

scm  group



 **minimax**

 **scm**

katalog promocyjny 2012

**Scm Group** jest grupą przemysłową składającą się z liderów w projektowaniu, produkcji i dystrybucji zaawansowanych technologicznie rozwiązań do obróbki szerokiej gamy materiałów: drewna, szkła, tworzywa sztucznego, kamienia i metalu.

**Scm Group** to wyspecjalizowane w różnych gałęziach produkcji marki obecne od prawie 60 lat na pięciu kontynentach.

### PASJA

Nasza praca jest pasją. Kluczową rolę odgrywa człowiek, jego twórczy geniusz, potrzeba postępu oraz zdolność pracy w zespole.



### TECHNOLOGIA

Technologia to nauka, która przekształca twórcze idee w techniczne rozwiązania zapewniające wysoką wydajność oraz konkurencyjność.



### WYDAJNOŚĆ

To zobowiązanie, które odzwierciedla się w wynikach i sukcesie naszych partnerów, którzy polegają na rozwiązaniach SCM Group. To nasza „ponadczasowa konkurencyjność”.



**Minimax: dla pasji, która zasługuje na profesjonalne maszyny.**

We Włoszech produkujemy maszyny proste w obsłudze i długotrwałe, spełniające wszystkie Wasze wymagania. Dzięki naszej rozbudowanej sieci dystrybutorów dostarczamy je do każdego zakątka świata.

### BEZPIECZEŃSTWO I SOLIDNOŚĆ

To dwie kluczowe kwestie przy projektowaniu i oferowaniu naszych produktów. Mamy na uwadze Wasze dobro, umożliwiając użytkownikom pracę w najbezpieczniejszych warunkach i w pewności, że będziecie pracować na naszych maszynach przez lata. Jesteś z nami bezpieczny!

### NAJWYŻSZA JAKOŚĆ MADE IN ITALY

Wiemy, że dostarczamy produkt spełniający najwyższe standardy i wyznaczający nowe trendy na rynku. Sprawiamy, że Włochy stają się globalnym liderem w produkcji maszyn do obróbki drewna.

### ROZWÓJ

Nasza firma jest w ciągłym rozwoju. Uznajemy i szanujemy Wasze podstawowe prawo żądania od nas rozwiązań obróbki drewna odpowiadające dokładnie Waszym wymaganiom. Nasz rozwój zależy od podążania za Waszymi potrzebami.



# silne strony

## WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Wybierając nasze maszyny **możesz liczyć na nasze długoletnie doświadczenie**, które wynika z faktu, że jesteśmy częścią **SCM Group**, globalnego lidera w produkcji maszyn do obróbki drewna od 1952 roku, kiedy to powstała pierwsza maszyna wielofunkcyjna.

## KOMPLETNA OFERTA

Zapewniamy kompletne rozwiązania dla wszystkich Twoich potrzeb. Oferujemy szeroką gamę produktów, **od maszyn wielofunkcyjnych do profesjonalnych maszyn dedykowanych do każdego rodzaju obróbki.**

## DYSTRYBUCJA NA CAŁYM ŚWIECIE

Jesteśmy zawsze blisko klienta, dzięki własnej sieci filii oraz dystrybutorów w 122 krajach, które doradzają oraz zapewniają obsługę klienta i serwis posprzedażowy. Zawsze jesteśmy do Waszej dyspozycji w każdym miejscu na świecie!



Mamy ponad 40-letnie doświadczenie w dziedzinie maszyn do obróbki drewna. Produkujemy ponad 10.000 maszyn rocznie. Maszyny projektowane są i przeznaczone dla zakładów stolarskich, produkcyjnych, rzemieślniczych. Nasze maszyny są proste w obsłudze, wytrzymałe i zawierają najnowsze rozwiązania techniczne. Posiadamy certyfikat UNI EN ISO 9001-2000. Zakłady produkcyjne oraz odlewnie mieszczą się w okolicach Rimini (Włochy).

## PROFESJONALIZM

Dzięki ciągłym szkoleniom naszych dealerów nasi klienci mogą liczyć na ich pełen profesjonalizm i fachowość.



## LOGISTYKA

Przemysłowe rozwiązania logistyczne w zakresie maszyn oraz części zamiennych wpływają na terminowość dostaw oraz minimalizację kosztów.



## E-COMMERCE

Użycie nowej i szeroko rozpowszechnionej platformy sprzedażowej to ułatwienie w relacjach między naszą firmą, dealerem oraz końcowym odbiorcą.









## S 315 ELITE S

Długość cięcia	3.200 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na niezależnym agregacie	
Regulacje podcinacza wyprowadzone na zewnątrz	
Moc silnika	5,5 kW
Zawieszona osłona piły	

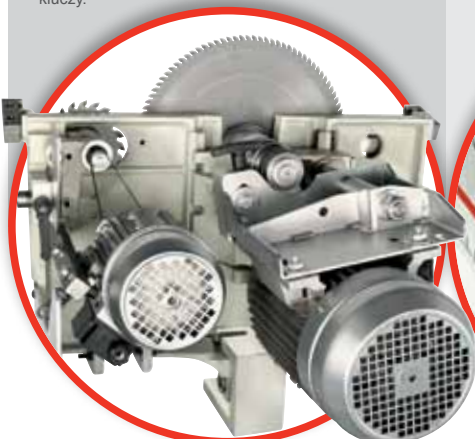
toptech

toptech

toptech

ŁATWE  
I PRECYZYJNE CIĘCIE

Żeliwny agregat piły i niezależny agregat podcinacza, który pozwala na 100% wykorzystanie mocy głównego silnika, zapewniają perfekcyjne cięcia z niesamowitą łatwością. Podnoszenie agregatu piły odbywa się na mocnej żeliwnej strukturze w systemie jaskółczego ogona. Precyzyjny, wytrzymały i ponadczasowy agregat jest pochylany na 2 żeliwnych łożach. S 400 Elite S na życzenie może zostać wyposażona w dwie prędkości obrotowe tarczy piły. Żeliwny odlew korpusu wykonany bez jakichkolwiek połączeń gwarantuje pracę bez wibracji nawet przy cięciu bardzo grubego drewna litego. Regulacje podcinacza w pionie i poziomie wyprowadzone są na zewnątrz maszyny. Pokrętła pozwalają na szybkie i precyzyjne ustawienie podcinacza bez konieczności zastosowania jakichkolwiek kluczy.

NIEZRÓWNANA  
JAKOŚĆ CIĘCIA

Nowy ruchomy wózek o szerokości 330 mm zapewni optymalne podparcie, nawet dla dużych elementów wraz z ramą poprzeczną z liniałem z dwiema obracającymi bazami. System prowadzenia wózka porusza się na czterech prostych prowadnicach i zamkniętych łożyskach kulkowych. Prowadnice są specjalnie utwardzane i szlifowane, mocowane w korpusie wózka mechanicznie, bez użycia kleju. Precyzja posuwu wózka gwarantowana jest dzięki fabrycznemu zamknięciu łożysk. Prowadnice umocowane są poprzez dodatkowe zagięcie aluminium wzdłuż całego wózka ruchomego.



## URZĄDZENIA HI-TECH

Szeroka gama opcji dodatkowych umożliwi dostosowanie maszyny do Państwa potrzeb. Zaproponować możemy między innymi **elektryczny, cyfrowy odczyt pozycji liniału równoległego**, który odbywa się na magnetycznej listwie, dzięki czemu odczyt będzie zawsze idealny, bez konieczności odpylania listwy.





**S 400 ELITE S**

Pilarka tarczowa


**S 400 ELITE S**

Długość cięcia	3.200 mm
Max średnica tarczy	400 mm
Max wysokość cięcia	138 mm
Podcinacz na niezależnym agregacie	
Regulacje podcinacza wyprowadzone na zewnątrz	
Moc silnika	5,5 kW
Zawieszona osłona pily	





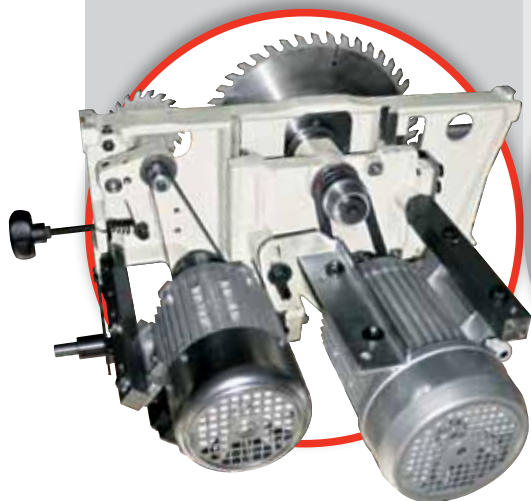
## SC 4 ELITE

Długość cięcia	2.300/3.200mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na wspólnym silniku	
Regulacje podcinacza wyprowadzone na zewnątrz	
Moc silnika	4 kW

toptech

STABILNOŚĆ  
I WYTRZYMAŁOŚĆ

Nowy korpus agregatu wykonany jest z jednego odlewu żeliwnego, bez łączeń. Agregat żeliwny mocowany jest z dwóch stron w systemie jaskółczy ogon, jest pochylony na dwóch żeliwnych łożach, dzięki czemu uzyskujemy precyzję i powtarzalność ustawień oraz pracę bez wibracji. Na życzenie maszynę można wyposażyć w agregat podcinacza, którego regulacje wyprowadzone są na zewnątrz maszyny.



toptech

## PRECYZJA OBRÓBK

Wózek ruchomy wykonany jest z tłozonego uźebrowanego aluminium, co zapewnia mu wytrzymałość i stabilność. Porusza się na czterech prostych prowadnicach i zamkniętych łożyskach kulkowych. Prowadnice są specjalnie utwardzane i szlifowane, a precyzja posuwu wózka gwarantowana jest dzięki fabrycznemu zamknięciu łożysk. Dostępne długości cięcia: 1.660, 2.310, 2.660, 3.200 mm



## IDEALNA DOKŁADNOŚĆ

Pilarkę można dodatkowo wyposażyć w **elektryczny, cyfrowy odczyt pozycji liniału równoległego**, który odbywa się na magnetycznej listwie, dzięki czemu odczyt będzie zawsze idealny, bez konieczności odpylania listwy.



## SC 2 CLASSIC

Pilarka tarczowa

**minimax**

11

cena: 10.490 PLN netto



### SC 2 CLASSIC

Długość cięcia	1.600 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na wspólnym silniku	
Moc silnika	3 kW

toptech

### STABILNE I WYTRZYMAŁE

Profesjonalny i stabilny agregat roboczy. Agregat pily posiada żeliwny korpus wykonany z jednego odlewu dla efektywnego, precyzyjnego i powtarzalnego cięcia. Na życzenie można zainstalować agregat podcinacza.



### WYDAJNOŚĆ BEZ OGRANICZEŃ

Wysoka wydajność z silnikami o mocy do 4 kW (5,5 KM), przy niewielkich wymiarach maszyny.



### URZĄDZENIA HI-TECH

Pilarkę można dodatkowo wyposażać w **elektryczny, cyfrowy odczyt pozycji liniału równoległego**, który odbywa się na magnetycznej listwie, dzięki czemu odczyt będzie zawsze idealny, bez konieczności odpylania listwy.





## ME 25

Grubość obrzeża	0,6-3 mm, w opcji 5 mm
Wysokość płyty	12-50 mm
Min długość elementu	190 mm
Min szerokość elementu	80 mm
Prędkość posuwu	7 m/min.

Maszyna ze zbiornikiem na klej

Automatyczne podawanie obrzeża w rolce,  
w opcji automatyczne podawanie obrzeża w paskach

Agregat odcinający z frezem piłkowym

Agregat frezujący wzdłużnie z promieniem R=2 mm

Agregat cyklony promieniowej R=2 mm

Agregat polerki

toptech

toptech

toptech

### WYDAJNE OKLEJANIE I NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Klej rozprowadzany jest równomiernie na krawędź elementu, zawsze przy maksymalnej temperaturze roboczej, nawet przy płytach o maksymalnej wysokości. Rolki dociskowe o dużej średnicy dociskają obrzeże równomiernie na całej krawędzi.

### PRAKTYCZNA, PRECYZYJNA ORAZ PROSTA W OBSŁUDZE

Absolutna precyzja zapewniona przez agregat odcinający z regulowanym frezem piłkowym, który na niezależnym agregacie odcina obrzeże z idealnym kątem 90°. Wystawianie piłki może być regulowane z odczytem na wskaźniku mechanicznym, w zależności od grubości obrzeża.

Bardzo łatwa w obsłudze w każdych warunkach roboczych okleiniarka wąskich płaszczyzn z pulpitem ergonomicznie umieszczonym z przodu. Intuicyjny Panel Kontrolny (PLC) umożliwia szybkie regulacje i pełną kontrolę procesu obróbki.

### DOSKONAŁE WYKOŃCZENIE

Wykończenie z górnej półki z agregatem frezującym wzdłużnie wyposażonym w trzewiki kopijące w pionie oraz kopiały poziome, dzięki czemu nawet płyty o nierównomiernych krawędziach są idealnie oklejone.

Dla najwyższej jakości oklejania ME 25 może na życzenie zostać wyposażona w niezwykle precyzyjny agregat cyklony promieniowej z kopiałami w pionie i poziomie, z możliwością odłączenia z linii roboczej, oraz w mocną polerkę do wykończenia obrzeża.



## ME 20

Okleiniarka wąskich płaszczyzn

cena: 24.900 PLN netto

**minimax**

13



### ME 20

Grubość obrzeża	0,4-2 mm, w opcji 5 mm
Wysokość płyty	10-50 mm
Min długość elementu	180 mm
Min szerokość elementu	65 mm
Prędkość posuwu	6 m/min.
Maszyna ze zbiornikiem na klej	
Automatyczne podawanie obrzeża w rolce	
Agregat odcinający	
Agregat frezujący wzdłużnie z promieniem	R=2 mm

toptech

### ŁATWA W UŻYTKOWANIU

Maszyna wyposażona jest w automatyczny załadunek obrzeża w rolce z pneumatyczną gilotyną do wstępnego odcinania. Podawanie obrzeża jest napędzane. Na wejściu maszyna posiada linię z płynną regulacją grubości obrzeża - koniec z podkładaniem obrzeża dla utrzymania linii roboczej!



### DOSKONAŁA JAKOŚĆ OKLEJANIA

Klej rozprowadzany jest równomiernie na krawędź elementu, zawsze przy maksymalnej temperaturze roboczej, nawet przy płytach o maksymalnej wysokości. Rolki dociskowe o dużej średnicy dociskają obrzeże równomiernie na całej krawędzi.



### CIĄGŁA KONTROLA NAD OBRÓBKĄ

Intuicyjny Panel Kontrolny umieszczony z przodu maszyny ułatwiający obsługę urządzenia. PLC umożliwia łatwe i szybkie wyłączenie agregatu obcinającego w celu przyklejenia doglejek drewnianych o maksymalnej grubości do 5 mm. Sterownik Temperatury kleju pozwala na utrzymanie temperatury przestojowej 150°C, co zapobiega przypalaniu się kleju i pozwala na szybki powrót do pracy.



# wiertarki

## Advance 21

Wiertarka wielwrzecionowa

### Advance 21

Ilość wrzecion każde wyposażone w szybkozłączkę	21
Wymiary stołu	905x360 mm
Wymiary płyty	10-85 mm
Pneumatyczna regulacja głowicy w trzech pozycjach: od czoła, od dołu i pod kątem 45°	
Liniał do mocowania na ogranicznikach bocznych lub od czoła o długości 3000 mm	
Urządzenie do symetrycznego ustawiania liniiłów	
5-pozycyjny rewolwer do regulacji głębokości wiercenia	
2 siłowniki mocujące element	



toptech

## PERFEKCYJNE WIERCENIE

Perfekcyjne wiercenie w pionie, od czoła i pod kątem 45°, dzięki zespolonej głowicy wykonanej z aluminium, zamkniętej i nie wymagającej jakiegokolwiek interwencji serwisowej. Żeliwny stół roboczy jest szlifowany dopiero po zamocowaniu na korpusie, aby zachować idealne kąty i płaskości dla doskonałej precyzji wierceń korpusów mebli.



## NIEZWYKŁA CZYSTOŚĆ

Nowatorski system odciągowy zintegrowany z głowicą wiertarską.



## ZRÓŻNICOWANIE TECHNOLOGICZNE

Wiele zastosowań z możliwością użycia różnych typów wiertel oraz głowic do wiercenia pod puszką. Maszyna wyposażona w szybkozłączki na każdym wrzecionie.



## Startech 27

Wiertarka wielwrzecionowa

### Startech 27

Ilość wrzecion każde wyposażone w szybkozłączkę	27
Wymiary stołu	1096x407 mm
Wymiary płyty	10-60 mm
Pneumatyczna regulacja głowicy w trzech pozycjach: od czoła, od dołu i pod kątem 45°	
Liniał do mocowania na ogranicznikach bocznych lub od czoła o długości 3000 mm	
Urządzenie do symetrycznego ustawiania liniiłów	
5-pozycyjny rewolwer do regulacji głębokości wiercenia	
2 siłowniki mocujące element	





# strugarki

**S 41 ELITE S**

Grubościówka

**S 41 ELITE S**

Szerokość robocza	410 mm
Moc silnika	5,5 kW
2 prędkości posuwu	6/12 m/min
Średnica wału strugającego	95 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4
Ręczna regulacja stołu na wysokość	
Stół grubościówki podnosi się na czterech kolumnach	

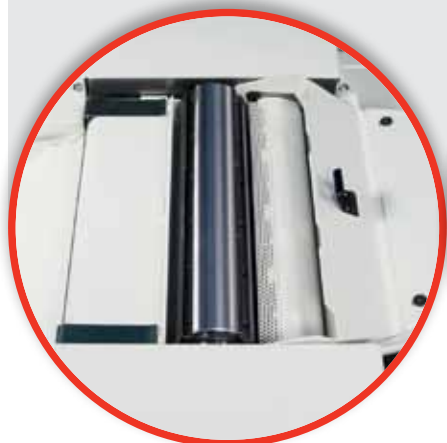


toptech

toptech

**PERFEKCYJNE  
WYKOŃCZENIE**

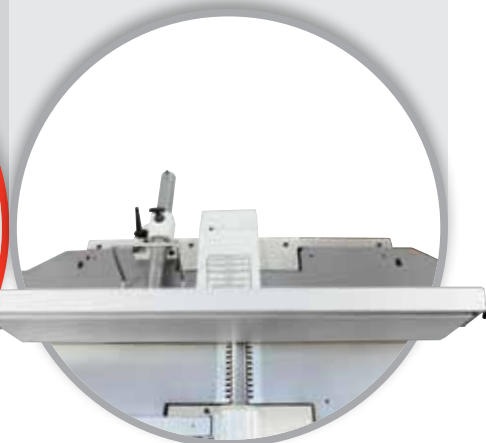
Wał strugający o średnicy 95 mm z 4 standardowymi nożami zapewnia precyzyjne, efektywne i szybkie struganie. Wał posuwu na wejściu grubościówki wykonany jest ze spiralnie rowkowanej stali, gwarantuje płynne podawanie elementu bez poślizgu. Wał na wyjściu ze szlifowanej stali zapewnia perfekcyjne wykończenie materiału bez uszkodzeń. Docisk wałów posuwu może być regulowany w zależności od rodzaju obrabianego materiału.


**WYTRZYMAŁOŚĆ  
I STABILNOŚĆ NA LATA**

Stół grubościówki podnosi się na 4 śrubach trapezowych, zabezpieczonych przed pyłem. Dla większej precyzji i łatwości regulacji na życzenie maszyna może zostać wyposażona w elektryczne podnoszenie stołu roboczego z elektronicznym cyfrowym wyświetlaczem do odczytu pozycji.


**STABILNOŚĆ**

Linia wyrównarki jest mocowana na centralnym suporcie i pozostaje nieruchoma podczas obróbki. Linia porusza się na okrągłej prowadnicy o dużej średnicy, co dodatkowo daje sztywność i zapewnia gładki przesuw.





**F 41 ELITE S**

Wyrówniarka


**F 41 ELITE S**

Szerokość robocza	410 mm
Długość stołów	2.200 mm
Moc silnika	4 kW
Średnica wału strugającego	95 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4

**FS 41 ELITE S**

Wyrówniarko - grubościówka


**FS 41 ELITE S**

Szerokość robocza	410 mm
Długość stołów	2.200 mm
Moc silnika	5,5 kW
Średnica wału strugającego	95 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4
2 prędkości posuwu na grubościówce	6/12 m/min.
Elektryczna regulacja stołu z wyświetlaczem cyfrowym	

## FS 41 ELITE

Wyrówniarko - grubościówka

cena: 14.850 PLN netto



## FS 41 ELITE

Szerokość robocza	410 mm
Długość stołów	2.000 mm
Moc silnika	5,5 kW
2 prędkości posuwu na grubościówce	6/12 m/min
Średnica wału strugającego	87 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	3
Ręczna regulacja stołu z wyświetlaczem cyfrowym	

NIEZRÓWNANE  
WYKOŃCZENIE

Wał posuwu na wejściu grubościówki wykonany jest ze spiralnie rowkowanej stali, gwarantuje płynne podawanie elementu bez poślizgu.

Wał na wyjściu ze szlifowanej stali zapewnia perfekcyjne wykończenie materiału bez uszkodzeń. Docisk wałów posuwu może być regulowany w zależności od rodzaju obrabianego materiału.



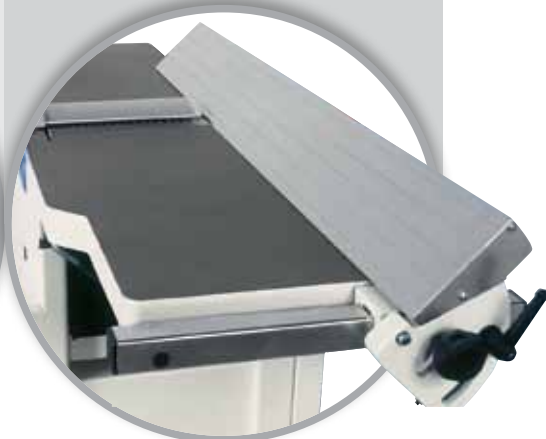
## PRACA JEST ŁATWA

Łatwy dostęp do funkcji roboczych i proste przestawianie maszyny. Stoly wyrówniarki otwierają się od strony operatora.

MAKSYMALNE WYPOSAŻENIE  
W STANDARDZIE

W linii Classic i Smart agregat strugarki mieści wał strugający o średnicy 72 mm z trzema standardowymi nożami.

Wyrówniarka wyposażona jest w sztywny liniał, który ułatwia precyzję obróbki.



**FS 41 CLASSIC**

Wyrówniarko - grubościówka


**FS 41 CLASSIC**

Szerokość robocza	410 mm
Długość stołów	1.800 mm
Moc silnika	4 kW
2 prędkości posuwu na grubościówce	6/12 m/min
Średnica wału strugającego	72 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	3
Ręczna regulacja stołu	

**FS 30 SMART**

Wyrówniarko - grubościówka


**FS 30 SMART**

Szerokość robocza	300 mm
Długość stołów	1.510 mm
Moc silnika	4 kW
Prędkości posuwu na grubościówce	7 m/min
Średnica wału strugającego	72 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	3
Ręczna regulacja stołu	

# frezarki

## T 55 W ELITE S

Frezarka dolnowrzecionowa  
z wrzecionem uchylnym i ruchomym wózkiem

cena: 18.500 PLN netto

### T 55 W Elite S

Wymiary stołu roboczego	1.200x605 mm
Wymiary ruchomego wózka	1.200x330 mm
4 pierścienie w stole	
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	10.000 obr./min.
Max średnica narzędzia	240 mm
Moc silnika	5,5 kW
Osłona wrzeciona wyposażona w regulację z wyświetlaczem cyfrowym	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	



toptech

toptech

toptech

### NAJWYŻSZA JAKOŚĆ FREZOWANIA

Profilowanie i czopowanie: duże zróżnicowanie obróbki z frezarką o czterech prędkościach obrotowych wrzeciona. Korpus agregatu wykonany jest w całości z żeliwa i stanowi konstrukcję zamkniętą przed pyłem. Na życzenie maszyna może zostać wyposażona we wrzeciono pochylane o 45°.

### ERGONOMICZNE ROZWIĄZANIA

Osłona wrzeciona może być szybko i łatwo zdjęta bez utracenia ustawień roboczych, dzięki systemowi pinów linii Elite S. Regulacja osłony odbywa się na zębatce z odczytem pozycji na cyfrowym wskaźniku mechanicznym.

### NIEZRÓWNANE WYKOŃCZENIE

Wielkie ułatwienie przy czopowaniu z nowym ruchomym wózkiem o szerokości 330 mm zapewniającym optymalne podparcie, nawet dla dużych elementów wraz z ramą poprzeczną (opcja) z liniałem z dwiema obracanymi bazami. Wózek porusza się na czterech prostych prowadnicach i zamkniętych łożyskach kulkowych. Prowadnice są specjalnie utwardzane i szlifowane, mocowane w korpusie wózka mechanicznie, bez użycia kleju. Precyzja posuwu wózka gwarantowana jest dzięki fabrycznemu zamknięciu łożysk. Prowadnice umocowane są poprzez dodatkowe zagięcie aluminium wzdłuż całego wózka ruchomego.





## T 45

Wymiary stołu roboczego	1.000x575 mm
3 pierścienie w stole	
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	10.000 obr./min.
Max średnica narzędzia nad stołem	210 mm
Max średnica narzędzia opuszczanego pod stół	190 mm
Moc silnika	4 kW



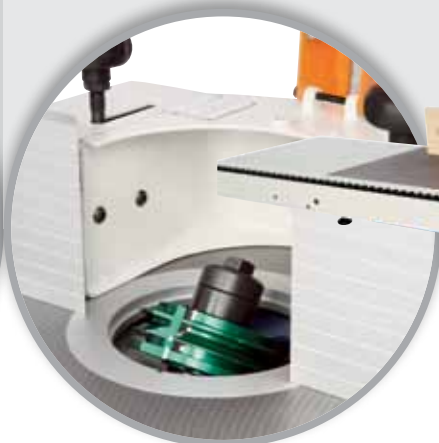
### WYDAJNE I EFEKTYWNE

Profesjonalne i bardzo sztywne agregaty robocze, dzięki korpusom wykonanym z żeliwa i stali. Korpus agregatu frezarki stanowi zamkniętą kolumnę, chroniącą wrzeciono przed zapyleniem.



### KAŻDY RODZAJ OBRÓBKI

Profilowanie i czopowanie: duże możliwości z 4 prędkościami obrotowymi wrzeciona. Na życzenie maszyna może zostać wyposażona w uchylne o 45° wrzeciono (dotyczy T 45 W).



### ZAWSZE DLA CIEBIE

Szeroka gama urządzeń dodatkowych ułatwia dostosowanie maszyny do wszystkich potrzeb. Maszyna może otrzymać przedłużenia stołu na wejściu i wyjściu, a T 45 przedni wysuwany suport z rolkami, co ułatwia obróbkę dużych elementów.



## T 45 W

Frezarka dolnowrzecionowa

z wrzecionem uchylnym i ruchomym wózkiem

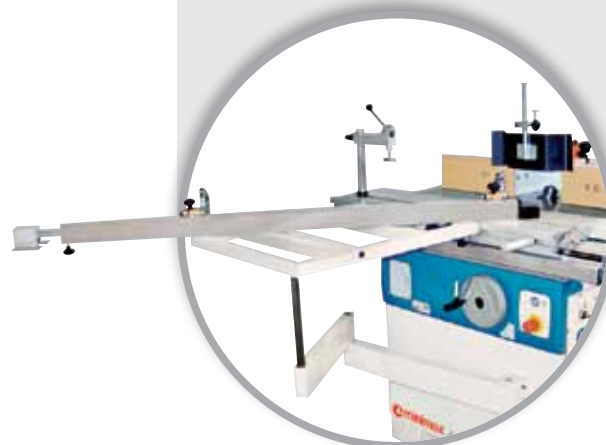


### T 45 W

Wymiary stołu roboczego	1.000x435 mm
Wymiary ruchomego wózka	1.000x270 mm
3 pierścienie w stole	
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	10.000 obr./min.
Max średnica narzędzia nad stołem	210 mm
Max średnica narzędzia opuszczanego pod stół	190 mm
Moc silnika	4 kW
Przedłużenia boczne do profilowania	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	

### DOPASOWANA DO POTRZEB!

Czopowanie jest ułatwione poprzez pracę na ruchomym wózku o szerokości 270 mm, na którym może zostać zainstalowana rama poprzeczna (w opcji) z liniałem z dwoma obracającymi bazami.

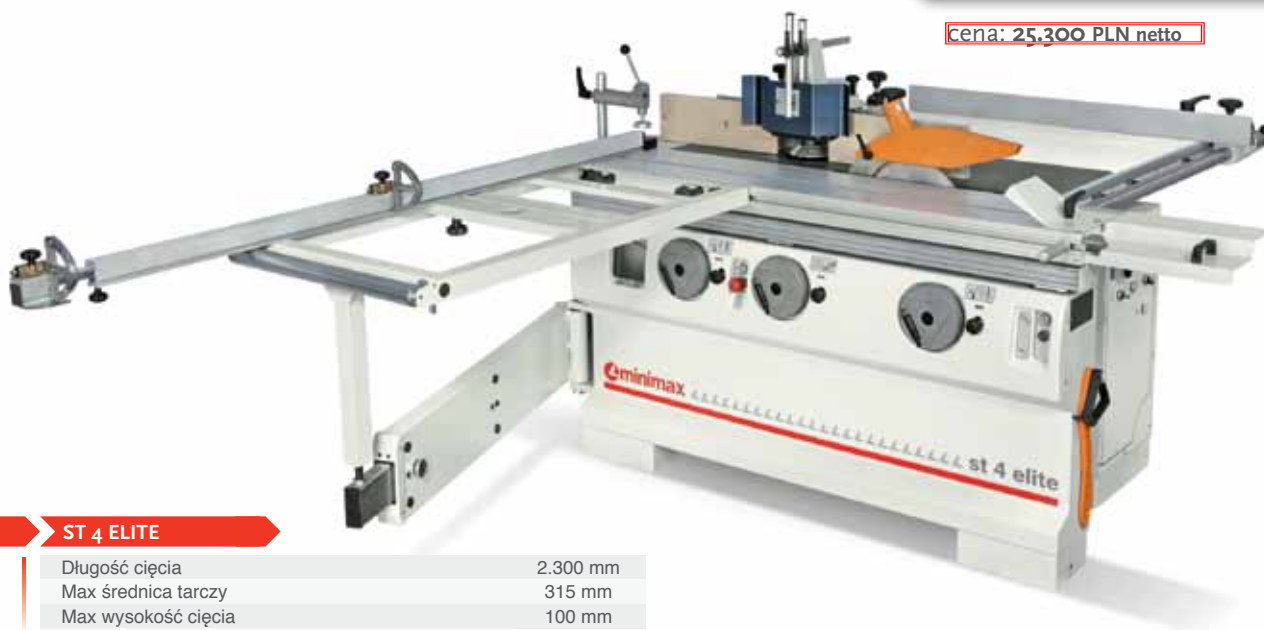


# pilarko - frezarki

## ST 4 ELITE

Pilarko - frezarka

cena: 25.300 PLN netto



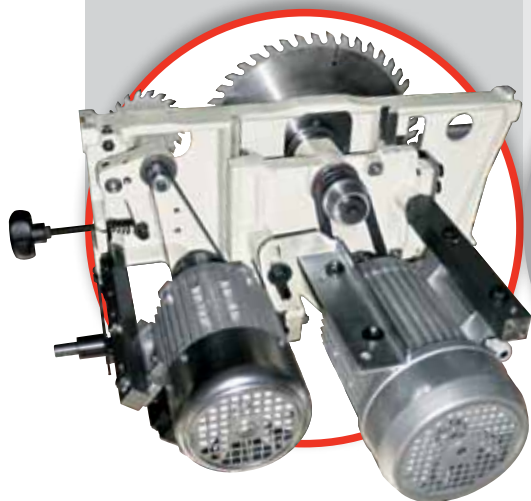
### ST 4 ELITE

Długość cięcia	2.300 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na wspólnym silniku	
Wrzeciono uchyłne	
Max średnica frezu	240 mm
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	10.000 obr./min.
Oslona wrzeciona wyposażona w regulacje z wyświetlaczem cyfrowym	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	
Moc 2 silników	2 x 4 kW

toptech

### STABILNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ

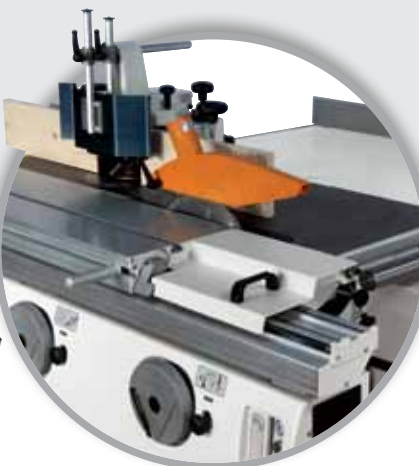
Nowy korpus agregatu wykonany jest z jednego odlewu żeliwnego, bez łączeń. Agregat żeliwny mocowany jest z dwóch stron w systemie jaskółczy ogon, pochyla się na dwóch żeliwnych łożach, dzięki czemu uzyskujemy precyzję i powtarzalność ustawień oraz pracę bez wibracji. Na życzenie maszyny można wyposażyć w agregat podcinacza, którego regulacje wyprowadzone są na zewnątrz maszyny.



toptech

### PRECYZJA OBRÓBK

Wózek ruchomy wykonany jest z tłozonego użebrowanego aluminium, co zapewnia mu sztywność i stabilność. Porusza się na czterech prostych prowadnicach i zamkniętych łożyskach kulkowych. Prowadnice są specjalnie utwardzane i szlifowane, a precyzja posuwu wózka gwarantowana jest dzięki fabrycznemu zamknięciu łożysk. Dostępne długości cięcia: 1.660, 2.310, 2.660, 3.200 mm



### ZRÓŻNICOWANIE OBRÓBK I JAKOŚĆ

Maksymalna sztywność i stabilność frezarki dolnowrzecionowej w każdych warunkach roboczych uzyskiwana jest dzięki dużemu korpusowi wrzeciona, wykonanemu w całości z żeliwa i stanowiącego zamkniętą kolumnę, chroniącą przed zapyleniem. 4 standardowe prędkości obrotowe wrzeciona są idealne do każdego rodzaju obróbki, od profilowania, po czopowanie. Na życzenie maksymalna średnica narzędzia do czopowania wynosi 275 mm.





**ST 3 SMART**

Pilarko - frezarka


**ST 3 SMART**

Długość cięcia	1.660 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na wspólnym silniku	
Wrzeciono stałe	
Max średnica frezu	210 mm
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	8.000 obr./min.
Moc 2 silników	2 x 4 kW



# maszyny wielofunkcyjne

**CU 410 ELITE**

Maszyna wielofunkcyjna

cena: 37.900 PLN netto


**CU 410 ELITE**

Długość cięcia	2.300 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Niezależny agregat podcinacza z regulacjami wyprowadzonymi na zewnątrz	
Wrzeciono uchyłne	
Max średnica frezu	240 mm
4 prędkości obrotowe wrzeciona max	10.000 obr./min.
Szerokość robocza	410 mm

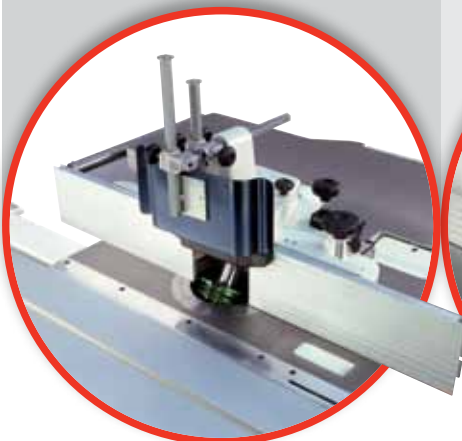
Długość stołów	2.000 mm
Średnica wału strugającego	87 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	3
2 prędkość posuwu na grubościówce	6/12 m/min.
Ręczna regulacja stołu	
Moc 3 silników	3 x 4 kW
Wiertarka pozioma	

toptech

toptech

**HI-TECH DEVICES**

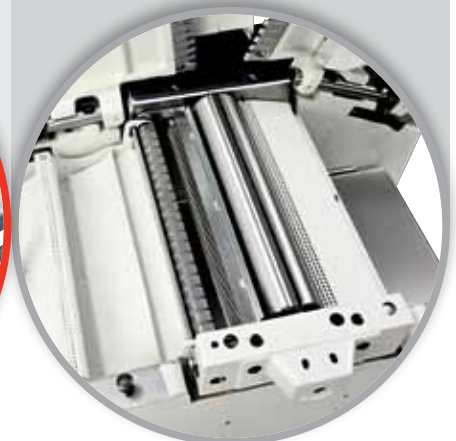
Szeroka gama dodatkowych urządzeń pozwala na dostosowanie maszyny do wszystkich potrzeb. Jedną z propozycji jest osłona wrzeciona, która może być szybko i łatwo zdjęta bez utracenia ustawień roboczych. Regulacja osłony odbywa się na zębatce z odczytem pozycji na cyfrowym wskaźniku mechanicznym.


**IDEALNA DOKŁADNOŚĆ**

Pilarkę i pilarko-frezarkę można dodatkowo wyposażyć w **elektryczny, cyfrowy odczyt pozycji liniału równoległego**, który odbywa się na magnetycznej listwie, dzięki czemu odczyt będzie zawsze idealny, bez konieczności odpylania listwy.


**NIEZRÓWNIANE WYKOŃCZENIE**

Wał posuwu na wejściu grubościówki wykonany jest ze spiralnie rowkowanej stali, gwarantuje płynne podawanie elementu bez poślizgu. Wał na wyjściu ze szlifowanej stali zapewnia perfekcyjne wykończenie materiału bez uszkodzeń. Docisk wałów posuwu może być regulowany w zależności od rodzaju obrabianego materiału.



## LAB 300 PLUS

Maszyna wielofunkcyjna

Cena: 15.900 PLN netto



### LAB 300 PLUS

Długość cięcia	1.660 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na wspólnym silniku	
Wrzeczono stałe	
Max średnica frezu	210 mm
3 prędkości obrotowe wrzeczona max	10.000 obr./min.

Szerokość robocza	300 mm
Długość stołów	1.300 mm
Średnica wału strugającego	72 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	3
Prędkość posuwu na grubościówce	7 m/min.
Ręczna regulacja stołu	
Moc 3 silników	3 x 3 kW

toptech

### IDEALNE CIĘCIE

Idealna jakość cięcia zarówno drewna litego, jak i płyty, **dzięki maksymalnej średnicy tarczy piły 315 mm z założonym podcinaczem**. Nowy agregat podcinacza może zostać zainstalowany na życzenie, posiada **regulacje wyprowadzone na zewnątrz maszyny** i może być ustawiany bez użycia jakichkolwiek kluczy. Łatwiejsze i bardziej precyzyjne cięcie możliwe jest dzięki stabilnym suportom oraz wózkowi ruchomemu o **szerokości 270 mm**.



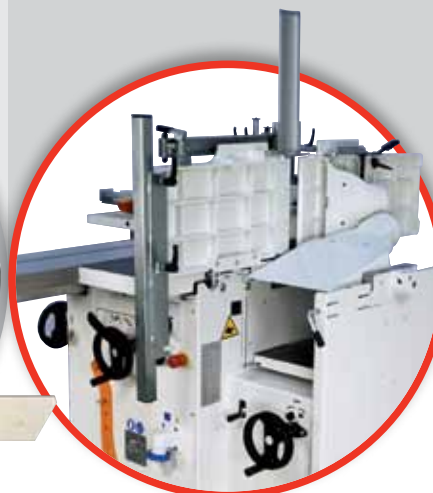
### WYSOKIE MOŻLIWOŚCI

Frezarka dolnowrzecionowa o dużych możliwościach! Posiada wrzeczono o **maksymalnej wysokości roboczej 100 mm**, można założyć na nie **frez o maksymalnej średnicy 180 mm**, które jest opuszczane pod stół. W standardzie dostarczana jest **osłona do profilowania**.



### WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO I ŁATWOŚĆ PRZESTAWIANIA

Struganie jest bardzo proste na stołach o dużych wymiarach. Przeważanie z wyrównarki na grubościówkę odbywa się szybko i łatwo poprzez otwarcie stołów w kierunku do wewnątrz maszyny, pozwala na obróbkę elementów o grubości do 220 mm.



# pilarki taśmowe

## S 45 N

Pilarka taśmowa

cena: 5.900 PLN netto



### S 45 N

Max wysokość cięcia	300 mm
Max szerokość cięcia	440 mm
Wymiar stołu	520x600 mm
Nachylenie stołu	0-20°
Moc silnika	2,2 kW

### SOLIDNOŚĆ I STABILNOŚĆ

Koła i stół roboczy wykonane z grubego żeliwa, poruszające się na fabrycznie zamkniętych łożyskach kulkowych.



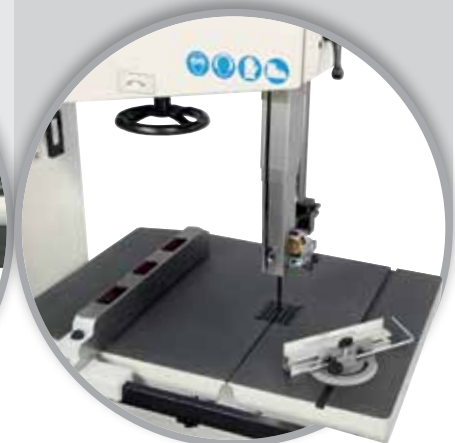
### PERFEKCYJNE EFEKTY

Perfekcyjna jakość cięcia zapewniona jest dzięki górnym i dolnym precyzyjnym prowadnicom. Praktyczne maszyny przeznaczone do wykonywania cięć zarówno prostych, jak i pod kątem w drewnie, tworzywie sztucznym lub aluminium.



### BEZPIECZEŃSTWO PRZEDE WSZYSTKIM!

Całkowite bezpieczeństwo podczas pracy dzięki teleskopowej osłonie taśmy.



## S 600 P

Pilarka taśmowa

 minimax

29



## S 600 P

Max wysokość cięcia	360 mm
Max szerokość cięcia	580 mm
Wymiar stołu	580x810 mm
Nachylenie stołu	0-20°
Moc silnika	3 kW
Precyzyjne prowadnice Carter	



# szlifierki - tokarki

LS

Szlifierka długaśmowa

cena: 13.900 PLN netto



LS

- Długość stołu 2.500 mm
- Dwie prędkości taśmy
- Elektryczna regulacja stołu roboczego na wysokość
- Obroty prawe/lewe

## BRAK WIBRACJI

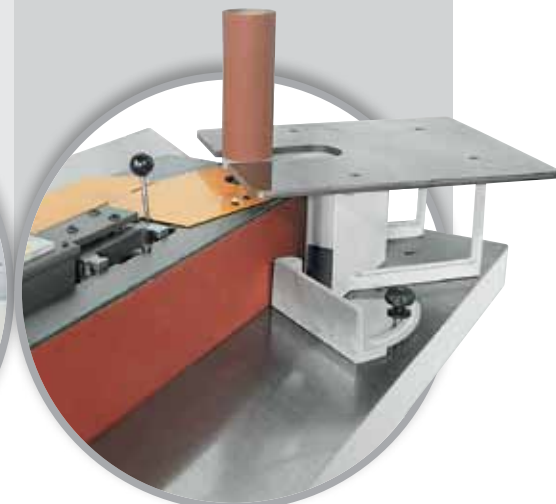
Doskonała stabilność i obróbka z wysoką precyzją pozbawioną drgań. Najwyższej jakości wykończenie elementu na maszynie o mocnej strukturze i idealnym, gładkim posuwie stołu roboczego. Wszystkie elementy regulacyjne są ergonomicznie umieszczone i łatwo dostępne dla operatora. Stół podnosi się elektrycznie na listwie zębatej. (ls)  
W opcji można przedłużyć stół roboczy do 3.000 mm.

## PERFEKCYJNE SZLIFOWANIE KRAWĘDZI PROSTOLINIOWYCH...

Stół roboczy może być pochylony o 45°.  
(uniliev 150 i dg 60)

## ...I KRAWĘDZI KRZYWOLINIOWYCH

Maszyna może zostać wyposażona w dodatkowy stolik z rolką pneumatyczną oraz zestawem rolek gumowych i stalowych. Stolik łatwo się montuje i zdejmuje. (uniliev 150)



## UNILEV 150

Szlifierka oscylacyjna do krawędzi

cena: 23.900 PLN netto

**minimax**

31

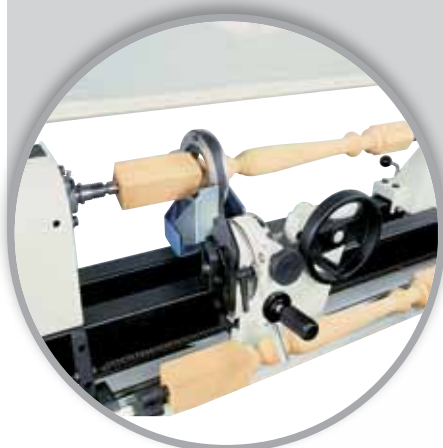


## UNILEV 150

Wymiary taśmy	2.170x150 mm
Wymiary stołu	1.440x710 mm
Nachylenie stołu	0-45°
2 prędkości posuwu taśmy	12/24 m/sek.
Zakres oscylacji taśmy	20 mm
Dodatkowy stolik roboczy z rolką pneumatyczną i zestawem rolek stalowych i gumowych	
Obroty prawe/lewe	

## PRECYZJA I BEZPIECZEŃSTWO

Maksymalna wytrzymałość i precyzja dzięki solidnemu korpusowi i bezpieczeństwo operatora, dzięki przezroczystej osłonie.



## T 124

Tokarka z urządzeniem kopiującym

cena: 8.900 netto



## T 124

Max długość robocza	1.120 mm
Max średnica elementu	200 mm
Max średnica elementu z urządzeniem do wstępnej obróbki	80 mm
4 prędkości obrotowe wrzeciona	570/1.000/1.850/2.500 obr./min.

# pilarki tarczowe

## SI 300 NOVA

Pilarka tarczowa

cena: 23.900 PLN netto



### SI 300 NOVA

Długość cięcia	3.200 mm
Max średnica tarczy	315 mm
Max wysokość cięcia	100 mm
Podcinacz na niezależnym agregacie	
Regulacje podcinacza wyprowadzone na zewnątrz	
Moc silnika	4 kW
Zawieszona osłona piły	

toptech

toptech

toptech

### NIE MA SOBIE RÓWNYCH

Korpus agregatu piły wykonany jest z jednego odlewu żeliwnego, bez łączeń, dzięki czemu nie wpada w drgania i wibracje. Agregat podnosi się na dwóch okrągłych stalowych prowadnicach, co zapewnia precyzyjne cięcie i utrzymanie idealnego kąta prostego. Podcinacz zainstalowany jest na niezależnym agregacie, a jego regulacje wyprowadzone są na zewnątrz maszyny.

### STABILNOŚĆ

Pochylenie agregatu odbywa się na łożach żeliwnych, dzięki czemu agregat ustawiony pod kątem nie wpada w wibracje i zapewniona jest powtarzalność wymiarów.

### WYTRZYMAŁOŚĆ I ODPORNOŚĆ

Korpus agregatu stanowi zamkniętą strukturę i cała tarcza piły osłonięta jest od dołu, co zapewnia najwyższą wydajność odpyleń. Regulacje podcinacza zarówno w pionie, jak i poziomie wyprowadzone są na zewnątrz maszyny. Dla szybszej regulacji, pokrętła można ustawić do bazy i dzięki temu powrót do ustawień jest błyskawiczny.







toptech

toptech

toptech

### PRECYZJA WYKONANIA

Wózek jest wykonany z tłoczonego aluminium o dużym przekroju oraz z wewnętrznym żebrowaniem. Zachowuje dzięki temu sztywność, nie wygina się i nie wykręca. Cięcia na wózku SCM jest zawsze idealnie proste i bez wyrwań. Nowy ruchomy wózek o szerokości 360mm z dwoma mocowaniami typu T oraz systemem blokowania stołu w dowolnym miejscu sprawia, że załadunek i podparcie płyty jest łatwiejsze w każdej pozycji wózka i nie trzeba go maksymalnie wysuwać.



### SYSTEM PROWADZENIA

Wózek porusza się na czterech prostych prowadnicach i zamkniętych łożyskach kulkowych. Prowadnice są specjalnie utwardzane i szlifowane, mocowane w korpusie wózka mechanicznie, bez użycia kleju. Precyzja posuwu wózka gwarantowana jest dzięki fabrycznemu zamknięciu łożysk.



### MOCNY I TRWAŁY

Liniał równoległy porusza się na okrągłej stalowej prowadnicy o dużej średnicy. Korpus wykonany jest z żeliwa, a liniał z tłoczonego aluminium. Cały liniał można obrócić poniżej stołu roboczego, dzięki czemu możliwa jest obróbka szerokich elementów, rozcinanie poprzeczne blatów czy długiej tarcicy, wykorzystując podparcie, jakie daje stół roboczy.



# pilarki tarczowe

**SI 350 EP CLASS**

Pilarka tarczowa

cena: 33.000 / 48.500 PLN netto


**SI 350 EP CLASS**

Długość cięcia	3.200 mm
Max średnica tarczy	350 mm
Max wysokość cięcia	118 mm
Podcinacz na niezależnym agregacie	
Regulacje podcinacza wyprowadzone na zewnątrz	
Moc silników	7 kW
Zawieszona osłona piły	
3 x Elektroniczne wyświetlacze LCD na liniale poprzecznym	
Elektryczne podnoszenie i pochylanie piły	
Elektromotoryczne sterowanie liniałem równoległym	



toptech

toptech

toptech

**NIE MA SOBIE RÓWNYCH**

Korpus agregatu piły wykonany jest z jednego odlewu żeliwnego, bez łączeń, dzięki czemu nie wpada w drgania i wibracje. Agregat podnosi się na dwóch okrągłych stalowych prowadnicach, co zapewnia precyzyjne cięcie i utrzymanie idealnego kąta prostego. Podcinacz zainstalowany jest na niezależnym agregacie, a jego regulacje wyprowadzone są na zewnątrz maszyny. Dla szybszej regulacji, pokrętki można ustawić do baz i dzięki temu powrót do ustawień jest błyskawiczny.

**STABILNOŚĆ**

Pochylenie agregatu odbywa się na łożach żeliwnych, dzięki czemu agregat ustawiony pod kątem nie wpada w wibracje i zapewniona jest powtarzalność wymiarów. Korpus agregatu stanowi zamkniętą strukturę i cała tarcza piły osłonięta jest od dołu, co zapewnia najwyższą wydajność odpyleń.

**SYSTEM PROWADZENIA**

Wózek wykonany jest z tloczonego aluminium, o dużym przekroju i mocno użebrowany. Zachowuje dzięki temu sztywność, nie wygina się i nie wykręca. Cięcia na wózku SCM jest zawsze idealnie proste i bez wyrwań. System posuwu opiera się na czterech stalowych prowadnicach szlifowanych na maszynach numerycznych w kształt łuku. Na prowadnicach poruszają się stalowe kulki idealnie z nimi spasowane. Prowadnice mocowane są w korpusie wózka maszynowo, bez użycia kleju czy śrub. Ten opatentowany przez SCM system gwarantuje cięcie z precyzją 0,05 mm na całej długości wózka.



**SI 400 EP CLASS**

Pilarka tarczowa

 cena: **89.900 PLN netto**

**SI 400 EP CLASS**

Długość cięcia	3.200 mm
Max średnica tarczy	400 mm
Max wysokość cięcia	140 mm
Podcinacz na niezależnym agregacie	
Moc silników	7,5 kW
Zawieszona osłona piły	

Z poziomu sterowania ustawić można: podnoszenie i pochylanie piły, regulacje w pionie i poziomie podcinacza, pozycję liniału równoległego na prowadnicy THK. Opatentowana rama poprzeczna Full Support z wyświetlaczem LCD do ustawienia kąta  $\pm 50^\circ$  i wyświetlaczami LCD na bazach liniału poprzecznego. Sterowanie oblicza każdą krawędź formatki niezależnie od podanych kątów i bezprzewodowo przesyła informacje, w jakiej pozycji ustawić bazę bez konieczności przekładania liniału.

toptech

toptech

toptech

**ZAAWANSOWANE  
ROZWIĄZANIA**

Liniał równoległy porusza się na prowadnicy THK i jest sterowany z pulpitu. Prędkość do 25 m/min. gwarantuje szybkie ustawienie w pożądanej pozycji. Korpus wykonany jest z żeliwa, a liniał z tloczonego aluminium. Cały liniał można obrócić poniżej stołu roboczego, dzięki czemu możliwa jest obróbka szerokich elementów, rozcinanie poprzeczne blatów czy długiej tarczy, wykorzystując podparcie, jakie daje stół roboczy.

**SPOSÓB NA PRECYZJĘ**

Rozcinanie elementów pod kątem może przysparzać problemy zarówno z odpowiednim ustawieniem liniałów, jak i odczytem wymiarów. Opatentowana przez SCM rama Full Support ustawia się pod kątem w zakresie  $\pm 50^\circ$  i daje podparcie dla dużych elementów. Sterowanie liczy wszelkie wymiary, niezależnie od podanego kąta lub długości boku formatki.

**NOWOCZESNA  
TECHNOLOGIA**

Odczyt wszystkich pozycji na ramie Full Support odbywa się na elektronicznych wyświetlaczach. Sterowanie rozpoznaje pozycję liniału na ramie i ustawiony kąt. Dzięki bezprzewodowemu wysyłaniu informacji do bazy, operator odczytuje realną odległość od linii cięcia, niezależnie od ustawionego kąta ramy i tarczy piły.



# strugarki

## F 410 NOVA

Wyrówniarka



### F 410 NOVA

Szerokość robocza	410 mm
Długość stołów	2.610 mm
Moc silnika	4 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4

## F 520 NOVA

Wyrówniarka



### F 520 NOVA

Szerokość robocza	520 mm
Długość stołów	2.750 mm
Moc silnika	4 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4

toptech

toptech

### SZTYWNE I WYTRZYMAŁE

Stoły robocze wykonane są z żebrowanego żeliwa i maszynowo szlifowane. Stół na wejściu porusza się w systemie równoległościowym, co zapewnia tę samą odległość od wału strugającego w każdej pozycji oraz powtarzalność ustawień wielkości zbierania.

### IDEALNA PŁASZCZYZNA STOŁÓW

Solidny stalowy korpus daje maszynie odpowiednią sztywność do utrzymania perfekcyjnej płaszczyzny stołów. Dzięki temu stoły pozostają idealnie płaskie nawet w zakładach, które nie mają równego podłoża.

### ŁATWA REGULACJA

Wielkość zbierania jest bardzo łatwa do ustawienia, za pomocą dźwigni ergonomicznie umieszczonej dla operatora, z odczytem na podziałce.



**S 520 NOVA**

Grubościówka

**S 520 NOVA**

Szerokość robocza	520 mm
Moc silnika	7,5 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4
4 prędkości posuwu	
Elektryczna regulacja stołu z wyświetlaczem cyfrowym	
Stół grubościówki podnosi się na czterech kolumnach	
2 rolki w stole roboczym, z możliwością schowania	

**S 630 NOVA**

Grubościówka

**S 630 NOVA**

Szerokość robocza	630 mm
Moc silnika	7,5 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4
4 prędkości posuwu	
Elektryczna regulacja stołu z wyświetlaczem cyfrowym	
Stół grubościówki podnosi się na czterech kolumnach	
2 rolki w stole roboczym, z możliwością schowania	

toptech

**IDEALNA  
JAKOŚĆ OBRÓBK**

Wał strugający o dużej średnicy 120 mm wykonany jest ze stali. Zamocowane są w nim cztery standardowe, wszędzie dostępne noże, które można ostrzyć i łatwo wymienić. Do każdej maszyny dostarczany jest przyrząd do ustawiania noży, które mocowane są na sprężynach i śrubach.

**STABILNOŚĆ**

Stół roboczy grubościówki wykonany jest z żebrowanego żeliwa i podnosi się na czterech kolumnach, które blokują go w danej pozycji i eliminują drgania. Stół pozostaje w poziomie niezależnie od długości i wysokości obrabianych elementów.



toptech

**ELASTYCZNOŚĆ**

Górne rolki posuwu można bardzo łatwo wymienić, wystarczy odkręcić śrubę blokującą z jednej strony. Dzięki temu mamy możliwość dostosowania maszyny do potrzeb technologicznych i łatwej zmiany rolek gumowych na stalowe. Opcjonalnie można wyposażyć maszynę w drugi walec wyciągający.



# strugarki

## F 520 E CLASS

Wyrówniarka

cena: 29.900 PLN netto



### F 520 E CLASS

Szerokość robocza	520 mm
Długość stołów	2.750 mm
Moc silnika	5,5 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4

toptech

toptech

toptech

### STABILNE I WYTRZYMAŁE

Stoły robocze wykonane są z żebrowanego żeliwa i maszynowo szlifowane na gładko. Stół na wejściu porusza się w systemie równoległościowym, co zapewnia tę samą odległość od wału strugającego w każdej pozycji oraz powtarzalność ustawień wielkości zbierania.



### KOMFORT I BEZPIECZEŃSTWO

Opatentowany system mocowania osłony wału strugającego – bez ramienia podtrzymującego. Ułatwia obróbkę, umożliwiając przechodzenie operatora bez omijania ramienia. Dzięki temu operator może wygodnie podawać element. Osłona jest łamana, co ułatwia obróbkę wąskich elementów.



### ŁATWA REGULACJA

Wielkość zbierania jest regulowana elektrycznie z pulpitu sterowania umieszczonego nad obszarem roboczym. Odczyt odbywa się na cyfrowym wyświetlaczu elektronicznym.



**S 630 E CLASS**

Grubościówka


**S 630 E CLASS**

Szerokość robocza	630 mm
Moc silnika	7,5 kW
Średnica wału strugającego	120 mm
Ilość noży na wale (standardowe noże)	4
4 prędkości posuwu	
Elektryczna regulacja stołu z wyświetlaczem elektronicznym	
Stół grubościówki podnosi się na czterech kolumnach	

toptech

**IDEALNA  
JAKOŚĆ OBRÓBKI**

Wał strugający o dużej średnicy 120 mm wykonany jest ze stali. Zamocowane są w nim cztery standardowe noże. Do każdej maszyny dostarczany jest przyrząd do ustawiania noży, które mocowane są na sprężynach i śrubach.


**PRECYZJA**

Maszyna wyposażona jest w elektryczną regulację wysokości stołu z odczytem na wyświetlaczu cyfrowym. Operator ma do dyspozycji dwie prędkości posuwu, do precyzyjnego ustawienia wielkości zbierania. Żeliwny stół roboczy porusza się na czterech kolumnach osłoniętych przed pyłem.



toptech

**PERFEKCYJNYM  
NA KAŻDYM KROKU**

Roleki posuwu zamocowane są na amortyzowanych gniazdach, dzięki czemu element nie uderza w rolę, tylko jest płynnie podawany pod obróbkę na wale strugającym. Górne roleki posuwu można bardzo łatwo wymienić, wystarczy odkręcić śrubę blokującą z jednej strony. Dzięki temu mamy możliwość dostosowania maszyny do potrzeb technologicznych klienta oraz łatwej zmiany rolek gumowych na stalowe. Na wyjściu można zainstalować drugą rolę. Opcjonalnie można wyposażyć maszynę w drugi walec wyciągający.



# frezarki

## TI 120 CLASS

Frezarka dolnowrzecionowa  
z wrzecionem uchylnym



### TI 120 CLASS

Wymiary stołu roboczego	1.200x810 mm
5 prędkości obrotowych wrzeciona max. obr./min	10.000
Max średnica narzędzia	320 mm
Moc silnika	5,5 kW
Osłona wrzeciona wyposażona w regulację z wyświetlaczem cyfrowym	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	
Żelwne przedłużenia stołu roboczego do profilowania	

## TI 120 E CLASS

Frezarka dolnowrzecionowa  
z wrzecionem uchylnym



### TI 120 E CLASS

Wymiary stołu roboczego	1.200x810 mm
5 prędkości obrotowych wrzeciona max. obr./min	10.000
Max średnica narzędzia	320 mm
Moc silnika	5,5 kW
Osłona wrzeciona wyposażona w regulację z wyświetlaczem cyfrowym	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	
Żelwne przedłużenia stołu roboczego do profilowania	
Elektryczne podnoszenie i pochylanie wrzeciona z odczytem na elektronicznych wyświetlaczach	

## TF 130 CLASS

Frezarka dolnowrzecionowa  
ze stałym wrzecionem



### TF 130 CLASS

Wymiary stołu roboczego	1.200x730 mm
5 prędkości obrotowych wrzeciona max. obr./min	10.000
Max średnica narzędzia	320 mm
Moc silnika	5,5 kW
Osłona wrzeciona wyposażona w regulację z wyświetlaczem cyfrowym	
Prawe/lewe obroty wrzeciona	



## TI 155 EP CLASS

Frezarka dolnowrzecionowa  
z elektrowrzecionem uchylnym i sterowaniem

cena: **89.000 PLN netto**



### TI 155 EP CLASS

Wymiary stołu roboczego	1.200x780 mm
Prędkość płynnie regulowana w zakresie (obr./min.)	900 - 12000
Max średnica narzędzia nad stołem	320 mm
Max średnica narzędzia opuszczanego pod stół	300 mm
Moc elektrowrzeciona	7,5 kW
Wózek do czopowania na prowadnicy THK	
Sterowanie EASY do programowania: podnoszenia i pochylania wrzeciona, prędkości obrotowej wrzeciona, regulacji osłony, regulacji specjalnego stołu w zależności od średnicy narzędzia	

toptech

toptech

toptech

### NAJNOWSZA TECHNOLOGIA

Elektrowrzeciono zapewnia pracę bez jakichkolwiek drgań i nie wymaga konserwacji potrzebnej przy zwykłym silniku. Wyeliminowane są wibracje powstające przy przenoszeniu napędu poprzez pasek klinowy oraz przez długie wrzeciono. Prędkość obrotów wrzeciona może być dzięki temu płynnie regulowana, więc można ją dobrać idealnie do każdego rodzaju narzędzia.

### NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI OBRÓBKİ

Dzięki zastosowaniu uchwytów na stożku Morse'a MK 5 lub w opcji uchwytów HSK możliwa jest obróbka z frezami trzpieniowymi, a dzięki temu możliwości frezarki są praktycznie nieograniczone.

### SZTYWNOŚĆ I STABILNOŚĆ

Boczny wózek do czopowania wykonany jest z żeliwa i porusza się na prowadnicach THK. Dzięki temu wózek utrzymuje sztywność i stabilność i zapewnia obróbkę nawet bardzo dużych czopów bez wyrwań i wibracji.



# okleiniarki

## OLIMPIC K 130

Okleiniarka



Dostępna z dwoma silnikami przy kapówkach, frezami wzdłużnymi, cykliną promieniową lub polerką.  
Sterowanie elektroniczne ORION-ONE.

### OLIMPIC K 130

Prędkość posuwu	9 m/min.
Grubość robocza przy frezowaniu wzdłużnym	8 - 50 mm
Grubość obrzeża w paskach	0,4 - 3 mm

toptech

toptech

toptech

### PERFEKCYJNA OBRÓBKA

2 silniki wysokiej częstotliwości do odcinania przestającego obrzeża z przodu i tyłu elementu  
Pneumatyczne pochylanie ostrza 0-15° z pozycjonowaniem poprzez pulpit sterowniczy.  
Agregat może obrabiać ponadto elementy z krawędziami postforming i softforming.  
Silniki przemieszczają się na łożyskowych PROWADNICACH PRYZMATYCZNYCH.  
Każdy silnik jest wyposażony w kopiał dla dokładnego ustawienia narzędzi w odniesieniu do punktu cięcia.



### IDEALNE WYKOŃCZENIE

Do wykańczania obrzeży PCV/ABS o grubości 3 mm. Wysoka precyzja obróbki dzięki przednim i pionowym dyskom kopiującym, które zapewniają dokładne pozycjonowanie noży w zależności od elementu. Agregat wyposażony jest w 3 mechaniczne wskaźniki cyfrowe, ułatwiające regulację przednich trzewików kopiujących i noży.  
Agregat jest wyposażony w króciec odciągowy i odpowiedni zbiornik z filtrem na długie odpady.



### POLEROWANIE

Z dwoma niezależnymi silnikami 0,13 kW - 3.000 obr/min do czyszczenia/polerowania obrzeża.  
Zapewnia perfekcyjne wykończenie elementu.



**OLIMPIC K 800**

Okleiniarka


**OLIMPIC K 800**

Prędkość posuwu	11-16 m/min.
Grubość robocza przy frezowaniu wzdłużnym	8 - 60 mm
Grubość obrzeża w paskach	0,4 - 12 mm
Sterowanie elektroniczne	
Frezowanie wstępne	
Zarabianie naroży	
Wymienne wanny klejowe	

toptech

toptech

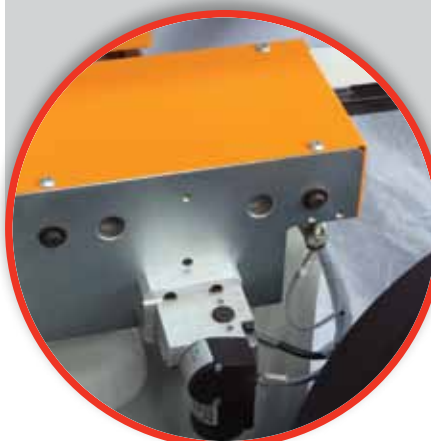
toptech

**EASY SIZE**

Opcja służąca do równomiernego usuwania materiału z krawędzi elementu o wartości odpowiadającej grubości obrzeża za pomocą agregatu wstępnego frezowania, ułatwiająca cykl formatowania.

Obejmuje:

- elektroniczne pozycjonowanie prowadnicy wejściowej
- zestaw kopiałów dla agregatu wstępnego frezowania
- elektroniczne pozycjonowanie pierwszego kopiału agregatu frezowania


**STAR TOUCH**

12" kolorowy wyświetlacz typu Touch-Screen.

Z wielu użytecznych funkcji, najważniejsze to:

- graficzna wizualizacja agregatów roboczych i ich status
- graficzna symulacja obróbki, która będzie wykonana na każdej stronie elementu
- 100 programów roboczych, 6 z nich z indywidualnymi kluczami dla szybkiego wyboru programów preferowanych
- wybór pierwszego lub drugiego przejścia bez konieczności zmiany programu
- prosty system autodiagnostyczny
- częściowa i pełna statystyka danych: ilość obrabianych elementów i krawędzi, czas pracy maszyny, czas posuwu łańcucha.


**WSTĘPNE  
TOPIENIE KLEJU**

Wstępny topielnik kleju o pojemności 4 kg, dla kleju w postaci granulatu. Eliminuje konieczność uzupełniania kleju w tradycyjnej wannie klejowej i przestoje z tym związane.

Opcja ta zapewni utrzymywanie optymalnej i stałej temperatury kleju w każdych warunkach pracy. Automatyczne sterowanie za pomocą czujnika poziomu kleju.



# formatyzerka

## SIGMA 67

Formatyzerka do rozkroju płyt



## SIGMA 67

Wystawanie piły	67 mm
Wysokość stołu roboczego	950 mm
Ilość chwytaków w standardzie	5
Regulowana prędkość wózka piły	6 - 30 m/min.
Regulowana prędkość belki popychaczy	24 m/min.
Moc silnika głównego	5,5 kW
Prędkość obrotowa tarczy piły	4.600 obr/min.
Średnica tarczy piły	320 mm
Średnica wrzeciona piły	80 mm
Moc silnika podcinacza	1,1 kW
Prędkość obrotowa tarczy podcinacza	6.300 obr/min.
Średnica tarczy podcinacza	160 mm

Dostępna w kilku wersjach długości cięcia i głębokości maszyny.  
Bogate wyposażenie dodatkowe oraz oprogramowanie.  
Możliwość zamówienia maszyny z tylnym stołem załadowniczym.

toptech

toptech

toptech

### AUTOMATYCZNY DOPYCHACZ

- pneumatyczny cylinder na całej długości, poruszający się na prowadnicy pryzmatycznej (THK)
  - skok 1200 mm
  - min szerokość 60 mm
  - max szerokość 1200 mm
- Gwarantuje prawidłowe spozycjonowanie do linii.



### PRYZMATYCZNE PROWADNICE

Ruch pionowy wózka piły odbywa się na prowadnicach THK za pośrednictwem łożysk liniowych. Jest to najbardziej zaawansowana technologia dostępna obecnie na rynku.



### PNEUMATYCZNE ODBLOKOWYWANIE PIŁY

Opatentowane rozwiązanie SCM Group eliminujące konieczność używania standardowych kluczy do odblokowania tarczy piły przy jej wymianie. Za pomocą przewodu powietrznego w łatwy sposób zwalnia flanszę blokującą narzędzie.



**SANDYA 300**

Szlifierka szerokotaśmowa



Dostępna w wersji 950 i 1100 mm z jednym lub dwoma agregatami roboczymi. Możliwość wyposażenia w trzewik elektroniczny i sterowanie elektroniczne.

**SANDYA 300**

Szerokość robocza	950 - 1.100 mm
Min./maks. grubość robocza	4/170 mm
Szerokość taśmy ścierniej	970 - 1.115 mm
Długość taśmy ścierniej	1.900 mm
Moc silnika głównego	11 kW
Moc silnika posuwu	0,3/0,55 kW
Prędkość taśmy posuwu	5/10 m/min.

toptech

toptech

toptech

**STEROWANIE ELEKTRONICZNE**

Logic SC programator elektroniczny dla maszyn wyposażonych w elektroniczny trzewik sekcyjny, ekran LCD z 2 liniami i pyłoszczelną klawiaturą membranową ze zintegrowanymi sygnałami LED. Zakres sterowania: sterowanie 2 głównymi agregatami, pełne sterowanie trzewikiem elektronicznym, pozycjonowanie agregatów roboczych, sterowanie falownikiem taśmy posuwu, sterowanie grubością roboczą, załączanie silnika głównego, czasowe zadziałanie zespołów dysz czyszczących taśmy ścierniej, sterowanie maszyną w trybie ręcznym lub półautomatycznym poprzez wybór jednego z 4 programów lub szybkie aktywowanie poprzez przyciski funkcyjne, graficzna wizualizacja konfiguracji maszyny, raport produkcyjny (godziny pracy i przestoju), wyświetlanie alarmów maszyny, dostępny dla wersji "C" CS 110 i "C" RCS 110.

**POZYCJONOWANIE ELEKTRONICZNE**

Elektroniczna regulacja grubości roboczej. Wyposażony we wstępną dziesiętną regulację w stosunku do grubości elementu. Stół roboczy pozycjonowany jest automatycznie do grubości elementu przed szlifowaniem lub kalibrowaniem. Przełączniki pozwalają na wyłączenie tej opcji w przypadku wyboru ustawienia grubości przyciskami "podnieść/opuść".

**WERSJA DWUAGREGATOWA**

W wersji dwuagregatowej RCS maszyna posiada dwa zespoły robocze. Pierwszy to wał. W zależności od przeznaczenia może to być wał stalowy do kalibrowania lub gumowy do szlifowania. W agregacie podwójnym znajduje się wał oraz trzewik szlifujący. Trzewik do wyboru może być sztywny na profilu aluminiowym, pneumatyczny lub elektroniczny.



# centrum obróbcze

## PRATIX Z2

Centrum obróbcze



### TECH Z2

#### OSIE

Obszar pracy w osiach* X-Y-Z (mm)	3.100-1.300-180
Długość elementu (przy pracy wahadłowej) (mm)	1.390
Zasięg osi X-Y-Z (mm)	3.500-1.735-250
Prędkości wektorowe X-Y (mm)	60

#### GŁOWICA WIERTARSKA STANDARD

Wrzeciona pionowe - obroty (szt./rpm)	12 (8X-5Y)/4.000
Piła zintegrowana w osi X (Ø mm/rpm)	120/5.000
Moc silnika (kW (Hp))	2,2 kW

Dostępna w kilku wariantach długości, aż do 5.200 mm.

Możliwość wyboru maszyny trzy lub czteroosiowej. Do wyboru szeroka gama głowic wiertarskich, mocy elektrowrzecion oraz akcesoriów pozwalających na dopasowanie do każdego typu obróbki.

#### ELEKTROWRZECIONO

Standardowa moc silnika - opcja (S1) (kW)	7,5 - 11
Maksymalne obroty (rpm)	24.000

toptech

toptech

toptech

### WIELOFUNKCYJNY ALUMINIOWY STÓL ROBOCZY

Idealny do obróbki w technologii „nesting”. Równomierne rozprowadzenie próżni, dzięki unikalnemu systemowi kanałów, gwarantuje perfekcyjne zassanie elementu do płaszczyzny.



### BARIERA FOTOKOMÓREK

Dodatkowe wyposażenie portalu w miękkie odbijniki z wyłącznikami, sprawia że maszyna spełnia najwyższe normy bezpieczeństwa.



### MAGAZYNEK NARZĘDZI TR 10

Idealny jako bufor dla narzędzi rzadziej używanych w połączeniu ze standardowym wymiennikiem R8. Może być używany do dokowania głowic kątowych.



## TECH Z2

Centrum obróbcze



### TECH Z2

#### OSIE

Obszar pracy w osiach* X-Y-Z (mm)	3.050-1.300-180
Długość elementu (przy pracy wahadłowej) (mm)	1.390
Zasięg osi X-Y-Z (mm)	3.460-1.735-250
Prędkości wektorowe X-Y (mm)	60

#### GŁOWICA WIERTARSKA STANDARD

Wrzeciona pionowe - obroty (szt./rpm)	12 (8X-5Y)/4.000
Piła zintegrowana w osi X (Ø mm/rpm)	120/6.000
Moc silnika (kW (Hp))	2,2 (3)

Dostępna w kilku wariantach długości, aż do 5.200 mm.

Możliwość wyboru maszyny trzy lub czteroosiowej. Do wyboru szeroka gama głowic wiertarskich, mocy elektrowrzecion oraz akcesoriów pozwalających na dopasowanie do każdego typu obróbki.

#### ELEKTROWZRZECIONO

Standardowa moc silnika - opcja (S1) (kW)	6,6 - 8,5
Maksymalne obroty (rpm)	24.000
Magazyn narzędzi standard z tyłu ruchomego ramienia	4 miejsca

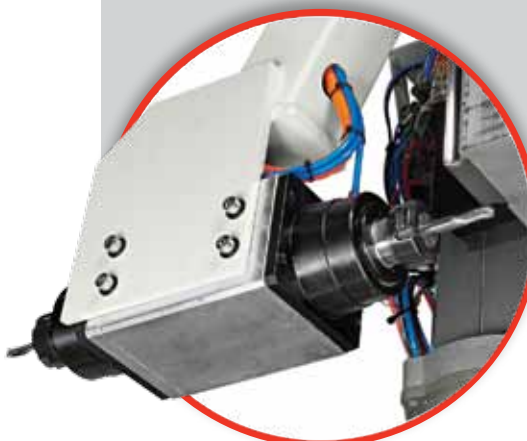
toptech

toptech

toptech

### FREZOWANIE POZIOME

Idealny agregat do wykonywania np. kieszeni pod zamki w ramiakach drzwi. Własny napęd, powoduje że jego sprawność i stabilność jest dużo wyższa niż np. głowic kątowych.



### CENTRALNY KRÓCIEC ODCIĄGOWY

Centralny zoptymalizowany króciec odciągowy Centralny kolektor odciągowy zbiera odpady ze wszystkich jednostek roboczych do zbiorczego króćca. Wewnątrz głównego kolektora zamocowano pneumatyczne siłowniki sterujące automatycznym zamykaniem/otwieraniem króćców poszczególnych agregatów roboczych stosownie do ich załączania i wyłączenia

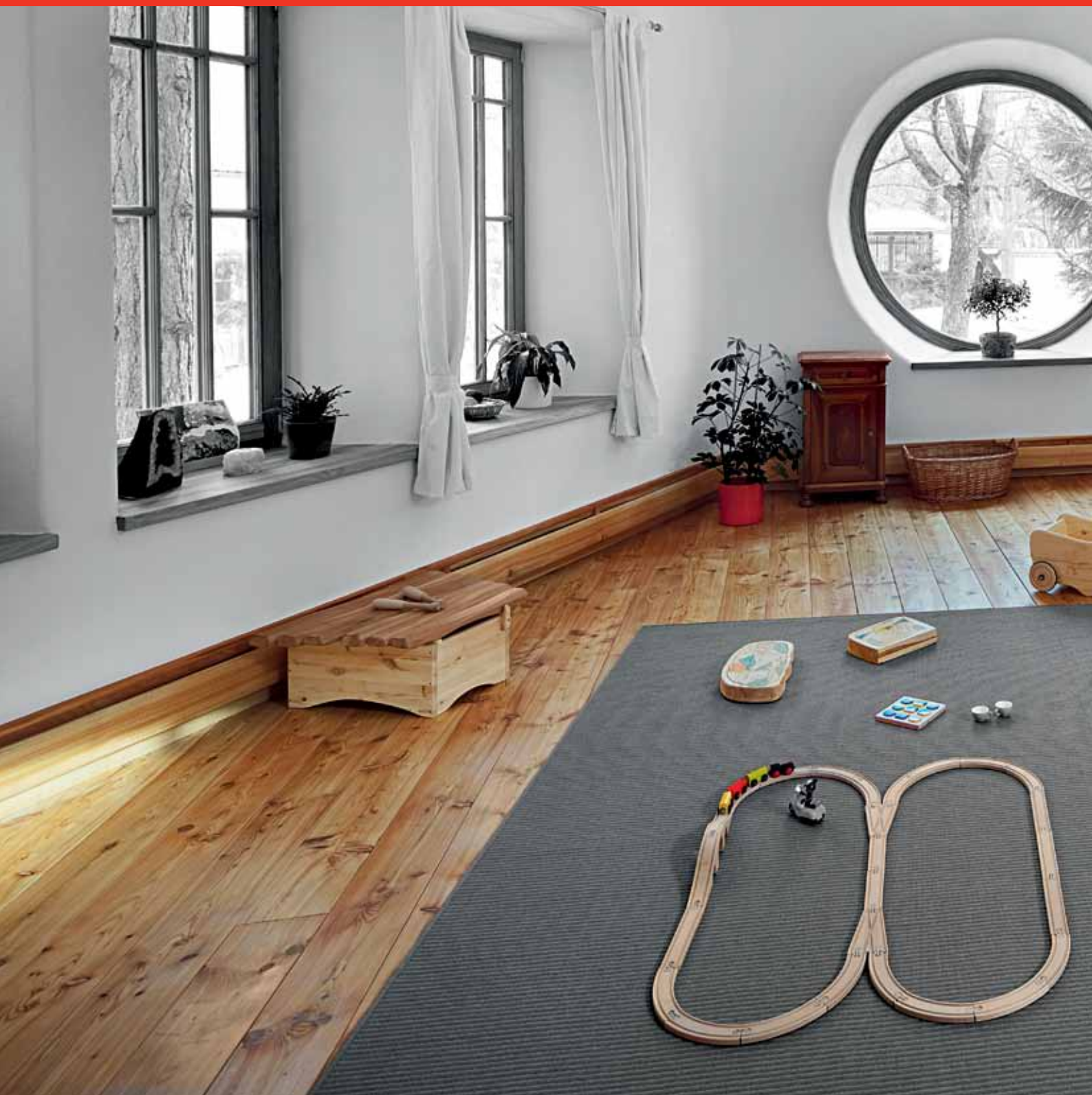


### CZYTNIK KODÓW KRESKOWYCH

Wyposażenie maszyny w czytnik umożliwia czytanie informacji umieszczonych na etykiecie naklejonej na formatkę. W coraz częściej spotykanych systemach zarządzania produkcją urządzenie to jest niezbędne.



## Wyróżnia nas znajomość rzeczy

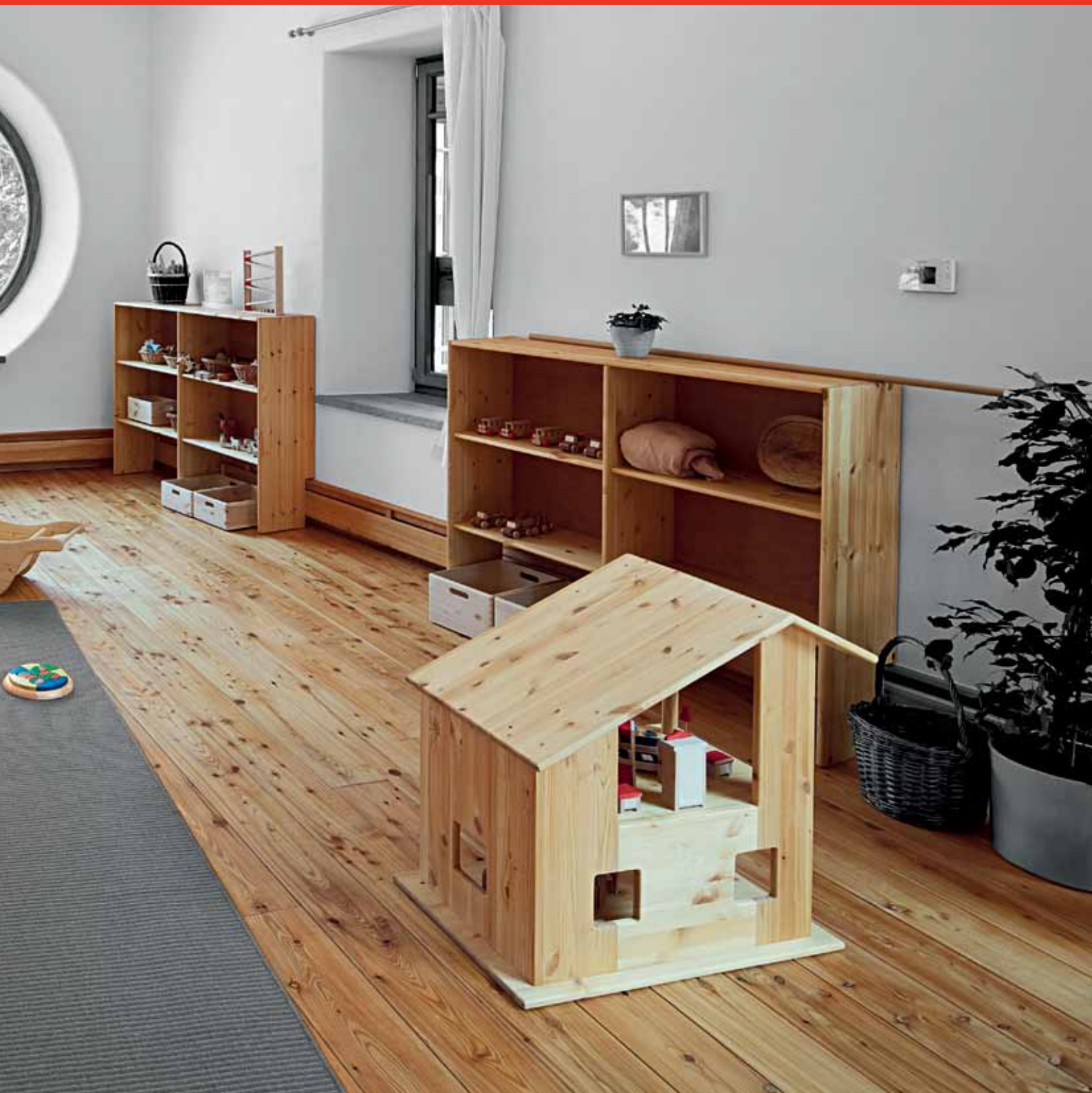





W tym katalogu maszyny prezentowane są w wykonaniu zgodnym z normami CE oraz z dodatkowymi opcjami. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji danych technicznych bez uprzedzenia, z zastrzeżeniem, że wszelkie zmiany będą zgodne z normami bezpieczeństwa CE. Wszystkie moce silników podane są w trybie S1. Prezentowane zdjęcia mogą przedstawiać maszyny wyposażone w opcje dodatkowe, których nie obejmuje cena promocyjna. Ceny promocyjne obowiązują do wyczerpania zapasów maszyn. Koszty dostawy i uruchomienia maszyn podlegają uzgodnieniom ze sprzedawcą. Ceny promocyjne obowiązują maszyny w podanej kompozycji. Zmiana kompozycji maszyny może spowodować brak możliwości skorzystania z promocji.

W katalogu prezentowane są wybrane modele maszyn z oferty SCM Group w wybranych kompozycjach. Program maszyn jest znacznie szerszy i istnieje możliwość wybrania innej kompozycji lub innego modelu maszyny. Niniejszy katalog nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z naszym Koordynatorem Sprzedaży Premium pod numerem telefonu 663 905 303





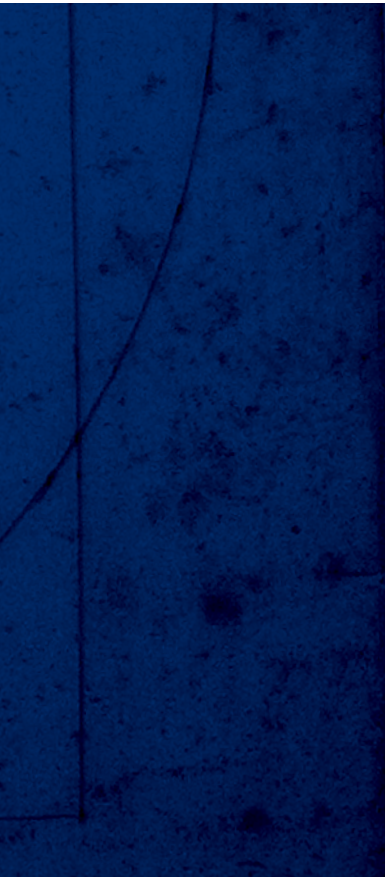
1 skonsolidowana grupa kapitałowa	10 zakładów produkcyjnych	23 wypiecjalizowane linie produktowe	23 przedstawicielstwa zagraniczne	60 lat historii	70% eksportu
350 zarejestrowanych patentów	500 techników serwisu	3.000 metrów kwadratowych głównego salonu ekspozycyjnego	3.450 pracowników	10.000 maszyn klasycznych rocznie	240.000 metrów kwadratowych hal produkcyjnych



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



**scm**  **group**



# Rób rzeczy niezwykłe

**scm**group

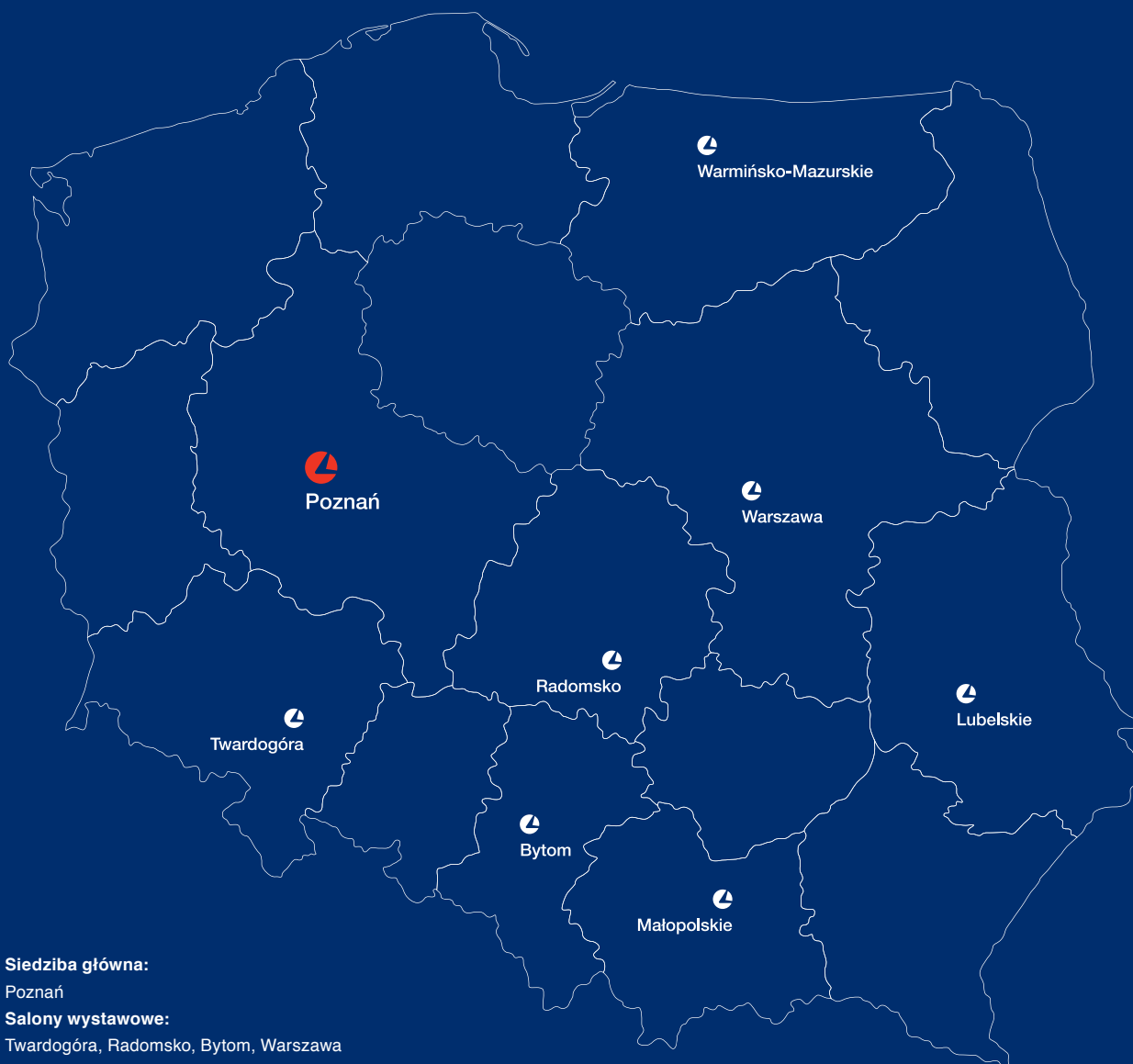
**SCM Group Polska Sp. z o.o.**

ul. Obornicka 133, 62-002 Suchy Las k. Poznania

tel. 61-6514760, fax 61-6514761

www.scmgroup.pl, e-mail: scm.pl@scmgroup.pl

www.minimax-scm.pl, e-mail: minimax@scmgroup.pl



**Siedziba główna:**

Poznań

**Salony wystawowe:**

Twardogóra, Radomsko, Bytom, Warszawa

**Salony planowane:**

Małopolskie, Lubelskie, Warmińsko-Mazurskie