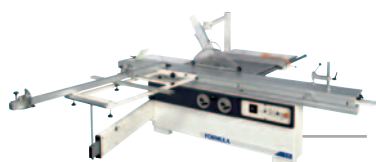
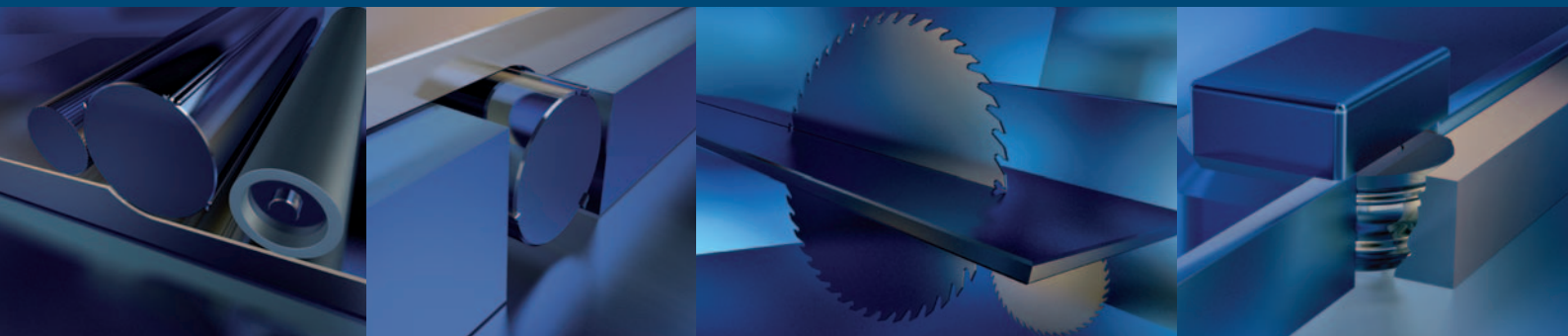


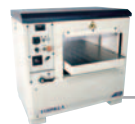
FORMULA



Seghe circolari



Pialle a filo



Pialle a spessore



Combinate filo-spessore



Toupie con albero fisso o inclinabile

FORMULA

100% made in Italy

Una gamma di prodotti del Gruppo SCM

FORMULA - Più qualità ai tuoi investimenti

La linea **Formula** è la nuova e più ampia gamma di macchine professionali per il legno dedicata all'utilizzo in falegnamerie di piccole-medie dimensioni. Le soluzioni tecniche e tecnologiche adottate su Formula derivano direttamente da macchine di fascia superiore: vengono garantite così le prestazioni, la funzionalità e la qualità senza intaccare la semplicità di utilizzo. La gamma include pialle a filo e pialle a spessore, pialle combinate, toupie con albero fisso o inclinabile e seghe circolari.

Le macchine **Formula** sono disponibili ad un prezzo vantaggioso e, grazie ai vari opzionali disponibili, sono configurabili per qualsiasi tipo di esigenza professionale.

FORMULA - La sicurezza di avere alle spalle un grande gruppo industriale

La gamma **Formula** è prodotta dal Gruppo **SCM**, azienda leader da più di 50 anni nel settore delle macchine della lavorazione del legno.

Ciò si traduce per il cliente in:

- Soluzioni affidabili
- Prestigio
- Rete di assistenza capillare e preparata

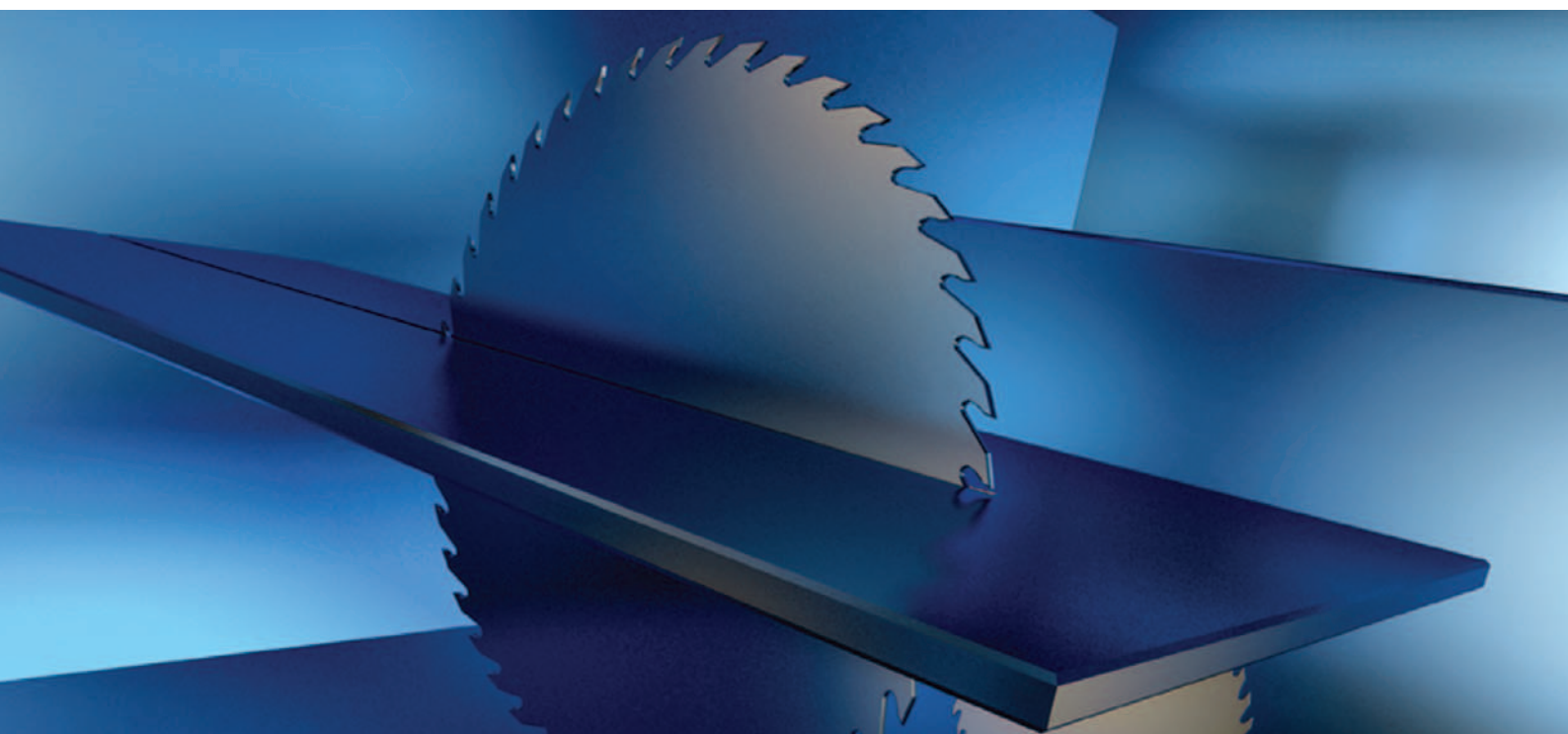


SINERT

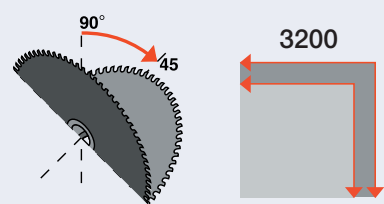
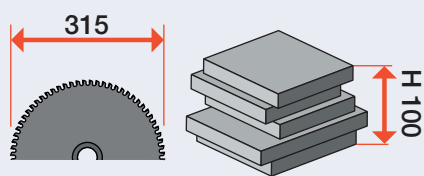


SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO
REG. N. 091/C
UNI EN ISO 9001:2000

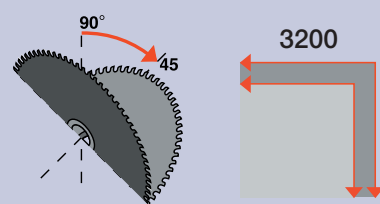
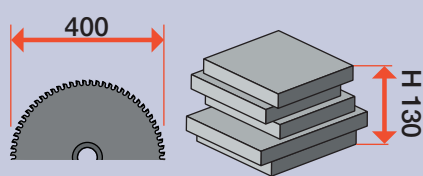
Formula **S30 S40 S40M** Seghe circolari



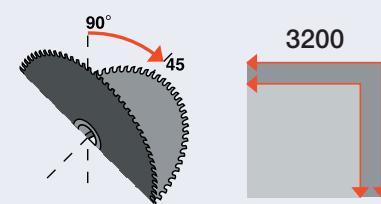
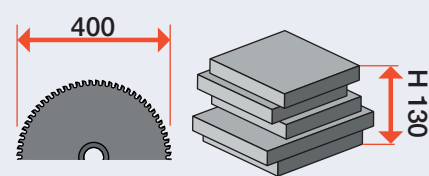
Per ottenere un prodotto finito di qualità l'operatore ha bisogno di lavorare in modo efficace, comodo e preciso. Su ogni Formula sono adottate soluzioni per soddisfare tali esigenze: il carro ha una scorrevolezza unica; il gruppo sega ha caratteristiche analoghe a quelle delle sezionatrici automatiche, per garantire una precisione superiore; le regolazioni del gruppo avvengono tutte dal fronte della macchina, per agevolare l'operatore nella messa a punto.



S30



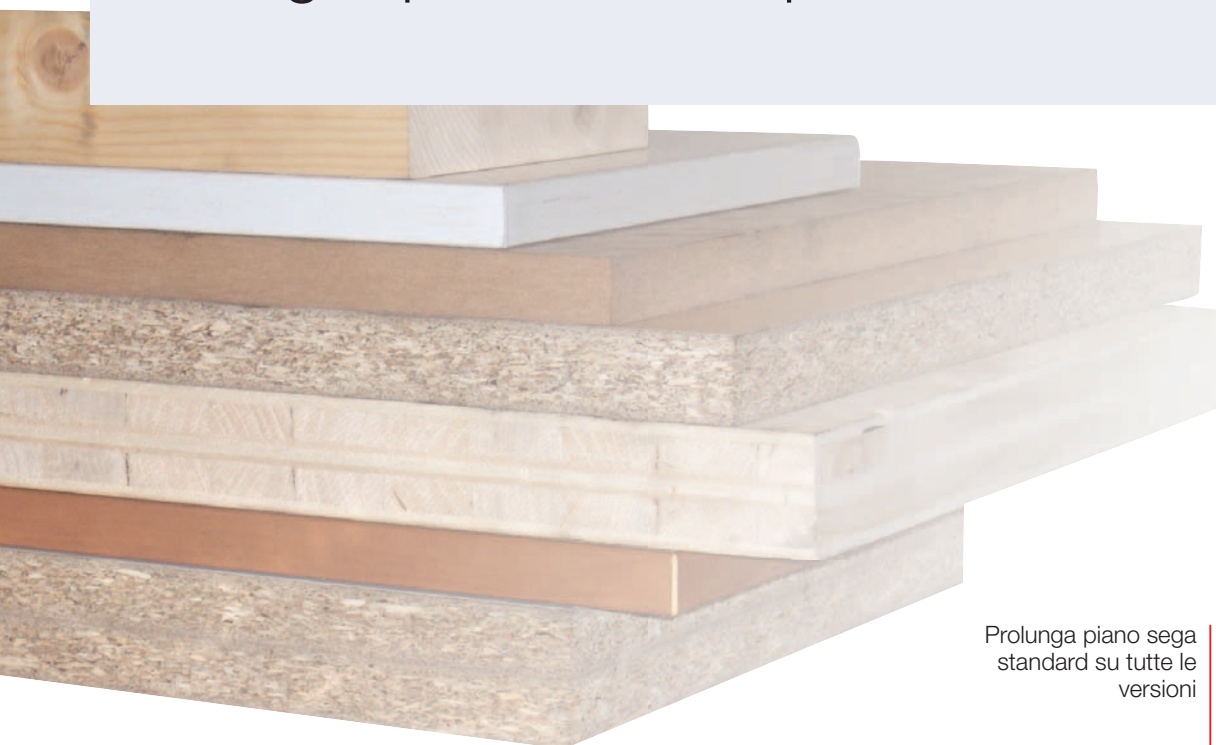
S40



S40M (motorizzata)

Formula **S30 S40 S40M** Seghe circolari

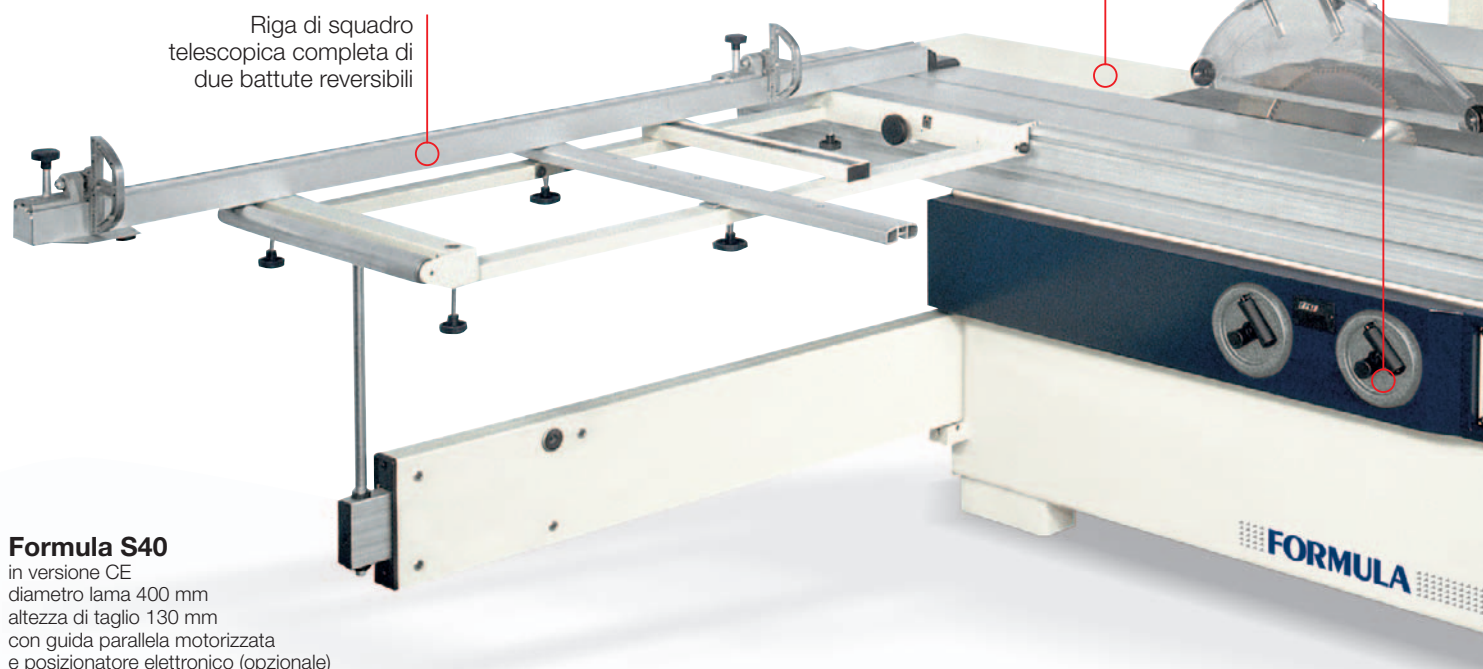
Un taglio perfetto, sempre!



Movimentazione frontale del gruppo

Prolunga piano sega standard su tutte le versioni

Riga di squadra telescopica completa di due battute reversibili



Formula S40

in versione CE
diametro lama 400 mm
altezza di taglio 130 mm
con guida parallela motorizzata
e posizionatore elettronico (opzionale)



Formula S30

in versione CE
 diametro lama 315 mm
 altezza di taglio 100 mm



Formula S40M

in versione CE
 diametro lama 400 mm
 altezza di taglio 130 mm
 con lettore elettronico
 di posizione per guida
 parallela (opzionale)

Guida per tagli paralleli
 in alluminio anodizzato, capacità
 fino a 1270 mm (1500 opzionale)



Carro scorrevole in alluminio
 anodizzato corsa 3200 mm



Quadro comandi con selettori per il sollevamento e
 l'inclinazione motorizzata del gruppo lame e lettori digitali
 elettronici di controllo della S40M

Dettagli di qualità

Gruppo porta-lame

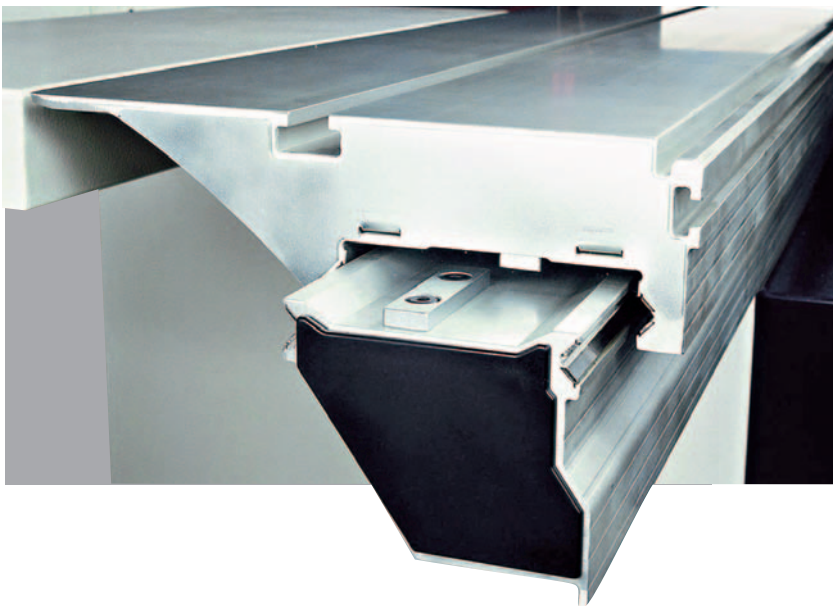
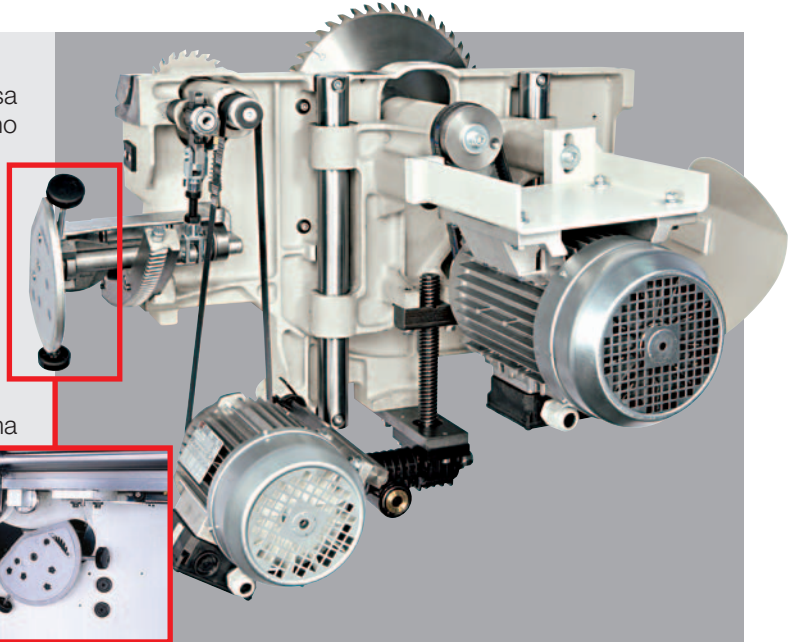
Una struttura sovradimensionata ed un piano in ghisa rettificato, oltre ad un gruppo operatore innovativo, evitano la creazione di vibrazioni garantendo un'ottima qualità di finitura.

La regolazione in altezza su guide tonde assicura movimentazioni fluide anche dopo anni di utilizzo.

Tutti i controlli sono sul fronte macchina in posizione facilmente accessibile ed ergonomica: un ulteriore risparmio di tempo nella preparazione al taglio.

Regolazione incisore

Il sollevamento e lo spostamento trasversale della lama incisore sono ottenuti attraverso un sistema di leve che garantisce la totale assenza di giochi: sono così possibili veloci posizionamenti limitando i tagli di prova.

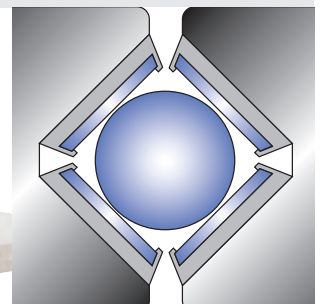


Carro

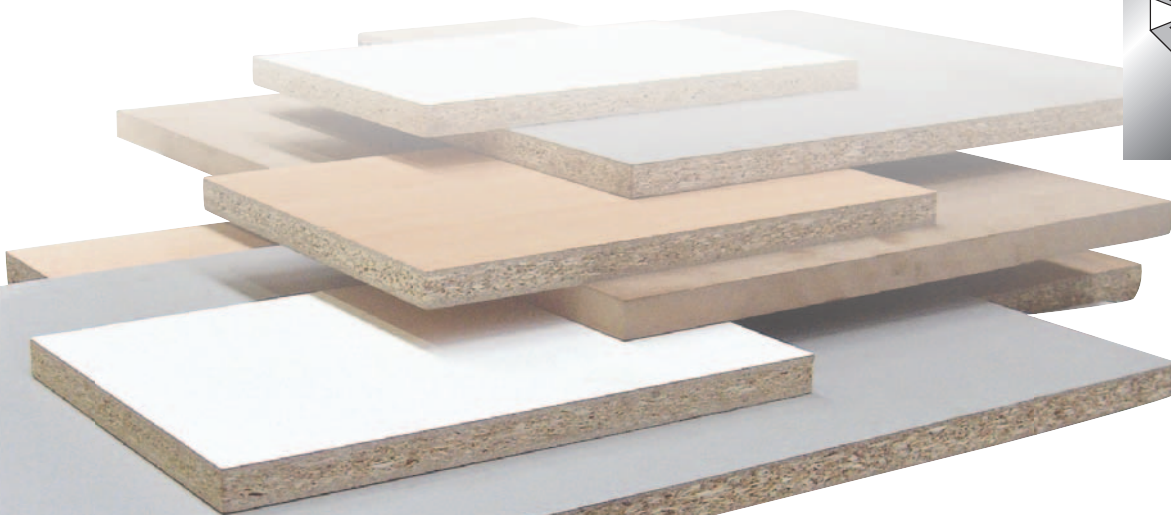
Il carro deve avere soprattutto due caratteristiche: scorrevolezza e precisione, anche nel tempo.

Sulle seghe circolari serie Formula si applica un sistema di scorrimento esclusivo: dei profili d'alluminio rigidi, con delle guide d'acciaio rettificato e montate tramite ribaditura, permettono precisione rettilinea di +/- 0,05 mm sull'intera lunghezza del carro. Il risultato è notevole: la stessa precisione anche dopo anni di utilizzo intensivo senza nessun tipo di manutenzione.

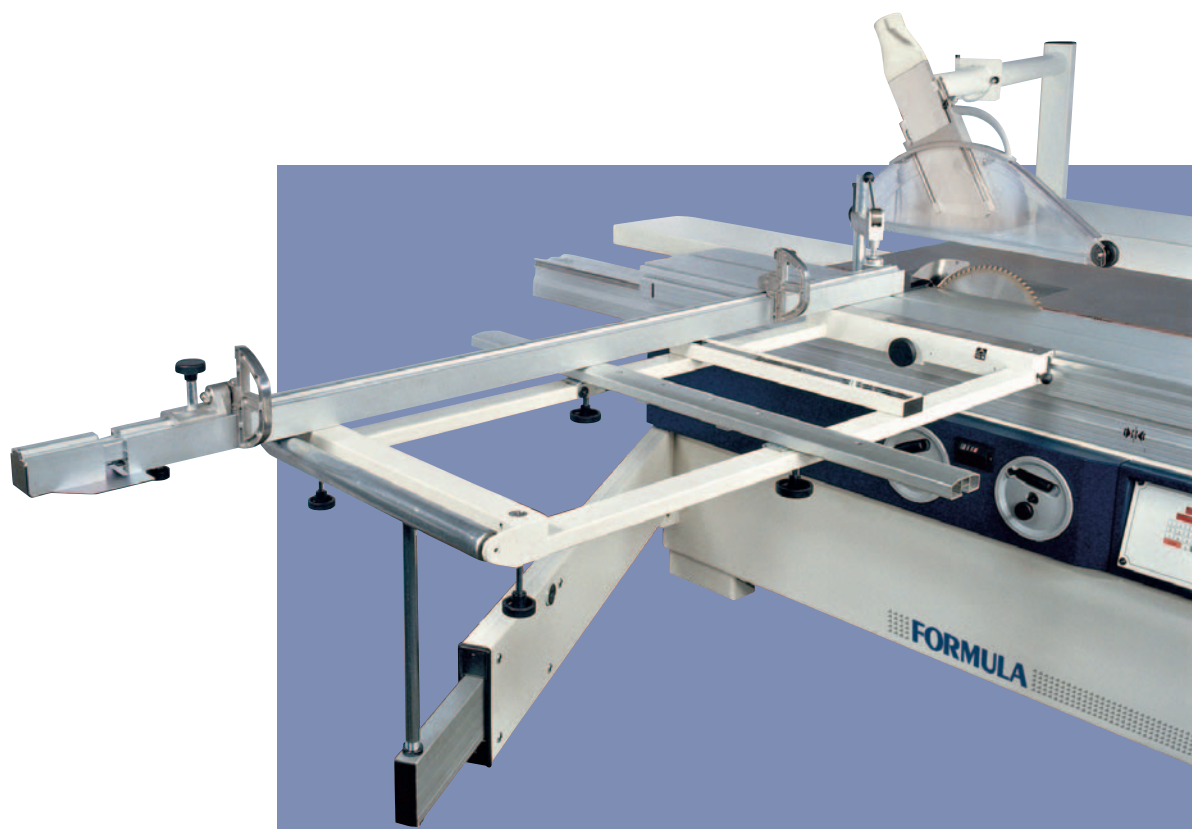
5 anni di garanzia



Sistema esclusivo!



Formula S30 S40 S40M



Telaio di squadro di grandi dimensioni

Permette la squadratura di pannelli fino a 3200 x 3200 mm. E' dotato di riga completa di due battute reversibili e di rullo folle per facilitare il carico di grandi pannelli. Con la riga sono possibili anche tagli angolati fino a 45°.



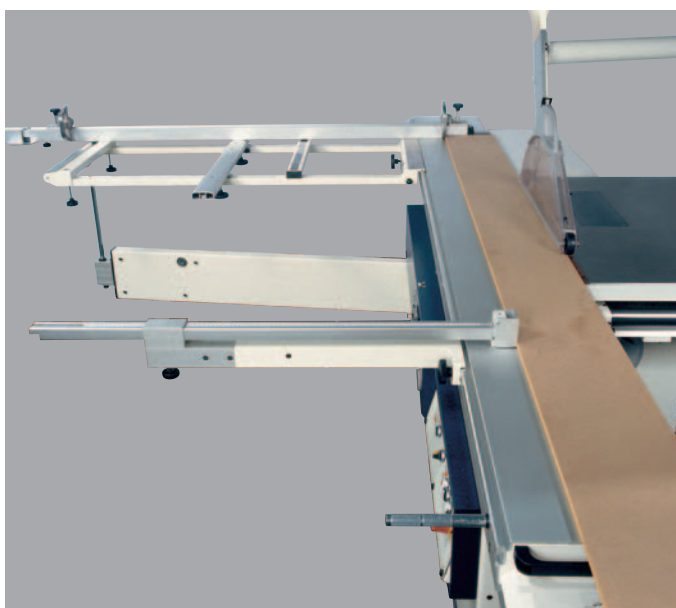
Principali dispositivi a richiesta



Dispositivo per tagli angolari composto da:
- guida telescopica con due battute reversibili
- lunetta con sistema di selezione rapida dell'angolo



Dispositivo per tagli angolari con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama. Ad ogni variazione di angolo la distanza della battuta rispetto alla lama rimane sempre costante: ciò permette una messa a punto veloce e fa risparmiare tagli di prova.



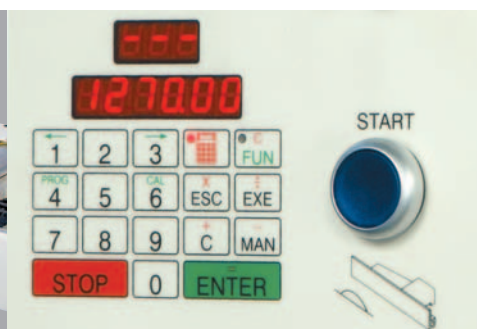
Dispositivo per tagli paralleli
Particolarmente utile per tagli di rifilo su pezzi lunghi.



Protezione lama sospesa, fissata in posizione angolata per aumentare la larghezza utile di taglio alla guida parallela: una soluzione raffinata per la massima flessibilità di utilizzo.

Standard su S40 e S40M in versione CE
Opzionale su S30

Formula **S30 S40 S40M**



Guida parallela motorizzata con posizionale elettronico

Comfort e precisione: si imposta la quota utilizzando la tastiera numerica e premendo un tasto la guida raggiunge rapidamente la posizione richiesta; il display elettronico visualizza la posizione della guida.

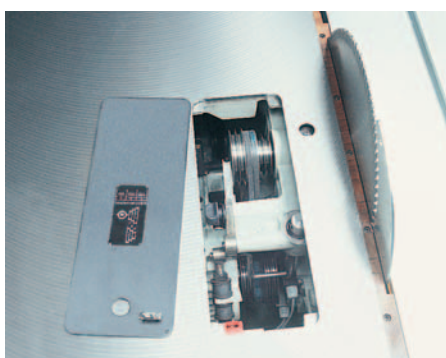
Solo per S40 e S40M



Letture elettronico della posizione della guida parallela

Con sistema di lettura su banda magnetica e possibilità di spostamenti relativi e micrometrici.

Solo per S40 e S40M



Tre velocità di rotazione della sega

La variazione si effettua in modo pratico dall'apertura sul piano.

Standard su S40M
Opzionale su S40

Caratteristiche tecniche



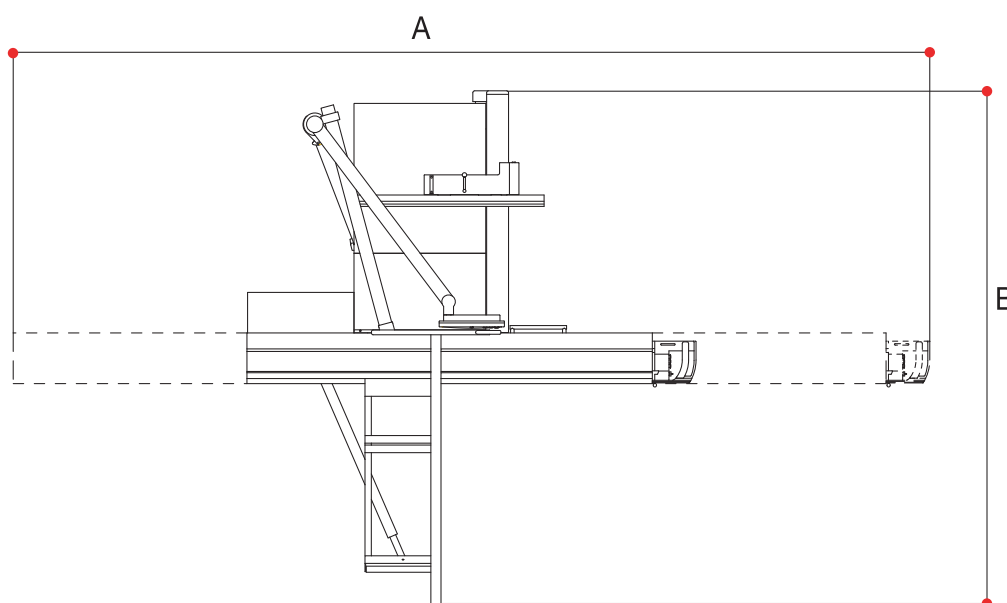
		S30	S40	S40M
Capacità a squadrare	mm	3200	3200	3200
Battuta su guida per tagli in squadro estensibile fino a	mm	3200	3200	3200
Larghezza di taglio standard con guida parallela	mm	1270	1270	1270
Diametro lama principale (foro)	mm	315 (30)	400 (30)	400 (30)
Diametro lama incisore (foro)	mm	120 (20)	120 (20)	120 (20)
Altezza massima di taglio con lama a 90°	mm	100	130	130
Altezza massima di taglio con lama a 45°	mm	70	92	92
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000	3700	3000/4000/5000
Velocità di rotazione lama incisore	giri/min	8500	8500	8500
Inclinazione lama	gradi	90/45	90/45	90/45
Diametro bocca d'aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca d'aspirazione alla protezione lama (CE)	mm	60	60 (CE 80)	60 (CE 80)

Caratteristiche elettriche e Opzionali

3x400V	●	●	●
5,5HP (4kW) avviamento diretto	●	-	-
7,5HP (5,5kW) avviamento diretto	○	●	●
10HP (7,5kW) avviamento stella triangolo automatico	-	○	○
Sollevamento ed inclinazione motorizzati del gruppo lame	-	-	●
Freno motore automatico sulla lama principale	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Dispositivo tagli angolari	○	○	○
Dispositivo tagli angolari con compensazione della quota	○	○	○
Dispositivo per tagli paralleli	○	○	○
Protezione alla lama di tipo sospeso	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm	○	○	○
Larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm	○	○	○
3 velocità di rotazione lama principale 3000-4000-5000 giri/min	-	○	●
Lettore elettronico di posizione per guida parallela	-	○	○
Guida parallela motorizzata con posizionatore elettronico	-	○	○

● = standard ○ = opzionale

S30 - S40 - S40M



Con carro	A
3200 mm	7250 mm

Con larghezza di taglio con guida parallela	B
1000 mm	4780 mm
1270 mm	5050 mm
1500 mm	5280 mm

Formula F1 F2

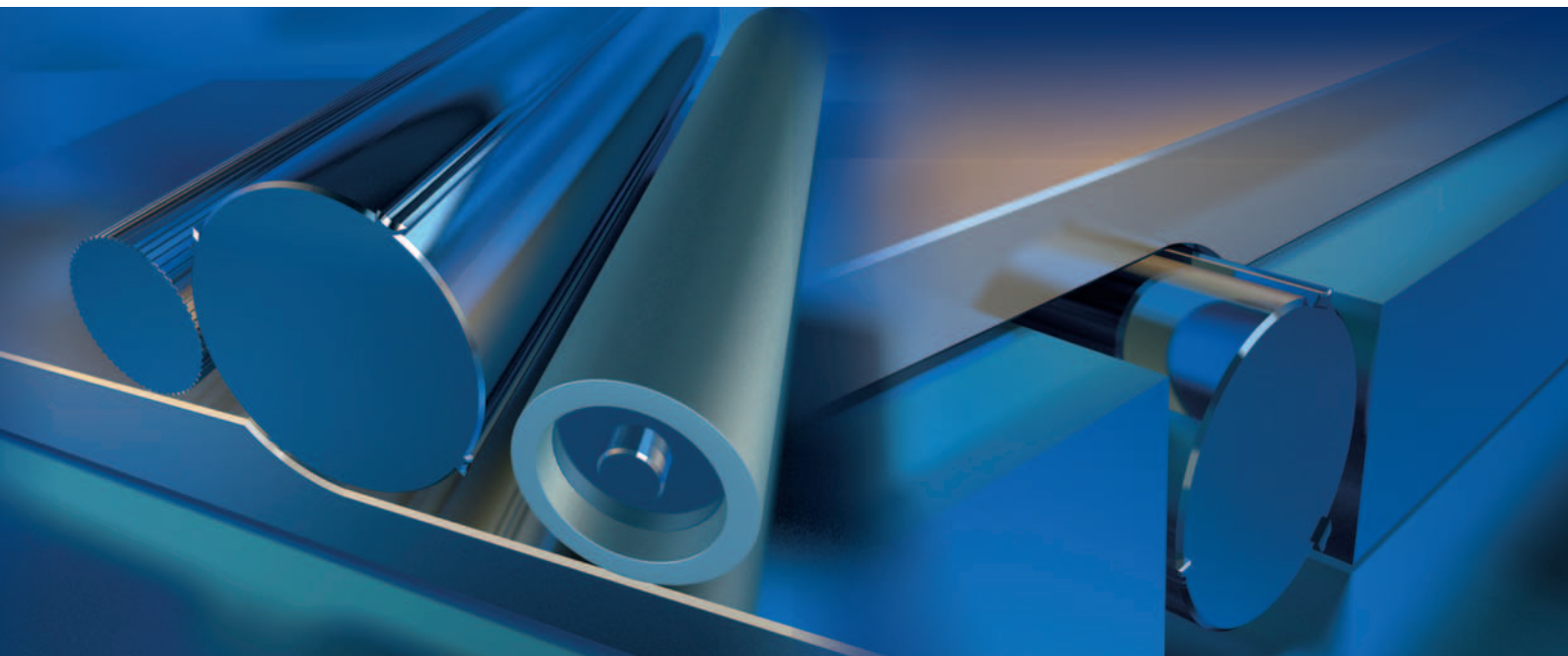
Pialle a filo

Formula SP1 SP2

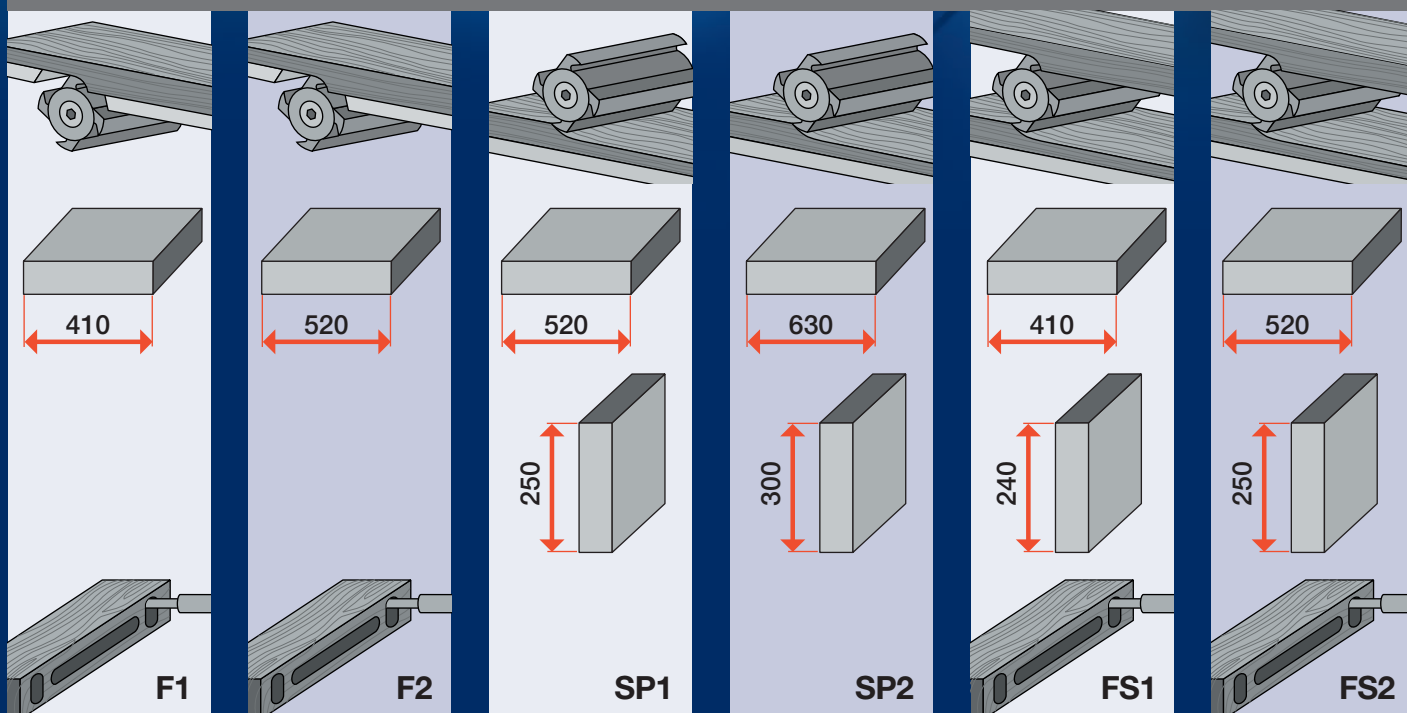
Pialle a spessore

Formula FS1 FS2

Combinate
filo-spessore



Piallare da sempre fa parte della lavorazione del legno massello. Il principio è sempre rimasto lo stesso, la tecnologia invece si è evoluta molto. Le pialle della serie Formula hanno un alto contenuto di esperienza, di progettazione raffinata e di soluzioni semplici ma efficaci. I piani lunghi in ghisa nervata, il robusto gruppo porta albero ed i meccanismi per gestire e regolare la macchina sono stati ideati con un unico fine: prodotti con finitura di alta qualità.



Formula **F1** **F2** Pialle a filo

Caratteristici per i due modelli sono i lunghi piani in ghisa e una grande guida in alluminio anodizzato che offre una **condizione di lavoro ottimale anche per pezzi di grande dimensione.**



F2 in versione CE

Formula **F1** **F2**



F1 in versione CE

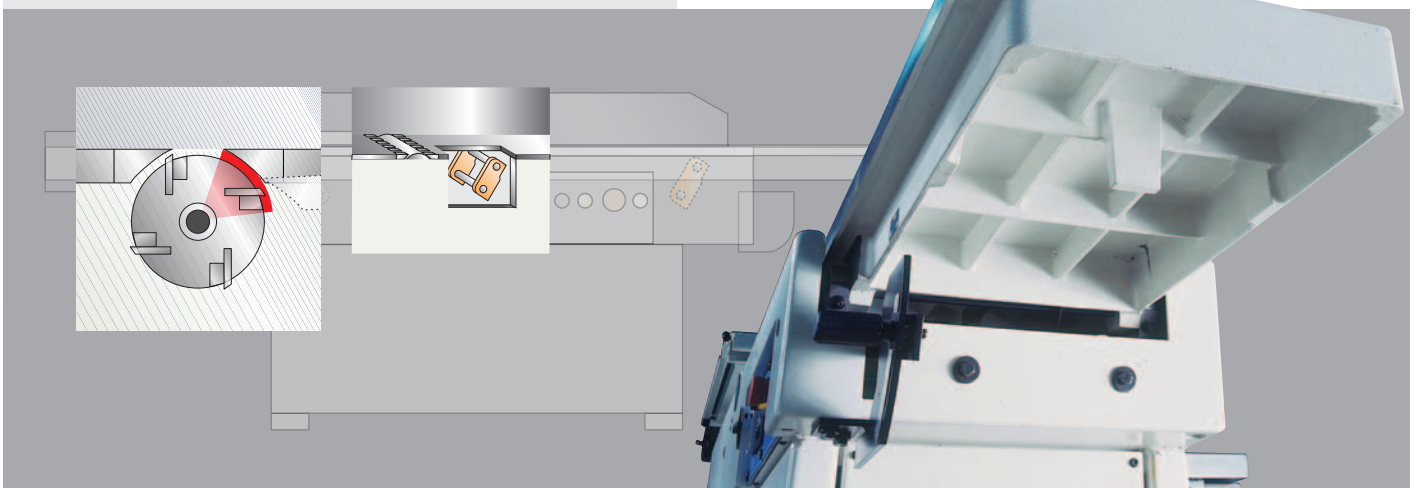
I piani sono costruiti in ghisa a struttura nervata con movimentazione a parallelogramma su bielle, per assicurare la costante distanza fra piano e albero porta-coltelli: questa soluzione permette di regolare l'asportazione in modo immediato e semplice.

L'albero pialla è stato costruito per ottenere ottime finiture, assenza di vibrazioni e robustezza grazie alla pesante struttura in ghisa che porta un albero con 4 coltelli. A scelta è disponibile un albero con il sistema "Tersa", che permette una messa a punto rapidissima.



Guida a filo

La guida permette, grazie al preciso meccanismo, inclinazioni da 90° a 45°.



Formula **SP1 SP2** Pialle a spessore

La robustezza delle pialle a spessore della serie Formula è garantita. Il gruppo operatore dotato di albero con 4 coltelli è la base di partenza per una finitura di alta qualità. Per un avanzamento sempre efficace sono presenti un rullo con zigrinatura elicoidale in ingresso ed un rullo rivestito di gomma in uscita.



SP2 in versione CE

Formula **SP1** **SP2**



SP1 in versione CE

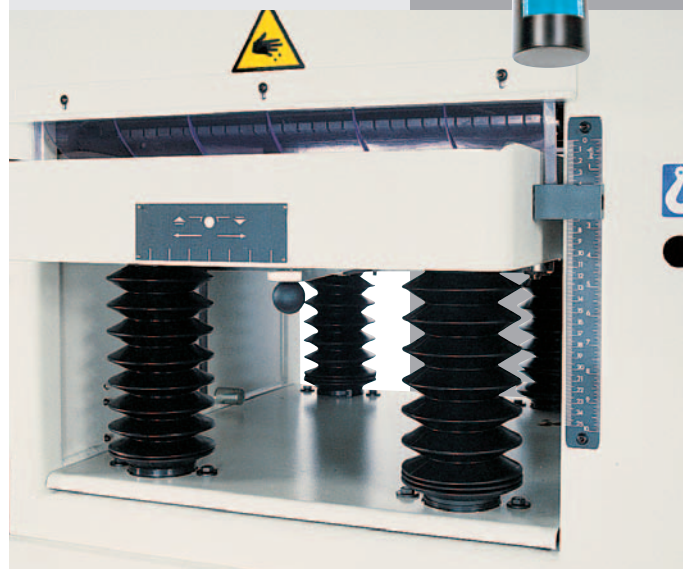
Controllo

Tutti i controlli si trovano in una posizione ergonomica sul fronte della macchina, come il selettore della velocità di avanzamento, la regolazione dell'altezza di lavoro elettrica e un lettore digitale meccanico per la visualizzazione della quota.

Il modello non CE prevede, nella versione standard, il sollevamento del piano tramite volantino.



Il piano macchina in ghisa rettificata è supportato da quattro viti trapezoidali che vengono azionate contemporaneamente tramite una catena. Le macchine sono dotate di serie di regolazione elettrica (versione CE) che offre comfort, precisione e messa a punto rapida.



Formula **FS1 FS2** Combinate filo spessore

La somma dei vantaggi

Sulle combinate si trovano le stesse caratteristiche delle macchine dedicate. Chi ha bisogno di fare tutte le lavorazioni e dispone di poco spazio nel laboratorio trova la soluzione in queste macchine.



FS2 in versione CE

Formula **FS1** **FS2**



FS1 in versione CE

Riattrezzaggio semplice e rapido!

Il passaggio della lavorazione da filo a spessore avviene con estrema semplicità in pochi secondi, grazie ad un sistema di sollevamento simultaneo dei piani con l'ausilio di molle di aiuto che rendono l'operazione più confortevole.

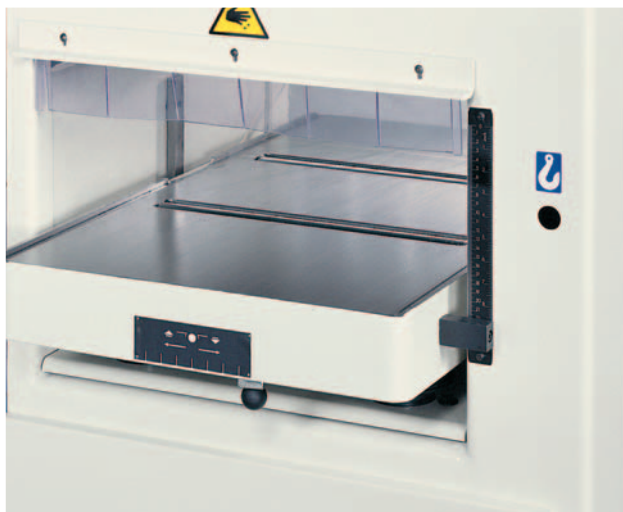
Sistema di trascinamento

Efficacia ed efficienza si combinano.

I rulli di traino superiori, motorizzati e di grande diametro, unitamente alla copertura in gomma di quello in uscita, garantiscono un traino efficiente e costante su ogni tipo di legno.



Principali dispositivi a richiesta



Il piano spessore può essere dotato di due rulli per ottimizzare avanzamento e produttività.

Disponibile su SP1, SP2, FS1, FS2

La Cavatrice dispone di un piano di grandi dimensioni dotato di preciso movimento orizzontale, verticale e trasversale.

Disponibile su F1, F2, FS1, FS2

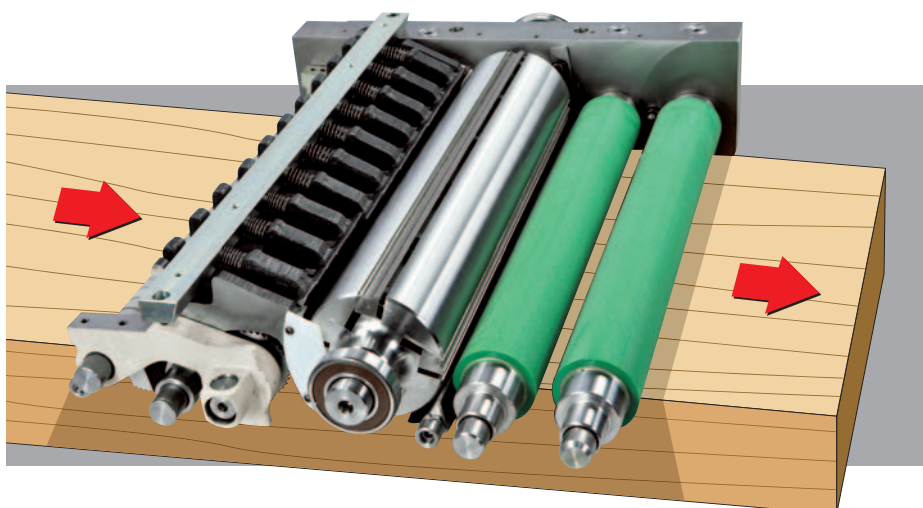
Dimensioni piano: 540x330 mm

Corse:

X = 200 mm

Y = 165 mm

Z = 120 mm



Terzo rullo di trascinamento

motorizzato e ricoperto in gomma, per un avanzamento senza compromessi di qualsiasi tipo di legno.

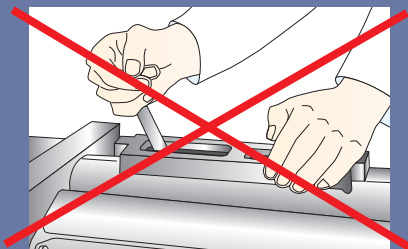
Disponibile su SP1, SP2

Formula **F1 F2** | **SP1 SP2** | **FS1 FS2**

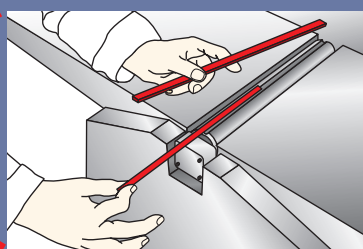
Albero "Tersa" con coltelli a gettare

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione.

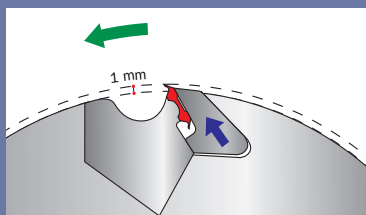
Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



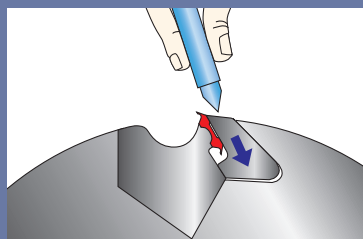
Il rivoluzionario sistema di fissaggio dei coltelli all'albero pialla annulla i tempi di messa a punto.



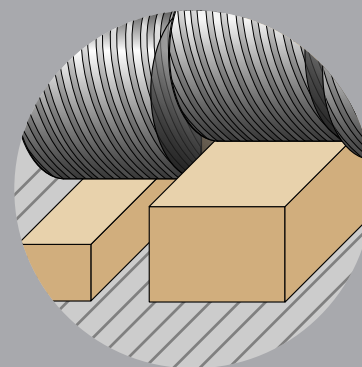
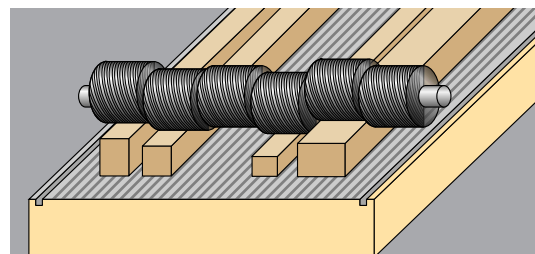
Inserire i coltelli nell'albero è molto semplice.



I coltelli si bloccano da soli all'avviamento macchina grazie alla forza centrifuga. La sporgenza di tutti i coltelli si regola perfettamente in modo automatico.



I coltelli si sostituiscono in un attimo sbloccando i lardoni a pressione.



Rullo sezionato in acciaio

E' disponibile una soluzione di traino per consentire la lavorazione contemporanea di pezzi di diverso spessore costituita da un particolare rullo in acciaio sezionato al posto di quello standard in ingresso.

Disponibile su SP1, SP2, FS2

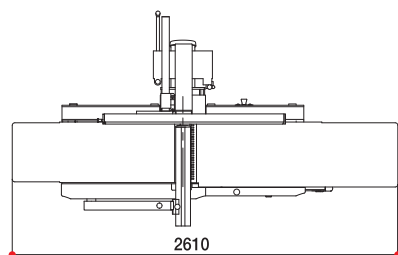
Caratteristiche tecniche



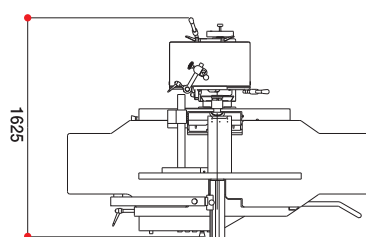
Pialla a filo		F1	F2	FS1	FS2	SP1	SP2
Larghezza utile di lavoro	mm	410	520	410	520	-	-
Asportazione massima	mm	8	8	6	6	-	-
Lunghezza totale piani a filo	mm	2610	2720	2070	2300	-	-
Dimensioni della guida filo anodizzata	mm	1200x190	1200x190	1200x190	1200x190	-	-
Albero pialla con 4 coltelli		●	●	●	●	●	●
Albero pialla tipo "Tersa" con 4 coltelli		○	○	○	○	○	○
Cavatrice con mandrino diametro 16 mm		○	○	○	○	-	-
Guida supplementare per pezzi sottili		○	○	○	○	-	-
Diametro bocca di aspirazione	mm	120	120	120	120	-	-
Pialla a spessore							
Larghezza utile di lavoro	mm	-	-	410	520	520	630
Lunghezza piano di lavoro	mm	-	-	800	900	1000	1000
Altezza utile di lavoro	mm	-	-	240	250	250	300
Asportazione massima	mm	-	-	7	8	8	8
Velocità di avanzamento	m/min	-	-	6\12	5\8\12\18	5\8\12\18	5\8\12\18
Sollevamento elettrico del piano		-	-	○	○	● (○ - no CE)	● (○ - no CE)
Diametro bocca di aspirazione	mm	-	-	120	120	150	150
Rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	●	●	●	●
2° rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	-	-	○	○
2 rulli sul piano di lavoro		-	-	○	○	○	○
1° rullo di trascinamento in entrata sezionato		-	-	-	○	○	○
Caratteristiche elettriche							
3x400V		●	●	●	●	●	●
5,5HP (4kW) - avviamento diretto		●	●	●	-	-	-
7,5HP (5,5kW) - YD manuale		-	○	○	●	●	●
10HP (7,5kW) - YD automatico		-	-	-	○	○	○
Avviamento stella triangolo automatico		○	○	○	○	○	○

● = standard ○ = opzionale

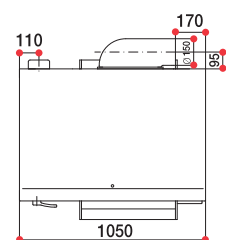
F1



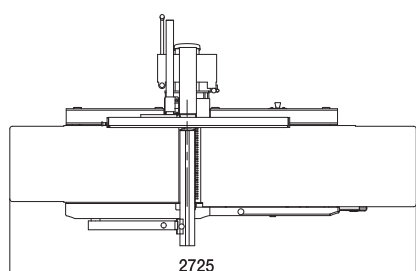
FS1



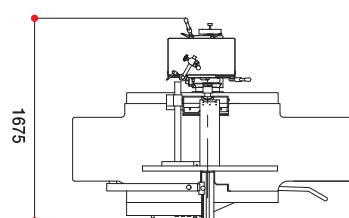
SP1



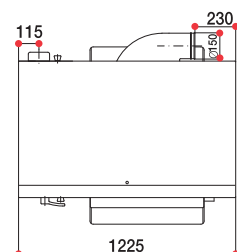
F2



FS2

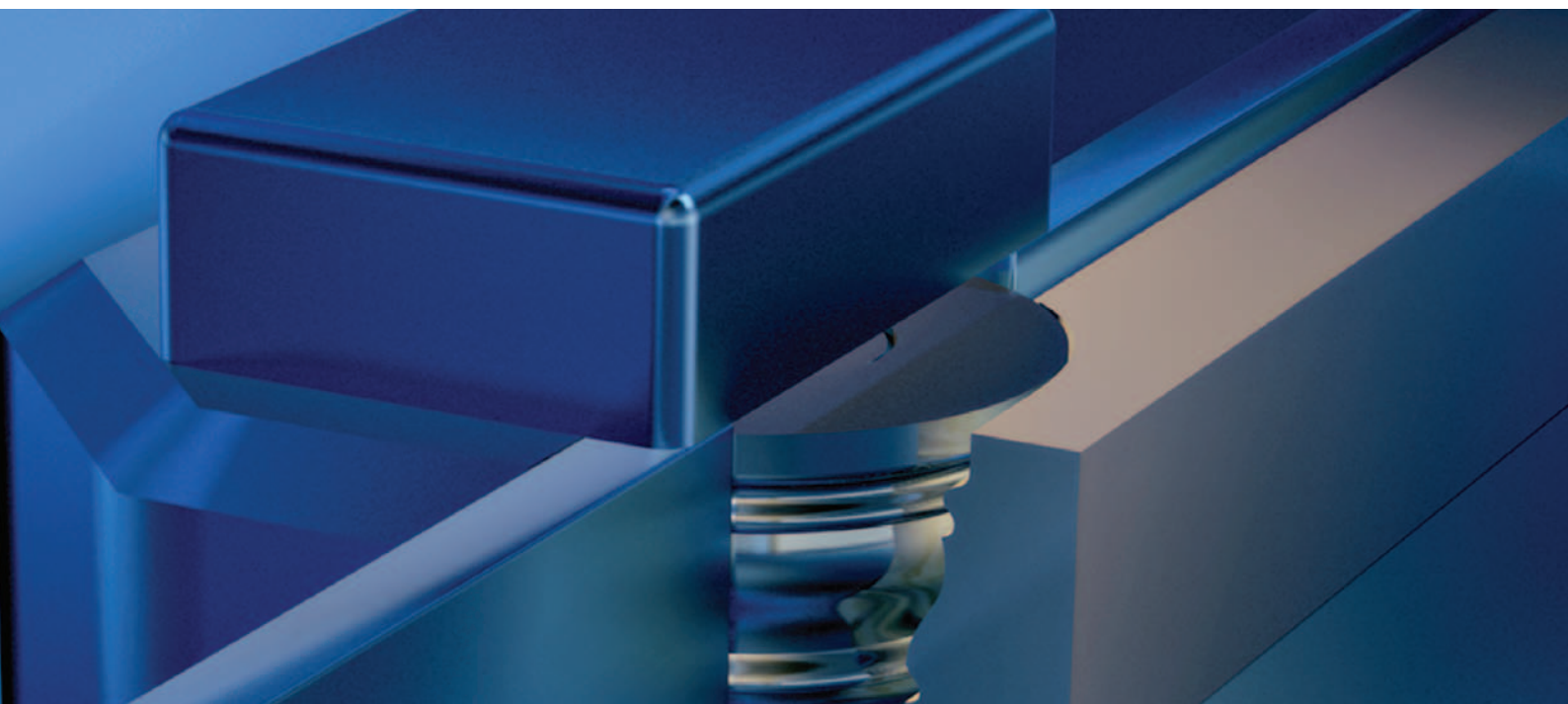


SP2

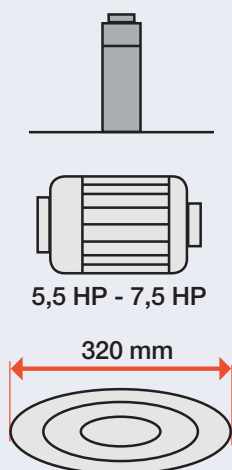


Formula **T60F** **T60I** | **T70F**

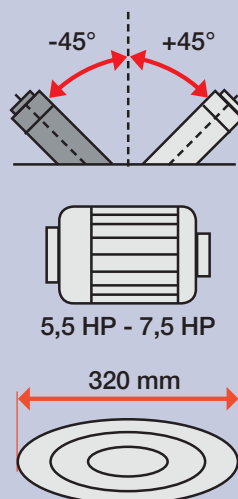
Toupie



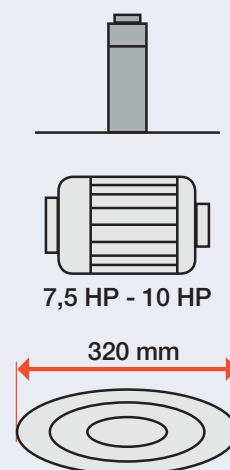
Le toupie Formula combinano alte prestazioni ed affidabilità assoluta con precisione e flessibilità d'impiego. La costruzione approvata da enti di omologazione di prim'ordine e le soluzioni, che contengono tutta l'esperienza di un gruppo industriale, di solito non si trovano ad un prezzo così conveniente. Oltre ai modelli base con albero fisso o inclinabile, che offrono tante possibilità di lavorare in diversi modi, sono disponibili versioni dedicate, per esempio, per profilare o tenonare o entrambe le cose sulla stessa macchina. La scelta di opzionali permette di creare una macchina adatta a specifiche esigenze di lavorazione oppure una macchina polivalente ed altamente flessibile alle diverse necessità di una falegnameria.



T60F



T60I



T70F

Formula **T60F T60I**

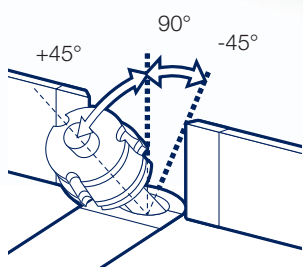
Toupie con albero fisso o inclinabile +/- 45°

La T60 è disponibile nelle versioni con albero fisso e con albero inclinabile di +/- 45°. Il campo di applicazione della T60 include tutte le lavorazioni normalmente richieste in un laboratorio artigianale.

Potenza motore standard 5,5 HP, opzionale 7,5 HP



T60I "LL"
in versione CE
(macchina con
opzionali assemblati)



L'albero inclinabile nei due sensi consente il massimo della flessibilità.

Versione LL

Più è grande la superficie di appoggio, più precisa è la lavorazione di profili lunghi e pesanti. Per risolvere questo problema è disponibile la versione "LL" con due prolunghe laterali del piano ed un appoggio anteriore estraibile. Così, la lavorazione di pezzi ingombranti si svolge agevolmente e in sicurezza.

I piani in ghisa hanno una superficie rettificata per garantire massima planarità.

Formula T60F T60I



T60F in versione CE

Versione T e TL

Le versioni "T" o "TL" soddisfano le esigenze speciali nella lavorazione di porte e finestre. La prolunga del piano per pezzi ingombranti (versione "TL") offre una superficie di appoggio più ampia. Per ottenere tenoni precisi, la macchina dispone di un carro mobile che scorre facilmente per mezzo di cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata. Il carro, con un'ampia superficie di appoggio, è completo di una guida inclinabile di +/- 45° e di un dispositivo di bloccaggio eccentrico. Naturalmente, la versione per tenonare è attrezzata con appositi dispositivi di sicurezza come il parabracca ed una cuffia dedicata che consente di utilizzare utensili fino a 350 mm di diametro.



T60F "TL"
in versione CE
(macchina con
opzionali assemblati)

Formula **T70F**

Toupie con albero fisso

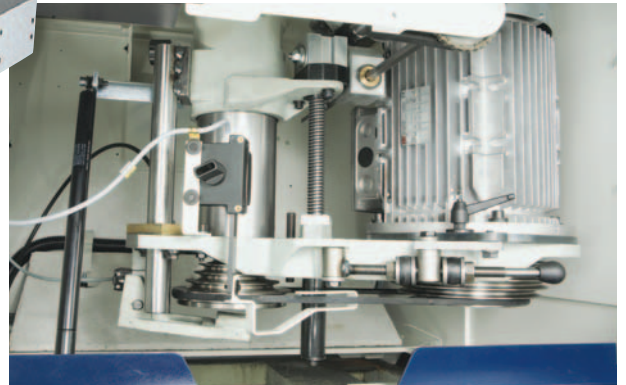
Il modello T70F è dedicato ad un impiego esigente, sia in prestazioni che in flessibilità. Grazie alla maggiorata potenza del motore, la macchina è adatta a lavorazioni intensive del legno massello di grandi dimensioni.

Potenza motore standard 7,5 HP, opzionale 10 HP



T70F "LL"
in versione CE (macchina
con opzionali assemblati)

Formula **T70F**



T70F in versione "non CE"



T70F "TL"
in versione CE (macchina
con opzionali assemblati)

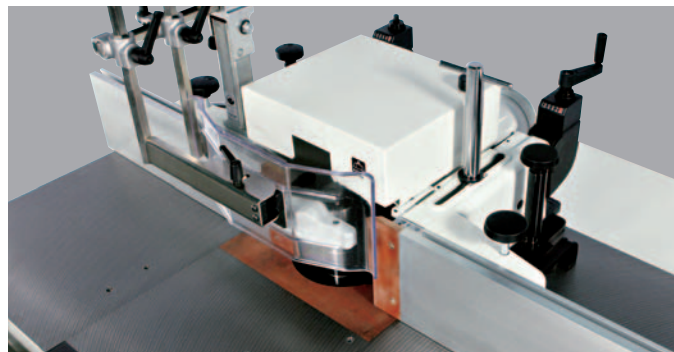
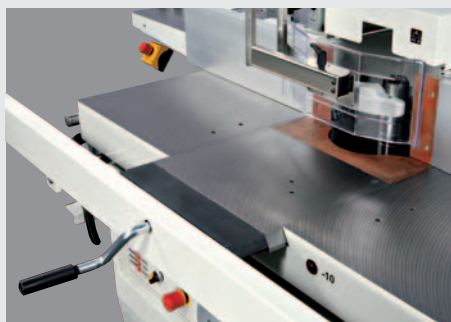
Principali dispositivi a richiesta

T60F T60I | T70F

Piano a settore "Fast"

Sostituisce gli anelli e permette il massimo appoggio dell'elemento in lavorazione consentendo le regolazioni anche con gli utensili montati. Nelle lavorazioni all'albero l'applicazione di un segmento di piano, posteriormente allo stesso, garantisce un'elevata efficienza dell'aspirazione.

Solo per T70F



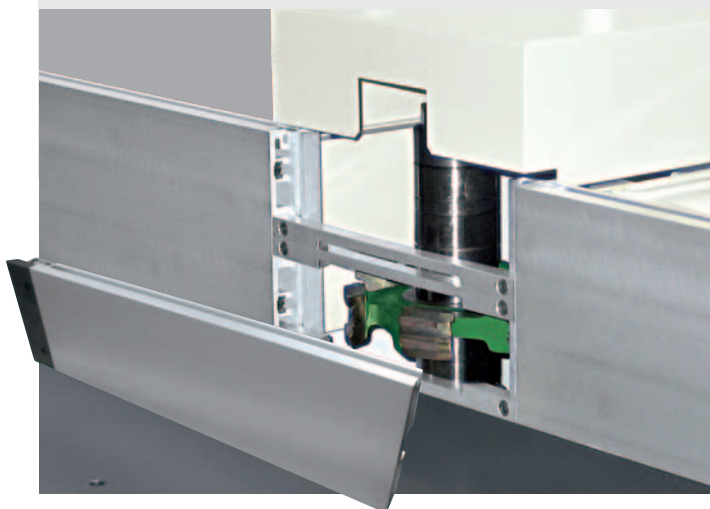
Guida toupie con movimentazione a manovella con regolazione lineare in continuo per la traslazione dell'intera guida e per la sola guida d'ingresso.

Gli spostamenti sono visualizzati da numeratori digitali. Le maniglie laterali agevolano le operazioni di asporto dal piano di lavoro.

Solo per T70F



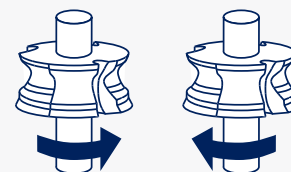
Guide in alluminio anodizzato con scavo a "T" superiore, per eventuali inserimenti di battute nel caso di lavorazioni interrotte; è completo di righe di continuità per avere la massima superficie di appoggio in prossimità dell'utensile.



Albero intercambiabile con attacco **MK4** su T60 e **MK5** su T70 per l'utilizzo di utensili con diametro del foro differente grazie alla possibilità di sostituire l'albero portafrese rapidamente.



Inversione di rotazione dell'albero per un'ulteriore flessibilità d'impiego.



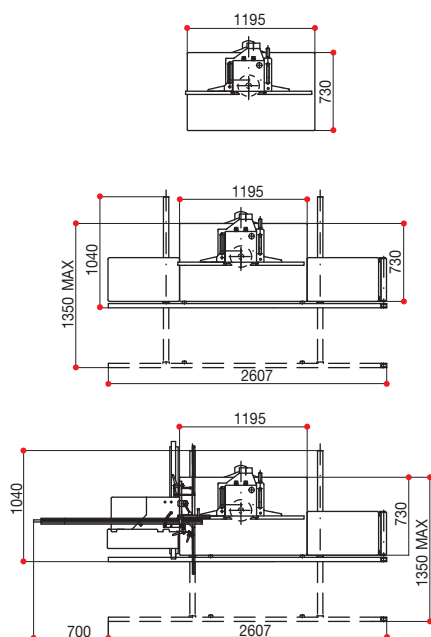
Caratteristiche tecniche



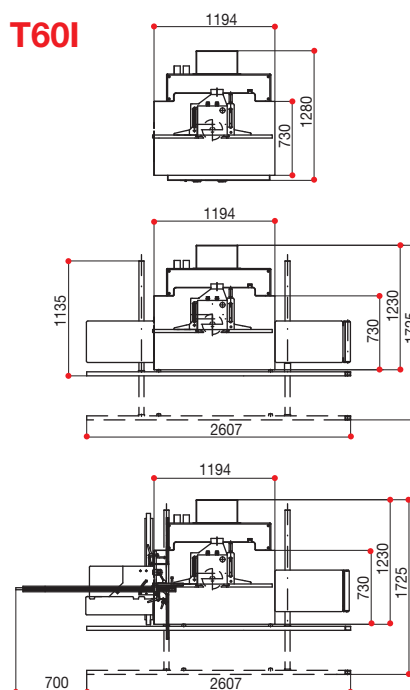
		T60F	T60I	T70F
Dimensioni del piano	mm	1200x730	1200x810	1200x730
Altezza utile albero toupie	mm	170	180	180
Inclinazione dell'albero	gradi	-	(+45° / -45°)	-
Diametro massimo utensile a profilare	mm	250	250	250
Diametro massimo utensile a tenonare	mm	350	350	350
Diametro massimo utensile a sagomare	mm	160	160	160
Corsa dell'albero toupie	mm	90	90	90
Velocità di rotazione dell'albero toupie	giri/min	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 7000/10000
Dimensione massima dell'utensile rientrante sotto il piano	mm	320x85	320x60	320x85
Diametro bocca d'aspirazione sulla guida	mm	120	120	120
Diametro bocca d'aspirazione al basamento	mm	120	2x60	120
Peso macchina base	kg	490	560	525
A richiesta				
Carrello sul piano per piccole tenonature		○	○	○
Versione 'LL' per profilare		○	○	○
Versione 'T' per tenonare (carro laterale)		○	○	○
Versione 'TL' per tenonare e profilare		○	○	○
Piano a settore 'Fast'		-	-	○
Guida toupie con movimentazione a manovella		-	-	○
Guide in alluminio anodizzato per guida toupie		○	○	○
Albero toupie intercambiabile		○	○	○
Inversione di rotazione dell'albero		○	○	○
Caratteristiche elettriche				
3x400V		●	●	●
5,5HP (4kW) avviamento diretto		●	●	-
7,5HP (5,5kW) YD manuale (avviamento diretto USA/CANADA)		○	○	●
10HP (7,5kW) YD automatico (avviamento diretto USA/CANADA)		-	-	○

● = standard ○ = opzionale

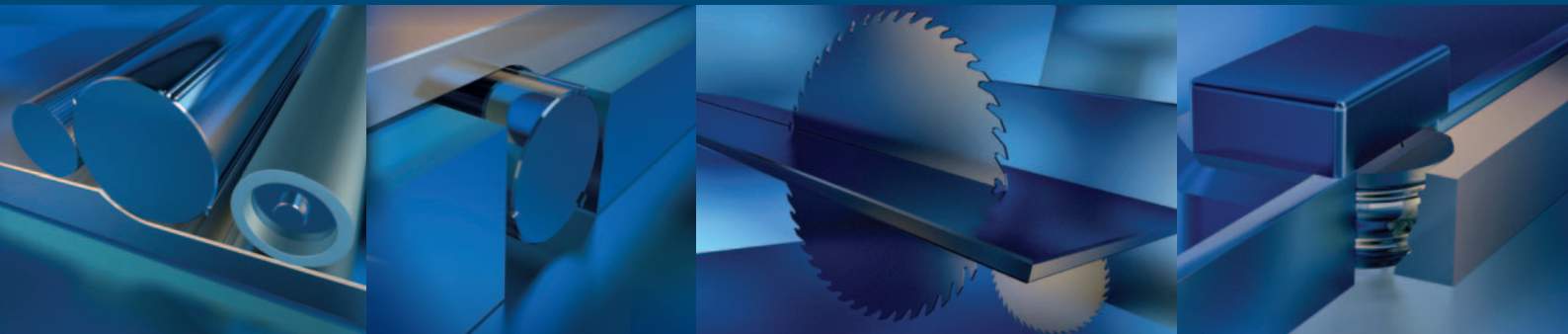
T60F - T70F



T60I



FORMULA



SCM GROUP spa - FORMULA

Via Casale, 450

47826 Villa Verucchio (RN) - Italy

Tel. +39/0541/679578 - Fax +39/0541/674273

www.scmgroup.com - serviceformula@scmgroup.com