

Giben®

CNC DIVISION

Giben, líder en el mercado de seccionadoras y centros de seccionado, reconocida en todo el mundo por innovación y calidad, amplía su oferta añadiendo nuevas líneas de producto complementarios al seccionado, nacen las divisiones CANTEADO Y CNC gracias a los acuerdos de "joint venture" con importantes fabricantes internacionales, con el propósito de sostener con una oferta siempre más completa la creciente competitividad del mercado.

Giben, líder no mercado de seccionadoras e centros de seccionamento, conhecida em todo o mundo por inovações e qualidade, amplia sua gama acrescentando novas linhas de produtos complementares ao seccionamento. Nascem particularmente, graças a acordos com importantes partners internacionais, as divisões de COLAGEM de BORDOS e CNC, com o intuito de suportar com uma oferta sempre mais completa a crescente competitividade do mercado.



FLAT BDT INDUSTRIAL LINE

FLAT INDUSTRIAL LINE

SERIE FLAT BDT

Versatil y simple de utilizar

La maquina ha sido proyectada para una rápida instalación y un control máquina basado en un PC de fácil programación y una gran simplicidad de uso. Con un peso de mas de 2000 Kg, la maquina es extremadamente robusta e idonea para multiples campos de aplicación CNC.



FLAT BDT SERIES

Versatil e fácil de usar

Projetada para uma rápida instalação e dotada de um controle baseado em PC de fácil programação e grande simplicidade de uso. Com um peso superior a 2.000 kg, a máquina é extremamente robusta e indicada para múltiplas aplicações no campo CNC.



Bancada extremamente rígida - La bancada maquina está formado por una sólida y robusta estructura de acero con elaboraciones mecánicas de alta precisión que consienten una altísima precisión y fiabilidad durante mucho tiempo. La estructura mecánica está ampliamente dimensionada para obtener una máxima estabilidad y rigidez reduciendo así al mínimo las vibraciones. **Servomotores de alta precisión** - Los movimientos sobre todos los ejes son con servomotores AC de alta precisión. El servomotor AC consiente un posicionamiento con la máxima precisión y velocidad.

Barramento extremamente rígido - O barramento máquina é constituído de uma sólida e robusta estrutura de aço usinados em centros CN de alta precisão em ambiente controlado possibilitando altíssima precisão e confiabilidade ao longo do tempo. A estrutura mecânica é super dimensionada para a máxima estabilidade e rigidez, reduzindo ao mínimo possíveis vibrações. **Servomotores de alta precisão** - Os movimentos de todos os eixos são executados através de servo motores AC de alta precisão, consentindo um posicionamento com máxima precisão e velocidade.



Cambio automático de las herramientas y mandriles de alta precisión - La configuración estandar incluye electromandriles 7KW enfriados por aire con almacen de herramientas lineal multi estación.

Troca automática das ferramentas e eletromandril de alta precisão - A configuração standard compreende eletromandril de 7kW refrigerado a aire, com magazine porta-ferramentas linear multi-estação.



Mando a distancia - El mando manual permite al operador hacer funcionar la maquina en modalidad "jog", seguir los test del sistema y seguir programas del CNC desde un PC remoto.

Comando a distância - O comando manual consente ao operador funcionar a máquina na modalidade "jog", efetuando os testes de sistema e executar programas CNC de um computador remoto.

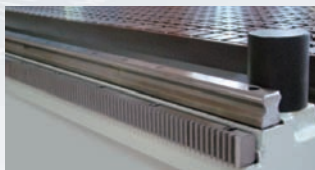
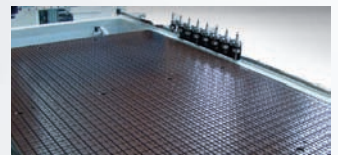


Dispositivo Touch-off
Este dispositivo touch-off permite calibrar las herramientas con precisión, simplicidad y seguridad, el Control registra el valor automáticamente en el fichero de las herramientas.

Dispositivo Touch-off
O touch-off permite calibrar as ferramentas com precisão, simplicidade e segurança, o controle registra os valores automaticamente no arquivo.

Mesa de trabajo en material fenólico - La mesa de trabajo adaptada para el bloqueo de piezas de cualquier forma.

Mesa de trabalho em material fenólico - A mesa de trabalho a vácuo é dotada de rasgos adaptados para o bloqueio de peças de qualquer formato.



Guías lineales de alta precisión instaladas en cada uno de los ejes.

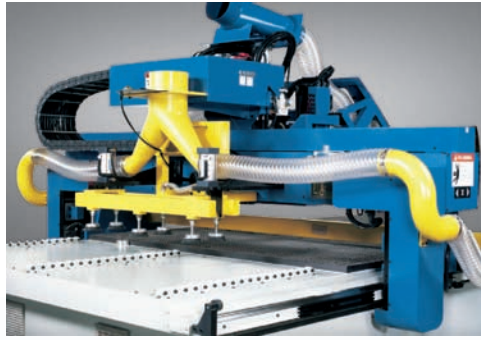
Guías lineares de alta precisão instalada em todos os eixos.



SERIE FLAT

CNC potente, robusto, veloz

CNC (Control numérico) ideal para el sector industrial y fábricas de alta producción. Se utilizan en todas las aplicaciones del sector a nivel mundial, incluso en la tecnología aeroespacial, trabajos en madera, en plásticos y materiales compuestos. Gracias a la sólida construcción y a los componentes de alta calidad, las características de la serie FLAT ofrecen la mejor relación calidad-precio respecto a otros CNC presentes hoy en el mercado.



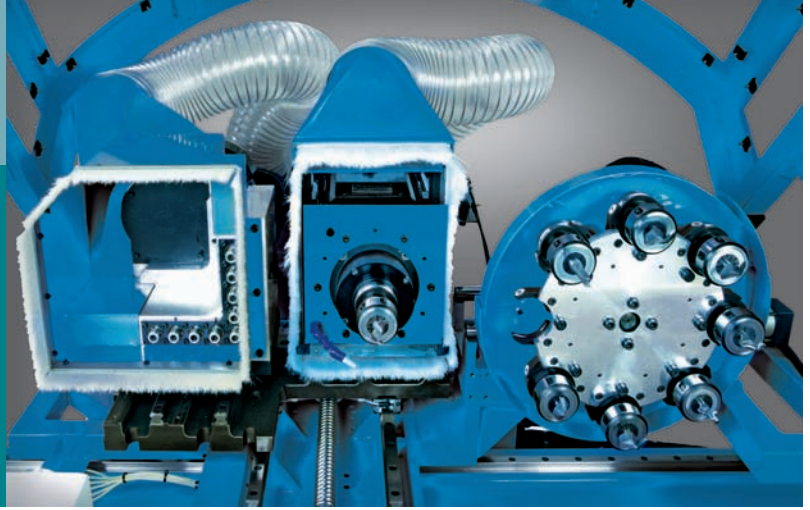
Sistema de carga automático (OPCIONAL)
Sistema de carregamento automático (OPCIONAL)



FLAT SERIES

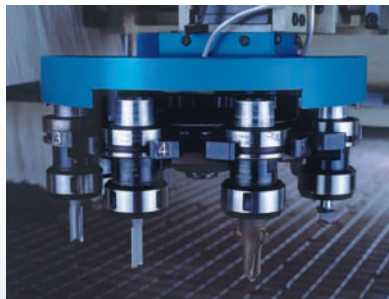
CNC potente, robusto, veloz

CNC ideal para setores industriais de manufatura com alta produção. São utilizados em todas as aplicações do setor madeireiro a nível mundial, inclusive na indústria aeroespacial, indústria plástica e materiais compostos. Com uma construção sólida e componentes de alta qualidade, as características da série FLAT oferecem a melhor relação preço-benefício em relação aos centros CNC hoje presentes no mercado.



Grupo de trabajo - Electro mandril -Heavy Duty High Precision- HSK con cambio automático rápido de 8 posiciones permite agilizar cualquier trabajo de fresado o canalado. Grupo de taladrar con 17 mandriles verticales independientes que permiten operaciones de taladrado punto a punto en ejes X y Y. Opcionalmente están disponibles el grupo sierra para realizar canales y el grupo de taladrar con mandriles horizontales independientes.

Grupo de trabalho - Eletromandril Heavy Duty High Precision HSK com troca rápida automática e 8 posições, torna mais ágil qualquer trabalho de fresagem ou escanalaria. Grupo de furação com 17 mandris verticais independentes para execução otimizada do ciclo de furação ponto a ponto nos eixos X e Y. Como opcionais estão disponíveis o grupo serra, eixo "C" grupos de furação horizontais independentes.



Almacén de Herramientas - Robusto almacén de herramientas tipo "carrusel" de 8 posiciones montado próximo a la cabeza de taladrar, para un cambio rápido de las herramientas y la consiguiente disminución del tiempo ciclo de trabajo.

Magazine porta-ferramentas - Robusto magazine porta-ferramentas tipo "carrusel" com 8 posições acoplado a testa de furação, para uma rápida troca das ferramentas com consiguiente ganho de tempo no ciclo de trabalho.

Mando a distancia - El mando manual permite al operador inicializar la maquina, seguir los test del sistema y seguir programas del CNC desde un PC remoto.

Comando a distancia - O comando manual consente ao operador funcionar a máquina, efetuando os testes de sistema e executar programas CNC de um computador remoto.



Empujador para la descarga automática (OPCIONAL) El empujador opcional aumenta la productividad de la maquina hasta el 90%. Al finalizar el ciclo de trabajo, el empujador transporta los paneles o piezas terminadas más allá de la área de trabajo, permitiendo la carga inmediata para el sucesivo ciclo

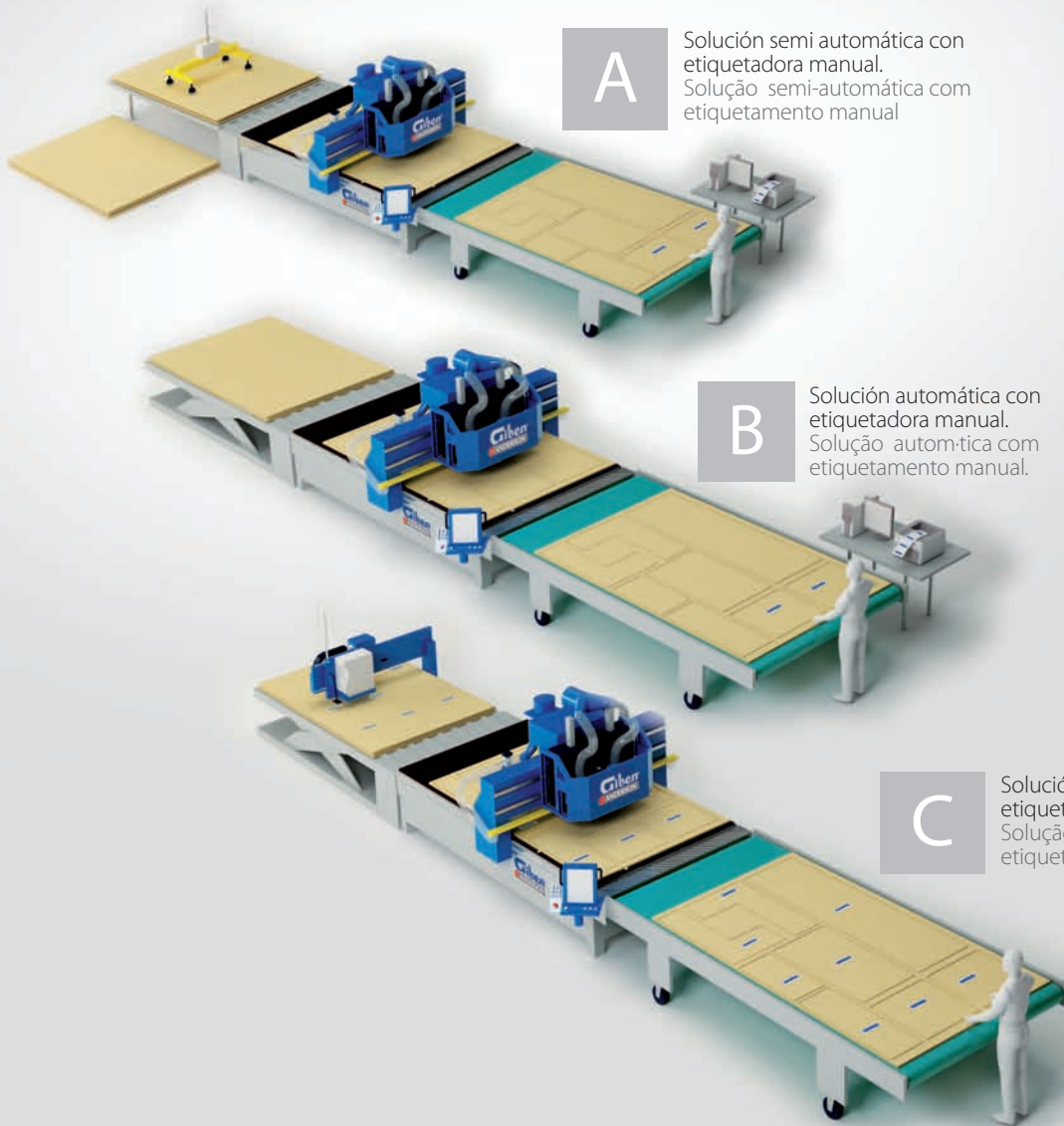
Automatic unloading pusher (OPTIONAL) - O empurrador opcional aumenta a produtividade da máquina em até 90%. No final do ciclo de trabalho, o empurrador aspira o pó e transporta os painéis trabalhados para fora da linha de trabalho, permitindo o carregamento imediato do painel para o sucessivo ciclo de trabalho.



Dispositivo Touch-off - Este dispositivo touch-off permite calibrar las herramientas con precisión, simplicidad y seguridad, el Control registra el valor automáticamente en el fichero de las herramientas.

Dispositivo Touch-off - O touch-off permite calibrar as ferramentas com precisão, simplicidade e segurança, o controle registra os valores automaticamente no arquivo.

NESTING SOLUTIONS



A

Solución semi automática con etiquetadora manual.
Solução semi-automática com etiquetamento manual

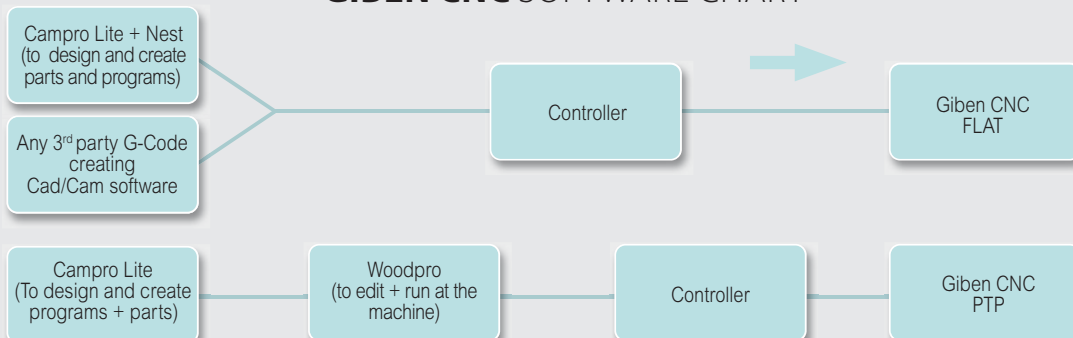
B

Solución automática con etiquetadora manual.
Solução automática com etiquetamento manual.

C

Solución automática con etiquetadora automática.
Solução automática com etiquetamento automático.

GIBEN CNC SOFTWARE CHART



FLAT BDT INDUSTRIAL LINE

Características técnicas	Características Técnicas	FLAT BDT 2513	FLAT BDT 3116	FLAT BDT 3119	FLAT BDT 3719
Area de mesa con aire	Area de Vacuo	1	1	1	1
Mesa de Trabajo (X-Y-Z)	Mesa de Trabalho (X-Y-Z)	2500-1300-200 mm	3100-1600-200 mm	3100-1900-200 mm	3700-1900-200 mm
Velocidad de posicionamiento ejes X-Y-Z	Velocidade de movim. dos eixos X-Y-Z	50-50-10 m/min	50-50-10 m/min	50-50-10 m/min	50-50-10 m/min
Traslación eje X	Translação do eixo X	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslación eje Y	Translação do eixo Y	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslación eje Z	Translação do eixo Z	ballscrew	ballscrew	ballscrew	ballscrew
Bomba de vacío	Bomba de Vacuo	1 x 250m3/h	1 x 250m3/h	1 x 250m3/h	2 x 250m3/h
Pop-up pins	Pop-up pins	3	3	3	3
Mandriles verticales	Mandril vertical	6x1	6x1	6x1	6x1
Electro mandril SK30 (18000 r.p.m)	Eletromandril SK30 (18000 rpm)	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Diámetro herramienta max.	Diametro max. Ferramentas	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Cambio herramientas Fijo	Troca de Ferramentas Statico	8 positions	8 positions	8 positions	8 positions
Dispositivo Touch-of	Dispositivo Touch-off	standard	standard	standard	standard
Sistema de carga automático	Sistema de Carga Automatica	optional	optional	optional	optional
Mando a distancia	Comando a Distancia	standard	standard	standard	standard
Barrera fotocélulas	Barreira Fotocelula	4	4	4	4
Cárter protección grupo cabezal	Carter de proteção grupo cabeçote	standard	standard	standard	standard
NC Control	Controle Numerico	Syntec	Syntec	Syntec	Syntec
Aplicación software	Software Standard	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite
Dimensiones	Dimensões	4800x3600x2400 mm	5400x3900x2400 mm	5400x4200x2400 mm	6000x4200x2400 mm

FLAT INDUSTRIAL LINE

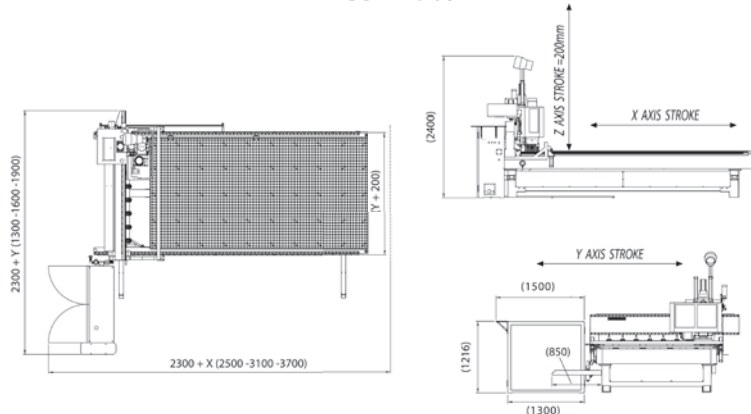
Características técnicas	Características Técnicas	FLAT 3116	FLAT 3119	FLAT 3719	FLAT 4222
Area de mesa con aire	Area de Vacuo	1	1	1	1
Mesa de Trabajo (X-Y-Z)	Mesa de Trabalho (X-Y-Z)	3100-1600-250 mm	3100-1900-250 mm	3700-1900-250 mm	4280-2245-250 mm
Velocidad de posicionamiento ejes X-Y-Z	Velocidade de movim. dos eixos X-Y-Z	80-60-20 m/min	80-60-20 m/min	80-60-20 m/min	80-60-20 m/min
Traslación eje X	Translação do eixo X	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslación eje Y	Translação do eixo Y	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion	rack & pinion
Traslación eje Z	Translação do eixo Z	ballscrew	ballscrew	ballscrew	ballscrew
Bomba de vacío	Bomba de Vacuo	1 x 250m3/h	1 x 250m3/h	2 x 250m3/h	2 x 250m3/h
Pop-up pins	Pop-up pins	6	6	6	6
Mandriles verticales	Mandril vertical	5x5 (10x7)	5x5 (10x7)	5x5 (10x7)	5x5 (10x7)
Mandriles horizontales	Mandril Horizontal	optional	optional	optional	optional
Electro mandril HSK-F63 (24000 r.p.m)	Eletromandril HSK-F63 (24000 rpm)	8 (10-15) kW	8 (10-15) kW	8 (10-15) kW	8 (10-15) kW
Diámetro herramienta max.	Diametro max. Ferramentas	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Grupo sierra con rotación 0-90°	Grupo Serra com Rotação 0-90°	optional	optional	optional	optional
Rotación eje C	Rotação Eixo "C"	optional	optional	optional	optional
Cambio herramientas "carousel"	Troca ferramentas "carrossel"	8 (12) positions	8 (12) positions	8 (12) positions	8 (12) positions
Dispositivo Touch-of	Dispositivo Touch-off	standard	standard	standard	standard
Sistema de carga automático	Sistema de Carga Automatica	optional	optional	optional	optional
Sistema de descarga automático	Empurrador de descarga Automatico	standard	standard	standard	standard
Mando a distancia	Comando a Distancia	standard	standard	standard	standard
Barrera fotocélulas	Barreira Fotocelula	standard	standard	standard	standard
Cárter protección grupo cabezal	Carter de proteção grupo cabeçote	standard	standard	standard	standard
NC Control	Controle Numerico	Fanuc (Syntec)	Fanuc (Syntec)	Fanuc (Syntec)	Fanuc (Syntec)
Aplicación software	Software Standard	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite	CAMpro - NESTlite
Dimensiones	Dimensões	4100x4250x2450 mm	4100x4550x2450 mm	4800x4550x2450 mm	5500x4850x2450 mm

La composición de la máquina y las características técnicas pueden cambiar de país en país en relación a las normas de seguridad vigentes. Nuestra sociedad se reserva de aportar las modificaciones que sean necesarias a las máquinas y a los equipamientos a suministrar sin ningun preaviso, ya que tales modificaciones no disminuyen el valor del suministro y esto con el deseo de perfeccionar y también garantizar inalteradas las prestaciones de las máquinas. A composição da máquina e as características técnicas podem ser mudadas de país em relação às normas de segurança vigentes. A nossa sociedade se reserva o direito de introduzir as modificações que achar necessárias ao maquinário e aos dispositivos a fornecer sem nenhum pré-aviso, porque tais modificações não diminuem o valor do fornecimento e tem o objetivo de aperfeiçoar e também garantir inalteradas as prestações do maquinário.

GIBEN CNC DIVISION - El acuerdo técnico/comercial firmado con Anderson Group posiciona a Giben como un nuevo "jugador" en todos los mercados mundiales, para todos los sectores de la industria y sobre todas las tipologías de producto, desde los "punto a punto", la gama de nesting completa con posibilidad de carga y descarga automática y etiquetaje hasta los más importantes CNC de 5 ejes. Anderson Group, sociedad cotada en Bolsa, está sin duda entre los mayores protagonistas del sector por calidad, tecnología, prestaciones fiabilidad y volumen productivo. Con este acuerdo, Giben está preparado para ofrecer una propia línea de CNC ("Giben by Anderson" con la garantía de máxima calidad y competitividad.

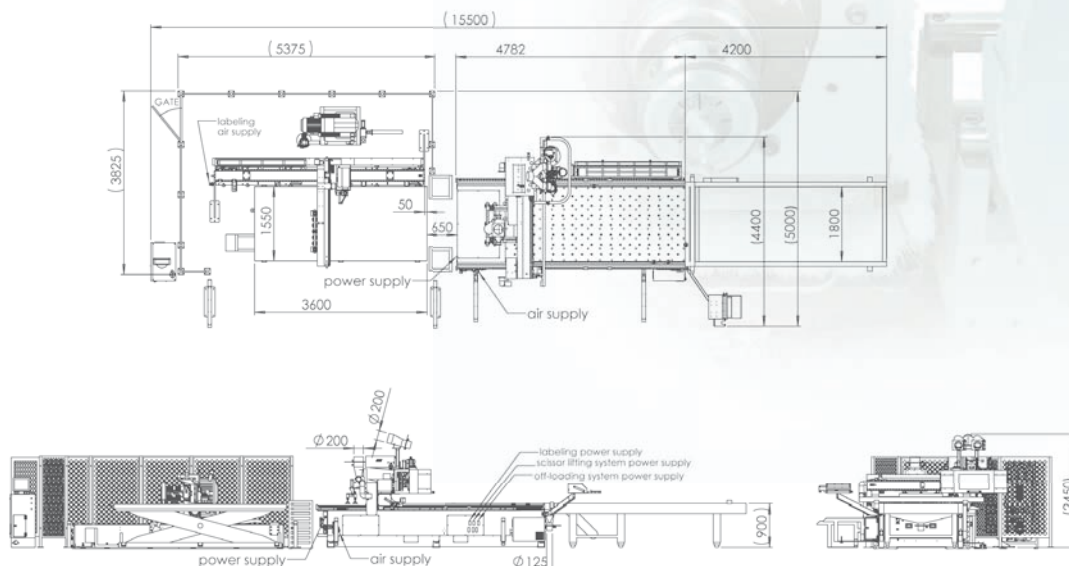
GIBEN CNC DIVISION - O acordo técnico/comercial assinado com Anderson Group projeta a Giben como novo player em todos os mercados mundiais, para todos os setores da indústria e sobre todas as tipologias de produtos, desde ponto a ponto até uma gama de nesting com soluções de carga, descarga, etiquetagem até os mais importantes tipos de routers. A Anderson Group, sociedade cotada em bolsa, é sem dúvida uma das maiores protagonistas do setor, pela qualidade tecnológica, performance, confiabilidade e volumes produtivos. Com este acordo a Giben, está em condições de propor sua própria linha CNC "GIBEN by ANDERSON" com a garantia de máxima qualidade e competitividade.

FLAT BDT INDUSTRIAL LINE



FLAT INDUSTRIAL LINE

Solución automática con etiquetadora automática y CNC mod. FLAT 3719
 FSolução automática com etiquetadora automática e CNC mod. FLAT 3719



E BR

HEAD OFFICE

GIBEN INTERNATIONAL S.p.A.
 40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425 E-mail: info@giben.it
www.giben.com

IN THE WORLD

GIBENAMERICA INC.
GIBENAUSTRALIA PTY.LTD
GIBENdoBRASIL
GIBENCANADA INC.
GIBENdeESPAÑA S.A.

NORCROSS, GA 30071 - USA Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA - Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022
CEP. 81460-040 CURITIBA - PR - BRASIL - Ph. 55 (41)-3347-1030 - Fax 55 (41)-3347-1121
PO Box 21- ACTON, ON L7J 2m2 CANADA - Ph. 770-448-9140
08030 BARCELONA - ESPAÑA - Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469

Giben® CNC DIVISION

www.hoechsmann.com