



NEWS

Q3 / 2015

FORMAT
FELDER



FORMAT

WILLKOMMEN BEI FELDER

Die Felder-Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation verfolgen wir seit 1956 eine zentrale Philosophie: Unserem Kunden genau die Maschine anzubieten, die er benötigt.

Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzen wir weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich. So erfolgt die Produktion der rund 150 Produkte umfassenden Modellpalette im Werk in Hall in Tirol.

Zahlreiche internationale Auszeichnungen, wie der Bayerische Staatspreis, der IF-Design-Award oder der Adolf-Loos-Preis, bezeugen unsere Leidenschaft und untermauern unseren Anspruch, die besten Holzbearbeitungsmaschinen zu bauen.

Mit den Marken Felder, Format-4 und Hammer gelingt es uns, die höchst individuellen Anforderungen von Handwerk, Gewerbe und Industrie kompromisslos zu erfüllen.

Hansjörg Felder



FELDER-GRUPPE Zentrale

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL IN TIROL
Tel. 05223 58 500
www.felder-gruppe.at

FELDER-GRUPPE INFO-Zentrum Deutschland

Postfach 1174
83703 GMUND
Tel. 089 37 15 90 08
www.felder-gruppe.de

FELDER-GRUPPE Generalvertretung für die Schweiz

HM-SPOERRI AG
Weieracherstraße 9
8184 BACHENBÜLACH
Tel. 044 8725100
www.felder-gruppe.ch

FELDER-GRUPPE INFO-Zentrum Italien

Julius-Durst-Straße 72a
39042 BRIXEN
Tel. 0472 832 628
www.felder-gruppe.it

 Qualität und Präzision aus Österreich



WIR SIND FÜR SIE DA

Mitarbeiter in 72 Ländern und mehr als 200 Verkaufs- und Servicestellen tragen unsere Vision unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ in die ganze Welt.

EUROPE

Austria
Albania
Belarus
Belgium
Bosnia
Bulgaria
Czech Republic
Croatia
Denmark
Estonia
Finland
France
Germany
Greece
Hungary
Iceland
Ireland
Italy
Latvia
Lithuania
Luxembourg
Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
U.K.
Ukraine

ASIA / AFRICA AUSTRALIA

Algeria
Australia
Bahrain
Bhutan
Egypt
India
Indonesia
Iran
Iraq
Israel
Japan
Kazakhstan
Lebanon
Mauretania
Marocco
New Zealand
Qatar
Saudi Arabia
Singapore
South Africa
South Korea
Sri Lanka
UAE

AMERICA

Argentina
Brazil
Canada
Chile
Colombia
Ecuador
Guadelaupe
Mexico
Peru
Uruguay
USA

ALLE NEUHEITEN AUF EINEN BLICK



ABRICHTHOBELMASCHINEN

- 06** FELDER **A 951L** mit konkurrenzlosem Abrichttisch
2.700 mm massive Grauguss-Abrichttische
- 28** FORMAT-4 **plan 51L** mit 3-Meter-Abrichttisch
Hohl- und Spitzfugen für perfekte Verleimungen



ABSAUGTECHNIK

- 10** FELDER **RL** Reinluftabsauggeräte
Bis zu 8.000 m³/h jetzt noch leiser absaugen
- 13** FELDER **FST 160** Schleiftisch
Sauberer Arbeitsplatz - gesunde Werkstätte
- 15** FELDER **AF 16** Rohluftabsauggerät
Quartett komplett mit Spänesack-Schnellwechselsystem



KANTENANLEIMMASCHINEN

- 18** FELDER **G 360** mit Fügeaggregat
Die Innovation in der Kompaktklasse
- 22** FELDER **G 480** mit Eckenrundungsaggregat
Effizienz und Qualität auf kleinstem Raum
- 32** FORMAT-4 **tempora 60.08, tempora 60.12**
High-End Ergebnisse in Bestzeit



CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

- 46** FORMAT-4 **profit H08** mit Entladeeinheit
CNC-Nesting, Effizienz auf kleinstem Raum
- 48** FORMAT-4 **profit H200, profit H300**
Gewinnbringer zum Bestpreis
- 58** FORMAT-4 **profit H350, profit H500**
5 Achsen für unendliche Kreativität



BANDSÄGEN

14 FELDER **FB 710**
Größer, stärker und schwerer als je zuvor



WERKZEUGSCHRANK

17 FELDER **WS 1000**
Unverzichtbar viel Platz auf wenig Raum



PLATTENAUFTEILSÄGEN

70 FORMAT-4 **kappa automatic** mit neuen Baugrößen
Präzision, Vielseitigkeit und Produktivität in einem Stück



BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN

72 FORMAT-4 **finish 1350 classic** mit Superfinishaggregat
Für Ergebnisse die begeistern

A 951L

NEW

ABRICHTHOBEL- MASCHINE MIT KONKURRENZ- LOSEM ABRICHTTISCH

Für höchste Anforderungen an Stabilität, Leistung und Bedienkomfort entwickelt, sichert die neue A 951L mit modernster Hobelmesserwellen-Technologie exzellente Hobelergebnisse.

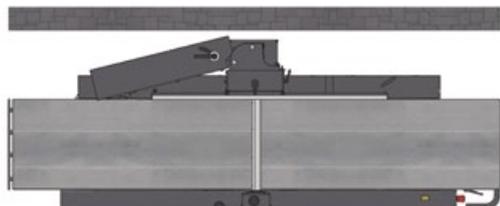
- ✓ Massiv verrippte Grauguss-Abrichttische, Spanabnahme-Schnelleinstellung
- ✓ Meisterwerk Fügeanschlag sichert Stabilität, Präzision und Raumersparnis
- ✓ 4-Messer-Systemhobelwelle, zehntelmillimetergenaue Einstellung ohne Werkzeug



2.700 mm massive Grauguss- Abrichttische

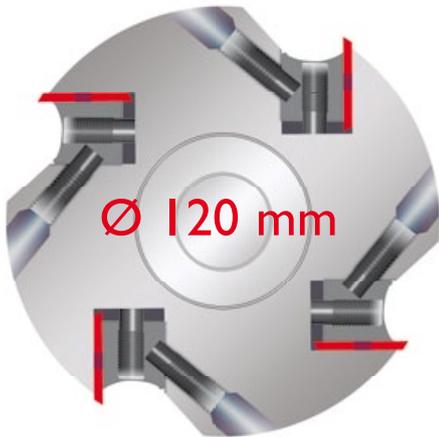


Auch mit
Silent-POWER®
Spiralmesser-
Hobelwelle
erhältlich



- Abrichthobelbreite 510 mm
- Abrichttischlänge 2.700 mm
- Spanabnahme 0–8 mm
- 4-Messer-Felder-Systemhobelwelle
- Profi-Fügeanschlag mit Parallelogrammverstellung

Hobelwelle



Standard: Felder-Systemhobelwelle

Seit mehr als 25 Jahren gehört die Felder-Systemhobelwelle zu den Highlights in jeder Felder-Hobelmaschine. Mit dem Slogan „Nie wieder Hobelmesser einstellen“ wurde 1987 das damals einzigartige Hobelmesser-System für stationäre Holzbearbeitungsmaschinen vorgestellt. Die Vorteile von 1987 gelten auch heute noch: minutenschnelles Wechseln der Hobelmesser ohne Einstellarbeiten, keine Investition in teure Einstellgeräte, kostengünstige Wende-Hobelmesser als Vorrat lagerbar, perfekte und sensationelle Hobelbilder in jeder Holzart.



Revolutionär: Silent-POWER[®] Hobelwelle

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-POWER[®] Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Felder-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten.

Fügeanschlag



Stabil, exakt und platzsparend

Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis! Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge.

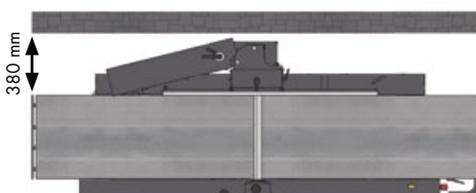


Felder Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und maximaler Bedienkomfort. Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.

Komfort-Abrichtschutz

An zwei Stellen abklappbar für uneingeschränkte Bewegungsfreiheit beim Abrichten.



Der Felder Hilfsanschlag

Bei der Bearbeitung dünner und schmaler Werkstücke garantiert der neue, zuklappbare Hilfsanschlag am Fügeleinal ein sicheres und komfortables Abrichthobeln.

Abrichttisch



Extreme Zuverlässigkeit selbst bei höchsten Belastungen

Lange, massive Abrichttische aus Grauguss für höchste Genauigkeit und unerreicht präzise Arbeitsergebnisse.



Spanabnahme-Schnelleinstellung

Mit dem neuen, ergonomisch geformten Spanabnahmehebel können Sie schnell und einfach die exakte Spanabnahme einstellen.



Präzise Einstellungen einfach ablesbar

Die Spanabnahme lässt sich stufenlos einstellen. An der integrierten Lupe können Sie die Einstellwerte präzise ablesen und erzielen so exakte Ergebnisse.

Das ideale Maschinenpaar

Tipp: Die Kombination der Dickenhobelmaschine D 951 mit der Abrichthobelmaschine A 951L und deren platzsparendem Hobelanschlag ergibt eine ideale Maschinenpaarung.



	A 951L
Abrichttischlänge	2700 mm
Spanabnahme max. Abrichteinheit	0–8 mm
Abrichthobelbreite	510 mm
5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	S
7,5 PS (5,5 kW) S6/40 %	○
10,0 PS (7,35 kW) S6/40 %	○
13,5 PS (10,0 kW) S6/40 %	○

S ... Standardausstattung ○ ... Option

NEW
<74 dBA

RL 125
jetzt noch
leiser

NEW

RL 140

NEW
<70 dBA

RL 160
jetzt noch
leiser



REINLUFT- ABSAUGGERÄTE

Staubfreies Arbeiten ist nicht nur gesünder, sondern bietet auch zahlreiche Möglichkeiten für Energie- und Kostenreduzierungen in holzbearbeitenden Betrieben. Der Reststaubgehalt in der Atemluft beträgt weniger als 0,1 mg/m³! Dafür sorgen Filterelemente (Staubklasse M) und das reinluftseitig angeordnete Lüfterrad. Die mobilen Reinluft-Absauggeräte sind staubgeprüft und BG-prüfzertifiziert.

NEW

RL 350
8.000 m³/h



- ✓ Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- ✓ Beste Späneverteilung im Spänefangbehälter
- ✓ Mobilität und Höchstleistung auf kleinstem Raum

Felder-Brikettierpressen
reduzieren das Volumen anfallender Späne um 90 %



 Weitere Informationen finden Sie auf www.felder.at

REINLUFT- ABSAUGGERÄTE



TYPE	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Absauganschluss Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	1.900	2.500	3.200	4.000	5.000	6.000	8.000
Reststaubgehalt (mg/m ³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Filterfläche (m ²)	5	10	10	20	50	50	71
Schalldruck (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Spänevolumen	200 l	200 l	400 l	400 l	500 l	500 l	500 l
Platzbedarf mm (L x B x H)	1.040 x 898 x 1.940	1.040 x 898 x 1.940	1.775 x 898 x 2.005	1.775 x 898 x 2.005	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260



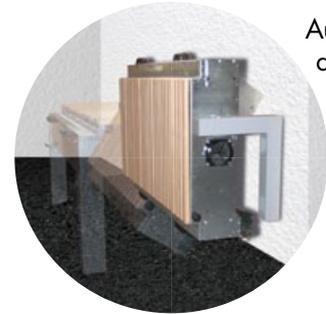
WIR PLANEN IHRE ABSAUGUNG

FST 160 SCHLEIFTISCH

NEW

Sauberer Arbeitsplatz - saubere Werkstücke -
wichtige Gesundheitsvorsorge!

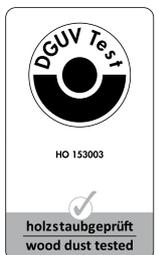
- ✓ Arbeitshöhe stufenlos verstellbar mit dem höhenverstellbaren Arbeitstisch FAT 300
- ✓ Optimale Erfassung der Stäube und große Auflagefläche mit durchgängiger Absaugung
- ✓ Einfacher Anschluss an bestehende Absauganlagen



Auf Wunsch auch platzsparend abschwenkbar



- Abmessungen (L x B) 1.660 x 1.020 mm
- Arbeitsfläche abgesaugt (L x B) 1.530 x 800 mm
- Arbeitshöhe einstellbar 726–1.026 mm
- Absauganschluss 140 mm
- Benötigte Luftmenge 1.500 m³/h
- Gewicht 120 kg



 Weitere Informationen finden Sie auf www.felder.at



GER



FB 710 BANDSÄGE

NEW

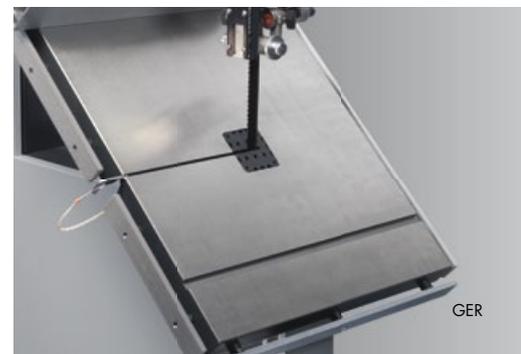
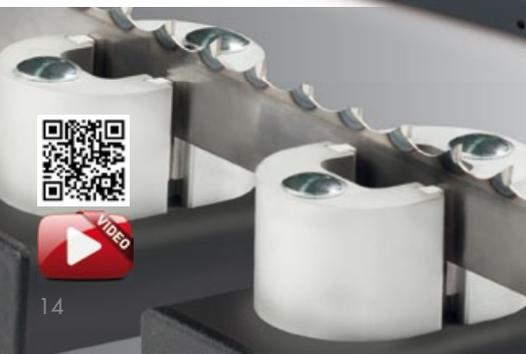
Für den harten täglichen Einsatz - mit mächtiger Schnitthöhe und großer Schnittbreite: Die neue FELDER FB 710 punktet und überzeugt in allen Bereichen!



- ✓ Für höchste Belastung konzipiert: massiver Maschinenständer, Laufrollen und Maschinentisch aus Grauguss
- ✓ Standard-Ausstattung: hohe Langlebigkeit, Präzision und Laufruhe durch X-Life® Bandsägeblatt-Keramikführungen
- ✓ Einfacher und bequemer Bandsägeblatt-Schnellwechsel

- Motor 5,5 PS (auf Wunsch 7,5 PS)
- 460 mm Schnitthöhe
- 690 mm Schnittbreite
- Maschinentisch: 700 x 840 mm, 3 Seiten verlängerbar, von -5 bis +45° schwenkbar

Jetzt im Trio:
FB 510, FB 610
und FB 710.
Drei Modelle aus
dem erfolgreichen
FELDER-Bandsägen
Lieferprogramm



AF 16 ROHLUFT- ABSAUGGERÄT

NEW

Quartett ...

AF 12 - Ø 120 mm,

AF 14 - Ø 140 mm,

AF 16 - Ø 160 mm,

AF 22 - Ø 120 + 80 mm,

... komplett!

- ✓ Langlebige, verwindungssteife Stahlblechkonstruktion
- ✓ Lüfterrad aus Stahl, extreme Absaugleistung durch speziell optimierte Anordnung der Lüfterrad-Schaufeln
- ✓ Absolute Bedienfreundlichkeit dank Spänesack-Schnellwechselsystem

- Absauganschluss Ø 160 mm
- Absaugleistung 3.000 m³/h
- Maximaler Unterdruck 2.150 Pa
- Spänesackinhalt 200 Liter
- Minimaler Platzbedarf, wendig und mobil durch integrierte Fahreinrichtung



Weitere Informationen finden Sie auf www.felder.at

ÜBERZEUGEND BIS INS KLEINSTE DETAIL

- ✓ **Easy-Lock**
Sägeblatt-Schnellwechselsystem
- ✓ **Silent-POWER®**
Spiralmesserhobelwelle
- ✓ **MULTI-Einstellsystem**
Präzisionsfräsanschlag
- ✓ **X-Life®**
Keramik-Bandsägeblattführungen
- ✓ **Felder Frässpindel-
Schnellwechselsystem**
- ✓ **MF-Frässpindelsystem**
Für Schafffräser und Frässpindeln
- ✓ **X-Roll**
Formattisch-Führungssystem
- ✓ **Easy-Glide**
Schwenksegmentführung
- ✓ **CNC-Bohrkopf**
Grenzenlose Bearbeitungsvielfalt
- ✓ **e-motion Steuerung**
Bedienkomfort der Premiumklasse



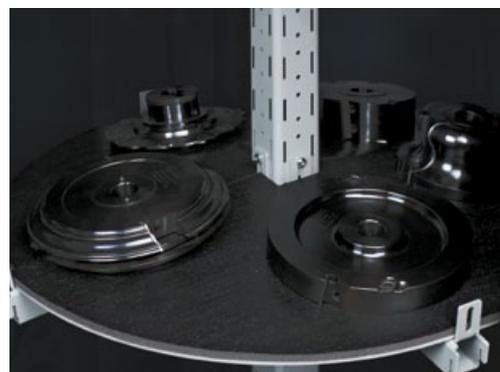
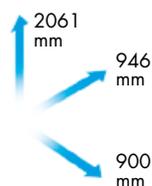
WS 1000 WERKZEUG- SCHRANK

NEW

Auf unter einem Quadratmeter Standfläche bietet der universell anpassbare Schrank auf mehreren variabel einsetzbaren und frei rotierenden Etagen Platz für die unterschiedlichsten Werkzeuge (passend für alle Schnittstellen - HSK 63F, HSK 50, SK 40, SK 30, etc.). Durch den schnellen und barrierefreien Zugriff auf die Werkzeuge sichert der WS 1000 effiziente und produktive Werkzeugwechsel.



- ✓ 36 Höhenpositionen für die variable Anpassung an verschiedenste Werkzeuge
- ✓ Bis zu 18 leicht drehbare, um 14° nach außen geneigte, massive Etagen
- ✓ Stabile Bauweise mit hochwertigen Komponenten und 100 kg Tragkraft pro Etage



 Weitere Informationen finden Sie auf www.felder.at

G 360

KANTENANLEIM- MASCHINE MIT FÜGEAGGREGAT

NEW

Das erste Modell der Kompaktklasse mit Fügeaggregat -
überzeugend unkomplizierte Bedienung und individuelle
Finish-Abstimmung für präzise Kantenbearbeitung.

- ✓ Quick-Set-System für schnelle Einstellung auf verschiedene Materialstärken
- ✓ Kompakte Bauweise mit geringster Aufstellfläche
- ✓ Einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis



2.600 mm



Fügeaggregat

Leimwalze und
Leimaggregat

Anpress-Einheit

Schlagschere -
Pneumatische
Vorkappung

Kappsäge-
aggregat

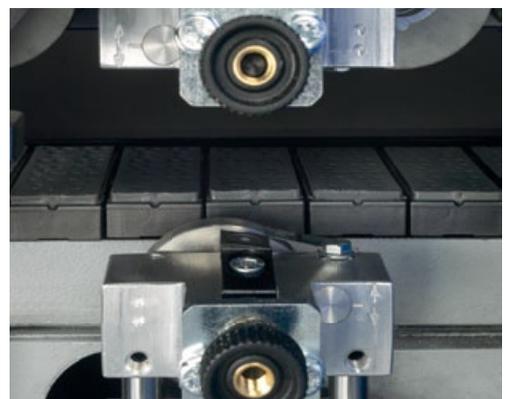
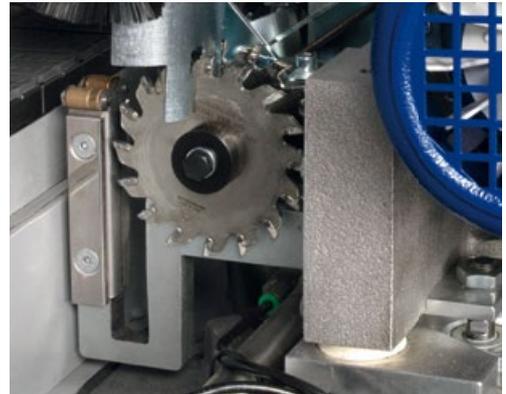
Bündig- und
Radienfräs-
aggregat

Flächenzieh-
klingenaggregat

Finishaggregate
Radienzieh-
klingenaggregat

Poliereinheit

Die Innovation in der Kompaktklasse: Zweimotoriges Fügeaggregat



- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 10–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 8 m/min
- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastfeld
- **Fügeaggregat** für ausrissfreie Leimfugen
- Kappaggregat für den präzisen Endbeschnitt
- Multifunktionsaggregat zum Bündig-, Fase- und Radiusfräsen in einem Arbeitsgang
- Zwei Freiplätze für Finishaggregate

 Weitere Informationen finden
Sie auf www.felder.at

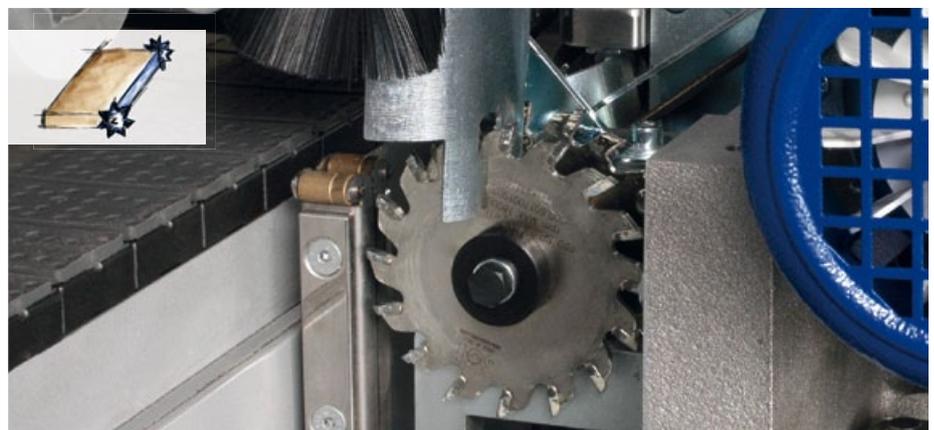


Fügeaggregat

Zwei gegenläufige, einsetzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.

Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese zwei Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden. Dies gewährleistet eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.



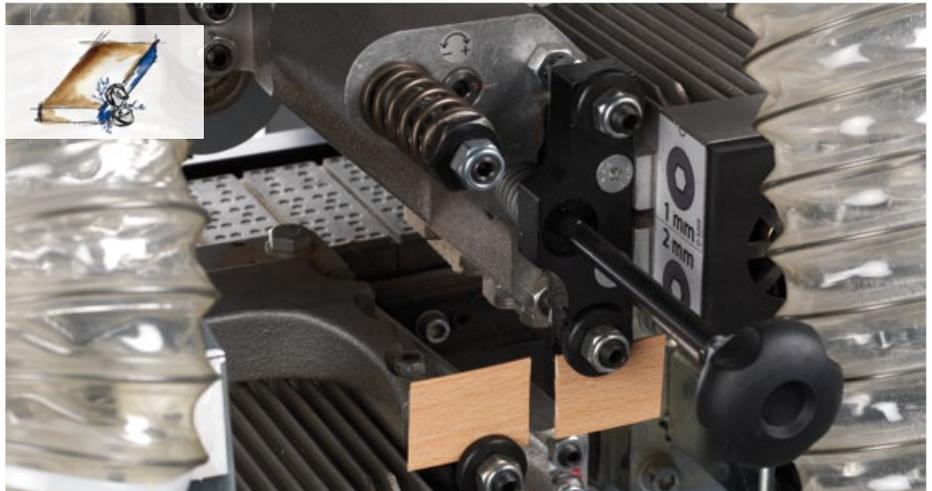
Kappsägeaggregat

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Die Sägeblätter drehen mit 9000 U/min und garantieren Schnittergebnisse der höchsten Güte in jeder Holzart und -stärke.

Perfektes Finish

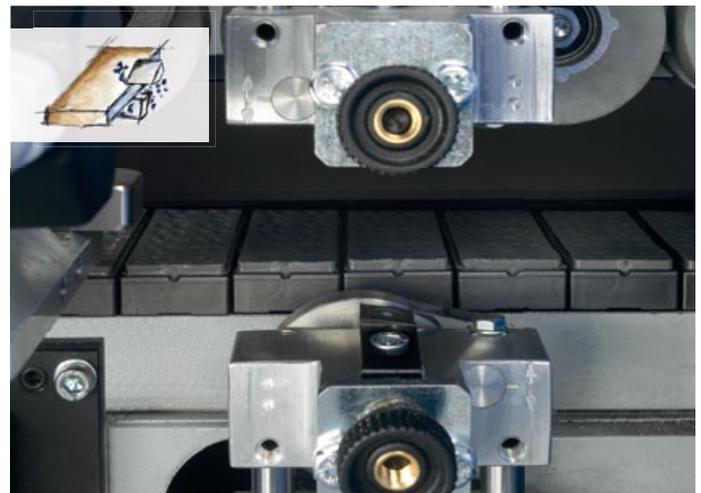
Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Der große Vorteil des Kombiaggregates ist die erheblich kürzere Maschinenlänge. Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Fasefräsen für Dünnkanten und Radienfräsen; Standardausstattung mit Radius 2 mm Werkzeugen.



Radienziehklinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Flächenziehklinge

Die manuell zuschaltbare Flächenziehklinge sorgt für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



	G 360
Kantenstärke min.–max.	0,4–3,0 mm
Werkstückdicke min.–max.	10–45 mm
Min. Werkstückbreite	70 mm
Min. Werkstücklänge	210 mm

G 480

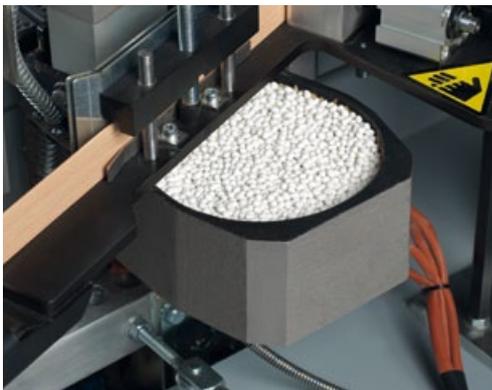
KANTENANLEIM- MASCHINE MIT ECKENRUNDUNGS- AGGREGAT

NEW

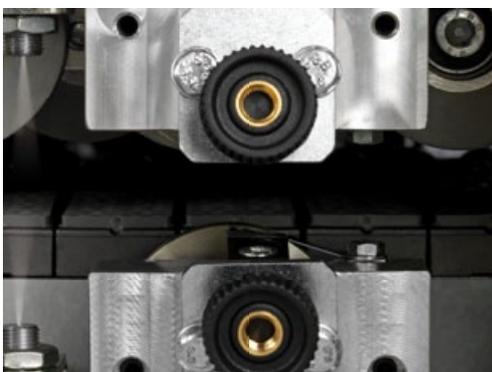


Bereits in der Standardausstattung mit Fügefräs- und Eckenrundungsaggregate für optimale Ergebnisse ohne Kompromisse!

- ✓ Zweimotoriges Fügeaggregat mit Diamantfräsern für ausrissfreie Leimfugen
- ✓ Quick-Set-System für schnelle Einstellung auf verschiedene Materialstärken
- ✓ Zwei flexibel bestückbare Finishplätze für vielfältigste Anwendungen



- Kantenstärke 0,4–3,0 mm
- Werkstückhöhe 8–45 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastfeld
- **Fügeaggregat** für ausrissfreie Leimfugen
- Kappaggregat für den präzisen Endbeschnitt
- Multifunktionsaggregat zum Bündig-, Fase- und Radiusfräsen in einem Arbeitsgang
- **Eckenrundungsaggregat bis 30 mm**



Fügeaggregat



Leimwalze und Leimaggregat



Anpress-Einheit



Schlagschere -
Pneumatische
Vorkappung



Kappsäge-
aggregat



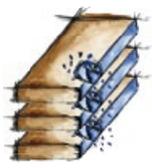
Effizienz und Qualität auf kleinstem Raum



3.750 mm



Bündig- und
Radienfräs-
aggregat



Eckenrundungs-
aggregat



Flächenzieh-
klingenaggregat

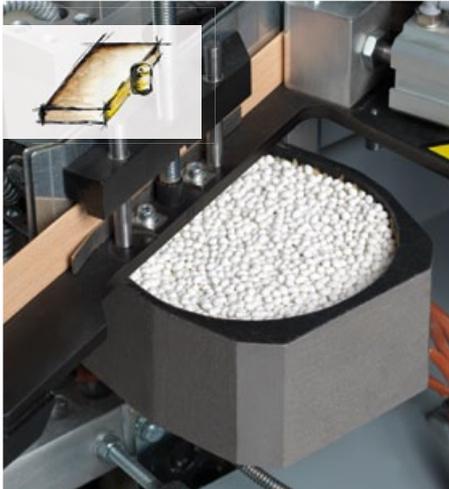


Finishaggregat
Radienzieh-
klingenaggregat



Poliereinheit

 Weitere Informationen finden Sie auf www.felder.at



Leimbecken

Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,2 kg Fassungsvermögen für Schmelzkleber-Granulat. Leimauftrag mittels fein einstellbarer Leimwalze.



Schlagschere

Für das Vorkappen von Endloskantenmaterial bis 3 mm Kantendicke.

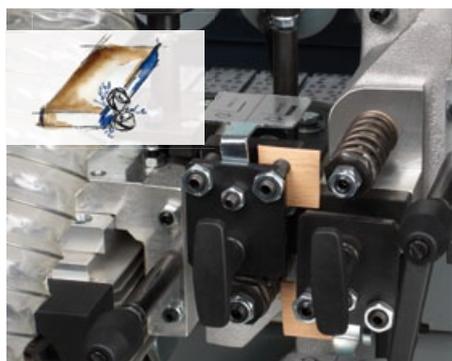


Anpresseinheit mit „Quick-Set“

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese zwei Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden.

Kappsägeaggregat

Hochpräzise Linearführungen sorgen für perfekte Schnitte. Hochfrequenzmotoren mit 12.000 U/min sind dabei Garanten für alle Herausforderung unabhängig von Holzart und -stärke.



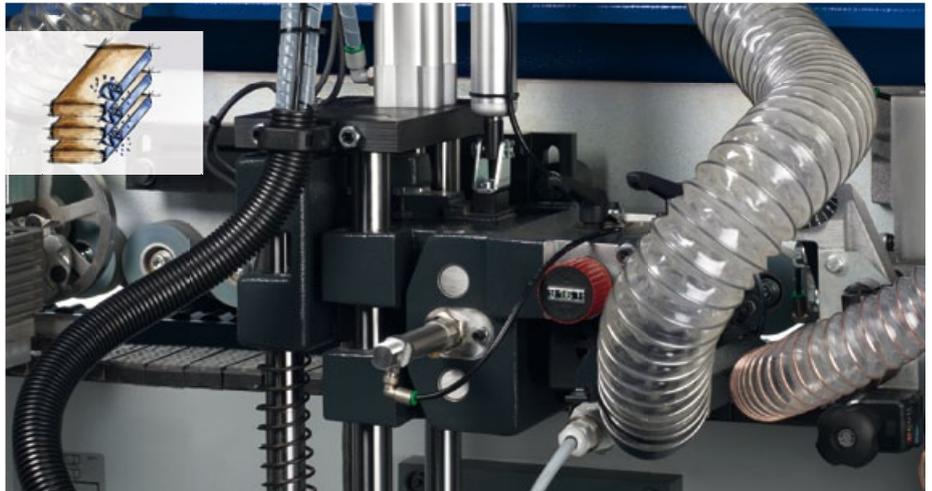
Multifunktionsfräsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasefräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kantentoleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet (auf Wunsch: Radius 3 mm).

Perfektes Finish

Eckenrundungsaggregat

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Felder Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Soffforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 30 mm Bearbeitungshöhe ohne die Vorschubgeschwindigkeit zu verringern. Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision.



Radienzahnklinge

Veredelt durch leicht ziehenden Schnitt den Kantenradius und entfernt Kleberrückstände.



Flächenzahnklinge

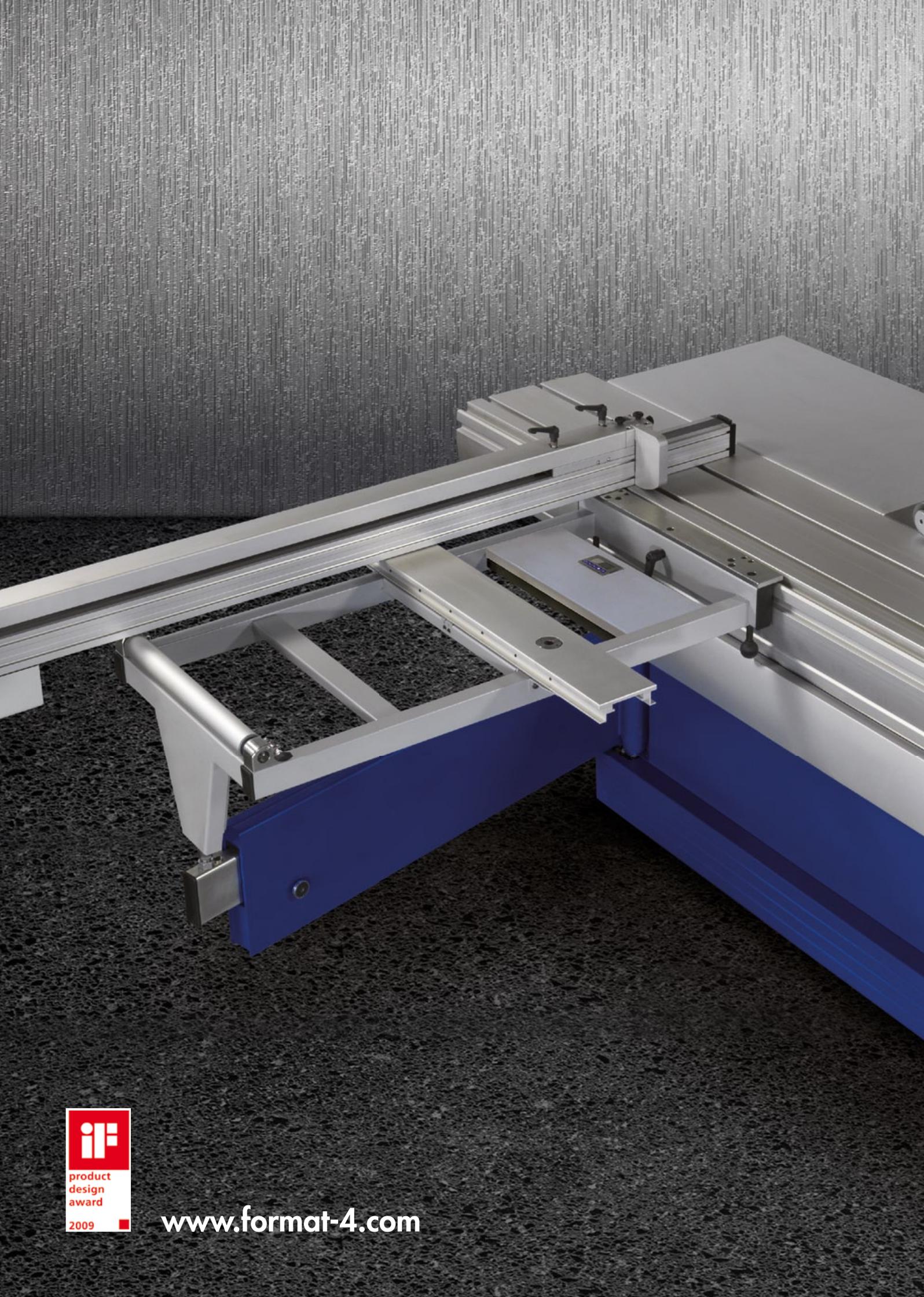
Die manuell zuschaltbare Flächenzahnklinge sorgt für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen und entfernt Kleberrückstände.

Poliereinheit

Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politur auf die Polierscheiben.



	G 480
Kantenstärke min.–max.	0,4–3,0 mm
Werkstückdicke min.–max.	8–45 mm
Min. Werkstückbreite	70 mm
Min. Werkstücklänge	210 mm



www.format-4.com



plan 51L ABRICHTHOBEL- MASCHINE MIT 3-METER-ABRICHTTISCH

NEW

Ansprechendes neues Design und beeindruckende 3 Meter Abrichttischlänge. Allein der zuführende Abrichttisch bietet mit 1,65 m Länge ausreichend Auflagefläche für großdimensionierte Werkstücke.

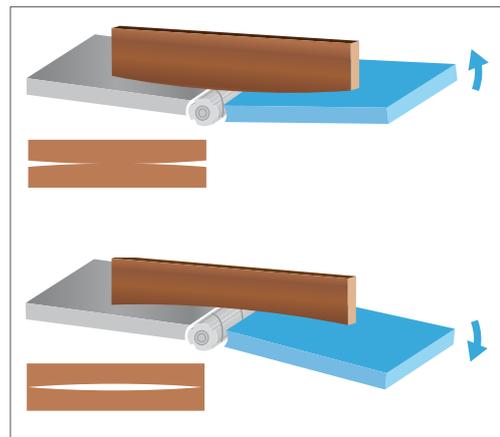
- ✓ Zehntelmillimetergenau mit der elektrischen „Power-Drive“-Abrichttischverstellung
- ✓ Meisterwerk Fügeanschlag sichert Stabilität, Präzision und Raumersparnis
- ✓ Hohl- oder Spitzfuge komfortabel und schnell einstellbar



Hohl- und Spitzfugen für perfekte Verleimungen



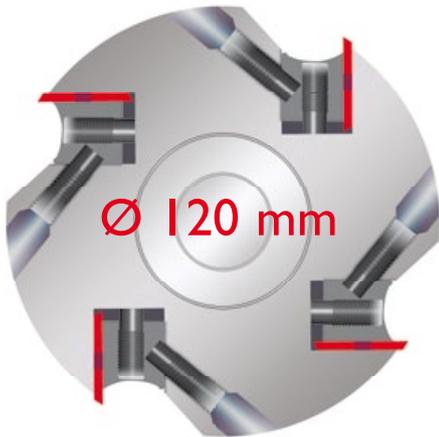
Auch mit
Silent-POWER®
Spiralmesser-
Hobelwelle
erhältlich



- Abrichthobelbreite 510 mm
- Abrichttischlänge 3.000 mm
- Spanabnahme 0–8 mm, „Power-Drive“
- 4-Messer-Felder-Systemhobelwelle
- Profi-Fügeanschlag mit Parallelogrammverstellung
- Hohl- und Spitzfugeneinstellung
- Elektrisch verstellbarer Abrichttisch mit zentraler LED-Anzeige



Hobelwelle



Standard: Format-4 Systemhobelwelle
 Seit Jahrzehnten bewährt sich das Format-4-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso, wie die Anschaffung von teuren Einstelllehren. Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel – in wenigen Minuten ist jede 4-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Format-4-Hobelmessern einsatzbereit.



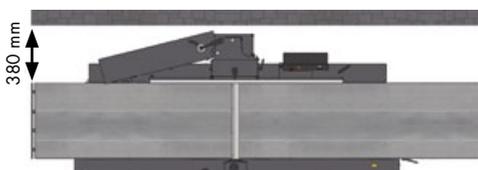
Revolutionär: Silent-POWER® Hobelwelle
 Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder
 Die Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Felder-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten.

Profi-Fügeanschlag



Der neue platzsparende FORMAT-4 Fügeanschlag

Ein Meisterwerk an Stabilität, Präzision und Raumersparnis – das innovative Parallelogrammsystem des Format-4 Fügeanschlages ermöglicht Ihnen die Positionierung der Hobelmaschine nahe an Ihrer Werkstattwand, ohne dabei die Hobelbreite einzuschränken.



Format-4 Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und maximaler Bedienkomfort. Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



Komfort-Abrichtschutz

An zwei Stellen abklappbar für uneingeschränkte Bewegungsfreiheit beim Abrichten.



Der Format-4 Hilfsanschlag

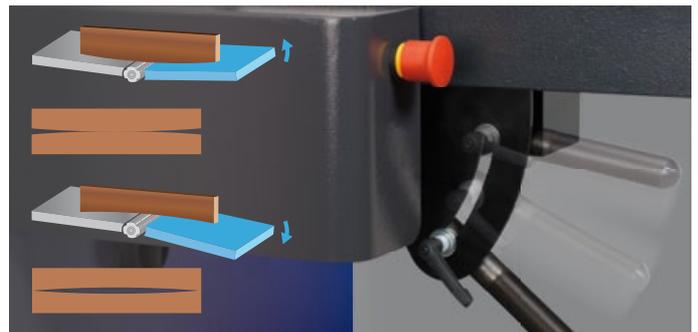
Bei der Bearbeitung dünner und schmaler Werkstücke garantiert der neue, zuklappbare Hilfsanschlag am Fügelineal ein sicheres und komfortables Abricht Hobeln.

Abrichttisch



Extreme Zuverlässigkeit selbst bei höchsten Belastungen

Lange, massive Abrichttische aus Grauguss für höchste Genauigkeit und unerreicht präzise Arbeitsergebnisse.



Abrichttisch-Einstellung mit Power-Drive

Exzellente Abrichtobelqualität bietet das hochpräzise Abrichttisch-Verstellsystem. Die langen, massive Abrichttische aus Grauguss können für maximalen Bedienkomfort serienmäßig mit der elektromotorischen „Power-Drive“-Steuerung auf Knopfdruck zehntelmillimetergenau eingestellt werden. Das ergonomische Bedienpult befindet sich stets auf Augenhöhe.

Hohl- und Spitzfugen

Als erste Format-4 Hobelmaschine bietet die plan 51L eine Kippeinstellung des zuführenden Abrichttisches für die Anfertigung von Hohl- und Spitzfugen. Durch die konkav oder konvex gehobelten Werkstücke erzielen Sie beim Verleimen perfekte Ergebnisse ohne sichtbare Verbindungen.

Das ideale Maschinenpaar

Tipp: Die Kombination der Dickenhobelmaschine exact 63 mit der Abrichtobelmaschine plan 51L und deren platzsparendem Hobelanschlag ergibt eine ideale Maschinenpaarung.



	plan 51L
Abrichttischlänge	3000 mm
Spanabnahme max. Abrichteinheit	0–8 mm
Abrichtobelbreite	510 mm
5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	S
7,5 PS (5,5 kW) S6/40 %	O

S ... Standardausstattung O ... Option

tempora KANTENANLEIM- MASCHINEN

NEW

Kantenbearbeitung muss so schnell, einfach und effizient wie möglich sein. Um dies zu erreichen vereinen die tempora-Modelle die Kernkompetenzen Geschwindigkeit, Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort in einem überzeugenden Gesamtpaket.

- ✓ Fügeaggregat mit separat steuerbaren Diamantfräsern für ausrissfreie Leimfugen
- ✓ Bedienkomfort der Premiumklasse mit dem e-motion-Paket und motorisch gesteuerten Aggregaten
- ✓ Absolute Stabilität bei höchsten Bearbeitungsgeschwindigkeiten durch den neuen massiven Maschinenkorpus



tempora 60.12

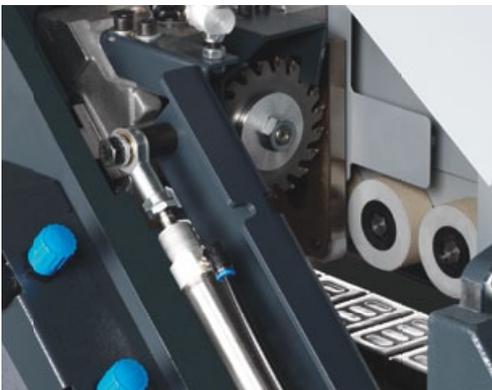
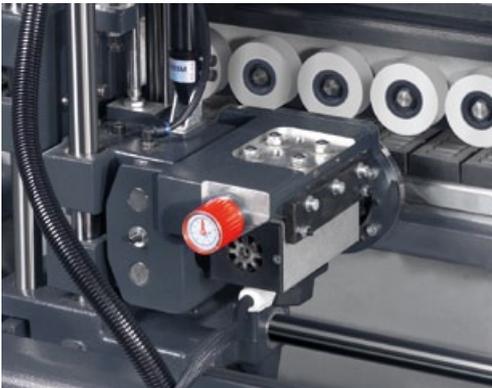
- Kantenstärke 0,4–12 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 20 m/min
- Eckenrundungsaggregat bis 60 mm Höhe
- Professional und Performance Pakete

- Werkstückhöhe 8–60 mm, Feineinstellung der Aggregate im 1/100 mm Bereich am Bedienfeld
- 10,4" Touch-Screen-Steuereinheit mit unbegrenztem Arbeitsprogrammspeicher
- Leimaggregat zur Verarbeitung von EVA- und PUR-Klebstoffen
- Air-motion Heißluftaggregat

tempora 60.08

- Kantenstärke 0,4–8 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- Eckenrundungsaggregat bis 45 mm Höhe
- Professional Paket

High-End Ergebnisse in Bestzeit



 Weitere Informationen finden Sie auf www.format-4.com

„tempora“-Highlights



Einfache, intuitive Steuerung Dank selbsterklärender Symbole und übersichtlicher Menüführung am 10,4" Touch-Farbbildschirm wird die Bedienung Ihrer Format-4 Kantenanleimmaschine zum Kinderspiel.

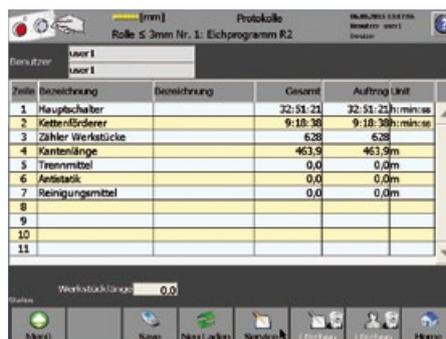
Bei „e-motion“-Modellen werden Aggregate am Touch-Farbbildschirm hundertstelmillimetergenau feinjustiert. Der unbegrenzte Arbeitsprogrammspeicher erleichtert benutzer- und kundenspezifische Einstellungen und sichert Ihnen schnellste Maschinenrüstzeiten.

Die Software informiert Sie zudem zuverlässig über alle Wartungsintervalle.



Auftragsbezogene Bediener-Datenerfassung

Dieses Softwarepaket ermöglicht eine individuelle Benutzerverwaltung inkl. Passwortschutz. Sie erhalten eine unbegrenzte Benutzeranzahl mit einschränkbareren Zugriffsrechten. Die Arbeitsprotokolle jedes Anwenders können individuell ausgelesen, ausgewertet und detailliert abgerechnet werden.





Oberer Druckbalken

Die Einstellung der Werkstückhöhe erfolgt bei „e-motion“-Modellen serienmäßig und elektromotorisch am 10,4“ Touch-Farbbildschirm. Bei „x-motion plus“-Modellen wird die Höhenverstellung manuell eingestellt. Die Position des Druckbalkens kann über einen Digitalzähler exakt abgelesen werden.



2 Vorschubgeschwindigkeiten für mehr Produktivität

Optional kann Ihre Kantenanleimmaschine mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten ausgerüstet werden. Die Vorschubgeschwindigkeiten von 12 m/min und 20 m/min werden bequem am Touch-Farbbildschirm ausgewählt. Somit steigern Sie automatisch den Materialdurchsatz an Ihrer Kantenanleimmaschine.



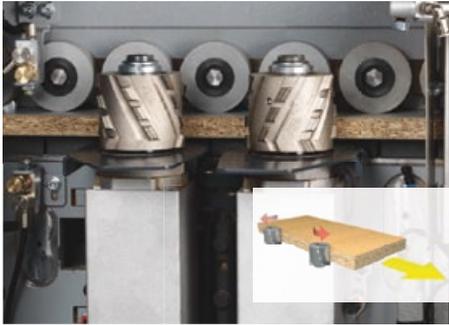
Fügelineal

Bei „e-motion“-Modellen mit Fügeaggregat wählen Sie die Spanabnahme von 0–3 mm bequem am 10,4“ Touch-Farbbildschirm. Das Fügelineal positioniert sich automatisch und elektromotorisch auf Ihren Einstellwert. Bei „x-motion plus“-Modellen erfolgt die Einstellung der Spanabnahme manuell per Digitalzähler.



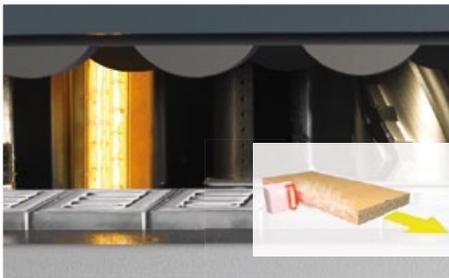
Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR-Kleber

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR-Kleber. Verhindert das Anhaften von PUR-Kleber an der Werkstückoberfläche und garantiert ein perfektes „finish“ ohne Nachbearbeitung.



Fügeaggregat

Zwei gegenläufige, einseitig gesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Bei exakter Maßzugabe im Rohschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke.



Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken

Die einseitig gesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



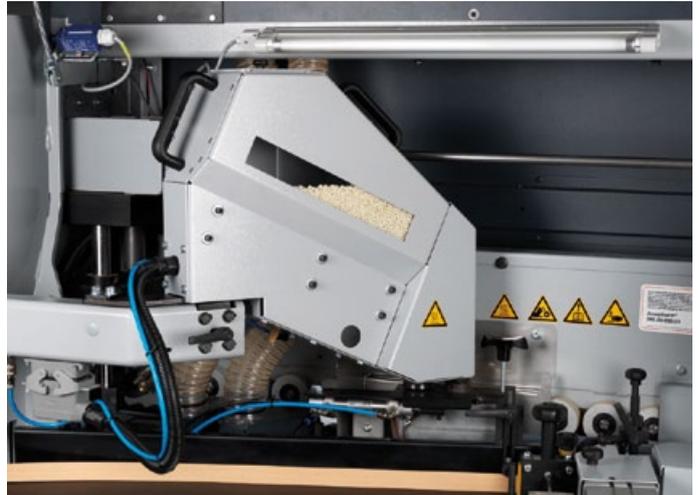
Leimaggregat

Kurze Aufheizzeit, Schnellwechselsystem

Nach nur 8 Minuten Aufheizzeit ist die „tempora“ einsatzbereit! Das teflonbeschichtete Leimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem ist für EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) und PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate geeignet. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des verwendeten Klebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.

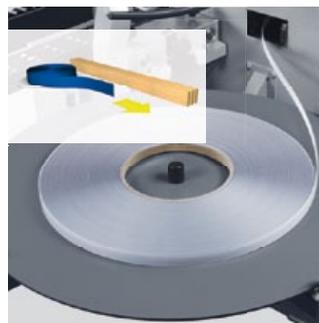
Vorsmelzaggregat für EVA-Schmelzkleber

Das Vorsmelzaggregat besteht aus einer obenliegenden Aufschmelz-Einheit mit einem 4 kg fassenden Granulatbehälter und dem darunter liegenden Leimbecken mit Füllstandsensor. Sinkt der Füllstand im Leimbecken, löst die Maschinen-Steuerung den Impuls für die Nachförderung von Kleber aus dem Granulatbehälter aus. Das nachgeführte Granulat wird pneumatisch durch eine Hochleistungs-Heizplatte gepresst und fließt im flüssigen Zustand in das Leimbecken ab. Durch die Verwendung des neuen Format-4-Vorsmelzaggregates befindet sich immer frischer, farbechter Kleber im Leimbecken. Unproduktive Standzeiten für zusätzliche Aufwärmphasen des Klebers entfallen. Granulatbehälter und Leimbecken sind mit Schnellwechselsystem ausgestattet. Zusätzlich sorgen spezielle Reinigungsprogramme für extrem raschen Kleber- oder Kleberfarbwechsel.



Kantenzuführung und Schlagschere für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke

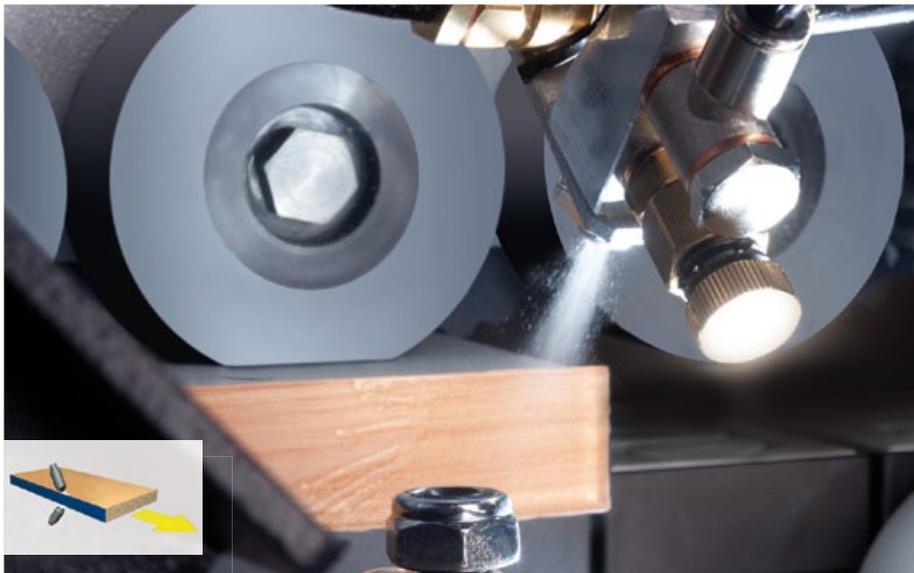
Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial von 0,4 bis 3,0 mm und Streifenmaterial bis 12 mm (8 mm bei tempora 60.08) Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Ein Infrarot-Sensor erkennt, ob Kantenmaterial zur Verarbeitung vorhanden ist. Die Schlagschere für die Vorkapung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3x 64 mm ausgelegt. Das Magazin für die automatische Zuführung von Streifenmaterial über die Nadelwalze verfügt über eine Aufnahme-Kapazität von 120 mm. Für schnelle Umrüstarbeiten sorgen die Höheneinstellung am Druckbalken und das Einstell-Manometer für Anpressdruck direkt an der Kantenzuführung.



Anpresszone Beinahe unsichtbare Leimfugen

Massiv ausgeführt und einsatzgesteuert presst die erste, angetriebene Walze das Kantenmaterial an das Werkstück. Durch die Einsatzsteuerung wird ein Verschmieren des Klebers und ein „Stauchen“ des Kantenmaterials verhindert. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge oben und unten.

Über das Bedienfeld können zwei pneumatische Anpressdruck-Einstellungen ausgewählt werden: Streifenware mit weniger Druck, Rollenware mit hohem Druck. Bei allen e-motion-Modellen ist die Anpresszone motorisch-positioniergesteuert.



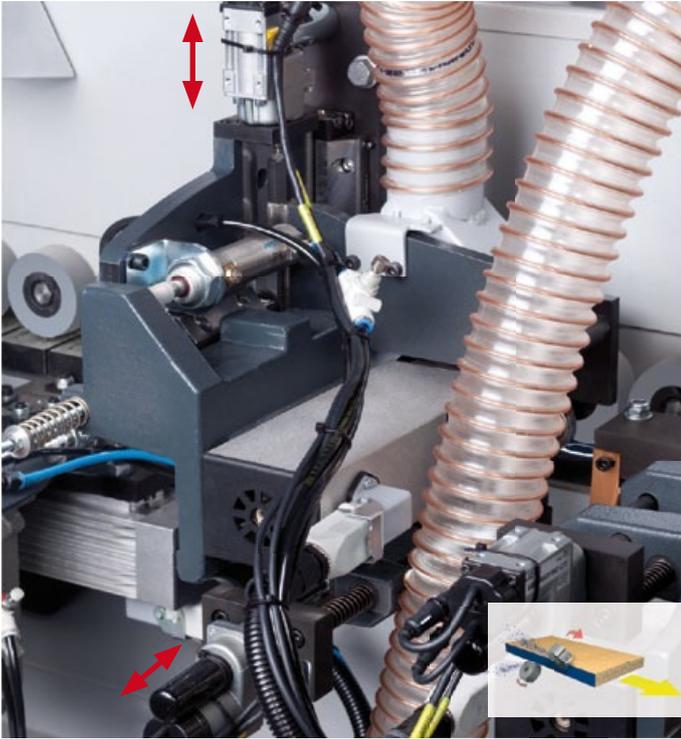
Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Antistatik-Kühlmittel oder Gleitmittel. Die Sprühmittel sorgen für eine saubere Bearbeitung von Kanten mit empfindlicher Oberfläche.



Kappsägeaggregat Präzisions-Schnitte für jede Anwendung

Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Sägeeinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–15° schwenkbar - je nach Ausstattung manuell oder pneumatisch mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. Kappen 15°, Kappen nur vorne am Werkstück, Kappen nur hinten oder vorne und hinten).



Multifunktionsfräsaggregat Innovative Präzision mit Schnelleinstellung

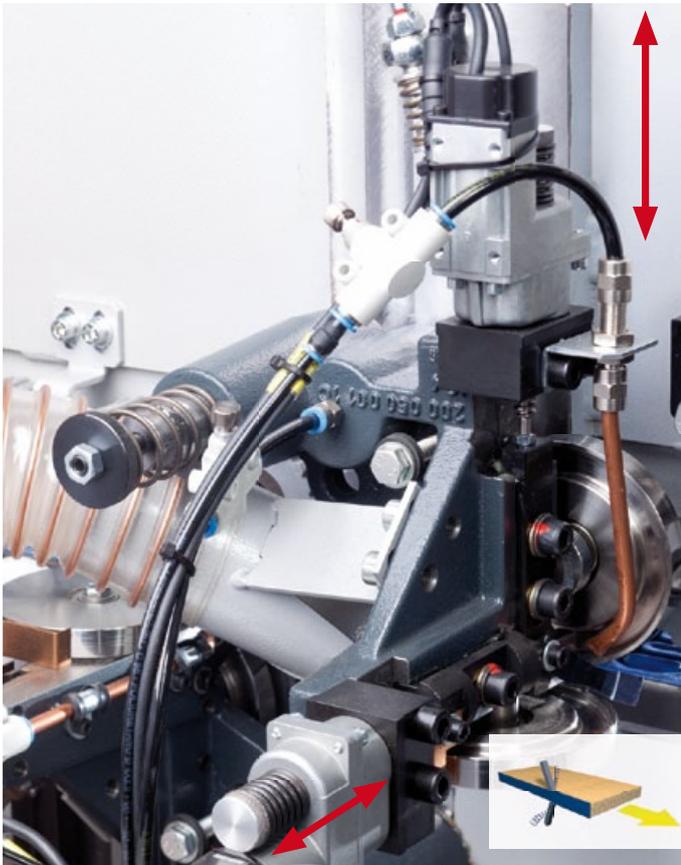
Das Multifunktionsaggregat zum Bündig- und Radienfräsen, sowie zum Fasefräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräseinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichert schnellste Einstellarbeiten.

Bei der Bearbeitung von Dünnkanten erfolgt die Aggregat-einstellung für Radius-, Bündig- und Fasefräsen bei „e-motion“- und „x-motion plus“-Modellen elektromotorisch am 10,4“ Touch-Farbbildschirm.



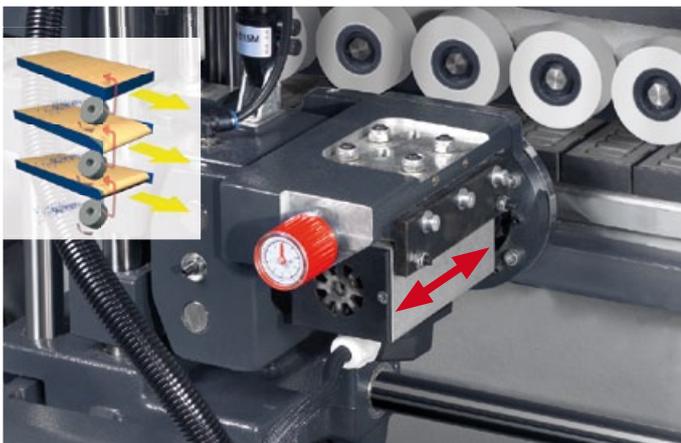
„Nesting“ Paket

Die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbohrungen oder Flächen mit spitzem Winkel wird mit dem „Nesting“-Paket optimiert. Durch die Mehrfachastrollen werden Bohrungen überbrückt und eine präzise Bearbeitung garantiert.



Radienziehlingenaggregat Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium

Mit einem leicht ziehenden Schnitt entfernt die Radienziehklinge etwaige Frässpuren und sorgt so für ein glattes „finish“. Die exakte Einstellung des Radienziehlingenaggregates erfolgt bei „e-motion“-Modellen elektromotorisch mit hundertstel-millimetergenauer Feineinstellung am 10,4“ Touch-Farbbildschirm und bei „x-motion plus“-Modellen manuell per Digitalzähler oder als Mehrausstattung positioniergesteuert.



Eckenrundungsaggregat Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten

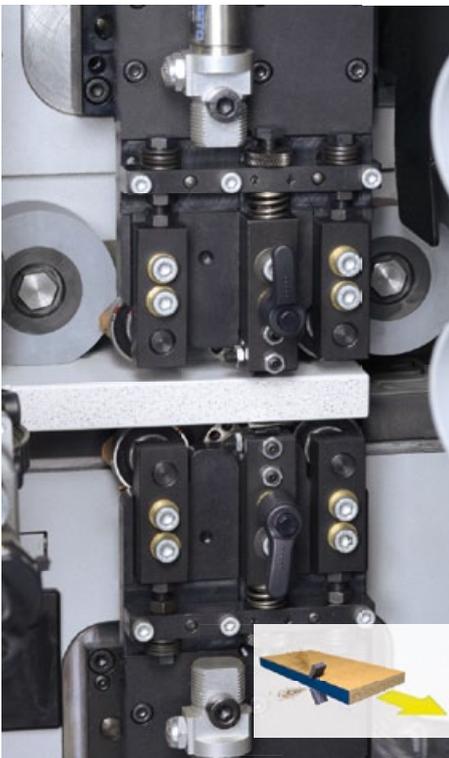
Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke!
Das Format-4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm (45 mm bei tempora 60.08) Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min.
Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und Diamantfräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung des Eckenrundungsaggregates erfolgt am Bedienfeld – selbstverständlich mit der Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).





Zweimotoriges Doppelleckenrundungsaggregat

Speziell im Post- und Soffformingbereich ermöglicht die neue tempora 60.12 mit Doppelleckenrundungsaggregat eine neue Dimension der Kantenbearbeitung. Werkstücke können so in nur einem Arbeitsschritt mit unterschiedlichen Profilen gefertigt werden und aufwändige Nachbearbeitungen entfallen durch das perfekte „finish“ vollständig.



Poliereinheit

Die Einheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleiteten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Politurmittel auf das Werkstück.

Einsatzgesteuertes Flächenziehklingenaggregat

Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück. Die serienmäßig aufgebaute Späneabsaugung garantiert höchste „finish“-Qualität. (Bild mit „Nesting Paket“)



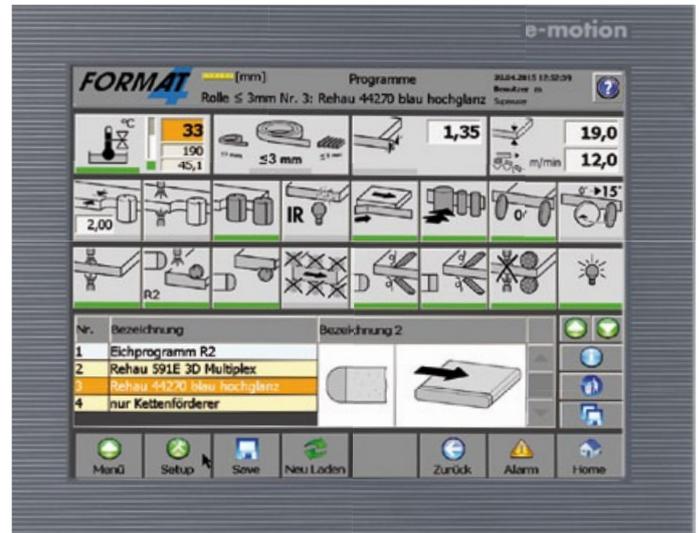
Kantenaktivierung mittels Heizgas

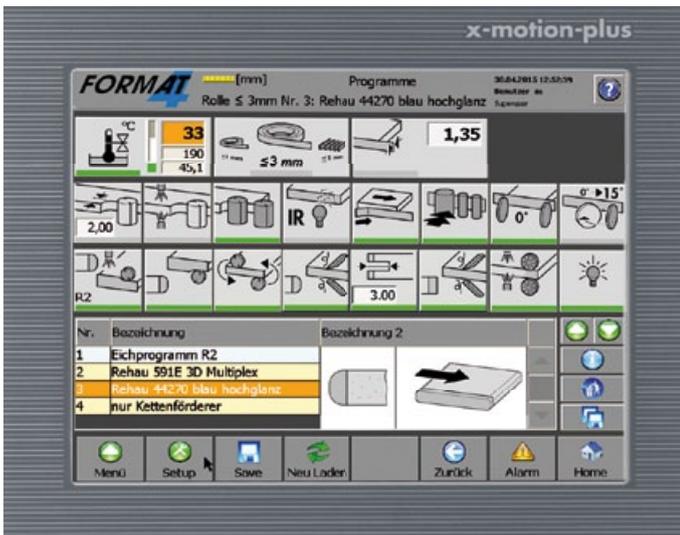
- Verarbeitung von coextrudiertem Kantenmaterial
- Schnellster Materialwechsel
- Bis 12 m/min Vorschubgeschwindigkeit bei 28 mm Kantenhöhe
- Universeller Einsatz der Maschine mittels Leimbecken
- Programmspeicher für unterschiedliche Kantenmaterialien

Steuerungen

tempora 60.12 e-motion
Steuerungseinheit mit 10,4"
Touch-Farbbildschirm

- Speichern benutzerdefinierter Arbeitsprogramme
- Kontrolle der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate
- Feineinstellung der Aggregate im 1/100-mm-Bereich am Bedienfeld
- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Einstellung der Leimparameter (Temperatur und abgesenkte Temperatur)
- Auswahl der Aggregate
- Auswahl des Anpressdruckes an der Anpresszone
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- Optimierung der Kantenüberstände beim Vorkappen vorne und hinten am Werkstück
- Klartext-Fehlermeldungen
- Wartungsplan
- Laufmeterzähler
- u. v. a. m.



tempora 60.08/60.12 x-motion plus Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm

- Unbegrenzter Speicherplatz für benutzdefinierte Arbeitsprogramme
- Motorische Verstellung des Multifunktions-Fräsggregates im 1/100 mm-Bereich am Bedienfeld
- Feinjustierung des Fräsaggregates im 1/100 mm-Bereich am Bedienfeld
- Leimtemperatur-Einstellung
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Klartext-Fehlermeldungen
- u. v. a. m.

Automatisches Positionieren auf Bündigradius- oder Fasefräsen im 1/100 mm-Bereich am Bedienfeld und unbegrenzter Speicherplatz am 10,4" Farb-Touchscreen. Das ist x-motion plus.



Ausstattung:

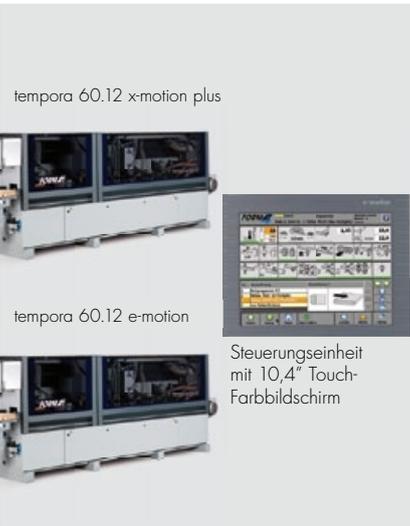


STANDARDAGGREGATE - tempora 60.08



OPTIONEN

Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber
Infrarot-Heizlampe



STANDARDAGGREGATE - tempora 60.12 x-motion plus und e-motion



OPTIONEN

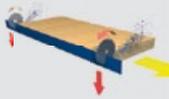
Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber
Infrarot-Heizlampe



	Professional Paket tempora 60.08 x-motion plus	Professional Paket tempora 60.12 x-motion plus	Performance Paket 1 tempora 60.12 x-motion plus	Performance Paket 2 tempora 60.12 x-motion plus	Professional Paket tempora 60.12 e-motion	Performance Paket 1 tempora 60.12 e-motion	Performance Paket 2 tempora 60.12 e-motion
Radiusziehklinge x-motion plus horizontaler Verstellung	✓	✓	✓	✓			
Flächenziehklinge, pneumatisch einatzgesteuert	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aufspülen von Reinigungsmittel		✓	✓	✓		✓	✓
Aufsprühen von Trennmittel			✓	✓		✓	✓
Fügefräser mit Wechselschneiden 64 mm Höhe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aufsprühen von Gleitmittel			✓	✓		✓	✓
Kettenvorschub 12–20 m/min			✓	✓		✓	✓
Pneumatisch-mechanische Einschubsperr	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vorbereitung für Nachrüstung des Vorschmelzers			✓	✓		✓	✓
Umkehrfunktion für Leimauftragrolle	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Eckenbearbeitungsaggregat	✓	✓	✓		✓	✓	
2 motoriges Eckenrundungsaggregat				✓			✓
Motorische Verstellung Eckenrundungsfräser					✓	✓	
Kappsägeaggregat e-motion mit zwei Motoren	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lichtausstattung LED tempora 60.08	✓						
Lichtausstattung LED tempora 60.12		✓	✓	✓	✓	✓	✓

MASCHINENLÄNGE 5284 MM

Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Sägeeinheiten



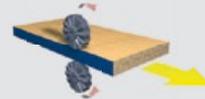
Multifunktions-Frässaggregat



Radienziehklingenaggregat



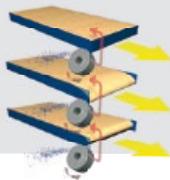
Poliereinheit



Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel oder Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien



Eckenrundungsaggregat



Flächenziehklingenaggregat

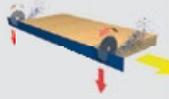


Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



MASCHINENLÄNGE 5284 MM

Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Sägeeinheiten



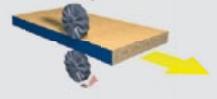
Multifunktions-Frässaggregat



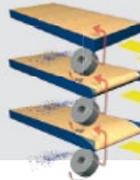
Radienziehklingenaggregat



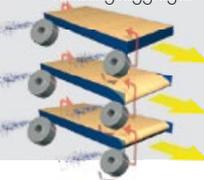
Poliereinheit



Eckenrundungsaggregat



Zweimotoriges Doppelleckenrundungsaggregat



Flächenziehklingenaggregat

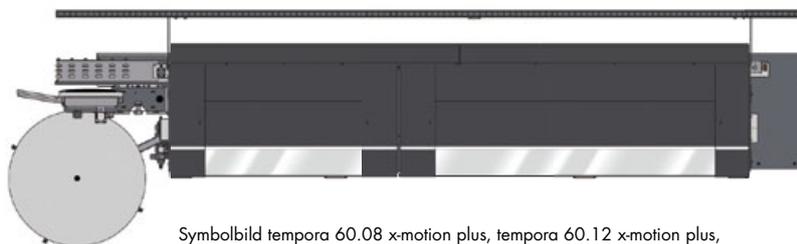


Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



	tempora 60.08 x-motion plus	tempora 60.12 x-motion plus	tempora 60.12 e-motion
Max. Werkstückhöhe	60	60	60
Kantenstärke min.–max.	0,4–8 mm	0,4–12 mm	0,4–12 mm
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	12	12/20 (Option)	12/20 (Option)
Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm	S	S	S
Manuell verstellbarer Druckbalken	S	S	-
Elektrisch verstellbarer Druckbalken	-	-	S

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



Symbolbild tempora 60.08 x-motion plus, tempora 60.12 x-motion plus, tempora 60.12 e-motion

profit H08 CNC-BEARBEITUNGS- ZENTRUM MIT AUTOMATISCHER ENTLADEEINHEIT

NEW

Die profit H08 von Format-4 ist das CNC-Bearbeitungszentrum für professionelle Nestinganwendungen bei geringem Platzbedarf. Mit der automatischen Entladeeinheit für bearbeitete Werkstücke sichern Sie sich kürzere Bearbeitungszyklen, höhere Produktivität und mehr Ertrag.

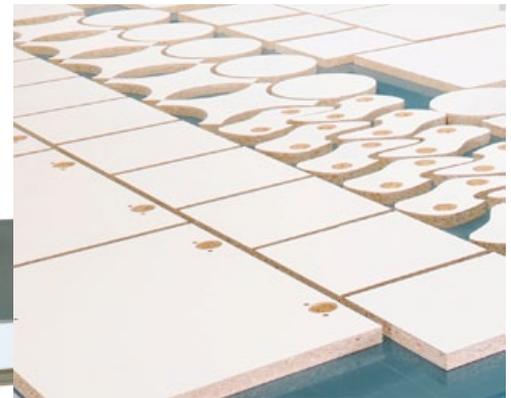
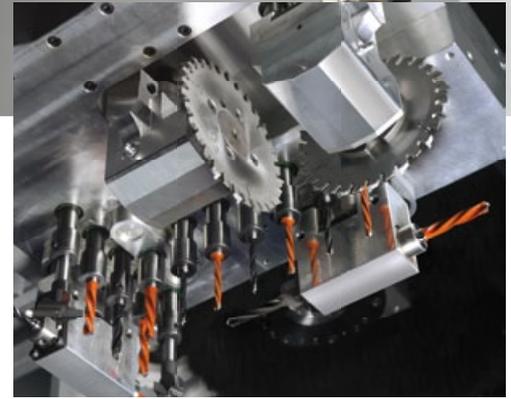
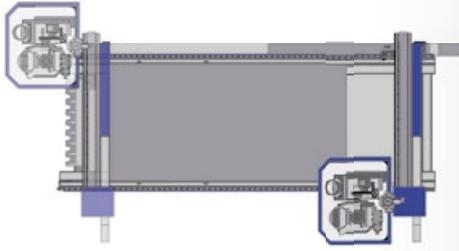
- ✓ Portalbauweise, Gantry-Antrieb mit beidseitig synchronisierten Servomotoren
- ✓ Bis zu 500 m³/h Vakuumleistung für die Bearbeitung von Kleinteilen
- ✓ Automatisierung mit Entladeeinheit inklusive elektromotorischem Abschieber



Arbeitsfeld

	profit H08 13.25	profit H08 16.31
x	2.500 mm	3.090 mm
y	1.250 mm	1.530 mm
z	85 mm	85 mm

CNC-Nesting, Effizienz auf kleinstem Raum



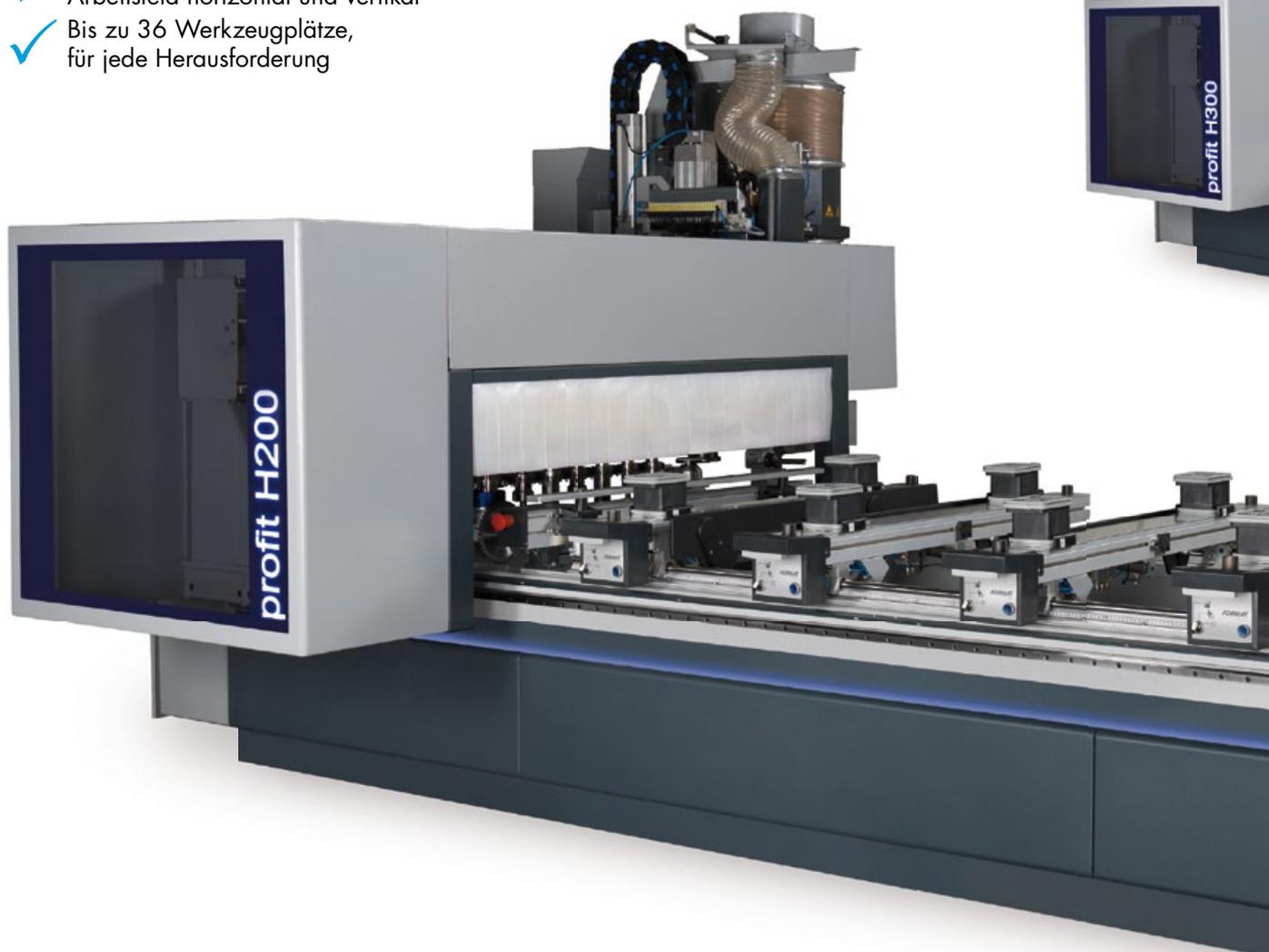
 Weitere Informationen finden Sie auf www.format-4.com und im aktuellen FORMAT-4 Katalog

profit H200/H300 CNC-BEARBEITUNGS- ZENTREN

NEW

Leistungsfähige CNC-Technologie gewinnt speziell im universellen Handwerksbetrieb immer mehr an Bedeutung. Ob gängige Standardprodukte oder individuell gestaltete Unikate, die vielseitigen Format-4 CNC-Bearbeitungszentren profit H200 und profit H300 fertigen Einzelstücke und Großserien mit höchster Effizienz und sind ab dem ersten Einsatztag echte Gewinnbringer.

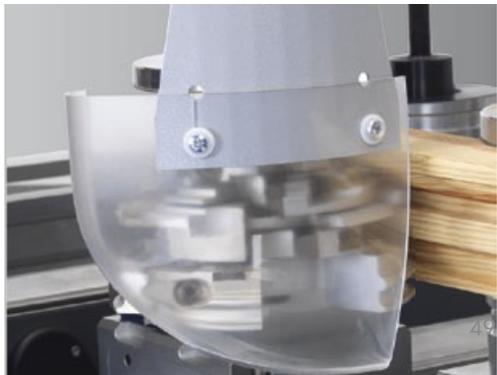
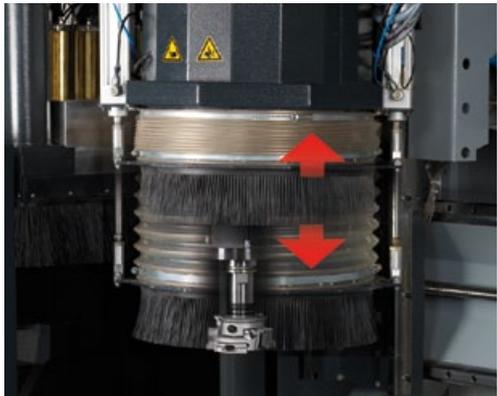
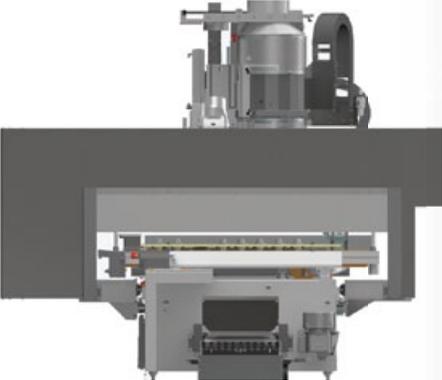
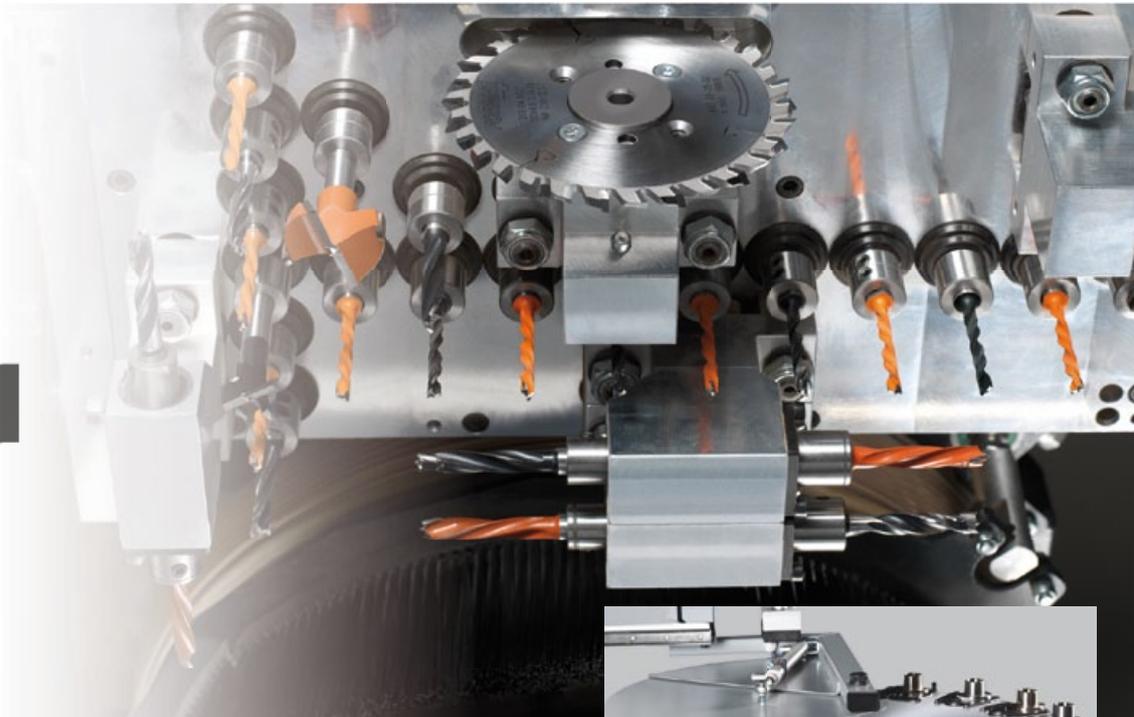
- ✓ Massivste Portalbauweise inklusive Gantry-Antrieb mit beidseitigen Servomotoren (H300)
- ✓ Bohrkopf erreicht das gesamte Arbeitsfeld horizontal und vertikal
- ✓ Bis zu 36 Werkzeugplätze, für jede Herausforderung



Arbeitsfeld:

	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
x	3.300 mm	3.300 mm	5.300 mm
y	1.280 mm	1.580 mm	1.580 mm
z	250 mm	250 mm	250 mm

High-End-CNC zum Bestpreis



 Weitere Informationen finden Sie auf www.format-4.com

Arbeitsfeld



Schlauchloses Format-4 2-Kreissystem mit Saugerhöhe 100 mm

Der Zweikreis-Vakuum-Konsolentisch mit manueller Saugerpositionierung verhindert das ungewollte Verschieben der Spanner bei der Werkstückauflage. Verschiedenste Format-4 Vakuumsauger fixieren jede erdenkliche Werkstückform schnell und sicher.

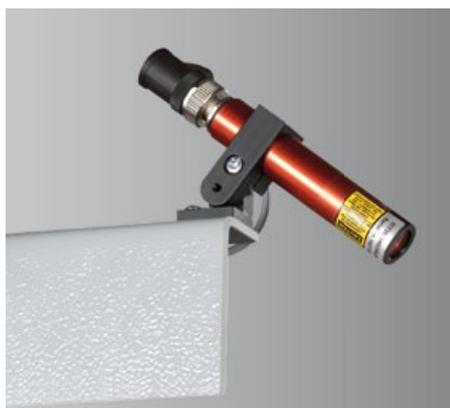


Positionieranzeige der Werkstück- auflagen und Vakuumsauger

Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt.

Linien-Laser

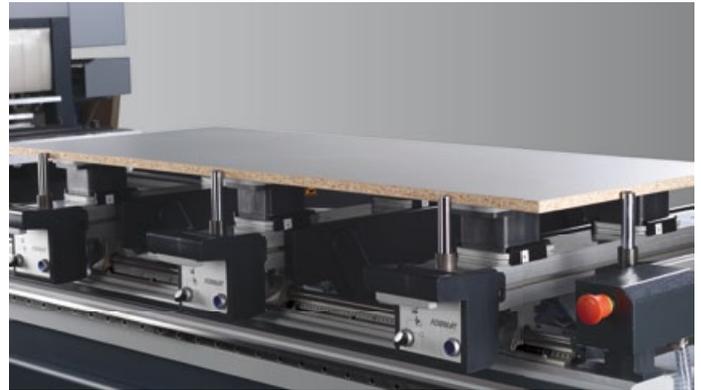
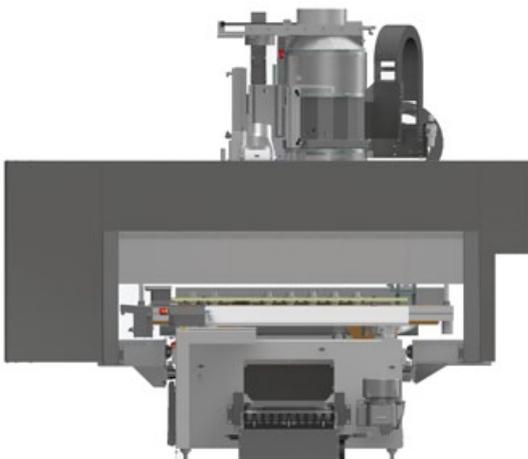
Linienlaser für virtuelle 0-Ebene in Y-Richtung zum präzisen Positionieren eines Rahmen-Segmentbogens.



Anschlagreihen

Werkstückanschlagzylinder am „Doppel-Nullpunkt“ (zweite Anschlagreihe)

Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern am „Standard-Nullpunkt“ steht Ihnen bei der Bearbeitung schmaler Werkstücke im vorderen Bearbeitungsfeld auf Wunsch eine mitfahrende zweite Anschlagreihe an jeder Konsole zur Verfügung.



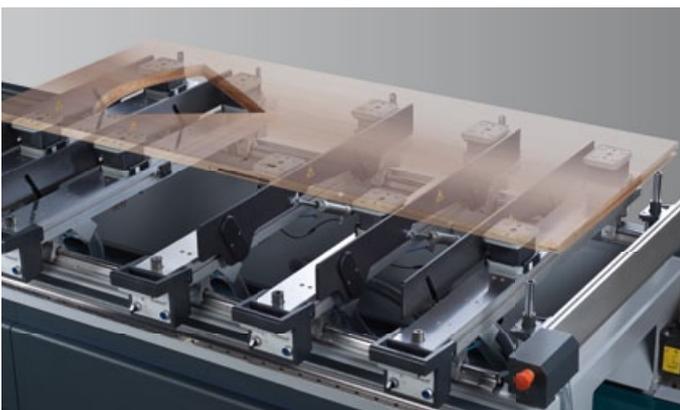
Fahrportal

Das Fahrportal wird in der X-Achse beidseitig höchst präzise über eine Zahnstange mit schräger, bombierter Zahnform angetrieben. (H300)



Rahmenbearbeitung

Durchgehendes Anschlaglineal in Y-Richtung für die exakte Positionierung von Rahmenteilen.



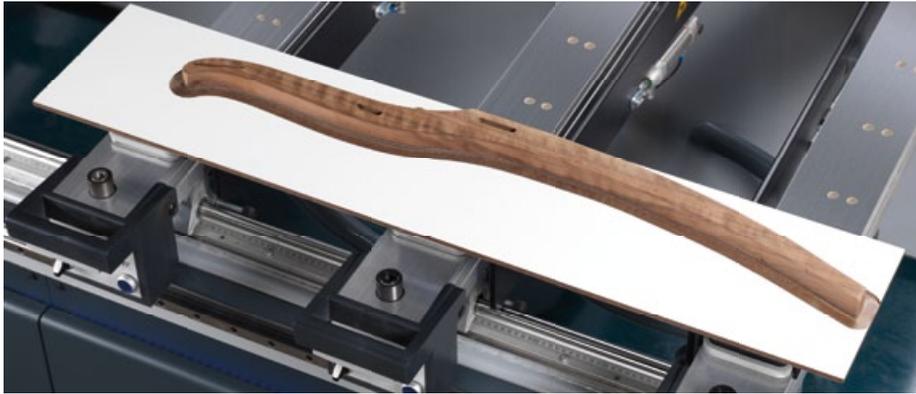
Einlagehilfen

Einlagehilfen sorgen für einfachstes Auf- und Abspannen von großen oder schweren Werkstücken. Dieser Vorteil ermöglicht es Ihnen, Ihr Bearbeitungszentrum im Einmannbetrieb zu bedienen.



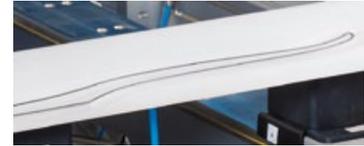
Verstärkte Einlagehilfen

Wahlweise verstärkte Ausführung für besonders schwere Werkstücke.



Schablonenfräsarbeiten

Für Schablonen-Fräsarbeiten steht ein separater Anschluß zur Verfügung. Mit Schablonen können Sie komplexe Teile, die nicht mehr über Sauger fixierbar sind, zur Bearbeitung ansaugen.



Konsolenfreisichtung

Speziell ausgerichtet auf den Einsatz mit druckluftgesteuerten Rahmenspannsystemen, bietet diese Funktion neue Möglichkeiten und enorme Spannkraft für die Massivholzbearbeitung. Durch die einzeln deaktivierbaren Konsolen können Abfallteile entnommen werden, ohne die Fixierung des Werkstückes aufzuheben. So bleibt das Werkstück für die weitere Bearbeitung (Innenprofilierung etc.) exakt in Position.

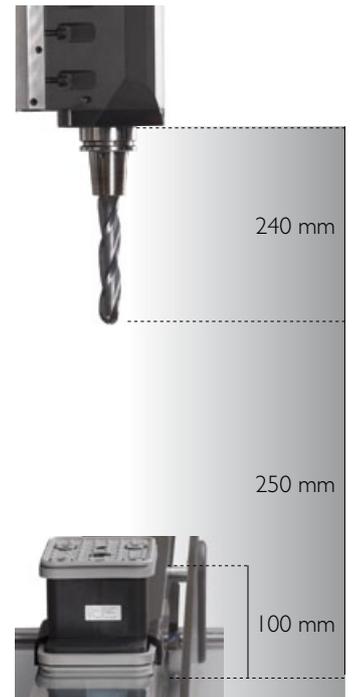
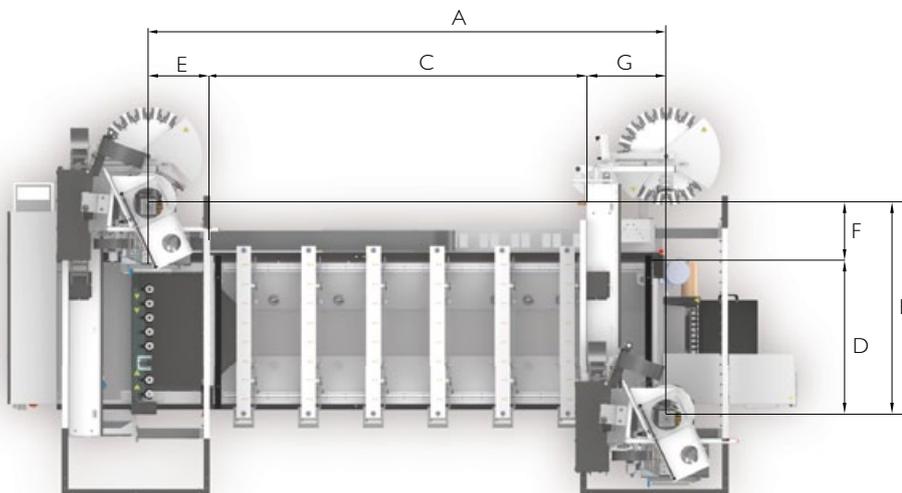


Werkstückanschlag für furnierte Flächen

Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern stehen Ihnen für die Bearbeitung furnierter Flächen mit Furnierüberstand oder Schichtstoffplatten separate Anschläge zur Verfügung.

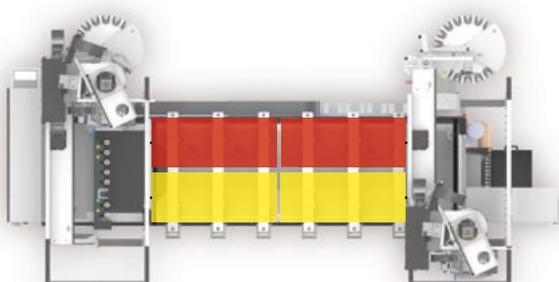


Feld-Konfigurationen von Konsolen, Aufspannmöglichkeiten

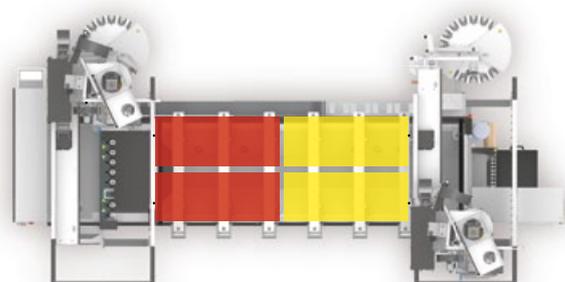


Arbeitsfelder, Verfahrenswege

profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
A 4.000 mm	A 4.000 mm	A 6.000 mm
B 1.670 mm	B 1.970 mm	B 1.970 mm
C 3.300 mm	C 3.300 mm	C 5.300 mm
D 1.280 mm	D 1.580 mm	D 1.580 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 540 mm
F 390 mm	F 390 mm	F 390 mm
G 160 mm	G 160 mm	G 160 mm

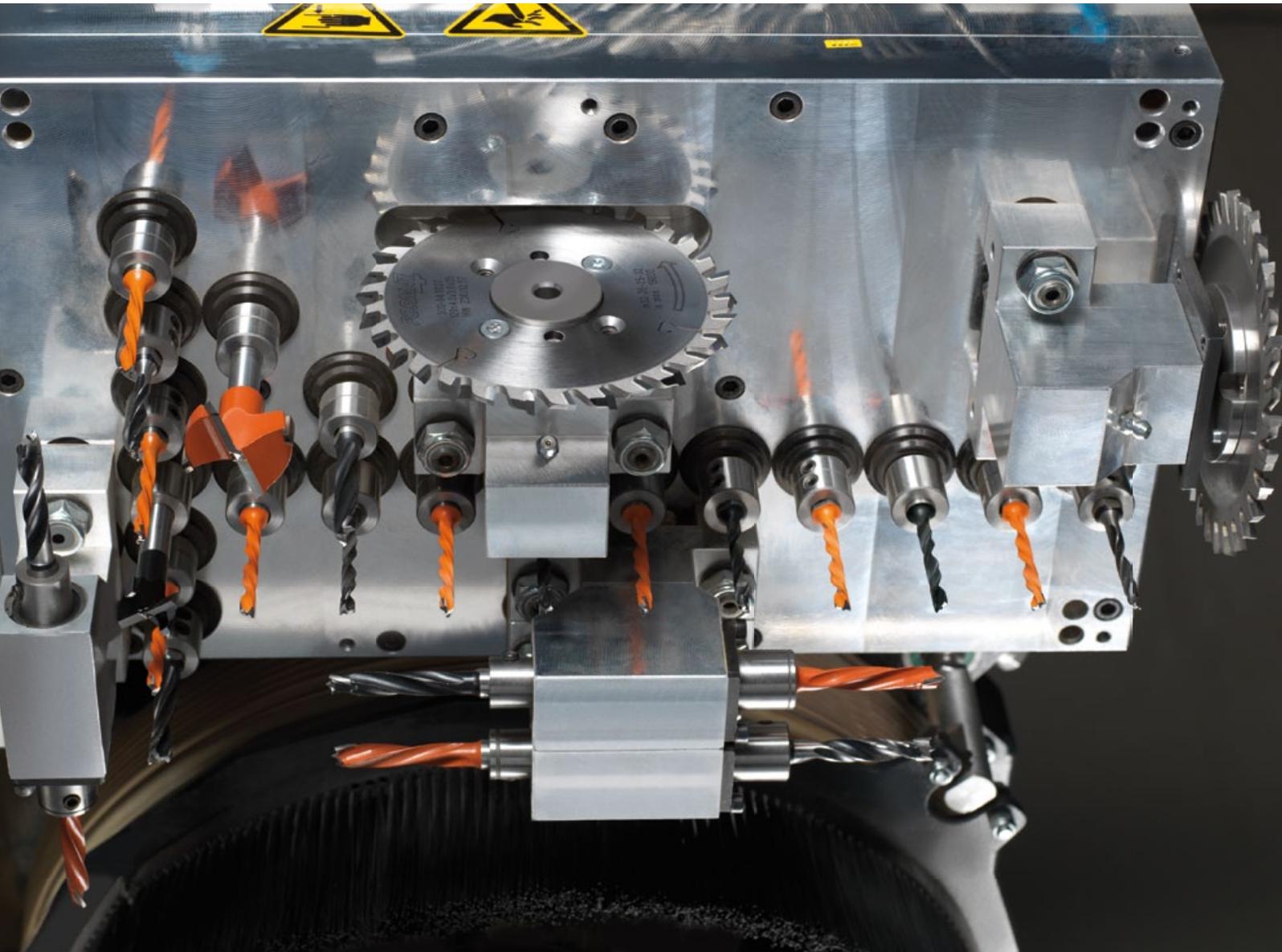


2 Arbeitsfelder in X für Pendelbelegung;
mit vorderer und hinterer Anschlagreihe



2 Bearbeitungsfelder in X,
2 in Y für Pendelbelegung

Bohrgruppe

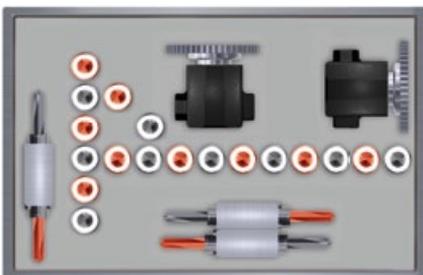


Der Bohrkopf mit 24 Bohrspindeln

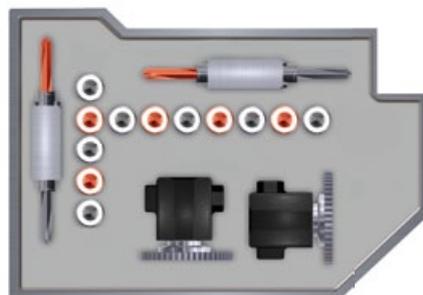
- 18 Bohrspindeln vertikal, 32 mm Raster: jeweils einzeln abrufbar
- 6 Bohrspindeln horizontal, 32 mm Raster: 4 in X- und 2 in Y-Achse, einzeln abrufbar
- Integrierte Nutsägeaggregate in X-Achse und Y-Achse angeordnet
- Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min

Highlight

Das gesamte Arbeitsfeld wird von der Bohrgruppe in der vertikalen und horizontalen Bearbeitung abgedeckt.



DH 24 6H 2S



Ausstattungsvariante DH 16 4H 2S

Spindel

Mit einer Motorleistung von 12 und 15 kW und bis zu 24.000 U/min wird der Fräsmotor über Inverter gesteuert und ist direkt am Trägermodul des Bohrkopfes auf der Z-Achse angebracht. Zwei Linearführungen gewährleisten die hochpräzise vertikale Führung. Der Fräsmotor wird mittels geschliffener Kugelumlaufspindel positioniert. Die Werkzeugspannung HSK F63 erfolgt automatisch. Über Sensoren wird die Spannung des Werkzeuges überprüft und die Sicherheit für den Betrieb bestätigt. Die Werkzeugaufnahme wird pneumatisch gereinigt. Die C-Achse steht als vierte Achse interpolierend (360°) Standard mit Druckluftschnittstelle für Aggregate zur Verfügung.



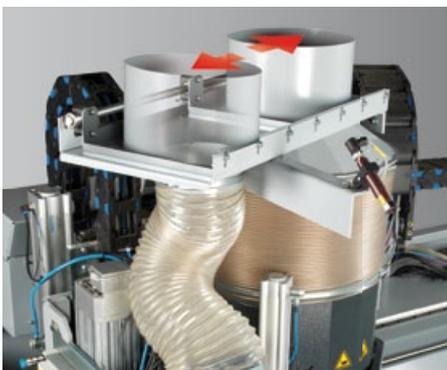
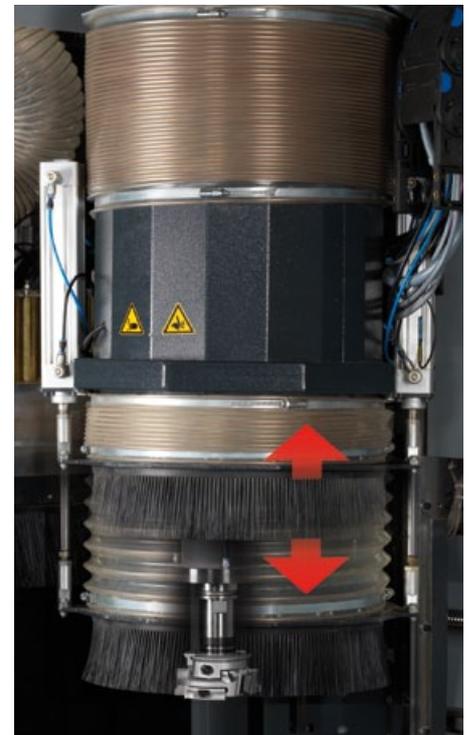
Späneleitschild

Das durch die C-Achse gesteuerte Späneleitschild an der Frässpindel erlaubt den uneingeschränkten Einsatz der bestehenden Werkzeuge. Bei einer Kantenbearbeitung des Werkstückes werden die Späne in Richtung Absaugkanal geleitet.



Spänetransportband

Spänetransportband für Abfallstücke und Restspäne: Zum Abtransport von Reststücken und Spänen aus dem Maschinenständer (rechte Seite). Am Bandende werden diese über eine Separier-Rutsche voneinander getrennt und abgesaugt. Die Reststücke werden in einem Container gesammelt.



Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugergebnis.



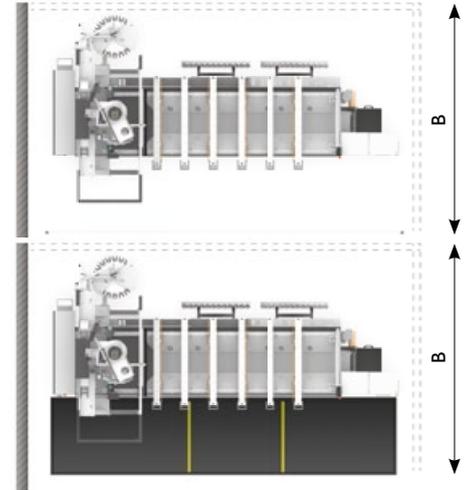
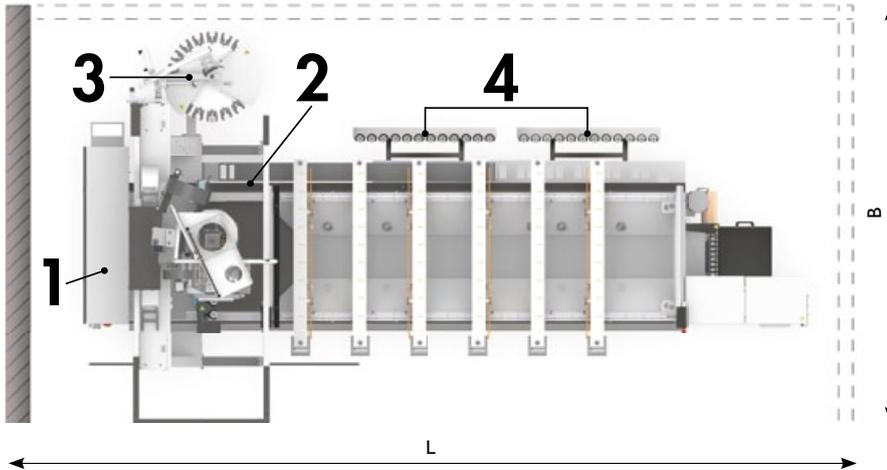
Druckluftdüse/ Sprüheinrichtung

Zur Optimierung der Fräsbearbeitung an der Frässpindel montiert.

Gesteuerte Absaughaube

Die Absaughaube passt sich vollautomatisch mit 2 Stufen auf die jeweiligen Werkstühhöhe an und reduziert so die Staub- und Geräuschbelastung erheblich.

Werkzeugplätze & Platzbedarf



Symbolbild

	profit H200 13.33*	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
Höhe [H]	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Länge [L] mit Druckleisten	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Breite [B] mit Druckleisten	-	3.494 mm	3.644 mm	3.644 mm
Länge [L] mit Lichtschranke	5.800 mm	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Breite [B] mit Lichtschranke	4.290 mm	4.290 mm	4.440 mm	4.440 mm
Länge [L] mit Trittmatten	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Breite [B] mit Trittmatten	-	4.245 mm	4.395 mm	4.395 mm
Gewicht (ausstattungsabhängig, ohne Verpackung)	3.650 kg	3.650 kg	3.900 kg	4.300 kg

*Sonderausführung



1 12-fach-Linearwechsler
Links am Maschinenständer mit einem Pickup-Platz für Aggregate



2 4-fach-Linearwechsler in der X-Achse mitfahrend
Wechselplatz für 4 Fräswerkzeuge oder Aggregate, am Fahrportal montiert. Sorgt für schnellsten Wechsel auch während Pendelbetriebs.



3 18-fach Teller-Werkzeugwechsler, am Ausleger mitfahrend
Der Tellerwechsler mit 18 Werkzeugpositionen ist am Fahrportal hinten montiert und fährt so mit dem Fahrportal in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 18-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten.



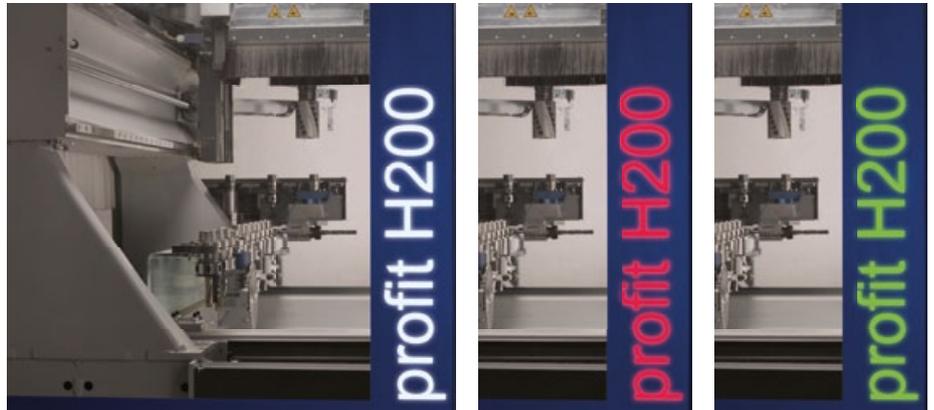
4 12-fach-Linearwechsler, am Maschinenständer montiert
Die Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugpositionen erweitern die Produktivität und schaffen mehr Platz für zusätzliche Werkzeuge an der Maschine.

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Steuerung

Statusanzeige

Durch die wechselnden Farben des innovativen Beleuchtungskonzeptes werden verschiedene Statusmeldungen der Maschine sofort visualisiert. Über den aktuellen Status Ihres profit CNC-Bearbeitungszentrums sind sie sofort informiert.



Fixes oder fahrbares Bedienterminal

Großer 24" LED Farbdisplay für die übersichtliche Darstellung der Steuerungssoftware. Abhängig vom gewählten Sicherheitssystem kann das Bedienterminal fix oder fahrbar sein.



Green-Line

Das Green-Line-Paket reduziert den Energiebedarf bei Pausen und Teilauslastung der Maschine.

profit H350/H500 CNC-BEARBEITUNGS- ZENTREN

NEW

Im universellen Handwerksbetrieb gewinnt die individuelle Bearbeitung unterschiedlichster Materialien immer mehr an Bedeutung. Modernste CNC 5-Achs-Technologie garantiert grenzenlose Kreativität und reduziert gleichzeitig die Anschaffungs- und Folgekosten für Spezialaggregate und Werkzeuge auf ein Minimum. Format-4 macht die Zukunft der Komponentenfertigung leistbar.

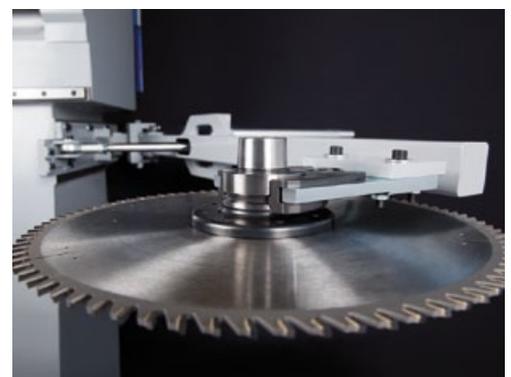
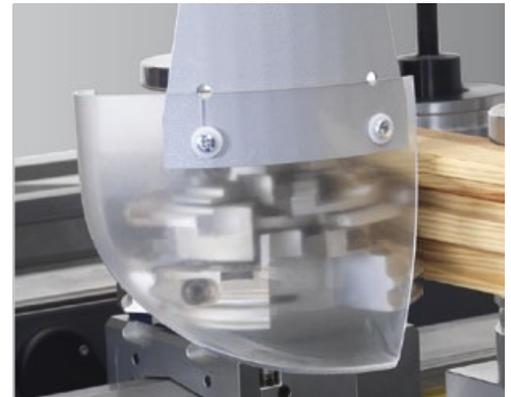
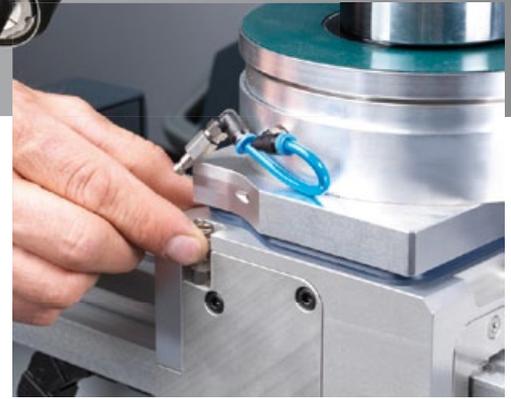
- ✓ Schlauchloses FORMAT-4 Zweikreis-Saugersystem mit Saugerhöhe 100 mm
- ✓ 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen für kürzeste Produktionszyklen
- ✓ e-motion: automatische Konsolen- und Saugerpositionierung



Arbeitsfeld

	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
x	3.000 mm	5.000 mm	3.740 mm	5.540 mm
y	1.550 mm	1.550 mm	1.570 mm	1.570 mm
z	250 mm	250 mm	350 mm	350 mm

5 Achsen für unendliche Kreativität



 Weitere Informationen finden
Sie auf www.format-4.com

GER

Arbeitsfeld

Positionieranzeige der Werkstückauflagen und Vakuumsauger

Das Werkstück, die Werkstückauflagen und die Vakuumsauger werden im CNC-Board gleichzeitig dargestellt. Damit ist garantiert, dass das Werkstück sicher positioniert wird und es zu keiner Kollision zwischen Werkzeug und Sauger kommt. Die exakte Position der Vakuumsauger auf den Werkstückauflagen wird mittels Laser angezeigt.

Schlauchloses Format-4 2-Kreissystem mit Saugerhöhe 100 mm

Der Zweikreis-Vakuum-Konsolentisch mit manueller Saugerpositionierung verhindert das ungewollte Verschieben der Spanner bei der Werkstückauflage. Verschiedenste Format-4 Vakuumsauger fixieren jede erdenkliche Werkstückform schnell und sicher.



Rahmenbearbeitung

Durchgehendes Anschlaglineal in Y-Richtung für die exakte Positionierung von Rahmenteilen.

Anschlagreihen



Werkstückanschlagzylinder am „Doppel-Nullpunkt“ (zweite Anschlagreihe)

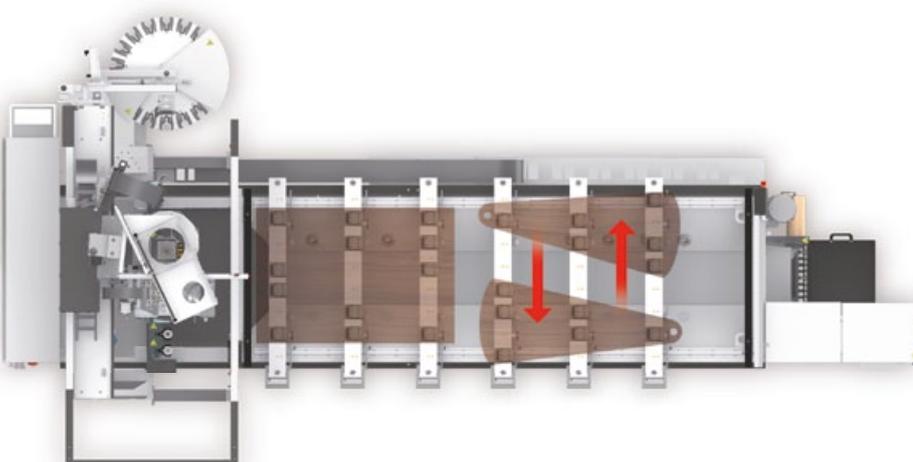
Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern am „Standard-Nullpunkt“ steht Ihnen für die Bearbeitung schmaler Werkstücke im vorderen Bearbeitungsfeld an jeder Konsole eine zweite Anschlagreihe zur Verfügung.



Die „e-motion“-Konsole

Die vollautomatische e-motion-Konsole ermöglicht Ihnen die Rundum-Komplett-Bearbeitung von Fenster- und Türenrahmenteilen in kürzester Zeit und in erstklassiger Qualität.

Schneller, schlauchloser Wechsel von der Rahmenteilfertigung zur Plattenbearbeitung ohne weitere Umrüstarbeiten.

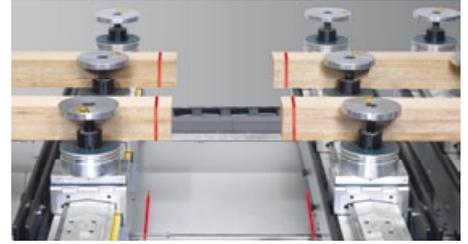


e-motion-Tisch für automatische Positionierung der Sauger und Rahmenspanner in weniger als 30 Sekunden. Werkstücke können in X- und Y Richtung verfahren werden, so können beispielsweise Treppenstufen nach dem Auftrennen zügig weiterbearbeitet werden. Während rechts ein Werkstück bearbeitet wird, positioniert sich der Tisch am linken Arbeitsfeld bereits automatisch für die Weiterverarbeitung. Der produktive e-motion-Tisch garantiert wesentliche Zeitersparnis im Pendelbetrieb!



Linien-Laser

Linienlaser für virtuelle 0-Ebene in Y-Richtung zum präzisen Positionieren eines Rahmen-Segmentbogens.



Doppelter Linien-Laser

Beim Positionieren von Werkstücken auf geteilten Arbeitsfeldern unterstützt auf Wunsch ein doppelter Linien-Laser in der Mitte des Arbeitsfeldes in X.



Einlagehilfen

Einlagehilfen sorgen für einfachstes Auf- und Abspannen von großen oder schweren Werkstücken. Dieser Vorteil ermöglicht es Ihnen, Ihr Bearbeitungszentrum im Einmannbetrieb zu bedienen.



2-Stufen-Einlagehilfen für Rahmenbearbeitung im Einmannbetrieb

Einlagehilfen auf Stufe 2: Verleimte Rahmen werden zur Außenprofilierung über die Rahmenspanner in Position gebracht. Einlagehilfen senken sich auf Stufe 1 ab, die Rahmenspanner fixieren den verleimten Rahmen.



Schablonenfräsarbeiten

Für Schablonen-Fräsarbeiten stehen 4 separate Anschlüsse pro Bearbeitungsfeld zur Verfügung. Mit Schablonen können Sie komplexe Teile, die nicht mehr über Sauger fixierbar sind, zur Bearbeitung ansaugen.



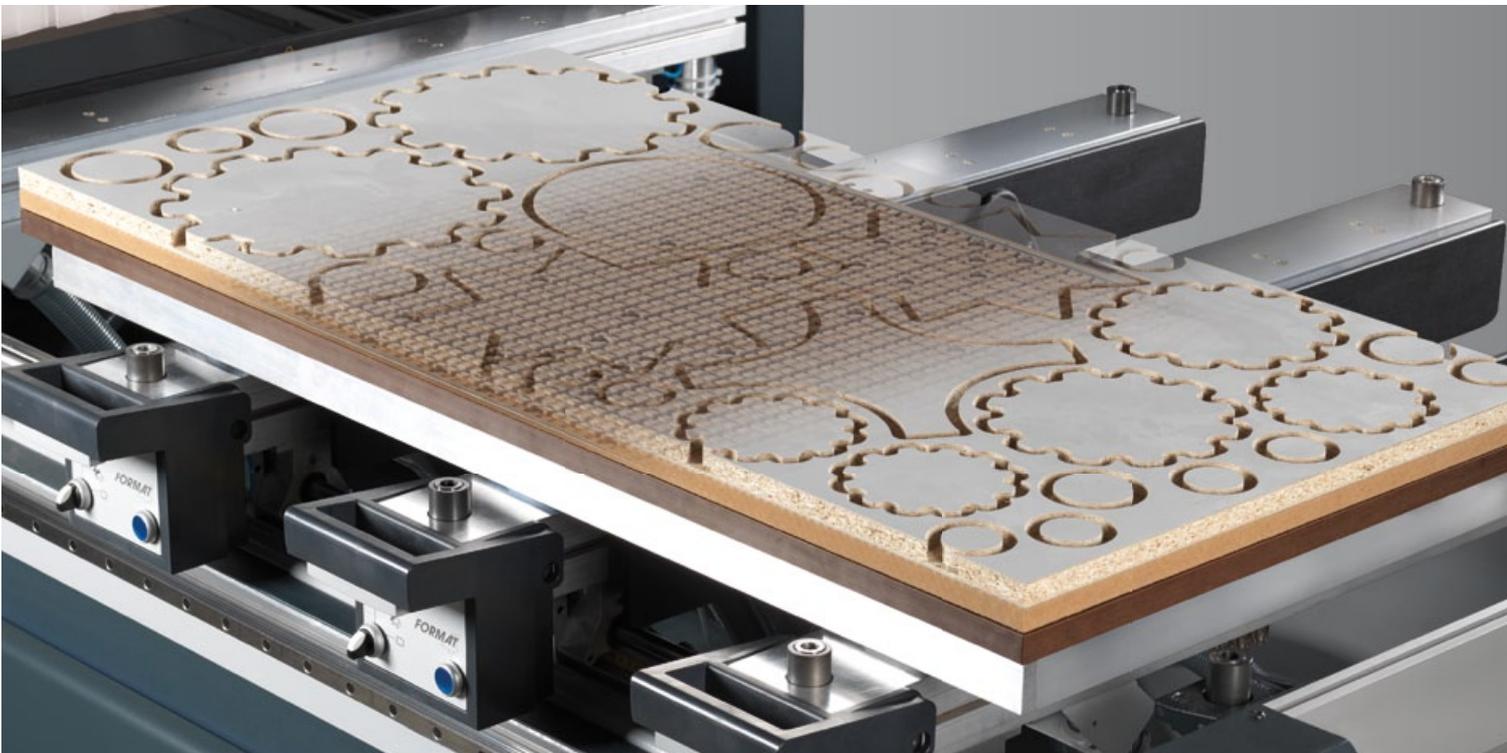
Werkstückanschlag für furnierte Flächen

Zusätzlich zu den Werkstückanschlagzylindern stehen Ihnen für die Bearbeitung furnierter Flächen mit Furnierüberstand oder Schichtstoffplatten separate Anschläge zur Verfügung.



Konsolenfreischaltung

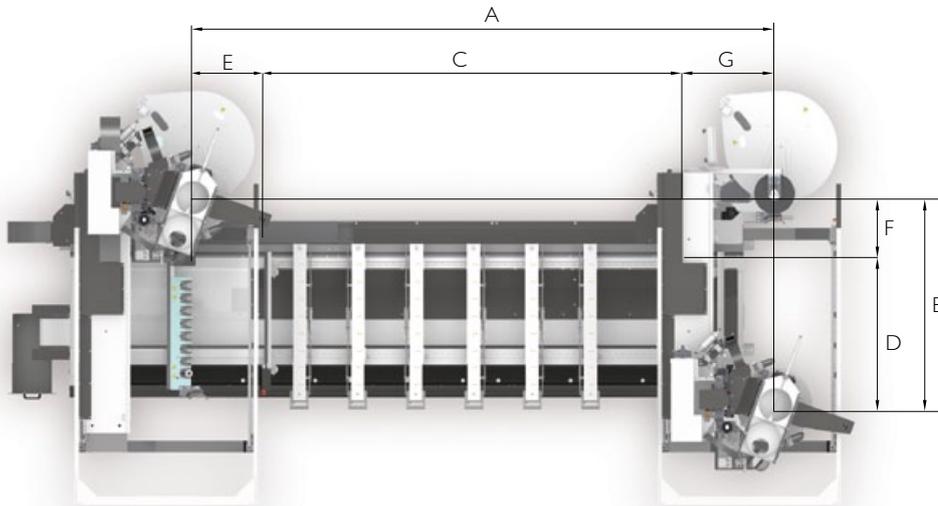
Speziell ausgerichtet auf den Einsatz mit druckluftgesteuerten Rahmenspannsystemen, bietet diese Funktion neue Möglichkeiten und enorme Spannkraften für die Massivholzbearbeitung. Durch die einzeln deaktivierbaren Konsolen können Abfallteile entnommen werden, ohne die Fixierung des Werkstückes aufzuheben. So bleibt das Werkstück für die weitere Bearbeitung (Innenprofilierung etc.) exakt in Position.



Perfektes Nesting mit dem FORMAT-4 Matrixtisch

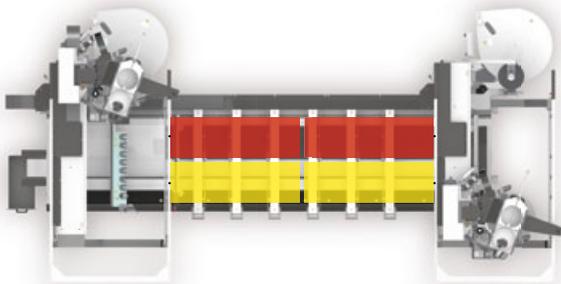
Der direkt auf den Konsolen aufliegende Matrixtisch mit optimierter Rastergeometrie ermöglicht die vollflächige Auflage von Werkstücken jeglicher Form und Größe und garantiert deren exakte Positionierung.

Feld-Konfigurationen von Konsolen, Aufspannmöglichkeiten

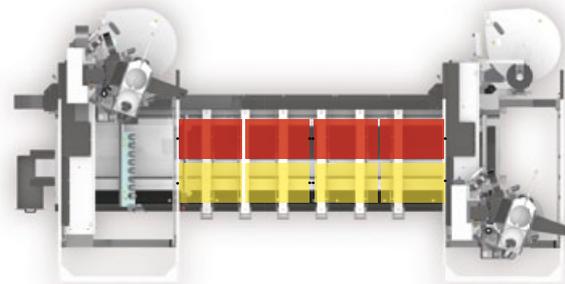


Arbeitsfelder, Verfahrswege

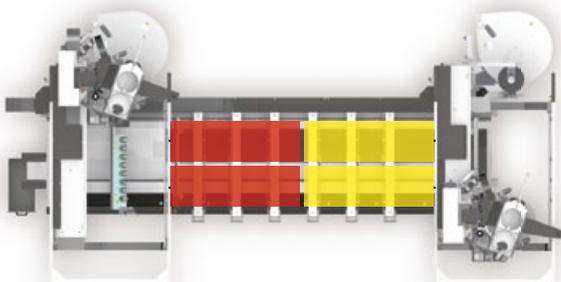
profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.58
A 4.000 mm	A 6.000 mm	A 4.930 mm	A 6.730 mm
B 1.970 mm	B 1.970 mm	B 1.925 mm	B 1.925 mm
C 3.000 mm	C 5.000 mm	C 3.740 mm	C 5.540 mm
D 1.550 mm	D 1.550 mm	D 1.570 mm	D 1.570 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 690 mm	E 690 mm
F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm
G 460 mm	G 460 mm	G 500 mm	G 500 mm



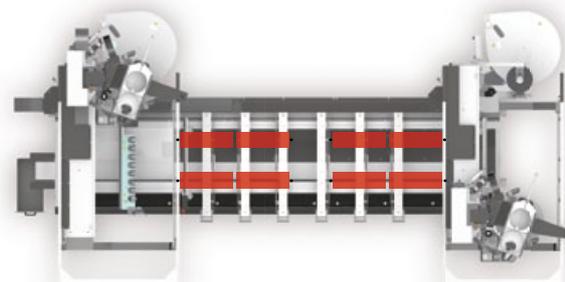
2 Arbeitsfelder in X für Pendelbelegung;
mit vorderer und hinterer Anschlagreihe



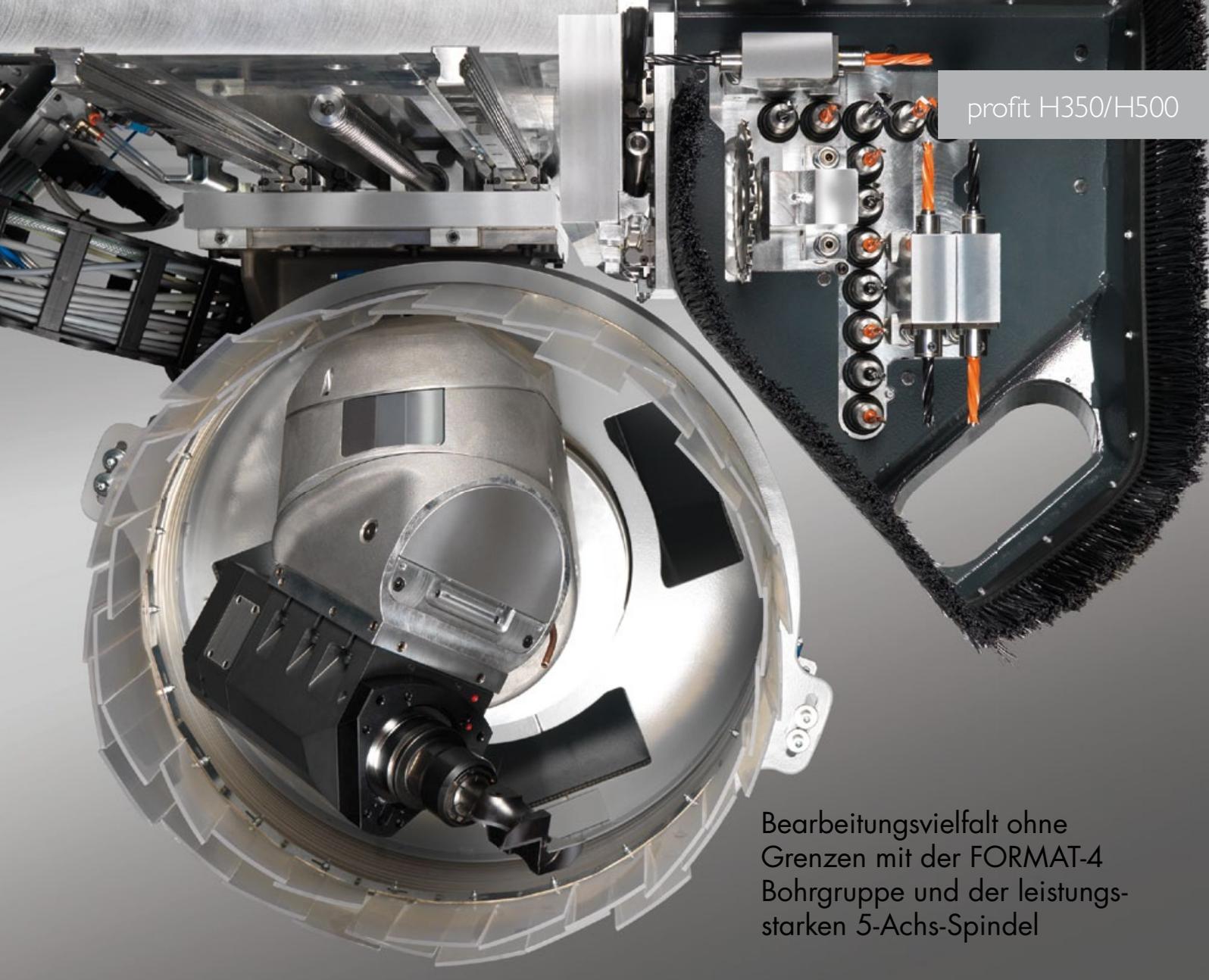
profit H500 16.58: 4 Bearbeitungsfelder in X mit mittlerer
Arbeitsfeldtrennung in X für Pendelbelegung mittels Laser;
mit vorderer und hinterer Anschlagreihe



2 Bearbeitungsfelder in X, 2 in Y für Pendelbelegung



profit H500 16.58: Ein Arbeitsfeld für 8
Werkstücke in der Rahmenfertigung

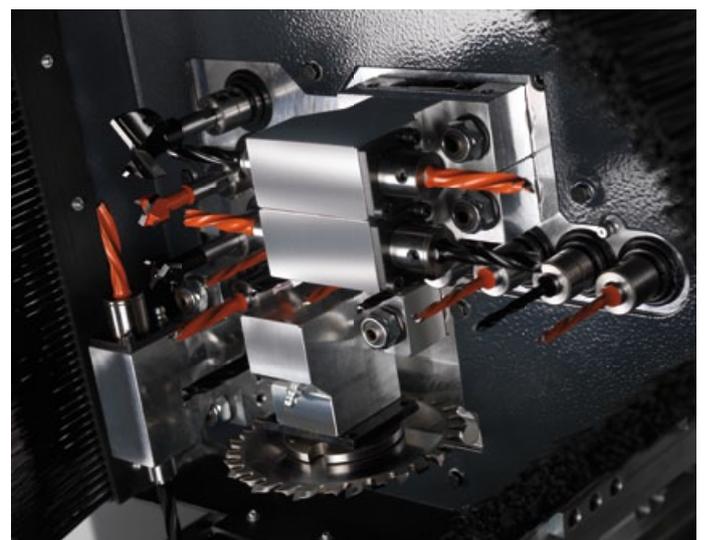
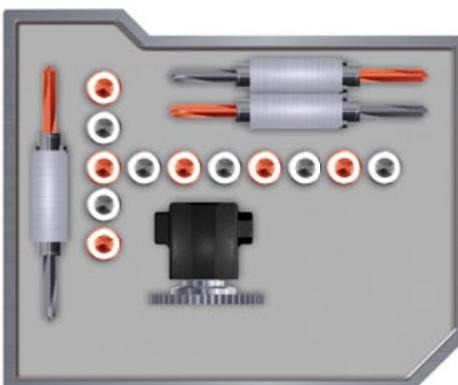


Bearbeitungsvielfalt ohne Grenzen mit der FORMAT-4 Bohrgruppe und der leistungsstarken 5-Achs-Spindel

Bohrgruppe

Der Bohrkopf mit 18 Bohrspindeln

- 12 Bohrspindeln vertikal, 32-mm-Raster: jeweils einzeln abrufbar
- 6 Bohrspindeln horizontal, 32 mm Raster: 4 in X- und 2 in Y-Achse, einzeln abrufbar
- Integriertes Nutsägeaggregat in X-Achse angeordnet
- Motor über Inverter gesteuert bis 7.500 U/min



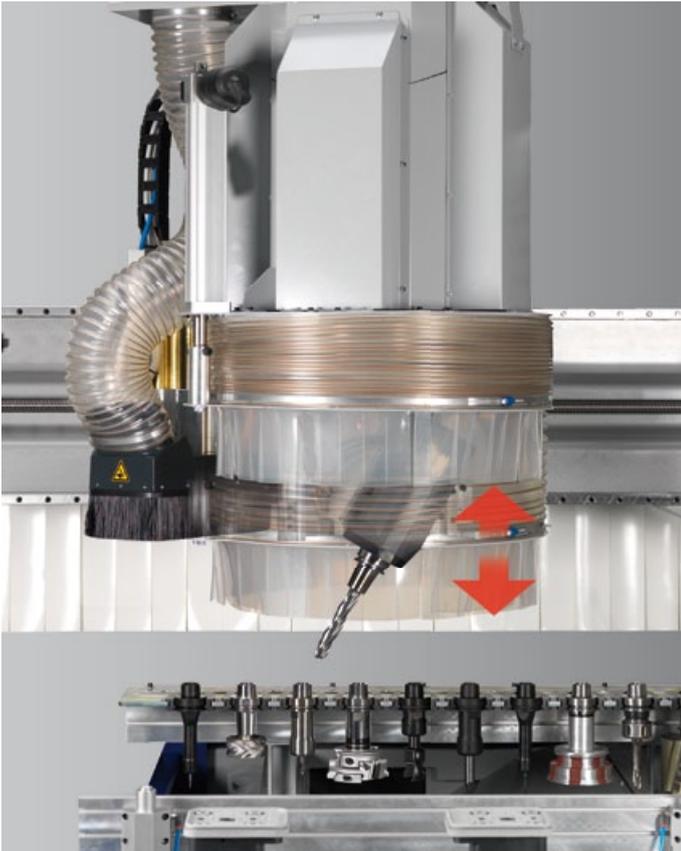
DH 18 6H 1S

Highlight

Das gesamte Arbeitsfeld wird von der Bohrgruppe in der vertikalen und horizontalen Bearbeitung abgedeckt.

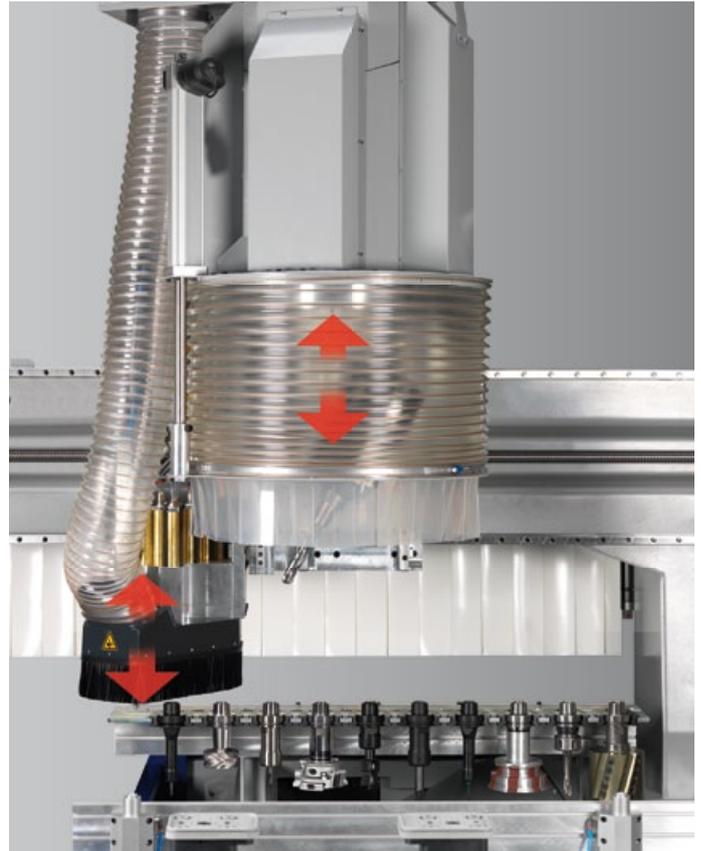
Die Hauptspindel: 5 Achsen - keine Einschränkungen

Die leistungsstarke 5-Achs-Spindel mit 12, oder optional 15 kW garantiert exzellente Ergebnisse beim Fräsen, Bohren und Sägen in jedem Winkel. Die spezielle Flüssigkeitskühlung und hochwertige Keramiklager sichern langlebige Präzision und höchste Laufruhe in allen Materialien. Ein Inverter regelt stufenlos die Drehzahl bis 24.000 Umdrehungen pro Minute.



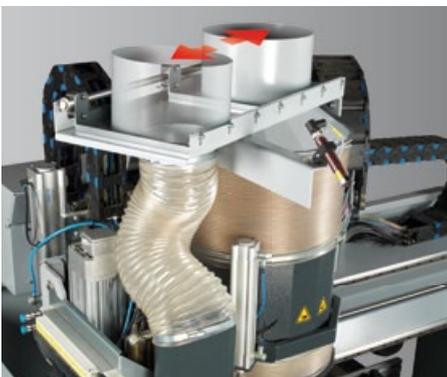
Stufenlos gesteuerte Absaughaube

Die Absaughaube passt sich vollautomatisch und stufenlos der jeweiligen Werkstühhöhe an und reduziert so die Staub- und Geräuschbelastung erheblich.



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

Der Aggregatsträger mit zwei Z-Achsen ermöglicht den schnellen, abwechselnden Einsatz von Bohreinheit und Hauptspindel. Der Verfahrweg der Z-Achse beträgt dabei 500 mm, dadurch können lange Werkzeuge auch bei hohen Werkstücken eingesetzt werden.



Programmgesteuerter Absaugstutzen

Sorgt für ein effizientes Absaugergebnis.



Spänetransportband

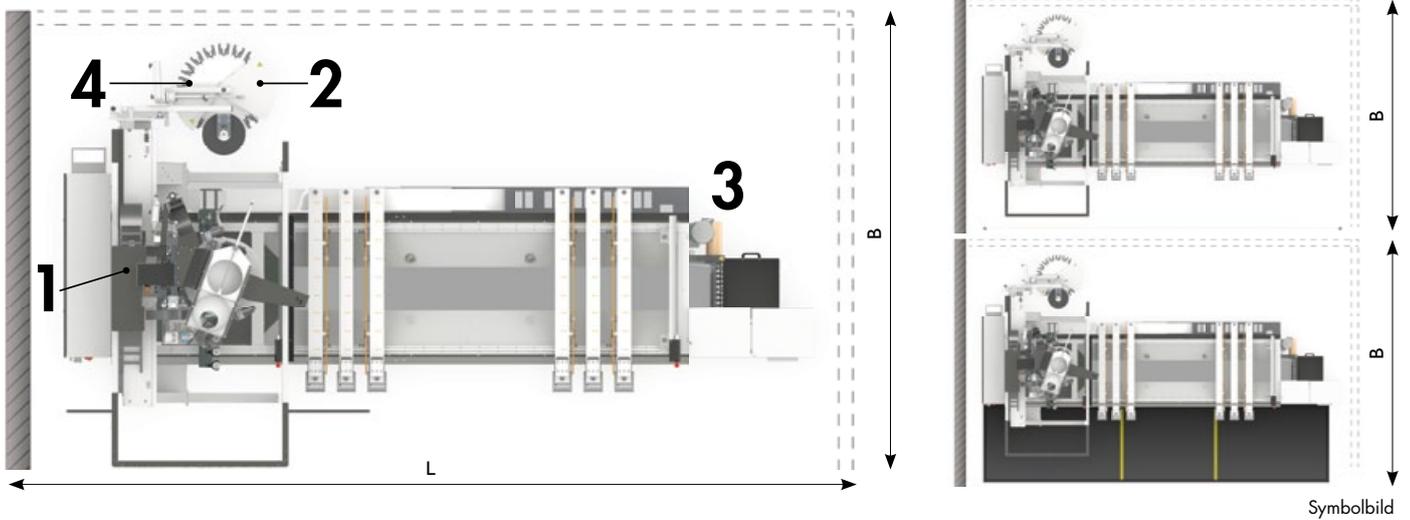
Spänetransportband für Abfallstücke und Restspäne: Zum Abtransport von Reststücken und Spänen aus dem Maschinenständer (rechte Seite). Am Bandende werden diese über eine Separier-Rutsche voneinander getrennt und abgesaugt. Die Reststücke werden in einem Container gesammelt.



Späneleitschild

Das durch die C-Achse gesteuerte Späneleitschild an der Frässpindel erlaubt den uneingeschränkten Einsatz der bestehenden Werkzeuge. Bei einer Kantenbearbeitung des Werkstückes werden die Späne in Richtung Absaugkanal geleitet.

Werkzeugplätze & Platzbedarf



	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
Höhe [H]	2.300 mm	2.300 mm	2.640 mm	2.640 mm
Länge [L] mit Druckleisten	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Breite [B] mit Druckleisten	3.671 mm	3.671 mm	4.850 mm	4.850 mm
Länge [L] mit Lichtschranke	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	-
Breite [B] mit Lichtschranke	4.475 mm	4.475 mm	5.075 mm	-
Länge [L] mit Trittmatten	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Breite [B] mit Trittmatten	4.420 mm	4.420 mm	4.850 mm	4.850 mm
Gewicht (ausstattungsabhängig, ohne Verpackung)	4.100 kg	4.300 kg	4.500 kg	5.000 kg



1 Linearwechsler, am Maschinenständer montiert

Der Werkzeugwechsler mit 10/12 Werkzeugpositionen erweitert die Produktivität und schafft mehr Platz für zusätzliche Werkzeuge an der Maschine.



2 Teller-Werkzeugwechsler, am Ausleger mitfahrend

Der Tellerwechsler mit 18/24 Werkzeugpositionen ist am Ausleger hinten montiert und fährt so mit dem Ausleger in X mit. Die Werkzeug-Rüstzeiten werden mit dem Einsatz des 18/24-fach-Tellerwechslers so gering wie möglich gehalten. So wird das Format-4-Bearbeitungszentrum noch leistungsfähiger!



3 zusätzlicher 24-fach Teller-Werkzeugwechsler (H500)

Seitlich am Maschinenständer angeordnet sorgen 24 weitere Werkzeugplätze für noch kürzere Produktionszyklen.



4 Kreissägeblattwechsler

Mitfahrend am Ausleger für Kreissägewerkzeuge bis max. Ø 350 mm

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung

Anwendungsbeispiele



Simultane 5-Achs-Bearbeitung



Türenbearbeitung



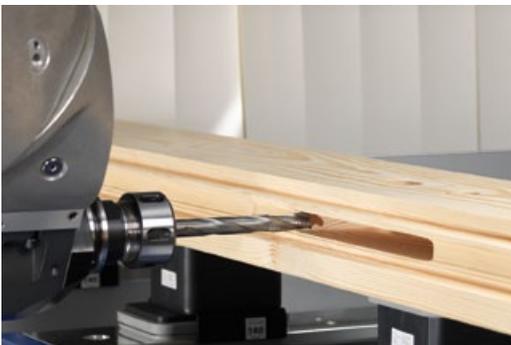
Unterschwenkbar



Futterstockbearbeitung



Eckkonturen



Schlosskasten



Treppen



CNC-Bearbeitung in jedem Format



Korpusfertigung



Clamex-P



Clamex-P



3D-Anwendungen

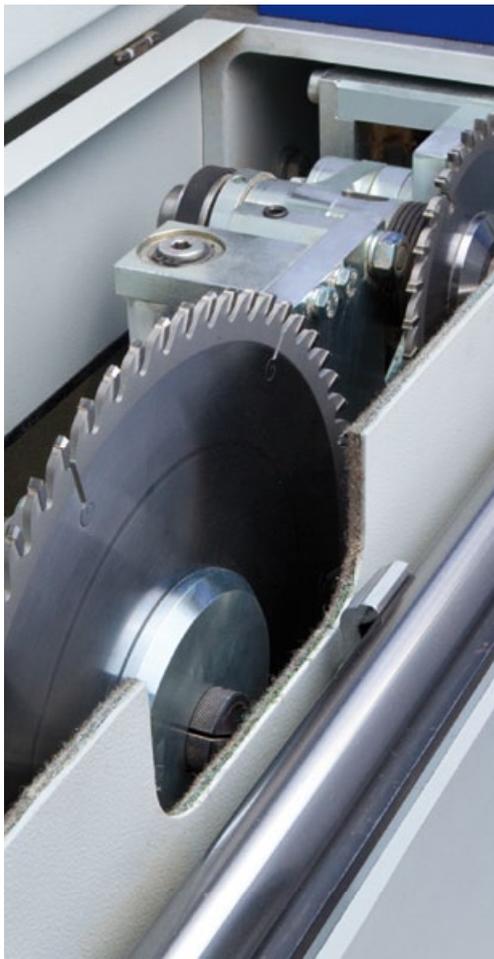
kappa automatic PLATTENAUFTEIL- SÄGEN MIT NEUEN BAUGRÖSSEN

NEW

Die neuen Modelle mit den Sägeblattüberständen 60, 80 und 100 mm sowie Schnittlängen von bis zu 4,3 m garantieren kürzeste Schnittzyklen, perfekte Schnittergebnisse und höchste Prozesssicherheit.

- ✓ Ergonomischeres Bedienpult mit 24" Monitor
- ✓ Kürzeste Produktionszyklen: automatische Höhererkennung mit gesteuertem Druckbalken
- ✓ Neuer Sägewagen mit Schnittrichtung gegen den Anschlag und höchster Laufruhe bei bis zu 100 m/min

 Green-Line-Paket für bis zu 30% Energieersparnis



kappa automatic 60 32.32	60 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 32.32	80 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 43.43	80 mm	4.300 mm
kappa automatic 100 32.32	100 mm	3.200 mm
kappa automatic 100 38.38	100 mm	3.800 mm
kappa automatic 100 43.43	100 mm	4.300 mm

**Präzision,
Vielseitigkeit
und Produktivität
in einem Stück**



 Weitere Informationen finden Sie auf www.format-4.com und im aktuellen FORMAT-4 Katalog

finish 1350 classic BREITBANDSCHLEIF- MASCHINEN MIT SUPERFINISHAGGREGAT

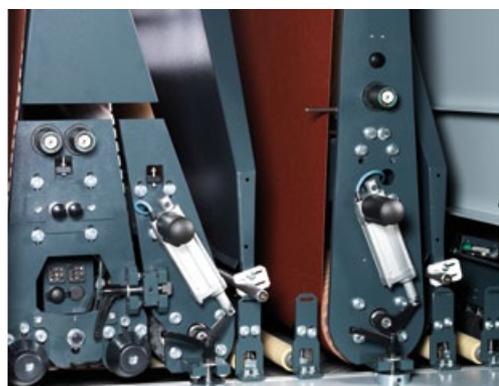
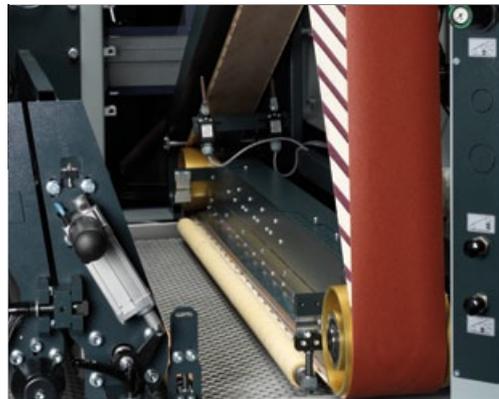
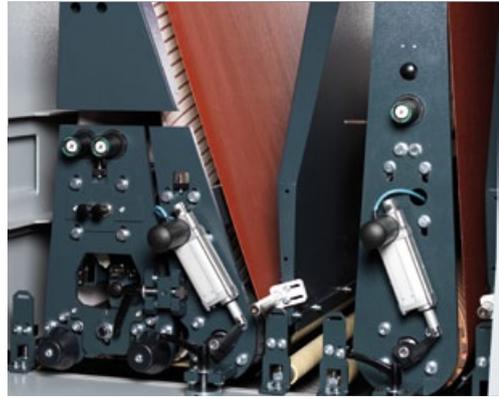
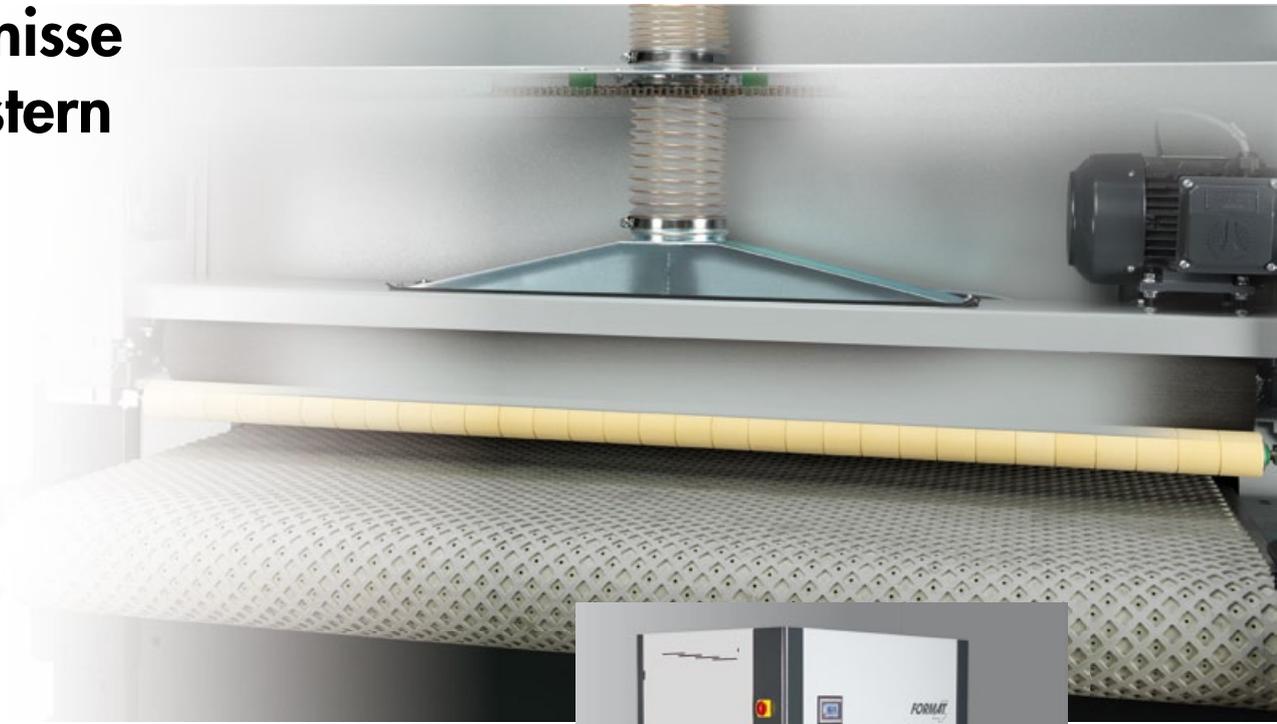
NEW

Die neuen finish 1350 classic Breitbandschleifmaschinen überzeugen mit maximalen Bearbeitungsdimensionen, dem brandneuen, kombinierten Superfinishaggregat mit Chevronband und segmentiertem elektro-pneumatischen Schleifschuh sowie der effizienten Touch-Screen-Steuerung.

- ✓ Elektronisch segmentierter Schleifschuh mit Silikontechnik
- ✓ Innovative Aggregatsanordnung für den Vor- & Feinschliff von furnierten Werkstücken
- ✓ Touch-Screen-Steuerung für effektiven Einsatz



Für Ergebnisse die begeistern



finish 1350 classic

- Schleifbreite 1.350 mm
- Schleifhöhe 3–170 mm
- Konstante Arbeitstischhöhe
- Kontaktwalzenaggregat
- Kombiniertes Superfinishaggregat
- Touch-Screen-Steuerung
- Segmentierter Schleifschuh mit 25 mm Segmentbreite

finish 1350 classic gloss

- Schleifbreite 1.350 mm
- Schleifhöhe 3–170 mm
- Konstante Arbeitstischhöhe
- Querschleifaggregat
- Kombiniertes Superfinishaggregat
- Touch-Screen-Steuerung
- Segmentierter Schleifschuh mit 25 mm Segmentbreite

Formatkreissägen und Kreissägen



K 940 S



K 700 S



K 700 Professional



K 700



K 500 S



K 500 Professional



K 500

Fräsmaschinen



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Hobelmaschinen



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



NEW A 951 L



A 941



D 963 / D 951

Kombimaschinen



CF 741 S Professional



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

**Kreissäge-
Fräsmaschinen**



KF 700 S Professional



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500

CNC-Bearbeitungszentren



kappa 550 e-motion



kappa 550 x-motion



kappa 550



kappa 400 x-motion



kappa 400



profil 45 M



profil 45 M x-motion



profil 45 Z



profil 45 Z x-motion



dual 51



NEW plan 51 L



plan 51



exact 63



exact 51



NEW profit H200



profit H300



profit H500



NEW profit H350



profit H50



profit H20/H22/H22L



cexpress 920



profit H10

Kantenanleimmaschinen



G 680

G 670



G 660

G 500



NEW

G 480

G 460



NEW

G 360

G 320



G 330

G 220



ForKa 300 ECO

Breitbandschleifmaschinen



FW 1102



FW 1102 classic



FW 1100



FW 950 classic



FW 950



FW 650

Bandsägen



FB 940 RS

FB 740 RS



FB 840



FB 740



FB 640



FB 540

NEW



FB 710



FB 610



FB 510

Reinluft-Absauggeräte, Rohluft-Absauggeräte



RL 350



RL 300

NEW



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



AF 22 -200 Stand

NEW



AF 22 Stationär



AF 22 Mobil



AF 22 Stand

NEW



AF 16



AF 14



AF 12

Plattenaufteilsägen



NEW

kappa automatic 60/80/100



kappa V60

Furnierpresse



HVP1/2/3/4/5

Brikettierpressen



FBP 50



FBP 60



FBP 70

Bohrmaschinen



FD 921



FD 969



FD 250

Band-/Kantenschleifmaschine



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



perfect 608/710/812



finish 1302



finish 1102



NEW

finish 1350 classic



NEW

finish 1350 classic glass



NEW

tempora 60.08



NEW

tempora 60.12



NEW

profit H08



2001 - 2015

Jetzt nur für kurze Zeit!
Jubiläumsangebote sichern



A/15FC-99-GER/S/1.00N/2710

