

# CATALOGUE GENERAL



 **scm**



# SOLUTIONS D'ERGONOMIE POUR UNE TECHNOLOGIE A L'AVANT-GARDE.

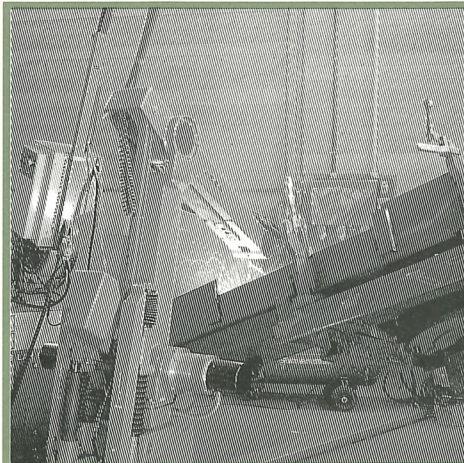
Dans toute la production des machines pour la deuxième phase de l'usinage du bois, la SCM INTERNATIONAL occupe une place de première importance pour ce qui concerne l'innovation technologique et la tendance du marché.

Pour chaque secteur d'activité, des machines traditionnelles aux machines automatiques pour l'usinage du bois et du panneaux, jusqu'aux calibreuses ponceuses, SCM INTERNATIONAL fait particulièrement attention au développement de projets qui se proposent de satisfaire entièrement les exigences de fonctionnalité et de sûreté des opérateurs.

C'est au moyen de technologies constructives à l'avant-garde et d'un Design étudié expressément pour améliorer la fonctionnalité sur le travail que la Maison SCM fournit des machines "sur mesure" pour l'artisan, la petite et la moyenne industrie.

**SCM INTERNATIONAL: Une Maison du groupe SCM.**

Les illustrations et les données contenues dans le présent dépliant ne nous engagent pas. La SCM se réserve le droit d'apporter des modifications par suite d'exigences de caractère technique, commercial et organisationnel, les principales caractéristiques des machines demeurant inchangées. En outre, les parties jointes, comme les protections, les accessoires, etc. peuvent être différentes conformément aux lois et exigences particulières des pays auxquels les machines sont destinées.





# LIGNES DE PRODUIT

Une gamme complète pour toutes les exigences du laboratoire.

DEGAUCHISSEUSES

RABOTEUSES

TOUPIES

SCIES CIRCULAIRES

SCIES TOUPIES

COMBINEES DEGAUCHISSEUSE-RABOTEUSE

COMBINEES UNIVERSELLES

## A1

DEFONCEUSES VERTICALES

MULTILAMES

CORROYEUSES

LIGNE FLEX

SCIES A PANNEAUX

PLAQUEUSES DE CHANTS

PERCEUSES

## A2

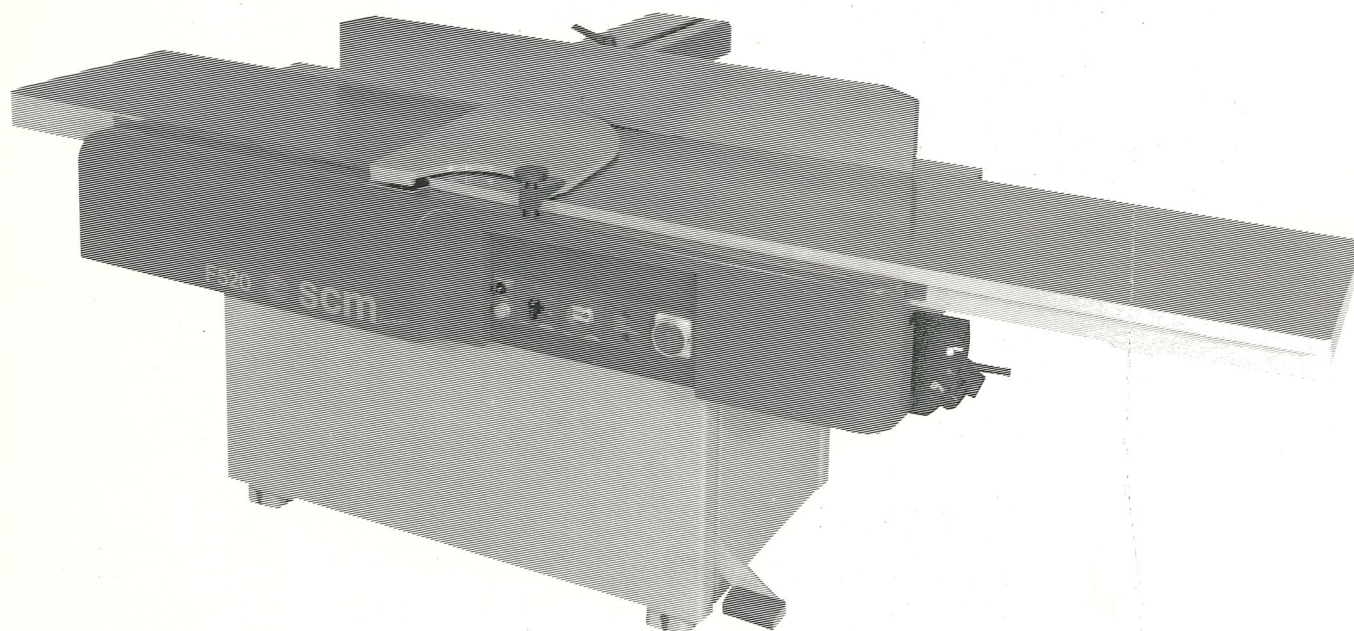
## A3

CALIBREUSES PONCEUSES





# DEGAUCHISSEUSES



**AI**

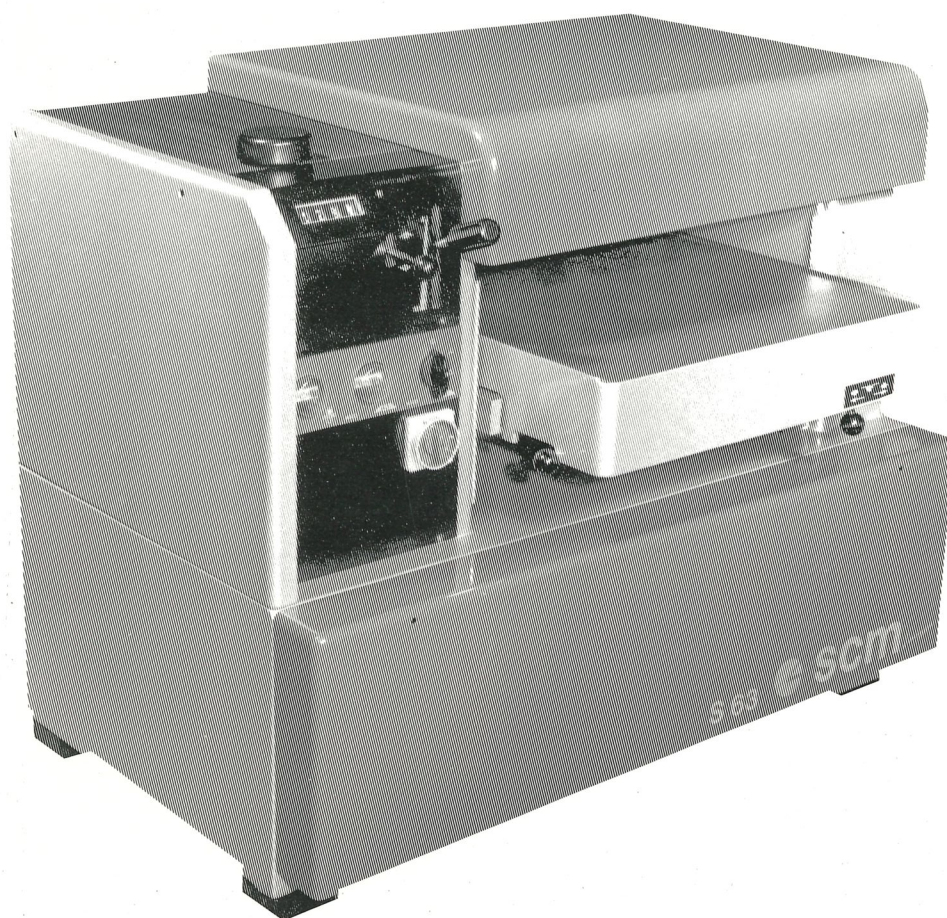
## DEGAUCHISSEUSES

		F 410	F 520
Largeur utile d'usinage	mm	410	520
Longueur totale des tables	mm	2600	2960
Longueur de la table avant	mm	1450	1780
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	5000	5000
Dimension du guide	mm	1100x175	1500x175
Puissance moteur jusqu'à *	CH	4	5,5
Niveau sonore	dB(A)	75	76

\* Option



# RABOTEUSES



**A1**

RABOTEUSE		S 52	S 63B
Largeur utile d'usinage	mm	520	630
Hauteur max. d'usinage	mm	240	240
Passe maximale	mm	8	8
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	4500	4500
Vitesse d'avancement	m/min	6,4-10/13-17	6-18
Rouleau d'avancement sectionné *		oui	oui
Puissance moteur principal jusqu'à *	CH	7,5	11
Niveau sonore	dB(A)	76,5	70,5
* Option			



# TOUPIES

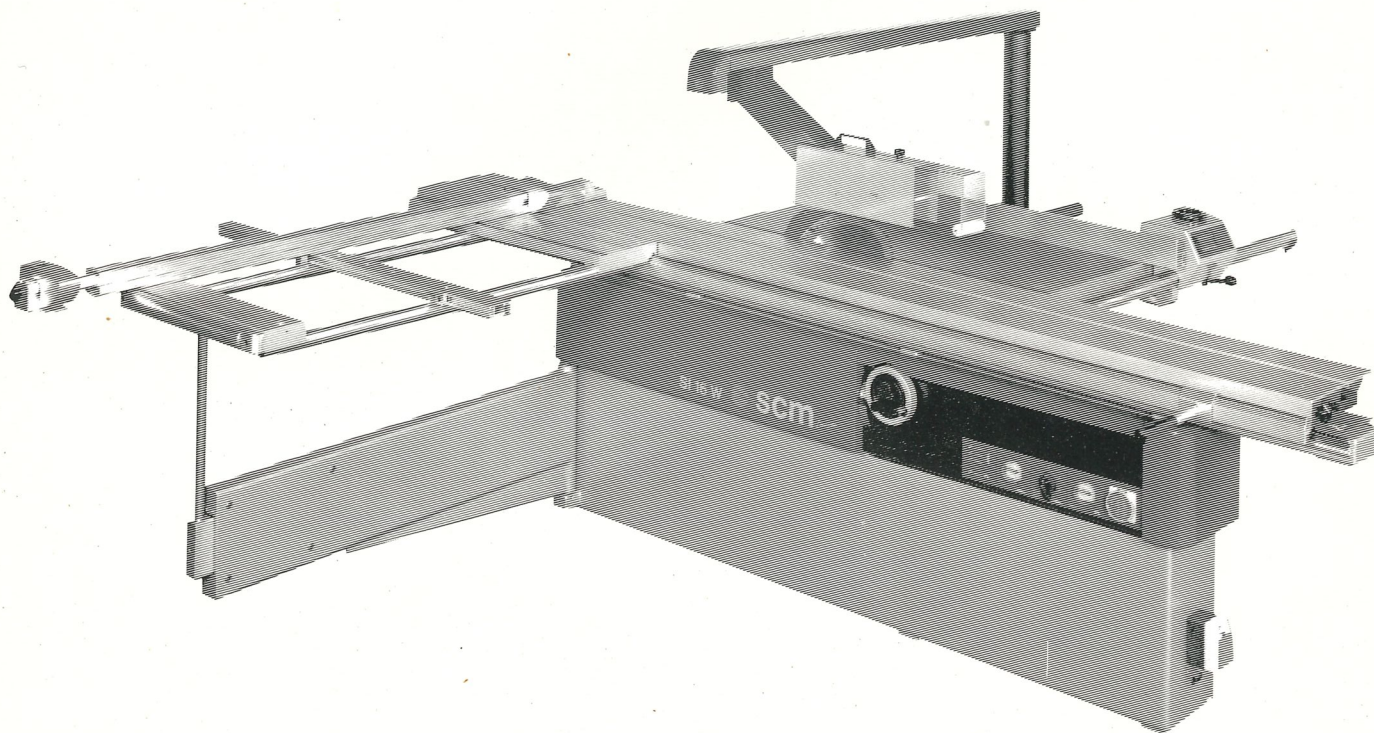


**A1**

TOUPIES		T 110 A	T 130 N	T 130 P	T 150
Dimensions de la table	mm	1000x650	1200x730	1200x730	1200x730
Longueur de la table	mm	—	2500 **	2500 **	2500 ***
Course chariot pour tenonner	mm	700	1200 **	1200 **	1200 **
Course rallonge coulissante (version PS)	mm	—	1100	—	—
Vitesse de rotation	t/min	3000	3000	3000	3000
	t/min	4500	4500	4500	4500
	t/min	6000	6000	6000	6000
	t/min	8000	7000	7000	7000
	t/min	—	10000	10000	10000
Puissance moteur principal jusqu'à *	CH	4	5,5	11	9,2
* Option					
** Seulement pour versions T - TL					
*** Seulement pour version LL					



# SCIES CIRCULAIRES



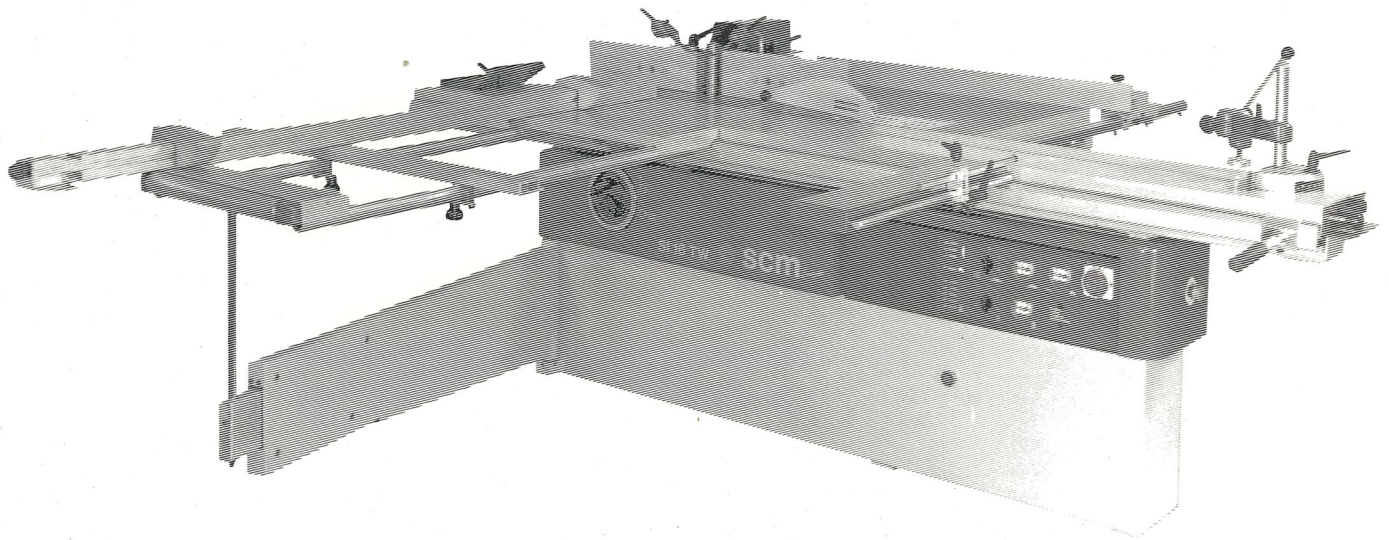
**A1**

SCIES CIRCULAIRES A LAME INCLINABLE		SI12SW	SI16F	SI16SF	SI16SW	SI16WF	SI16WA
Hauteur max. de coupe	mm	100	135	135	135	135	135
Vitesse de rotation arbre scie	t/min	4000	3200	3200	3200	3200	3200
	t/min	—	4500	4500	4500	4500	4500
Vitesse de rotation arbre inciseur *	t/min	—	6000	6000	6000	6000	6000
	t/min	8000	9800	9800	9800	9800	9800
Course de la rallonge à équarrir	mm	1450 *	—	1400	—	—	—
Course de charriot	mm	—	—	—	2000	3400	3400
Moteur lame principale jusqu'à *	CH	4	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Largeur de coupe jusqu'à *	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500

\* Option



# SCIES TOUPIES



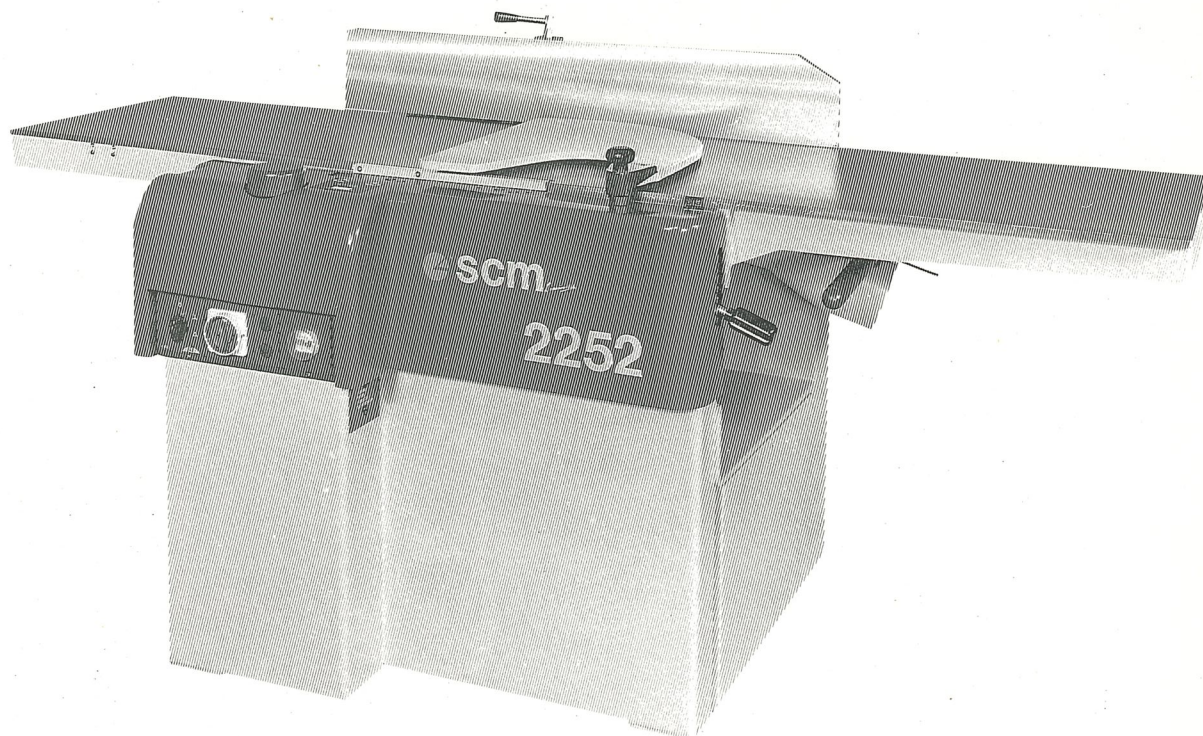
**AJ**

COMBINEES SCIES-TOUPIES		ST 1	ST 4	SI16TWNA/F
Hauteur max. de coupe de la lame	mm	120	135	135
	t/min		3200	3200
Vitesse de rotation de l'arbre scie	t/min	4000	4500	4500
	t/min		6000	6000
Vitesse de rotation de l'arbre inciseur *	t/min	non	8300	9800
	t/min	3000	2900	3000
Vitesse de rotation de l'arbre toupie *	t/min	4500	4400	4500
	t/min	6000	6000	6000
	t/min	8000	7200	7000
	t/min			10000
Puissance moteur de la scie jusqu'à *	kW	4	5,5	5,5
Puissance moteur de la scie jusqu'à *	kW	4	5,5	5,5

\* Option



# COMBINEES DEGAUCHISSEUSE-RABOTEUSE



**A1**

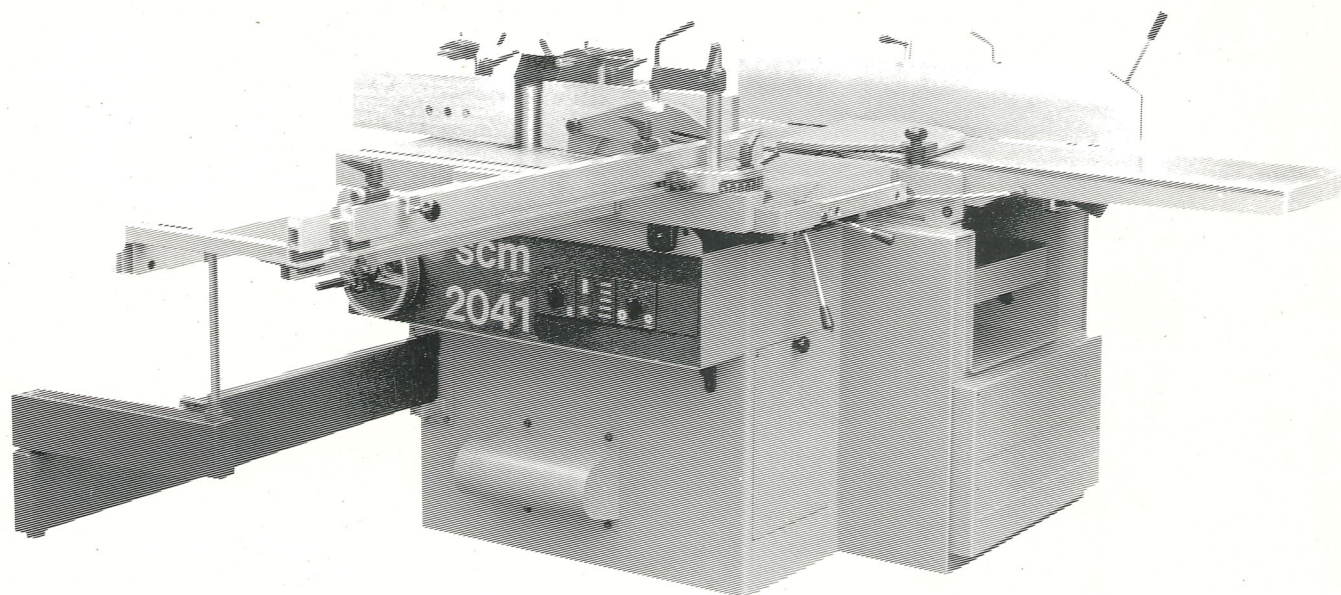
## COMBINEES RABOT-DEGAUCHISSEUSES

		2041 FS	2252
Largeur utile d'usinage	m	410	520
Longueur utile d'usinage	mm	2000	2200
Hauteur max. de travail et épaisseur	mm	240	240
Vitesse d'avancement	m/min	7-13	6.5-17 (var.)
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	5000	5000
Mortaiseuse *		oui	oui
Puissance moteur principal jusqu'à *	CH	4	5.5

\* Option



# COMBINEES UNIVERSELLES



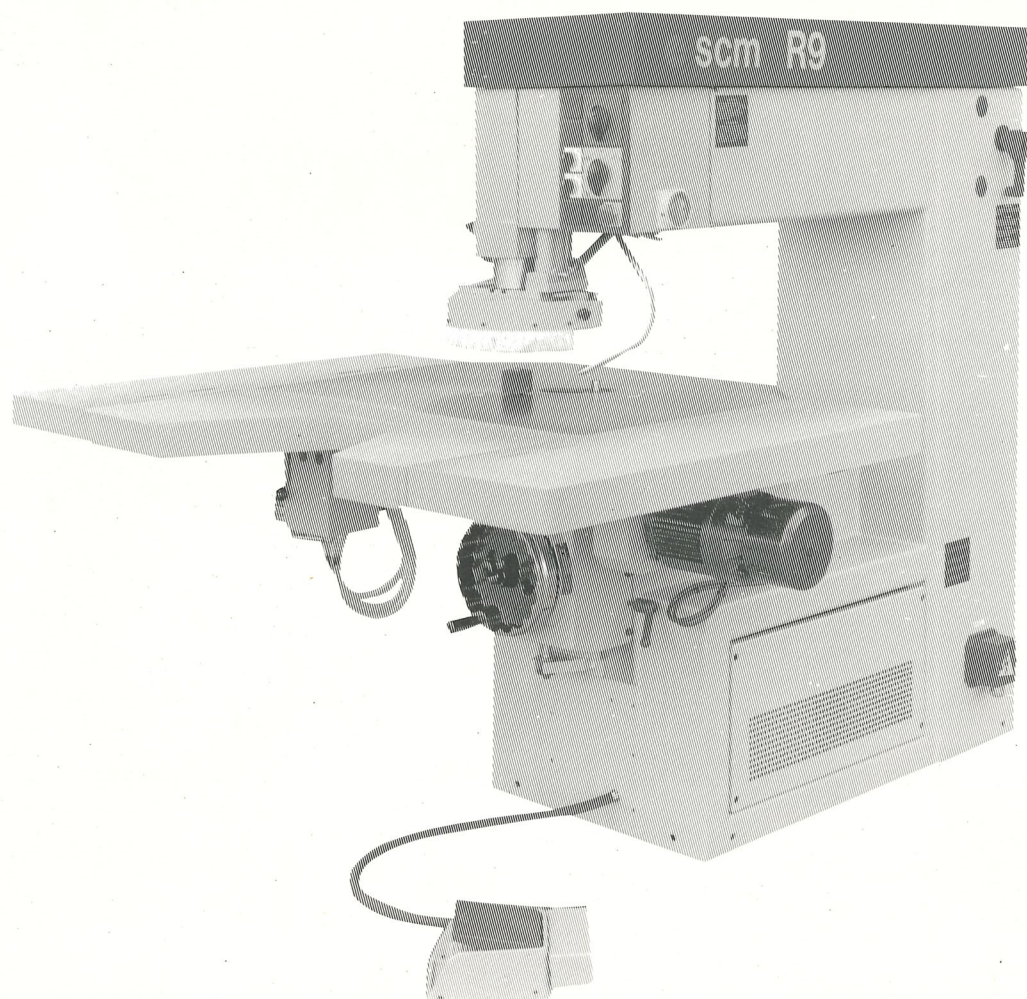
A1

COMBINEES UNIVERSELLES		MINI 30	C 35	2041
Largeur utile d'usinage	mm	300	350	410
Longueur totale des tables	mm	1750	1750	2000
Largeur max. de coupe	mm	70	70	100
Course rallonge coulissante	mm	960 *	960 *	1100
Vitesse de rotation de l'arbre toupie	t/min	3500	3500	3000
	t/min	7000	7000	4500
	t/min			6000
	t/min			8000
Scie toupie alignées		non	non	oui
Puissance moteur dégauchisseuse-raboteuse-scie jusqu'à *	CH	2,2	3	4
Puissance moteur toupie jusqu'à *	CH	1,9/2,3	2,2/3,3	4

\* Option



# DEFONCEUSES VERTICALES



**A2**

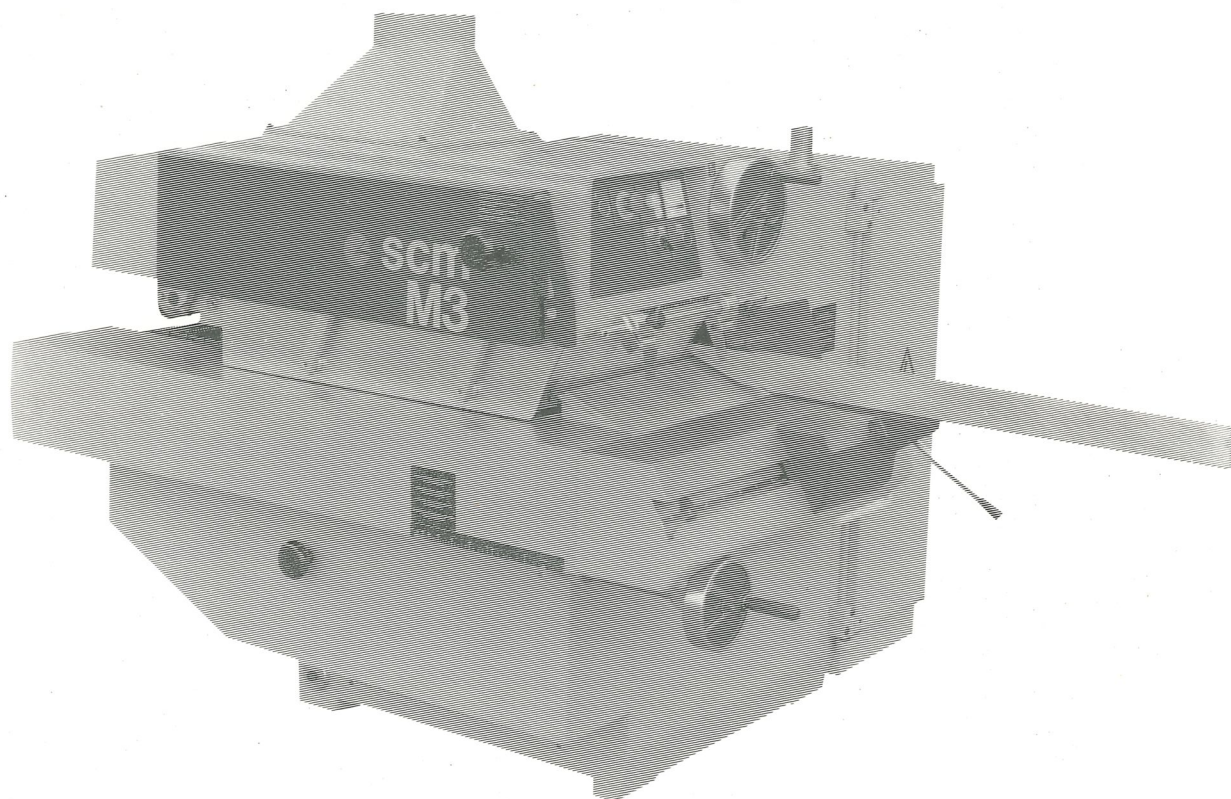
## DEFONCEUSES VERTICALES

		R 8	R 9	R 9A
Distance entre l'arbre et le montant	mm	750	915	915
Course verticale de l'arbre	mm	100	110	110
Course verticale de la table	mm	200	200	200
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min	10000	10000	10000
	t/min	20000	20000	20000
Puissance moteur jusqu'à *	CH	2.2-3.3	7.5	1.5-12

\* Option



# MULTILAMES



## A2

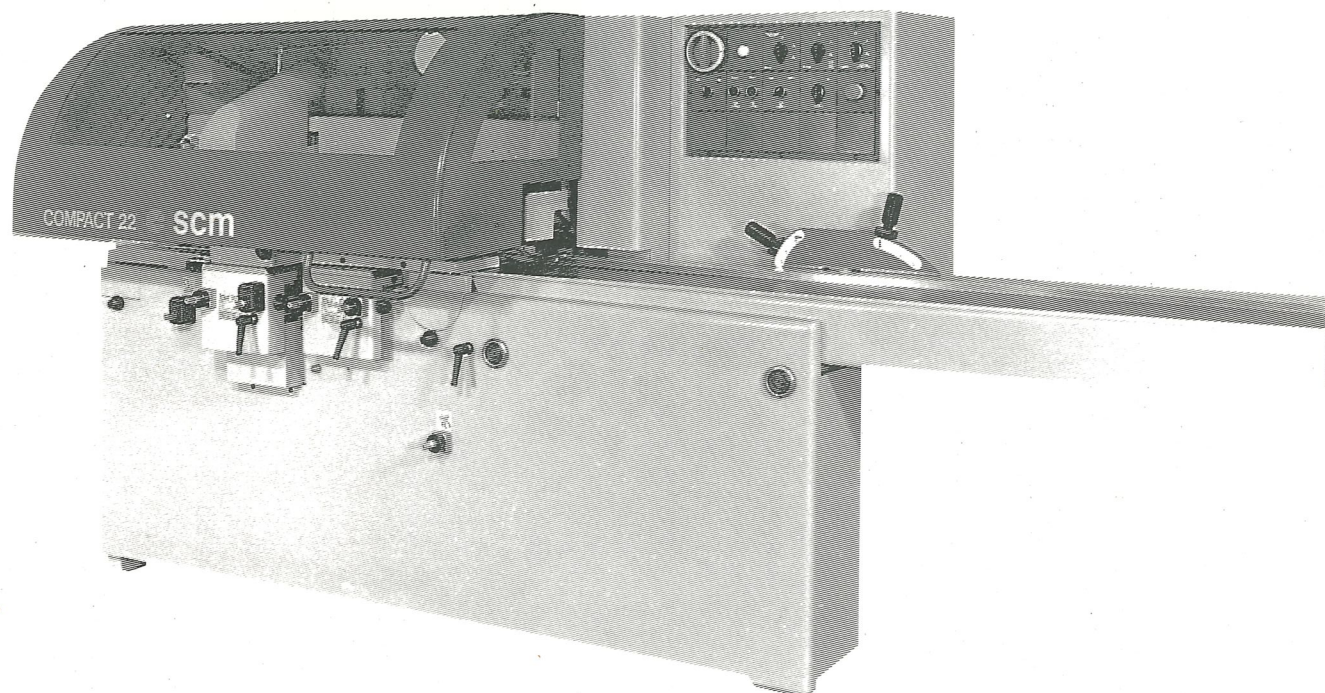
### SCIES A LAMES MULTIPLES AUTOMATIQUES

		M 2	M 3
Largeur utile de coupe	mm	200	300
Hauteur max. de coupe jusqu'à	mm	120	120
Longueur min. de coupe jusqu'à	mm	290	250
Diam. lames utilisables	mm	200-350	200-350
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	6-48	6-48
Vitesse d'avancement du tapis	t/min	3600	4200
Puissance moteur jusqu'à *	CH	25,8	37

\* Option



# CORROYEUSES

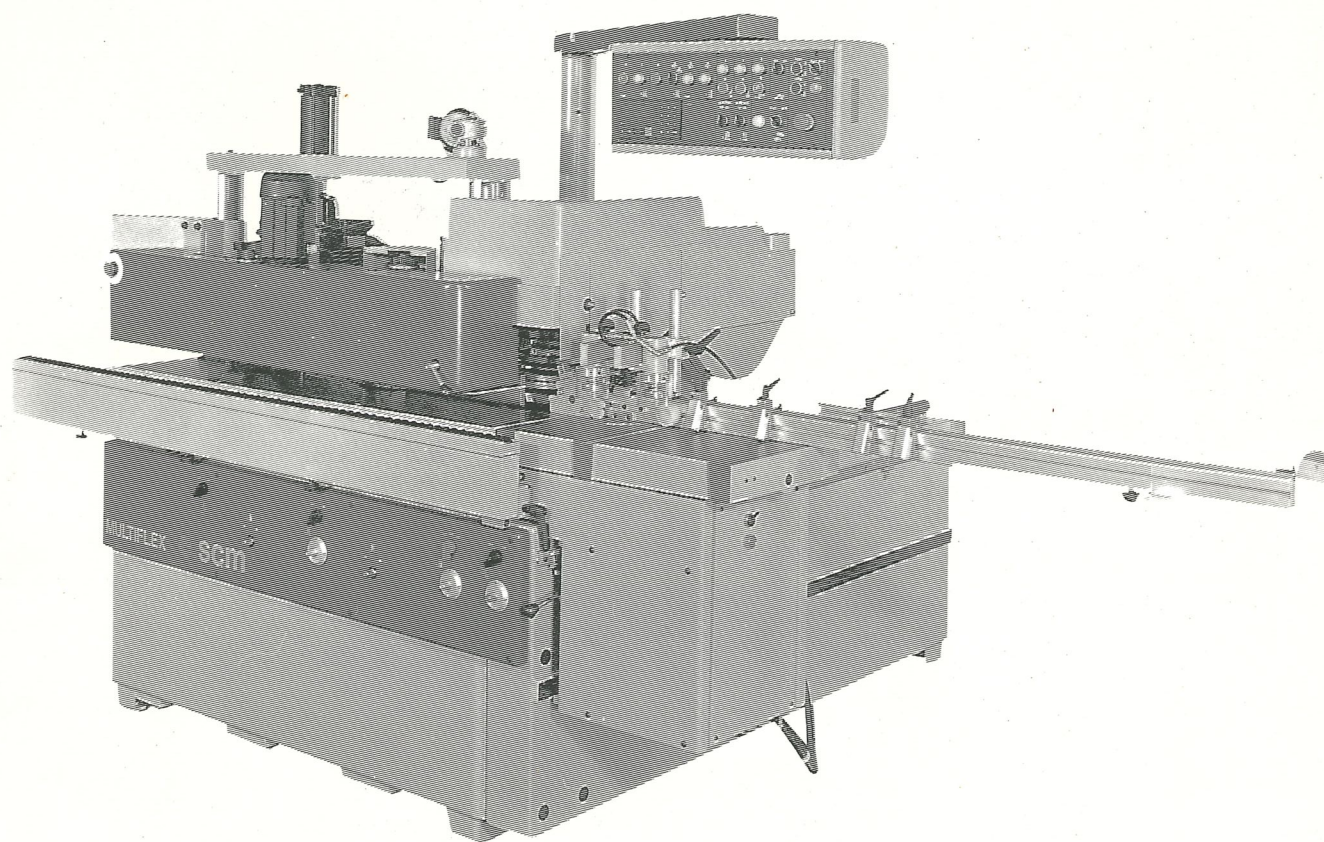


**A2**

CORROYEUSE - PROFILEUSE AUTOMATIQUE		P 64B	COMPACT 22	COMPACT 22 SUPER
Largeur utile max. d'usinage	mm	180	220	280
Hauteur utile max. d'usinage	mm	105	120	120
Vitesse d'avancement	m/min	6 - 12	4 - 6	4 - 22
Vitesse de rotation des arbres	t/min	6000	6000	6000
Longueur max. table d'entrée	mm	2300	2500	2500
Puissance moteur pour arbres verticaux jusqu'à *	CH	7.5	7.5	11
Puissance moteur pour arbres horizontaux jusqu'à *	CH	5.5	5.5/7.5	5.5/7.5
* Option				



# LIGNE FLEX

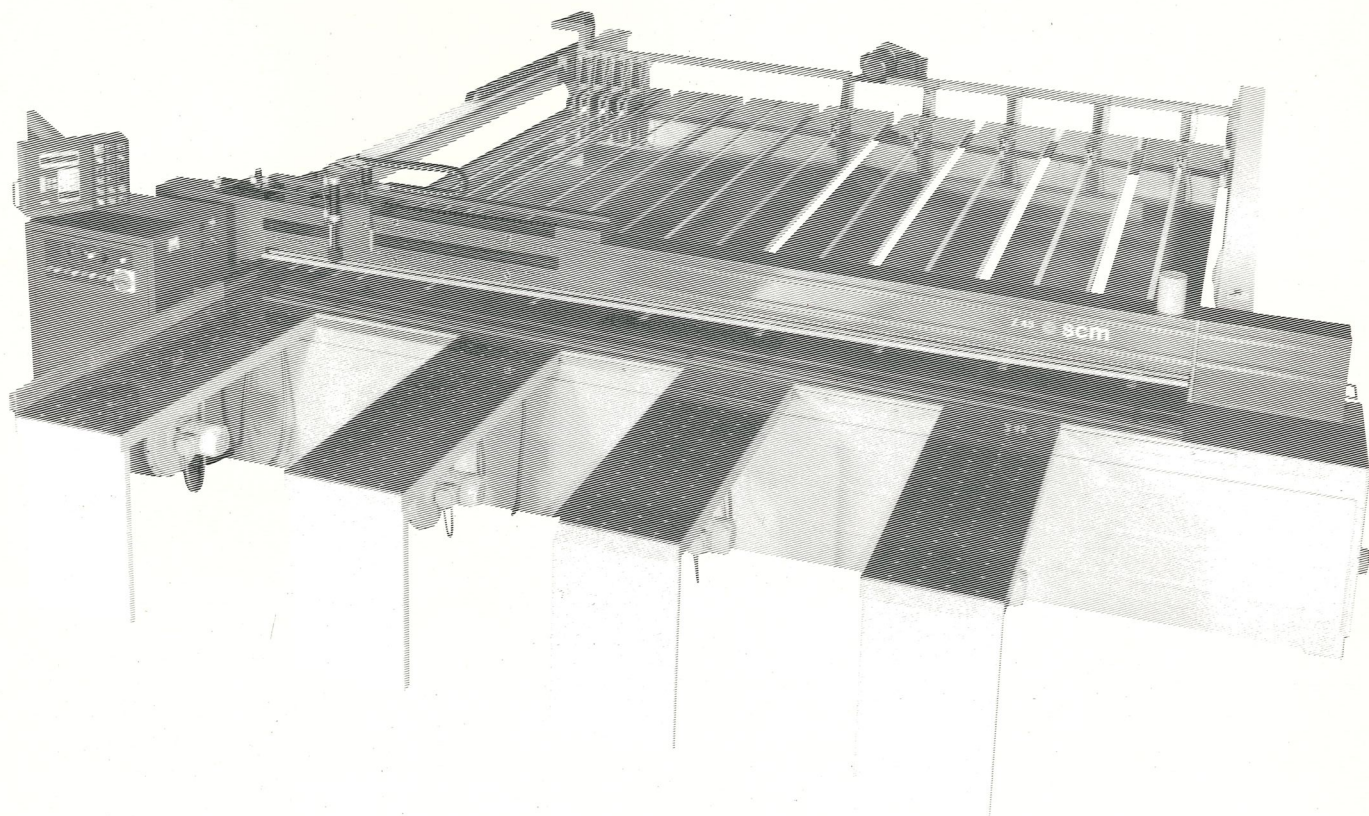


## A2

LIGNE FLEX		FLEX 1	FLEX 2		MULTIFLEX
			1ère machine	2ème machine	
Hauteur max. d'empilage des outils	mm	270	270	270	320 + 320
Puissance moteur jusqu'à *	kW	6.6/8.1	6.6/8.1	11	11 + 11
<b>Options principales disponibles</b>					
Groupe d'aboutement		oui	oui	oui	de série
Récupération pareclose		non	non	oui	de série
Motorisation du chariot pour tenonner		oui	oui	non	oui
Programmeur électronique à microprocesseur		oui	oui	oui	de série
Dispositif pare-eclats		non	non	non	oui
* Option					



# SCIES A PANNEAUX



## A2

### SCIES A PANNEAUX

		Z15	Z32	Z45
Longueur de coupe	mm	1500	3200	4500
Hauteur max. de coupe	mm	90	90	90
Profondeur de coupe	mm	2100 *	2100 *	2100 *
Vitesse avancement de la bande	m/min	13.5-27	13.5-27	13.5-27
Moteur principal	CH	7.4	7.4	7.4

\* avec guide motorisé

### SCIES A PANNEAUX AVEC GRIFFES

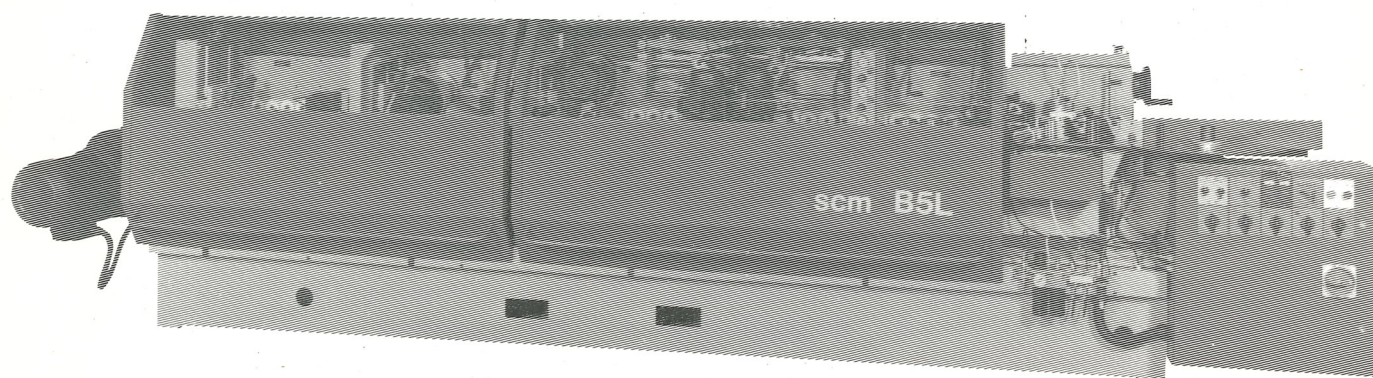
		Z 32D	Z 45D
Longueur de coupe	mm	3200	4500
Profondeur de coupe	mm	3200	4300
Hauteur max. de coupe	mm	80	80
Vitesse avanc. du chariot porte-lames	m/min	13.5-27	13.5-27
Vitesse avancement/retour rapide du pousseur	m/min	9	9
Puissance moteur principal	CH	7.4	7.4
Puissance moteur inciseur	CH	1.1	1.1

### SCIES A PANNEAUX AVEC PLATEAU ELEVATEUR

		Z32P	Z 45P
Longueur de coupe	mm	3200	4500
Hauteur de coupe	mm	90	90
Dimensions max. panneaux sur plateau élévateur	mm	3200x2200	4500x2200
Hauteur max. panneau sur plateau élévateur	mm	500	500
Vitesse avancement chariot porte-lames	m/min	13.5-27	13.5-27
Vitesse retour chariot porte-lames	m/min	27	27
Vitesse avancement/retour du pousseur		9	9
Puissance moteur principal	CH	7.4	7.4



# PLAQUEUSES DE CHANTS

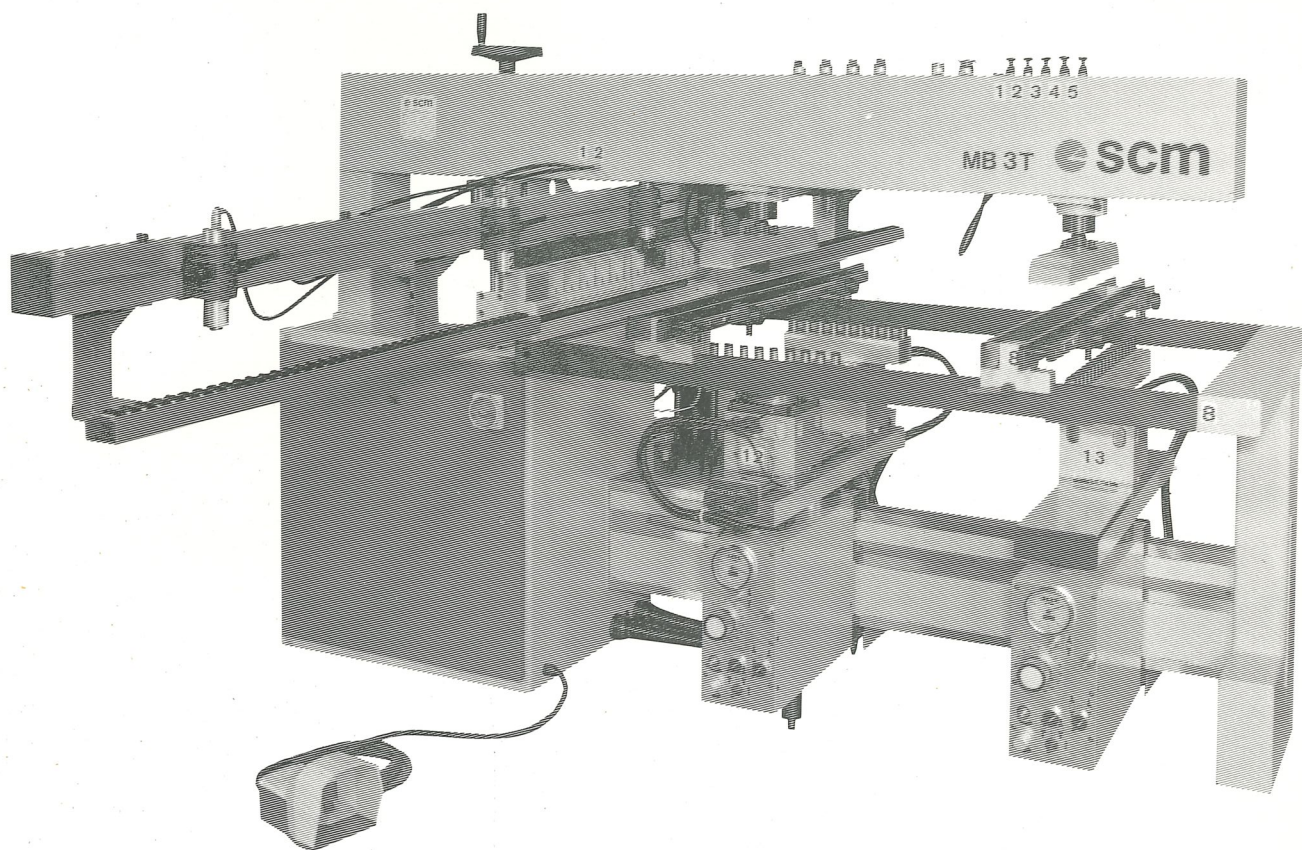


**A2**

PLAQUEUSES DE CHANTS		BASIC 1	B 3	B 4L	B 5L
Hauteur d'usinage	mm	8-40	10-60	10-60	10-60
Epaisseur admise des chants (standard)	mm	0,4-3	0,4-25	0,4-13	0,4-13
Epaisseur admise des chants (optional)	mm	—	—	0,4-25	0,4-25
Vitesse d'avancement	m/min	8	10-15	10,15	10,15
<b>Groupe d'aboutement</b>			non	oui	oui
Vitesse de rotation	t/min	10000	—	8500	8500
Diam. max. des lames	mm	—	—	170	170
Inclinaison de coupe	deg.	0°	—	0-15°	0-15°
<b>Groupe d'affleurage</b>		oui	oui	oui	oui
Vitesse de rotation	t/min	27000	9000	9000	9000
Puissance moteurs	CH	9,5	1,5	1,5	1,5
Inclinaison	deg.	15°	0-45°	0-45°	0-45°



# PERCEUSES



## A2

### PERCEUSES

		MB 21	MB 29
Entraxe standard	mm	32	32
N. mandrins	N.	21	29
Puissance moteur	CH	2.2	2.2
Profondeur de perçage	mm	70	70
Règlement pour l'intervention du frein	mm	0-70	0-70
Déplacement horizontal et/ou vertical de la tête	mm	3-120	3-120

### PERCEUSES MULTIPLES AUTOMATIQUES

		MB 3T	MB 57	MB 63
Entraxe standard	mm	32	32	32
Mandrins sur tête horizontaux	N.	21	21	21
Puissance moteur tête horizontale	CH	2	2	2
Mandrin pour chaque tête verticale	N.	Options	18	21
Puissance moteur chaque tête vert.	CH	Options	1.4	2.2
Epaisseur max. panneaux	mm	60	60	60
Profondeur de perçage	mm	75	75	75
Hauteur max. de perçage horizontal	mm	50	50	50
Rotation mandrins	t/min	2800	2800	2800



# CALIBREUSES PONCEUSES



**A3**

LIGNE UNO		UNO CS	UNO C-CS
Largeur max. d'usinage	mm	920	920
Hauteur max. d'usinage	mm	160	160
Moteur principal	CH	5.5	7.5
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	6	4,5/9
Vitesse bande abrasive	m/sec	16	16
Dimensions bande abrasive	mm	1525x930	1525x930

LIGNE C		C 92	C 110	C 130
Largeur max. d'usinage	mm	920	1100	1300
Hauteur max. d'usinage	mm	160	160	160
Moteur principal	CH	7.5	11	11
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Vitesse bande abrasive	m/sec	18	18	18
Diamètre rouleau calibre	mm	220	220	220

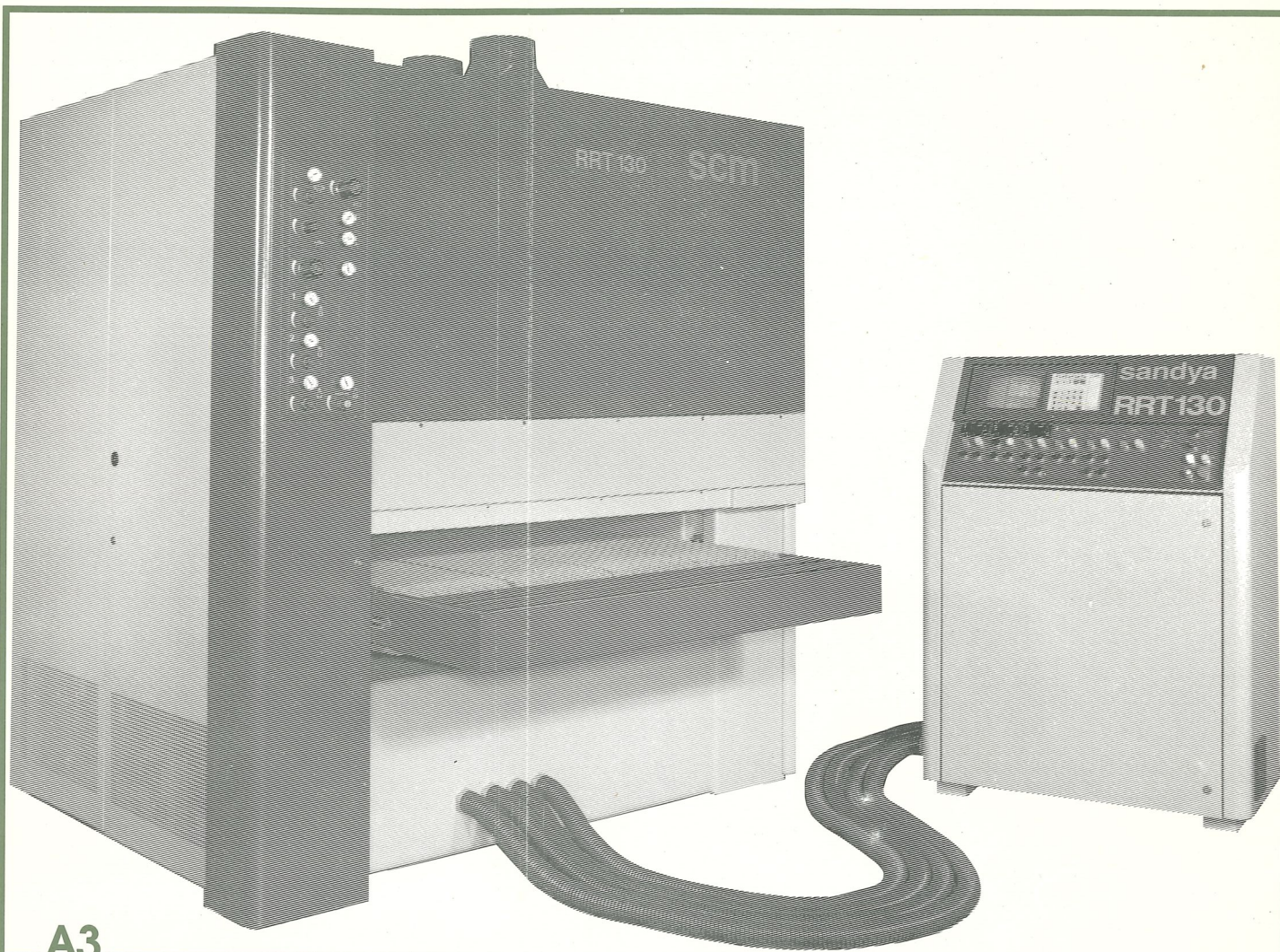
  

LIGNE CS		CS 92	CS 110	CS 130
Largeur max. d'usinage	mm	920	1100	1300
Hauteur max. d'usinage	mm	160	160	160
Moteur principal	CH	7.5	11	11
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Vitesse bande abrasive	m/sec	18	18	18

LIGNE CLK		CL 110K RT	CL 110K/RR
Largeur max. de travail	mm	1100	1100
Hauteur max. de travail	mm	160	160
Moteur principal	CH	11	11
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	4,5/9	4,5/9
Vitesse bande abrasive	m/sec	18	18





**A3**

**LIGNE CL**

		<b>CL 92</b>	<b>CL 110</b>	<b>CL 130</b>
Largeur max. d'usinage	mm	920	1100	1300
Hauteur max. d'usinage	mm	160	160	160
Moteur 1 <sup>o</sup> groupe calibreur	CH	11	14,7	14,7
Moteur 2 <sup>o</sup> groupe ponceur	CH	7,5	11	11
Vitesse bande abrasive 1 <sup>o</sup> groupe	m/sec	18	22	22
Vitesse bande abrasive 2 <sup>o</sup> groupe	m/sec	18	18	18
Vitesse d'avancement	m/min	45/9	4,5-23	4,5-23

**LIGNE CL 2R**

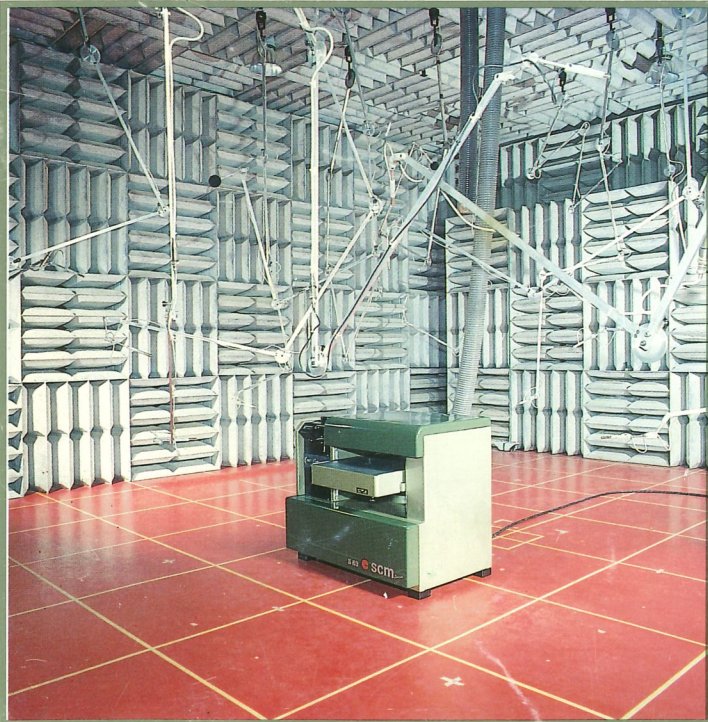
		<b>CL 2R 110</b>	<b>CL 2R 130</b>
Largeur max. d'usinage	mm	1100	1300
Hauteur max. d'usinage	mm	160	160
Moteur 1 <sup>o</sup> groupe	CH	14,7	14,7
Moteur 2 <sup>o</sup> groupe	CH	11	11
Vitesse bande abrasive 1 <sup>er</sup> groupe	m/sec	22	22
Vitesse bande abrasive 2 <sup>ème</sup> groupe	m/sec	22	22
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	4,5-23	4,5-23

**LIGNE 3G**

		<b>RRR 130/RRT 130</b>
Largeur utile d'usinage	mm	1100
Hauteur max. d'usinage	mm	160
Moteur 1 <sup>o</sup> groupe	CH	18,4
Moteur 2 <sup>o</sup> groupe	CH	14,7
Moteur 3 <sup>o</sup> groupe	CH	11
Vitesse bande abrasive	m/sec	22
Vitesse avancement du tapis	m/min	4,5-23
Développement bande abrasive	mm	2620x1315
Diamètre rouleaux	mm	320



# GRUPE SCM: TRADITION ET PROGRES



 **scm**