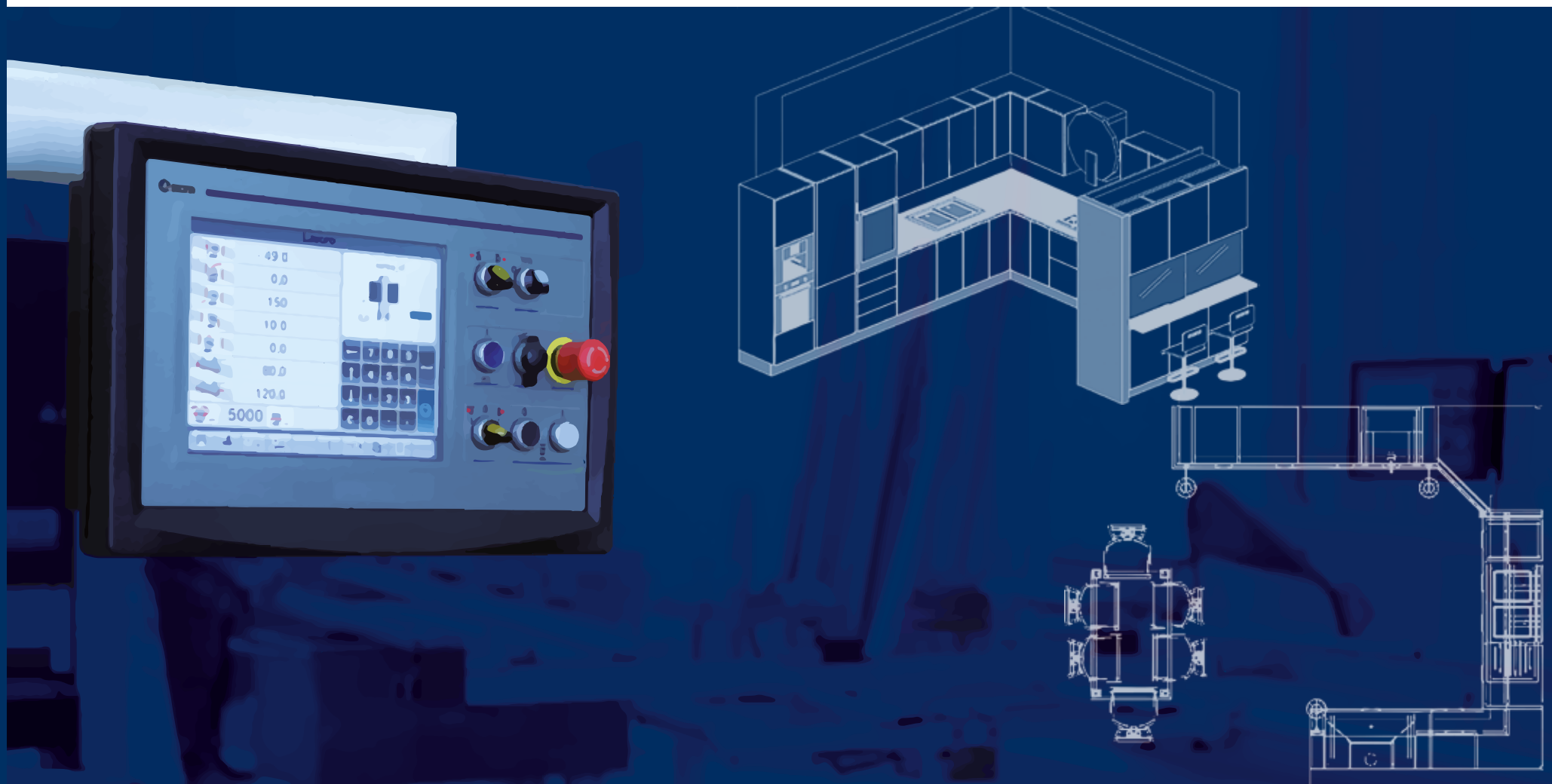
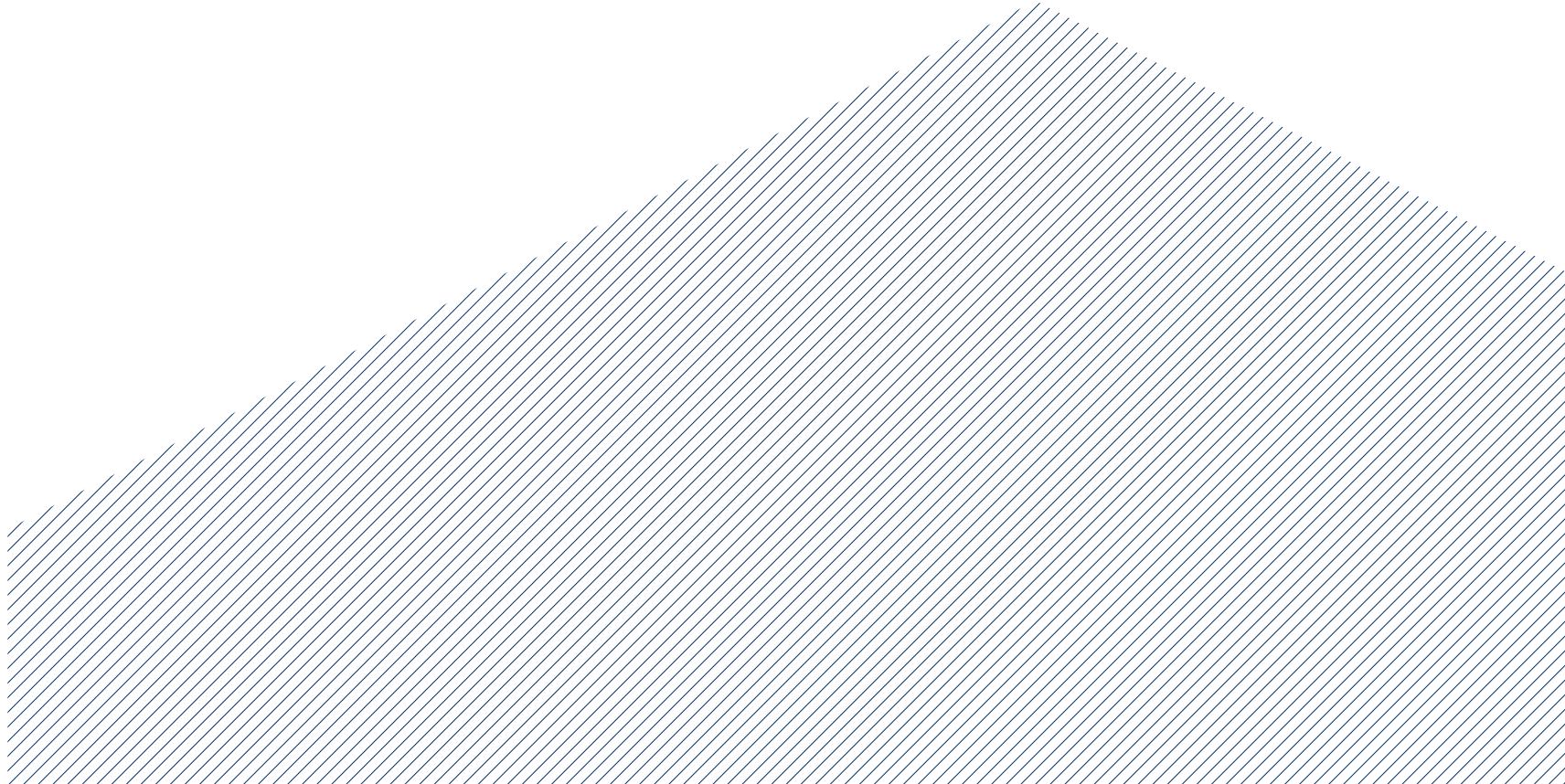


nova class profiset startech

Vier komplette Maschinenbaureihen für die fortgeschrittene Tischlerei









Alles "Made in Italy, by SCM"
Vom Gußteil bis zur Endabnahme und
Qualitätskontrolle.

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort.
Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität
zum Anfassen.



nova class profiset startech lines

Die größte Bandbreite an Maschinen
für die fortgeschrittene Tischlerei

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird Scm zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

Formatkreissägen

6/25

programmierbare /8



manuelle /10



Hobelmaschinen

26/41

Abrichthobel-
maschinen /28



Dickenhobel-
maschinen /30



Tischfräsen

42/57

elektronisch programmierbare /44



Bohrmaschinen

58/69

halbautomatische /60



Vierseitenhobel und Profilierautomaten

70/81

Vierseitenhobel und
Profilierautomaten /72



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

82/87



Automa



Abricht- und
Dickenhobelmaschinen /32



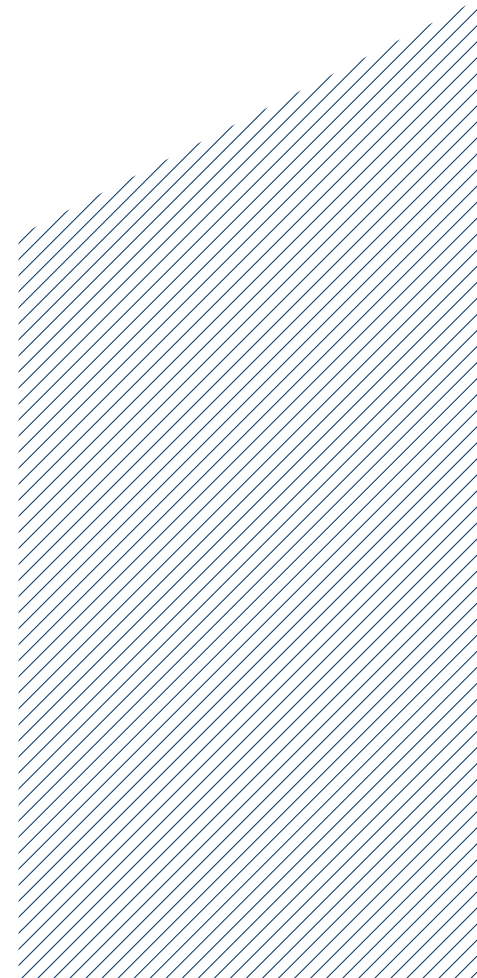
manuelle /46



manuelle /64



Vierseitenhobel /74





Formatkreissägen

Programmierbare
Formatkreissägen

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep

Manuelle
Formatkreissägen

class si 400
class si 350
class si 300
nova si 400
nova si 300
nova si 300s

Das größte Sortiment an Formatkreissägen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.

class

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

nova

Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.



Programmierbare Formatkreissägen

class si 550ep
class si 400ep
nova si 400ep



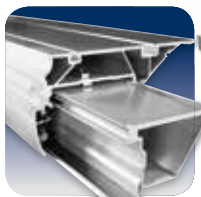
		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	550*	400	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Sägeblatt Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18

* Maschine ohne Vorritzer



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit



**Elektronische
Steuerung**
Präzision und einfache
Bedienung

Innovative Technologie verbunden mit einer einfachen Bedienung.



Manuelle Formatkreissägen

class si 400
class si 350
class si 300

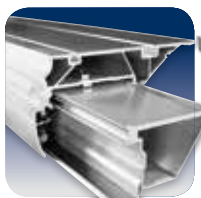


		class si 400	class si 350	class si 300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	350	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000/4000/5000	4000	4000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit

Hohe Konstruktionsqualität für sichere
und zuverlässige Leistungen.



Manuelle Formatkreissägen

nova si 400
nova si 300
nova si 300s

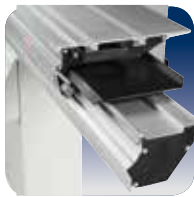


		nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	315	315 ÷ 400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	100/70	100/70 (mit Sägeblatt 315 mm) 140/97 (mit Sägeblatt 400 mm)
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3700	4000	4000 (mit Sägeblatt 315 mm) 3700 (mit Sägeblatt 400 mm)
Formatschnitte	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (mit Sägeblatt 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (mit Sägeblatt 400 mm)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



Sägeaggregat
Robuste Struktur



Schiebeschlitten
Schnittqualität



Parallelanschlag
Gleichmäßiger
Vorschub und
Genauigkeit

Wesentliche und ohnehin komplette
Ausführungen für professionelle Leistungen.

Format- kreissägen Arbeits- aggregate



Robuste Struktur

Sägeaggregat

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Gleitung auf geschliffenen Rundführungen, als Garantie von **besten Genauigkeit**. Schwenkung des gesamten Aggregats auf einer Lünette aus Gusseisen mit grossem Durchmesser für maximale und dauerhafte Zuverlässigkeit.

Stets bequem und präzise

Handräder an der Maschinenvorderseite

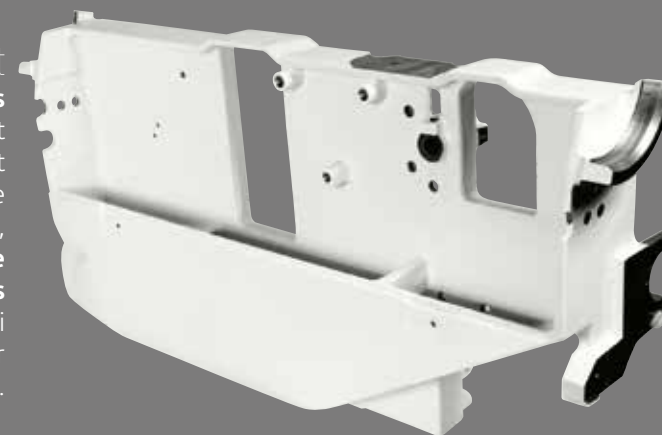
Arbeitskomfort beim täglichen Gebrauch durch einen staubdichten Getriebekasten (**von SCM entwickelt**), der eine flüssige und direkte Übertragung gewährleistet. Jeder minimalen Bewegung des Handrads entspricht eine bestimmte Einstellposition des Sägeblatts.



Ein perfekter Schnitt

Struktur des Sägeaggregats

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitten mit grosser Schnitthöhe.



Einfach und effizient

Manuelle Einstellung des Vorritzers

Die vertikale und horizontale Einstellung erfolgt bequem über ein direkt wirkendes mechanisches Hebelsystem, das **flüssige und präzise Bewegungen** garantiert.

Die nützlichen mechanischen Anschläge ermöglichen eine rasche Wiederpositionierung. Durch die Position der Bedienelemente ist die Einstellung bequem an der Maschinenvorderseite ausführbar.





Höchste Schnittqualität, auf lange Sicht garantiert

Besäumwagen

Der Wagen muss niemals eingestellt werden, dank der geschlossenen Geometrie mit eingebordelten gehärteten Stahlführungen.



Die bogenförmige Kontaktflächen der class geschliffenen Stahlführungen (SCM Lösung) gewährleistet außerdem:

- Spielfreiheit und viermal höhere Tragfähigkeit.
- Toleranz +/- 0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit.
- Die besondere Position der Führungen gewährleistet Schutz vor Staub und optimale Leichtgängigkeit.



Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

Parallelanschlag

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagsupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



class



nova

Optimale Abstützung

Besäumrahmen und Teleskoplineal

Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe und mit beweglichen Querträger für die Abstützung kleinerer Platten. Das Teleskoplineal mit Skala und mit 2 Klappanschlägen ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3800 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

Programmierbare Formatkreissäge Elektronische Steuerungen

Operative Vorteile durch
konkrete Bedienerhilfen

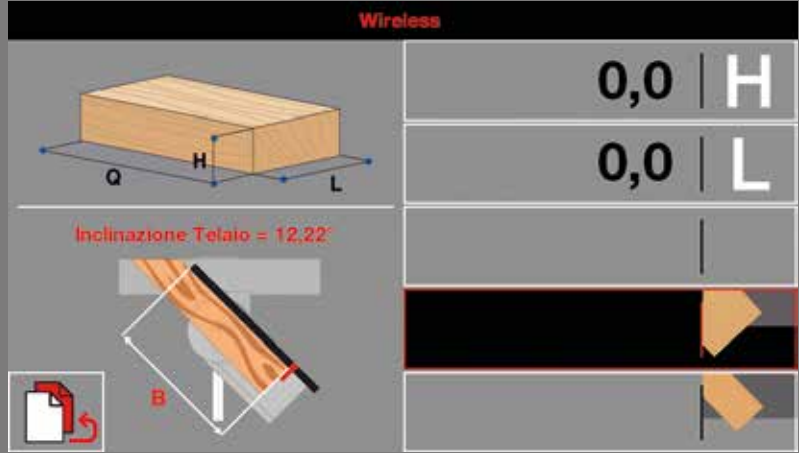
Easy

Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten
und des Bedienkomforts durch die elektronische
Steuerung von bis zu 5 Achsen und dem 7" LCD-
Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und
schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur
Optimierung der Produktivität und effektiven
Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



Ein einziger Schnitt, der richtige Bedienerunterstützung

Auf dem großen Bildschirm werden dem
Bediener ständig die Angaben für die korrekte
Schnittkonfiguration angezeigt. Besonders interessant
ist, dass die richtige Position des Anschlags aufgrund
der bekannten Maße des Werkstücks in Echtzeit
angezeigt wird (**von SCM entwickelt**).



Bedienvorteile durch die
automatische Steuerung der
wichtigsten Maschinenfunktionen

Ready
Einfache und schnelle Programmierung der
Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und
das 4" LCD-Display.

- Betriebsart: manuelle, halbautomatische
und automatische mit 99 speicherbaren
Arbeitsprogrammen
- Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer
Korrektur der Schnitthöhe
- Betriebsstundenzähler und Rechner

Höhenverstellung des Sägeaggregats	Schwenkung des Sägeaggregats	Programmierbarer Parallelanschlag (Option)	Anzeige der Sägeblatt Drehzahl

Die "Easy" Steuerung verwaltet den
Inverter zur Drehzahleinstellung und die
Ausrichtung des Vorritzers (Option).

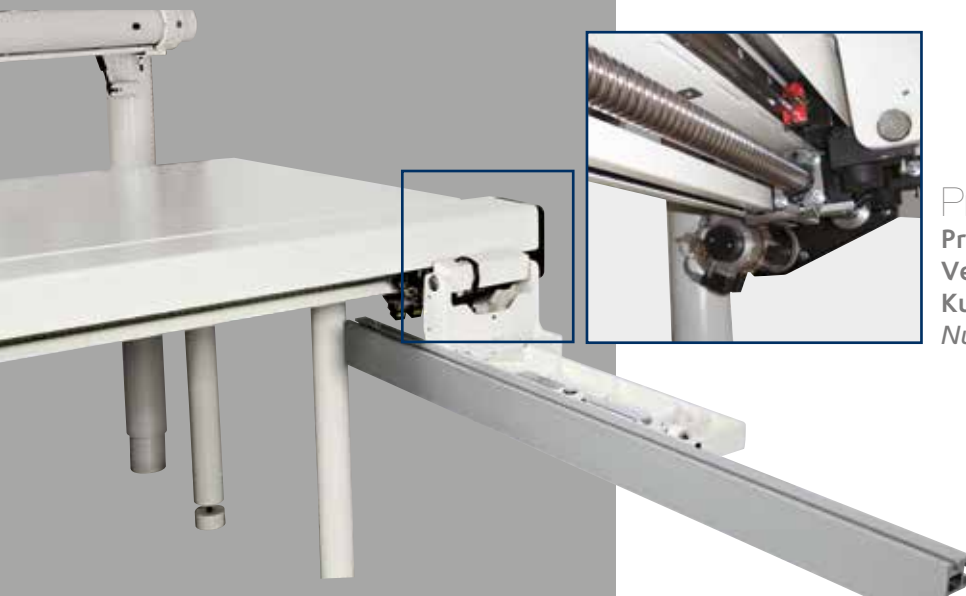




Maximaler Komfort

Im Sägewagen integrierte Start- und Stopptasten

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich. (Option).



Präzision und Geschwindigkeit

Programmierbarer Parallelanschlag mit Verstellungen über Linearführung und Kugelumlaufspindeln.

Nur Versionen Ready 3 Plus / Easy 3 Plus



Praktische Anwendung und Sicherheit

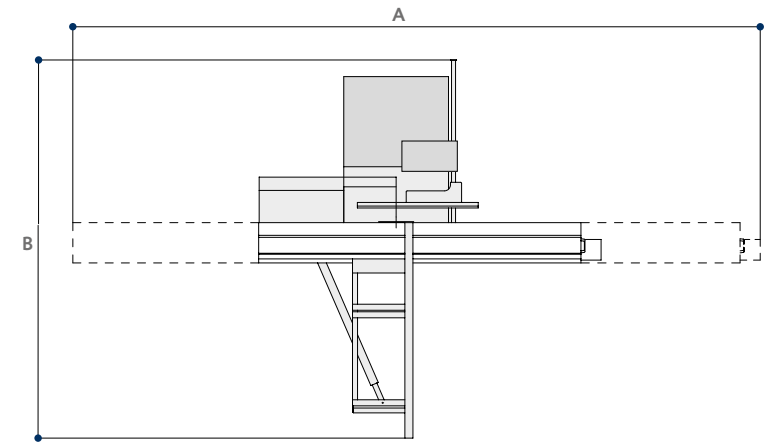
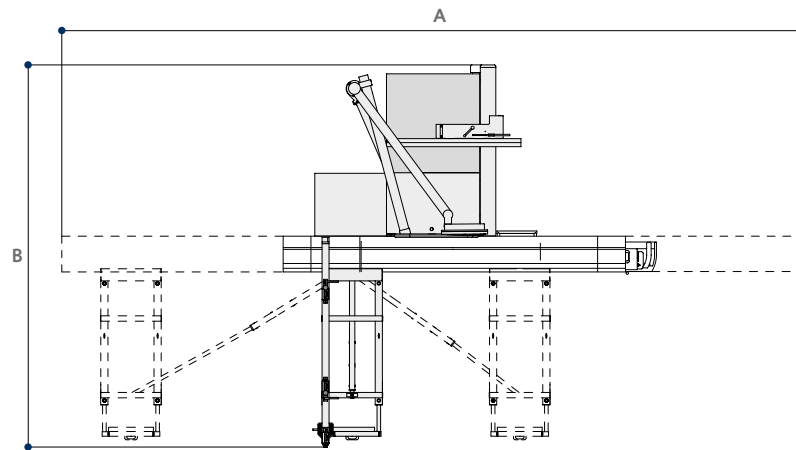
Programmierbarer Parallelanschlag mit Führung auf einer stabilen Rundstange und Bewegungsübertragung durch ein Stahlkabel.

Ablesung der Anschlagposition über Magnetband.

Nur Versionen Ready 3

Format- kreissägen

Abmessungen und technische Daten



		class si 550ep	class si 400ep
Sägetischabmessungen aus Guss	mm	1285 x 700	1040 x 630
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	550*	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97
Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		O	O
Dreiphasenmotoren 14 kW (19 PS) 50 Hz - 14 kW (19 PS) 60 Hz		O	-
Absaugstutzen Durchmesser:			
- am Gestell	mm	120	120
- am Sägeblattschutz	mm	100	100
- am Spaltkeil	mm	-	60

S Standard
O Option

* Maschine ohne Vorritzer

		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A mit Wagen 1600 mm	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	3760
A mit Wagen 3200 mm	mm	7250	7250	7100	6825	6825	6825	7100	7100	-
A mit Wagen 3800 mm	mm	8500	8500	8140	7425	7425	7425	8140	8140	-
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	3922	3815	4870	3740	3740	3597	4870	4870	3115
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	4247	4140	5155	4110	4110	3867	5155	5155	3400
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	4372	4265	5370	4235	4235	4097	5370	5370	3615

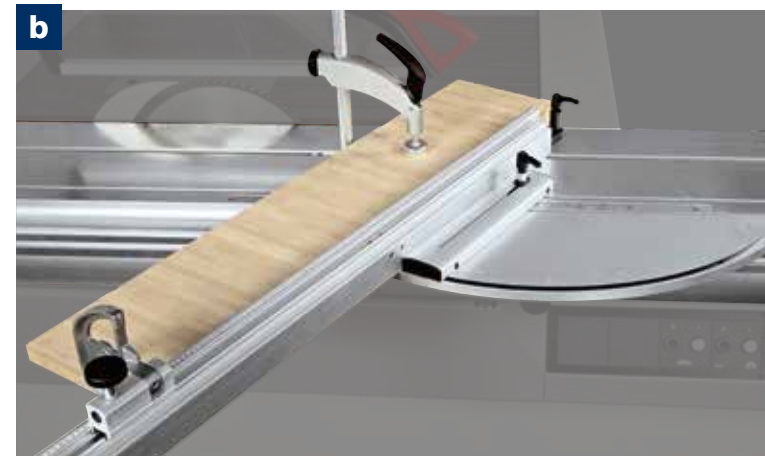
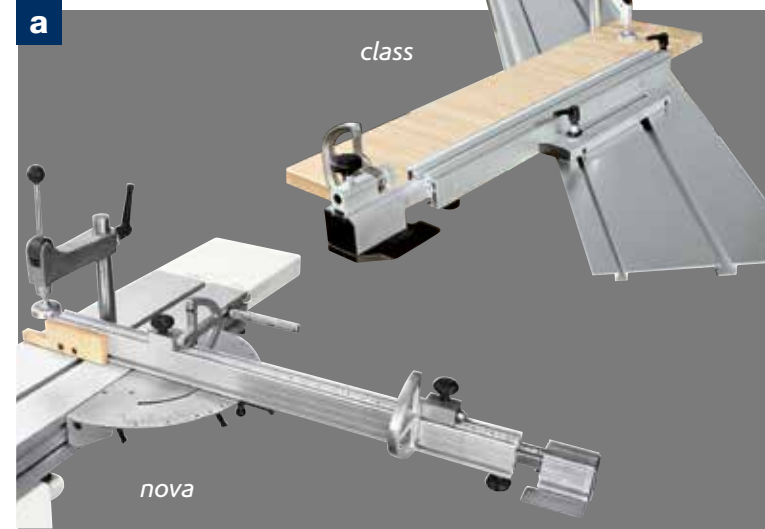
nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
400	400	350	315	400	315	315 ÷ 400
140/97	140/97	118/81	100/70	140/97	100/70	100/70 (mit Blatt 315 mm) 140/97 (mit Blatt 400 mm)
3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000	3700	4000	4000 (mit Blatt 315 mm) 3700 (mit Blatt 400 mm)
3200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
-	-	-	S	-	S	S
S	S	S	O	S	O	O
O	O	-	-	O	-	-
-	-	-	-	-	-	-
120	120	120	120	120	120	120
80	100	100	100	80	80	80
-	60	60	60	60	60	60

Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

Vorrichtung für Winkelschnitte

Erhältlich in den Versionen:

- a) traditionell
- b) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition
- c) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition und elektronischer Digitalanzeige der Anschlagposition und des Schnittwinkels



Vorrichtung für Parallelschnitte

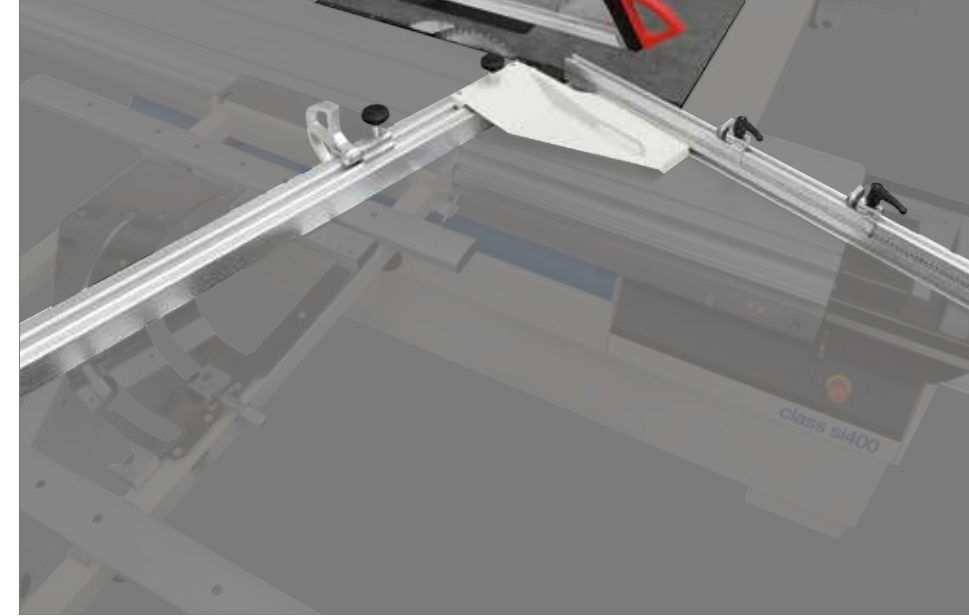
Das exklusive Bezugssystem ermöglicht es, ohne Probeschnitte die Schnittmaße für lange schmale Platten einzustellen. Auch mit elektronischer Digitalanzeige erhältlich.





Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.



Anschlag für Komplementärschnitte

muss an den Standard Formatanschlag befestigt werden. Diese Vorrichtung ermöglicht, Schnitte mit Ergänzungswinkel schnell auszuführen.

Elektronische Positionsanzeigen am Längsanschlag

Auch aus der Entfernung leicht ablesbar.



Rasche und präzise Positionierung

"Quick Lock" Längsanschlag mit Schnellwechselsystem

Minimale Einstellzeiten durch das SCM System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann. Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilität bei.

Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage



Sägeblattpendelschutz

Für eine Bearbeitung in totaler Sicherheit.



Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung

von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens. Zu empfehlen für intensive Bearbeitungen und bei Reibmaterialien.



Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung

Mechanische Vorbereitung zum Einsatz von einem Werkzeug (nicht inklusive) max. Durchmesser 203 mm, max. Stärke 20 mm, anstatt des Hauptsägeblatts.



"Pro-Lock"

System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles.



Erweiterbares Vorritzerblatt

Manuell erweiterbar mit einstellbarer Stärke von 2,8 bis zu 3,6 mm. Blatturchmesser: 120 mm.

Pneumatische Druckvorrichtung

Besonders zu empfehlen bei dem Schnitt von dünnen Materialien.

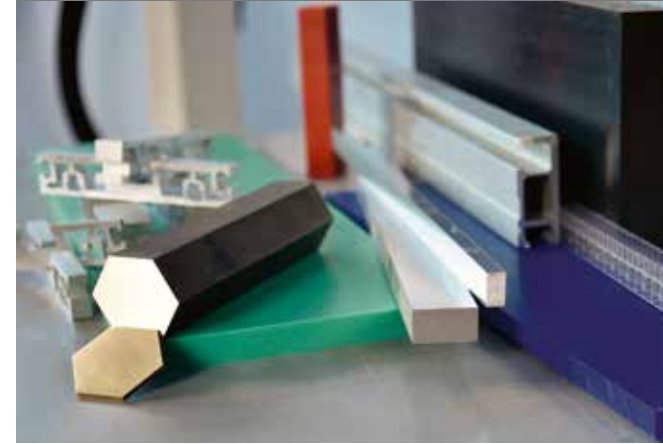


Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen Um großformatige und schwere Platten abzustützen.



Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien. Corian und andere Verbundwerkstoffe. Aluminium, Messing und weitere Leichtmetalllegierungen.



Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts

Erforderlich für die Bearbeitung von Leichtmetalllegierungen, besonders nützlich mit Kunststoffen.



Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

	class si 550ep
Version "READY 3"	0
Version "READY 3 UP"	-
Version "READY 3 UP PLUS"	-
Version "EASY 3 UP PLUS"	-
Version "CUT 140"	-
Erweitbares Vorritzerblatt	-
Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens	0
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	0
"Quick Lock" Besäumrahmen	0
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen	0
Gehrungsanschlag auf Schiebewagen	0
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition	0
Gehrungsanschlag mit elektronischen Positionsanzeigen und Ausgleich	0
Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung	0
Anschlag für Komplementärschnitte	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen mit elektronischer Anzeige	0
Inverter für die elektronische Drehzahlregelung 2700-6000 U/min	-
Automatische 2-Achsen Einstellung des Vorritzaggregats	-
Digitalanzeige für Parallelanschlag	0
Druckbalken auf dem Besäumwagen	0
Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen	0
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles	0
"DADO" Bearbeitung	-
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	-
Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts für die Bearbeitung von Kunststoffen und Leichtmetalllegierungen aus Aluminium und Messing	-
Sägeblattpendelschutz	S

S Standard
O Option

* Standard bei CE und USA-Kanada Version; als Option bei NICHT-CE Version

class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
S*	S	S*	S*	0	S*	0	0



Abrichthobelmaschinen
class f 520
class f 410
nova f 520
nova f 410

Dickenhobelmaschinen
class s 630
class s 520
nova s 630
nova s 520

Abricht-
Dickenhobelmaschinen
nova fs 520
nova fs 410

Hobelmaschinen

Das größte Sortiment an
Hobelmaschinen auf dem Markt.

class

Die beste Lösung für
hohe Anforderungen.

nova

Qualität, die sich
jeder leisten kann.

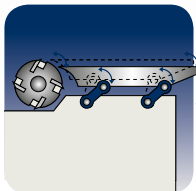
Abricht hobelmaschinen

class f 520
class f 410
nova f 520
nova f 410

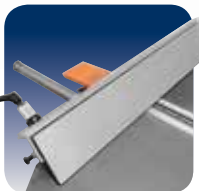


		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	2750	2610
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



**Arbeitstischverstellung
über Parellelogramm**
Dauerhafte Präzision



Abrichtanschlag
Höhe Festigkeit



Integrierter Schutz
Ergonomie und
Sicherheit

Perfekte Oberflächen, praktisches und
sicheres Arbeiten, Ergonomie.

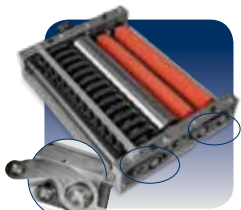
Dickenhobelmaschinen

class s 630
 class s 520
 nova s 630
 nova s 520

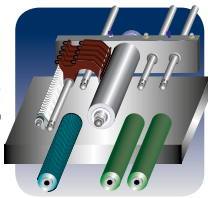


	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm 630	520	630	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl 120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm 8	8	8	8
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min 4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm 3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz 7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken
Perfekte Endbearbeitung



Auswechselbare Vorschubwalzen
Eine einzige Maschine für jeden Bedarf



Abrichtwelle SCM
Einfach und schnell

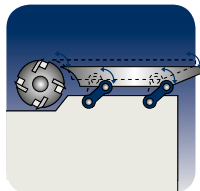
Einfache und präzise Bedienung,
fortschrittliches Design und ergonomische
Form, umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.

Abricht- Dickenhobelmaschinen nova fs 520 nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	95/4
Gesamttischlänge	mm	2250	2200
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

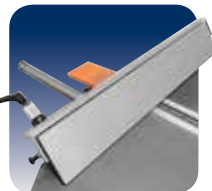
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken
Perfekte Endbearbeitung



Dickentisch
Steifigkeit und Präzision



Abrichtanschlag
Hohe Steifigkeit

Einfache und schnelle Bedienung verbunden mit hohen Leistungen in einem kleinen Raum.

Hobel- maschinen Arbeits- aggregate

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag

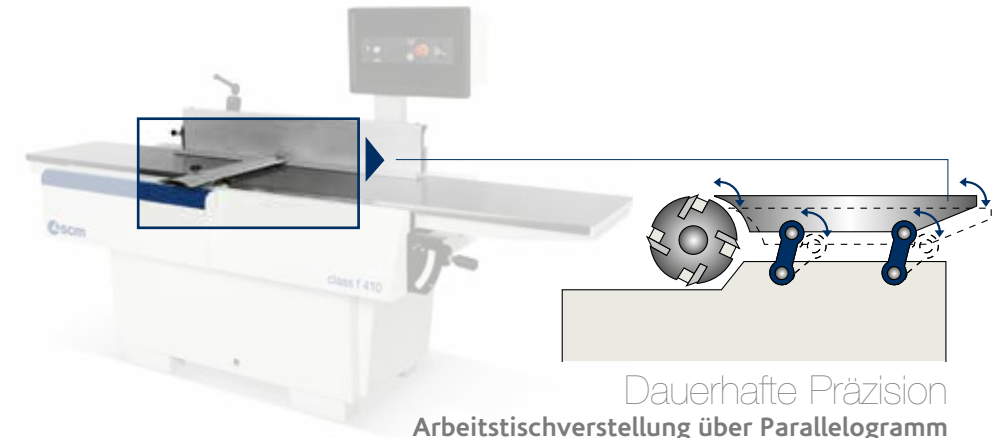
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.



Garantie für eine perfekte Ebenheit

Gleichzeitige Öffnung der Tische

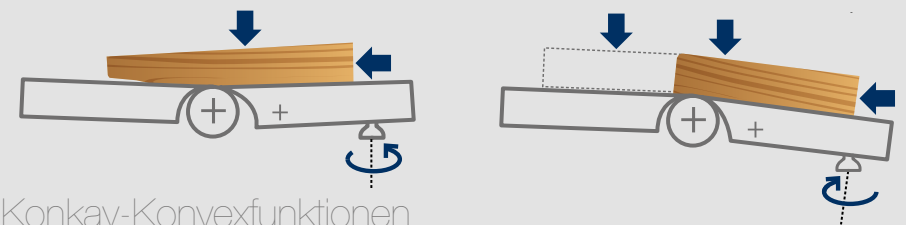
Das System erlaubt den Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.



Dauerhafte Präzision

Arbeitstischverstellung über Parallelogramm

Genaue Bearbeitungen mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.



Konkav-Konvexfunktionen

Sichern perfektes Verleimen

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. (class)



Perfekte
Endverarbeitung

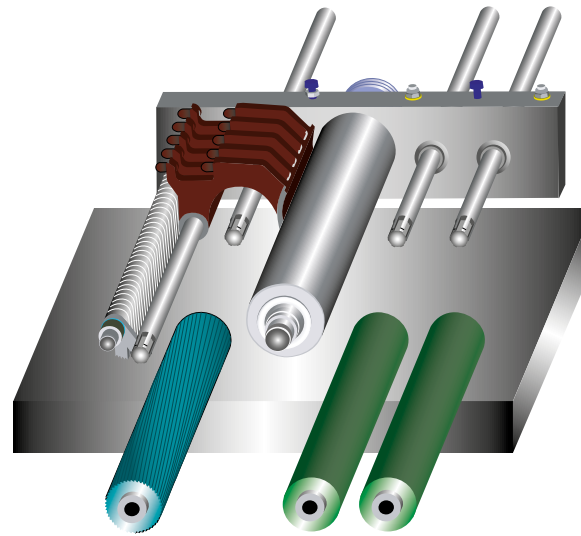
Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken

Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung. Die Gummiwalzen, serienmäßig geliefert, gewährleisten perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen.



einfach und schnell
SCM Monoblockabrichtwelle

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



Eine einzige Maschine für jeden Bedarf

Auswechselbare Vorschubwalzen

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. (3. motorische Walze erhältlich als Option für nova Dickenhobelmaschinen).

Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung.

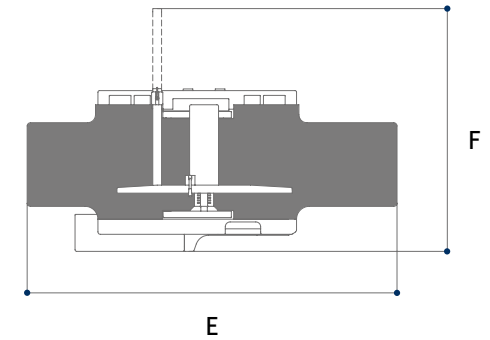
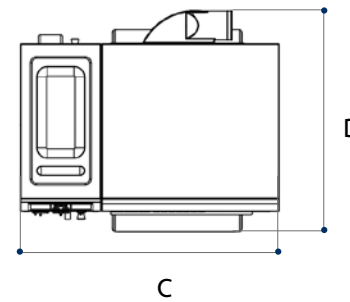
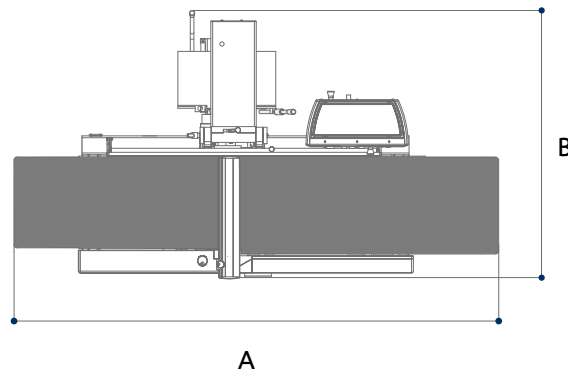
Vorschubgeschwindigkeit über Inverter geregelt und mit Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit. (class)

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.

Pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen für die bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen. (Option für class Dickenhobelmaschinen)



Hobel- maschinen Abmessungen und technische Daten



		class f 520	class f 410	nova f 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm /Anzahl	120/4	120/4	120/4
Abmessung Standardmesser	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 520
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2750	2610	2750
Abmessungen des Dickentisches	mm	-	-	-
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min	-	-	-
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	-	-	-
Andere technische Merkmale				
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S	S
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		O	O	O
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		-	-	-
Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120	120

S Standard
O Option

		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	2750	2610	-	-	-	-	-	-
B	mm	1416	1155	1415	1150	-	-	-	-	-	-
C	mm	-	-	-	-	1280	1130	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	-	-	1095	1017	1080	1003	-	-
E	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1510	1200

nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
410	630	520	630	520	520	410
120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
8	8	8	8	8	5	5
2610	-	-	-	-	2250	2200
-	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
-	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
S	-	-	-	-	-	S
O	S	S	S	S	S	O
-	O	O	O	O	O	-
120	150	150	150	150	120	120

Hobel- maschinen Vorrichtungen auf Anfrage



“Xylent” Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



“Xylent” Wartungskit

Koffer mit 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung / 1 geeichter dynamometrischer Schüssel / 2 bit Torx / 10 Einsätze / 5 Schrauben / 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze / 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse.



“Tersa” Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.

Klappbarer Zusatzanschlag

Im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.

Integrierter “Smart Lifter“-Schutz

Das von SCM patentierte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um höchsten Schutz zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Unständigkeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die völlige Abdeckung des Werkzeugs vor, während und nach der Bearbeitung.





Guss-Langlochbohrereinrichtung

Durch die Langlochbohrereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter.

Walzen am Auslauf aus satiniertem Stahl

Für eine perfekte Endbearbeitung.



Sonderwalzen

Die **Gliedereinzugswalze aus Stahl (A)** und die **Zweikomponentenwalze (B)** gewährleisten auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden, und auch bei kleinsten Abtragungen. Mit der Zweikomponentenwalze bleiben die Werkstückkanten unbeschädigt, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind; empfehlenswert auch für Edelhölzer und schmale Werkstücke.



a



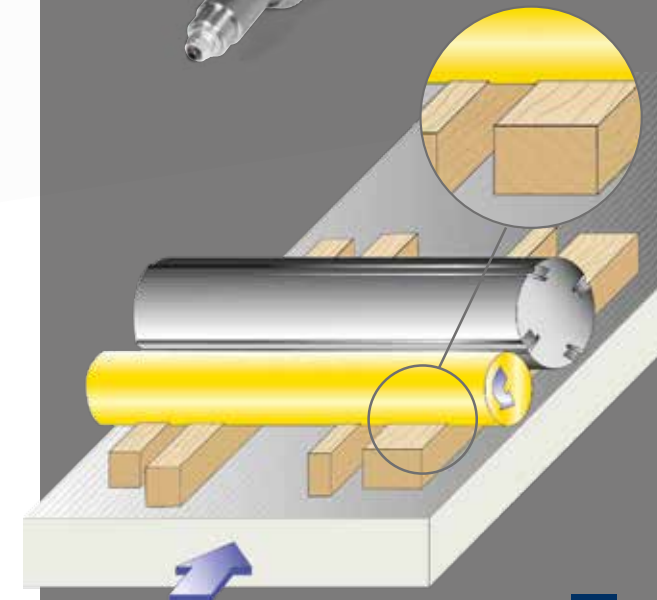
Arbeitstischverlängerung

Ein einziger Bediener kann lange Werkstücke mühelos betreiben oder ein zweites Werkstück einführen ohne sich zu bewegen um das erste Werkstück im Auslauf zu stoppen.



Dickentisch mit Tischwalzen ohne Antrieb

Erleichtert den Vorschub von besonders harzhaltigen und/oder feuchten Hölzern. Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen.



b





elektronisch
programmierbare
Tischfräsen
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e

manuelle
Tischfräsen
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100

Tischfräsen

Das größte Sortiment an Tischfräsen, um alle
Produktionsanforderungen mit innovativen
technologischen Lösungen zu erfüllen.

class

Die beste Lösung für
hohe Anforderungen.

nova

Qualität, die sich
jeder leisten kann.

elektronisch
programmierbare
Tischfräsen
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Nutzlänge der Spindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	250	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	300	320	300
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlittisch CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 52



Fräsaggregat
Robustheit und
Vielseitigkeit



Fränschlag
Schnelle Einstellung



**Elektronische
Steuerung**
Operative Vorteile



Maschinenausführungen
Spezialisierung und
Professionalität

Höchste Qualität, mehr Leistung und absolute
Zuverlässigkeit.

manuelle
Tischfräsen
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Nutzlänge der Spindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	250	250	250	250	240	240
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	300	320	320	320	240	240
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitz CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 52



Fräsaggregat
Robustheit und
Vielseitigkeit



Fräsanschlag
Schnelle Einstellung



Maschinenausführungen
Spezialisierung und
Professionalität



Unvergleichliche Präzision und dauerhafte
Zuverlässigkeit.

Tischfräsen Arbeitsaggregate

Einfache Bedienung
Verstellbarer Fräsanschlag
Die Einstellung der Spanabnahme an der Einlaufbacke erfolgt über eine Handkurbel mit Ablesung an einer Skala.



Steifheit und Vielseitigkeit

Fräsaggregat

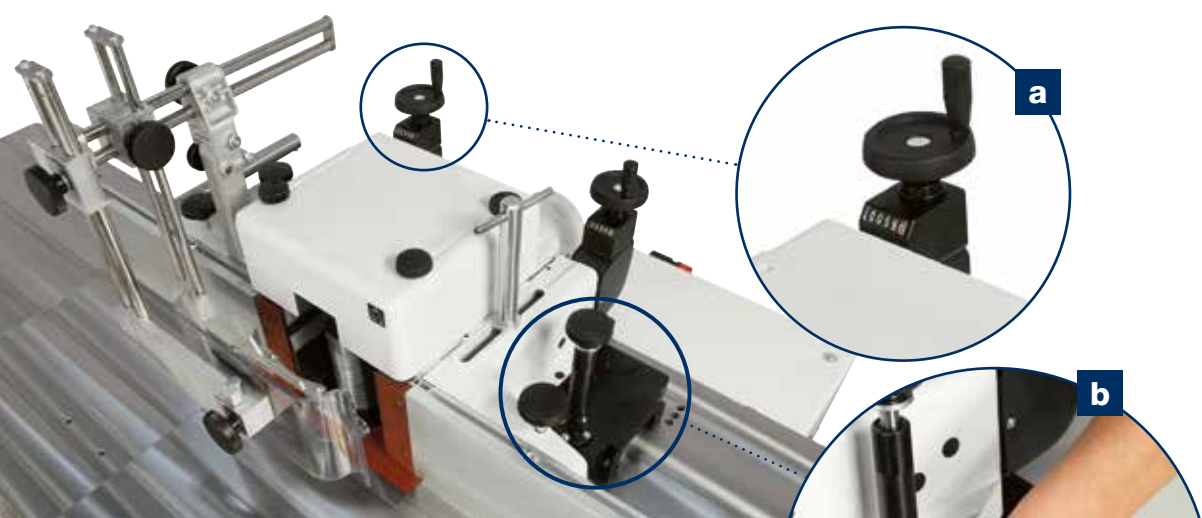
Das Fräsaggregat wurde entworfen, um unter jeder Anwendungsbedingung maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist "tassenförmig" ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile darin vor Späne und Staub geschützt sind. Die 5 Standardgeschwindigkeiten (4 Geschwindigkeiten bei nova ti 105 und tf 100) sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen, vom Profilieren zum Fassonieren und Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge von großem Durchmesser einzusetzen.



Die beste Unterstützung für das Werkstück

"Fast"-Tisch

Hiermit wird die Auflage des gerade zu bearbeitenden Werkstücks in der Nähe des Werkzeugs garantiert; das erlaubt die Einstellung auch bei montierten Werkzeugen und eine bessere Qualität der Endverarbeitung bei schmalen, kurzen Werkstücken. Durch die Einlage aus zerspanbarem Material wird auch bei einem ungewollten Zusammenstoß mit dem Werkzeug keine Beschädigung des Werkzeugs verursacht.



Sofort an der richtigen Stelle

"Flex"-Fräsanschlag

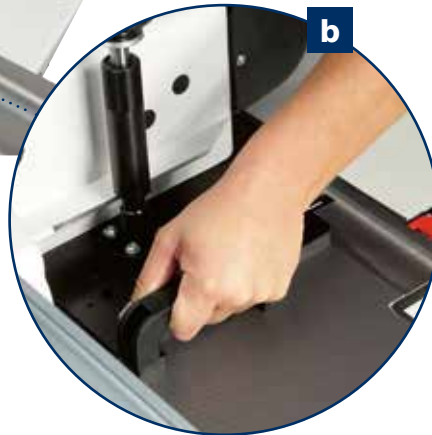
Eine ganz einfache Lösung, um den Fräsanschlag weg zu schwenken und mit Präzision und ohne weitere Einstellungen wieder zu positionieren, so dass jede Überprüfung überflüssig wird.



Maximale Schnelligkeit und einfaches Einrichten

Fräsanschlag mit mechanischer Programmierung

Keine Probedurchläufe mehr, dank der digitalen Anzeigen **(a)** die bei der Positionierung der beiden Anschlagbacken eine Präzision von Zehntelmillimetern garantieren. Durch die seitlichen Griffe **(b)** kann der Anschlag leicht vom Arbeitstisch abgenommen werden.



Automatisch und wegschwenkbar

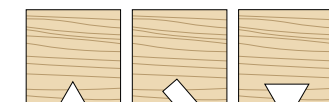
"Flex One" Fräsanschlag

Automatische Positionierung des gesamten Fräsanschlags auf den Werkzeugdurchmesser. Bedienerfreundliches System, um den Fräsanschlag vom Arbeitstisch wegzuschwenken und mit Präzision wieder zu positionieren.



Bearbeitungsarten mit Spannzangen-Werkzeugen und dem "Flex" Fräsanschlag

Möglichkeit zum Kopffräsen mit Fräsern mit kleinem Durchmesser, wie sie für Oberfräsmaschinen und Elektrowerkzeuge typisch sind, dank der Möglichkeit, den Fräsanschlag hinter dem Werkzeug zu positionieren. Alles gemäß den CE-Vorschriften.



Fräsarbeiten, Nuten, Langlöcher

Tischfräsen Maschinen- ausführungen



Die nova ti 105 in der Ausführung mit vorderem Schiebetisch kann mit **Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube** ausgestattet werden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge von 320 mm max. Durchmesser (300 mm USA/ Kanada) aufzunehmen.

Ausführungen mit vorderem Schiebetisch
Entwickelt um das Zapfenschneiden/Schlitz- und Profilieren möglichst einfach durchzuführen.



Zum Profilieren größerer Werkstücke kann die nova ti 105 mit einem **Besäumrahmen komplett mit Skala und 2 Anschlagklappen** ausgestattet werden.

Ausführung "LL" mit ausziehbarer Rahmenauflage

Ideal bei der Bearbeitung von langen Werkstücken, dank der Tischverlängerung. Die ausziehbare Rahmenauflage bietet optimale Arbeitsbedingungen für die Bearbeitung von großformatigen Werkstücken, z.B. beim Umfälen von Fenster oder Türen.



Ausführung "TL"

Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung dank des manuell verfahrbaren Schiebetisches, bestehend aus einer Gusskonstruktion, die über Axiallager auf einer gehärteten und geschliffenen Führungstange läuft.

Ausführung "TL PRO-10"

Der Wagen mit manuellem Vorschub besteht aus einer Gusseisenstruktur und läuft auf Kugelumlauf Führungen, wodurch reibungslose Bewegungen und maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung gewährleistet werden.



Für höchste Sicherheit und größere Flexibilität der Maschine umfasst die Standardausstattung eine besondere **Fräshaube zum Schutz bei Formfräsarbeiten.**

In wenigen Sekunden und ohne Mühe verschwindet der "PRO-10" Zapfenschneidisch und die Maschine ist wieder bereit für Profilfräsarbeiten (a) und Fräsarbeiten (b). bei gebogenen / geschweiften Elementen.

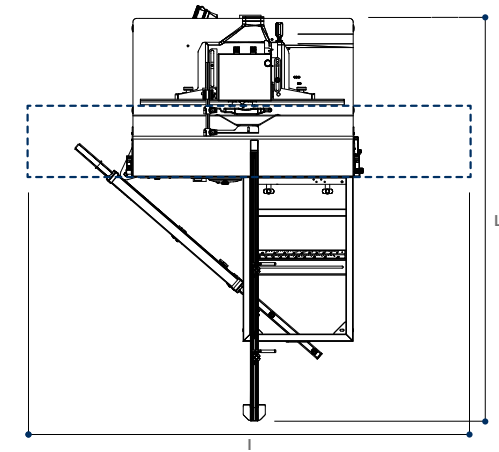
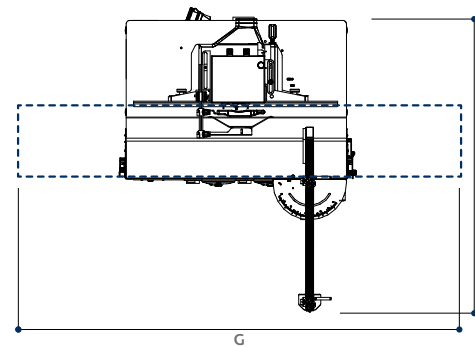
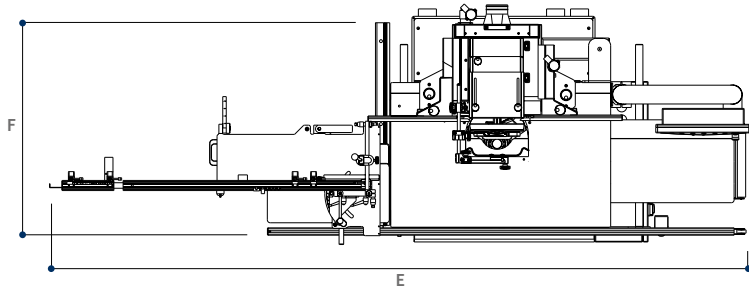
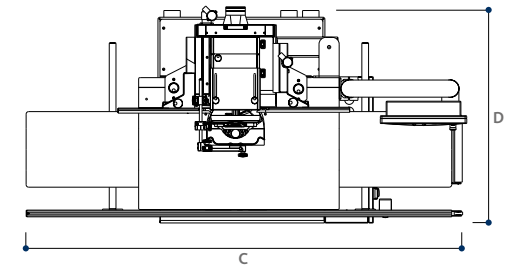
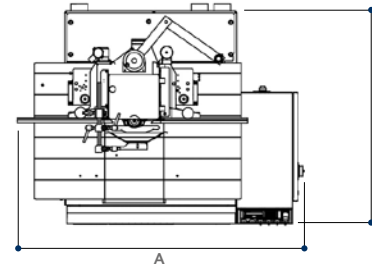


Schiebetisch für kleinere Zapfenschneidarbeiten

Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen, für die Ausführungen ohne Schiebewagen. Damit können auch schräge Zapfen bis $\pm 60^\circ$ hergestellt werden. Kann problemlos am Frästisch befestigt und abgenommen werden, dank des entsprechenden Spannsystems.

Tischfräsen

Abmessungen und technische Daten



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Arbeitstischabmessungen	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730
Schwenkbereich der Frässpindel		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-
Aufspannlänge der Frässpindel CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Frässpindeldrehzahl (50 Hz)	U/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000
Max. Werkzeugdurchmesser beim Profilieren	mm	250	250	250
Max. Werkzeugdurchmesser unter Tisch bei 90°	mm	300	320	300
Max. Werkzeugdurchmesser beim Zapfenschneiden CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Andere technische Merkmale				
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	S	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S	O	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		O	O	O
Absaugstutzendurchmesser:				
- am Maschinengestell	mm	100	2 x 80	120
- am Fräsanschlag	mm	120	120	120

S Standard
O Option

		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194	1200	1200	1111
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600	2600	2600	2600
D min.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300	800	920	720
D max.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710	1250	1220	1020
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197	3150	-	-
F min.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300	800	-	-
F max.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710	1250	-	-
G	mm	-	-	-	-	2080	-	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-	-	2354	-
I	mm	-	-	-	-	-	-	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	-	-	-	-	-	-	3200	-

class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
-	-	-45° ÷ +45°	-	0° ÷ +45°	-
140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	125 (125)	125 (125)
3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
250	250	250	250	240	240
300	320	320	320	240	240
300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	275 (320)	240 (240)
-	-	S	S	S	S
S	S	O	O	O	O
O	-	O	-	-	-
120	120	2 x 80	120	120	120
120	120	120	120	120	120

Tischfräsen Elektronische Steuerungen

"Easy"

Maximale Zuverlässigkeit und Bedienkomfort dank der Funktionstasten und mit der elektronischen Steuerung von bis zu 8 Achsen und dem 7" LCD-Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur Optimierung der Produktivität und effektiven Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



"Ready"

Einfache und schnelle Programmierung der Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und das 4" LCD-Display. Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen.



Höhenverstellung



Positionierung des gesamten Fränschlags



Schwenkung der Frässpindel



Anzeige der Frässpindeldrehzahl

Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden. Die Steuerung erzeugt automatisch ein entsprechendes Programm für die jeweilige Bearbeitung.



Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeige für größere Präzision und bequemere Anwendung.



Mit der "Easy" Steuerung kann man auch den **Inverter zur Drehzahleinstellung der Frässpindel** einfach verwalten. (Option).



Tischfräsen Vorrichtungen auf Anfrage

**Kreuzgelenk zur Aufnahme eines
Vorschubapparats**

Höchste Anwendungsflexibilität und kein Hindernis auf dem Arbeitstisch, da das Kreuzgelenk an der Stützsäule des Bedienpults befestigt wird. Ganz einfache Positionierung des Vorschubs, entweder automatisch über die Steuerung oder manuell.



Schnelle Werkzeugspannung "T-Set"

In Verbindung mit einer auswechselbaren Frässpindel, ermöglicht das Einspannen/Abspannen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole.



Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien.

Tischfräsen Vorrichtungen auf Anfrage

	class ti 145ep	class ti 120e
Version "Ready"	S	-
Version "Easy"	O	-
Version "PS" mit vorderem Schiebewagen	-	-
Besäumrahmen mit Teleskoplineal, komplett mit 2 Klappanschlägen	-	-
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	O	-
Motorische Verstellungen des Arbeitsaggregats mit Digitalanzeige	-	S
"Flex" Fräsanschlag	O	O
"Flex One" Fräsanschlag	O	-
Inverter zur Drehzahleinstellung von 900 bis 10.000 U/min	O	-
Vorschubsupport mit manueller Vertikal- und Horizontaleinstellung	O	-
Fräsanschlag mit mechanischer Einstellung	S	S
Aluminiumschlagbacken anstatt der Holzschlagbacken am Fräsanschlag	O	O
Auswechselbare Frässpindel	S	O
Spindel mit Spannzangenträger	O	O
Schnelle Werkzeugspannung "T-Set"	O	-
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	S	-
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O
Ausführung "TL" zum Zapfenschneiden/Schlitzern und Profilieren	O	O
Ausführung "TL PRO-10" zum Zapfenschneiden/Schlitzern und Profilieren	O	-
Arbeitstisch und Zapfenschneidschutz	-	-
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	O	-

S Standard
O Option

class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	S	-	-	0	-
-	-	-	-	-	0	-
0	0	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	0	-
0	0	0	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-
S	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	-	-	-	-
S	0	-	-	-	-	-
0	0	-	0	0	0	0
0	0	-	0	0	-	-
0	0	-	-	-	-	-
-	-	0	-	-	0	-
0	0	-	0	0	0	0
0	0	0	-	-	-	-



Bohrmaschinen

Für alle Bohransprüche.

“Mini BAZ“ für die
Korpusfertigung
startech cn

manuelle
Bohrmaschinen
startech 27
startech 21

“Mini BAZ“ für die Korpusfertigung startech cn



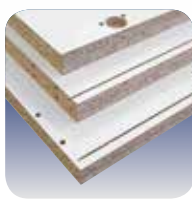
		startech cn
Max. (Min.) Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	3050 (300) x 800 x 50
Arbeitsbereich	mm	0 x 800
Max. Verfahrensgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	25
Vertikalspindeln	Anzahl	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	3
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 63</i>		

Maestro suite

Expand your creativity



Bohrkopf
Leistungsfähigkeit



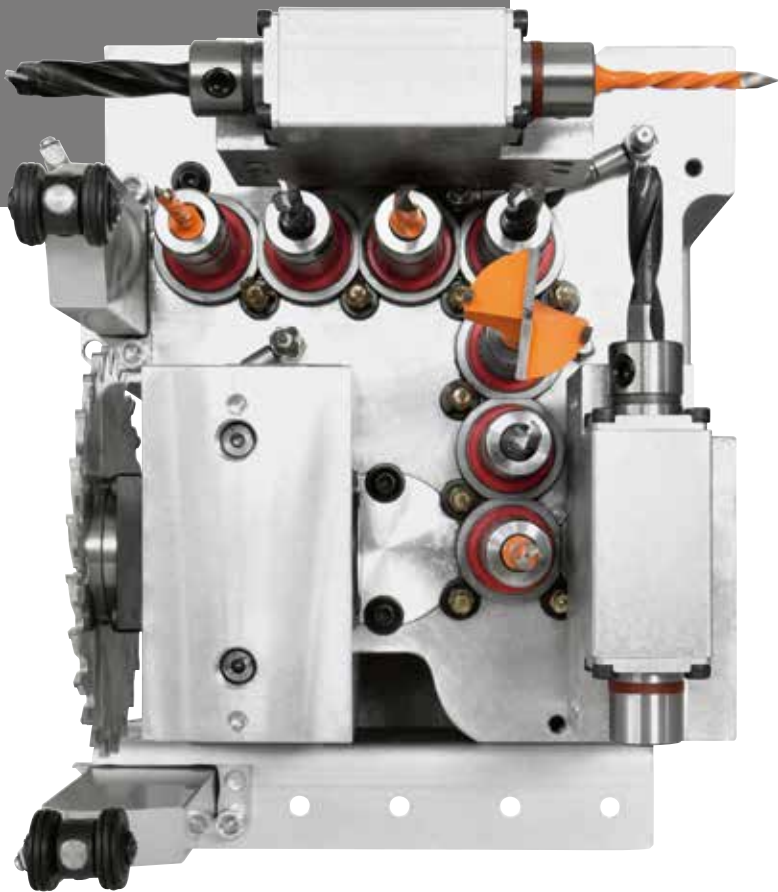
**Bearbeitungen im
Korpusbereich**
Vielseitig



"Easy Motion"
Leichtere
Plattenbeschickung

Die universelle CNC-Bohrmaschine für
Holzbearbeitungsbetriebe und Handwerker.

startech cn Arbeitsaggregate



Leistungsfähig

Bohraggregat

Die 7 einzeln ansteuerbare Vertikalspindeln, die Horizontalbohrspindel und die Nutsäge in X-Richtung, und die Möglichkeit, auch in Y-Richtung horizontal zu bohren, machen das Bohraggregate flexibel und ideal für "Losgröße 1" Möbelfertigung. Das Bohren von oben ermöglicht eine absolut präzise Bearbeitung der Werkstücke was sich auch nach der Montage der Möbel wieder spiegelt. Hierdurch werden eventuelle Toleranzen in den Platten nach innen "verlegt" und außen sind die Möbel perfekt. Die obenliegende Position des Bohraggregate gewährleistet eine bessere Sauberkeit und weniger Wartungsarbeit.

Einfache Plattenbeschickung

"Easy Motion" Arbeitstisch

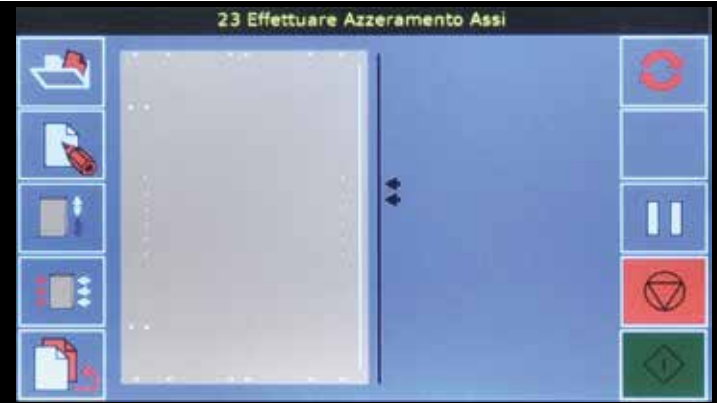
Vordere und hintere Rollenbahnen erleichtern die Plattenbeschickung. Die rechte und linke Führung und der mittlere Ausrichter erleichtern eine genaue Bearbeitung, indem sie 2 hochpräzise Referenzeinrichtungen wie bei den Bearbeitungszentren ausnutzen.



Einfach und intuitiv

Steuerung

Die Steuerung mit 7" Touchscreen Farbbildschirm ermöglicht eine extrem schnelle und intuitive Programmierung und Speicherung der Arbeitsprogramme für die Werkstücke. Alle Arbeitsabläufe inklusive Positionierung der Werkstücke werden automatisch optimiert und überwacht. Somit werden alle Fehlbedienungen und Ungenauigkeiten eliminiert.



Alle Bearbeitungen im Korpusbereich können schnell und präzise ohne Einstellarbeiten ausgeführt werden.

Maestro suite

Expand your creativity

M



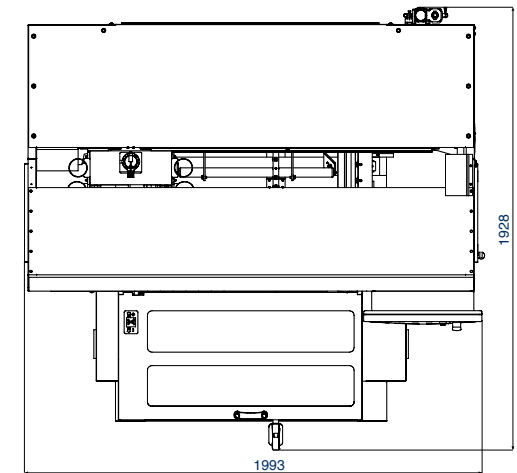
Software "Maestro" by SCM Group

Die startech cn kann Bohrprogramme, auch von externen CAD/CAM Bürosoftwarelösungen erzeugt, über einen USB Schlüssel importieren und exportieren (Hinweis: Post-Prozessor nicht eingeschlossen).

Mit der "Maestro" Software von SCM Group kann man außerdem Werkstücke und Bearbeitungen realisieren, welche automatisch in Bohrprogramme für die Maschine übertragen werden können.

startech cn

Abmessungen und technische Daten



Barcodeleser

Durch einen einfachen "Klick" mit dem Barcodeleser (als Option erhältlich) ist das Abrufen des gewünschten Bohrprogrammes aus der Maschinensteuerung äußerst schnell, fehlerfrei und einfach. Ideal um die startech cn in eine "Netline" Arbeitszelle für die Plattenbearbeitung zu integrieren.

startech cn		
Achsen		
Max. Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	3050 x 800 x 50
Min. Werkstückabmessungen X - Y - Z	mm	300 x 90 x 10
Arbeitsbereich Bohren / Nuten	mm	0 x 800/0 x 800
Hub der X Achse	mm	825
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	25
Bohraggregat		
Vertikalspindeln	Anzahl	7 (4X-4Y eine davon gemeinsam)
Horizontalspindeln	Anzahl	3
Spindeldrehzahl	U/min	4460
Drehzahl der Nutsäge		
Feste Nutsäge (Richtung)	mm	125
Durchmesser der Nutsäge	mm	6
Stärke der Nutsäge	U/min	5700
Andere technische Merkmale		
Motorleistung	kW (PS)	2,2 (3)
Stromzufuhr	V (Hz)	380/400 (50/60)
Installierte Leistung (min.)	KVA	4,5
Druckluftbedarf	bar	6,5
Druckluftverbrauch	NL/Zyklus	90
Absaugbedarf	m ³ /h	815
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	20
Absaugstutzendurchmesser	mm	120

Manuelle Bohrmaschinen startech 27 startech 21



		startech 27	startech 21
Bohrspindeln	Anzahl	27	21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	1025	833
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Min. ÷ max. Werkstückhöhe	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800

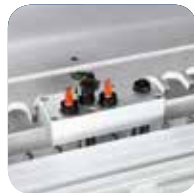
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 67



Bohrkopf
Perfektes Bohren



Absaugsystem
Unglaublich stark



**Aggregate für
Topfbandbohrungen**
High-tech Zubehör

Hervorragende Qualität beim Bohren.

Manuelle Bohrmaschinen Arbeitsaggregate

Perfektes Bohren

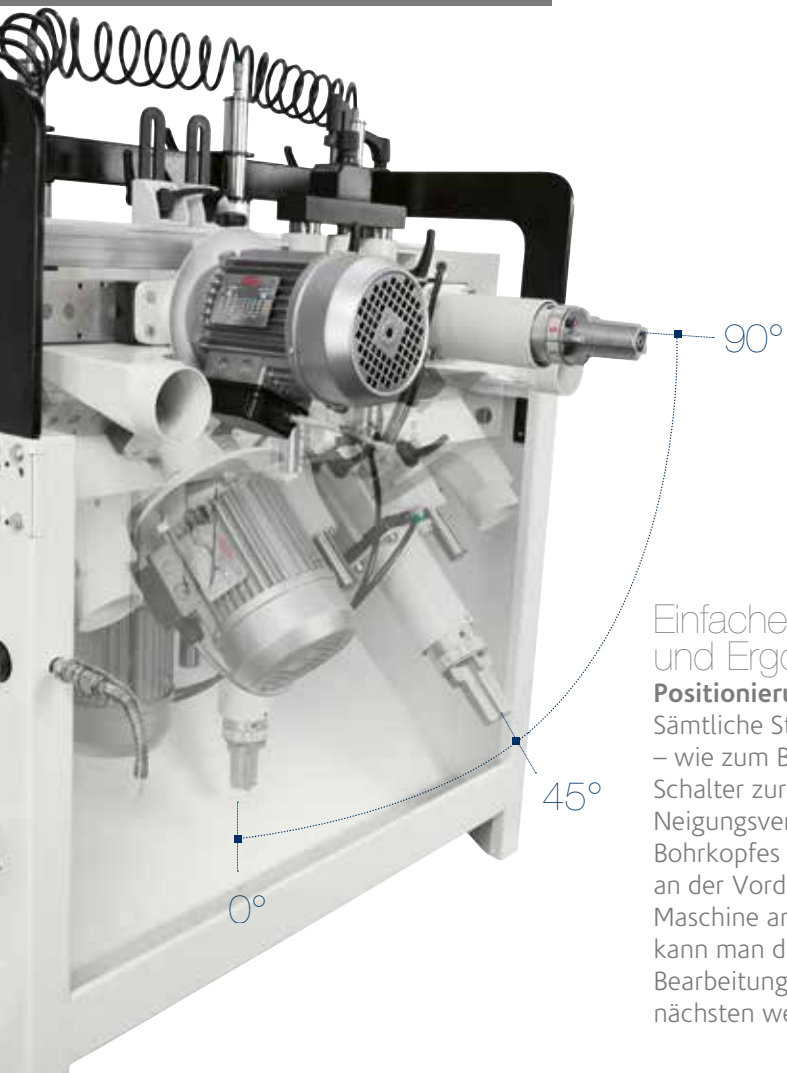
Struktur des Bohrkopfs

Bohrkopf aus Aluminiumkonstruktion um die Schwingungen Versäumnis zu sicherstellen.

Das Bohraggregat wird auf zwei geschliffenen Zylinderführungen geschoben, was die Stabilität und Präzision wahr. Das Absaugsystem ist unglaublich stark.



Die Maschine ist mit einem mechanischen Revolver mit 5 Bohrtiefe ausgerüstet.



Einfache Bedienung und Ergonomie

Positionierung des Bohrkopfes

Sämtliche Steuerelemente – wie zum Beispiel der Schalter zur pneumatischen Neigungsverstellung des Bohrkopfes – sind ergonomisch an der Vorderseite der Maschine angebracht. Dadurch kann man direkt von einer Bearbeitungsphase zur nächsten wechseln.



Schnelle Einstellung Spindeln mit Schnellverschlüssen

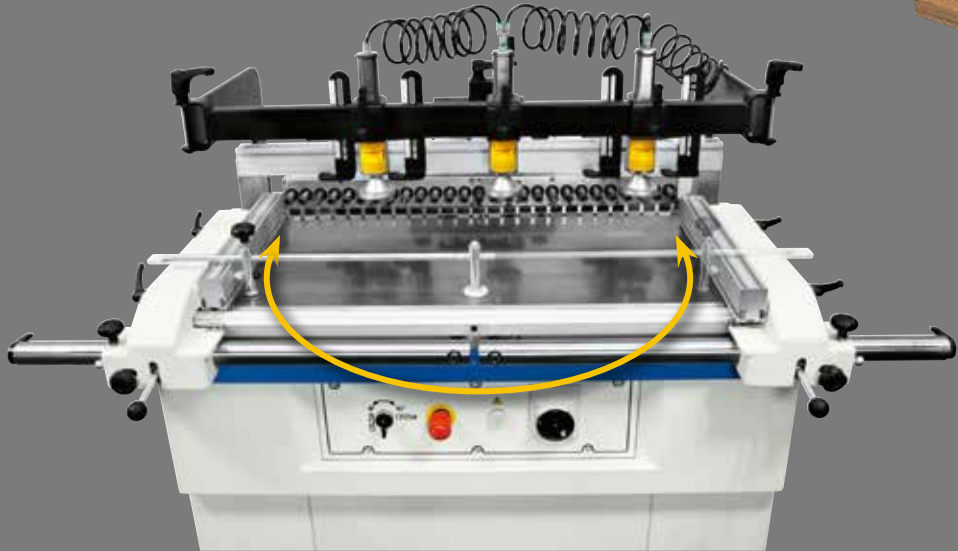
Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt.



Rasche und präzise Positionierung

Mechanische Messlehre

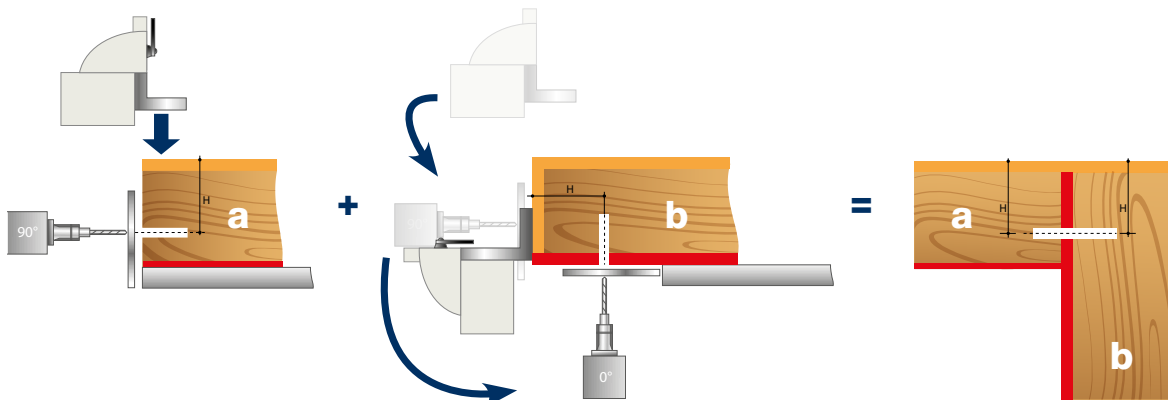
Gewährleistet die präzise Positionierung der seitlichen Anschläge.



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung.. intelligent

3000 mm Anschlag

Um auch großflächige Werkstücke, wie zum Beispiel solche, die für Schranktüren verwendet werden, tadellos durchboher zu können, ist die Maschine mit einem 3000 mm langem Aluminiumanschlag mit Millimeterskala und Profi-Klappanschlägen ausgestattet.



Leistungsfähig "Unsichtbare" Mängel

Dank der Bearbeitung von oben bietet die startech einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante (sichtbar) werden bei Stärkenunterschiede der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten.



Anschlaglineale aus Gusseisen

Mit mikrometrischer Einstellung der Position und Nonien mit Dezimalanzeige.

Manuelle Bohrmaschinen Vorrichtungen auf Anfrage



Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke
Praktische Anwendung



Aggregate für Topfbandbohrungen
Damit die Maschine für noch mehr Bearbeitungen verwendet werden kann, können die Spindeln mit verschiedenen optional erhältlichen Bohrköpfen ausgestattet werden, mit denen Sie Scharnieraufnahmen herstellen können.

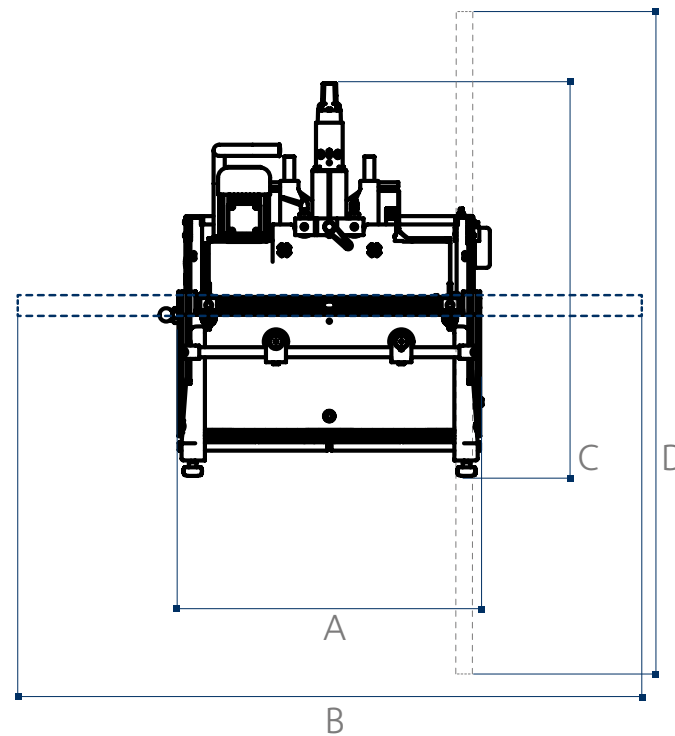


Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad
Genauso einfach wie leistungsfähig.

	startech 27	startech 21
Pneumatische Einstellung des Bohraggregats	S	O
Servounterstützte Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats	O	O
Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad	O	O
Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke	O	-
Aggregate für Topfbandbohrungen	O	O

Standard
 Option

Manuelle Bohrmaschinen Abmessungen und technische Daten



		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

		startech 27	startech 21
Arbeitstischabmessungen	mm	1096 x 407	905 x 372
Arbeitstischhöhe	mm	900	900
Bohrspindel	Anzahl	27	21
Drehzahl Bohrspindel (50 Hz)	U/min	2800	2800
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Max. Bohrensabstand	mm	832	640
Max. Laufweg des Bohrkops	mm	70	70
Max. horizontale Bohrhöhe	mm	60	60
Max. Plattenbreite unter dem Portal	mm	1025	833
Min. ÷ max. Plattenstärke	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	40	40
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotoren 1,8kW (2,5PS) 50Hz – 2,2kW (3PS) 60Hz		S	S
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6	6
Druckluftverbrauch	NI/Zyklus	3,5	3,5
Absaugstutzendurchmesser			
- am Maschinengestell	mm	120	80
- am Bohrkopf	mm	2 x 80	2 x 80



Automatische Vierseitenhobel und Profilierautomaten

Robuste Maschinen mit Qualitätskomponenten,
um höchste Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.

Automatische Vierseitenhobel
und Profilierautomaten
profiset 60ep
profiset 60

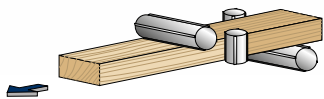
Automatische
Vierseitenhobel
profiset 40ep
profiset 40

Automatische Vierseitenhobel und Profilierautomaten profiset 60ep profiset 60

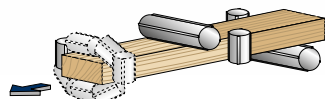


		profiset 60ep	profiset 60
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230	230
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120	120
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25

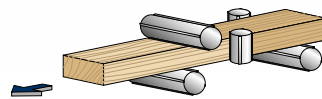
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 79



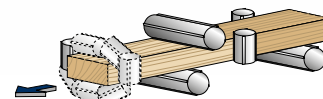
Ausführung 4



Ausführung 4 +
Universalspindel

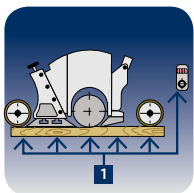


Ausführung 5



Ausführung 5 +
Universalspindel

Erhältlich in 4 verschiedenen Ausführungen:
4 oder 5 Spindeln und dazu noch die
Möglichkeit, mit einer Universalspindel
ausgestattet zu werden, um allen
Profilieranforderungen zu erfüllen.



Set up
Minimierung der
Rüstzeiten



Vorschubsystem
Produktivität



**Elektronische
Steuerung**
Operative Vorteile

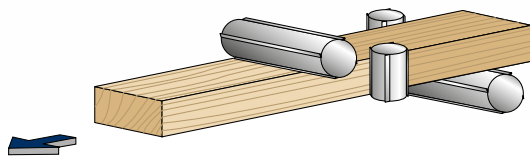
Hohe Leistungen,
Sicherheit und Vielseitigkeit.

Automatische Vierseitenhobel profiset 40ep profiset 40



		profiset 40ep	profiset 40
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23	23
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	180	180
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	105	105
Min. Länge Einzelwerkstück	mm	300	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12	6/12

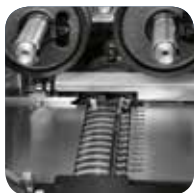
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 79



Maschinenausführung mit 4 Spindeln und mit 10 mm Profiliertiefe auf den Vertikalspindeln.



Arbeitstischschmierung
Beste Gleitfähigkeit



Fügefalzfräser
Perfekte Ausrichtung



Elektronische Steuerung
Einfache und schnelle Steuerung

Kleine Abmessungen für einen geringen Platzbedarf in der Werkstatt.

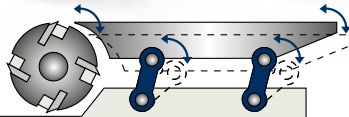
profiset Arbeitsaggregate



Ergonomie und Sicherheit Positionierung der Arbeitsaggregate.

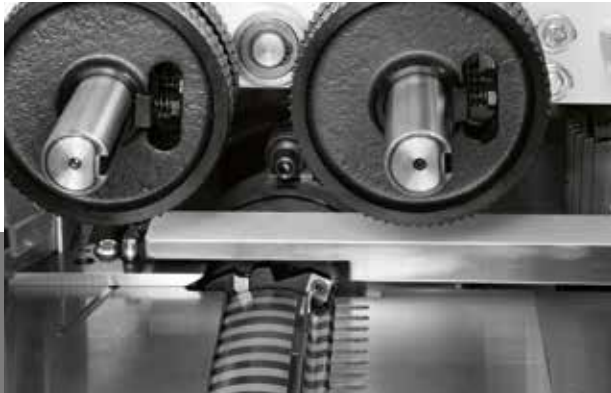
Aus der Maschinenvorderseite verwaltet und über mechanische Digitalanzeige mit einer Dezimalstelle angezeigt.

Einlauftisch und rechte Führung über ein Parallelogramm-System einstellbar, für maximale Genauigkeit.



Die beste Feinbearbeitung Gleitwalze im Auslauftisch

Wirksamer Vorschub dank der im Auslauftisch integrierten nicht angetriebenen Gleitwalze, üblicherweise erst in hochpreisigen Maschinen erhältlich.



Perfekte Ausrichtung Fügefalzfräser

Die Anwendung des Fügefalzfräses auf der unteren Abrichtspindel gewährleistet die optimale Ausrichtung des Werkstücks.



Optimale Gleitfähigkeit Gleitmittelpumpe

Die manuelle Gleitmittelpumpe zur Tischschmierung ist im Bedienerbereich ergonomisch positioniert und gewährleistet den besten Vorschub des Werkstücks.

Produktivität und perfekte Oberflächen

Optimales Vorschubsystem

- Kraftübertragung über ein Vorschubgetriebe und Kardanwelle
- Vorschubrollen mit pneumatischem Anpressdruck
- Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit von 5 bis 25 m/min über Inverter

(profiset 60ep und profiset 60)

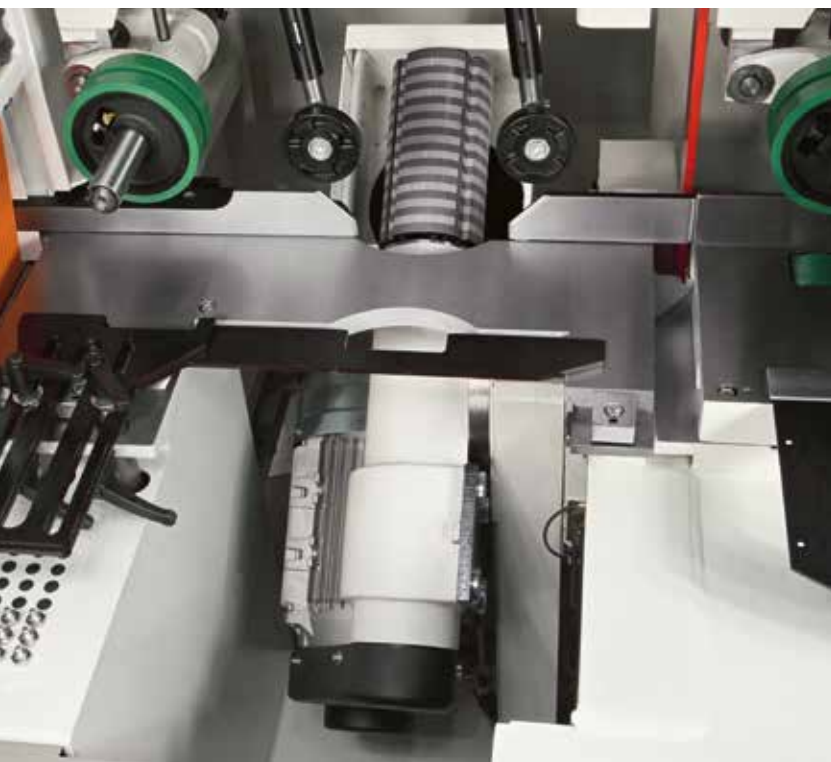


Maximale Flexibilität

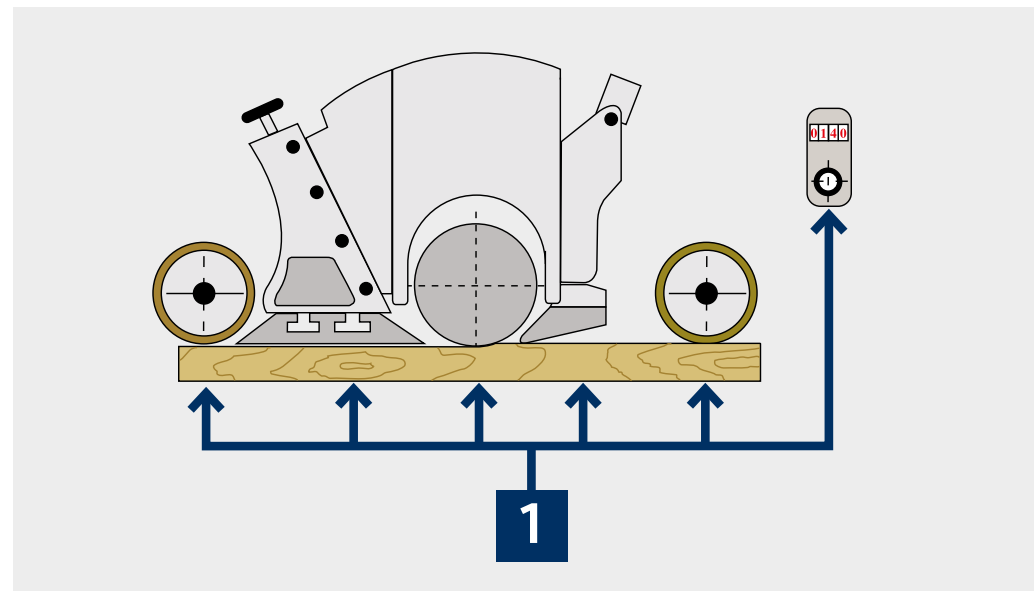
Universalspindel

Eine Maschine ausgestattet mit der Universalspindel kann 360° Bearbeitungen ausführen und ermöglicht darum auch die Erlangung von komplexen Profile, die durch übliche Arbeitsaggregate nicht möglich sind.

(profiset 60ep und profiset 60)



Beispiele



Minimierung der Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel
"Setup" System

Entwickelt von SCM für eine einfache und schnelle Einstellung. Das System arbeitet mit dem Minstdurchmesser des Werkzeugs als Bezugspunkt; somit ist dies die einzige Einstellung die für die Positionierung aller Elemente (Werkzeug, Arbeitshöhe, vordere und hintere Andruckrollen, Vorschuwalzen) erforderlich ist und reduziert somit die Stillstandzeiten auf ein Minimum.

(profiset 60ep und profiset 60)

profiset Arbeitsaggregate



Einfache und schnelle Steuerung aller Maschinenfunktionen

“Ready” elektronische Steuerung

- Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel
 - Wahl der Vorschubgeschwindigkeit
 - Betriebsart: manuelle, halbautomatische und automatische mit 99 speicherbaren Arbeitsprogrammen
 - Zusatzfunktionen wie Betriebsstundenzähler und Rechner
- (*profiset 40ep*)



Operative Vorteile “Easy Plus” elektronische Steuerung vom Bedienpult

- Automatische Positionierung der linken Vertikalspindel und oberen Horizontalspindel
 - Wahl der Vorschubgeschwindigkeit
 - LCD-Farbbildschirm 7" im 16/9 Format
 - Werkzeugsdatenbasis mit bildlicher Darstellung der Werkzeuge
 - Programmdatenbasis mit Darstellung von Werkzeugs-Bild und Position
- (*profiset 60ep*)



profiset Abmessungen und technische Daten

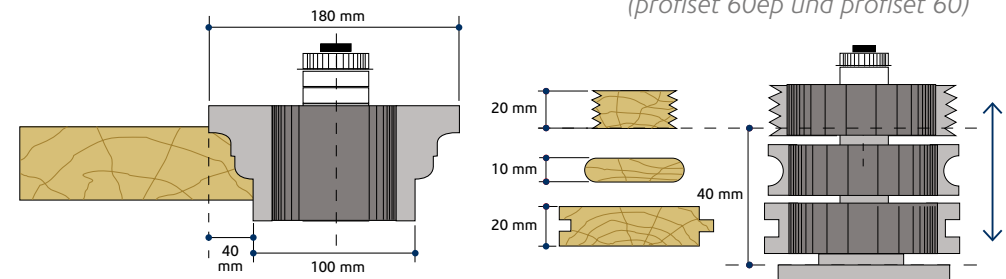


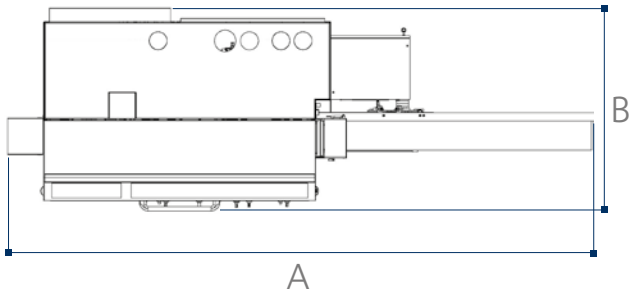
Hohe Leistungen serienmäßig

Profilieren

Die Vertikalspindeln ermöglichen eine Profiltiefe bis zu 40mm und eine Axialverstellung von 40 mm für die Bearbeitung von mehreren Profile in einer Werkzeugaufspannung.

(*profiset 60ep und profiset 60*)





		profiset 60ep/ profiset 60 Ausführung 4	profiset 60ep/ profiset 60 Ausführung 5	profiset 40ep/ profiset 40
A mit Aufgabetischlänge 2000 mm und ohne Universalspindel	mm	3410	3600	-
A mit Aufgabetischlänge 2500 mm und ohne Universalspindel	mm	3910	4100	-
A mit Aufgabetischlänge 2000 mm und mit Universalspindel	mm	4125	4315	-
A mit Aufgabetischlänge 2500 mm und mit Universalspindel	mm	4625	4815	-
A mit Aufgabetischlänge 1700 mm	mm	-	-	2855
A mit Aufgabetischlänge 2300 mm	mm	-	-	3464
B ohne Universalspindel	mm	1574	1574	1139
B mit Universalspindel	mm	1659	1659	-

		profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15	23	23
Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	230	230	180	180
Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10	6	10	6
Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	120	120	105	105
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430	300	300
Min. Länge Einzelwerkstück Ausführung 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25	6/12	6/12
Spindeldrehzahl	U/min	6.000	6.000	6.000	6.000
Spindeldurchmesser					35
Vertikalspindel Aufnahmelänge	mm	140	140	120	120
Horizontalspindel Aufnahmelänge	mm	250	250	190	190
Universalspindel (Option) Aufnahmelänge	mm	240	240	-	-
Axialverstellung Vertikalspindeln hinsichtlich des Arbeitstisches	mm	40	40	-	-
Axialverstellung Horizontalspindeln hinsichtlich der rechten Führung	mm	40	40	-	-
Min/max Werkzeugdurchmesser auf der unteren Horizontalspindel	mm	120/140	120/140	100/100	100/100
Min/max Werkzeugdurchmesser auf den Vertikalspindeln	mm	100/180	100/180	100/120	100/120
Max. Profiltiefe auf den Vertikalspindeln	mm	40	40	10	10
Max. Werkzeugdurchmesser auf der oberen Horizontalspindel	mm	125	125	100	100
Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der zweiten unteren Horizontalspindel	mm	100/180	100/180	-	-
Profiltiefe 2. untere Horizontalspindel mit Werkzeugdurchmesser 180 mm	mm	15	15	-	-
Min/max Werkzeugdurchmesser auf der Universalspindel (Option)	mm	100/180	100/180	-	-
Vorschubrollendurchmesser	mm	140	140	120	120
Einlauftischlänge	mm	2.000 ÷ 2.500	2.000 ÷ 2.500	1.700 ÷ 2.300	1.700 ÷ 2.300
Schnelleinstellung von Einlauftisch und -Führung	mm	10	10	10	10
Andere technische Merkmale					
Motorleistung Vorschub kW (PS)	kW (PS)	3 (4)	3 (4)	0,7/1,1 (1/1,5)	0,7/1,1 (1/1,5)
Motorleistung untere Horizontalspindel kW (PS)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung Vertikalspindeln (einzig) kW (PS)	kW (PS)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung obere Horizontalspindel kW (PS)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)
Motorleistung 2. untere Horizontalspindel (Ausführung 5) kW (PS)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	-	-
Motorleistung Universalspindel (Option) kW (PS)	kW (PS)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	-	-
Absaughaube Durchmesser	mm	120	120	120	120
Absaughaube Durchmesser obere Horizontalspindel	mm	150	150	120	120

profiset Vorrichtungen auf Anfrage

“T-set” Werkzeugschnellspannsystem
Ermöglicht das Einspannen / Lösen der Werkzeuge durch einfache Anwendung einer Druckluftpistole.



Vorschubelemente

- 1) Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel
- 2) Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel
- 3) Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel
- 4) Vorschubelement "Tandem" vor Universalspindel

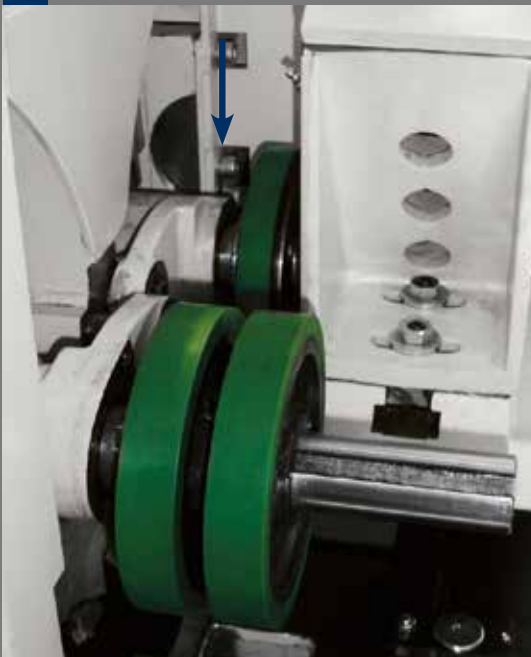
1



2



3



4





Ausrüstung für Profilbearbeitung mit der oberen Spindel
 Beinhaltet 2 mechanische Dezimalanzeigen. Min/max
 Werkzeugdurchmesser 100/180 mm. Axialhub 40 mm.
 Das Absaugsystem ist besonders leistungsfähig.



**“Preset 25“: Vorrichtung zur Massaufnahme
 des Werkzeugdurchmessers**
 Präzision und bequeme Anwendung.



**Vertikalandruckrollen vor
 Vertikalspindeln**
 Leistungsfähig unter allen
 Bedingungen.

- Standard
- Option

	Profiset 60ep	Profiset 60	Profiset 40ep	Profiset 40
Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel	-	-	○	○
Einzugswalze vor der unteren Horizontalspindel mit pneumatischer Fernverstellung	■	■	-	-
Vorderes vertikales Druckaggregat vor der linken Vertikalspindel für breite Werkstücke	-	-	○	○
Ausrüstung für Profilbearbeitung mit der oberen Spindel	○	○	-	-
Werkzeugschnellspannsystem “T-Set”	○	○	-	-
Vorschubelement “Tandem” vor Universalspindel	○	○	-	-
Vertikalandruckrollen vor Vertikalspindeln	○	○	-	-
Ausrüstung von zusätzlichen Flanschvorschubrollen vor linker Vertikalspindel	○	○	-	-
Automatische Schmierung des Arbeitstisches	○	-	-	-
Zusätzlicher Arbeitstisch mit Rexiloneinlage	○	○	-	-
Druckschuhe vorne und hinten an der Schutzhaube	○	○	-	-
“Preset 25“: Vorrichtung zur Massaufnahme des Werkzeugdurchmessers	○	○	-	-



Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge

Hochleistungsvielblattsäge, entwickelt für
die absolute Sicherheit des Bediener.

class m 3

Automatische Vielblatt- und Besäumkreissäge class m 3



		class m 3
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Sägebüchse Durchmesser (Bohrung)	mm	70
Aufspannbreite der Sägebüchse	mm	300
Min. Schnittlänge	mm	390
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/min	6 ÷ 48
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	18,5 (22) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 87



**Splitter und
Rückschlagschutzsystem**
Sicher gegen
Werkstückrückschlag



Transportkette
Präzision und
Wirksamkeit



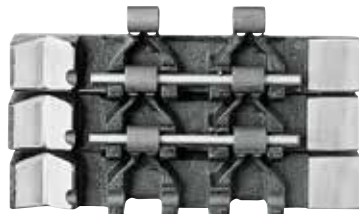
Sägebüchse
Schnell und
leistungsfähig

Praktisch, präzise, leistungsfähig
und vor allem sicher.

class m 3 Arbeitsaggregate



Schnell und leistungsfähig
Sägebüchse
Die selbstzentrierende Sägebüchse wird schnell mit einem Spezialschlüssel montiert und sichert eine hohe Ausnutzung und eine lange Lebensdauer der Sägeblätter.



Präzise und zuverlässige Schnittleistung **Transportkette**

Die aus Spezialguss bestehende Transportkette ist aussergewöhnlich solide und garantiert Präzision und Zuverlässigkeit durch die Direktverbindung der Kettenglieder ohne Zwischenglieder. Die Kettenglieder und die 4 oberen Druckrollen (je 2 vor und hinter des Sägewelle) verhindern jeglicher Verstellung der Sägebüchse.

Die Sägebüchse mit konischem Sitz sichert eine hohe Ausnutzung, eine lange Lebensdauer der Sägeblätter und die Verringerung des Holzverbrauchs. Diese technischen Qualitäten garantieren erhöhte Geradlinigkeit, optimale Schnittqualität sowie geringen Holzverbrauch auch bei den nachfolgenden Arbeitsphasen.



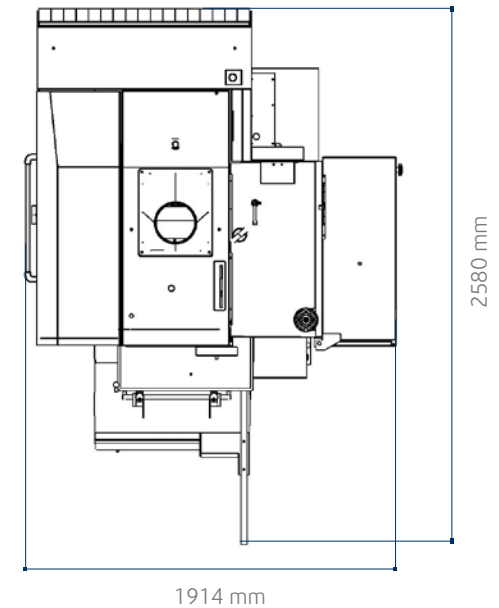
Praktisch und einfach in der Bedienung **Einstellung**

Die Einstellarbeiten erfolgen mit geringstem Zeitaufwand. Leichte Bedienung über grosse Handräder und gut ablesbare Massleisten ermöglichen schnelles und präzises Einstellen der Maschine. Die Einlaufführung ist mit Ein-Hand-Bedienung und automatischer Blockierung ausgestattet; die selbstzentrierende Sägebüchse wird mit einem im Normalzubehör befindlichen Spezialschlüssel montiert. Während der Beschickung kann der Bedienungsmann über ein Amperemeter ständig die Motorbelastung kontrollieren.



class m 3

Abmessungen und technische Daten



Sicher gegen
Werkstückrückschlag

Splitter und Rückschlagschutzsystem

Die Vielblatt- und Besäumkreissäge von SCM ist mit einem ausgeklügelten Splitter- und Rückschlagschutzsystem ausgerüstet. Dieses System besteht aus 4 Splitter und Rückschlagfingerreihen (3 von oben und 1 von unten). Zwischen den 3 oberen Reihen befindet sich ein Lamellenvorhang.

Laser

Genauere Bezugslinie bei Laserbelichtung.

Typische Anwendungsbeispiele:

- Längsschnitt von ungleichförmigen Platten ohne Benutzung des Anschlags
- Auslese der brauchbaren Stücke von ästigen oder gespaltenen Platten (Option).



- ☒ Standard
- ☐ Option

		class m 3
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	350
Min. Sägeblattdurchmesser	mm	200
Sägebüchse Durchmesser (Bohrung)	mm	70
Abmessungen der Keile zur Sicherung der Sägebüchse	mm	20 x 5
Sägeblattdrehzahl	U/min	4200
Aufspannbreite der Sägebüchse	mm	300
Transportkettenbreite	mm	300
Min. Werkstücklänge	mm	390
Arbeitstischabmessungen	mm	1530 x 950
Arbeitstischhöhe ab Erdboden	mm	750
Abstand zwischen Ständer und 1. rechten Sägeblatt	mm	200
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos	m/min	6 ÷ 48
Andere technische Merkmale		
Dreiphasenmotor 18,5 kW (25 PS) 50 Hz - 22 kW (30 PS) 60 Hz		S
Dreiphasenmotoren 25 kW (30 PS) 50 Hz - 30 kW (42 PS) 60 Hz		O
Dreiphasenmotoren 37 kW (50 PS) 50 Hz - 44 kW (60 PS) 60 Hz		O
Vorschubmotor 50 Hz (60 Hz)	PS	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Absaughauben Durchmesser:		
- Sägeblätter	mm	200
- Transportkette	mm	120

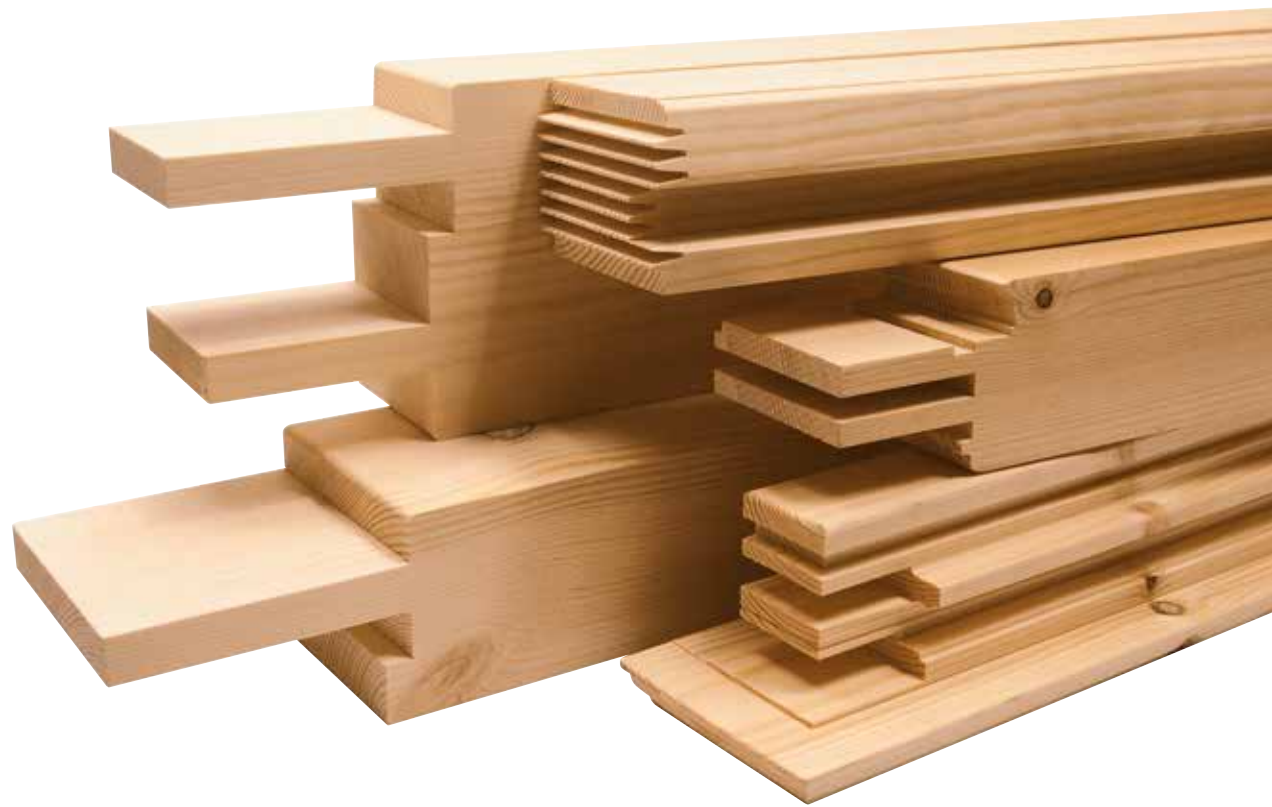


Zapfenschneid- maschine

Automatische Zapfenschneidmaschine mit ISO 40
Werkzeugschnellwechselsystem.

class ten 220

Automatische Zapfenschneidmaschine class ten 220



		class ten 220
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	350
Max. Sägeblattdurchmesser	mm	400
Min./max. Schnitthöhe	mm	20 ÷ 120
Max. Werkzeugbreite bei geradem Zapfen	mm	220 ÷ 400
Min./max. Werkzeuglänge	mm	140 ÷ 2800
Dreiphasenmotor (Zapfenschneidmaschine) ab	kW/Hz	7,5 (8,5) / 50 (60)
Dreiphasenmotor (Kappsäge) ab	kW/Hz	3 (4) / 50 (60)
<i>Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 93</i>		



System ISO 40
Schnelle
Maschineneinstellung



Kappaggregat
Hohe
Leistungsfähigkeit



Vorrichtungen
Produktivität und
Flexibilität

Schnelligkeit und Präzision: Maschine immer
gebrauchsbereit.

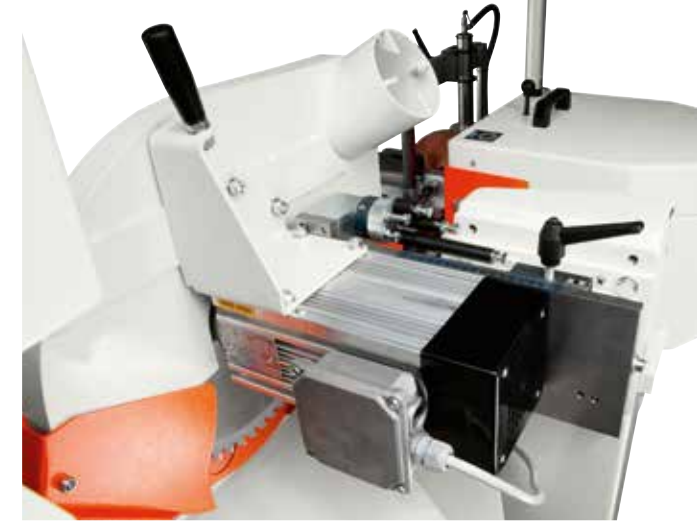
class ten 220 Arbeitsaggregate



Schnelles Setup Maschineneinstellung

Dank der schnellen Werkzeugwechsel mit dem ISO 40 Wechselsystem ist es möglich:

- Alle Werkzeuge sind immer einsatzbereit auf den entsprechenden Spindeln montiert
- In wenigen Sekunden sind die Werkzeuge positioniert und immer gebrauchsbereit

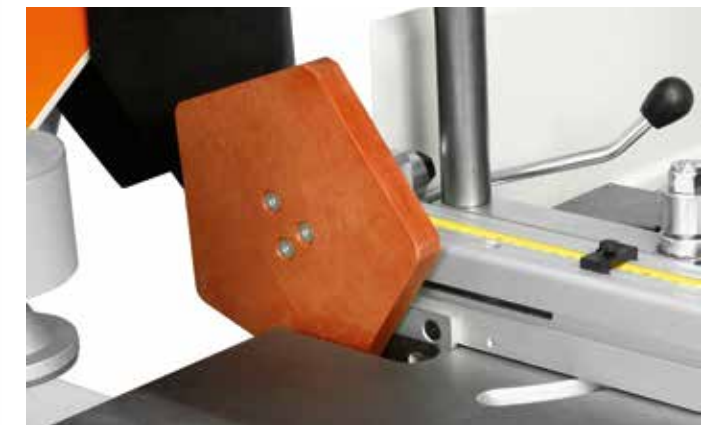


Einfache Einstellungen

Revolveranschlag

Revolveranschlag mit 5 Positionen für die Zapftiefenregulierung auf dem Kreissägeaggregat. Der Revolveranschlag auf dem Tisch dient dagegen für die Positionierung des Schiebetisches in Verhältnis zum Werkzeugdurchmesser.

Werkzeugaufbewahrungsmöglichkeit für 6 Werkzeugaufnahmespindeln direkt an der Maschine.



Perfektes Zapfenschneiden

Auch durch ein **drehbares Splitterholz mit 5 Arbeitspositionen**, einfach zu ersetzen.

class ten 220

Vorrichtungen auf Anfrage



Vorrichtung zur gleichzeitigen Bearbeitung von zwei Zapfen

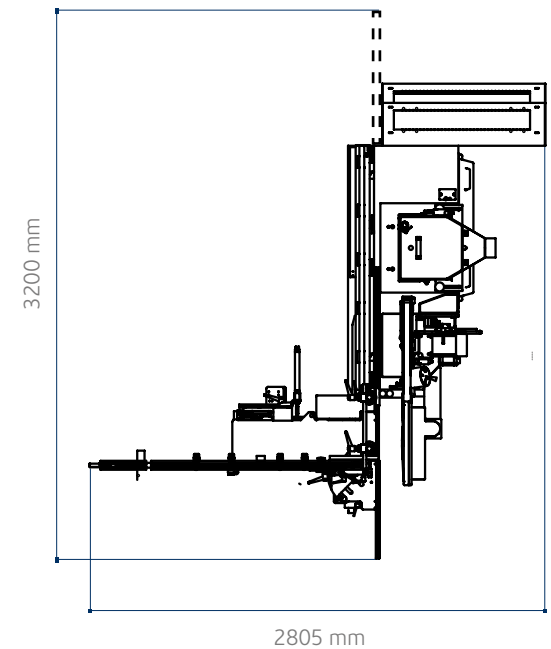
Ermöglicht, zwei identische Werkstücke gleichzeitig zu bearbeiten, mit einer Rüstzeiten Reduzierung um 50% .

Bearbeitung von breiten Werkstücken

Vorrichtung für breite Werkstücke bis zu 400 mm (ohne Kappsäge).

class ten 220

Abmessungen und technische Daten



- Standard
- Option

			class ten 220
Werkzeugaufnahme			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm		350
Werkzeugdrehzahl	U/min		3600
Spindelschnellwechselsystem ISO 40			S
Formatsägeaggregat			
Max. Sägeblattdurchmesser	mm		400
Sägeblattdrehzahl	U/min		3000
Sägeblatt Querverstellung	mm		120
Selbstbremsender Motor auf der Säge	kW		3
Plattenaufnahmeaggregat			
Plattenpositionierung in Werkzeugrichtung	mm		105
Schwenkbarer Anschlag			-45° ÷ +45°
Ausziehbarer Anschlag bis zu	mm		2800
Andere technische Merkmale			
Dreiphasenmotor 7,5 kW (10 PS) 50 Hz - 8,6 kW (11,5 PS) 60 Hz			S
Dreiphasenmotor 11 kW (15 PS) 50 Hz			O
Dreiphasenmotor mit zwei Geschwindigkeiten 3600/7200 U/min 7,4/9,2 kW (10/12,5 PS) 50 Hz			O
Dreiphasenmotor mit zwei Geschwindigkeiten 3600/7200 U/min 8,6/11,3 kW (11,5/15 PS) 60 Hz			O
Absaugstutzendurchmesser	mm		120
Druckluft	bar		6



In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.00
05/2018

Komma
Mic Studio



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.



SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

 **scmservice**

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 **scmspareparts**





DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahren

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 Qm Produktionsfläche

17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

350 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE
BAUTEILE



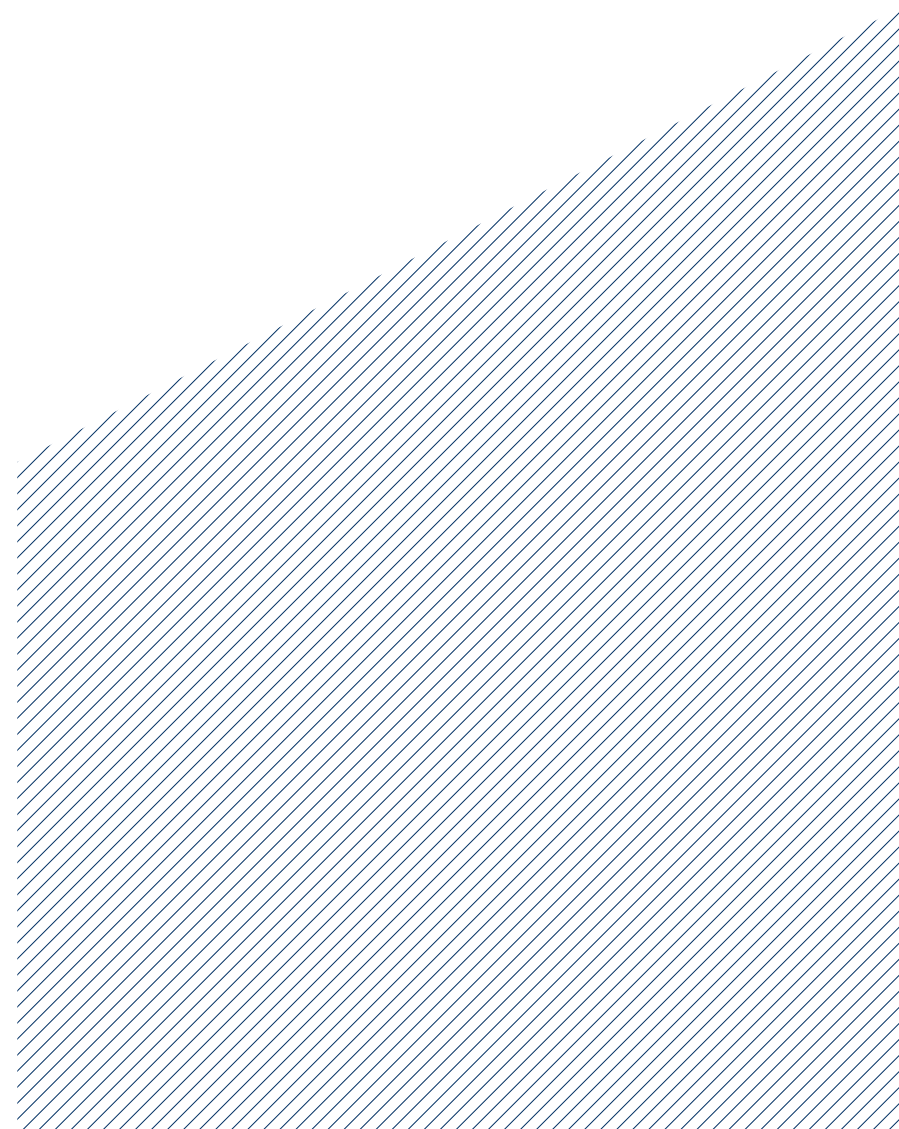
SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0440425E