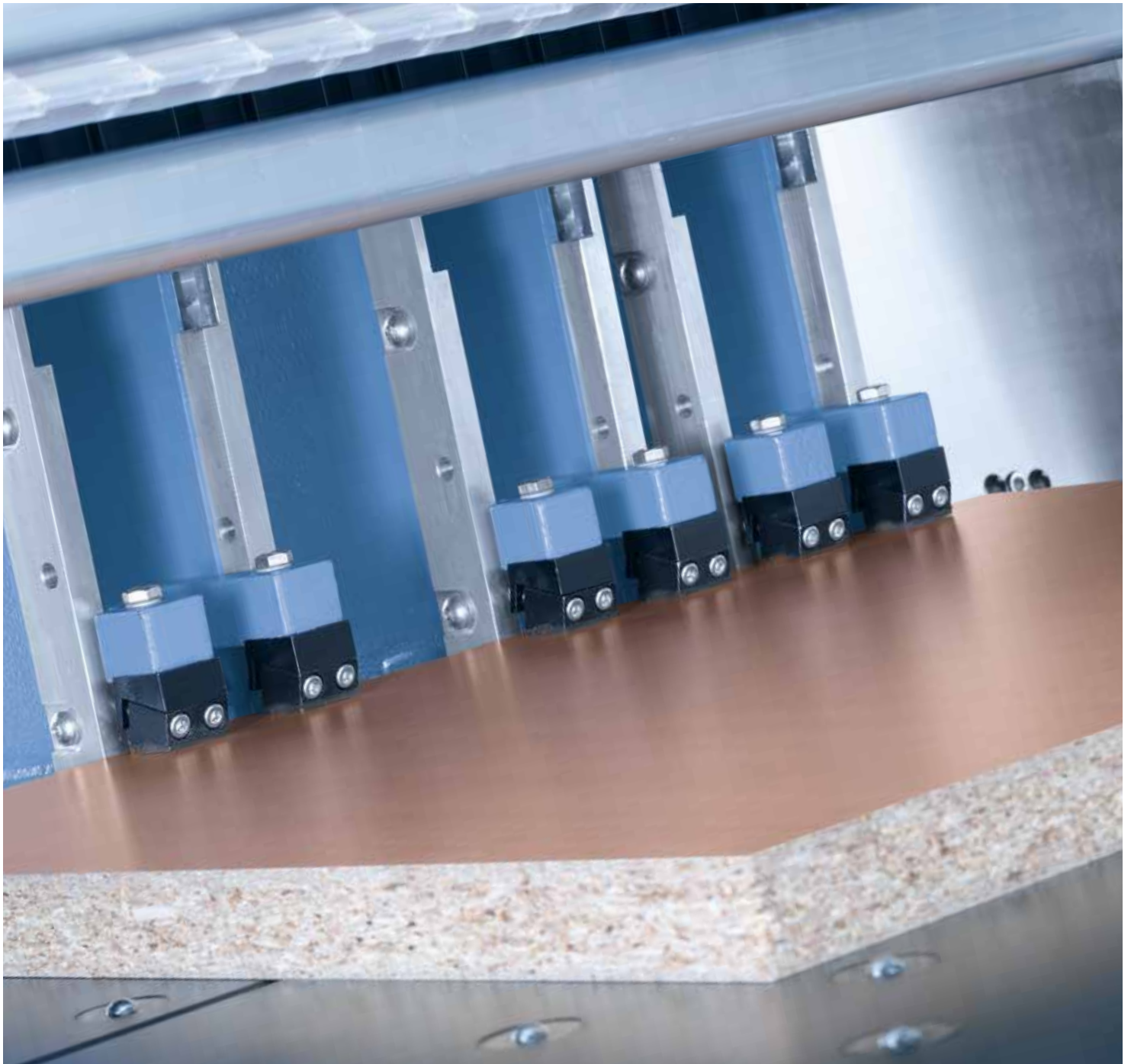


Produktübersicht
Plattenaufteilsägen von S bis XXL





HOMAG Plattenaufteiltechnik – Ihre Nummer 1 für Zuschnitt- Lösungen in allen Leistungsklassen

Ob für Handwerk oder Industrie: HOMAG bietet Ihnen Aufteilsägen für alle Anforderungen und erstklassige Software aus einer Hand. Hinzu kommen ein Höchstmaß an Individualität bei der Konfiguration und immer wieder Technikinnovationen – wie das innovative Power Concept für bis zu 40 Prozent mehr Leistung, effiziente Säge-Lager-Kombinationen oder zahllose Handling-Lösungen von der Beschickung bis zum Ab stapeln. Kurz: Wenn Sie im Zuschnitt nach Kraft und Präzision suchen, finden Sie hier genau **IHRE LÖSUNG**.

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

Inhalt

- 04 Software
- 06 Baureihe 1 / Baureihe 2
- 08 Baureihe 3
- 10 Baureihe 4
- 12 Baureihe 5 / Baureihe 6
- 14 Baureihe P
- 16 HPS 320 flexTec
- 17 HPP 300 multiTec
- 18 Systeme / Anlagen / Handling

Software für den Zuschnitt

In Zeiten von Digitalisierung, vernetzter Fertigung und Industrie 4.0 ist die Software wichtiger denn je. Umso besser, dass HOMAG sie gleich mitentwickelt. So bekommen Sie alles aus einer Hand, perfekt aufeinander abgestimmt und von Haus aus kompatibel.



CADmatic Sägensteuerung

Mit der hauseigenen Software CADmatic bietet HOMAG eine Maschinensteuerung, die den Mitarbeiter an der Säge umfassend unterstützt und ihn intuitiv durch den Steuerungs- und Bearbeitungsprozess führt.

- Neu: CADmatic 5 für Sägen ab Baureihe 3 – mit innovativer Assistenzgrafik und 21"-TFT-Flachdisplay inklusive Touchfunktion
- CADmatic 4 PRACTICE: Die Steuerungssoftware für Sägen der Baureihen 1 und 2 mit 19"-TFT-Flachdisplay und optionaler Touchfunktion für Baureihe 2



Schnitt Profi(t) Optimierungssoftware

Effizienz durch Kostenreduktion: Mit Schnitt Profi(t) bieten wir Ihnen die weltweit führende Software für die Zuschnitt-Optimierung von plattenförmigen Werkstoffen an. Mit dem leistungsstarken und bedienerfreundlichen Programm optimieren Sie das Tempo oder den Verschnitt und damit die Gesamtkosten des Zuschnitts.

- Individuelle Parametrierung
- Integrierbar in unternehmensspezifische IT-Umgebung
- Bedarfsgerechte Update- und Serviceverträge

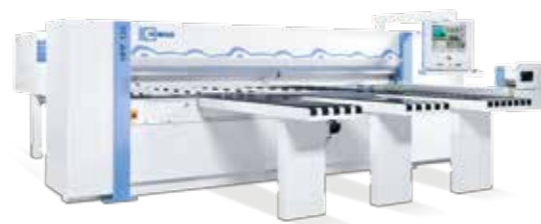


Simulation

Mit Hilfe der Simulationstechnik lassen sich Maschinen, Anlagen oder komplette Fertigungsbereiche in Form von dynamischen Modellen abbilden. So kann ihr Verhalten (Leistung und auch Engpässe) bei einem vorgegebenen Produktionsprogramm mit hoher Genauigkeit vorhergesagt werden.

Plattenaufteilsägen der Baureihen 1 und 2

Sägen der Baureihen 1 und 2 sind ideal für kleinere Betriebe und alle, die im Zuschnitt zuverlässige Leistung auf wenig Raum benötigen.



HPP 130 – Präzision zum Spitzenpreis

Die kleinste HOMAG Säge hat serienmäßig schon alles, was Sie für den Zuschnitt von Einzelplatten und Kleinserien benötigen. Dabei kostet sie kaum mehr als eine Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt aber wesentlich effizienter. Einfach kaufen, anschließen, Präzision erleben.

TECHNISCHE DATEN HPP 130*	
Sägeblattüberstand (mm)	60
Schnittlänge (mm)	3.200
V Sägewagen (m/min)	bis zu 60
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 60
Hauptsägemotor (kW)	5,5 (optional 7,5)
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTIVE
Monitor	19"-TFT-Flachdisplay

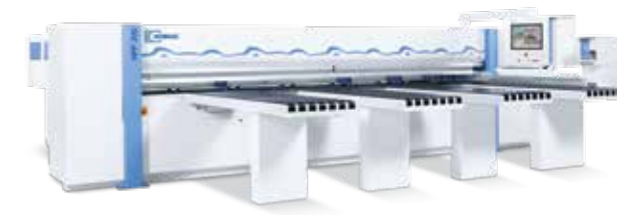


HPP 180 – Effiziente Kompaktsäge für Kunden in Asien

Wer in asiatischen Märkten die Nase vorn haben will, braucht eine konkurrenzlos effiziente Plattenaufteilsäge: zuverlässig, durchsatzstark und kostengünstig vor Ort produziert – so wie die HPP 180.

Für noch mehr Tempo und Ergonomie lässt sich die Säge über separat erhältliche Rollenbahnen sogar an ein Plattenlager anschließen – schnell und einfach.

TECHNISCHE DATEN HPP 180*	
Sägeblattüberstand (mm)	95
Schnittlänge (mm)	3.800
V Sägewagen (m/min)	80 (optional bis zu 120)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 70
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 13,5 (optional 15) 60 Hz: 15 (optional 17,5)
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTIVE
Monitor	19"-TFT-Flachdisplay



HPP 200 – leistungsstark und ausbaufähig

Die HPP 200 bietet alles, was Sie für den Plattenzuschnitt im Handwerk benötigen: viel Kraft, Präzision und Flexibilität. Denn die Säge lässt sich jederzeit ausbauen und wächst mit Ihren Anforderungen.

So ist die Säge zum Beispiel bereit für einfache Lageranbindungen und verfügt über eine manuelle Druckregulierung zum Bearbeiten druckempfindlicher Materialien.

TECHNISCHE DATEN HPP 200*	
Sägeblattüberstand (mm)	60 (optional 80)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300
V Sägewagen (m/min)	bis zu 80 (optional 120)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 80
Hauptsägemotor (kW)	7,5 (optional 9,2)
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTIVE
Monitor	19"-TFT-Flachdisplay mit optionaler Touchfunktion

Sie profitieren von großartigen Möglichkeiten – schon mit den kleinsten HOMAG Sägen

- Sehr attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- Druckbalken mit breitem Druckbereich für präzise Schnitte, auch im Paket
- Zentrale Winkelandrück-Vorrichtung im Sägewagen – für kurze Zykluszeiten
- Schnellspannsystem Power-Loc für einfache Sägeblattwechsel
- Geräuscharmer, nahezu wartungsfreier Sägewagen
- Maßgenauer Programmschieber

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

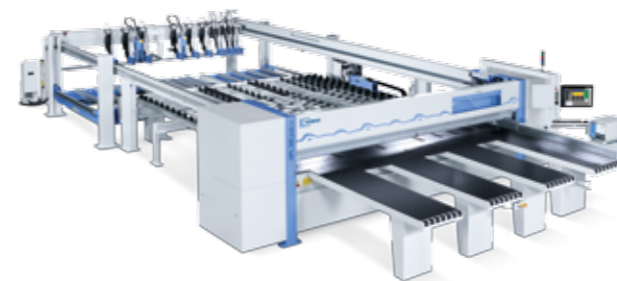
Plattenaufteilsägen der Baureihe 3

Ob HPP, HPL oder HKL 300: Die Grundmodelle der Baureihe 3 haben bereits alles, was eine Plattenaufteilsäge braucht. Nicht weniger, aber auch nicht mehr. Denn über das Mehr entscheiden Sie – individuell, flexibel und je nach Bedarf.



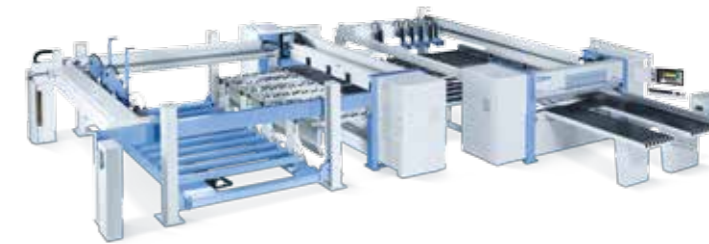
HPP 300 – bereit für die vernetzte Produktion

Das Basismodell der Baureihe 3 bietet Höchstleistung auf kleinem Raum. Die HPP 300 ist ideal für steigende Anforderungen im Handwerk und erste Wahl für die Anbindung an ein Flächenlager.



HPL 300 – der Klassiker mit Extrapower

Die HPL 300 hat alles, was die Baureihe 3 stark macht und überzeugt mit einem integrierten Hubtisch für die automatische Beschickung. Damit beschleunigen und steigern Sie Ihre Produktion deutlich.



HKL 300 – längs und quer in einem Durchgang

Diese Winkelanlage ist das Topmodell in der Baureihe 3 – auf Masse und Präzision im Dauerbetrieb ausgelegt. Die Anlage teilt Einzelplatten und Plattenpakete vollautomatisch und zuverlässig auf.

Jede Menge Extras auf Abruf

HOMAG Sägen der Baureihe 3 haben technisch bereits alles, was in den Baureihen 1 und 2 möglich ist. Hinzu kommt eine Fülle an innovativen Zusatzausstattungen, mit denen Sie jede Säge in genau **IHRE LÖSUNG** verwandeln.

- intelliGuide – das erste interaktive Bediener-Assistenz-System
- Power Concept für bis zu 40 Prozent mehr Leistung
- combiTec Nachschnittfunktion für die Losgröße-1-Fertigung
- Patentierte dustEx Technologie gegen Staub und Späne
- module45 für Gehrungsschnitte direkt auf der Plattensäge
- Individuelle Lageranbindungen
- Das und vieles mehr

TECHNISCHE DATEN HPP 300*	
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Vorritzsägemotor (kW)	1,5 (optional 2,2)
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HPL 300*	
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Vorritzsägemotor (kW)	1,5 (optional 2,2)
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HKL 300*	
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)
Schnittlängen (mm)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Vorritzsägemotor (kW)	1,5 (optional 2,2)
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

Plattenaufteilsägen der Baureihe 4

Die Sägen der Baureihe 4 überzeugen durch ihre Solidität und Leistungskraft. Das haben sie mit den Maschinen der Baureihe 3 gemeinsam. Jedoch bringen sie dank ihres höheren Sägeblattüberstands noch mehr Output in kürzerer Zeit. Dies macht Sägen der Baureihe 4 zu High-Performern für Industrie und Handwerk.



Mehr geht immer!

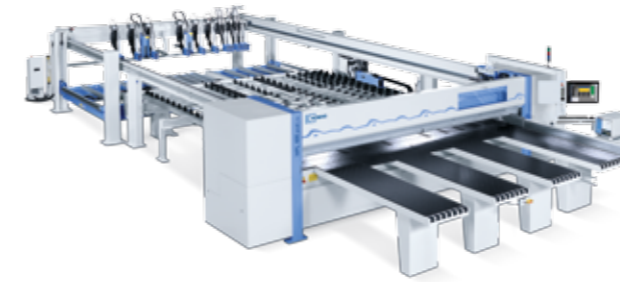
Sägen der Baureihe 4 sind von Haus aus umfangreich ausgestattet und individuell ausbaufähig. Dafür stehen Ihnen zahlreiche Zusatztechnologien zur Verfügung – genau wie bei den Sägen der Baureihe 3.



HPP 400 – kraftvoll und bereit für mehr

Die HPP 400 ist ideal für wachsende Betriebe und alle, die mittlere bis große Losgrößen fertigen. Dafür sorgen hohe Leistungskraft, Schnelligkeit und zuverlässige Technik sowie Sägeblattüberstände von 110 mm bzw. 125 mm.

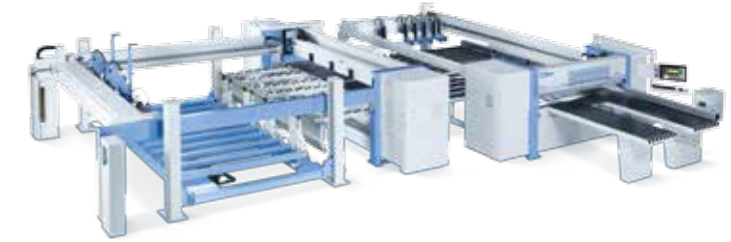
TECHNISCHE DATEN HPP 400*	
Sägeblattüberstand (mm)	110 (optional 125)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion



HPL 400 – macht im Zuschnitt richtig Tempo

Die HPL 400 ist eine Hochleistungssäge für das Bearbeiten größerer Plattenmengen in Fertigschnittqualität: zuverlässig und durchsatzstark bei hohem Tempo. Dafür sorgt unter anderem der Hubtisch für die automatische Beschickung.

TECHNISCHE DATEN HPL 400*	
Sägeblattüberstand (mm)	110 (optional 125)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion



HKL 400 – für Masse und Präzision im Dauerbetrieb

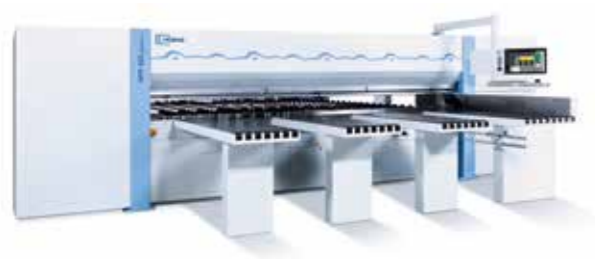
Die Winkelanlage teilt Plattenmaterialien vollautomatisch in Längs- und Querrichtung auf – mit hoher Präzision und Sägewagen-Vorschub-Geschwindigkeiten bis zu 150 Metern pro Minute!

Damit ist die HKL 400 für große Mengen wie geschaffen. Serienmäßig ausgestattet ist die Winkelanlage zudem mit der patentierten dustEx Technologie von HOMAG.

TECHNISCHE DATEN HKL 400*	
Sägeblattüberstand (mm)	110 (optional 125)
Schnittlängen (mm)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 24) 60 Hz: 21 (optional 28)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

Plattenaufteilsägen der Baureihen 5 und 6

Die HOMAG Sägen in der höchsten Leistungsklasse überzeugen durch kompromisslose Technik und enormen Materialdurchsatz. Und das bei maximaler Service- und Wartungsfreundlichkeit für ein langes Sägenleben.



HPP 500 profilLine – Vorsprung durch Größe

Die HPP 500 überzeugt durch innovative Technologien und ihre massive Bauweise. Enorme Leistungsfähigkeit im Plattenaufteilen verspricht allein schon der Sägeblattüberstand von 150 mm oder sogar 170 mm.

HPL 500 profilLine – Kraftpaket mit automatischer Beschickung

Ausgestattet mit einem massiven Hubtisch für die automatische Beschickung und zahlreichen innovativen Technologien bringt diese Säge noch mehr Tempo und Präzision in Ihre Fertigung.

HKL 500 – viel Output in kurzer Zeit

Als vollautomatisierte Winkelanlage setzt die HKL 500 Maßstäbe in der industriellen Fertigung. Die Hightech-Säge eignet sich für den Mehrschichtbetrieb und die Einbindung in industrielle Produktionsstraßen.

HKL 600 – der High-Performer

Die größte Winkelanlage aus dem Hause HOMAG ist ein wahres Kraftpaket für die Serienfertigung. Ihr enormer Materialdurchsatz, innovative Technologien und eine hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit zeichnen sie aus.

TECHNISCHE DATEN HPP 500*	
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HPL 500*	
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)
Schnittlängen (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HKL 500*	
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)
Schnittlängen (mm)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 24 (optional 47) 60 Hz: 28 (optional 54)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HKL 600*	
Sägeblattüberstand (mm)	190
Schnittlängen (mm)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 47 60 Hz: 54
Vorritzsägemotor (kW)	2,2
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

Highlights der Baureihen 5 und 6

Vorteile und Stärken

- Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- Innovative Absauggeometrie
- Ausgelegt auf reibungslosen Materialfluss und präzise Logistik
- Reinigungsklappen vorne und hinten
- Doppelfingrige Spannzangen

SORB TECH Mineralguss

- Verwindungssteif und stabil
- Vibrationsabsorbierend
- Leise
- Spannungsfrei
- Im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen bedeutet das: 10-mal höhere Schwingungsdämpfung

- 20% höhere Schallabsorption
- 30% höhere Standzeit der Sägeblätter
- 40% weniger Primärenergieeinsatz bei der Herstellung
- Noch höhere Präzision im Zuschnitt

Sägewagen

- Innovative Absaugtechnologien
- Hohe Wartungsfreundlichkeit, z. B. durch einfachen Riemenwechsel
- Durchdachte Konstruktion für minimalen Riemenverschleiß
- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt

sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge)

- Sägewagenführung mit sich selbst justierenden Laufrollen (zum Patent angemeldet)

- Dank einer speziellen Geometrie werden die Späne vom Sägeblatt zielsicher in den Spänekanal geleitet
- Nur wenige zentrale Schmierstellen – jede ist klar gekennzeichnet und gut zugänglich

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

Plattenaufteilsägen der Baureihe Plastics

Die Sägen der Baureihe P nehmen es mit plattenförmigen Kunststoffmaterialien aller Art auf. Denn das Spektrum der Maschinen ist so vielseitig wie Ihre Anforderungen. Dafür sorgt das HOMAG Baukastensystem mit zahlreichen Zusatztechnologien.



HPP 200 P – die Kleine für Kunststoff

Die HPP 200 P ist robust, vielseitig einsetzbar und leistungsstark. Kurz: Sie ist eine kleine, aber kraftvolle Kunststoffsäge für das schnelle Bearbeiten kleinerer Losgrößen.



HPP 300 P – der Klassiker unter den Kunststoffsägen

Die HPP 300 P gehört zu den beliebtesten Modellen der Plastics Baureihe. Mit 95 mm Sägeblattüberstand und hohem Verarbeitungstempo meistert sie den täglichen Einsatz und eine hohe Beanspruchung souverän.



HPP 400 P – mehr Power im Paket

Die HPP 400 P meistert mit ihrem Sägeblattüberstand von bis zu 125 mm mühelos auch größere Plattenpakete – bei höchster Präzision und hohem Verarbeitungstempo in der Kunststoffverarbeitung.



HPP 500 P – Kunststoffbearbeitung im großen Stil

Innovative Technologien, die massive Bauweise sowie das rasante Verarbeitungstempo machen die HPP 500 P zur Hochleistungssäge für die Kunststoffbearbeitung.

Die Säge ist dank ihrer Konstruktion aus SORB TECH Mineralguss extrem schwingungsarm und verwindungssteif. Sie erledigt den Zuschnitt hoch präzise und ist auf den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb ausgelegt.

TECHNISCHE DATEN HPP 200 P*	
Sägeblattüberstand (mm)	80
Schnittlängen (mm)	3.200/4.300
V Sägewagen (m/min)	bis zu 80 (optional 120)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 80
Hauptsägemotor (kW)	13,5
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTICE
Monitor	19"-TFT-Flachdisplay mit optionaler Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HPP 300 P*	
Sägeblattüberstand (mm)	95
Schnittlängen (mm)	3.200/4.300
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	24
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HPP 400 P*	
Sägeblattüberstand (mm)	125
Schnittlängen (mm)	3.200/4.300
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	24
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

TECHNISCHE DATEN HPP 500 P*	
Sägeblattüberstand (mm)	170
Schnittlängen (mm)	3.200/4.300/5.600
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
Hauptsägemotor (kW)	47
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

HOMAG Technologien für die Kunststoffbearbeitung

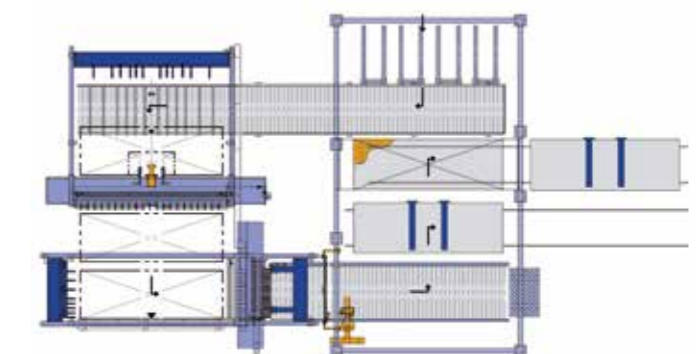
Sägen der Baureihe P überzeugen durch Technologien, die HOMAG eigens für die Anforderungen in der Kunststoffbearbeitung entwickelt hat. Darunter zum Beispiel:

- Spezialsägeblätter
- Schmalfingerspannzangen
- Frequenz geregelter Hauptsägemotor

- Gleichlaufsägen für den präzisen Zuschnitt von dünnen Materialien wie PETG
- Optionale Druckregulierung für Spannzangen und Druckbalken
- Komplett bedüster Maschinentisch mit dustEx Technologie ab Baureihe 3 (HPP 300 P) aufwärts.

Individuelle Lösungen nach Maß

Außergewöhnliche Anforderungen erfordern spezielle Lösungen. Genau die bietet Ihnen HOMAG für die Kunststoffbearbeitung – von der Einzelsäge bis zur Großanlage. Fragen Sie einfach Ihren HOMAG Verkaufsberater, er berät Sie gern.

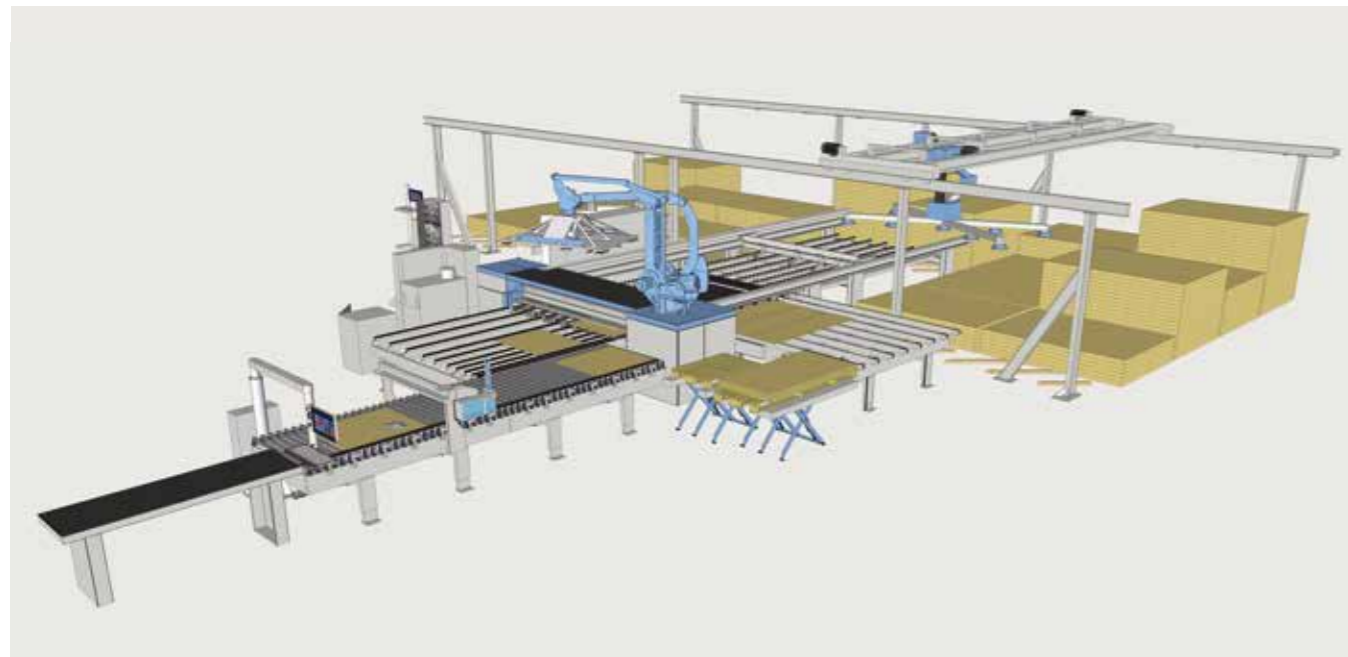


Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.

* Bezogen auf Grundausstattung
** Vorwärts 25 m/min

Plattenaufteilsäge HPS 320 flexTec

Individueller Zuschnitt, vollautomatisierte Produktionsabläufe, Nachschnitte ohne Limit: Das sind die Stärken der HPS 320 flexTec in der Losgröße-1-Fertigung.



HPS 320 flexTec – individueller Zuschnitt im großen Stil

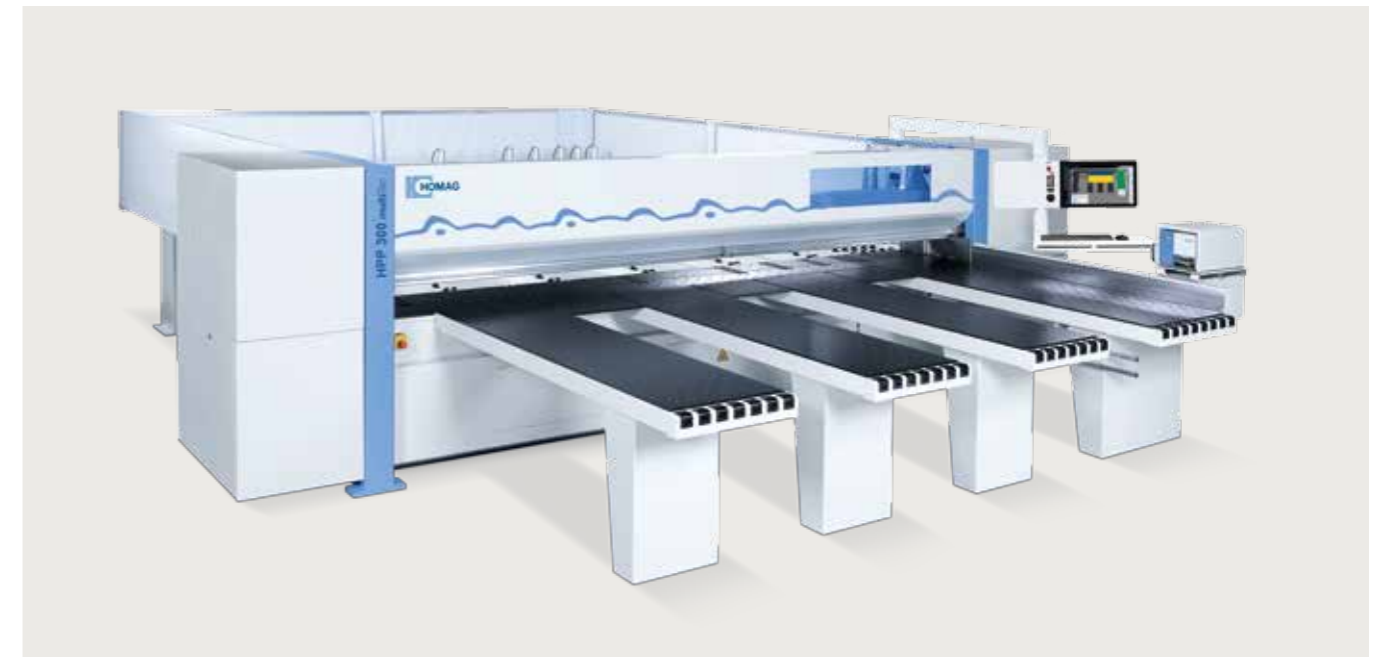
Mit dieser Aufteilzelle definiert HOMAG den Teilefluss im Individualzuschnitt völlig neu – ganz gleich, ob als Standalone-Lösung oder verkettet. Mit vollautomatisierten Abläufen, Nachschnitten ohne Limit und der Möglichkeit zu zeitweise mannlosem Betrieb steigern Sie die Effizienz in der Produktion und gewinnen Zeit für andere Aufgaben.

- Der Roboter übernimmt das komplette Plattenhandling
- Das Abstapeln auf Hubtische durch den Roboter erlaubt einen zeitweise mannlosen Betrieb selbst bei einer nicht verketteten Anlage (optional)
- Für bis zu 1.500 Teile pro Schicht
- Alle Teile werden auf Wunsch automatisch etikettiert

TECHNISCHE DATEN HPS 320 flexTec*	
Sägeblattüberstand (mm)	58
Schnittlängen (mm)	3.200/4.300
Plattenabmessung (mm)	max. 3.150 x 2.200 bei 3.200 mm Schnittlänge max. 4.300 x 2.200 bei 4.300 mm Schnittlänge
Teilegröße (mm)	max 2.800 x 1.200 min. 240 x 80
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
V Sägewagen (m/min)	bis zu 150
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 6,5 60 Hz: 8,0
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

Plattenaufteilsäge HPP 300 multiTec

Sägen, Bohren, Fräsen: Die HPP 300 multiTec ist die Alleskönnerin für Fassaden- und Trennwandbauer. Denn mit dieser Neuentwicklung erledigen Sie alle drei Bearbeitungsschritte vollautomatisch auf einer Maschine!



Ideal für Fassaden- und Trennwandbauer

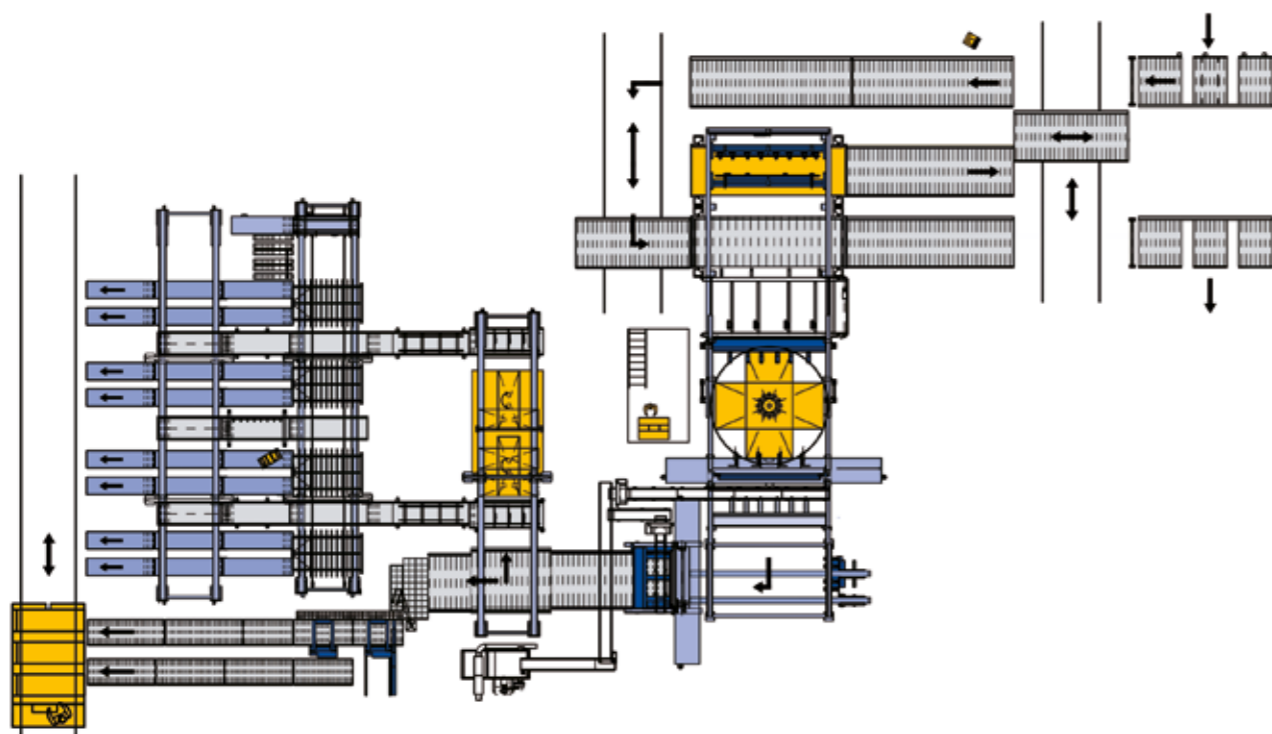
Die HPP 300 multiTec sägt, bohrt und fräst in einem Durchgang. So entstehen montagefertige Elemente in hoher Präzision. Das ist effizienter, ergonomischer und kostengünstiger als die Produktion auf mehreren Maschinen. Zudem ersparen Sie sich Nachbearbeitungen und Installationsbohrungen auf der Baustelle.

- Montagefertige Elemente – schnell, präzise und mit wenig Aufwand auf einer Maschine fertigen
- Das Bohren auf der Säge spart Kosten von über 60% im Vergleich zu herkömmlichen Prozessen
- Ergonomischer und genauer als Bearbeitungen mit Kreissägen oder vertikalen Sägen
- Geeignet für nahezu alle Plattenmaterialien aus Holz und Kunststoff sowie für Platten aus Gips und Verbundwerkstoffen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN HPP 300 multiTec*	
Sägeblattüberstand (mm)	80 (optional 95)
Schnittlängen (mm)	4.300/5.600
V Programmschieber (m/min)**	bis zu 90
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: 11 (optional 21 oder 28)
Bediensoftware	CADmatic 5 mit powerTouch
Monitor	21"-TFT-Flachdisplay mit Touchfunktion

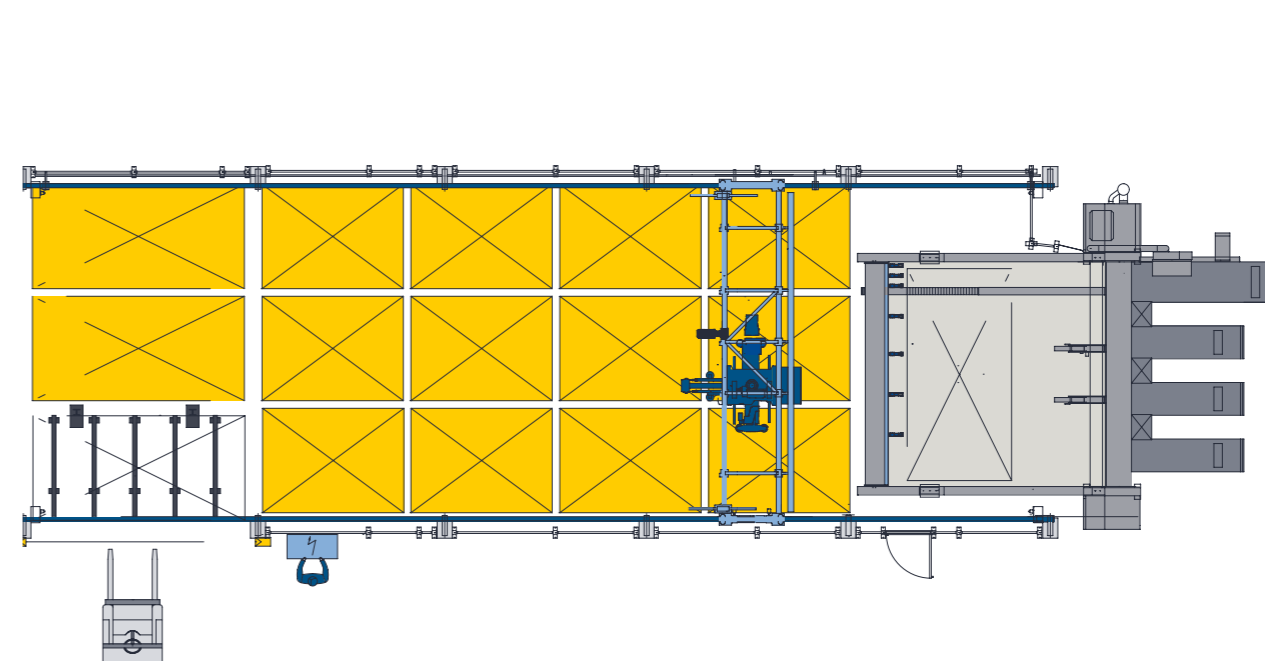
Individuelle Systeme, Anlagen und Handling-Lösungen

„Geht nicht, gibt es nicht“ lautet das Motto der HOMAG Plattenaufteiltechnik. Deshalb bieten wir Ihnen mit unserem einzigartigen Technologie-Baukasten geballtes Know-how im Maschinenbau an und entwickeln auf Wunsch individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen.



Großanlagen – Vorsprung durch Systemkompetenz

Als Weltmarktführer in der horizontalen Plattenaufteiltechnik realisieren die Sägenbauer von HOMAG auch individuelle Systemlösungen. Das Spektrum der Möglichkeiten reicht von kleinen Anlagen ab 3 m³ Plattendurchsatz pro Stunde bis hin zu Großanlagen für mehr als 100 m³ pro Stunde. Perfekt in die jeweilige Fertigungsstraße integriert, sorgt HOMAG mit kompletter Lageranbindung und intelligenten Softwarelösungen für Höchstleistung im großen Stil – ganz gleich, ob Losgröße-1-Fertigung oder Serienfertigung.



Handling

Neben Maschinen- und Softwarelösungen bietet HOMAG diverse Handlingsysteme an. Zum einen sind dies Beschickssysteme, die von vorne zum Einsatz kommen (z. B. Econolift). Zum anderen sind es Lösungen für die hintere Maschinenbeschickung (z. B. Easy2Feed, reine Abschubsysteme, das „2 in 1“-System zum Abschieben mit integrierter Vakuumbeschickung oder reine Vakuumbeschickungen).

Hinzu kommen diverse Abstapelmöglichkeiten, die sich in Summe zum ganzheitlichen Abstapelkonzept zusammenfügen (z. B. Ergomat, Domino-System, Liftomat, Rechenabstapelung oder Klammerabstapelung). Ergänzt werden diese Komponenten durch ein großes Baukastensystem an Hubtischen, Rollenbahnen sowie durch Spezialsysteme (Schonplattenausschub, Ausrichttische usw.).

Die Experten der HOMAG Plattenaufteiltechnik konzipieren darüber hinaus auch größere, individuelle Handlingsysteme – auf Wunsch inklusive intelligenter Lagerkonzepte.

Säge-Lager-Kombinationen

- Zahlreiche Kombinationen von klein bis groß, abgestimmt auf Ihre Anforderungen
- Säge und Lager sprechen eine „Sprache“
- Soft- und Hardwarekompatibilität
- Effiziente, übersichtliche Abläufe
- Schonendes Materialhandling
- Hoher Automatisierungsgrad – schon mit der kleinsten Kombination
- Spart Kosten, Zeit und Material
- Optimierter Materialfluss
- Rentabel ab 30 zu sägenden Platten pro Tag
- Nur ein Bedienterminal
- Präziser Zuschnitt
- Viele Möglichkeiten der Teilekennzeichnung

HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 Calw-Holzbronn
Deutschland
Tel. +49 7053 69-0
info-holzbronn@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der Originaltechnologie.
Eine Kampagne des VDMA