

 **minimax**





Когда хобби заслуживает профессионального оборудования.



 **minimax**



300. - Поезд
Путешествия и исследования - Африка

396. - Рабочий класс - СССР
Рабочий класс СССР в искусстве и литературе

406. -

397. - Путешествия и исследования - Америка
Пути сообщения

397. - Рабочий класс и труд (по республикам и областям)
Рабочий класс и труд (по странам)

407. -

-Социалистические
столбы
- Польша.
Рабочий класс и труд
- Китай.
- Югославия.
- М.
- Рабочий класс и
- Югославия.

388. - Цунами

398. - Рабочий класс (по странам)

399. - Цунами
Цунами, план развития народного хозяйства,
1959 - 1965 гг.

400. - Цунами, план развития народного хозяйства СССР,
1966 - 1970 гг.
СССР - Восточный Совет.

400. - Различные страны.
Япония, СССР (1-1971)

410.

408

scmgroup

SCM Group — промышленная группа компаний, мировой лидер в разработке, производстве и реализации передового оборудования для обработки широкого спектра материалов: древесины, стекла, пластмасс, камня, металлов, композитных материалов. **SCM Group** присутствует уже более 50 лет на рынках пяти континентов и объединяет предприятия, специализирующиеся в различных прикладных отраслях, и высококлассные центры, занимающиеся производством комплектующих для промышленного оборудования.

СТРАСТЬ

Это наша страсть к работе, центральная роль человека и его творческого гения, дух инициативности и командная работа.

ТЕХНОЛОГИЯ

Это строгий научный подход, преобразующий плоды творчества в высокотехнологичные решения — доступные и при этом дающие значительные преимущества в конкурентной борьбе.

РЕЗУЛЬТАТ

Это усердие, отражающееся в реальных результатах и успехе наших партнеров, доверившихся технологическим решениям **SCM Group**.



Minimax: когда хобби заслуживает профессионального оборудования.

На нашем предприятии в Италии мы производим деревообрабатывающие станки, отличающиеся долговечностью и простотой эксплуатации. Наше оборудование реализуется по всему миру через развитую дилерскую сеть.

НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Это те критерии, по которым мы проектируем наши станки. Мы заботимся о вашей безопасности с тем, чтобы вы могли спокойно работать на наших станках даже после многих лет их эксплуатации. Ваша безопасность — это наша забота!

ИТАЛЬЯНСКОЕ КАЧЕСТВО

Это наше стремление предлагать продукцию, диктующую стандарты качества на рынке. Это наш вклад в усиление мирового лидерства Италии в производстве качественного деревообрабатывающего оборудования.

РАЗВИТИЕ

Это сила, которая движет нашей компанией, осознающей и уважающей вашу неоценимую роль в создании деревообрабатывающего оборудования. Прислушиваясь к вам, мы выросли и продолжаем расти!



преимущества **minimax**

ОПЫТ И ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

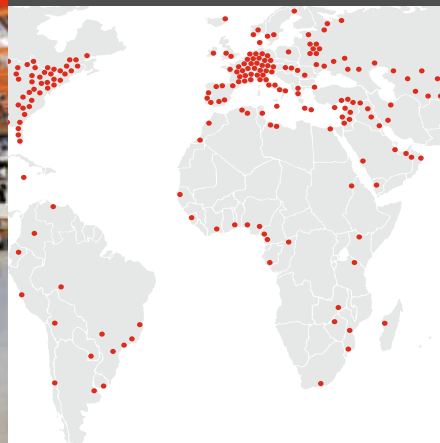
Выбирая нас, вы можете полагаться на огромный багаж опыта и профессионализма, подкрепляемый нашей принадлежностью к **SCM group** — мировому лидеру в производстве деревообрабатывающего оборудования, чей первый универсальный комбинированный станок был произведен еще в 1952 году.

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ

Мы предлагаем готовые решения, способные соответствовать всем вашим требованиям в области деревообработки. Ассортимент нашей продукции очень широк: от комбинированных универсальных станков до специализированных станков для профессионального применения.

МИРОВОЙ ОХВАТ

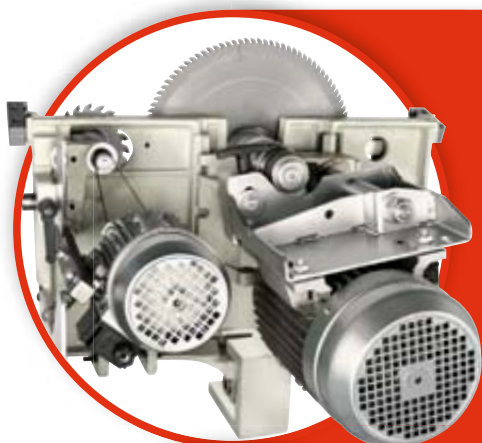
Наша хорошо отлаженная сеть филиалов и офисов продаж, действующая в 120 странах мира, способна предоставить вам все необходимые консультации там, где вы находитесь. Эффективная разветвленная сеть сервисных центров всегда в вашем распоряжении — где бы ни находились!



Мы занимаемся производством деревообрабатывающих станков более 40 лет. Наша продукция, объем которой составляет свыше 10.000 станков в год, рассчитана на небольшие производства и столярные мастерские. Мы выпускаем простое, надежное оборудование, в котором применяются наиболее современные технические решения. Отдельная линейка продукции адресована любителям столярного дела. Наша компания сертифицирована по стандарту UNI EN ISO 9001-2000. Наш завод располагается на территории Республики Сан-Марино, в нескольких километрах от города Римини. На площади 15.000 кв.м действуют пять автоматизированных сборочных линий.



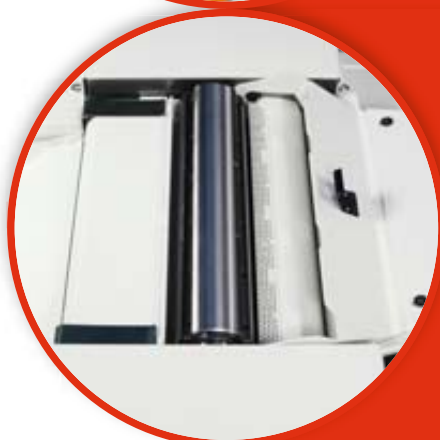
minimax hi-tech



Качественный рез с большой легкостью: **чугунный пильный узел с независимым приводом подрезной пилы**, позволяющей использовать мощность основного двигателя на все 100%. Для подъема/опускания пильного узла служит прочная чугунная стойка с системой направляющих типа «ласточкин хвост». Точный, надежный, долговечный — узел опирается на пару чугунных круговых секторов с диаметром 120 мм, которые служат для его наклона. Подрезная пила регулируется с внешней стороны станка без использования ключей. Механизм лишен люфта и обеспечивает быстрое и точное позиционирование.



Надежное базирование, в том числе крупногабаритных заготовок, благодаря **новой каретке с шириной 330 мм**. Система линейного перемещения каретки, образованная закаленными призматическими направляющими, обеспечивает высокую точность и прямолинейность реза. Долговечность системы достигается за счет уникальной технологии крепления направляющих к каретке: они не наклеиваются ввиду того, что толщина клеевого слоя может снизить точность сопряжения поверхностей, а фиксируются по всей длине путем **завальцовывания в алюминиевый корпус**.



Уверенное, эффективное и быстрое строгание с использованием **четырёх-ножевого строгального вала диаметром 95 мм**.

Передний подающий валец с винтовой насечкой гарантирует равномерную подачу заготовки, а задний шлифованный валец сохраняет качество обработанной поверхности. Для достижения безупречного результата прижимное усилие подающих валцов рейсмуса может регулироваться в зависимости от типа древесины.



Качественное строгание даже очень длинных заготовок благодаря **чугунным фуговальным столам с ребрами жесткости**. Столы проходят тщательную механическую обработку, результатом которой является идеально плоская поверхность, точность которой не меняется со временем. В комбинированных станках фуговальные столы откидываются совместно на угол 90° к задней стороне станка. Для обеспечения высокой механической устойчивости регулируемый по высоте рейсмусовый стол станков elite s установлен на четырех массивных ходовых винтах, защищенных от пыли гофрированными чехлами.

Стружкоприемник новой конструкции, одновременно являющийся защитным ограждением ножевого вала, был разработан специально для повышения **безопасности и эффективности** работы.



Четырехскоростной фрезерный агрегат обладает повышенной универсальностью: на нем можно выполнять операции профильного продольного фрезерования и нарезки шипов. **Массивная несущая конструкция шпиндельного узла выполнена из чугуна**. В качестве дополнительной опции возможен наклон фрезерного шпинделя к задней стороне станка на угол до 45° .



Направляющая линейка фрезерного узла может легко сниматься и устанавливаться назад без нарушения настройки благодаря наличию **системы упоров — меток**. Для регулировки положения линейки применяется механизм с зубчатой рейкой, снабженный механическим индикатором положения.

minimax hi-tech



Для каждой модели имеется богатый выбор высокотехнологичных вспомогательных систем, разработанных для повышения эксплуатационных качеств и адаптации станка к конкретным производственным условиям. Среди них, устанавливаемые в качестве опции, **электромеханические приводы настроечных перемещений**, обеспечивающие точную, быструю и удобную настройку рабочих узлов станка, а также измерительная система с магнитной полосой, датчиком и **цифровым индикатором положения** для точного позиционирования параллельной линейки.



Высокое качество при сверлении вертикальных, горизонтальных и наклонных 45-градусных отверстий на advance 21 достигается благодаря особой сверлильной головке с цельным корпусом из алюминиевого сплава. Рабочий узел перемещается по двум шлифованным цилиндрическим направляющим, что гарантирует высокую точность и жесткость системы.

Станок оснащен револьверным механизмом на 5 значений глубины отверстия.

Новая система отвода стружки поразительно эффективна!

Благодаря быстрозажимным патронам замена сверл на 21 шпинделе станка крайне проста и занимает минимум времени.



Пульт управления кромкооблицовочного станка me 25 вынесен в наиболее удобное для оператора место — на лицевую сторону корпуса. Контроллер PLC ускоряет процедуры настройки и позволяет держать под постоянным контролем весь рабочий процесс.



Безупречное качество приклеивания и чистовой обработки кромок! Клеевой узел наносит клей равномерным образом по всей высоте щита. Прикатывающие вальцы эффективно и равномерно прижимают кромку к детали. Торцовочный узел с регулируемой пилой и независимым приводом выполняет точную отрезку торцевых свесов кромки под углом 90° . За качественную чистовую обработку кромки отвечает фрезерный узел для снятия продольных свесов, оснащаемый фрезами с радиусом 2 и 3 мм. Точная установка узла относительно детали обеспечивается за счет плоских копиров (me 25).

указатель

по назначению

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
КОМБИНИРОВАННЫЕ
СТАНКИ

CU 410 ELITE S
стр. 18



CU 410 ELITE
стр. 42



CU 300 SMART
стр. 48



CU 410 CLASSIC
стр. 54



ФУГОВАЛЬНО-
РЕЙСМУСОВЫЕ
СТАНКИ

FS 41 ELITE S
стр. 24



FS 41 ELITE
стр. 45



FS 30 SMART
стр. 51



FS 41 CLASSIC
стр. 57



FS 30 GENIUS
стр. 79



КОМБИНИРОВАННЫЕ
КРУГЛОПИЛЬНО-
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

ST 5 ELITE S
стр. 21



ST 4 ELITE
стр. 45



ST 3 SMART
стр. 51



ST 1 GENIUS
стр. 79



ФОРМАТНО-
РАСКРОЕЧНЫЕ
СТАНКИ
С НАКЛОНЯЕМОЙ
ПИЛОЙ

S 400 ELITE S
стр. 30



S 315 ELITE S
стр. 33



SC 4 ELITE
стр. 45



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
С ВЕРТИКАЛЬНЫМ
ШПИНДЕЛЕМ

T 55 ELITE S
стр. 39



T 45
стр. 69



АВТОМАТИЧЕСКИЕ
КРОМКООБЛИЦО-
ВОЧНЫЕ СТАНКИ

ME 25
стр. 84



ME 20
стр. 88



ME 15
стр. 91



СВЕРЛИЛЬНО-
ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК

ADVANCE 21
стр. 94



ФРЕЗЕРНЫЙ
КОПИРОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК С ВЕРХНИМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ
ШПИНДЕЛЯ

ROUTER
стр. 98



CU 300 CLASSIC
стр. 57



LAB 300 PLUS
стр. 72



C 30 GENIUS
стр. 76



C 26 GENIUS
стр. 79



ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

F 41 ELITE S
стр. 27



РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

S 41 ELITE S
стр. 27



SC 3 W
стр. 60



SC 2 W
стр. 63



SC 1 GENIUS
стр. 79



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ШИПОРЕЗНОЙ КАРЕТКОЙ

T 55 W ELITE S
стр. 36



T 45 W
стр. 66



ТОКАРНЫЙ СТАНОК

T 124
стр. 102



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

LS
стр. 106



UNILEV 150
стр. 109



DG 60
стр. 109



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ
стр. 112



указатель

по классу

ELITE S
стр. 18

CU 410 ELITE S
стр. 18



ST 5 ELITE S
стр. 21



FS 41 ELITE S
стр. 24



F 41 ELITE S
стр. 27



ELITE
стр. 42

CU 410 ELITE
стр. 42



ST 4 ELITE
стр. 45



FS 41 ELITE
стр. 45



SC 4 ELITE
стр. 45



SMART
стр. 48

CU 300 SMART
стр. 48



ST 3 SMART
стр. 51



FS 30 SMART
стр. 51



CLASSIC
стр. 54

CU 410 CLASSIC
стр. 54



CU 300 CLASSIC
стр. 57



FS 41 CLASSIC
стр. 57



SC 3 W
стр. 60



LAB 300 PLUS
стр. 72

LAB 300 PLUS
стр. 72



GENIUS
стр. 76

C 30 GENIUS
стр. 76



C 26 GENIUS
стр. 79



ST 1 GENIUS
стр. 79



FS 30 GENIUS
стр. 79



SC 1 GENIUS
стр. 79



**КРОМКООБЛИЦО-
ВОЧНЫЕ СТАНКИ**
стр. 84

ME 25
стр. 84



ME 20
стр. 88



ME 15
стр. 91



**СВЕРЛИЛЬНО-
ПРИСАДОЧНЫЙ
СТАНОК**
стр. 94

ADVANCE 21
стр. 94



S 41 ELITE S
стр. 27



S 400 ELITE S
стр. 30



S 315 ELITE S
стр. 33



T 55 W ELITE S
стр. 36



T 55 ELITE S
стр. 39



SC 2 W
стр. 63



T 45 W
стр. 66



T 45
стр. 69



**ФРЕЗЕРНЫЙ
КОПИРОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК С ВЕРХНИМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ
ШПИНДЕЛЯ**
стр. 98

ROUTER
стр. 98



ТОКАРНЫЙ СТАНОК
стр. 102

T 124
стр. 102



**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ**
стр. 106

LS
стр. 106



UNILEV 150
стр. 109



DG 60
стр. 109



**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
СТАНКИ**
стр. 112

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ
стр. 112







elite s комбинированные станки

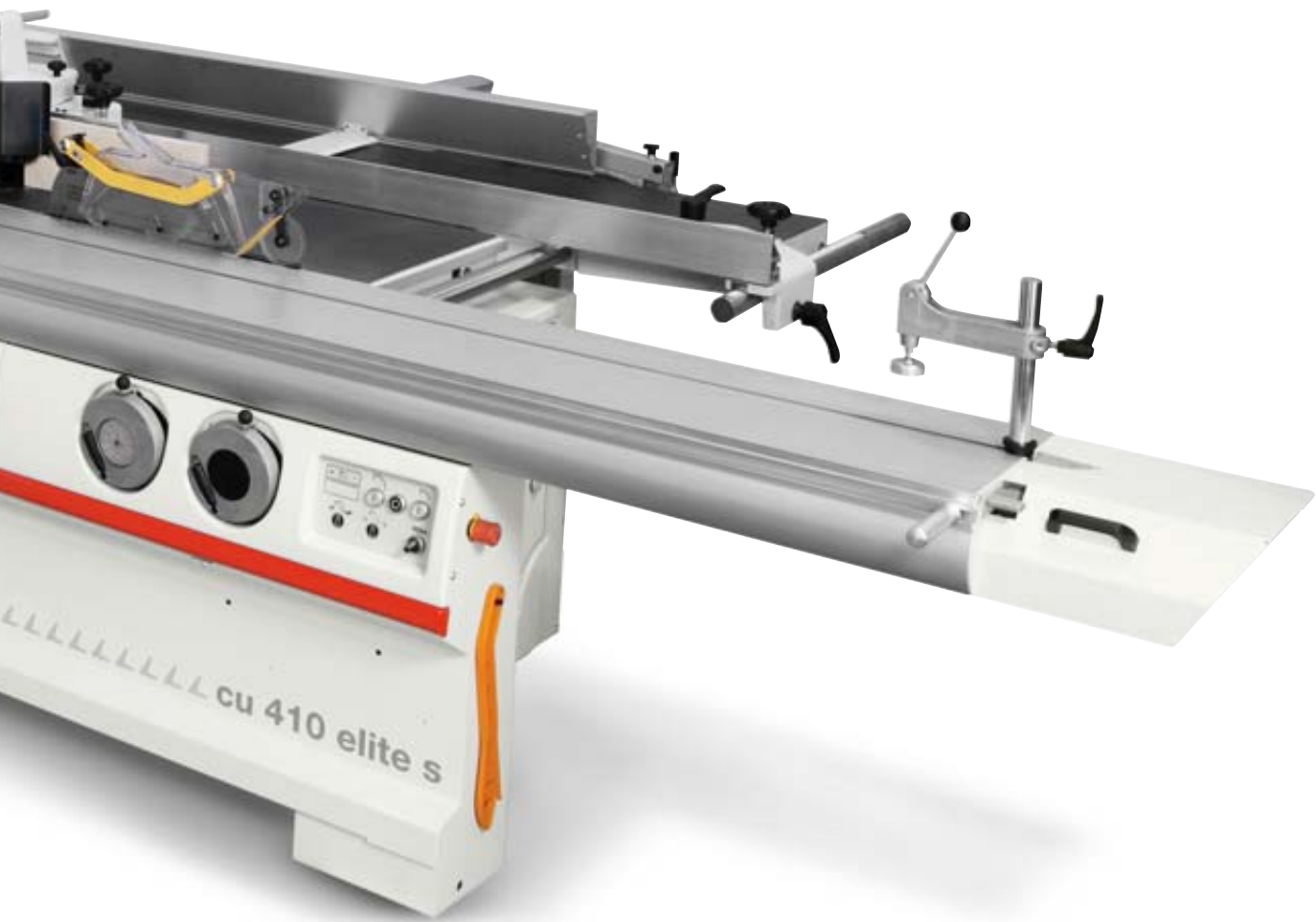
Максимальная концентрация технологий и профессиональных технических показателей.



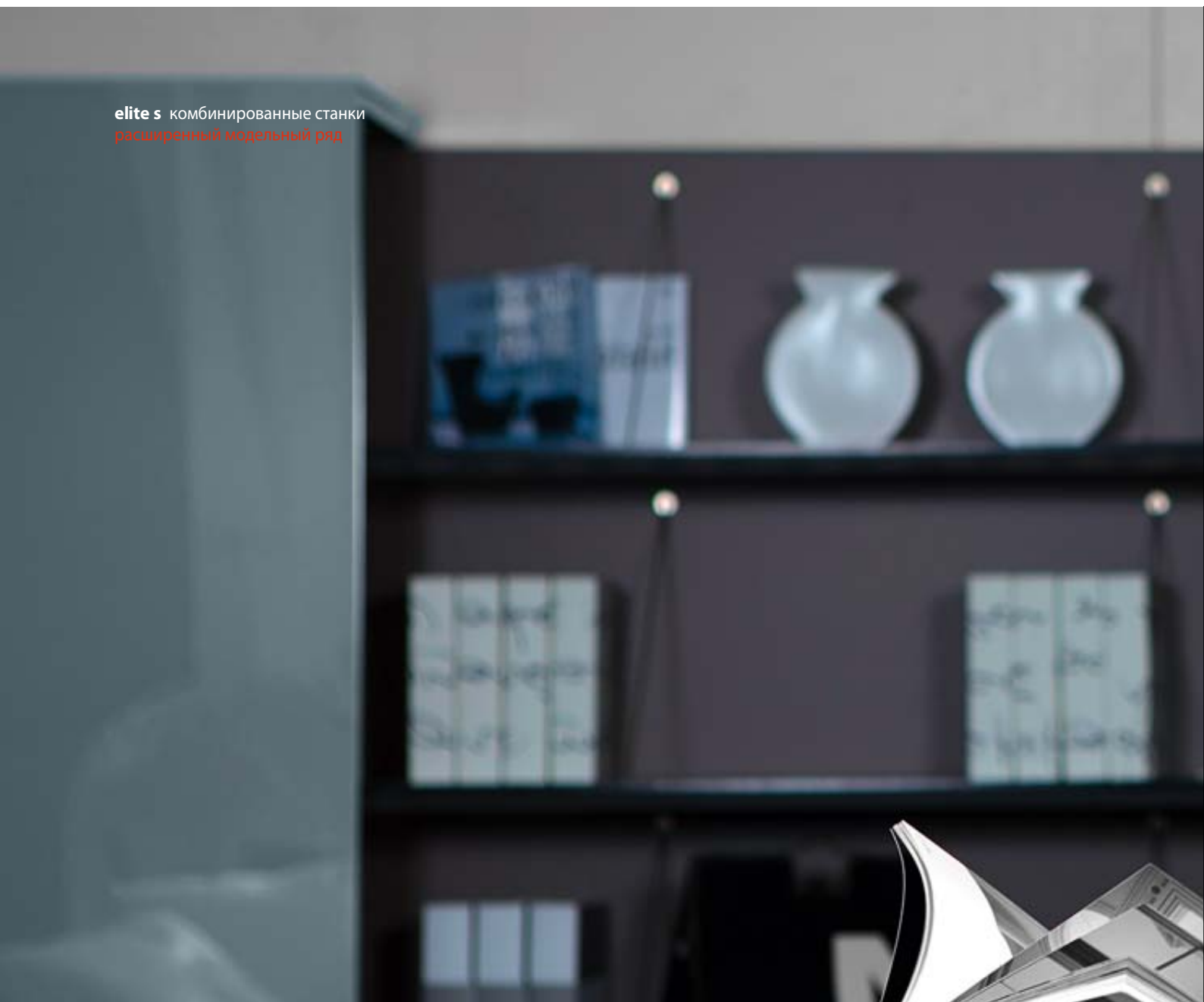
CU 410 ELITE S

Комбинированный универсальный станок

Ширина строгания	мм	410
Общая длина фуговальных столов	мм	2200
Скорости подачи при рейсмусовой обработке	м/мин	6/12
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 240
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	350
Макс. размеры форматного раскроя	мм	2310 ÷ 3260
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	125
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц



elite s комбинированные станки
расширенный модельный ряд



ELITE S		ST 5	CU 410
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	350	350
Макс. размеры форматного раскроя	мм	2310 ÷ 3260	2310 ÷ 3260
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	125	125
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц	5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц	4,8 кВт - 60 Гц

Максимальная концентрация технологий и профессиональных технических показателей для достижения ни с чем не сравнимой точности в классе комбинированных деревообрабатывающих станков.

1 **ST 5 ELITE S**

Комбинированный круглопильно-фрезерный станок

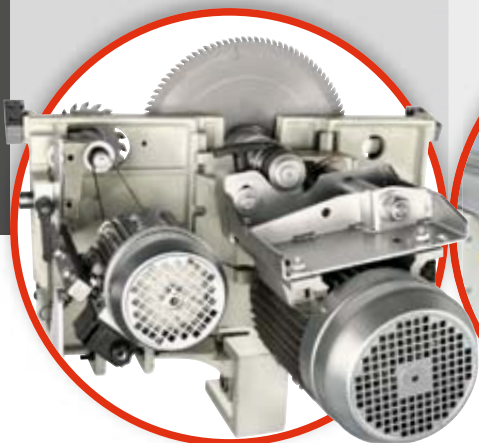


Hi-Tech

ЕДИНСТВЕННЫЙ В МИРЕ

Единственный станок в своем классе, обладающий **высотой пропила 118 мм!** Пильный узел, полностью из чугуна, допускает установку пилы с диаметром до 350 мм. С его помощью можно без особого труда вести распиловку толстых плит и брусковых деталей, получая чистый качественный рез.

Основная пила может использоваться на все 100% своей мощности благодаря наличию подрезной пилы с независимым двигателем уже в базовой комплектации станка.



Hi-Tech

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ

Надежное базирование, в том числе крупногабаритных заготовок, благодаря новой **каретке шириной 330 мм** и большой форматной раме, оснащенной **телескопической поперечной линейкой с двумя перекидными упорами.**

Поскольку неравномерность клеевого слоя может снизить точность сопряжения поверхностей, направляющие не наклеиваются, а крепятся к каретке по всей длине путем **завальцовывания в алюминиевый корпус.** Результат — исключительная точность и плавность хода!



Hi-Tech

БЫСТРАЯ НАЛАДКА

Удобное и качественное строгание! В серии станков elite s применяется ряд технических решений для повышения удобства работы. В частности, фуговальные столы совместно откидываются под прямым углом к задней стороне станка. Длина столов, **выполненных из чугуна и снабженных ребрами жесткости, составляет 2200 мм.**

Для повышения жесткости регулируемый по высоте рейсмусовый стол установлен на **четырёх массивных ходовых винтах, закрытых пылезащитными чехлами.**



Hi-Tech

ФРЕЗЕРОВАНИЕ НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ

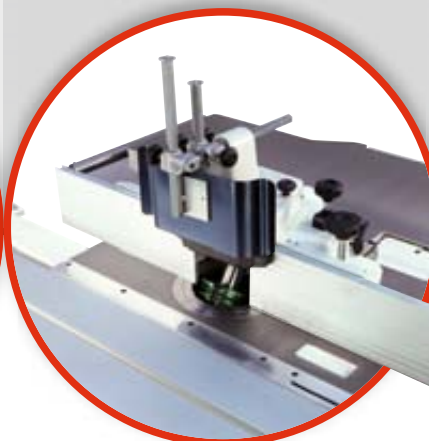
Четырехскоростной фрезерный агрегат обладает повышенной универсальностью: на нем можно выполнять операции профильного продольного фрезерования и нарезки шипов. **Массивная несущая конструкция узла выполнена из чугуна.** Как дополнительная опция возможен наклон фрезерного шпинделя к задней стороне станка на угол до 45°.



Hi-Tech

ЭРГОНОМИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

Быстрый переход между операциями благодаря особым техническим решениям таким, как **система упоров — меток**, позволяющая снимать и устанавливать направляющую линейку фрезерного узла без потери настроек. Для регулировки положения линейки применяется механизм с зубчатой рейкой, снабженный механическим индикатором положения.



Hi-Tech

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ

Богатый выбор высокотехнологичных дополнений для повышения эксплуатационных качеств вашего elite s и адаптации станка к конкретным производственным условиям. Среди них, устанавливаемые как дополнительная опция, **электро-механические приводы** настроечных перемещений, обеспечивающие точную, быструю и удобную настройку рабочих узлов.



elite s **строгальные станки**

Высокие технологии по доступной цене.

FS 41 ELITE S

Фуговально-рейсмусовый станок

Ширина строгания	мм	410
Общая длина фуговальных столов	мм	2200
Скорости подачи при рейсмусовой обработке	м/мин	6/12
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 240
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц



elite s строгальные станки
расширенный модельный ряд



ELITE S		F 41	S 41	FS 41
Ширина строгания	мм	410	410	410
Диаметр ножевого вала (мм) / число ножей		95/4	95/4	95/4
Общая длина фуговальных столов	мм	2200	-	2200
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	-	3 ÷ 240	3 ÷ 240
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц	5 (6) кВт - 50 (60) Гц	5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц	4,8 кВт - 60 Гц	4,8 кВт - 60 Гц



Высокие технологии по доступной цене: профессиональные строгальные станки для небольших столярных производств и частных мастеров, предъявляющих высокие требования к уровню оборудования — для тех, кто стремится вперед и не довольствуется малым!

1 F 41 ELITE S
Фуговальный станок



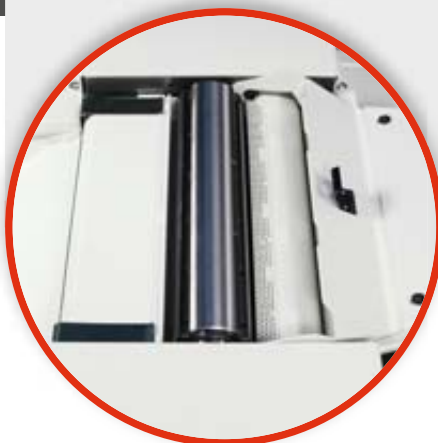
2 S 41 ELITE S
Рейсмусовый станок



Hi-Tech

ИДЕАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ

Уверенное, эффективное и быстрое строгание с использованием **четырёхножевого строгального вала диаметром 95 мм**. Передний подающий валец с винтовой насечкой гарантирует равномерную подачу заготовки, задний шлифованный валец сохраняет качество обработанной поверхности. Для достижения безупречного результата прижимное усилие подающих валцов рейсмусового узла может регулироваться в зависимости от типа древесины.



Hi-Tech

ДОЛГОВЕЧНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

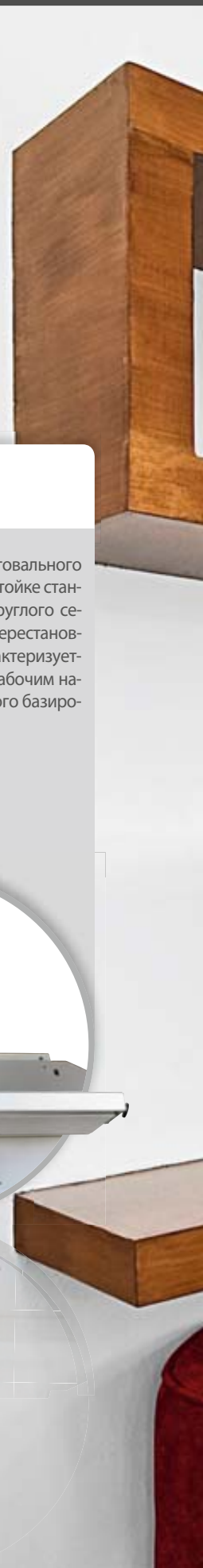
В целях механической устойчивости рейсмусовый стол установлен на **четырёх массивных ходовых винтах, закрытых пылезащитными чехлами**.

Для повышения точности и удобства работы в качестве дополнительной опции возможно оснащение станка электромеханическим приводом подъёма рейсмусового стола с электронным индикатором положения.



АБСОЛЮТНАЯ ЖЕСТКОСТЬ

Направляющая линейка фуговального узла крепится на центральной стойке станка. Поддерживающая штанга круглого сечения обеспечивает плавную перестановку линейки. Конструкция характеризуется повышенной жесткостью к рабочим нагрузкам, что важно для надежного базирования заготовки.





elite s форматно-раскроечные станки

Качество без компромиссов.



S 400 ELITE S

Форматно-раскроечный станок
с наклоняемой пилой

Макс. диаметр основной пилы при установленной подрезной	мм	400
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	138/98
Макс. ширина раскроя по параллельной линейке	мм	1270
Макс. размеры форматного раскроя	мм	2660 ÷ 3260
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц



s 400 elite s

elite s форматно-раскроечные станки
расширенный модельный ряд

ELITE S		S 315	S 400
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	315	400
Макс. глубина пропила под углом 90°/45°	мм	101/71	138/98
Макс. ширина раскроя по параллельной линейке	мм	1270	1270
Макс. размеры форматного раскроя	мм	2660 ÷ 3260	2660 ÷ 3260
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц	5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		4,8 кВт - 60 Гц	4,8 кВт - 60 Гц

Форматно-раскrojные станки с наклоняемой пилой — технические характеристики профессионального уровня для качества без компромиссов!



1 S 315 ELITE S
Форматно-раскrojный станок с наклоняемой пилой



elite s форматно-раскроечные станки
преимущества



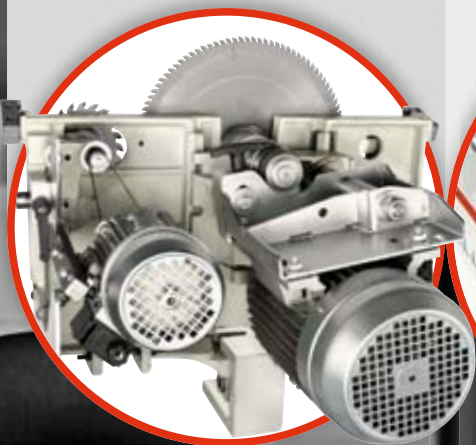
Hi-Tech

ЛЕГКИЙ И ТОЧНЫЙ РЕЗ

Качественный рез с большой легкостью! Пильный суппорт выполнен из чугуна и наклоняется по чугунным секторам. Подрезная пила с независимым приводом позволяет использовать мощность основного двигателя на все 100%.

В качестве опции для станка s 400 elite s пильный узел доступен в двухскоростном исполнении.

Благодаря идеальному балансу вращающихся частей узел лишен вибрации и может использоваться для распиловки толстых деталей из массива древесины.



Hi-Tech

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ

Надежное базирование, в том числе крупногабаритных заготовок, благодаря **новой каретке шириной 330 мм** и большой форматной раме, оснащенной **телескопической линейкой с двумя перекидными упорами**.

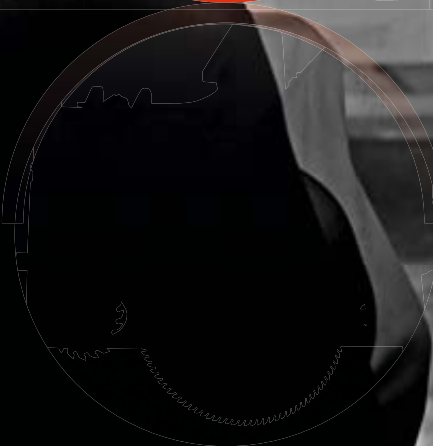
Поскольку неравномерность клеевого слоя может снизить точность сопряжения поверхностей, направляющие не наклеиваются, а крепятся к каретке по всей длине путем **завальцовывания в алюминиевый корпус**. Результат — исключительная точность и плавность хода!



Hi-Tech

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ

Богатый выбор высокотехнологичных дополнений для повышения эксплуатационных качеств вашего elite s и адаптации станка к конкретным производственным условиям. Среди них измерительная система с магнитной полосой, датчиком и **цифровым индикатором положения** для точного позиционирования параллельной линейки.



elite s фрезерные станки

Гибкость и большой выбор
компоновок.



T55 W ELITE S

Фрезерный станок с вертикальным
или наклоняемым шпинделем

Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	125
Макс. диаметр инструмента, убираемого под стол в положении 90°	мм	240
Макс. диаметр шипорезного инструмента	мм	320 (300 мм без норм CE)
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



elite s фрезерные станки
расширенный модельный ряд



ELITE S		T 55	T 55 W
Частота вращения фрезерного шпинделя	об/мин	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	125	125
Макс. диаметр инструмента, убираемого под стол при 90°	мм	240	240
Макс. диаметр шипорезного инструмента	мм	-	320 (300 мм без норм CE)
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		5 (6) кВт - 50 (60) Гц	5 (6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



Гибкость и большой выбор компоновок — профессиональные фрезерные станки для небольших производств и частных мастеров, предъявляющих высокие требования к оборудованию.

1 T 55 ELITE S

Фрезерный станок с вертикальным шпинделем



elite s фрезерный станок
преимущества

Hi-Tech

ФРЕЗЕРОВАНИЕ НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ

Четырехскоростной фрезерный агрегат обладает повышенной универсальностью: на нем можно выполнять операции профильного продольного фрезерования и нарезки шипов. **Массивная несущая конструкция шпиндельного узла выполнена из чугуна.** В качестве дополнительной опции возможен наклон фрезерного шпинделя* к задней стороне станка на угол до 45°.



Hi-Tech

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ

Уверенное базирование заготовок при выполнении шипорезных работ благодаря **новой каретке шириной 300 мм*** и большой форматной раме (опция)*, оснащенной телескопической поперечной линейкой с двумя перекидными упорами. Поскольку неравномерность клеявого слоя может снизить точность сопряжения поверхностей, направляющие не наклеиваются, а крепятся к каретке по всей длине путем **завальцовывания в алюминиевый корпус.** Результат — исключительная точность и плавность хода!



Hi-Tech

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ

Богатый выбор высокотехнологичных дополнений для повышения эксплуатационных качеств вашего elite s и адаптации станка к конкретным производственным условиям. Среди них, устанавливаемые как дополнительная опция, **электро-механические приводы** настроечных перемещений, обеспечивающие точную, быструю и удобную настройку рабочих узлов.



* = только для t 55 w elite s



elite

Прочность, гибкость на производстве
и невысокая цена.



CU 410 ELITE

Комбинированный
универсальный станок

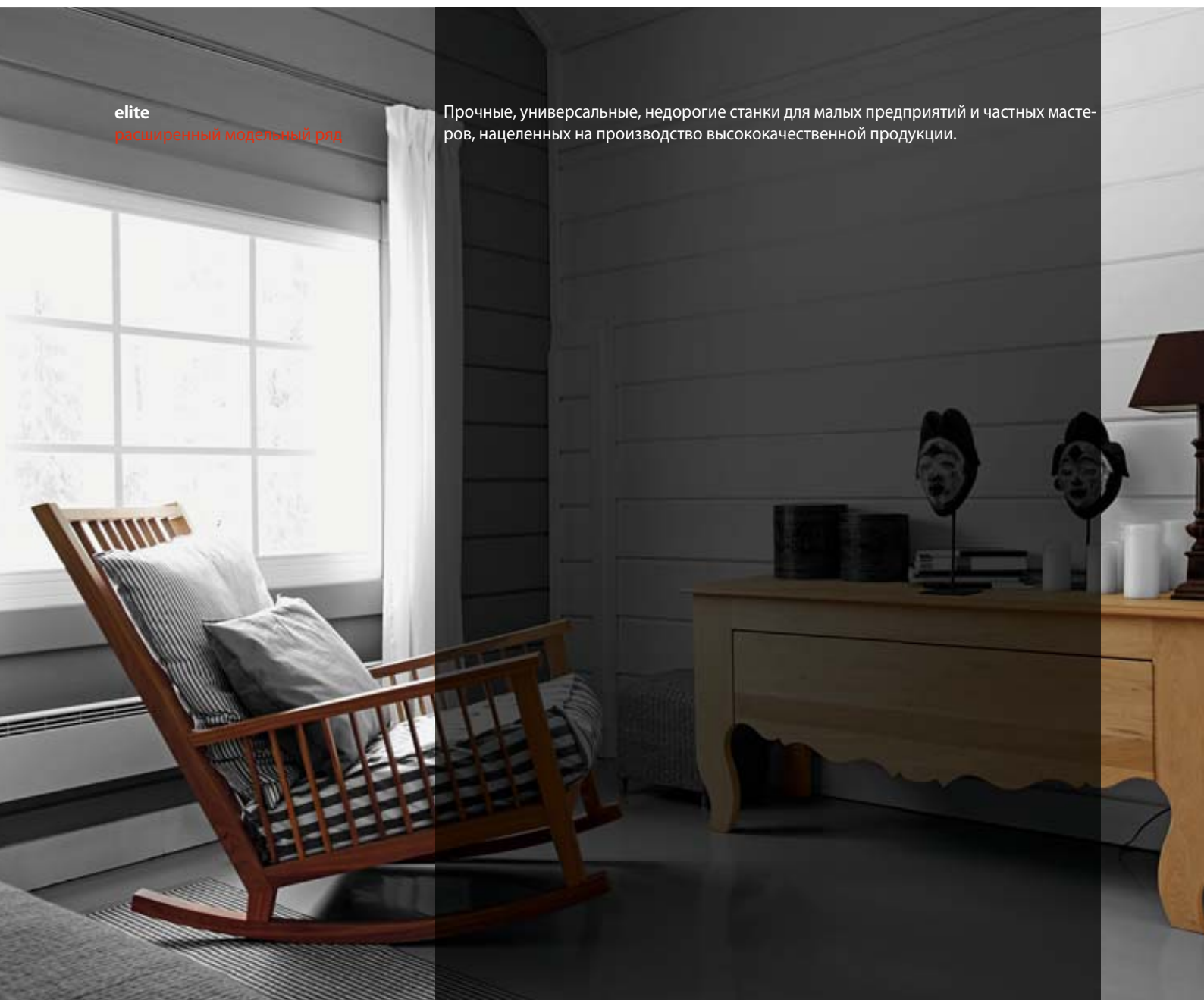
Ширина строгания	мм	410
Общая длина фуговальных столов	мм	2000
Скорости подачи при рейсмусовой обработке	м/мин	6/12
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230
Размеры чугунного пильно-фрезерного стола	мм	430 x 1250
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	315
Макс. глубина пропила под углом 90°/45°	мм	100/70
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660 ÷ 3260
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



cu 410 elite

elite
расширенный модельный ряд

Прочные, универсальные, недорогие станки для малых предприятий и частных мастеров, нацеленных на производство высококачественной продукции.



ELITE		FS 41	ST 4	SC 4
Ширина строгания	мм	410	-	-
Общая длина фуговальных столов	мм	2000	-	-
Скорости подачи при рейсмусовой обработке	м/мин	6/12	-	-
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230	-	-
Размеры чугунного пильно-фрезерного стола	мм	-	430 x 1250	430 x 1250
Макс. диаметр основной пилы при установленной подрезной	мм	-	315	315
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	-	100/70	100/70
Макс. размеры форматного раскроя	мм	-	1160 ÷ 3260	1160 ÷ 3260
Частота вращения фрезерного шпинделя (50 Гц)	об/мин	-	3500/6000/8000/10.000	-
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2(4,8) кВт - 50(60) Гц	2,2(4,8) кВт - 50 (60) Гц	2,2(4,8) кВт - 50(60) Гц

1 FS 41 ELITE

Фуговально-рейсмусовый станок

**2 ST 4 ELITE**

Круглопильно-фрезерный комбинированный станок

**3 SC 4 ELITE**

Форматно-раскроечный станок
с наклоняемой пилой



Hi-Tech

**ПРОЧНОСТЬ И ЖЕСТКОСТЬ
КОНСТРУКЦИИ**

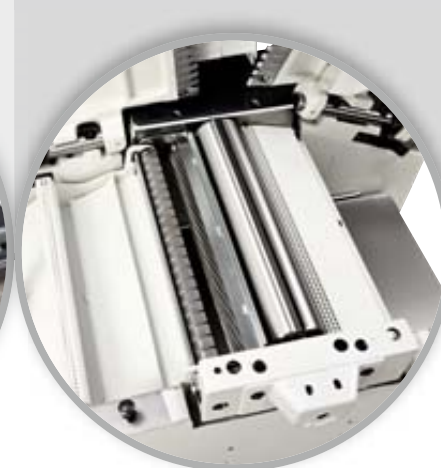
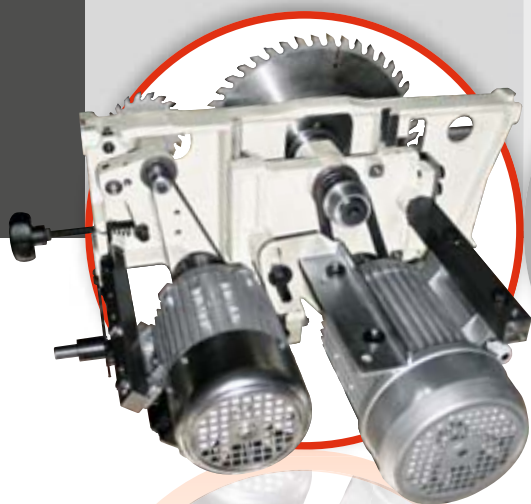
Прочность и жесткость для качественного реза: суппорт пильного узла выполнен из чугуна, имеет жесткую замкнутую конструкцию и прочно удерживается на паре боковых опор под столом станка. В качестве дополнительной опции возможно оснащение узла подрезной пилой для качественного раскроя облицованных плит.

ТОЧНАЯ И ТИХАЯ РАБОТА

Каретки elite характеризуются высокой точностью и долговечностью, плавным и тихим ходом. Они не боятся пыли благодаря системе самоочистки. Каретки изготавливаются из экструзионного алюминиевого профиля замкнутого ячеистого сечения. В уникальном механизме линейного перемещения применяются закаленные калиброванные направляющие из стали F550 SX. Надежность конструкции была испытана за более чем 50 лет работы компании SCM. Доступны каретки с ходом 1660, 2310, 2660 и 3260 мм.

**НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЧИСТОТА
ОБРАБОТКИ**

В станках применяются специальные технические решения для повышения чистоты обработки. Подающий валец с винтовой насечкой, расположенный перед ножевым валом рейсмусового узла, обеспечивает уверенную равномерную подачу заготовки, шлифованный задний валец сохраняет качество обработанной поверхности. Усилие прижима подающих валцов может регулироваться в зависимости от типа древесины.



Hi-Tech

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ЖЕСТКОСТЬ

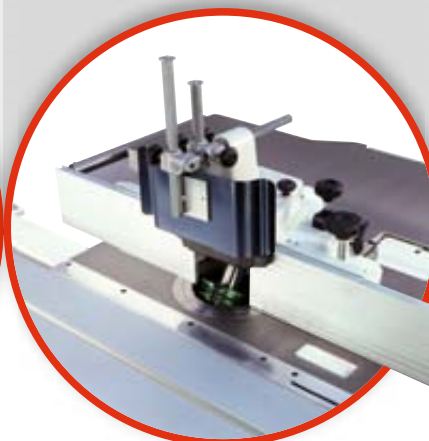
Фрезерный шпиндель смонтирован на массивном чугунном суппорте, сохраняющем жесткость при любых рабочих условиях. Четыре частоты вращения шпинделя, уже в базовой комплектации станка, позволяют качественно выполнять большой набор фрезерных операций, начиная от профильного продольного фрезерования и заканчивая фрезерованием попе­рек волокон. Для выполнения шипорезных работ на шпиндель могут устанавливаться инструменты с размером до 275 мм (опция).



Hi-Tech

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ

Богатый выбор высокотехнологичных дополнений для повышения эксплуатационных качеств вашего elite и адаптации станка к конкретным производственным условиям. Среди них система **упоров — меток** (опция), позволяющая снимать и устанавливать назад направляющую линейку фрезерного узла без потери настроек. Для регулировки положения линейки применяется механизм с зубчатой рейкой, снабженный механическим индикатором положения.



Hi-Tech

ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ

В качестве дополнительной опции станок оснащается более совершенной системой для настройки положения параллельной линейки: линейка переставляется по направляющей штанге круглого сечения на жестком чугунном суппорте, снабженном механизмом микрометрической регулировки и эксцентриковым фиксатором. Для определения координаты на суппорт устанавливается **цифровой индикатор положения** (только для моделей st 4 elite и sc 4 elite). Система обладает предельной точностью и значительно повышает удобство работы.



smart

Максимальное качество
в базовой комплектации.



CU 300 SMART

Комбинированный
универсальный станок

Ширина строгания	мм	300
Общая длина фуговальных столов	мм	1510
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	100/70
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660 ÷ 2660
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	1400/3500/6000/8000
Макс. диаметр инструмента для профильного фрезерования	мм	210
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц





smart
расширенный модельный ряд

SMART		FS 30	ST 3
Ширина строгания	мм	300	-
Общая длина фуговальных столов	мм	1510	-
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230	-
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	-	100/70
Макс. размеры форматного раскроя	мм	-	1660 ÷ 2660
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	-	1400/3500/6000/8000
Макс. диаметр инструмента для профильного фрезерования	мм	-	210
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц

Максимальные стандарты качества при минимальных инвестициях — идеальное сочетание для столярных мастерских и частных мастеров.

1 FS 30 SMART
Фуговально-рейсмусовый станок



2 ST 3 SMART
Комбинированный круглопильно-фрезерный станок



smart
преимущества

НАДЕЖНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ

Рабочие агрегаты станка принадлежат к профессиональному классу и обладают значительной прочностью: их несущие элементы выполнены из чугуна и стали. Фрезерный узел снабжен чугунной чашкой, предохраняющей внутренние механизмы от стружки и пыли. Пильный узел станка вмещает основной диск с диаметром 315 мм при установленной подрезной пиле. Строгальный узел несет ножевой вал диаметра 72 мм с тремя стандартными ножами.



УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Верное решение всех производственных задач! Станок может оснащаться каретками с ходом 1660, 2310, 2660 или 2860* мм. Каретки изготавливаются из анодированного алюминиевого профиля замкнутого ячеистого сечения. В уникальном механизме линейного перемещения применяются закаленные калиброванные направляющие из стали F550 SX. Надежность конструкции была испытана за **более чем 50 лет работы компании SCM.**



КАЧЕСТВО В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

В базовую комплектацию станка входит большой набор высококачественной технологической оснастки. В его составе большая форматная рама, оснащенная **телескопической поперечной линейкой с двумя перекидными упорами.** Также прилагаются две специальных направляющих линейки повышенной жесткости, одна из которых предназначена для продольного раскроя, а другая — для фугования заготовок. Линейки легко снимаются, обеспечивая быстрый переход между различными операциями.



* = только для st 3 smart



classic

комбинированные станки

Практичность и наличие
всех основных функций.



CU 410 CLASSIC

Комбинированный
универсальный станок

Ширина строгания	мм	410
Общая длина фуговальных столов	мм	1800
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	315
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660 ÷ 2310
Размеры чугунного пильно-фрезерного стола	мм	339 x 1100
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	1400/3500/6000/8000
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц





classic комбинированные станки
расширенный модельный ряд



CLASSIC		CU 300	FS 41
Ширина строгания	мм	300	410
Общая длина фуговальных столов	мм	1510	1800
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Макс. диаметр основной пилы при устан. подрезной	мм	315	-
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660 ÷ 2310	-
Размеры чугунного пильно-фрезерного стола	мм	339 x 1100	-
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	1400/3500/6000/8000	-
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



Оптимальное соотношение цены и производительности, практичность и наличие всех основных функций, необходимых небольшим мастерским и любителям столярного дела.

1 CU 300 CLASSIC

Универсальный комбинированный станок



2 FS 41 CLASSIC

Фуговально-рейсмусовый станок



classic комбинированные станки
преимущества



РАБОТАТЬ — ПРОСТО!

Рабочие агрегаты принадлежат к профессиональному классу и обладают значительной прочностью. Пильный узел имеет чугунную несущую конструкцию и вмещает основную пилу с диаметром 315 мм при установленной подрезной пиле. Корпус шпиндельного блока фрезерного узла также выполнен из чугуна. На нем имеется чугунная чашка, предохраняющая внутренние механизмы от стружки и пыли. Строгальный узел несет ножевой вал диаметра 72 мм с тремя стандартными ножами.



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ЛЕГКОСТЬ ДОСТУПА

Малые габариты и легкий доступ к станку в любых рабочих положениях, в том числе при рейсмусовой обработке — благодаря отводу фуговальных столов в сторону, противоположную к оператору.



МАКСИМАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Технологическая оснастка для качественной обработки, включая направляющие линейки повышенной жесткости для продольного раскроя и фугования заготовок.



classic

форматно-раскроечные станки

Высокая точность
доступная всем.



SC 3 W

Форматно-раскроечный станок
с наклоняемой пилой

Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	100/80
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660 ÷ 2310
Макс. ширина раскроя по параллельной линейке	мм	900 ÷ 1270
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



classic форматно-раскроечные станки
расширенный модельный ряд



CLASSIC		SC 2 W	SC 3 W
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	80/64	100/80
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1515	1660 ÷ 2310
Макс. ширина раскроя по параллельной линейке	мм	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (3,6) кВт - 50 (60) Гц	2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц

Компактные, точные, недорогие станки для искушенных любителей столярного дела и небольших мастерских.



1 SC 2 W

Форматно-раскроечный станок
с наклоняемой пилой



classic форматно-раскrojные станки
преимущества

РАБОТАТЬ — ПРОСТО!

Пильный узел обладает значительной прочностью и жесткостью. Его несущие элементы выполнены из чугуна и стали, что обеспечивает точный, чистый рез. В качестве дополнительной опции возможно оснащение узла подрезной пилой для качественного раскроя облицованных плит.



ВЫСОКИЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Высокие рабочие показатели при малых габаритах: мощность двигателя до 5 кВт*.



Hi-Tech

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ

Высокотехнологичная оснастка для оптимальной работы!

В качестве опции станок оснащается более совершенной системой настройки положения параллельной линейки. Линейка переставляется по направляющей штанге круглого сечения на суппорте с механизмом микрометрической регулировки. Для определения координаты линейки используется измерительная магнитная полоса, датчик и цифровой индикатор. Система обеспечивает плавное, быстрое, а главное, точное позиционирование параллельной линейки.



* = только для sc 3 w



classic

фрезерные станки

Универсальность и простота
использования.

T 45 W

Фрезерный станок с вертикальным
или наклоняемым шпинделем

Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	108
Макс. диаметр профилирующего инструмента	мм	210
Макс. диаметр инструмента, убираемого под стол в положении 90°	мм	190
Макс. диаметр шипорезного инструмента	мм	275
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц



classic фрезерные станки
расширенный модельный ряд



CLASSIC		T 45	T 45 W
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Полезная длина фрезерного шпинделя	мм	108	108
Макс. диаметр профилирующего инструмента	мм	210	210
Макс. диаметр инструмента, убираемого под стол при 90°	мм	190	190
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц	2,2 (4,8) кВт - 50 (60) Гц

Универсальность и простота использования: идеальные фрезерные станки для искушенных любителей столярного дела и небольших мастерских.

1 T 45

Фрезерный станок с вертикальным шпинделем



classic фрезерные станки
преимущества

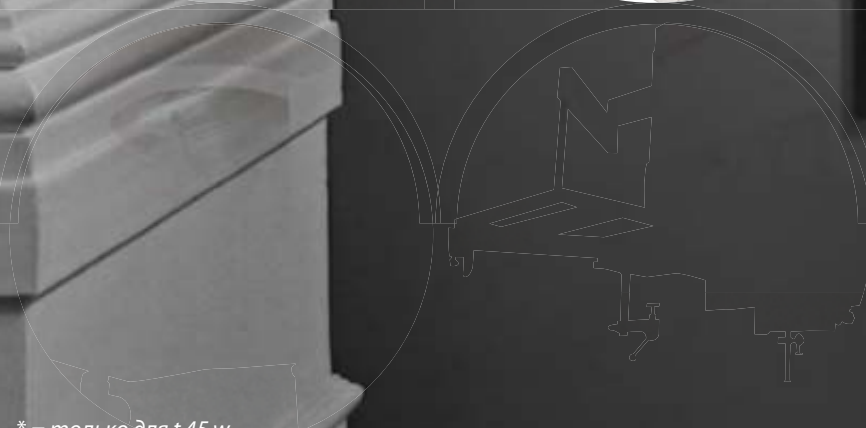
ВСЕ ВИДЫ ОБРАБОТКИ

Четырехскоростной фрезерный агрегат обладает повышенной универсальностью: на нем можно выполнять операции продольного фрезерования и нарезки шипов. Массивная несущая конструкция шпиндельного узла выполнена из стали и чугуна. В качестве дополнительной опции возможен наклон фрезерного шпинделя* к задней стороне станка на угол 45°.



ВСЕ ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА!

Удобное базирование заготовок при выполнении шипорезных работ благодаря новой каретке* шириной 270 мм и большой форматной раме (опция)*, оснащенной телескопической поперечной линейкой с двумя перекидными упорами.



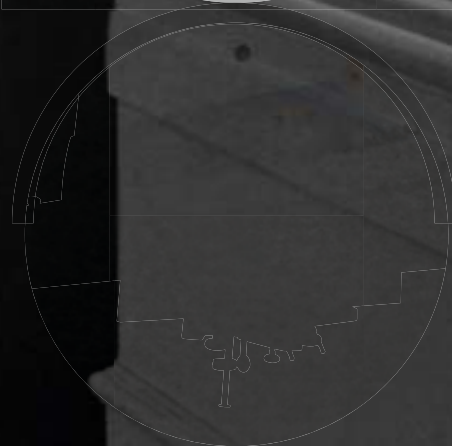
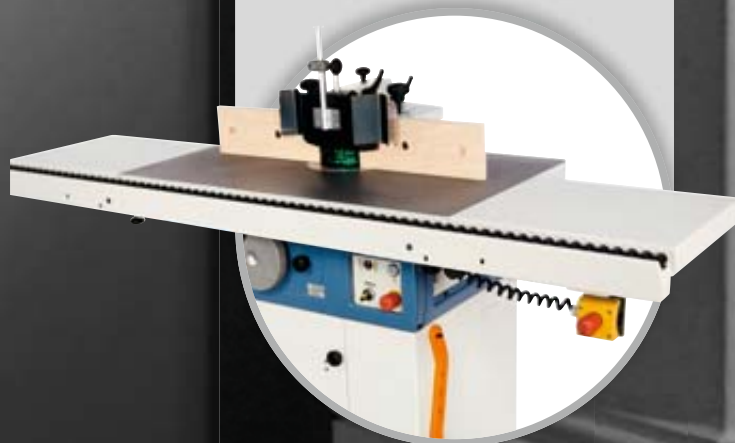
* = только для t 45 w





УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ВО ВСЕМ!

Богатый выбор высокотехнологичных дополнений для повышения эксплуатационных качеств вашего станка и его адаптации к конкретным производственным условиям. Среди них удлинения стола на входе и выходе и выдвижная передняя опора с роликами (только для модели t 45), упрощающие обработку крупногабаритных заготовок.



lab 300 plus

Раньше были просто комбинированные станки... Теперь есть lab 300 plus!



LAB 300 PLUS

Комбинированный универсальный станок

Ширина строгания	мм	300
Общая длина фуговальных столов	мм	1300
Диаметр ножевого вала (мм)/число стандартных ножей		72/3
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 220
Наклон пилы		90° ÷ 45°
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	100/79
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1660
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	3500/7000/10.000
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		4 (4,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		2,2 (3,6) кВт - 50 (60) Гц



lab 300 plus
преимущества

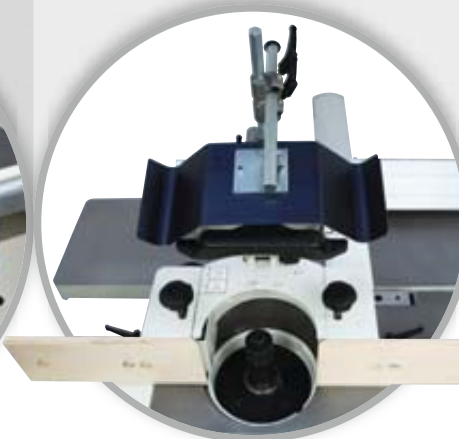
ИЗУМИТЕЛЬНЫЙ РЕЗ!

Превосходное качество реза, как для толстых заготовок из массива древесины, так и для облицованных плит, благодаря пильному агрегату с **основным диском диаметром 315 мм при установленной подрезной пиле**. Подрезной агрегат новой конструкции предлагается в качестве дополнительной опции, **он легко регулируется с внешней стороны станка**. Каретка шириной 270 мм обеспечивает устойчивое базирование, в том числе крупногабаритных заготовок, повышая качество реза и удобство работы.



ВЫСОЧАЙШИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ!

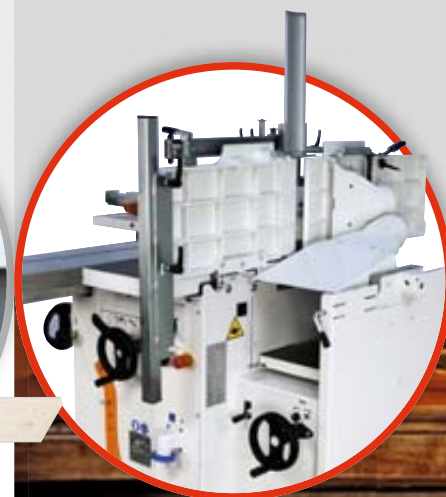
Фрезерный узел с высочайшими техническими показателями! Узел оснащен шпинделем с **полезной длиной 100 мм**. При этом инструмент с **диаметром до 180 мм может опускаться под стол**. Направляющая линейка, снабженная механизмом микрометрической регулировки, гарантирует высокую точность обработки, а **специальное ограждение для контурного фрезерования (CE)** — максимальную безопасность оператора.



Hi-Tech

ПОВЫШЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ!

Строгание заготовок не составляет особых сложностей благодаря наличию у станка фуговальных столов большого размера. Процедура перехода от фугования к рейсмусованию крайне проста: **столы откидываются к задней стороне**, освобождая место для удобной и безопасной работы с заготовками толщиной до 220 мм.



Раньше были просто комбинированные станки. Теперь мы установили для них новые, более высокие стандарты точности, надежности и безопасности.



genius

Все то же итальянское качество **Minimax**,
но по более доступным ценам.



C 30 GENIUS

Комбинированный
универсальный станок

Ширина строгания	мм	300
Общая длина фуговальных столов	мм	1200
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 200
Наклон пилы		90° ÷ 45°
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	80/64
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1200
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	5000/7500
Мощность трехфазных двигателей — начиная от		1,8 (2,2) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазных двигателей		1,8 (2,2) кВт - 50 (60) Гц



genius
расширенный модельный ряд

Практичные и компактные деревообрабатывающие станки, обладающие все тем же итальянским качеством **Minimax**, но по более доступным ценам — идеальный выбор для искушенных любителей столярного дела и небольших мастерских.



GENIUS		C 26	ST 1	FS 30	SC 1
Ширина строгания	мм	260	-	300	-
Общая длина фуговальных столов	мм	1200	-	12000	-
Мин. ÷ макс. высота рейсмусовой обработки	мм	3 ÷ 200	-	3 ÷ 200	-
Наклон пилы		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	90° ÷ 45°
Макс. высота пропила под углом 90°/45°	мм	80/64	80/64	-	80/64
Макс. размеры форматного раскроя	мм	1200	1200	-	1200
Частота вращения фрезерного шпинделя (на 50 Гц)	об/мин	5000/7500	5000/7500	-	-
Мощность трехфазных и однофазных двигателей		1,8 (2,2) кВт 50 (60) Гц	1,8 (2,2) кВт 50 (60) Гц	1,8 (2,2) кВт 50 (60) Гц	1,8 (2,2) кВт 50 (60) Гц

1 C 26 GENIUS

Комбинированный универсальный станок

**2 ST 1 GENIUS**

Комбинированный круглопильно-фрезерный станок

**3 FS 30 GENIUS**

Фуговально-рейсмусовый станок

**4 SC 1 GENIUS**

Круглопильный станок с наклоняемой пилой



ЧИСТОТА РЕЗА

Пильный узел станка является наклоняемым. В положении 90° вылет над столом пильного диска с диаметром 250 мм может регулироваться вплоть до 80 мм. Подъем и наклон пильного узла осуществляется посредством удобных маховичков. Каретка станка из анодированного алюминия имеет ход 1200 мм. Для повышения чистоты реза край каретки располагается вплотную к пильному диску.



ПОЛНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Строгальный узел станка образован ножевым валом с двумя перетачиваемыми ножами (в качестве опции имеется возможность установки системы Tersa с тремя быстрозажимными ножами). Станки genius комплектуются направляющими линейками для раскроя и фугования из анодированного алюминия. Для ускорения перенастройки суппорт линеек оснащен механизмом быстрой фиксации.



ПРАКТИЧНЫЕ И ЭРГОНОМИЧНЫЕ

Фуговальные столы откидываются к задней стороне станка. Такая система позволяет сохранить небольшими габариты станка и одновременно обеспечивает значительное удобство работы. Благодаря эффективному подающему механизму возможно строгание заготовок на заданный размер по толщине вплоть до 200 мм.



ГИБКОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Станки обладают большой гибкостью в отношении фрезерных операций благодаря наличию у шпинделя двух частот вращения: 5000/7500 об/мин. Станки комплектуются ограждением с направляющими линейками для профильного продольного фрезерования, допускающими микрометрическую регулировку. Для удобства нарезки шипов предусмотрена алюминиевая каретка, а также специальная частота вращения шпинделя.



БЕЗОПАСНОСТЬ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ!

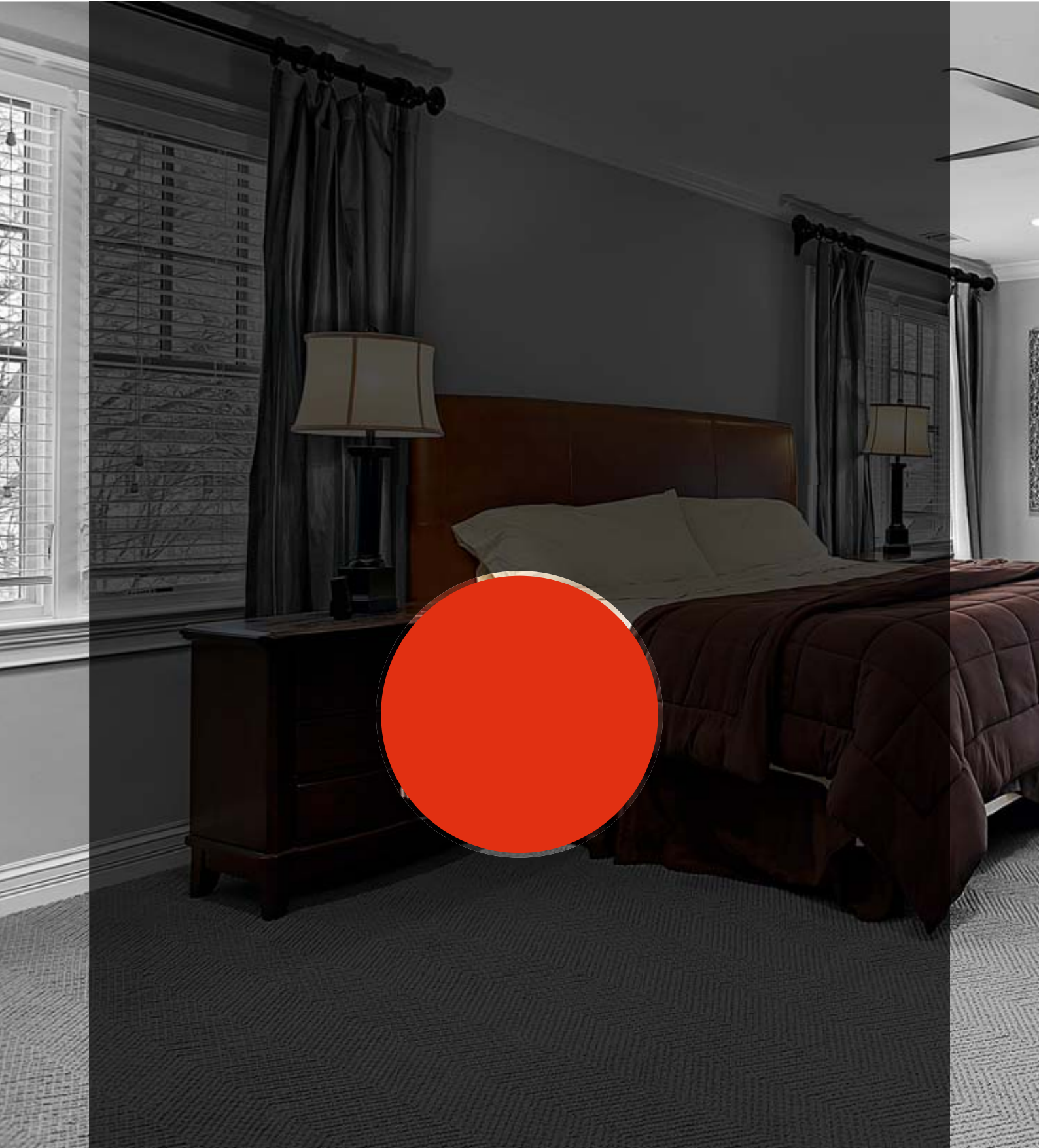
В базовую комплектацию станков genius входит богатый набор технологической оснастки по нормам CE, в том числе ограждение шпинделя для криволинейного фрезерования по шаблону.



ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ И БОГАТСТВО ОПЦИЙ

Функциональность станка на этом не ограничивается! Устанавливаемый в качестве дополнительной опции пазовальный узел позволяет легко выполнять различные типы пазов и гнезд для шиповых соединений.







кромкооблицовочные станки

Большое разнообразие вариантов
при нанесении кромки.



ME 25

Автоматический кромкооблицовочный
станок с клеевой ванной

Размеры стола	мм	2600 x 530
Мин. длина/ширина плиты	мм	190/65
Высота стола	мм	904
Мин. ÷ макс. толщина рулонной кромки	мм	0,4 ÷ 3
Мин. ÷ макс. толщина плиты	мм	16 ÷ 50
Скорость подачи	м/мин	7



кромкооблицовочные станки
преимущества

Hi-Tech

НАДЕЖНОЕ НАКЛЕИВАНИЕ

Клеенаносящий валец с расположенным внутри нагревательным элементом наносит клей равномерно по всей толщине плиты, причем всегда на оптимальной рабочей температуре. Два прижимных ролика эффективно и равномерно прикатывают кромку к детали.



Hi-Tech

ПРАКТИЧНЫЙ И ТОЧНЫЙ

Торцовочный узел с независимым двигателем идеально точно отрезает свесы кромки на торцах детали под углом 90°. Вылет пильного диска может регулироваться в зависимости от толщины наклеиваемого кромочного материала. Регулировочный механизм снабжен индикатором положения.



Hi-Tech

БЕЗУПРЕЧНАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ

Фрезерный узел для снятия продольных свесов, оснащаемый фрезами с радиусами 2 и 3 мм, обеспечивает высокое качество кромки. Точная установка узла относительно детали достигается за счет плоских копиров.

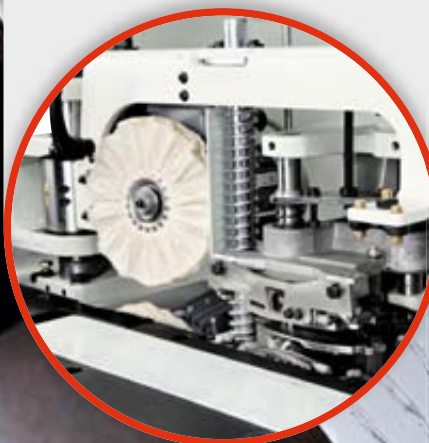


Автоматический кромкооблицовочный станок с клеевой ванной для облицовки заготовок кромкой из меламина и АБС с толщиной до 3 мм и полосами из массива с толщиной до 5 мм.

Hi-Tech

ВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО

Для получения более качественной кромки станок те 25 может оснащаться сверхточным циклевочным узлом (опция) с удобным механизмом отвода в нерабочее положение и полировальным узлом (опция) с мощным очищающим и полирующим действием.



Hi-Tech

ПРЕДЕЛЬНАЯ ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пульт, расположенный на лицевой стороне корпуса, позволяет управлять всеми функциями станка быстрым и удобным способом.



кромкооблицовочные станки

Кромление с поразительной легкостью.



ME 20

Автоматический кромкооблицовочный станок с клеевой ванной

Размеры стола	мм	1950 x 300
Высота стола	мм	904
Мин. ÷ макс. толщина рулонной кромки	мм	0,4 ÷ 2
Мин. ÷ макс. толщина плиты	мм	10 ÷ 45
Скорость подачи	м/мин	5



кромкооблицовочные станки
расширенный модельный ряд



КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ		ME 15	ME 20
Размеры стола	мм	1950 x 300	1950 x 300
Высота стола	мм	904	904
Мин. ÷ макс. толщина рулонной кромки	мм	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Мин. ÷ макс. толщина плиты	мм	10 ÷ 45	10 ÷ 45
Скорость подачи	м/мин	5	5



Автоматические кромкооблицовочные станки с клеевой ванной (me25) и для кромок с предварительно нанесенным клеем (me 15) для мебельных мастерских и частных мастеров.

1 ME 15

Автоматический кромкооблицовочный станок для кромок с предварительно нанесенным клеем



кромкооблицовочные станки
преимущества

Hi-Tech

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Станки оснащены системой автоматического подвода рулонной кромки с пневматической гильотиной для отрезки наклеиваемой полосы от рулона. Для подачи кромки на входе станка используется автоматический механизм с электроприводом (me 20).



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КРОМКИ

Надежная наклейка кромки на деталь обеспечивается благодаря прижимному блоку, состоящему из трех роликов: двух обрезиненных, один из которых осциллирующий, и третьего нейлонового. Пневматический торцовочный узел производит чистую и точную обрезку свесов кромки по переднему и заднему торцу плиты.

Агрегат для снятия продольных свесов, работающий на скорости 12.000 об/мин, обеспечивает высокое чистовое качество кромки.



ПОСТОЯННЫЙ КОНТРОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Когда станок не используется, электронный терморегулятор может поддерживать температуру клея на уровне 150°C. При этом клей не подгорает, а возврат к работе занимает гораздо меньше времени, чем в случае полностью остывшей клеевой ванны.





сверлильно-присадочный станок

Ответ на все потребности
вашего производства для выполнения
сверлильных работ.

ADVANCE 21

Сверлильно-присадочный станок

Макс. ширина плиты, размещаемой под порталом	мм	833
Размеры стола	мм	905 x 372
Высота стола	мм	900
Макс. диаметр инструмента	мм	40
Мин. ÷ макс. толщина детали	мм	10 ÷ 85
Частота вращения шпинделей	об/мин	2800



сверльно-присадочный станок
преимущества

Hi-Tech

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВЕРЛЕНИЯ

Идеальное качество при сверлении вертикальных, горизонтальных и наклонных 45-градусных отверстий благодаря особому сверлильному шпиндельному блоку с цельным корпусом из алюминиевого сплава.



ИДЕАЛЬНАЯ ЧИСТОТА

Новая, высокоэффективная система отвода стружки, встроенная в сверлильный шпиндельный блок.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ГИБКОСТЬ

Большая гибкость применения с возможностью использования различных типов сверл для сверления гнезд под петли.



21-шпиндельный сверлильно-присадочный станок с одним сверлильным блоком: идеальное решение для малых предприятий и частных мастеров, предъявляющих высокие требования к уровню оборудования.



Фрезерный копировальный станок с верхним расположением шпинделя

Лучшие традиции рельефного фрезерования.

ROUTER

Фрезерный копировальный станок с верхним расположением шпинделя

Расстояние от шпинделя до стойки	мм	600/800/900
Частота вращения шпинделя	об/мин	9000/18.000
Вертикальный ход шпинделя	мм	80
Макс. расстояние от шпинделя до стола	мм	180



фрезерный копировальный станок
с верхним расположением шпинделя
преимущества

УДОБНАЯ ДИНАМИЧНАЯ РАБОТА

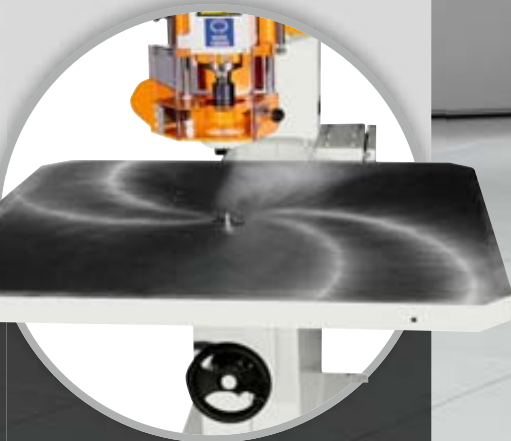
Для удобства установки в ранее использовавшиеся рабочие положения шпиндельный суппорт станка оснащен револьвером с шестью регулируемыми упорами.



УСТОЙЧИВОСТЬ И КОМФОРТ В ПРОЦЕССЕ ОБРАБОТКИ

Широкий чугунный стол обеспечивает устойчивую опору, в том числе для крупногабаритных заготовок.

Станок удобен в наладке: перемещение стола производится маховичком, расположенным на передней стороне корпуса.



Фрезерный копировальный станок с верхним расположением шпинделя и пневматическим подъемом шпиндельной головки — отличный выбор для малых предприятий и частных мастеров.



Токарный станок

Полная безопасность
работы.

T 124

Токарный станок

Расстояние между центрами	мм	1150
Высота положения центров	мм	200
Частота вращения патрона	об/мин	570/1000/1850/2500
Мощность трехфазного двигателя		1,5 (1,8) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазного двигателя		1,5 (1,8) кВт - 50 (60) Гц



токарный станок
преимущества



Токарный станок по дереву для частных мастеров и иску-
шенных любителей столярного дела: безопасный, быстрый,
удобный и надежный!

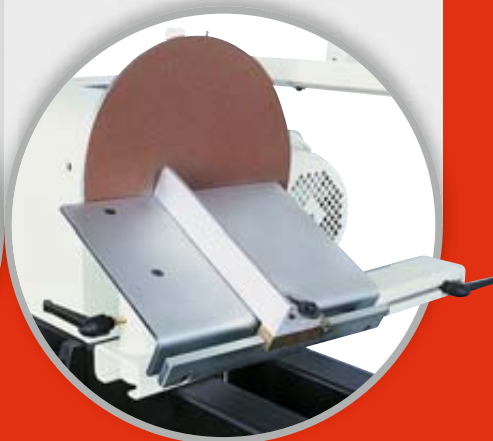
ТОЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Максимальная надежность и точность об-
работки благодаря жесткой несущей кон-
струкции, полная безопасность опера-
тора благодаря наличию большого про-
зрачного экрана.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И БОГАТСТВО ОСНАТКИ

Широкий выбор оснастки для осущест-
вления ваших творческих замыслов!



шлифовальные станки

Простые и долговечные.



LS

Двухстоечный ленточный
шлифовальный станок

Размеры стола	мм	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Ширина шлифовальной ленты	мм	150
Скорость ленты	м/с	18
Вертикальный ход стола	мм	580
Глубина расположения опор стоек	мм	820
Мощность трехфазного двигателя (S1) — начиная от		3 (3,6) кВт - 50 (60) Гц



шлифовальные станки
расширенный модельный ряд



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ		UNILEV 150	DG 60	LS
Размеры стола	мм	1440 x 710	700 x 350	2500 x 1100 / 3000 x 1100
Ширина шлифовальной ленты	мм	150	600	150
Скорость ленты	м/с	12/24	9	18
Вертикальный ход осциллирующего узла	мм	130	-	-
Скорость вращения диска	об/мин	-	900	-
Диаметр диска	мм	-	600	-

Ленточные и дисковые (dg 60) шлифовальные станки для шлифовки пластей и кромок деталей: крайне простое и долговечное оборудование для малых производств и любителей столярного дела.

1 UNILEV 150

Ленточный шлифовальный станок с осциллирующей вертикальной лентой



2 DG 60

Модульный шлифовальный станок



ПОЛНОЕ ОТСУТСТВИЕ ВИБРАЦИИ

Благодаря массивности своих несущих конструкций станки характеризуются значительной механической устойчивостью и практически полным отсутствием вибрации, что ведет к высокому качеству обработки.

Работа на станках особенно комфортна благодаря идеальному скольжению подвижного стола (ls) и удобному расположению всех органов управления.



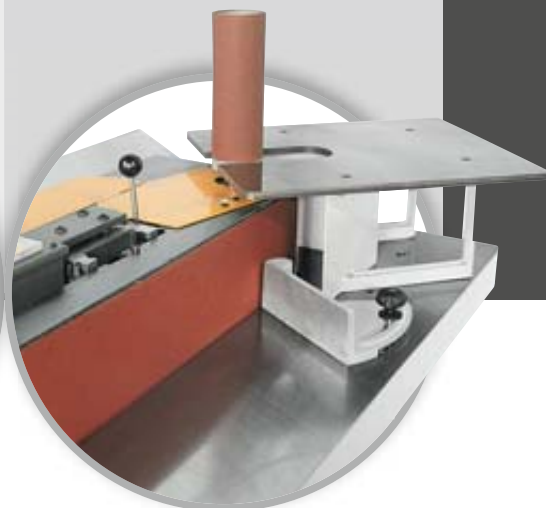
КАЧЕСТВЕННАЯ ШЛИФОВКА ПРОФИЛЕЙ...

Рабочий стол может наклоняться на угол 45°, позволяя качественно шлифовать, в том числе скошенные профили (unilev 150 и dg 60).



...И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наличие вспомогательного столика с обрезиненными вальцами для шлифовки криволинейных деталей делает станок еще более универсальным. Приспособление быстро устанавливается и снимается со стола (unilev 150).



ЧИСТЫЙ ВОЗДУХ В МАСТЕРСКОЙ

Шлифовальные агрегаты имеют отдельное подключение к системе аспирации.



ШЛИФОВКА БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ!

Станок может комплектоваться различными функциональными устройствами, такими как ленточный шлифовальный агрегат или валец с пневмоприводом для шлифовки криволинейных поверхностей и границ отверстий (dg 60).



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Точность с самого первого реза!

S 45 N

Ленточнопильный станок

Размеры стола	мм	520 x 600
Диаметр чугунных шкивов	мм	450
Макс. высота распила	мм	300
Макс. ширина распила	мм	440
Наклон стола (без норм СЕ)		0° ÷ 20° (45°)
Мощность трехфазного двигателя		3 (3,6) кВт - 50 (60) Гц
Мощность однофазного двигателя		2,2 (2,2) кВт - 50 (60) Гц



ленточнопильные станки
расширенный модельный ряд



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ		S 45 N
Размеры стола	мм	520 x 600
Диаметр чугунных шкивов	мм	450
Макс. высота распила	мм	300
Макс. ширина распила	мм	440
Наклон стола (без норм СЕ)		0° ÷ 20° (45°)
Мощность трехфазного (S1) двигателя — начиная от		3(3,6)кВт*-50(60)Гц
Мощность однофазного (S1) двигателя — начиная от		2,2(2,2)кВт*-50(60)Гц

* = S6 - 40%

Профессиональные ленточнопильные станки для небольших столярных производств и частных мастеров.

1 S 600 P
Ленточнопильный станок



S 400 P	S 500 P	S 600 P	S 700 P	S 800 P	S 900 P
450 x 600	500 x 700	580 x 810	710 x 1030	800 x 1170	800 x 1170
400	500	600	700	800	900
400	500	360	435	500	550
380	500	580	680	780	880
0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)	0° ÷ 20° (45°)
1,5(1,8)кВт-50(60)Гц	2,2(2,7)кВт-50(60)Гц	2,2(2,7)кВт-50(60)Гц	3(3,6) кВт-50(60) Гц	4(4,8) кВт-50(60) Гц	5,5(6,6)кВт-50(60)Гц
1,5(1,8)кВт-50(60)Гц	1,5(1,8)кВт-50(60)Гц	2,2(2,7)кВт-50(60)Гц	-	-	-

ленточнопильные станки
преимущества



ПРОЧНОСТЬ И ЖЕСТКОСТЬ

Рабочий стол и шкивы станка выполнены из чугуна и имеют значительную толщину. Шкивы вращаются на герметичных подшипниках.



ИДЕАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

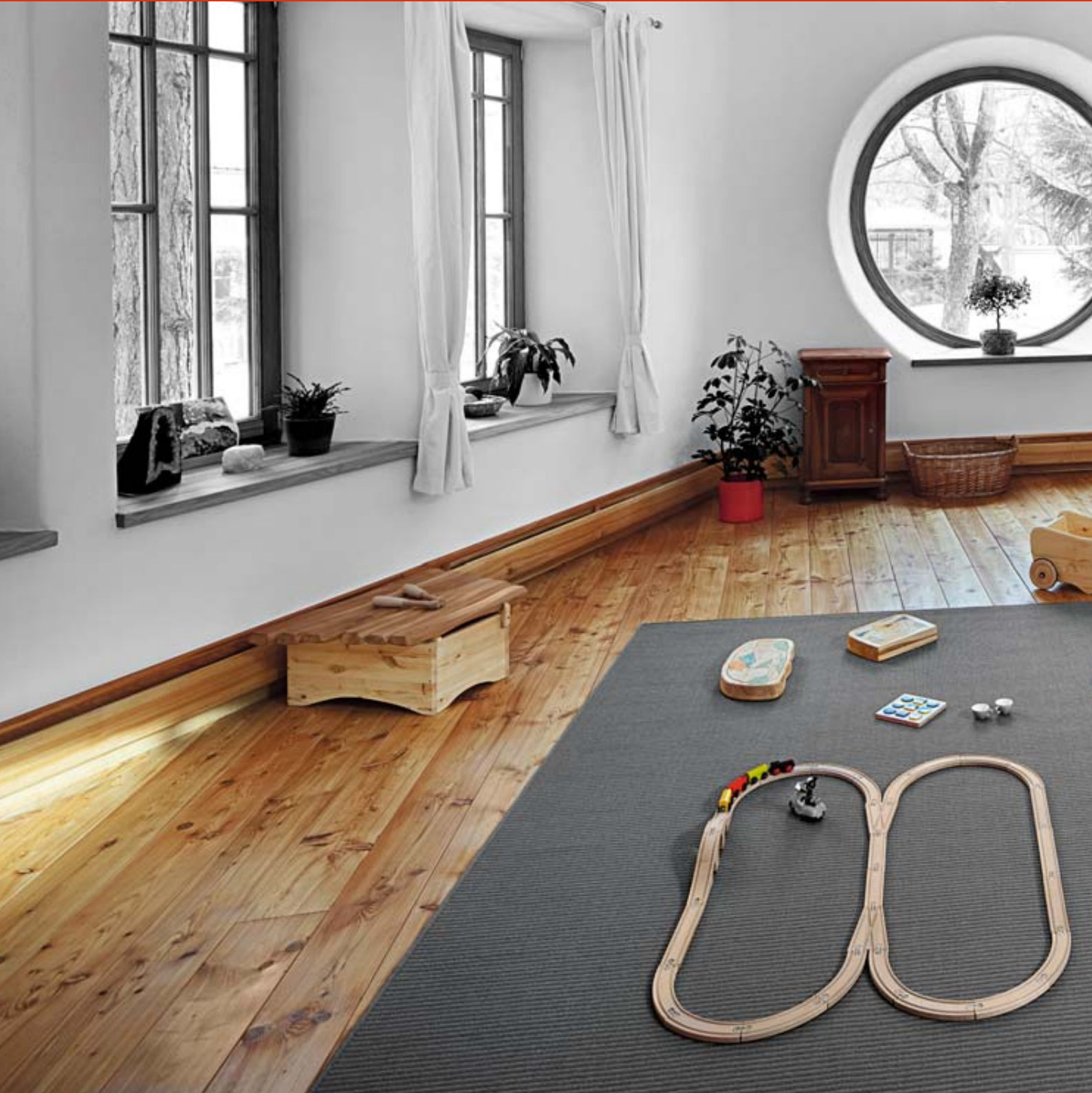
Высокое качество реза обеспечивается благодаря сверточным верхним и нижним направляющим пильного полотна. Станки пригодны для выпиливания деталей, вертикально или под углом, из материалов на основе древесины, пластмасс, алюминия.



БЕЗОПАСНОСТЬ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ!

Полная безопасность работы благодаря телескопической защите с зубчатой рейкой, находящейся во фрикционном зацеплении с пильным полотном.







дистрибьюторская сеть

Чтобы быть как можно ближе к нашим клиентам, мы создали систему дилерского партнерства. Предлагая продукцию, дилеры пользуются нашими решениями и нашим профессиональным опытом, сочетая его с собственным знанием местного рынка и тех условий, в которых работает клиент.

Благодаря нашим дилерам мы способны предложить такой уровень услуг, который выделяет нас среди всех конкурентов. Без них мы не могли бы работать... и не собираемся пробовать!

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Наши клиенты общаются с дилерами, которых хорошо знают, которым доверяют за профессионализм. В свою очередь мы прилагаем все наши усилия с тем, чтобы поддерживать и развивать этот профессионализм, осуществляя непрерывное обучение дилеров.



ЛОГИСТИКА СБЫТА

Мы гарантируем оперативность и пунктуальность при поставке оборудования конечному потребителю. В то же время нам удается минимизировать стоимость поддержания складов готовой продукции на головном предприятии, в филиалах и у дилеров.

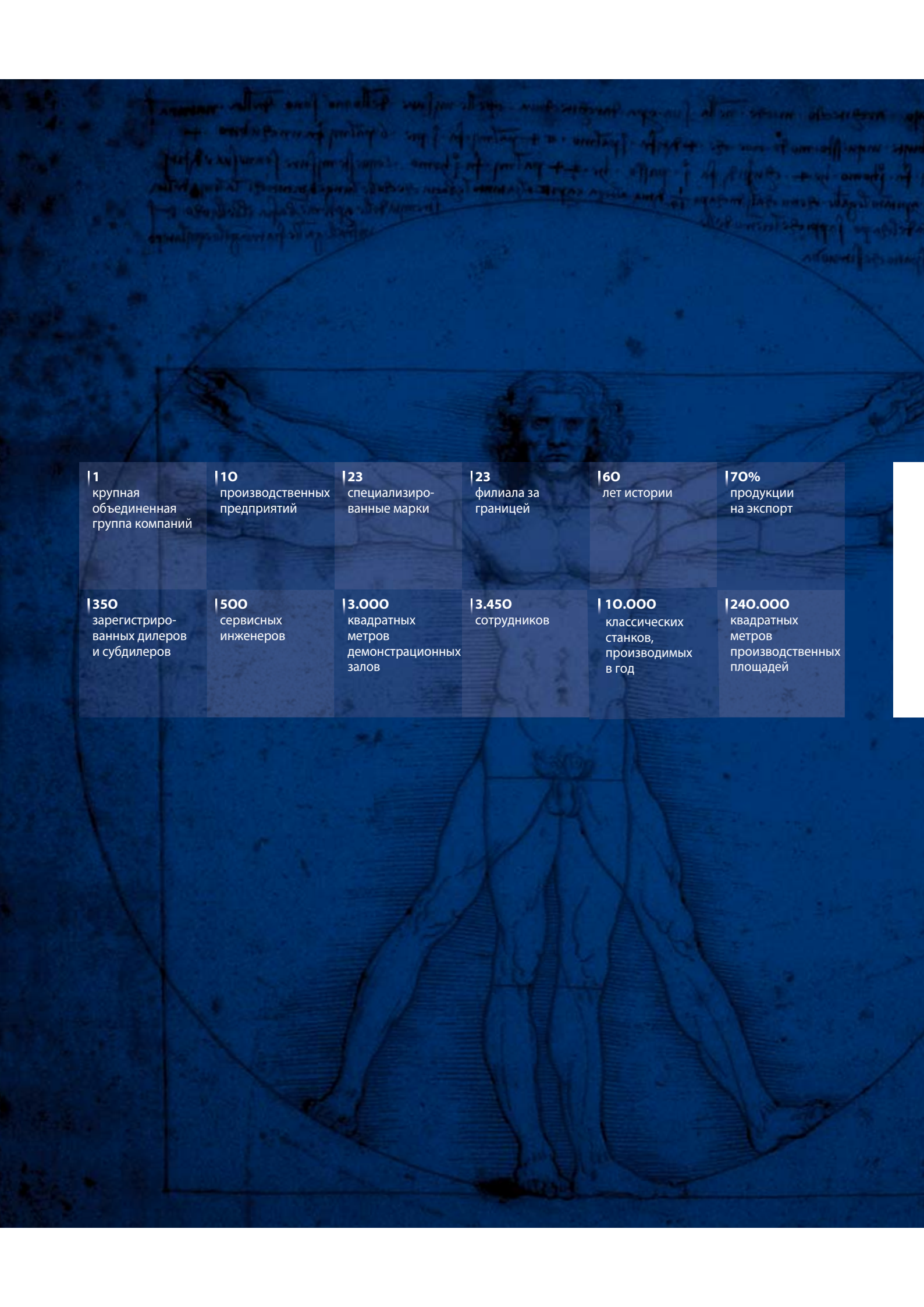


E-COMMERCE

Для упрощения взаимодействия между головной компанией, дилером и конечным потребителем применяются современные коммерческие системы.







| 1
крупная
объединенная
группа компаний

| 10
производственных
предприятий

| 23
специализиро-
ванные марки

| 23
филиала за
границей

| 60
лет истории

| 70%
продукции
на экспорт

| 350
зарегистриро-
ванных дилеров
и субдилеров

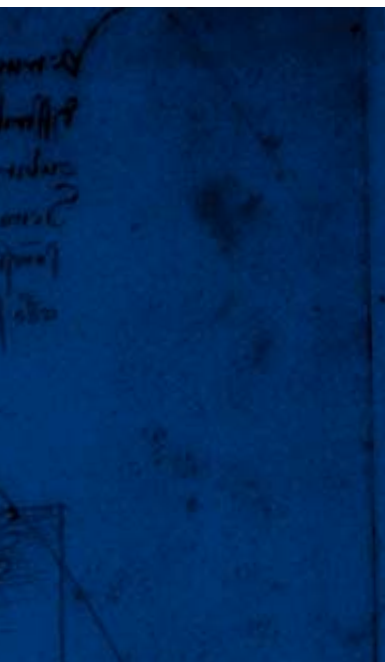
| 500
сервисных
инженеров

| 3.000
квадратных
метров
демонстрационных
залов

| 3.450
сотрудников

| 10.000
классических
станков,
производимых
в год

| 240.000
квадратных
метров
производственных
площадей



Любое препятствие преодолевается настойчивостью.



www.scmgroup.com

scm  **group**



























Если не указано иного, мощности двигателей в настоящем каталоге относятся к режиму S6-40%.

Для демонстрационных целей на всех фотографиях настоящего каталога представлены станки в конфигурации CE, оснащенные опциональным оборудованием. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики станков без предварительного уведомления. При этом такие изменения не повлияют на уровень их безопасности, предусмотренный нормами CE.