

Neue Fertigungsmethoden verlangen neue Maschinen

Mit der GIBEN MATIC Plattenaufteil- und Zuschneid-Maschine werden alle vorkommenden Werkstoffe in der Holz- und Kunststoffverarbeitenden Industrie genau und sofort weiterverarbeitbar paket- und plattenweise geschnitten.

Über diese Produktionsmaschine unterrichten Sie die nächsten 3 Seiten.

Sägenschnitte fertig zum Kantenanleimen in einem einzigen Arbeitsgang = Giben-Matic-System

Das Aufteilen und Formatschneiden von Platten FERTIG ZUM KANTENANLEIMEN IN EINEM EINZIGEN ARBEITSGANG sollte in Innenausbau, Ladenbau, Möbelindustrie zur selbstverständlichen Forderung werden.

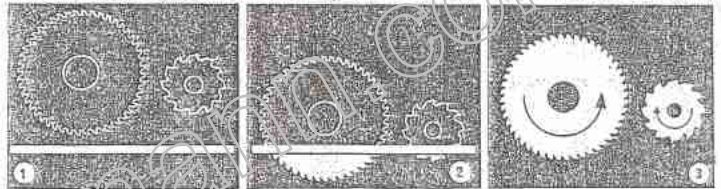
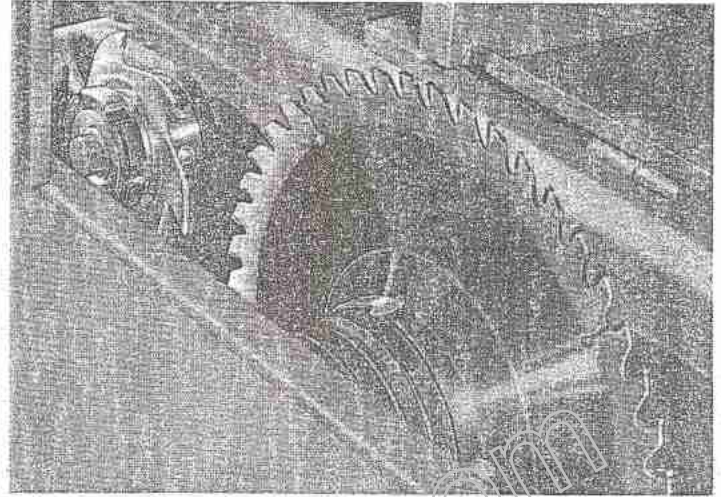
Ermöglicht doch dieses System Leistungssteigerungen und Kostensenkungen in bisher für unmöglich gehaltenem Ausmaß und zwar in handwerklichen wie in industriellen Fertigungen. Es handelt sich um das GIBEN-System.

Was kennzeichnet das Giben-System

1. Jeder Schnitt ist ein Schnitt FERTIG ZUM KANTENANLEIMEN, von makelloser Qualität der Kanten auch bei hochempfindlichen Materialien z. B. melaminharzbeschichteten Platten.
2. Bewirkt wird diese hohe Schnittqualität durch das patentierte SCHNEIDEN UNTER HOHEM DRUCK.
3. Die extrem hohe Leistung des GIBEN-Systems gegenüber herkömmlichen Aufteilarten liegt im PAKETWEISEN SCHEIDEN DER PLATTEN bis zu einer Stapelhöhe von max. 90 mm.
4. Die Rüstzeiten für Werkzeugwechsel und Maßänderungen sind sehr kurz.
5. Breite Variationsmöglichkeiten für GIBEN-Maschinen entsprechend der jeweiligen Aufgabenstellung von Standard-Maschinen bis zu elektrisch oder elektronisch gesteuerten Groß-Gruppen.
6. Starke körperliche Entlastung des Bedienungspersonals trotz hoher Leistung.
7. Praktisch perfekte Unfallsicherheit, da der Druckbalken während des Schnittes das Sägeblatt abdeckt.
8. Reduzierung des Geräuschpegels: Der Druckbalken schluckt die hohen Frequenzen der Lauf- und Sägegeräusche des Blattes.

Welche Giben-Maschinentypen gibt es?

1. GIBEN-MATIC STANDARD
2. GIBEN-SUPER MATIC
Diese beiden GIBEN-TYPEN in den Schnittlängen von 1500 bis 6000 mm sind Allround-Maschinen für alle Holzverarbeitenden Betriebe: Innenausbauer, Ladenbauer, Möbelfabriken, Kühlmöbelhersteller, Holzwarenfabriken, Spanplattenwerke
3. GIBEN MATIC-Einheiten mit elektrisch oder elektronisch programmiertem Vorschub (Modellreihe TLT) für die Fixmaßherstellung usw.
4. Vollautomatisierte Giben-Einheiten mit Winkelübergabe, elektrisch oder elektronisch programmiert, zur paketweisen Aufteilung großer Platten in Endformate FERTIG ZUM KANTENANLEIMEN (auch für Buntaufteilung).



1. Das Kreissägeaggregat

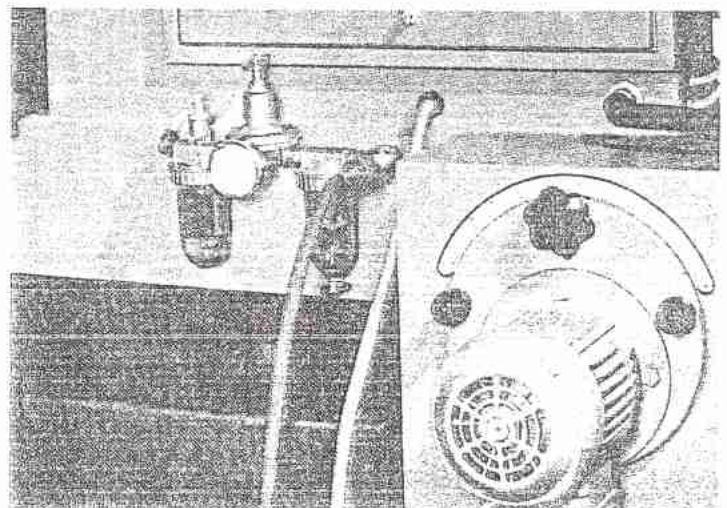
Die dem Hauptkreissägeblatt vorgeschaltete Vorritzsäge (zweites, kleineres Sägeblatt) gewährleistet auch auf der untersten Platte eine vollendet saubere und präzise Schnittfläche. Die Vorritzsäge dreht sich entsprechend der Vorschubrichtung — im Uhrzeigersinn, wogegen das Hauptkreissägeblatt gegen den Uhrzeigersinn läuft.

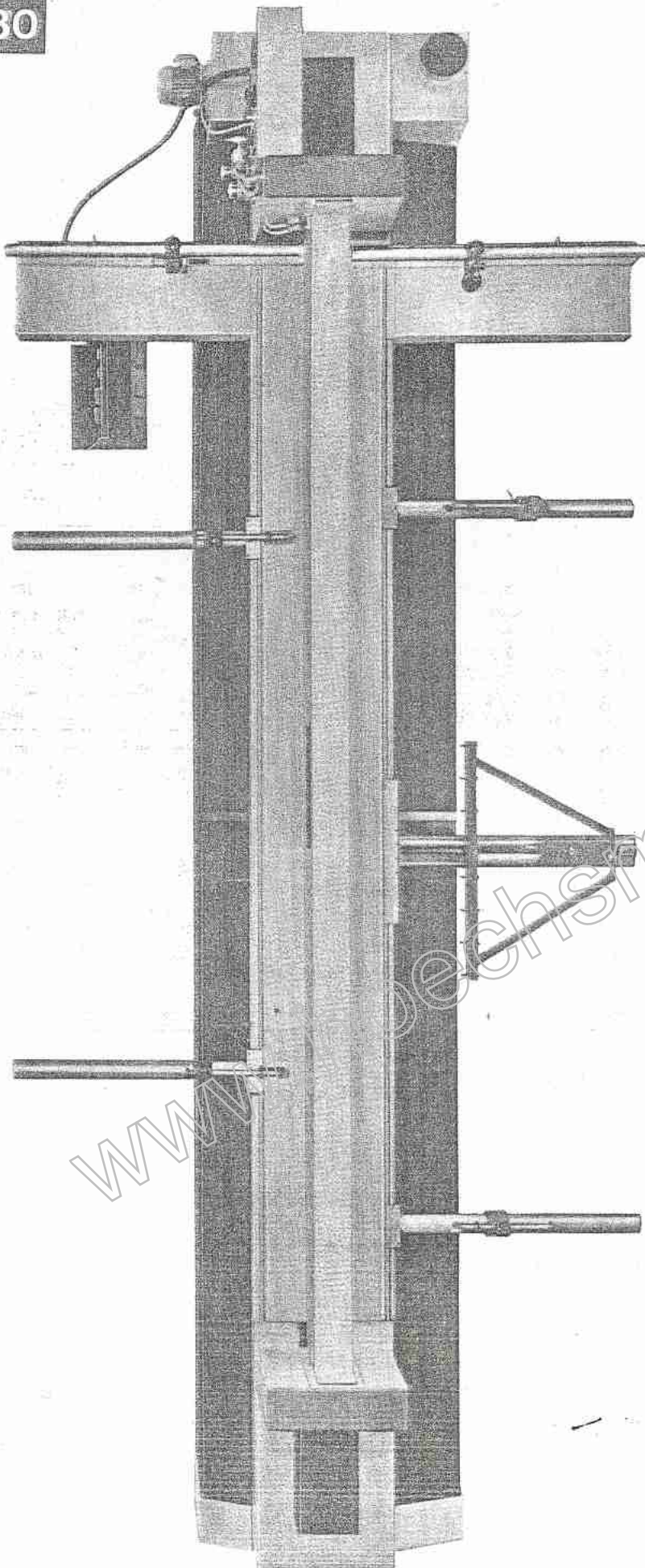
2. Das Kreissägeaggregat in Arbeitsstellung

Beide Kreissägen sind unabhängig voneinander in der Höhe verstellbar. Mittels einer Präzisions-Schnellverstellung kann die Höheneinstellung sekundenschnell vorgenommen werden. Es ist daher möglich, die Maschine nur mit dem Hauptsägeblatt arbeiten zu lassen, wie z. B. beim Aufteilen von Platten, für die kein Fügchnitt erforderlich ist.

3. Das Kreissägeaggregat in Rücklaufstellung

Beim Rücklauf zum vorgewählten Startpunkt senkt sich das Kreissägeblatt vollautomatisch unter die Tischebene ab und der Rücklauf erfolgt im Innern der Maschine. Dadurch ist jedwede Unfallgefahr völlig ausgeschlossen und der Arbeitstisch ist frei für die Manipulierung des Schnittgutes. Der pneumatisch gesteuerte Druckbalken hebt sich in dieser Zyklusphase ebenfalls automatisch.





Draufsicht auf die GIBEN-Matic-Standard

Die Modellreihen GIBEN TLT, GIBEN S/2, GIBEN-SUPE BIMATIC sind für den industriellen Einsatz bestimmt.

Sie ermöglichen eine außerordentliche Verminderung der Aufteilkosten.

Bei stark wechselnden Stückzahlen und Maßen in industrielle Fertigungen sind elektronische Steuerungen zu empfehlen. Hier werden Maße und Stückzahlen nur eingetippt, so daß die Rüstzeiten nur noch unwesentlich ins Gewicht fallen.

Außer den genannten GIBEN-Typen werden Spezial-Ausrüstungen und Spezial-Konstruktionen für die Sperrholzindustrie, für das Aufteilen von Platten aus Chemie-Werkstoffen aller Art usw. gebaut.

GIBEN-Ausrüstungen erfordern eine Spezial-Beratung. Wir stehen Ihnen mit ausführlichen technischen und betriebswirtschaftlichen Daten zur Verfügung.

Genauigkeits-Zuschnitt von 48 Werkstücken 700 x 425 mm, hergestellt aus vier großen, doppelseitig mit Kunststoff beschichteten Platten 2800 x 1300 mm.

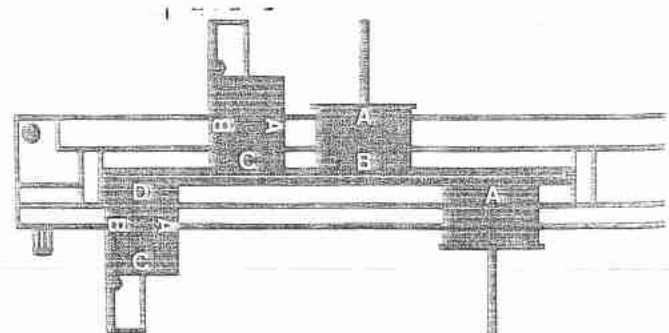
Eingesetzte Maschinen	1 Fräse	1 Doppel-formatfräse 1 Fräse mit Rolltisch	1 Aufteilsäge 1 Doppel-endprofiler	GIBEN-Matic-Standard
Arbeitsgänge	Aufteilen und 4-seitige Bearbeitung			
Arbeiter	3	3	4	2
Gesamtzeit min	156	125	64	16
eingesetzte Werkzeuge	1 HM-Blatt 1 Fräser	2 HM-Blätter 1 Fräser	2 Vorritzer 3 HM-Blätter	1 Vorritzer 1 HM-Blatt
Kosten Strom DM	0,69	0,60	0,58	0,11
Amortisation DM	1,21	2,20	1,29	0,30
Löhne DM	24,49	19,63	10,05	2,51
Insgesamt DM	26,39	22,42	11,91	2,92

Stromkosten: 11,5 Pfg. • Amortisation 5 Jahre • Lohnkosten 9,55 je Stunde.

GIBEN-MATIC —
optimal für
Kunststoffplatten,
z. B. Resopal, Formica
Spanplatten, Sperrholz,
Hartfaserplatten
polyester-beschichtet
melamin-beschichtet
resopal-belegt
föliën-belegt
furniert, bedruckt
Chemiewerkstoffe,
z. B. Plexiglas
Sandwich-Elemente
in Kälte- und Wärmetechnik
Furniere
Weichmetalle
Eternit u. a.

GIBEN-MATIC —
verarbeitet paketweise
Innenausbau
Ladenbau/Elementbau
Möbelindustrie, z. B. Schrank
und Wand-Programme
Küchenmöbel
Kühlmöbel
Kleinfabrik/Tischfabriken
Zulieferer
Holzwarenfabriken
Spanplatten- und
Sperrholzhandel
Spanplatten- und
Sperrholzfabriken

Gleichzeitiger Formatschnitt von 4 Stapeln Spanplatten auf
Wir garantieren mit diesem System eine Herstellungszeit von 15 Sekunden pro Möbelteil. Diese Zeitspanne gilt für jedwede Plattenart und für jedwede Formatgröße.



Aufteilautomat für Platten aus Holz- u. Kunststoffen

Fertigformat-Schneidmaschine für paketweises Schneiden „FERTIG ZUM KANTEN-ANLEIMEN in einem Arbeitsgang“

Leisten-Schneidmaschine
auch Kanten aus Kunststoffen, Furnieren oder Massivhölzern

Furniersäge

Bei allen rechtwinkligen Schnitten entfällt eine Nachbearbeitung auf Fräse und Doppelprofiler

Splittfreie Schnitte

„FERTIG ZUM KANTENANLEIMEN in einem einzigen Arbeitsgang“, selbst bei 2seitig kunststoffbeschichteten Platten

Schnittgenauigkeit: $\pm 0,15$ mm

Kürzeste Fertigungszeiten durch paketweises Schneiden

Fertigungszeit je 4seitig bearbeitetes Format bei paketweisem Schneiden im „A-B-C-D-Schnitt“: unter 15 Sekunden

Starke Entlastung des Personals

Bedeutende Senkung der Werkzeugkosten (Vorritzsäge!)

Wesentliche Einkaufsvorteile beim Bezug ganzer Platten statt Fixmassen

Maximale Arbeitssicherheit, geräuscharm

Bilderläuterungen

1
Ansicht der Maschinen-Rückseite mit breitem Parallel-Anschlaglineal für Handverstellung mit Mikro-Feineinstellung.

2
Rück-Ansicht der Maschine mit einem Holztisch, vorgerichtet für kalibrierten Rahmenleistenschnitt. Man beachte die Verlängerungen der Anschläge, die eine Annäherung bis wenige Zehntel Millimeter von der Schnittlinie erlauben.

3
Platten und Pakete, vorgerichtet für Längs-Trennschnitt.

4
Eine spezielle Anordnung der Anschläge für das Auftrennen von kleindimensionierten Leisten. Dieses System ermöglicht die mühelose Materialbeschickung durch einen einzigen Arbeiter.

5
Man beachte die hohe Schnittqualität der spitzwinkligen Dreiecke, bzw. der fünf- und mehreckigen Elemente.

