

Komplettes Programm

für die Holzbearbeitung

 **scm**

**EINE
KOMPLETE
PRODUKT-
PALETTE FÜR
● DIE GESAMTE
HOLZBEAR-
BEITUNG AUS
EINER HAND
● FÜR KLEIN-,
MITTEL- UND
GROß-
BETRIEBE**

CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN

**AUTOMATISCHE
FORMATBEARBEITUNGSMASCHINEN**

**VIERSEITENHOBEL- UND
PROFILIERAUTOMATEN**

**INTEGRIERTE
FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN**

**KALIBRIER- UND
FEINSCHLEIFAUTOMATEN**

PLATTENAUFTEILSÄGEN

KANTENANLEIMMASCHINEN

DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN

AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

KOPIEROBERFRÄSEN

**TISCHKREISSÄGEN MIT
SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT**

TISCHFRÄSEN

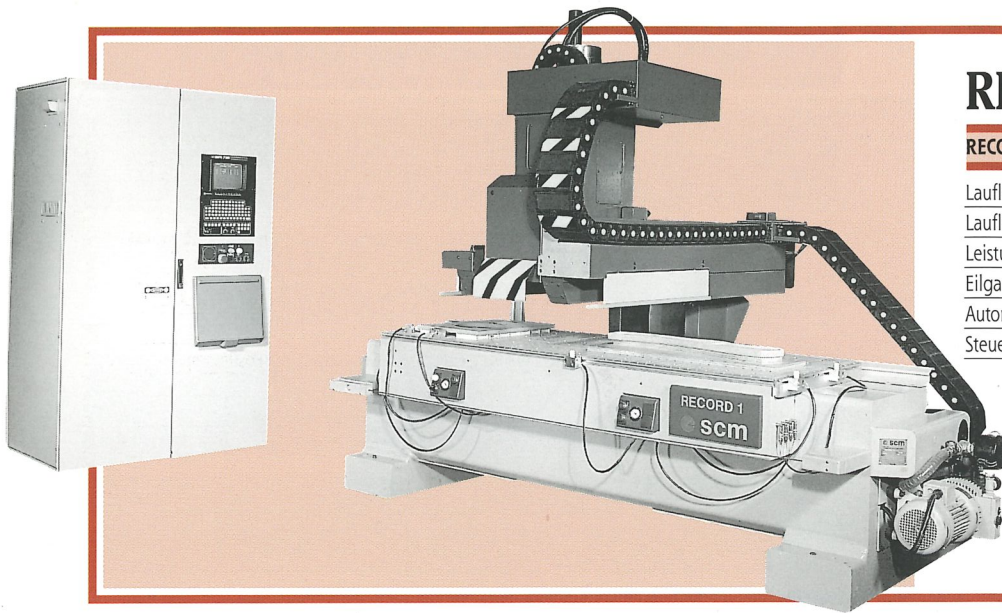
DICKENHOBELMASCHINEN

ABRICHTHOBELMASCHINEN

KOMBINIERTE MASCHINEN



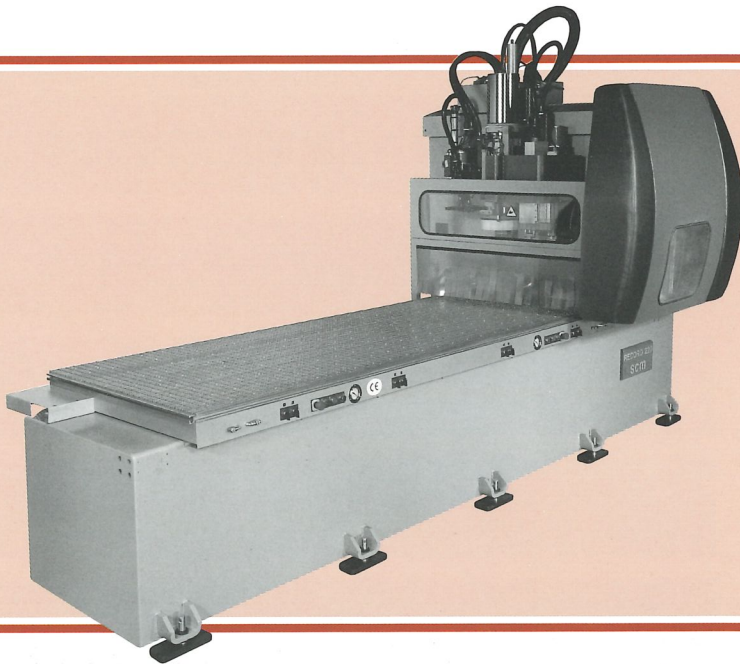
CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN



RECORD 1

RECORD 1

Lauflänge X-Y-Achse bis zu	mm	2135x800
Lauflänge Z-Achse	mm	250
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		7 Positionen
Steuerung		Num 720



RECORD 220

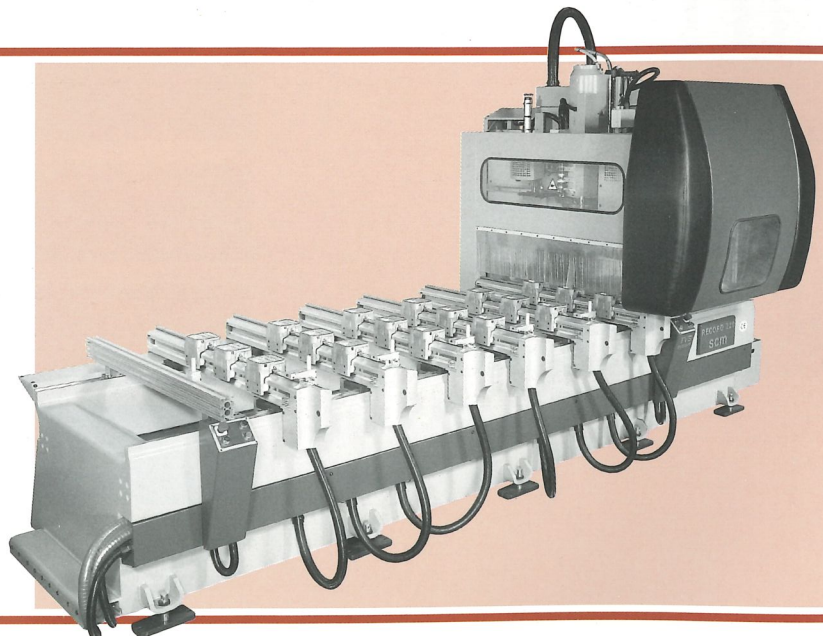
RECORD 220

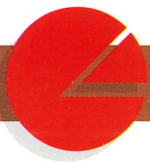
Lauflänge X-Y-Achse	mm	3250x1300
Lauflänge Z-Achse	mm	300
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5(10)
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Steuerung		Num 1040

RECORD 220 TVS

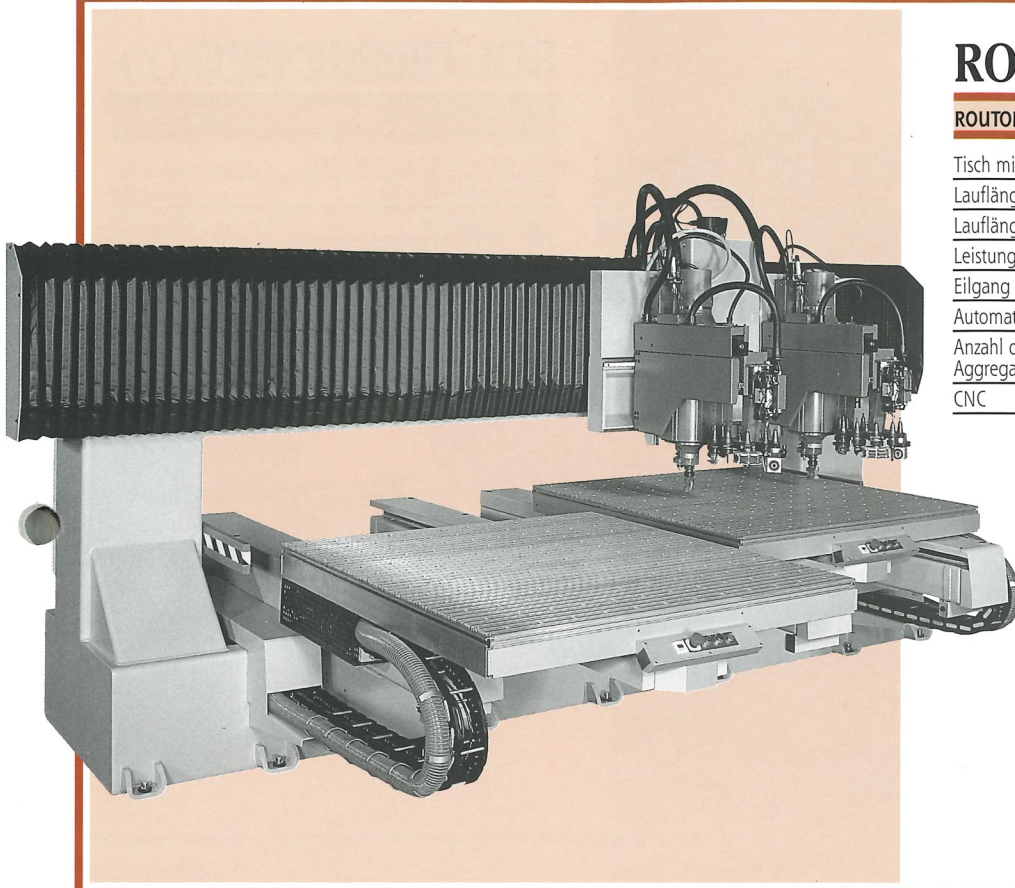
RECORD 220 TVS

Lauflänge X-Y-Achse	mm	3250x1300
Lauflänge Z-Achse	mm	300
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5(10)
Eilgang	m/Min.	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Steuerung		Num 1040





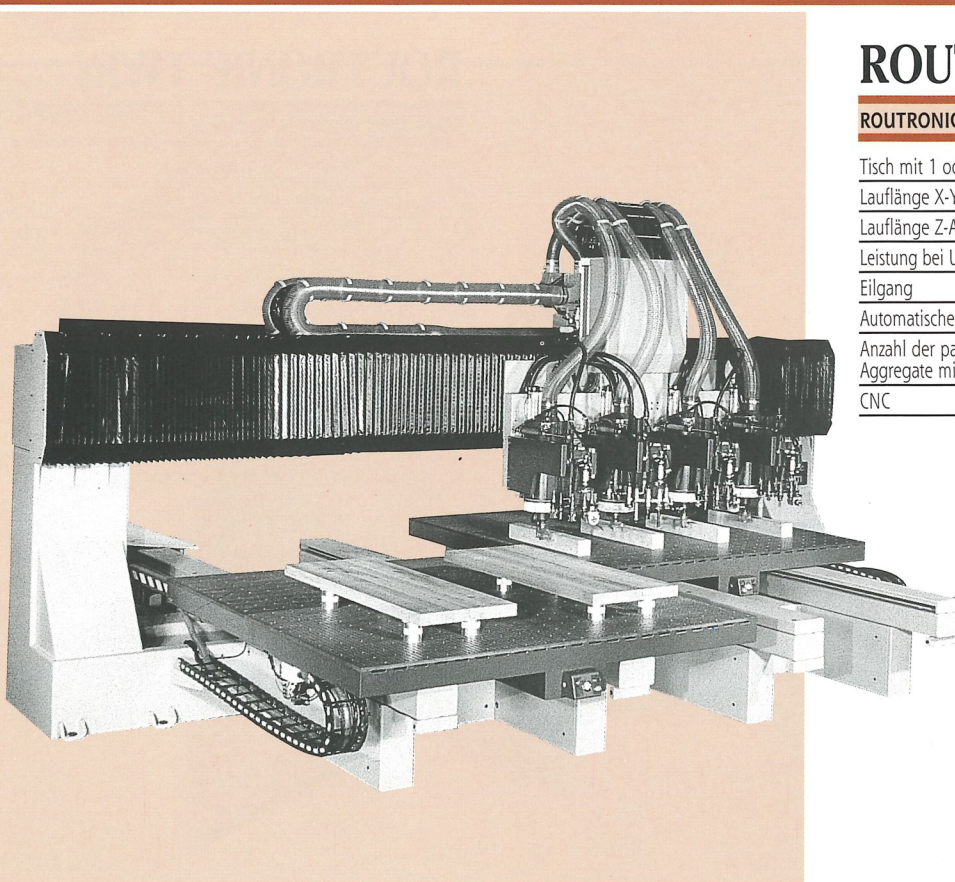
CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN



ROUTOMAT PCU

ROUTOMAT PCU

Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	3700x1600
Lauf­länge Z-Achse	mm	300
Leistung bei UpM 12000	Kw (PS)	7,5(10)
Eilgang	m/min	45
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Anzahl der parallel angeordneten Aggregate mit Werkzeugwechsel		3
CNC		Num 1040



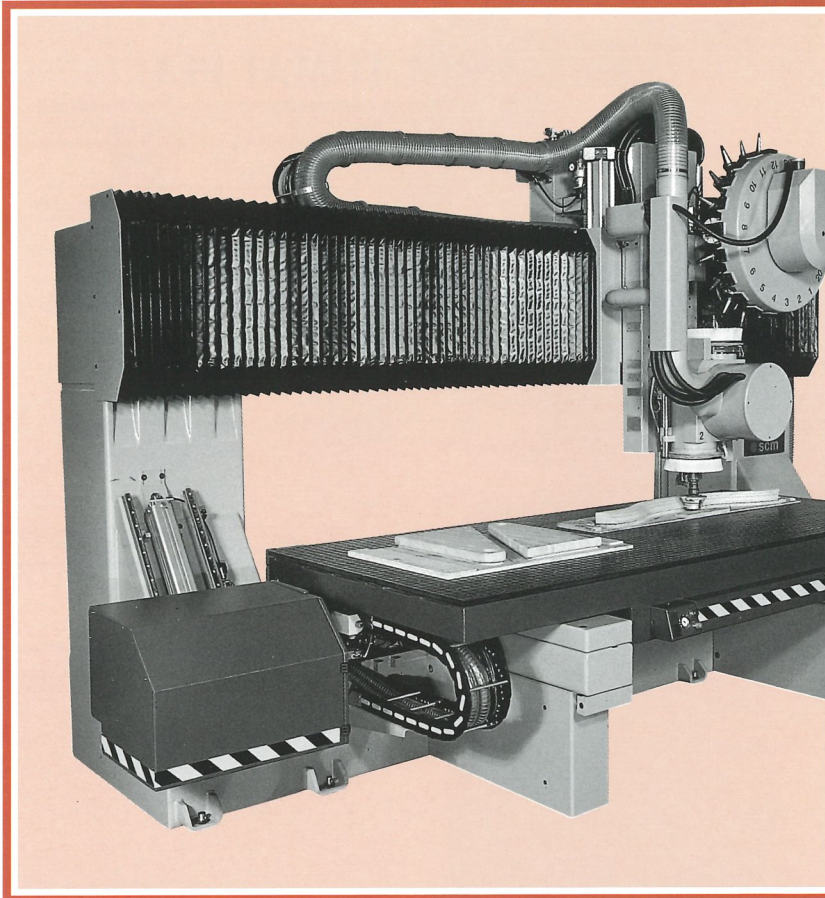
ROUTRONIC PCU

ROUTRONIC PCU

Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	5300x2600
Lauf­länge Z-Achse	mm	350
Leistung bei UpM 12000	Kw (PS)	7,5 (10)
Eilgang	m/Min	30
Automatischer Werkzeugwechsel:		10 Positionen
Anzahl der parallel angeordneten Aggregate mit Werkzeugwechsel		4
CNC		Num 1060



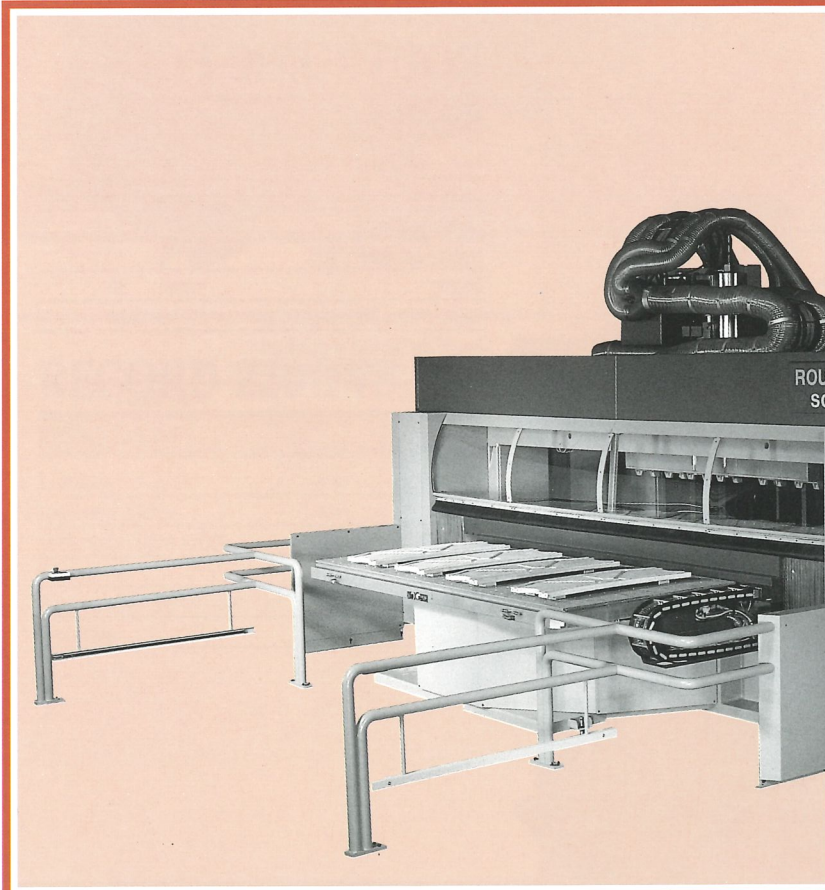
CNC - OBERFRÄSAUTOMATEN



ROUTRONIC HPC

ROUTRONIC HPC

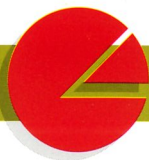
Tisch mit 1 oder 2 Arbeitsflächen		
Lauf­länge X-Y-Achse bis zu	mm	5300x2600
Lauf­länge Z-Achse	mm	500
Leistung bei UpM 12000	KW/PS	7,5/10
Eilgang	m/Min.	30
Automatischer Werkzeugwechsel:		20 Positionen
Entgegengesetzten Aggregaten		2
Steuerung		Num 1060



ROUTRONIC TWIN

ROUTRONIC TWIN

Automatische Drehung des Arbeitstisches		
Vollkapselung des Arbeitsbereiches		
Achslaufwege X / Achslaufwege Y	mm	3200/1400
CNC Steuerung		Num 1060

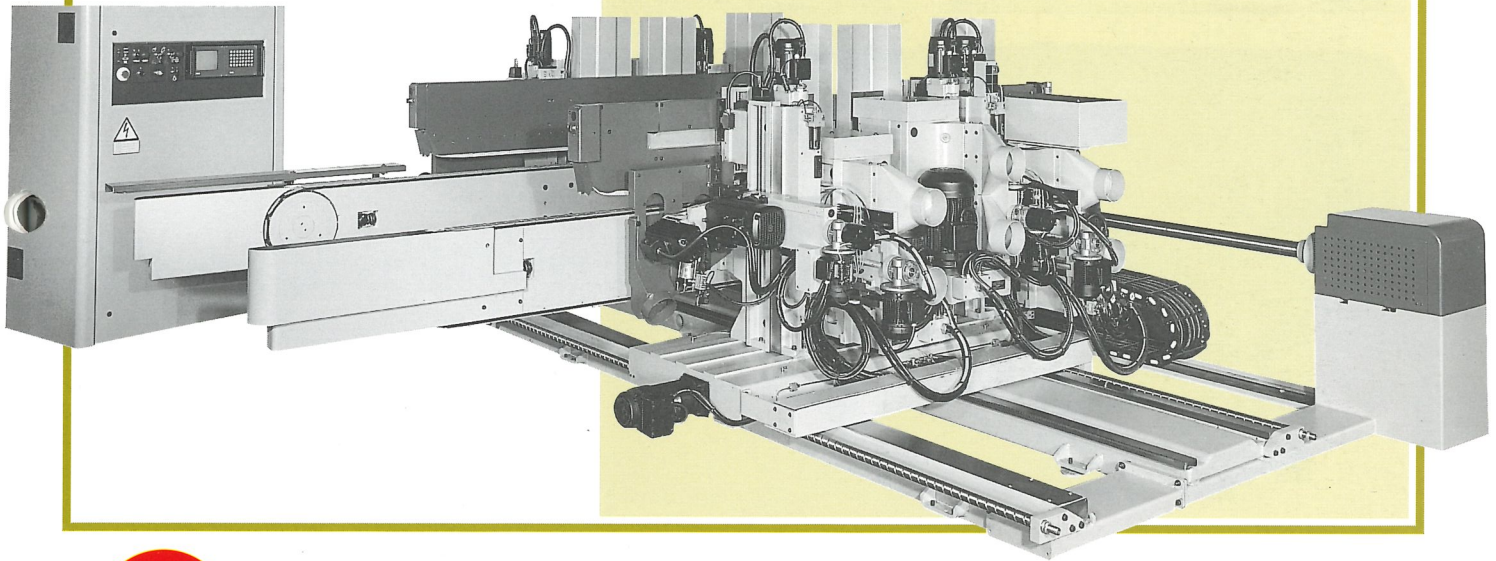


AUTOMATISCHE FORMATBEARBEITUNGSMASCHINEN

CONCEPT 2000

CONCEPT 2000

Max. Arbeitsbreite	mm	3100
Max. Arbeitshöhe	mm	180
Arbeitstischhöhe	mm	940
Abstand zwischen den Werkstückanschlägen	mm	400
Vorschubmotorleistung	KW (PS)	3 (4)

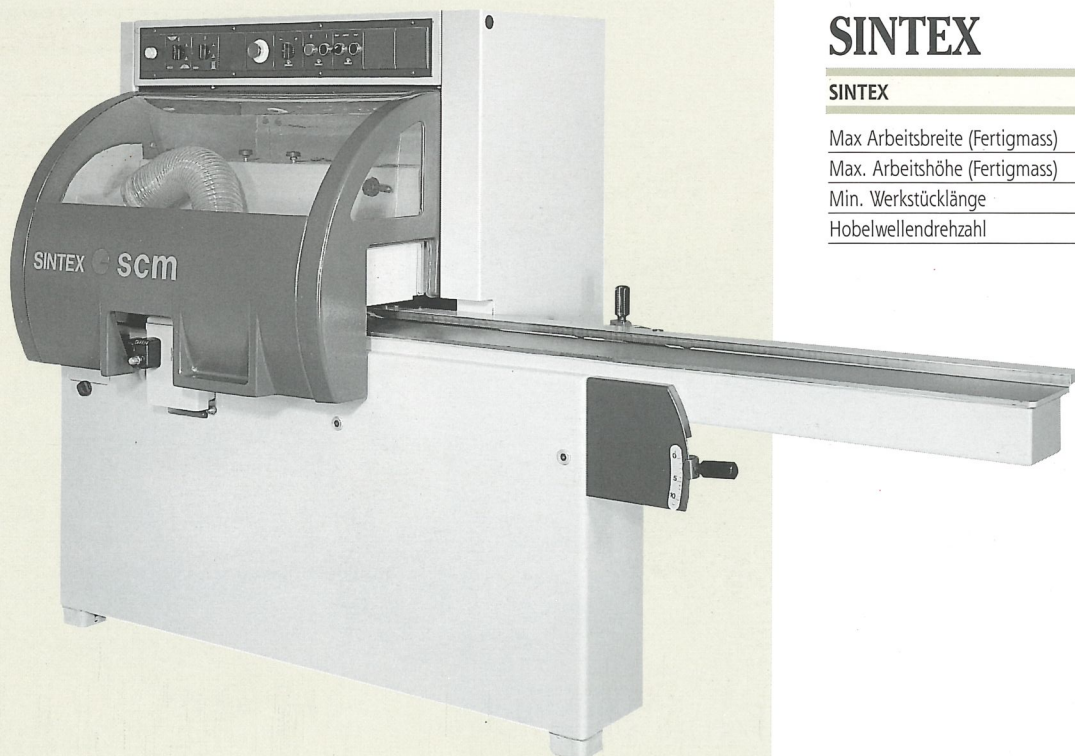


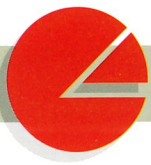
VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

SINTEX

SINTEX

Max Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Min. Werkstücklänge	mm	300
Hobelwellendrehzahl	UpM	6000





VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

COMPACT 23

COMPACT 23

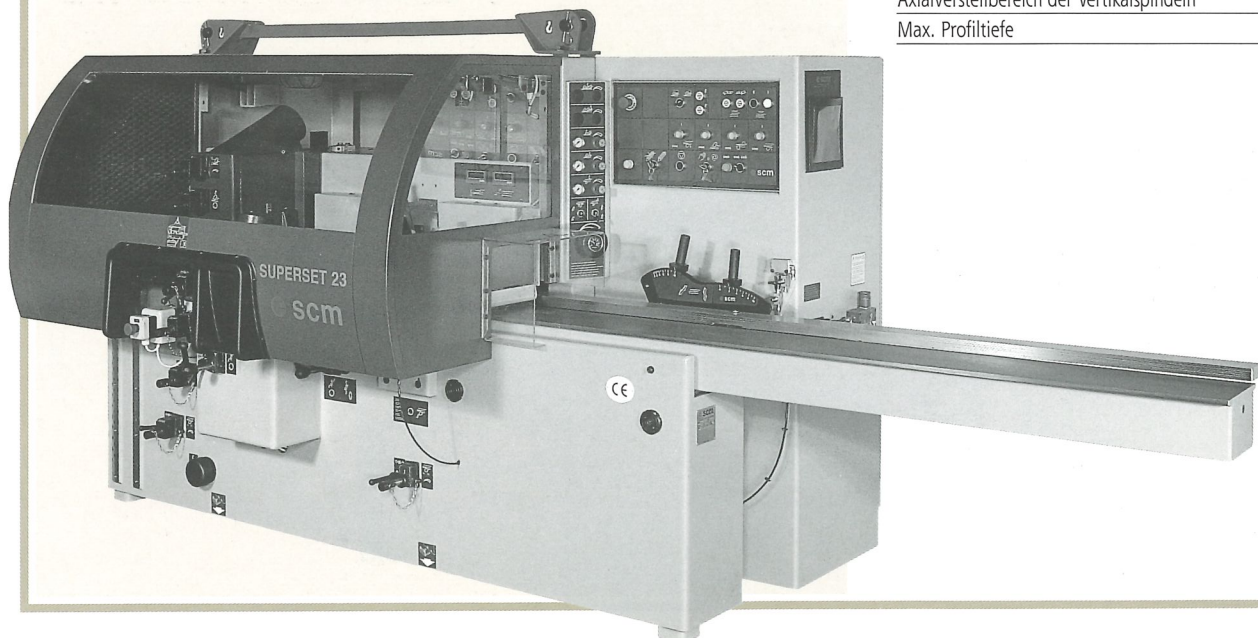
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	125
Min./Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm	100-180
Max. Profiltiefe mit Vertikalwellen und oberer Horizontalspindel	mm	40



SUPERSET 23

SUPERSET 23

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	120
Max. Flugkreisdurchmesser der Profilschneide	mm	200
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln	mm	50
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln	mm	45
Max. Profiltiefe	mm	50



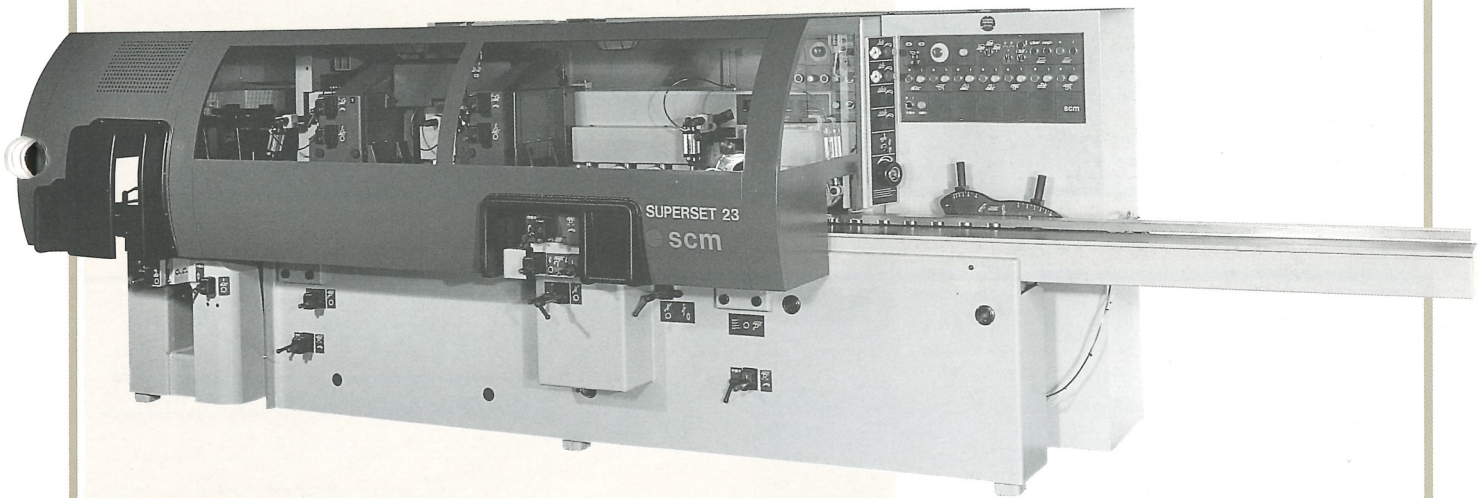


VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERAUTOMATEN

SUPERSET 23 PLUS

SUPERSET 23 PLUS

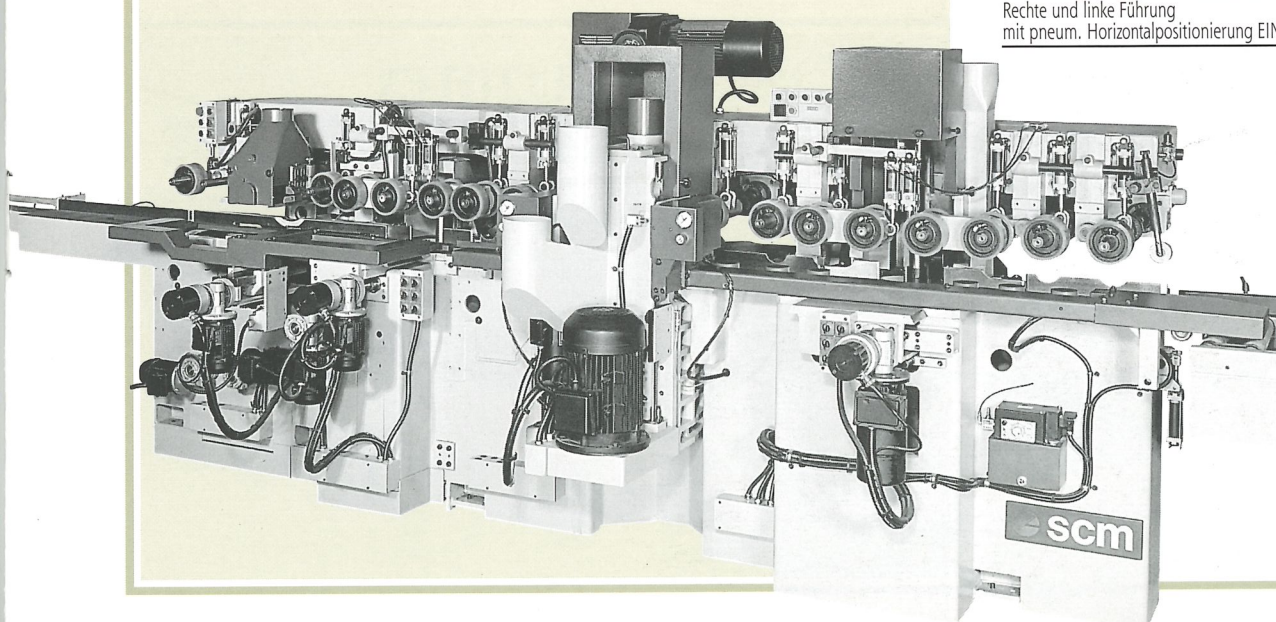
Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm 230
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm 120
Max. Flugriesdurchmesser der Profilspindel	mm 200
Axialverstellbereich der Horizontalspindeln	mm 50
Axialverstellbereich der Vertikalspindeln	mm 45
Max. Profiltiefe	mm 50

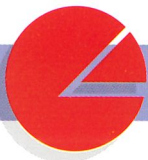


P 230 SUPER FÜR MEHRFACHWERKZEUGPAKETE

P 230 SUPER FÜR MEHRFACHWERKZEUGPAKETE

Max. Arbeitsbreite	mm 230
Aufspannlänge der Vertikalspindeln	mm 270/570
Verstellbereich der Vertikalspindeln	mm 180/480
Max. Flugriesdurchmesser der Vertikalspindeln	mm 200/250
Max. Flugriesdurchmesser der Horizontalspindeln	mm 200
Rechte und linke Führung mit pneum. Horizontalpositionierung EIN/AUS	STD



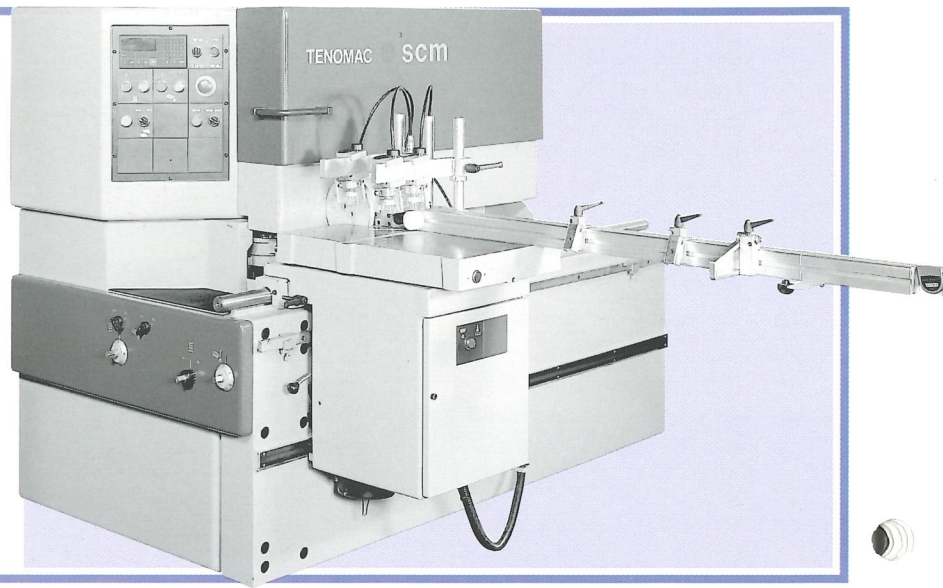


INTEGRIERTE FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN

TENOMAC

TENOMAC

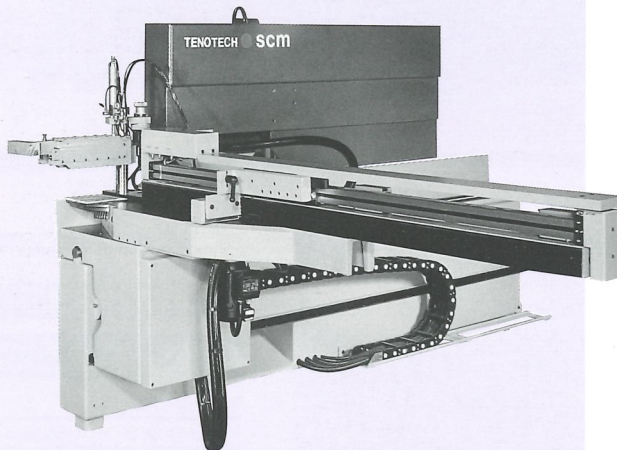
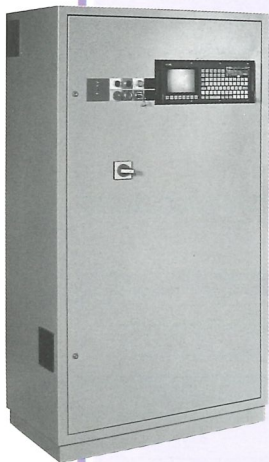
Schlitzspindel-Aufspannlänge	mm	320
Motorleistung bis zu	Kw (PS)	11(15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD



TENOTECH

TENOTECH

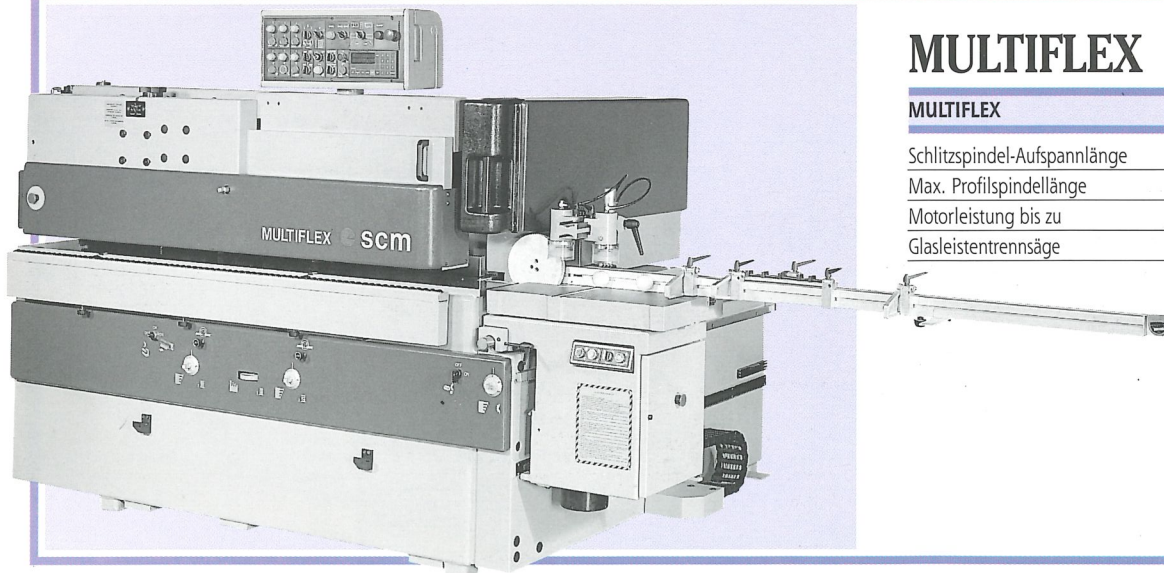
Aufspannlänge Zapf- und Schlitzspindel	mm	620
Motorstärke bis	Kw (PS)	11(15)
Positionierung über freiprogrammierbare Achsensteuerung		STD
CNC Steuerung		CONTROL 20 PLUS

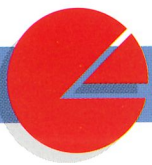


MULTIFLEX

MULTIFLEX

Schlitzspindel-Aufspannlänge	mm	320
Max. Profilspindellänge	mm	320
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Glasleistentrennsäge		STD



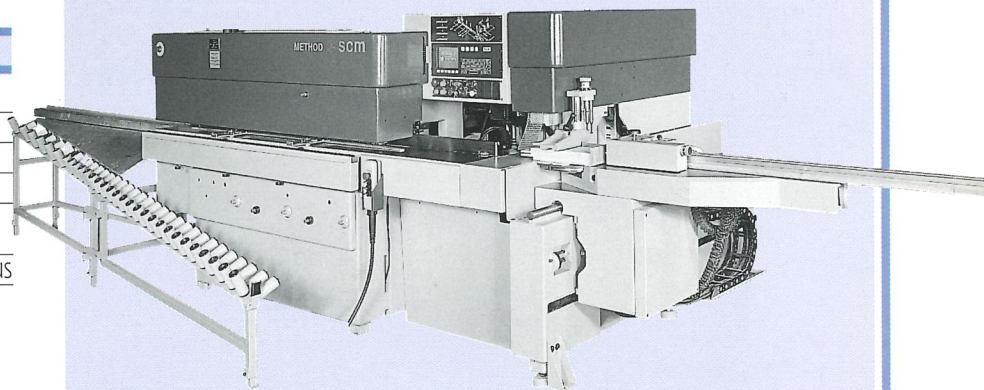


INTEGRIERTE FENSTERFERTIGUNGSANLAGEN

METHOD K

METHOD K

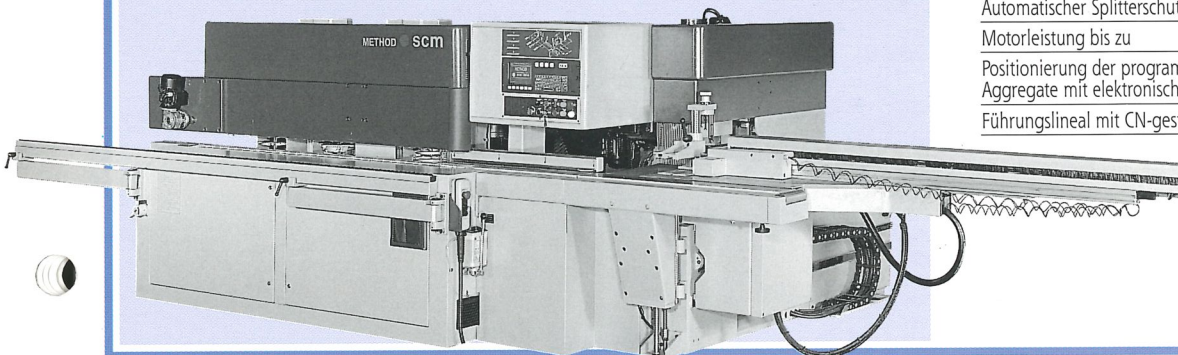
Aufnahmelänge Zapfenspindel	mm	620
Max. Aufnahmelänge Profilspindel	mm	320
Automatischer Splitterschutz (Jolly/L)		STD
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD
Steuerung		CONTROL 20 PLUS



METHOD

METHOD

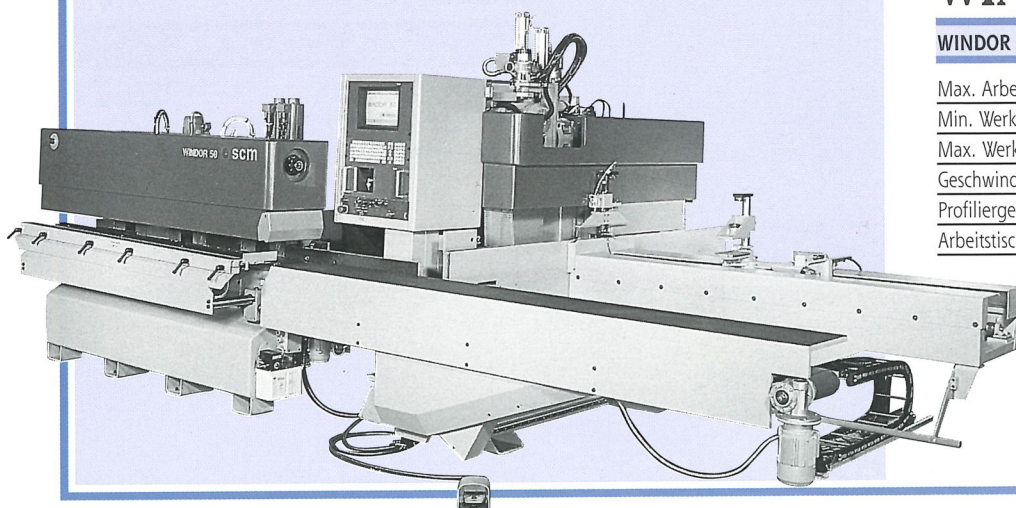
Aufnahmelänge Zapfenspindel	mm	620
Max. Aufnahmelänge Profilspindel	mm	620
Automatischer Splitterschutz (Jolly/L)		STD
Motorleistung bis zu	KW (PS)	11 (15)
Positionierung der programmierbaren Aggregate mit elektronischer Achsensteuerung		STD
Führungslineal mit CN-gesteuertem Massenschlag: Zubehör		
Steuerung		CONTROL 20 PLUS

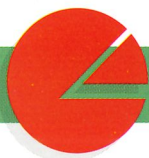


WINDOR 50

WINDOR 50

Max. Arbeitlänge:	mm	3200
Min. Werkstücklänge (Zapfennenseite):	mm	200
Max. Werkstückhöhe:	mm	100
Geschwindigkeit des Zapfenschneidwagens:	m/Min.	0-40
Profiliergeschwindigkeit:	m/Min.	3-20
Arbeitstischhöhe:	mm	850





KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFMASCHINEN



SANDYA UNO

SANDYA UNO

Arbeitsbreite	mm	920
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	1525
Motorleistung	KW (PS)	von 4(5,5) bis 18,5(25)

SANDYA 10

SANDYA 10

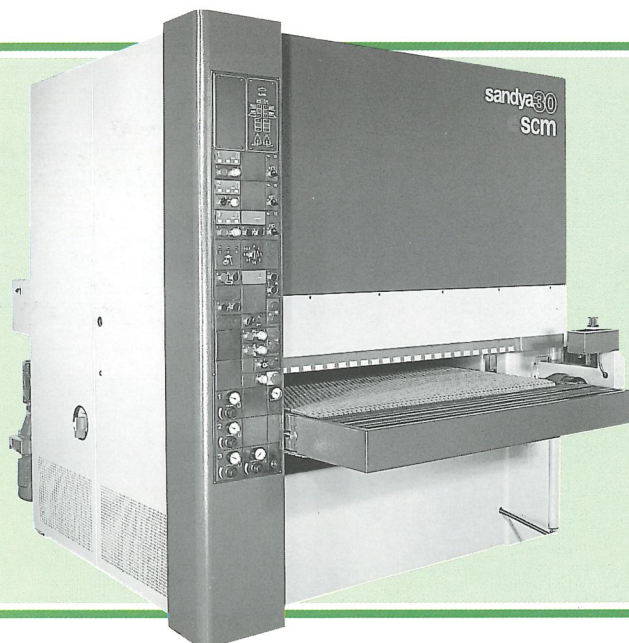
Arbeitsbreite	mm	1100
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	2150
Motorleistung	KW (PS)	von 9,5(12,5) bis 22(30)

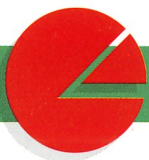


SANDYA 30

SANDYA 30

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Schleifbandlänge	mm	2620
Motorleistung	KW (PS)	von 11(15) bis 26,5(35)





KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFMASCHINEN



SANDYA 50

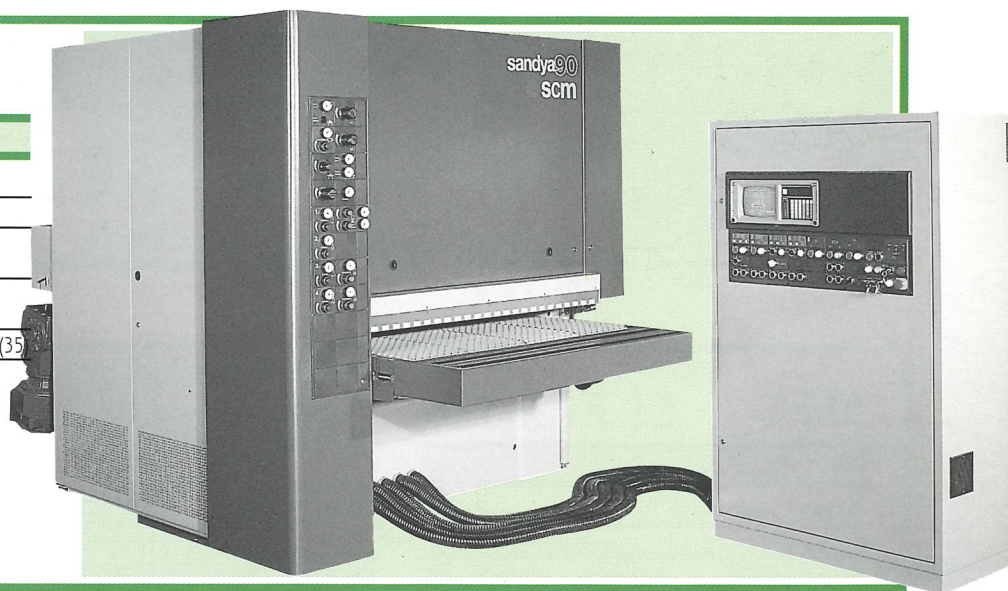
SANDYA 50

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 120
Schleifbandlänge	mm	1900
Motorleistung	PS	von 15 bis 30

SANDYA 90

SANDYA 90

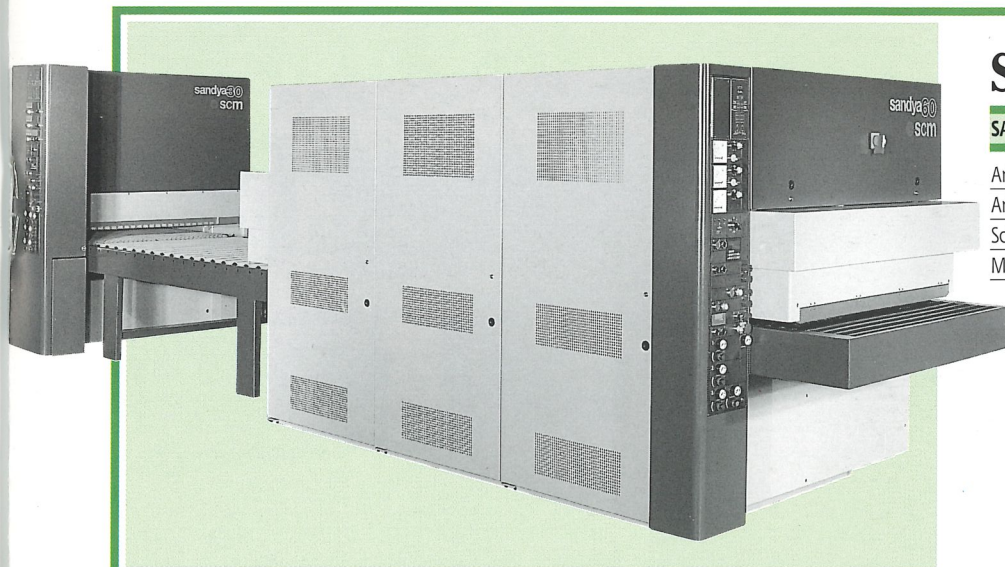
Arbeitsbreite	mm	1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 160
Länge der Längsschleifbänder	mm	2620
Länge der Querschleifbänder:	mm	5500
Motorleistung	Kw(PS)	von 11(15) bis 26,5(35)

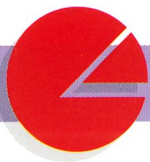


SANDYA 60/30

SANDYA 60/30 KALIBRIER - UND FEINSCHLEIFFSTRASSE

Arbeitsbreite	mm	1100 - 1300
Arbeitshöhe	mm	3 - 120
Schleifbandlänge	mm	2620
Motorleistung	KW (PS)	von 11(15) bis 30(40)

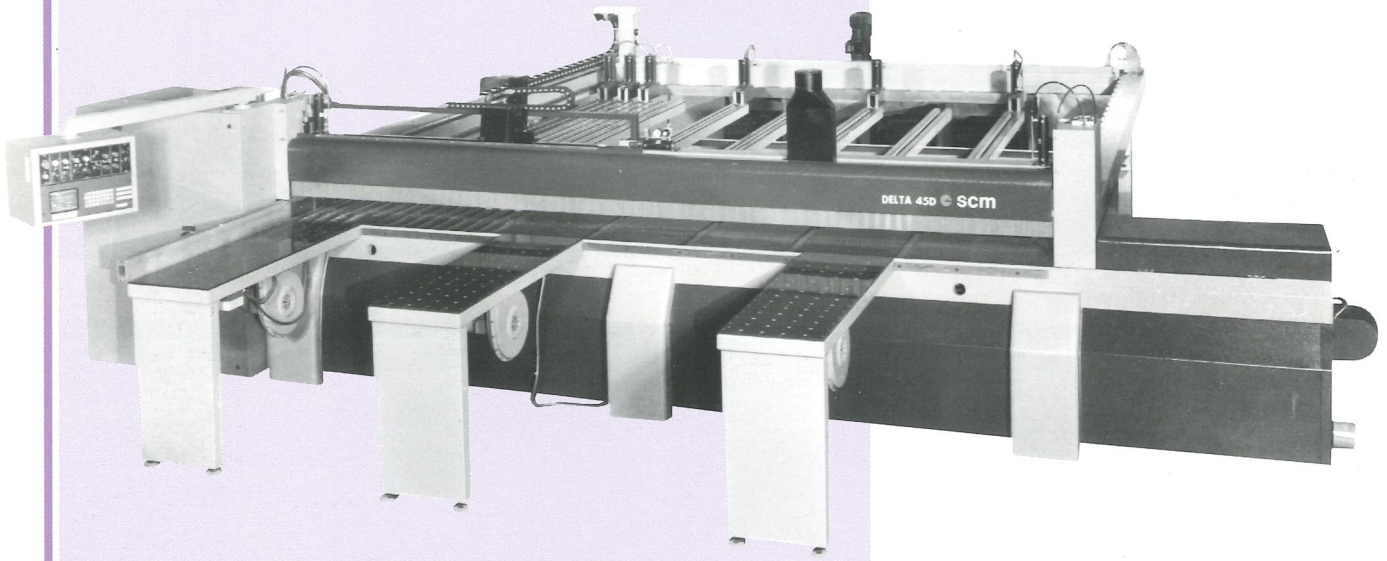




PLATTENAUFTEILSÄGEN

DELTA

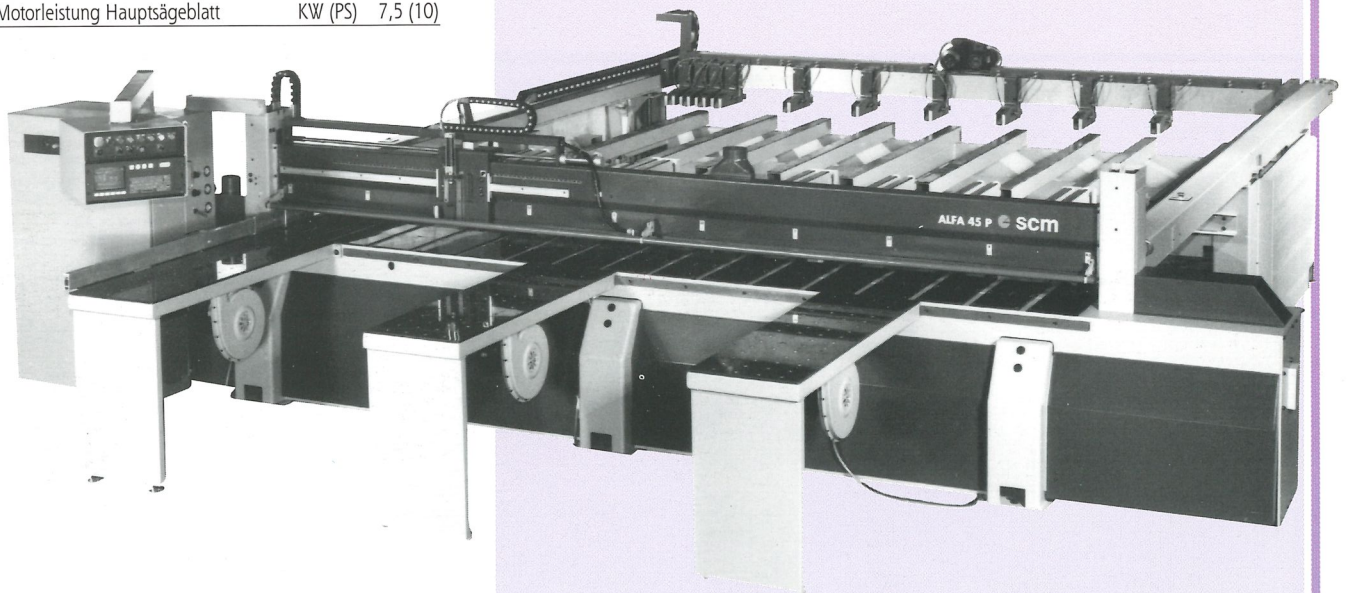
DELTA		38D	45D	38P	45P
Nutzbare Arbeitslänge	mm	3900	4600	3900	4600
Max. Schnitttiefe	mm	3800	4500	3800	4500
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchmesser 400 mm)	mm	100	100	100	100
Motorleistung Hauptsägeblatt	KW (PS)	7,5 (10)			

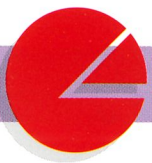


ALFA

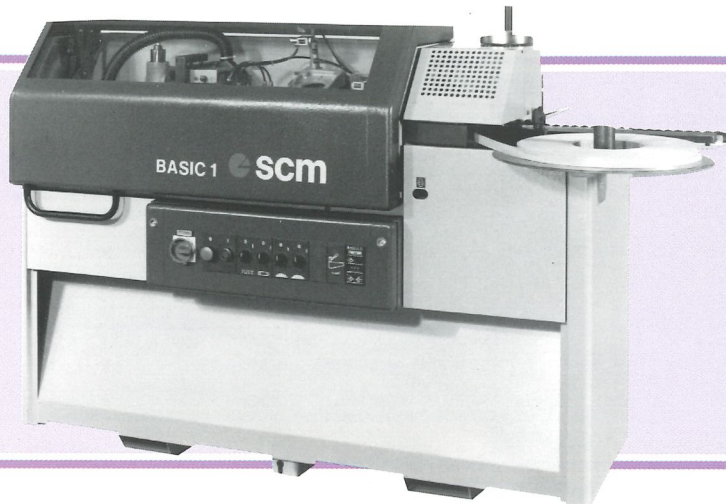
ALFA

Nutzbare Arbeitslänge	mm	4500
Max. Schnitttiefe	mm	2100
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchmesser 350 mm)	mm	90
Motorleistung Hauptsägeblatt	KW (PS)	7,5 (10)





KANTENANLEIMMASCHINEN



BASIC 1

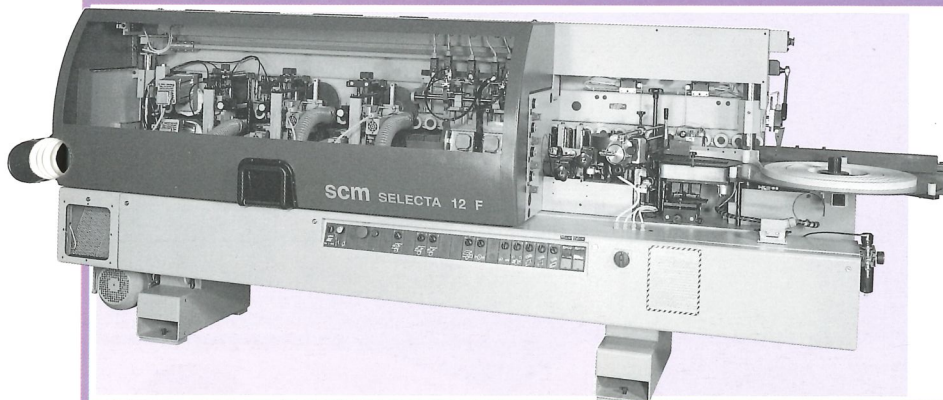
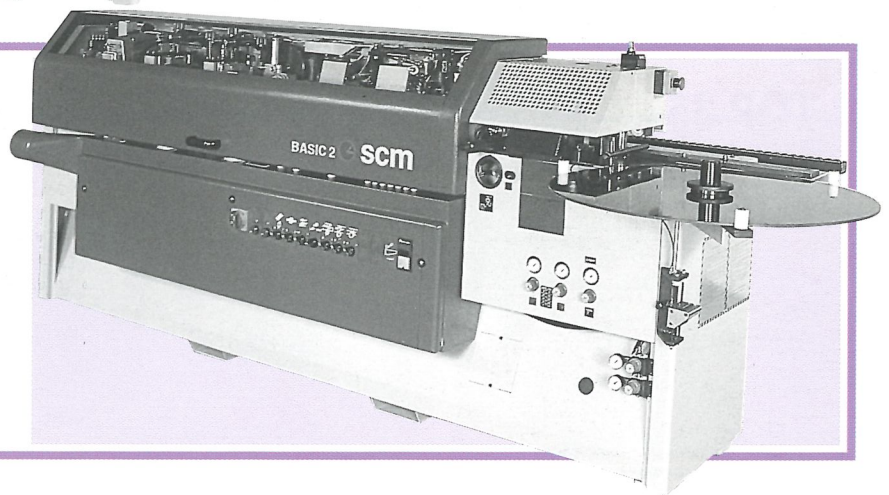
BASIC 1

Arbeitshöhe	mm	8+40
Zulässige Anleimstärke	mm	0,4+3
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min.	8

BASIC 2

BASIC 2

Arbeitshöhe	mm	10+45
Anleimstärke Rollenkanten	mm	0,4+1,2
Anleimstärke: Rollenkanten (nur "Ausführung E")	mm	0,4+3
Max Anleimstärke Streifenkanten	mm	8
Min. Arbeitsbreite Rollenkanten	mm	60
Min. Arbeitslänge	mm	140
In 4 Ausführungen lieferbar		



SELECTA 12

SELECTA 12

Plattenhöhe	mm	10-50
Stärke der Rollenkanten	mm	0,4-3
Max. Stärke der Streifenkanten	mm	12
Min. Plattenbreite mit Rollenkanten	mm	55*-110
Min. Plattenlänge (Dünne Kante/Massivholz)	mm	140/200
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12

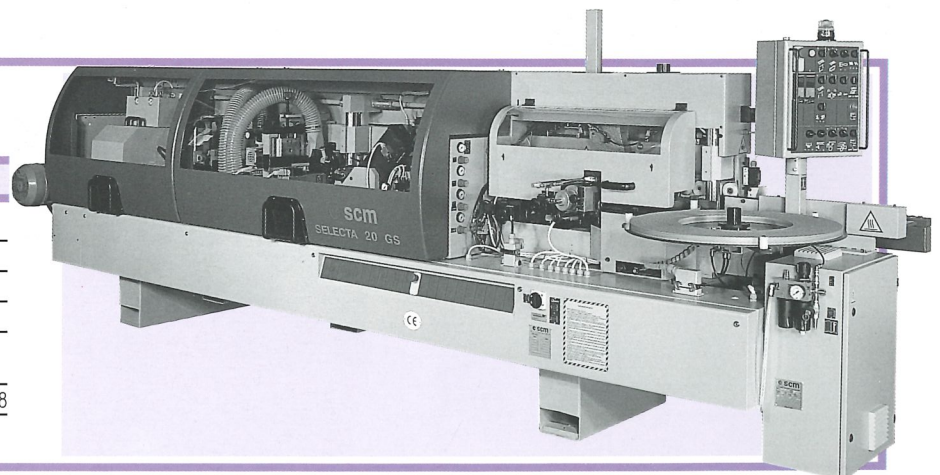
* Bei mindestens 200 mm langen Platten

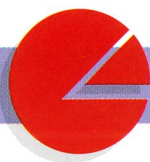
SELECTA 20

SELECTA 20

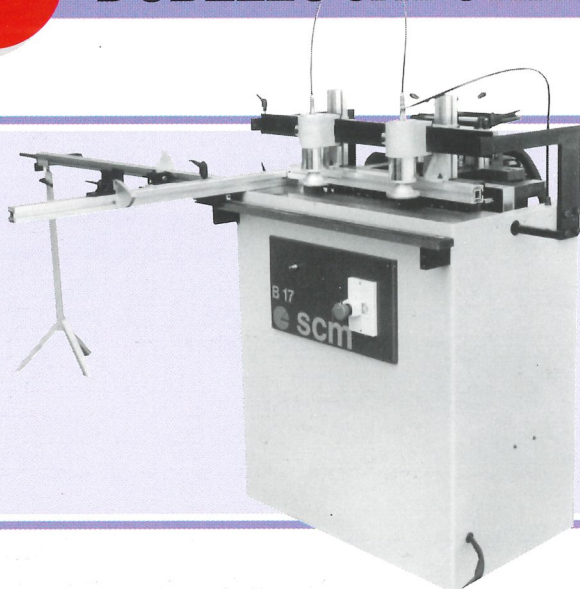
Plattenhöhe	mm	10-55
Stärke der Rollenkanten	mm	0,4-3
Max. Stärke der Streifenkanten	mm	20
Min. Plattenbreite mit Rollenkanten	mm	55*-110
Min. Plattenlänge (Dünne Kante/Massivholz)	mm	140/200
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	10 und 18

* Bei mindestens 200 mm langen Platten





DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN



B 17

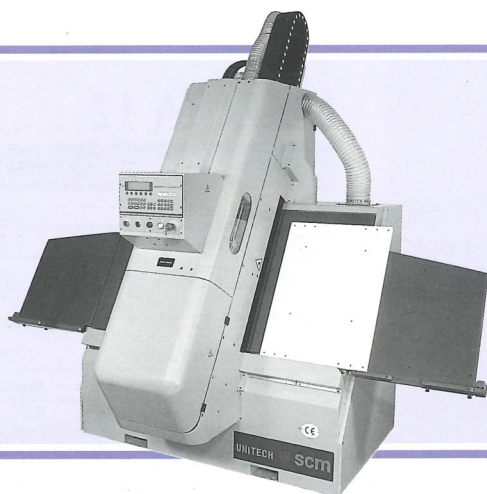
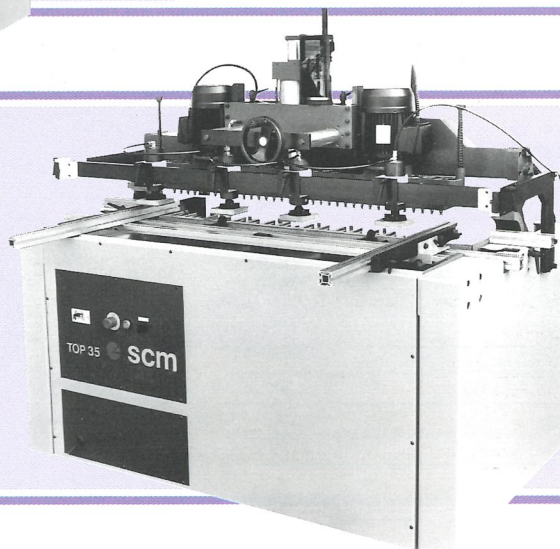
B 17

Bohrspindeln	N.	17
Abstand Zwischen Zwei Bohrspindeln	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	UpM	2800
Motorleistung	Kw(PS)	2,2(3)

TOP 35

TOP 35

Bohrspindeln	35
Bohrspindelabstand	mm 32
Drehzahl Bohrspindeln	UpM 2800
Max. Hub Bohrgruppe	mm 140
Motorleistung	KW (PS) 4,5 (6)



UNITECH

UNITECH

Plattenlänge	mm	3000
Min./max. Plattenbreite	mm	70/900
Plattendicke	mm	10-60

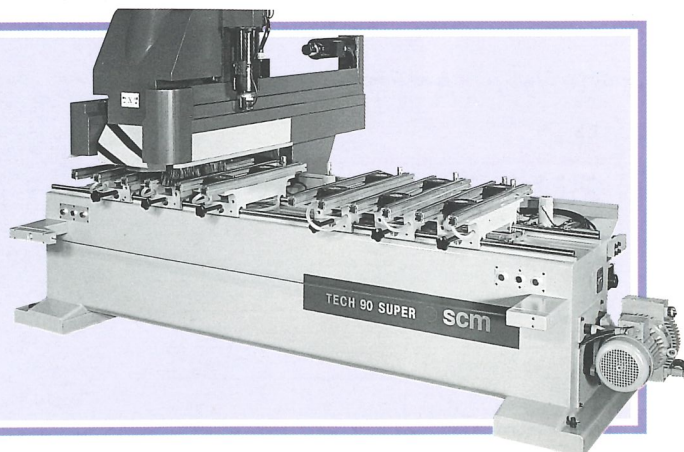
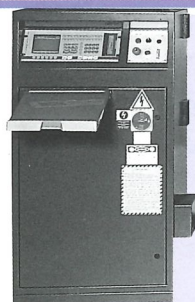
Standardausrüstung:

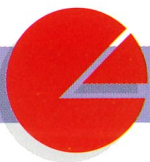
- 3 vertikale unabhängige Spindeln
- 2 + 2 horizontale unabhängige Spindeln
- 1 austauschbare Getriebe mit Scheibefräse
- 1 austauschbare Getriebe mit 9 vertikale Spindeln

TECH 90 SUPER

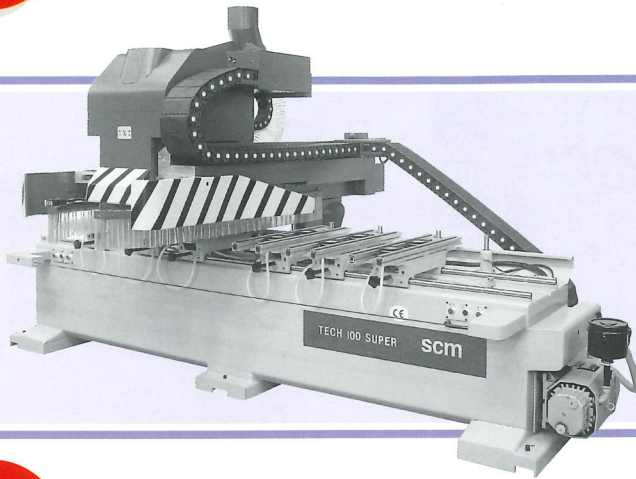
TECH 90 SUPER

Arbeitstisch mit vertikalen Fräs- und Bohraggregate	mm	2150x800
Arbeitstisch mit allen Aggregate	mm	1840x800
Max. Laufweg X-Achse	mm	2150
Max. Laufweg Y-Achse	mm	900
Max. Laufweg Z-Achse	mm	100
Plattenstärke	mm	55





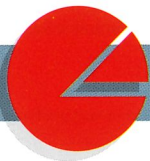
DÜBELLOCHBOHRAUTOMATEN



TECH 100 SUPER

TECH 100 SUPER

Nutzarbeitsbereich zwischen den Anschlägen entlang der X-Achse	
- mit Vertikalspindeln	mm 2900
- mit Horizontalspindeln auf einer Seite	mm 2900
Nutzarbeitsbereich entlang der Y-Achse	
- mit Vertikalspindeln	mm 800
- mit Fräsaggregaten	mm 1000
Max. Plattendicke	mm 80
Vektorgeschwindigkeit X-Y Achsen	m/min 75
Geschwindigkeit Z-Achse	m/min 20
Drehzal Spindeln	U/min 3000
Drehzal Scheibefräse	U/min 6000

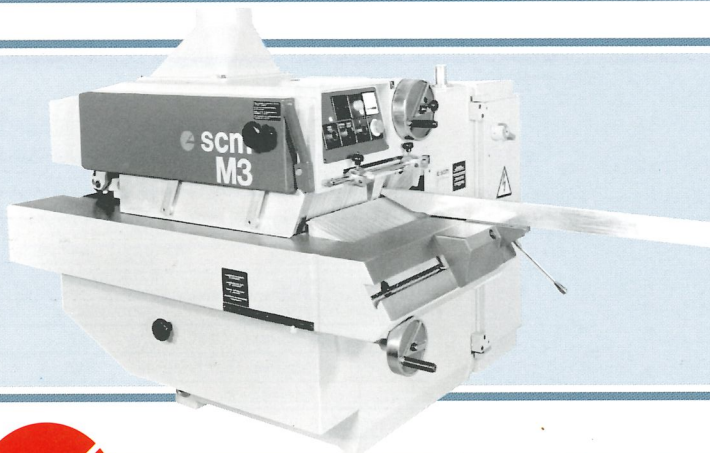


AUTOMATISCHE VIELBLATTSÄGEN

M 2

M 2

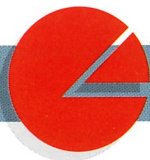
Maximale Schnitthöhe	mm 120
Min. Schnittlänge	mm 350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm 350
Transportkettenbreite	mm 220
Ständerausladung bis erste (1.) Sägeblatt	mm 600



M 3

M 3

Maximale Schnitthöhe	mm 120
Min. Schnittlänge	mm 350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm 350
Transportkettenbreite	mm 300
Ständerausladung bis 1. Sägeblatt	mm 220

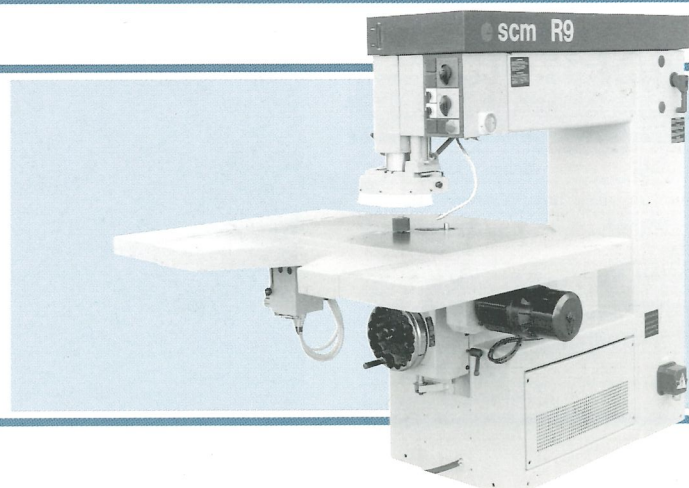


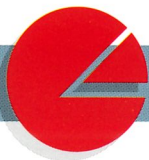
KOPIEROBERFRÄSEN

R 9

R 9

Ausladung zwischen Werkzeugachse und Ständer	mm 915
Spindelhub	mm 110
Tischhub	mm 200
Schablonenvorschubgeschwindigkeit	m/Min 1,5-12



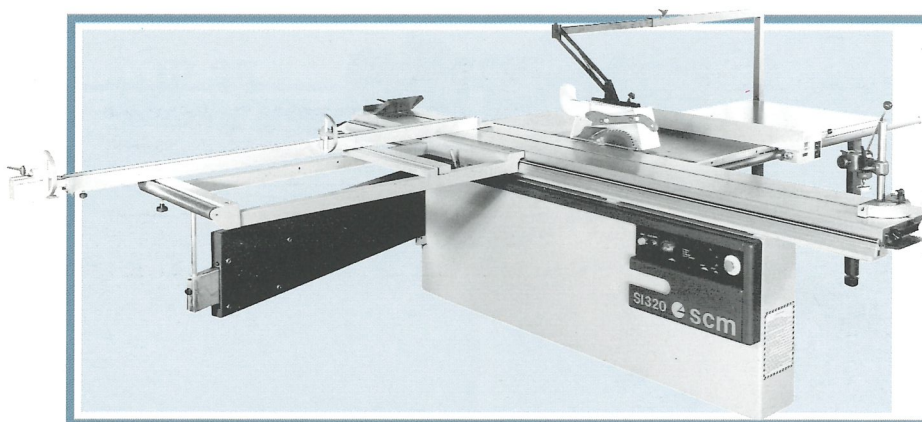
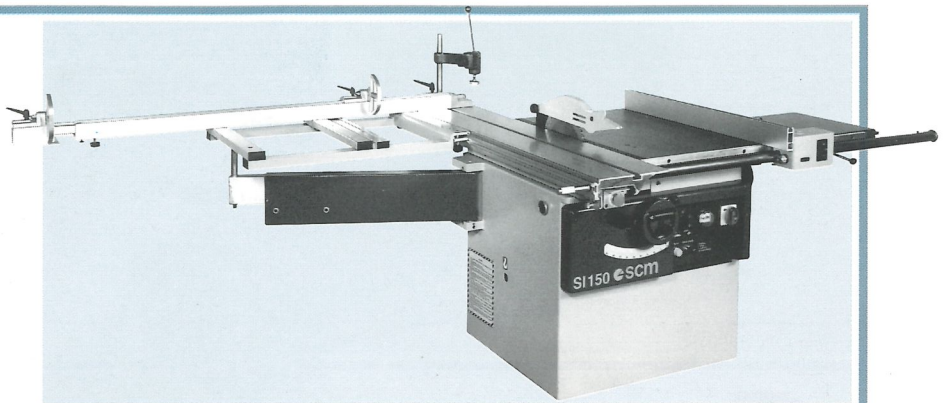


TISCHKREISSÄGEN MIT SCHRÄGSTELLBAREM SÄGEBLATT

SI 150

SI 150

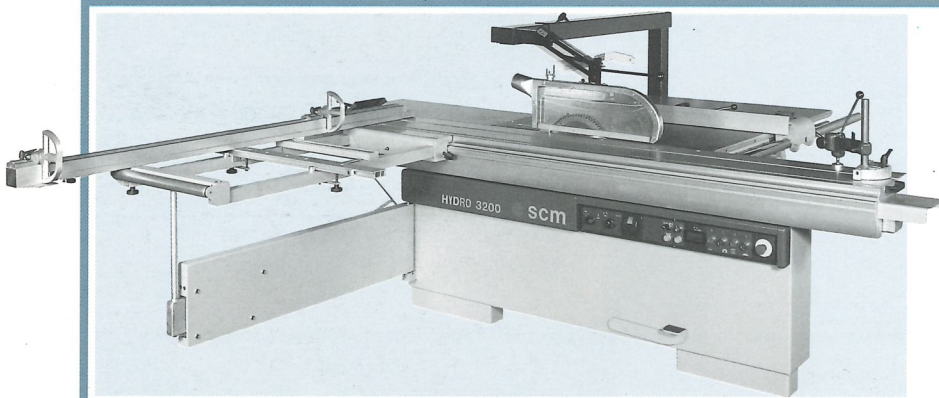
Max. Schnitthöhe	mm	100
Sägespindel Drehzahl	UpM	4000
Vorritzer Drehzahl	UpM	8000
Besäumauflänge	mm	1550
Motorleistung der Sägespindel bis	kW(PS)	4(5,5)



SI 320

SI 320

Abmessungen fester Tisch mit Erweiterungen	mm	1350x1220
Abmessungen des Sägewagens	mm	3050x350
Max. Durchmesser Hauptsägeblatt	mm	300
Max. Durchmesser Vorritzersägeblatt	mm	100
Max. Schnitthöhe (90°)	mm	95
Max. Schnitthöhe (45°)	mm	67
Sägeblattdrehzahl	UpM	4000
Motorleistung	Kw(PS)	4(5,5) Hz 50



HYDRO

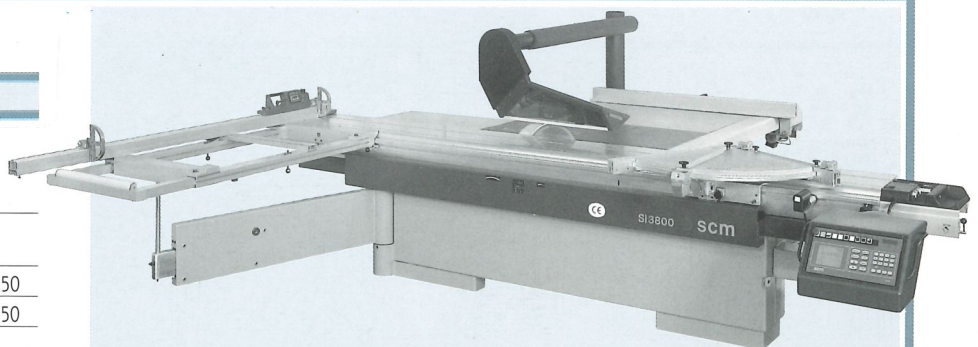
HYDRO

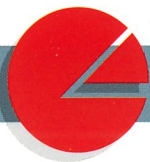
Hub des Besäumwagens mit Vorritzer	mm	3200/2000
Sägeblattneigung	Grad	45
Max. Schnitthöhe 90° (45°)	mm	130 (88)
Drehzahl Hauptsägeblatt	U/min	3000/4000/5000
Drehzahl Vorritzsägeblatt	U/min	9000
Durchmesser Hauptsägeblatt	mm	400
Durchmesser Vorritzsägeblatt	mm	120
Durchmesser Vorritzsägeblatt (Postforming)	mm	200
Schnittbreite mit Parallelführung	mm	1270
Vorritzmotorstärke	Kw(PS)	0,75(1)
Hauptmotorstärke	Kw(PS)	5,5(7,5)

SI 3800/SI 3200

SI 3800 / SI 3200

Besäumwagenlauf mit Vorritzaggregat	mm	3800/3200
Sägeaggregat schwenkbar	°	45°
Max. Schnitthöhe (mit Sägeblattdurchm. 400 mm)	mm	130
Motorstärke Hauptmotor	KW(PS)	5,5(7,5) Hz 50
Motorstärke Vorritzaggregat	KW(PS)	0,75(1) Hz 50





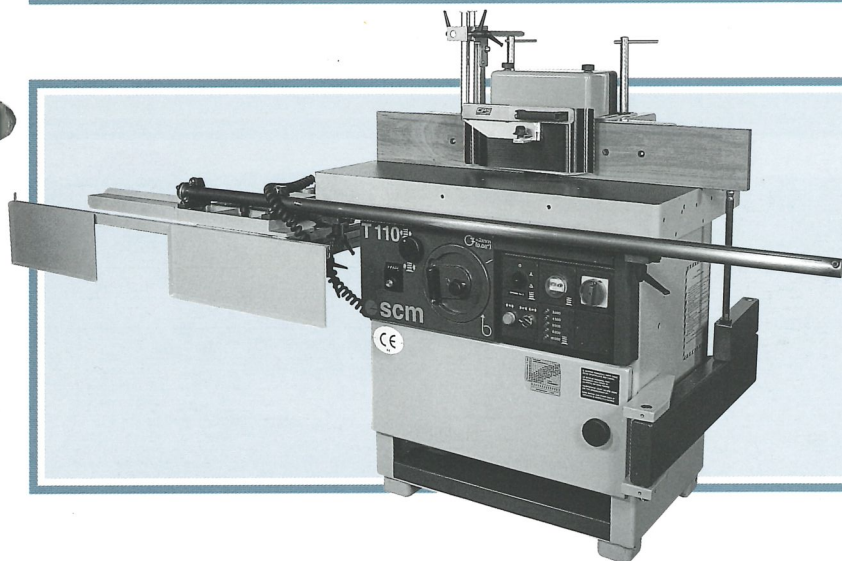
TISCHFRÄSEN

T 110 I

T110 I

Tischabmessungen	mm	1000x750
Tischhöhe	mm	920
Frässpindelneigung	Grad	-5°/ +45°
Auspannlänge der Frässpindel	mm	150
Spindeldrehzahl	U/min	3000/4500 6000/7000/10000

Maximale Abmessung der unter dem Tisch absenkenden Werkzeuge	mm	320
Leistung des Hauptmotors	Kw (PS)	4(5,5)



T110 A

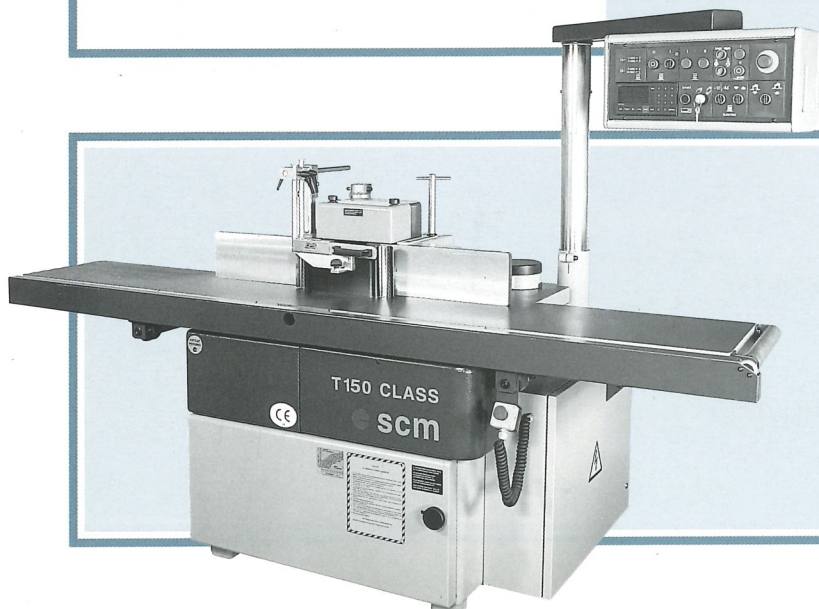
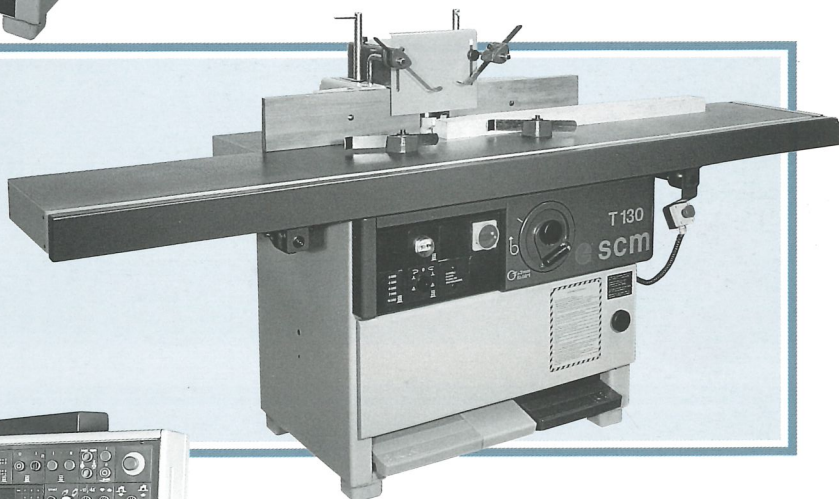
T110 A

Tischabmessungen	mm	1000x650
Aufspannlänge bis Spindel	mm	150
Spindeldrehzahl bis	UpM	10000
Hauptmotorleistung	Kw (PS)	4 (5,5)

T130 N

T130 N

Tischabmessungen	mm	1200x730
Aufspannlänge Frässpindel	mm	180
Frässpindeldrehzahl bis	UpM	10000
Hauptmotorleistung	kW (PS)	5,5 (7,5)



T150 CLASS

T150 CLASS

Abmessungen des Arbeitstisches	mm	1200x730
Spindelschrägstellung	Grad	-10° + 45°
Max. Spindelüberstand über Tisch	mm	175
Spindeldrehzahl	UPM	3250/6500 5000/10000
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	250
Hauptmotorleistung 2 Drehzahlen	KW(PS)	6(7,5) - 8(10)
5 Gegenspindeln mit Schnelleinspannung		
3-Achsen-Steuerung		
Automatische Motorbremse		



DICKENHOBELMASCHINEN



S520

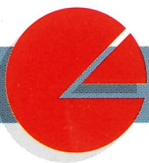
S520

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Maximale Arbeitshöhe	mm	250
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)
Drehzahl Messerwelle	UpM	4500

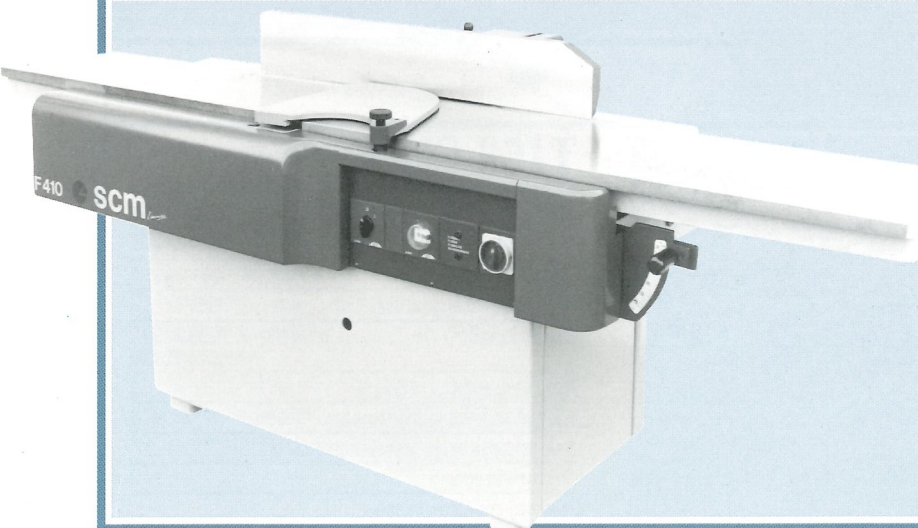
S630

S630

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	630
Tischabmessungen	mm	300
Maximale Arbeitshöhe	mm	630x1000
Hauptmotorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)
Drehzahl Messerwelle	UpM	4500
Vorschubgeschwindigkeit	m/Min	6÷ 20



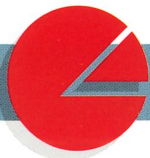
ABRICHTHOBELMASCHINEN



F410

F410

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Gesamtlänge der Tische	mm	2600
Aufgabetischlänge	mm	1450
Auslauftischlänge	mm	1150
Spindeldurchmesser (Anzahl der Messer)	mm	120 (4)
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)

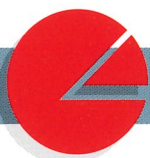
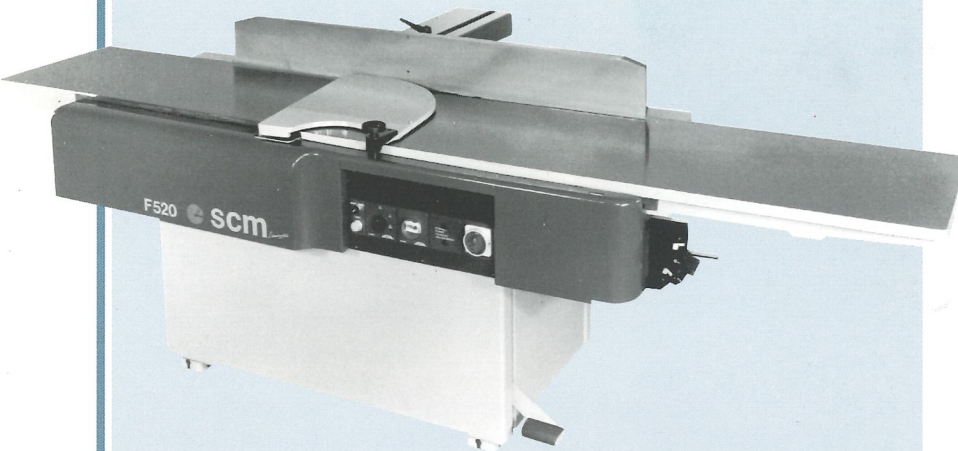


ABRICHTHOBELMASCHINEN

F520

F520

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Gesamtlänge der Tische	mm	2960
Aufgabetischlänge	mm	1780
Auslaufschlänge	mm	1180
Spindeldurchmesser (Anzahl der Messer)	mm	120 (4)
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)

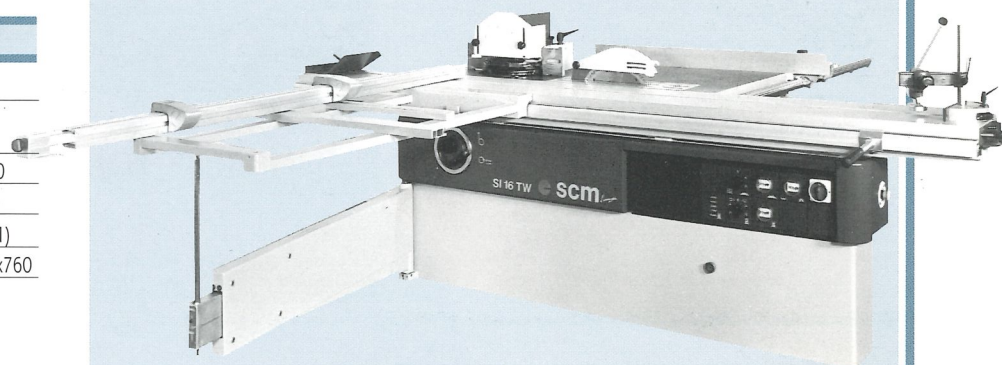


KOMBINIerte FORMATKREISSÄGE- UND FRÄSMASCHINEN

SI 16 TW

SI 16 TW

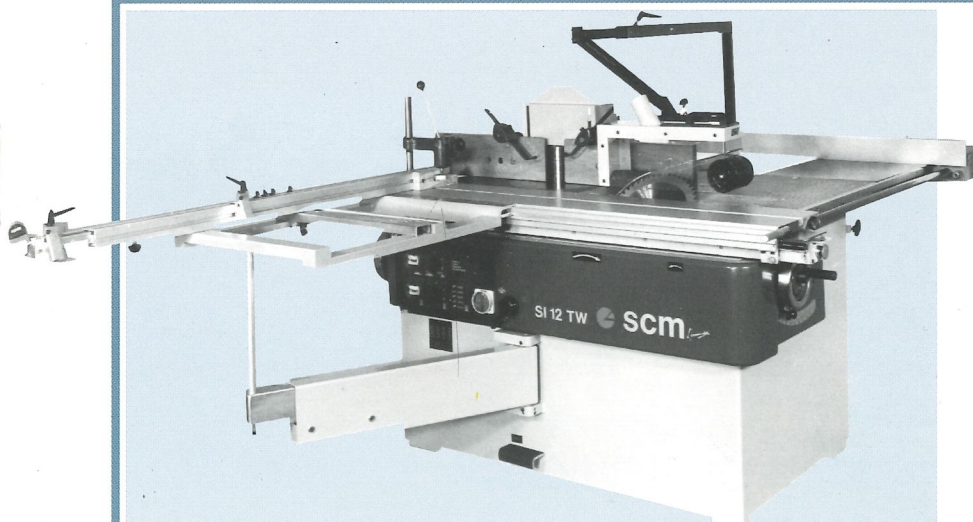
Besäumweg mit Vorritzer	mm	3200
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt in 90 Grad-Stellung	mm	135
Drehzahl Frässpindel bis zu	UpM	10000
Sägemotorstärke und Fräsmotorstärke	KW(PS)	4(5,5)
Motorleistung Vorritzer	KW(PS)	0,75(1)
Festisch Abmessungen	mm	1440x760

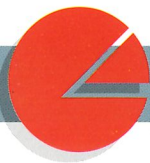


SI 12 TW

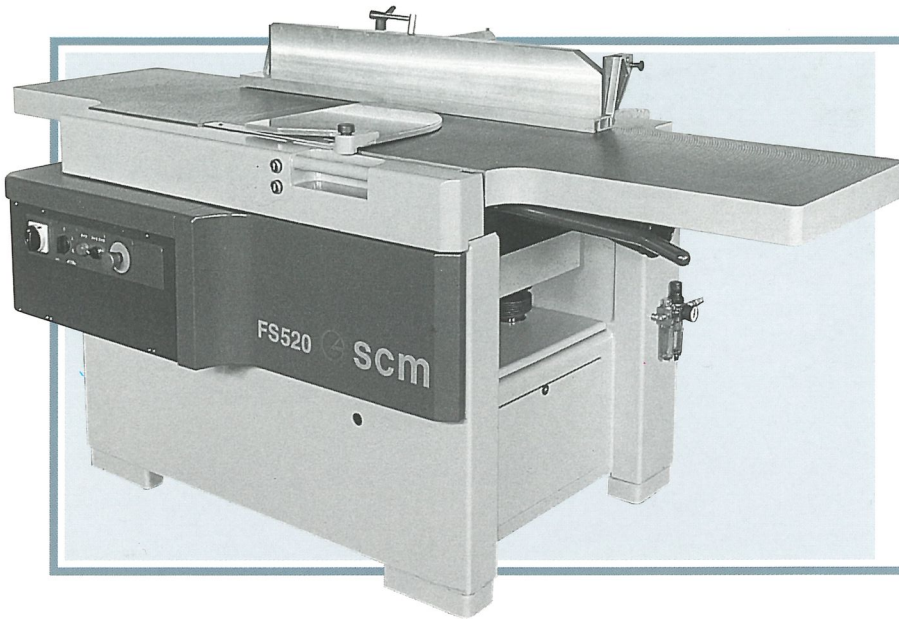
SI 12 TW

Besäumweg mit Vorritzer	mm	1450
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt in 90 Grad-Stellung	mm	95
Drehzahl Frässpindel bis zu	UpM	10000
Sägemotorstärke und Fräsmotorstärke	KW(PS)	4(5,5)
Festisch Abmessungen	mm	1360x745





KOMBINIERTE ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN



FS520

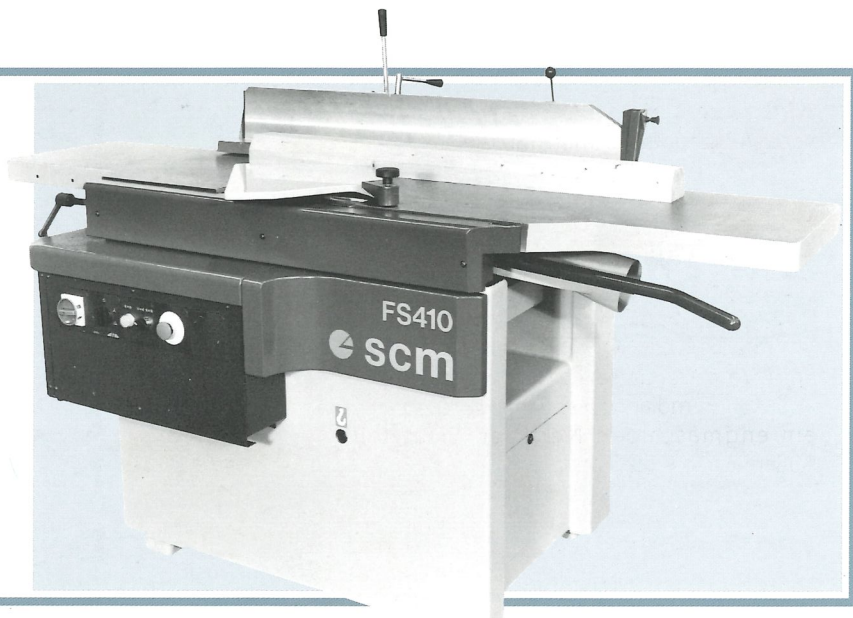
FS520

Arbeitsbreite	mm	520
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2300
Schwenkbarer Abrichtanschlag		45°
Abmessungen Abrichtanschlag	mm	1100x175
Drehzahl Abrichtwelle	UpM	5000
Min. (max.) Arbeitshöhe Dicke	mm	3 (250)
Vorschubgeschwindigkeit Dickenbearbeitung	m/Min.	5-8-12-18
Motorleistung	KW (PS)	5,5 (7,5)

FS410

FS410

Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2050
Hauptmotorleistung	KW (PS)	4 (5,5)
Motorische Vorschubgeschwindigkeit der Dicke	m/Min.	6/12
Spindeldurchmesser (Anzahl Messer)	mm	100 (3)
Dickentisch Abmessungen	mm	420x800





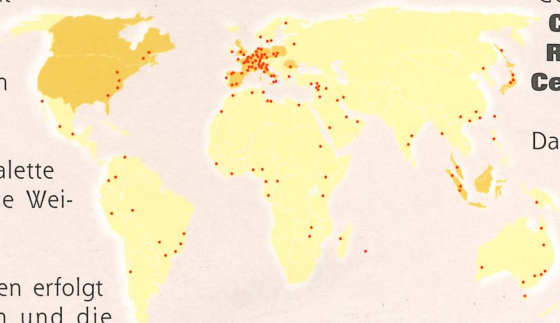
SCM ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche.

SCM kann auch von konzerneigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.



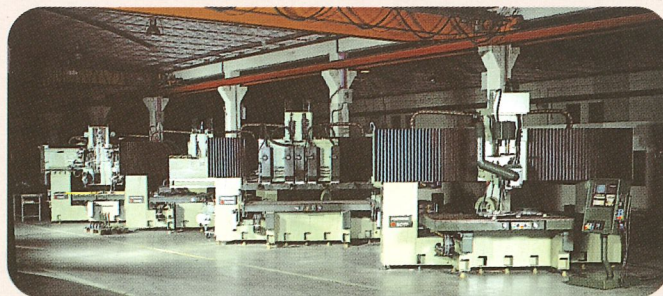
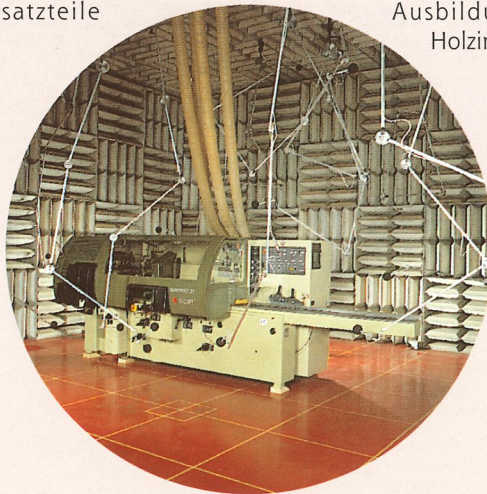
Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung.

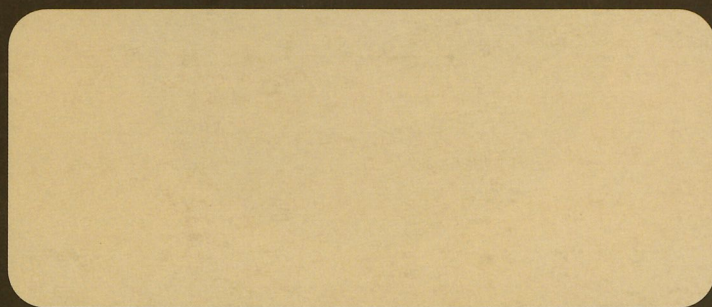
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfaßt.

Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa

Via Casale, 450 - 47040 Villa Verucchio (RN) - Italia

Tel. 0541/674111 - Fax 0541/677360

Via Emilia, 71 - 47037 Rimini - Italia

Tel. 0541/700111 - Fax 0541/700181