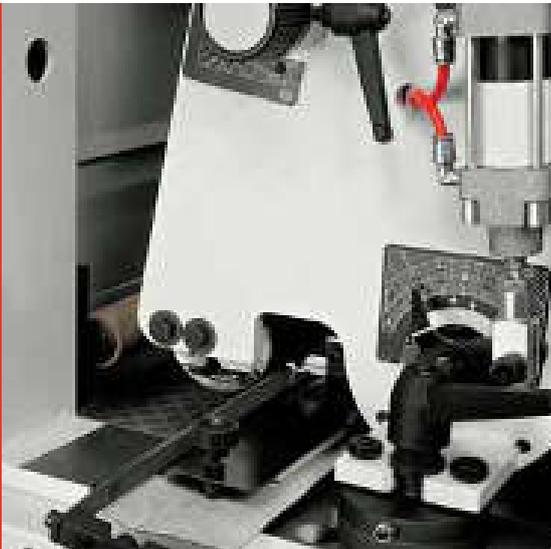
sandya
range



SANDYA		I S	SYSTEM FIVE	300	
		95	110	95	110
Arbeitsbreite	mm	950	1100	950	1100
Min/max. Arbeitshöhe	mm	4-170	4-170	4-170	4-170
Schleifbandbreite	mm	970	1115	970	1115
Schleifbandlänge	mm	1.525	2.150	1900	1900
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW (HP)	5,5 (7,5)	11 (15)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9

3 SANDYA 1 S
Kalibrier- und
Feinschleifautomat





toptech

“MESAR“ GLIEDERSCHLEIFSCHUH: OPTIMALE ERGEBNISSE BEI ALLEN OBERFLÄCHEN.

Qualitativ hochwertige Oberflächen dank der besonderen Form der Glieder, die es ermöglichen, kontrolliert, aber auch aggressiv zu arbeiten, indem man einfach den Betriebsdruck variiert.

Die Möglichkeit zur Einstellung der Position des Schleifschuhs und des Körnungsausgleichs für Schleifbänder mit unterschiedlichen Stärken machen diesen Schleifschuh noch vielseitiger.



AUTOMATISCHE TISCHPOSITIONIERUNG: PRAKTISCH UND GLEICHZEITIG PRÄZISE.

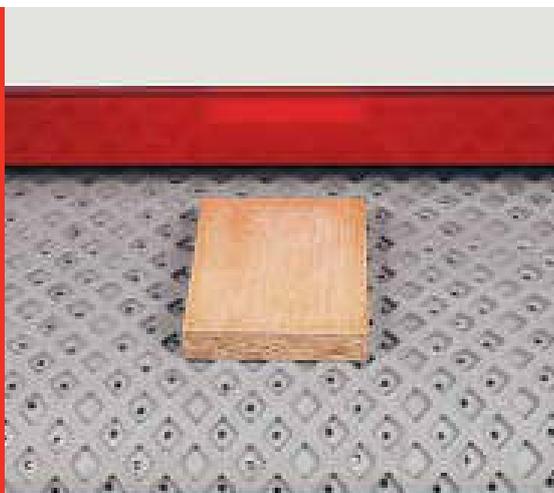
Die **automatische Erfassung der Stärke des Werkstücks** ermöglicht stets präzise Bearbeitungen und es besteht keine Gefahr von Bedienungsfehlern. Das Einstellsystem ermöglicht es außerdem, die Spanabnahme unabhängig von der Stärke des Materials einzustellen.



STEUERUNG „LOGIC SC“:

SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN.

Einfach und intuitiv ist diese Steuerung; mit ihr können alle Bearbeitungsparameter nacheinander eingegeben und dann mit einer einzigen Taste aktiviert werden. Die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern, um die am häufigsten benutzten Maschineneinstellungen ganz leicht abrufen zu können, macht diese Steuerung zum idealen Instrument auch für weniger erfahrene Nutzer.



toptech

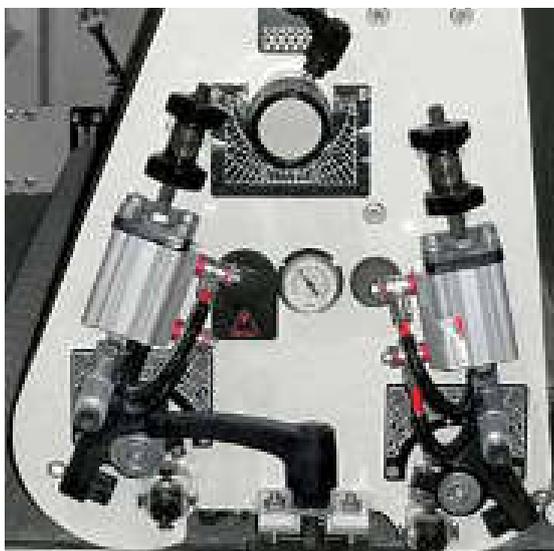
“SCM VORSCHUBTEPPICH”: KEIN VERRUTSCHEN DER WERKSTÜCKE.

Das besondere Gummiprofil in Rhombenform gewährleistet eine optimale Übertragung der **Vorschubkraft auf das Werkstück** und die größere Auflagefläche sichert außerdem eine maximale Führungsstabilität.



KOMPAKT, DAMIT SIE MEHR PLATZ HABEN.

Der extrem geringe Raumbedarf aller Sandya-Schleifmaschinen macht es so einfach, sie aufzustellen; dabei sind alle Leistungs- und Produktionsmerkmale der Maschinen in vollem Umfang gegeben.



“SYSTEM FIVE”: EIN AGGREGAT, FÜNF BEARBEITUNGEN.

Höchste Vielseitigkeit und extrem kompakte Maschinenabmessungen mit der Möglichkeit, **verschiedene Bearbeitungen** durchzuführen, die vom Kalibrieren bis zum Feinschleifen reichen – all dies **nur durch Verwendung des System-Five-Aggregats.**

sandya system five

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **rem**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**
engineering

 **delmac**
engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

| 1
Große
Unternehmensgruppe

| 18
Produktionsstätte

| 30
Namen und
Marken

| 21
Tochtergesellschaften
und Niederlassungen
in den Exportmärkten

| Seit über 50
Jahren auf fünf
Kontinenten

| 70%
Exportanteil

| 350
Vertretungen und
Vertriebspartner

| 365
Eingetragene
Patente

| 500
Servicetechniker

| 3.000
Ausstellungsräume

| 10.000
Produzierte Standard-
Tischlereimaschinen
für das Handwerk
pro Jahr

| 240.000
Produktionsfläche

passion**technology**performance



www.scmgroup.com

scm  **group**

Wir bedanken uns bei **SANPATRIGNANO**
ph. **ALESSANDRO ROCCHI**

rev. n.00 - 01/2012
prepress **OLIMPIA**
print **RAMBERTI**

