

# Abricht- dickenhobel- maschinen

CE konforme Ausführung

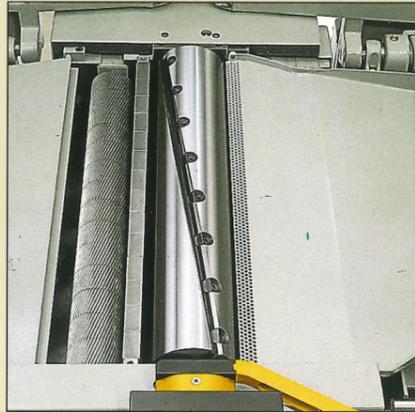


# KÖLLE

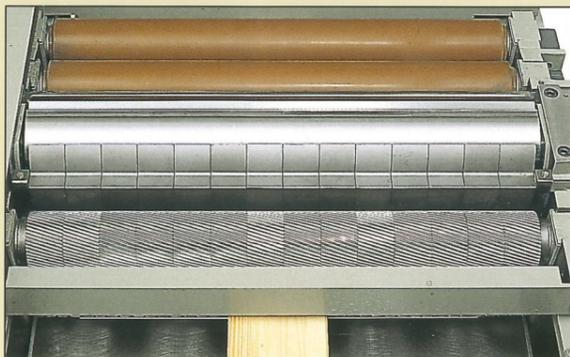
# Abrichtdickenhobelmaschinen wenn kombiniert – dann **KÖLLE**

# KÖLLE

## ADH 50/63



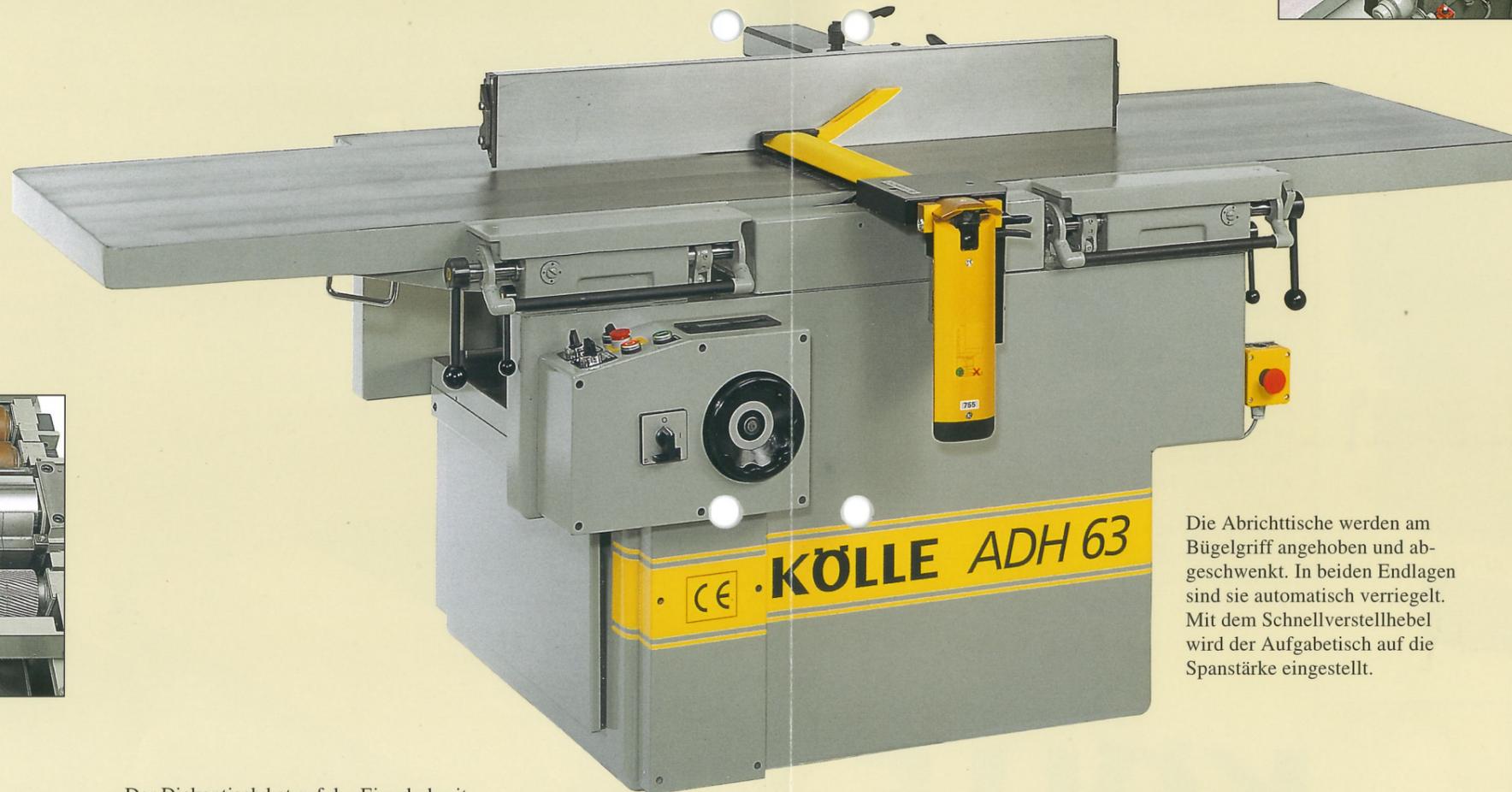
Die geräuscharme Leitz-Spiralmesserwelle liefert Kölle mit der Grundausstattung. Die beiden Einweghobelmesser werden außerhalb der Messerwelle an den beiden Druckleisten befestigt und dann mit diesen in die Messerwelle eingesetzt.



Am Einschub schrägverzahnte Stahleinzugsvalze mit nachfolgendem Druckbalken und im Dickentisch eine verstellbare Gleitwalze. Am Auszug Druckbalken, nachfolgend zwei Gummiauszugsvalzen und darunter ein glatter Dickentisch. Das ist fortschrittliche Technologie für beste Hobelarbeit.

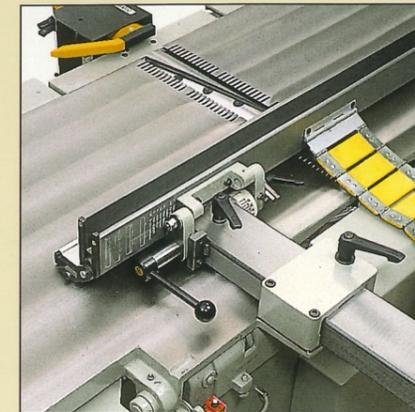
Hoher Sicherheitsstandard. Beim Umstellen von Abrichten auf Dickenhobeln wird mit dem Hochschwenken der Abrichttische die Hobelwelle automatisch abgebremst. Erst nach dem Einschwenken der Spänehaube können Hobelwelle und Vorschub wieder eingeschaltet werden. Beim Umstellen von Dickenhobeln auf Abrichten gilt dasselbe in umgekehrter Reihenfolge.

Abrichttische hochschwenken und Spänehaube einschwenken – die ADH ist bereit zum Dickenhobeln.  
Spänehaube zurückschwenken und Abrichttische abschwenken – die ADH ist bereit zum Abrichten.



Der Dickentisch hat auf der Einschubseite eine verstellbare Gleitwalze. In der vierfachen Spezialführung ist der Tisch kippicher geführt.

Die Suvamatic Hobelschutzvorrichtung verdeckt den ganzen Hobelbereich. Sie hebt und senkt sich beim Abrichten automatisch und preßt beim Fügen das Werkstück gegen den Fügeanschlag.



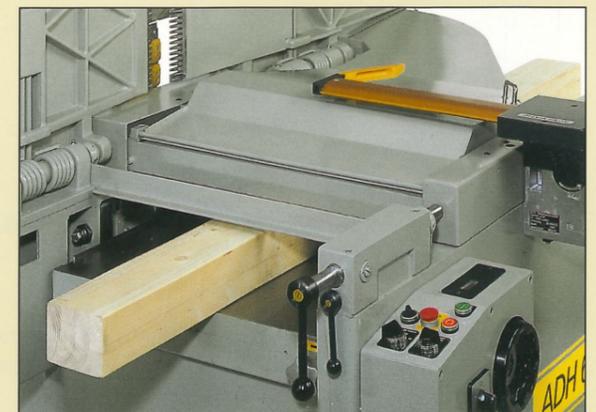
Der Aigner-Fügeanschlag hat einen ausschwenkbaren Hilfsanschlag zum Abrichten von schmalen Werkstücken. Der Fügeanschlag ist bis 45° schrägstellbar. Die Tischlippen sind zur Geräuschminderung gezahnt. Sie sind aus Stahl gefertigt und haben, im Gegensatz zu Aluminium, keinen merkbaren Verschleiß. Die breiteren Einzelzähne dienen als Auflage beim Fügen dünner Platten.

Von beiden Arbeitsplätzen gut erreichbar sind im Bediengehäuse eingebaut: Drucktaster für automatischen Messerwellenanlauf, Stoptaste für automatische Messerwellenbremse, Not-Aus-Taster, Vorschubschalter, Schalter für elektrische Dickentischverstellung mit zusätzlicher Handradfeineinstellung und Anzeige für die Hobelhöhe.



Die Abrichttische werden am Bügelgriff angehoben und abgeschwenkt. In beiden Endlagen sind sie automatisch verriegelt. Mit dem Schnellverstellhebel wird der Aufgabetisch auf die Spanstärke eingestellt.

Beim Dickenhobeln sind die Abrichttische hochgeschwenkt. Die Spänehaube verdeckt die Messerwelle und leitet die Späne in den fest eingebauten Absaugtrichter. Beim Abrichten werden die Späne vom Leitblech unten am Aufgabetisch in den Absaugtrichter gelenkt.

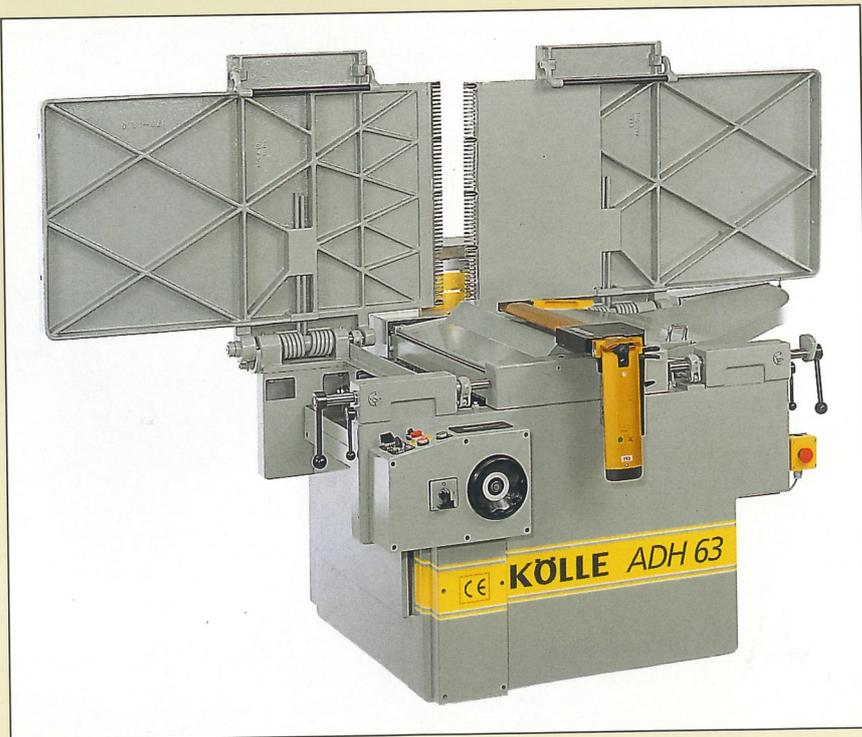
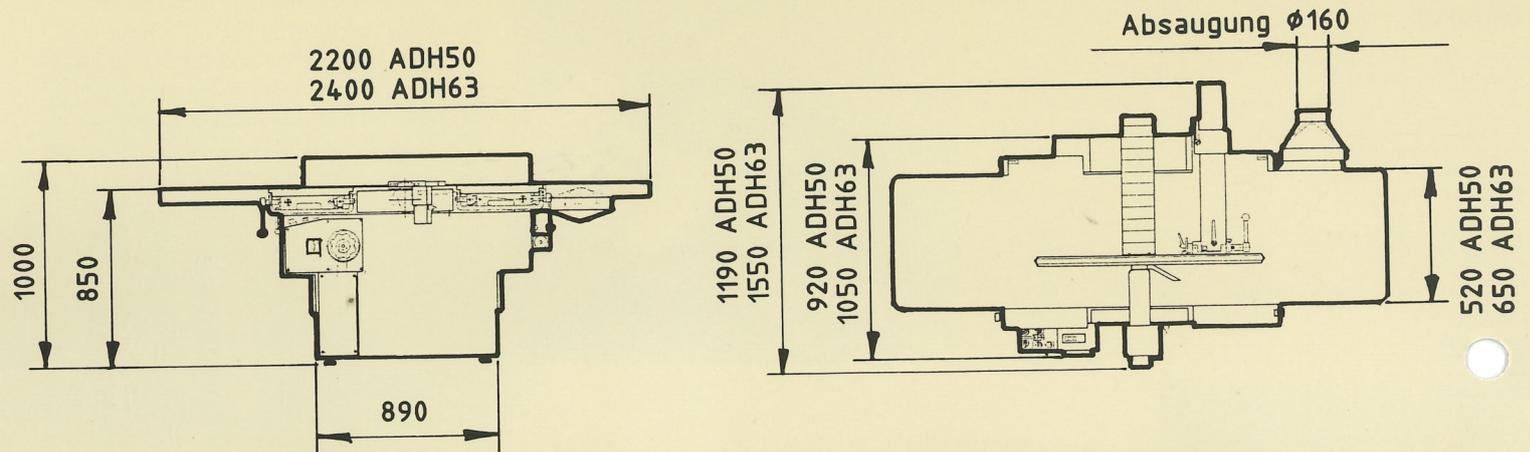


**KÖLLE** Die sichtbar  
bessere Technik

# Technische Daten

Hobelbreite	ADH 50 – 500 mm ADH 63 – 630 mm
Hobelhöhe	230 mm
Größte Spantiefe beim Dickenhobeln	8 mm
Größte Spantiefe beim Abrichten	5 mm
Länge der Abrichttische	ADH 50 – 2200 mm ADH 63 – 2400 mm
Länge des Dickentisches	1000 mm
Tischhöhe (Abrichttische)	850 mm

Länge des Fügeanschlags	1100 mm
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5000 U/min
Vorschubgeschwindigkeiten	4 + 6 + 12 m/min
Hobelmotor	ADH 50 – 5,5 kW ADH 63 – 7,5 kW
Vorschubmotor	0,75 kW
Motor zur Dickentischverstellung	0,18 kW
Späneabsaugstutzen, Durchmesser	160 mm
Maschinengewicht	ADH 50 – 1100 kg ADH 63 – 1250 kg



Abrichttische hochschwenken und Spänehaube einschwenken – schon ist die ADH zum Dickenhobeln umgestellt. Spänehaube zurückschwenken und Abrichttische abschwenken – die ADH ist bereit zum Abrichten.

Dank des KÖLLE-Systems mit Tischentlastungsfedern geht dies schnell und mühelos.

Und der eingebaute Spänetrichter? Kein Problem. Sie können in jeder Stellung des Dickentisches die Abrichttische abschwenken.

# KÖLLE

Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.  
Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste.

Kölle Maschinenbau GmbH, Mettinger Straße 103–105, D-73728 Esslingen, Telefon (0711) 3800730, Fax (0711) 3800710